

Tempo F, Tempo K, Tempo L, Tempo
V, Proceed V



Děkujeme, že jste si vybrali společnost Väderstad jako svého dodavatele!

*Doufáme, že naše výrobky zvýší vaši ziskovost
a přispějí k úspěšným sklizním na vaší farmě.*

S pozdravem

rodina Stark

1	Všeobecné bezpečnostní předpisy	1
1.1	Povinnosti a odpovědnost	1
1.2	Před použitím stroje	1
1.3	Jak číst tento návod	1
1.4	Popis bezpečnostních symbolů	1
2	Přehled	2
2.1	Všeobecně	2
2.2	Řídicí systém	2
2.3	Vybavení na přání	2
3	Popis výsevní jednotky	4
3.1	Popis součástí výsevní jednotky	4
3.2	Výsevní jednotky s Central Fill	5
3.3	Výsevní ústrojí	5
4	Popis mikrogranulátu	7
4.1	Dávkovací systém	7
4.2	Nastavení spodních klapek, posuvných klapek a kalibračních klapek	7
4.3	Botky pro mikrogranulát	8
5	Nastavení pro setí osiva	9
5.1	Osivo	9
5.2	Mikrogranulát	16
6	Údržba a servis	18
6.1	Bezpečnost při provádění servisu	18
6.2	Zajištění stroje pro servisní práce	18
6.3	Výsevní jednotka	18
6.4	Elektrické konektory	26
6.5	Jednotka mikrogranulátu	26

1 Všeobecné bezpečnostní předpisy

1.1 Povinnosti a odpovědnost

These instructions are to be regarded as for guidance only and entail no responsibility whatsoever on the part of Väderstad AB and/or its representatives. Full responsibility for the use, transportation, maintenance and servicing of the machine lies with the owner/driver. These instructions cover a large number of machine configurations.

Místní podmínky ovlivňující střídání plodin, typ půdy, podnebí atd. mohou vyžadovat postupy, které se liší od postupů uváděných v tomto návodu.

Majitel/řidič je plně zodpovědný za správné používání stroje ve všech ohledech. Majitel rovněž odpovídá za to, že si všechny osoby používající stroj přečetly tento návod k používání a pochopily ho a že pracují v souladu se všemi platnými ustanoveními a předpisy.

Tento stroj je určen k použití v profesionálním zemědělství. Měl by být používán v souladu se správnou profesionální praxí.

Pokud některá osoba pracující se strojem zjistí jakýkoli bezpečnostní nedostatek, musí se neprodleně postarat o jeho nápravu.

Všechny stroje společnosti Väderstad prošly před svou expedicí kontrolou jakosti a provozními testy. Majitel/provozovatel však nese plnou odpovědnost za správnou funkci stroje při použití na poli. Pokud nejste spokojeni, odkazujeme vás na „Všeobecné dodací podmínky společnosti Väderstad (General delivery provisions for the Väderstad Group)“.

Úpravy konstrukce jsou součástí neustálého zdokonalování našich strojů. Popisy stroje se proto týkají podoby a konstrukce stroje platných v okamžiku jejich psaní. V návodu k používání jsou obrázky znázorňující stroj v podobě, která neodpovídá přesně stroji, jak jste ho obdrželi; závisí to na vybavení na přání, modelu a případně provedených modernizacích. Některé popisy v těchto návodech nemusí být pro váš stroj relevantní.

Návod k obsluze je vypracován podle normy ISO 3600.

1.2 Před použitím stroje

- A. Přečtěte si pozorně tento návod tak, abyste si byli jistí, že jste porozuměli jeho obsahu.
- B. Naučte se používat stroj správně a opatrně! V nepovolaných rukou nebo při neopatrném používání může být stroj nebezpečný.
- C. Stroj bude součástí vašeho pracoviště a pracoviště vašich kolegů. Proto je důležité zajistit, aby byli všichni chráněni a aby byly na svém místě funkční ochrany.

1.3 Jak číst tento návod

Písmena v závorkách odkazují na odpovídající písmena na obrázku a používají se jako odkaz v textu.

- A. Odkaz (A)
- B. Odkaz (B)

Informace, u kterých je pořadí důležité, jsou označeny pomocí číslovaných pokynů k provedení činnosti.

Při odkazování na obrázky mohou být stejným způsobem jako písmena použita také čísla, pokud je odkazů tolik, že se nedostává písmen v abecedě.

1. Začněte tímto ...
2. Pak ...

1.4 Popis bezpečnostních symbolů



Signální slovo **Nebezpečí** slouží k označení bezprostředně nebezpečné situace, která bude mít za následek smrt nebo těžký úraz, pokud jí nebude zabráněno.



Signální slovo **Varování** slouží k označení potenciálně nebezpečné situace, která by mohla mít za následek smrt nebo těžký úraz, pokud jí nebude zabráněno.



Signální slovo **Pozor** slouží k označení potenciálně nebezpečné situace, která by mohla mít za následek lehký nebo středně těžký úraz, pokud jí nebude zabráněno. Taková označení však mohou být příliš málo zřetelná na to, aby ovlivnila chování (nebo aby byla překládána). Za určitých okolností mohou signální fráze jako „NEBEZPEČÍ SMRTI“, „RIZIKO OSLEPNUTÍ“ nebo „POZOR NA VÝPARY“ účinněji upozornit na některé pokyny nebo bezpečnostní informace než signální slova.



Informace označené tímto symbolem stojí za povšimnutí, protože poskytují užitečné rady nebo zvláště užitečné informace pro správné zacházení se strojem.



Používá se pro objasnění informací.

- Používá se pro uvádění informací formou výčtu s odrážkami. Pořadí, v jakém jsou informace uvedeny, nevypovídá nic o jejich důležitosti.

2 Přehled

2.1 Všeobecně



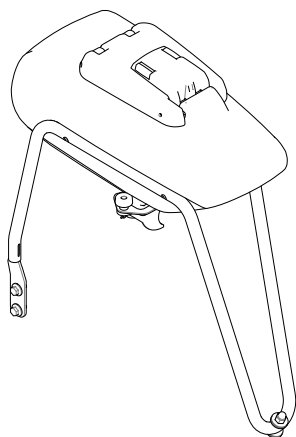
Montáž po dodání smí provádět jen pracovníci se základním technickým know-how.

Stroje, které jsou dodány přímo z naší továrny, musí být smontovány podle zvláštního montážního návodu dodávaného se strojem. Následující návod předpokládá, že toto smontování bylo provedeno. Základní stroje lze zdokonalit namontováním veškerého vybavení na přání.

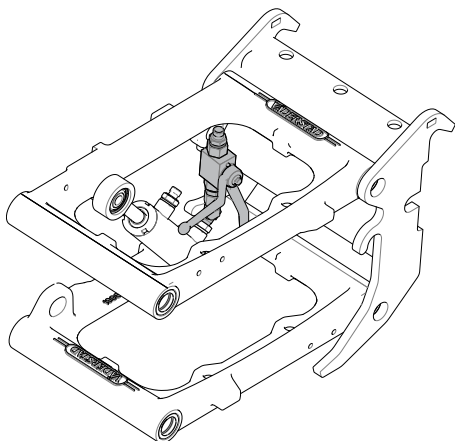
2.2 Řídicí systém

Všechny funkce stroje jsou řízeny a sledovány z kabiny traktoru pomocí ovládací jednotky. Väderstad nabízí možnosti pro řízení a sledování stroje pomocí iPadu. O E-Services se dočtete více ve zvláštních příručkách.

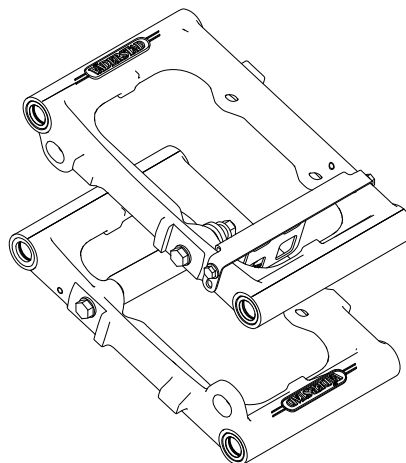
2.3 Vybavení na přání



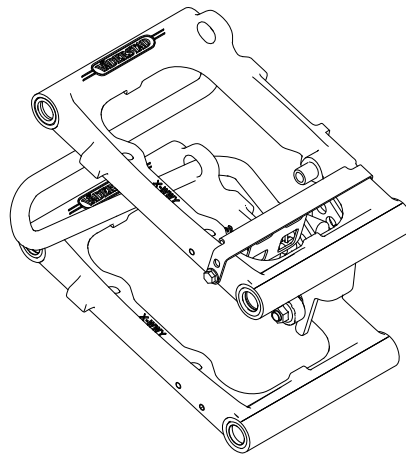
Obrázek 2.1 Zásobník na zrno, Central Fill



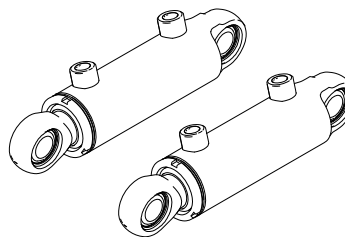
Obrázek 2.2 Kulový ventil pro zajištění výsevní jednotky ve zvednuté poloze



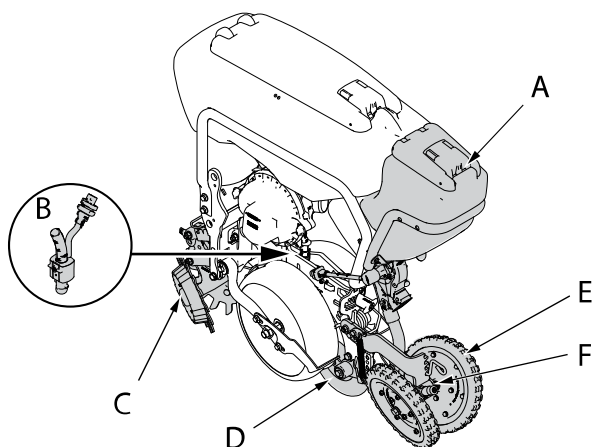
Obrázek 2.3 Pružinový závěs



Obrázek 2.4 Hydraulický závěs



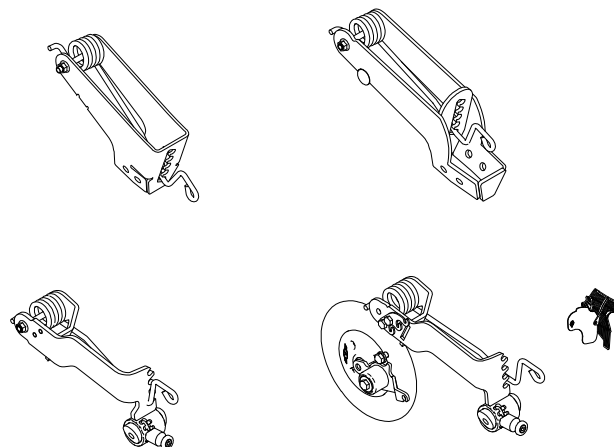
Obrázek 2.5 Přítlačné válce pro stopy kol



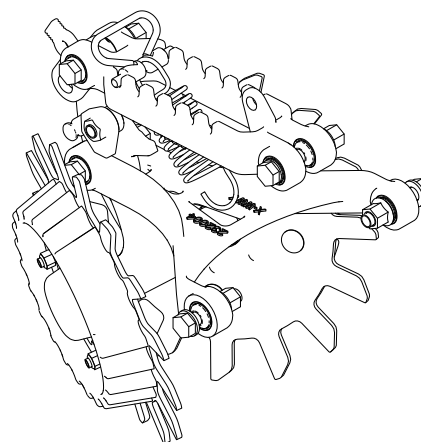
Obrázek 2.6

Výsevní jednotku lze dodatečně doplnit následujícím příslušenstvím na přání:

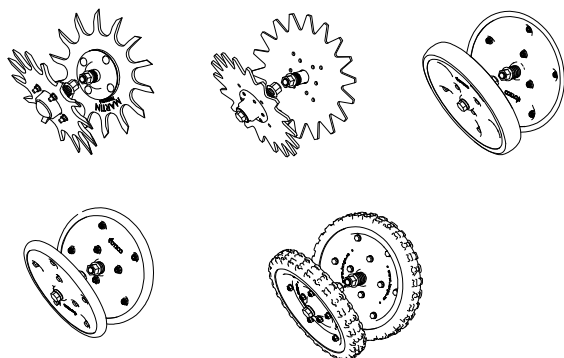
- A. Jednotka mikrogranulátu
 - B. Snímač semen 16 nebo 22 mm
 - C. Čistič řádků
 - D. Přítlačné kolečko, na pevném rameni 60 nebo 70.
- Přítlačné kolečko na odpruženém rameni.
- E. Zapravovací kola 25, 50, hroty, vzor 50, zahrocená
 - F. Rameno uzavíracího kola. Pevné krátké nebo nastavitelné dlouhé.
 - G. Malá mřížka osiva a mřížka vzduchového kanálu (na obrázku nevyobrazeny)



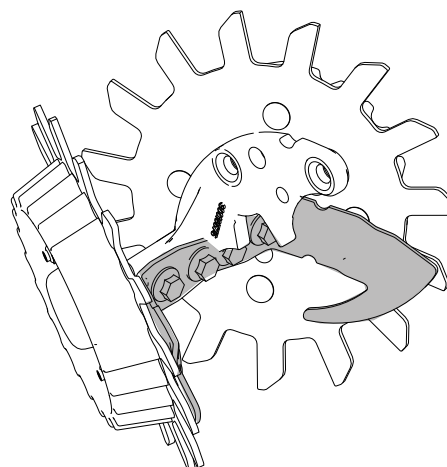
Obrázek 2.8 Rameno zapravovacího kola, pevné krátké nebo nastavitelné dlouhé.



Obrázek 2.9 Čistič řádků



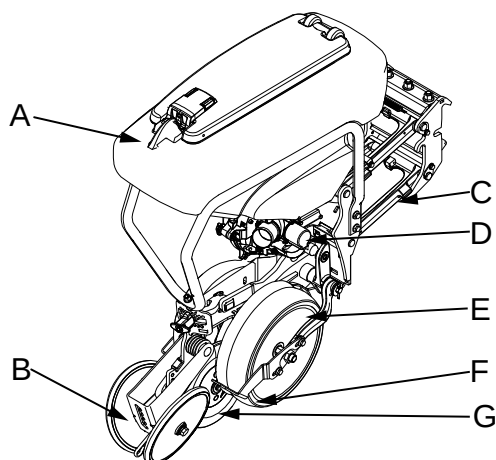
Obrázek 2.7 Zapravovací kola 25, 50, hroty, vzor 50



Obrázek 2.10 Čistič řádků s nožem

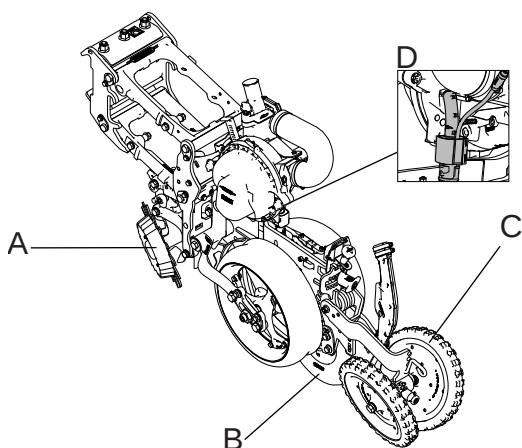
3 Popis výsevní jednotky

3.1 Popis součástí výsevní jednotky



Obrázek 3.1

- A. Zásobník na osivo
- B. Zapravovací kolo
- C. Paralelogram
- D. Výsevní ústrojí
- E. Hloubkové kolo
- F. Secí kotouč (na obrázku není vyobrazen)
- G. Přítlačné kolo



Obrázek 3.2 Central Fill výsevní jednotka

- A. Čistič řádku
- B. Přítlačné kolo
- C. Zapravovací kolo
- D. Senzor osiva

3.1.1 Zásobník na osivo

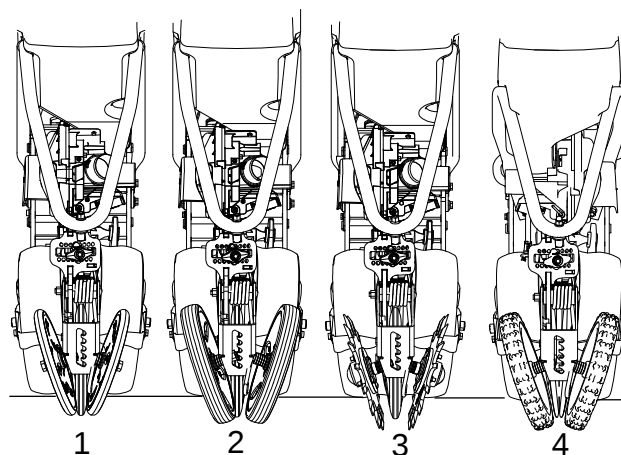


Je důležité zavřít zásobníky na osivo řádně, aby zůstal konstantní přetlak ve výsevním ústrojí.

Na každé výsevní jednotce je jeden zásobník na osivo. Objem zásobníku je 90/25 l. Kryt zásobníku osiva se otvírá stisknutím a zvednutím upínacích spon. Pružina pak kryt zajistí v otevřené poloze. Kryt zavřete uvolněním zajištění. Zatlačte na madlo na krytu zásobníku na osivo, abyste se ujistili, že je kryt úplně zavřený.

3.1.2 Zapravovací kolo

Účelem zapravovacího kola je uzavřít výsevní drážku. Lze nastavit přitlak zapravovacího kola a kolo lze také namontovat do dvou poloh. V závislosti na podmínkách v jednotlivých případech může být nutné použít jiný typ zapravovacího kola.



Obrázek 3.3

Dostupné jsou tyto typy kol:

1. Standardní kola se používají pro setí plodin se středně velkými až velkými semeny.
2. Široká kola se používají pro setí plodin s drobnými semeny, jako je například cukrovka nebo řepka.
3. Tenká zkosená kola se používají pro těžké půdy a za mokra, kdy se obtížně uzavírá výsevní drážka. Tenká zkosená kola jsou mimořádně nápomocná při uzavření výsevní drážky.



Když montujete „tenká zkosená kola“, zajistěte, aby kolo označené L bylo namontováno na pravé straně a text směřoval dovnitř. Kolo označené R bude namontováno na levé straně s textem směřujícím dovnitř.

4. Profilovaná zapravovací kola. Jejich použití je vhodné, když hrozí nebezpečí vytváření krusty po setí.

3.1.3 Paralelogram

Výsevní jednotka je spojená s hlavním rámem paralelogramem a upínací svorkou. Součástí paralelogramu je torzní pružina nebo hydraulický válec, pomocí nichž lze na výsevní jednotku přenést hmotnost 150 kg.

V případě torzní pružiny lze přenos hmotnosti (přítlak botky) snadno nastavit na pět různých hodnot.

V případě hydraulického válce lze přenos hmotnosti (přítlak botky) nastavit plynule.

3.1.4 Výsevní ústrojí

Na každé výsevní jednotce je jedno výsevní ústrojí poháněné elektromotorem. Elektromotor otáčí výsevním kotoučem a řídí tak rychlost dávkování. Elektrické ovládání usnadňuje kalibraci dávkování; nastavte buď požadovanou vzdálenost mezi semeny, nebo počet semen/ha. Výsevek lze nastavit za jízdy. Všechny jednotky dávkují stejně, i když existuje možnost každý motor individuálně vypnout.

Každá výsevní jednotka je vybavená počítadlem semen. To se používá pro sledování množství a kvality dávkování. Pokud není dosaženo požadované kvality, systém vydá alarm.

3.1.5 Hloubkové kolo

Na každé výsevní jednotce jsou dvě hloubková kola. Zavěšení hloubkových kol zmenšuje rázy vyvolané nerovností země, což umožňuje dobré ovládání a tím rovnoměrnější hloubku setí. Hloubka setí je rozdíl výšky mezi hloubkovým kolem a secí botkou.

Hloubková kola jsou připevněna těsně před opěrnými koly, což vede k menšímu přenosu vibrací na výsevní ústrojí a menší tahové náročnosti.

3.1.6 Výsevní kotouč

Secí kotouče jsou namontovány ve tvaru V po obou stranách secí botky, kde se vypouští osivo. Aby se neucpal zeminou prostor mezi secími kotouči a hloubkovým kolem, je na vnější straně obou secích kotoučů k dispozici škrabka. Škrabka se používá především za mokra. Pokud většinou pracujete na písčitéch půdách a za sucha, můžete škrabku snadno odmontovat.

3.1.7 Přítlačné kolo

Přítlačné kolečko zachytí semeno, když vystupuje ze secí botky, a zajistí dobrý styk s půdou. To usnadňuje rychlé a rovnoměrné klíčení.

Různé druhy půdy vyžadují různé druhy přítlačných koleček. Standardní přítlačná kolečka pracují za většiny podmínek, ale pro tvrdou a kamenitou půdu je jako příslušenství k dispozici tužší přítlačné kolečko. Odpružené přítlačné kolečko je také k dispozici jako příslušenství pro mělké setí.

3.2 Výsevní jednotky s Central Fill



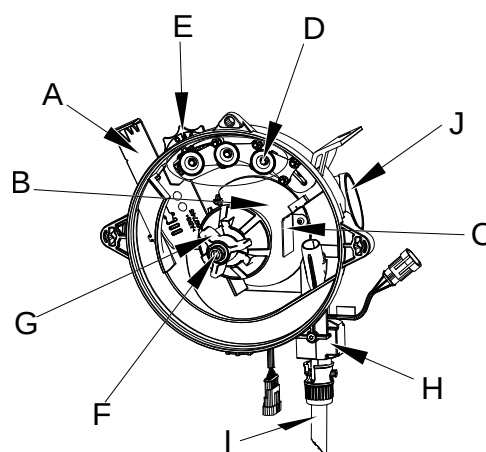
Ujistěte se, že není ucpaná mřížka.

Výsevní jednotka je místo zásobníku na osivo vybavená malou nádobou zvanou kolektor. Mřížka uvnitř kolektoru reguluje množství osiva v kolektoru. Když v mřížce není žádné osivo, je osivo přepravováno do výsevní jednotky; když je mřížka plná, doprava se zastaví, protože mřížkou neprochází žádný vzduch.

3.3 Výsevní ústrojí



Před otevřením výsevního ústrojí vypněte iPad (E-Control) a ventilátor.



Obrázek 3.4 Konstrukce výsevního ústrojí

- A. Posuvná klapka
- B. Mřížka vzduchového kanálu (příslušenství)
- C. Mřížka osiva
- D. Stěrač
- E. Otočný ovladač stěrače
- F. Náboj
- G. Upínací knoflík
- H. Výstup s počítadlem semen
- I. Semenovod
- J. Přípojka vzduchu

Semeno vstoupí do výsevního ústrojí, když je otevřená posuvná klapka (A).

Ve výsevním ústrojí se vytvoří přetlak, který umožňuje v určitém okamžiku propustit jedno semeno na výsevní kotouč. Funkce stěrače (D) je odstranit přebytečné semeno z výsevního kotouče ve výsevním ústrojí.

Citlivost stěrače lze nastavit otočným ovladačem (E).

U výsevních jednotek vybavených WSX lze singulaci automaticky upravit na optimální nastavení.

Vzduch z ventilátoru je veden vzduchovou přípojkou (J) přes mřížku vzduchového kanálu (příslušenství) (B) do výsevního ústrojí. Funkce mřížky vzduchového kanálu je jak rozložit proud vzduchu uvnitř výsevního ústrojí, tak zabránit znečištění například vniknutím zbytků rostlin do výsevního ústrojí.

Popis výsevní jednotky

Tlak ve výsevní jednotce by měl být 3,5 kPa (0,035 bar). Přetlak ve výsevním ústrojí vyfoukne semeno semenovodem (I) do výsevní drážky. Doprava semene semenovodem pomocí vzduchu zajišťuje, že na přesnost setí v podstatě nemají vliv vibrace a sklon pole.

Mřížka osiva (C) zajišťuje, aby semena, která stěrač vyseparuje ze secího kotouče, neskončila ve výstupu (H).

Ve výstupu (H) je počítadlo semen, které zjišťuje počet prošlých semen a jejich interval. Informace se používá mezi jiným k výpočtu vynechávek a zdvojení.

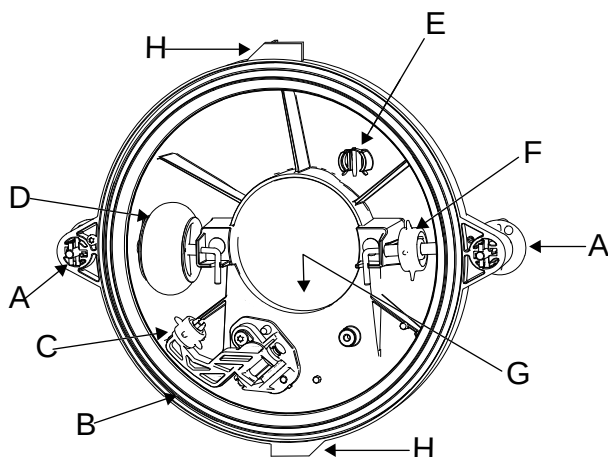
Na zadní části výsevního ústrojí je elektromotor. Na hřídeli z motoru je náboj (F), ke kterému je upínacím knoflíkem (G) připevněný výsevní kotouč.

které by jinak mohly způsobit vynechávky ve výsevní drážce. Existují různé čisticí kroužky pro různé výsevní kotouče ve výsevních ústrojích. Další čisticí kroužky lze uložit v krytu výsevního ústrojí (F).

Dosedací kolečko (D) se odvaluje po vnější straně výsevního kotouče ve výsevním ústrojí. Když dosedací kolečko zakryje otvor, semeno se uvolní a je proudem vzduchu transportováno semenovodem.

Nadbytečný vzduch odchází z výsevního ústrojí otvorem v krytu (G).

V krytu je také další kolík s okem (E), jenž se zasouvá do hřídele na motoru, který pohání výsevní kotouč ve výsevním ústrojí.



Obrázek 3.5 Kryt výsevního ústrojí

- A. Knoflík
- B. Těsnění
- C. Čisticí kroužek
- D. Dosedací kolečko
- E. Další kolík pro hřídel motoru
- F. Další čisticí kroužek
- G. Vzduchový otvor
- H. Uzamčení



Při montáži krytu výsevního ústrojí postupujte takto: Otočte horní a spodní zajišťovací jazýček (H) doleva. Zatlačte oba knoflíky (A) a pro zajištění je otočte o 90°. Nezapomeňte zajistit kryt knoflíkem (A). Utahujte oba knoflíky současně.

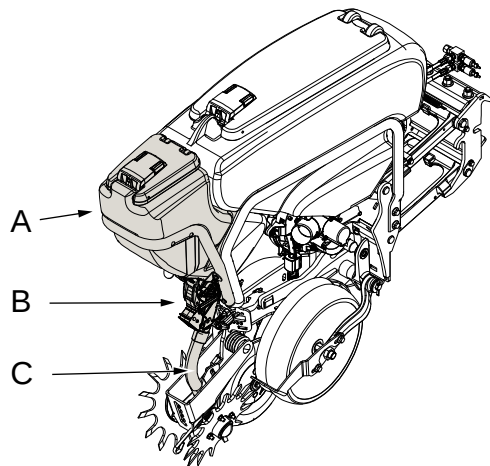
Kryt výsevního ústrojí se demontuje pomocí dvou knoflíků (A). Pro otevření zatlačte knoflík a otočte ho o 90°. Pak otočte celý kryt doprava, abyste otevřeli horní a spodní zajišťovací jazýček.

Těsnění (B) slouží k zamezení úniku vzduchu mezi výsevním ústrojím a krytem a mezi krytem a výsevním kotoučem.

Čisticí kroužek (C) nepřetržitě čistí otvory výsevního kotouče ve výsevním ústrojí od slupek a zbytků semen,

4 Popis mikrogranulátu

Výsevní jednotky mohou být vybaveny jednotkami mikrogranulátu. Jednotka mikrogranulátu se může používat k aplikaci pesticidů nebo mimořádné startovací dávky hnojiva.

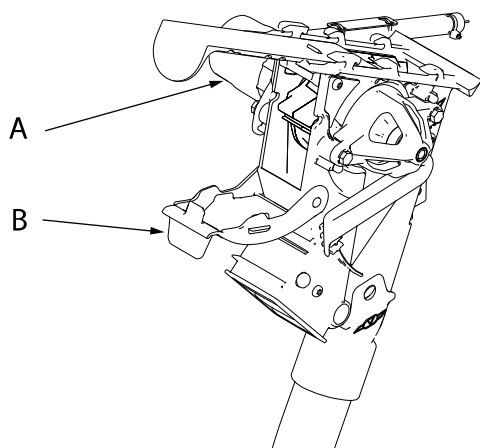


Obrázek 4.1

- A. Zásobník na mikrogranulát
- B. Výstupní jednotka
- C. Botka pro mikrogranulát

4.1 Dávkovací systém

Každá jednotka mikrogranulátu má dávkovací jednotku s podávacím kolem/ozubeným válečkem poháněným samostatným elektromotorem (A).



Obrázek 4.2 Dávkovací jednotka

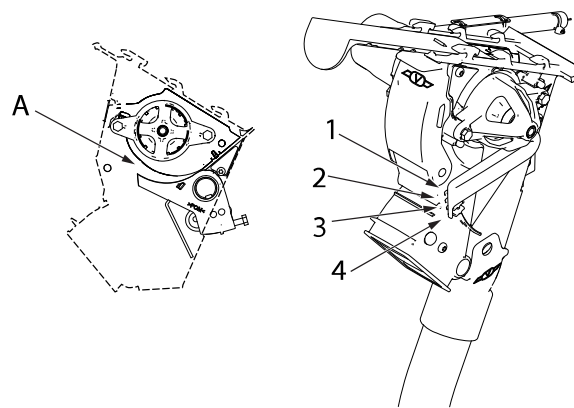
- Plastové uzávěry (B) můžete sklopit dolů pro snadné čištění a kontroly.
- Během setí by plastové uzávěry **měly být vždy** zavřené.

4.2 Nastavení spodních klapek, posuvných klapek a kalibračních klapek

Na každé dávkovací jednotce jsou namontované spodní klapky, posuvné klapky a kalibrační klapky.

Spodní klapky lze nastavit do čtyř poloh pro přizpůsobení mezery (A) různým typům přípravků. Příslušná nastavovací páka je umístěná na pravé straně každé dávkovací skříně.

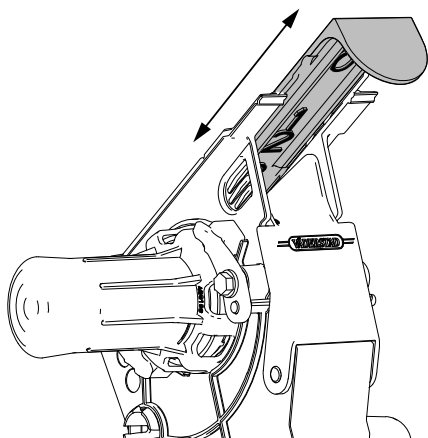
Spodní klapky



Obrázek 4.3 Spodní klapky

1. Zvážením množství vydaného z více než jedné dávkovací skříně se lze přesvědčit, že stroj dávkuje stejná množství ze všech jednotek.
2. Pokud je dávkování pomalé, měli byste spodní klapky o jeden stupeň více otevřít. Kdybyste pokračovali s příliš málo otevřenou klapkou, mohli byste zničit motor!

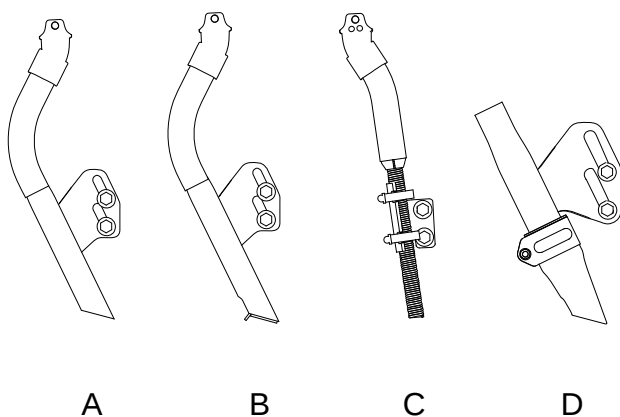
Posuvné klapky



Obrázek 4.4 Posuvné klapky

1. Dávkované množství lze nastavit posuvnými klapkami na dně zásobníku. Klapky se obvykle nastavují do polohy 2. Přesvědčte se, že jsou posuvné klapky v každé poloze pevně zajištěné.
2. V závislosti na fyzikálních vlastnostech přípravku může být nutné upravit průtok do dávkovacích skříní pomocí posuvných klapek na dně zásobníku.

4.3 Botky pro mikrogranulát



Obrázek 4.5

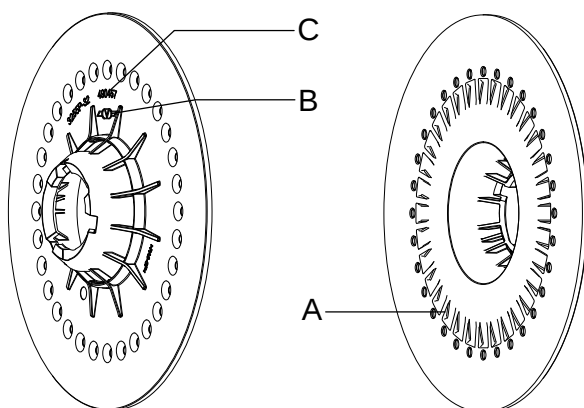
Dostupné jsou tyto typy botek:

- A. Tuhá botka pro mikrogranulát.
- B. Tuhá botka pro mikrogranulát (základna uzavřená, otvor vzadu).
- C. Pružná botka pro mikrogranulát.
- D. Botka pro mikrogranulát s pryžovou tryskou.

5 Nastavení pro setí osiva

5.1 Osivo

5.1.1 Výsevní kotouč ve výsevním ústrojí



Obrázek 5.1

Výsevní kotouče ve výsevním ústrojí mají různý počet otvorů a různé průměry otvorů. Na vnitřní straně výsevního kotouče ve výsevním ústrojí je řada čechračů v podobě zubů klínového tvaru (A).

Na vnější straně výsevního kotouče ve výsevním ústrojí je kombinace písmen a čísel k jeho identifikaci (B).

Za identifikačním kódem je šestimístné číslo (C), což je číslo náhradního dílu originálního výsevního kotouče ve výsevním ústrojí od společnosti Väderstad AB.

Ex. 3255P-32
D E F

Obrázek 5.2

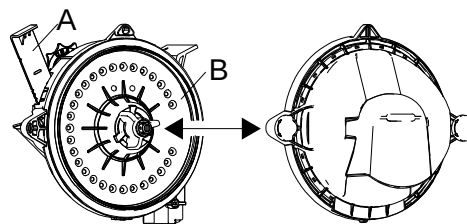
D. Počet otvorů.

E. Průměr otvoru je uveden v desetinách milimetru, v příkladu je to tedy 5,5 mm.

F. Počet čechračů.

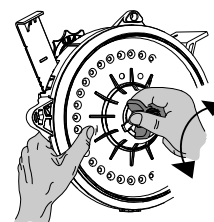
Výměna výsevního kotouče ve výsevním ústrojí a čistícího kroužku

Výsevní kotouč ve výsevním ústrojí a čistící kroužek musí být vyměněny a přizpůsobeny aktuální plodině. Je proto důležité nahradit čistící kolečko kolečkem určeným pro aktuálně používaný výsevní kotouč.



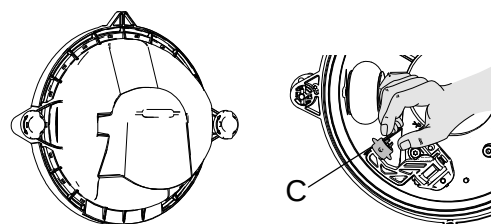
Obrázek 5.3

1. Před zahájením demontáže výsevního kotouče ve výsevním ústrojí (B) se přesvědčete, že je zavřená posuvná klapka (A) výsevního ústrojí. Tím zabráníte úniku osiva ze zásobníku na osivo.



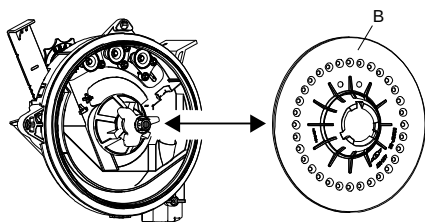
Obrázek 5.4

2. Výsevní kotouč ve výsevním ústrojí se demontuje otočením zajišťovacího knoflíku do koncové polohy proti směru hodinových ručiček. Při této činnosti držte výsevní kotouč ve výsevním ústrojí, aby se neotáčel.
3. Nasadte nový výsevní kotouč do výsevního ústrojí a otáčejte zajišťovací knoflík ve směru hodinových ručiček, dokud nenarazí na zářezku na výsevním kotouči.
4. Zkontrolujte nastavení výsevního kotouče ve výsevním ústrojí. Po nasazení výsevního kotouče jím otáčejte. Měl by pevně dosedat na výsevní ústrojí, ale otáčení nesmí jít ztuhla. Viz kapitola "Nastavení výsevního kotouče ve výsevním ústrojí".



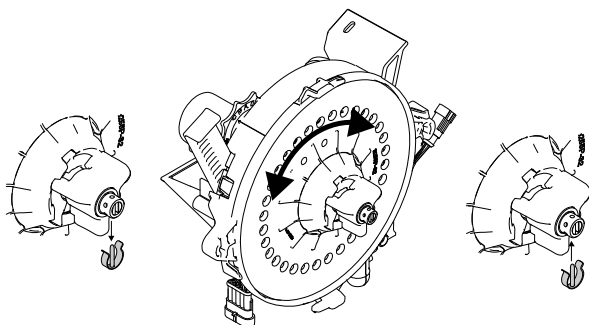
Obrázek 5.5

5. Pro demontáž čistícího kroužku (C) stiskněte k sobě konce hřídele.
6. Nový čistící kroužek se na hřídel pevně natlačí.
7. Čistící kroužky, které nejsou aktuálně používány, lze uložit na hřídel naproti dosedacímu kolečku.



Obrázek 5.6

Nastavení výsevního kotouče ve výsevním ústrojí



Obrázek 5.7

1. Vytáhněte kolík na hřídeli motoru.

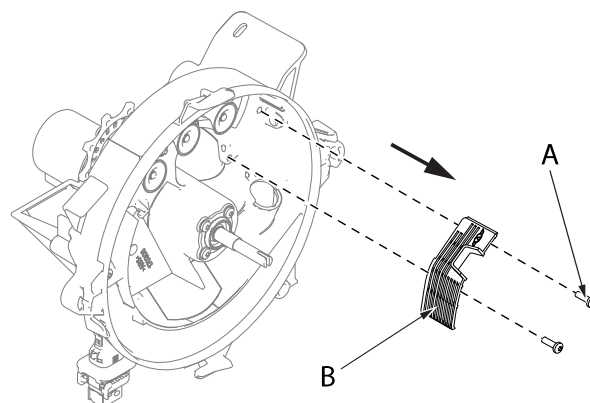


V krytu výsevního ústrojí je navíc pojistný kroužek.

2. Otáčením výsevního kotouče proti směru hodinových ručiček ho úplně uvolněte z výsevního ústrojí.
3. Otáčejte výsevní kotouč ve výsevním ústrojí ve směru hodinových ručiček, dokud nebude ve styku s výsevním ústrojím tak, že jím půjde otáčet jen ztuha.
4. Potom otočte výsevní kotouč ve výsevním ústrojí a náboj zpět o jeden nebo dva otvory (na hřídeli náboje). Mezi vnějším okrajem výsevního kotouče a výsevním ústrojím by neměla být zřejmá vůle.
5. Zajistěte náboj kolíkem.

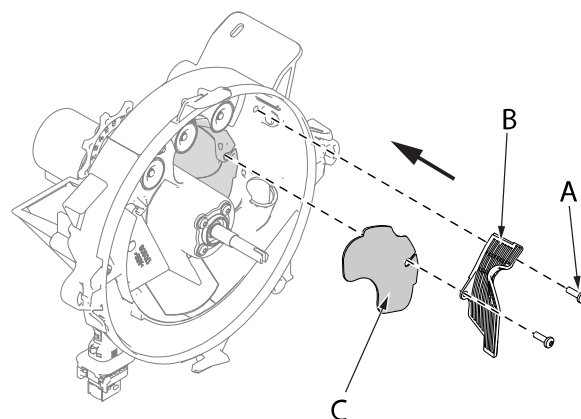
5.1.2 Výměna a montáž mřížky osiva a mřížky vzduchového kanálu

1. Otevřete výsevní ústrojí a vyjměte výsevní kotouč podle "Výměna výsevního kotouče ve výsevním ústrojí a čistícího kroužku".



Obrázek 5.8

2. Odšroubujte dva šrouby (A), abyste mohli odejmout mřížku osiva (B).
3. Vyměňte mřížku osiva.



Obrázek 5.9

4. Pokud je požadována mřížka vzduchového kanálu (C), měla by být bezpečně upevněna mezi mřížkou osiva (B) a výsevním ústrojím pomocí šroubů (A).

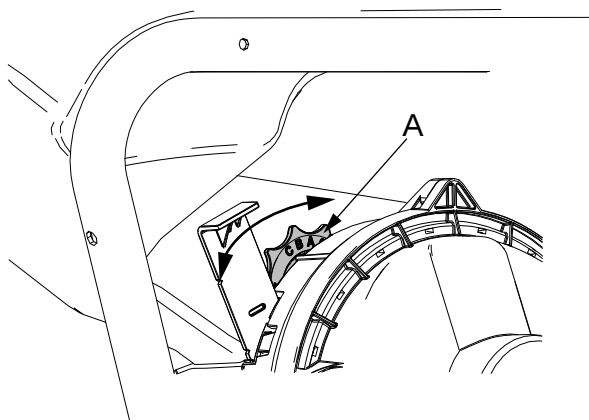
5.1.3 Nastavení tlaku vzduchu

Tlak vzduchu stroje je regulován otáčkami ventilátoru. Tlak vzduchu se měří u všech výsevních kotoučů. Otáčky ventilátoru a tlak vzduchu lze zjistit na hlavní obrazovce (E-Control). Tlak v pneumatikách se mění v závislosti na plodině.



Maximální otáčky ventilátoru jsou 5000 ot/min. Ventilátor nepřetácejte.

5.1.4 Nastavení stěrače



Obrázek 5.10

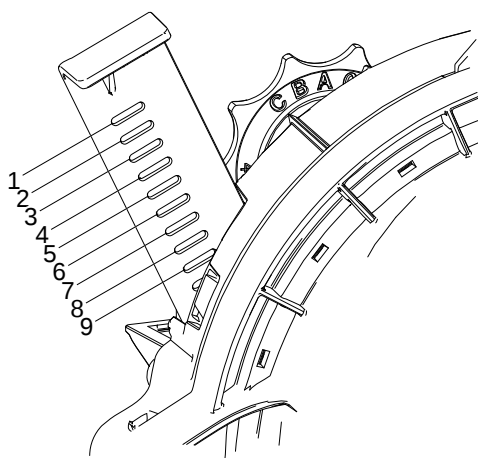
Funkce stěrače je odstranit přebytečné semeno z výsevního kotouče ve výsevním ústrojí. Když v jednom otvoru výsevního kotouče ve výsevním ústrojí uváznou dvě semena, musí být jedno z nich odstraněno.

Citlivost stěrače lze změnit otočným ovladačem (A). Nastavení stěrače je důležité, aby se zabránilo vynechávkám a zdvojením.

- Pro snížení podílu zdvojení (při více semenech na jeden otvor je příliš **vysoké** množství semen z výsevního ústrojí) **snížte** hodnotu nastavenou otočným ovladačem stěrače. Nejnížší hodnota je C.
- Pro snížení podílu vynechávek (při otvorech bez semene je příliš **nízké** množství semen z výsevního ústrojí) **zvyšte** hodnotu nastavenou otočným ovladačem stěrače. Nejvyšší hodnota je 9 (při nastavení 9 nemá stěrač žádný účinek).
- Při setí sóji musí být stěrač nastavený vždy na 9.

U výsevních jednotek vybavených WSX lze singulaci automaticky upravit na optimální nastavení.

5.1.5 Nastavení posuvné klapky

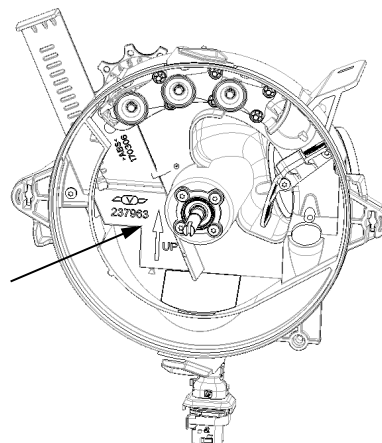


Obrázek 5.11 Výsevní ústrojí

Ve výsevním ústrojí je posuvná klapka, kterou lze nastavit do různých poloh.

Polohy 1–9 se používají při setí k regulaci hladiny osiva ve výsevním ústrojí. Poloha je indikována několika velmi dobře viditelnými značkami na posuvné klapce. V poloze 9 je posuvná klapka úplně otevřená a v poloze 0 (není vidět) je úplně zavřená.

Chcete-li vyměnit výsevní kotouč ve výsevním ústrojí nebo ho vyjmout pro provedení nějaké kontroly, posuvná klapka musí být zavřena.



Obrázek 5.12

Pro drobná semena a Central Fill musí být otevření klapky omezeno, aby se snížila hladina osiva v dávkovacím ústrojí, viz "Obrázek 5.12". Uvnitř klapky by měl být namontován další díl.

Chcete-li vyměnit výsevní kotouč ve výsevním ústrojí nebo ho vyjmout pro provedení nějaké kontroly, posuvná klapka musí být zavřena.

5.1.6 Nastavení přitlačného kolečka

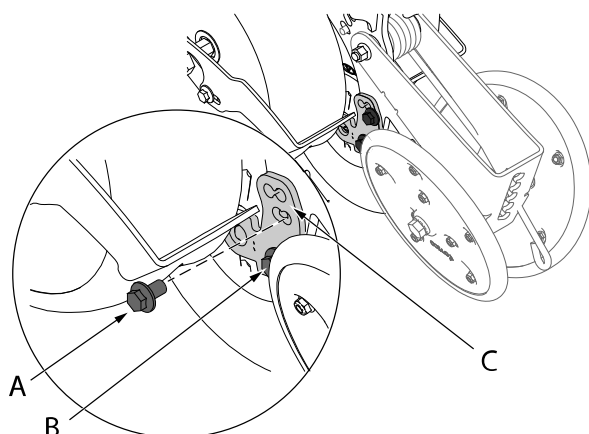


Stroj Tempo by nikdy neměl být provozován bez namontovaného přitlačného kolečka.



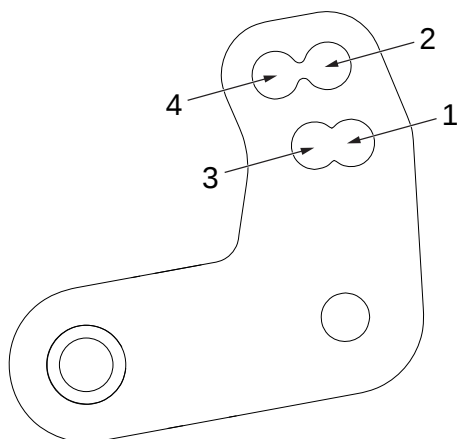
Výchozí nastavení z výroby je nejvyšší pozice.

Nastavení pevného přitlačného kolečka



Obrázek 5.13 Pevné přitlačné kolečko

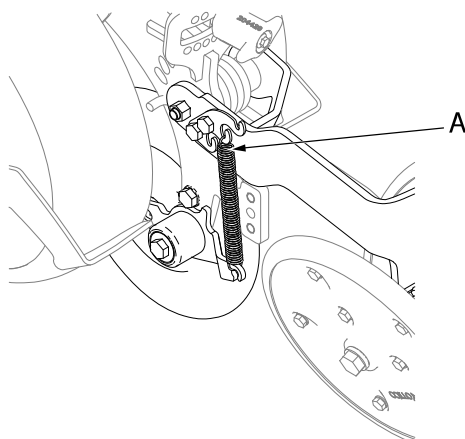
1. Úplně vymontujte horní šroub (A) a povolte spodní šroub (B).
2. Přesuňte držák (C) do požadované polohy, viz obrázek dále.



Obrázek 5.14

3. Zasuňte horní šroub a utáhněte šrouby.
 1. Work position, ground
 2. Work position, deep
 3. Transport position (from factory)
 4. Not in use

Nastavení přitlačného kolečka pod pružinou



Obrázek 5.15 Odpružené přitlačné kolečko

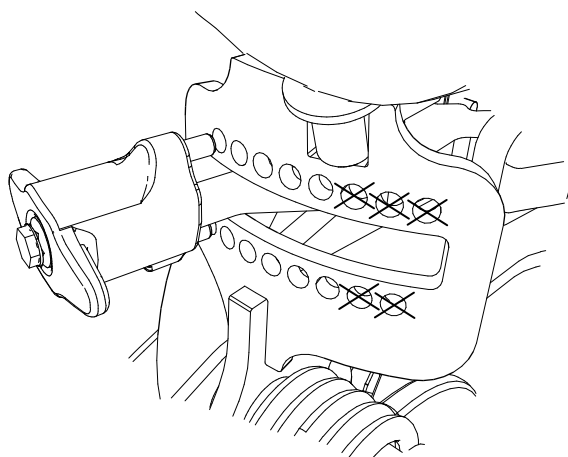
1. Odpružené přitlačné kolečko lze pomocí pružiny (A) snadno nastavit do tří poloh.

Nejspodnější poloha poskytuje nejnižší sílu.

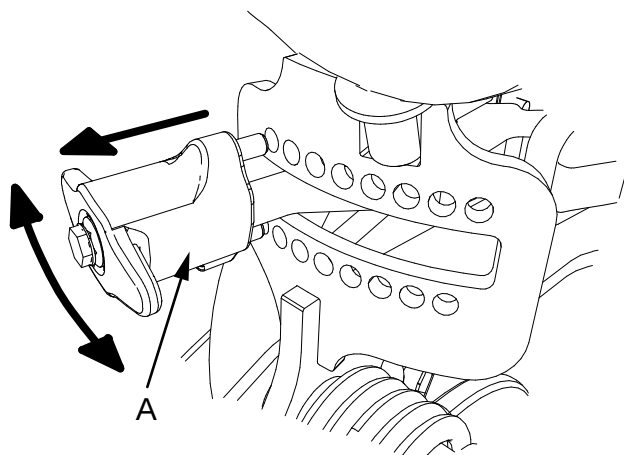
5.1.7 Nastavení hloubky setí

Hloubka setí se může měnit mezi 0 a asi 8,5 cm. Hloubka setí závisí na výškovém nastavení hloubkových kol vzhledem k secím kotoučům. Pro nastavení výšky kol a tím hloubky setí lze použít přepínací páku pod pružinou.

Žádný z přeškrtnutých otvorů nesmí být použit, když jsou ramena hloubkových kol nastavena do „dlouhé“ polohy pro optimalizované mělké setí, viz obr. „Obrázek 5.16“. Pokud je požadováno hlubší setí, změňte nastavovací táhlo na „krátkou“ polohu ramene kola, viz „6.3.2 Nastavení hloubkového kola“.

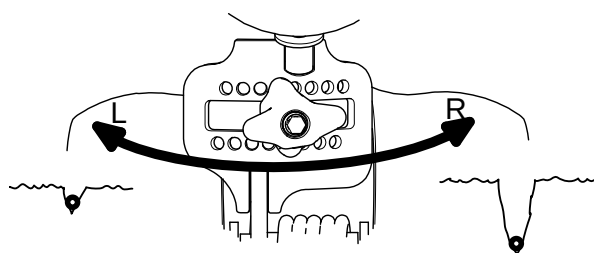


Obrázek 5.16



Obrázek 5.17

1. Vytáhněte páku (A) a přemístěte ji do požadované polohy v rastru otvorů. Otvory v horní řadě jsou přesazené vůči otvorům ve spodní řadě, aby bylo umožněno jemnější nastavování. Vytáhněte přepínací páku a mírně ji otočte tak, aby se jen horní nebo spodní zajišťovací kolík posunul o jeden krok.
2. Uvolněte přepínací páku a zkontrolujte, zda správně zapadla.



Obrázek 5.18

3. Na krátké vzdálenosti proveďte výsevní zkoušku, abyste zkontrolovali skutečnou hloubku setí. Odstupňování rastru otvorů nelze jednoduše převést na přesnou hloubku setí v mm. Přesunutím přepínací páky směrem k poloze (L) se ovšem hloubka setí zmenší, přesunutím směrem (R) zvětší.

5.1.8 Přenos hmotnosti, přítlak výsevních jednotek

Přítlak výsevních jednotek je dán kombinací hladiny naplnění zásobníků, typu vybavení na přání namontovaného na výsevních jednotkách a přenosu hmotnosti z rámu.

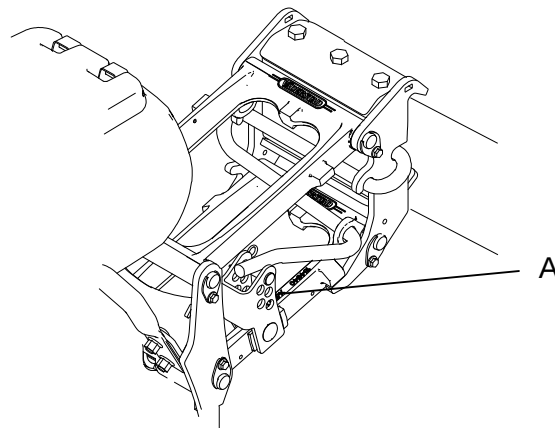
Stroj může být vybaven torzní pružinou pro mechanický přenos hmotnosti nebo válcem pro hydraulický přenos hmotnosti.

Pro ovládání přítlaku výsevních jednotek lze zvolit, jak často se plní zásobníky na osivo a jak se nastaví přenos hmotnosti.



Pro správnou funkci secího stroje musí být výška rámu nastavena tak, aby byl paralelogram výsevní jednotky během provozu rovnoběžný se zemí.

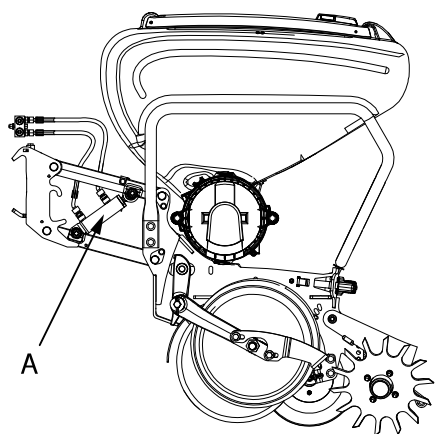
Mechanický přenos hmotnosti



Obrázek 5.19 Mechanický přenos hmotnosti

Přenos hmotnosti z rámu na výsevní jednotku lze na všech řádcích nastavit torzní pružinou. Kolíkem lze nastavit pět různých stupňů síly (A). Čím výše je otvor, ve kterém je umístěn kolík, tím větší je síla, která se přenáší. V jeho nejnižší poloze se nepřenáší žádná síla. Síla se nastavuje, když je stroj v přepravní poloze.

Hydraulický přenos hmotnosti



Obrázek 5.20 Hydraulický přenos hmotnosti

Hydraulický přenos hmotnosti z rámu na výsevní jednotku lze nastavit na všech řádcích. Nastavení se provádí pomocí iPadu. Podívejte se do návodu pro E-Services.

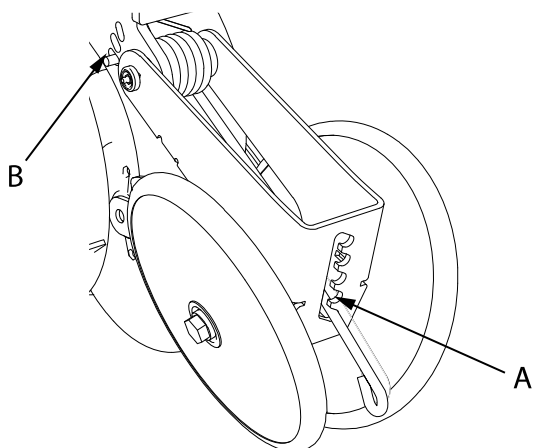
Pro využití vysokého stupně přenosu hmotnosti musí být dostatečně vysoká celková hmotnost stroje samotného. To je zvláště důležité, když je velký přenos hmotnosti na výsevní jednotku spolu s vysokým tlakem hnojiva. Měli byste proto zkontrolovat umístění osiva a hnojiva, abyste zajistili, že stroj dosáhne požadovaného výsledku.

5.1.9 Elektronické nastavení hydraulického tlaku křídla

Přítlak křídla je obvykle spojený s přítlakem výsevní jednotky, ale lze ho nastavit podle požadavků (neplatí pro 6 m).

Nastavení se provádí pomocí iPadu. Podívejte se do návodu pro E-Services

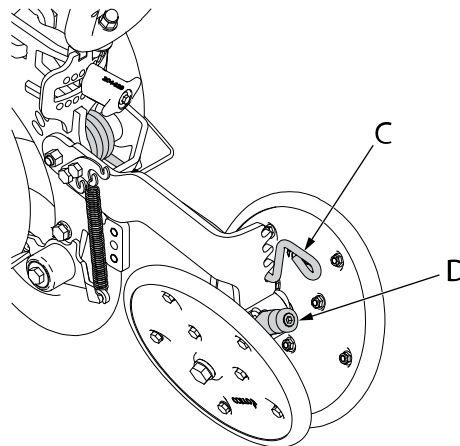
5.1.10 Nastavení zapravovacích kol



Obrázek 5.21 Pevné rameno

S pevným ramenem

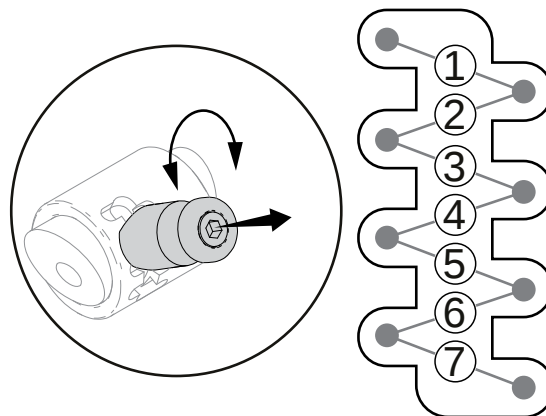
- Tlak na zapravovací kola lze pružinou (A) snadno nastavit na pět různých stupňů.
- Pružinu lze také přednastavit na tři různá nastavení (B), z nichž nejnižší nastavení poskytuje nejmenší sílu.



Obrázek 5.22 Nastavitelné rameno

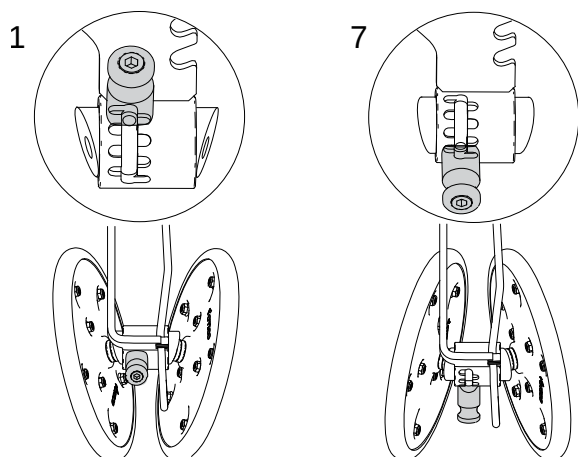
S nastavitelným průtokem

- Tlak na zapravovací kola lze pružinou (C) snadno nastavit na čtyři různé stupně.
- Úhel zapravovacích kol lze snadno nastavit do sedmi různých poloh pomocí šroubu (D).



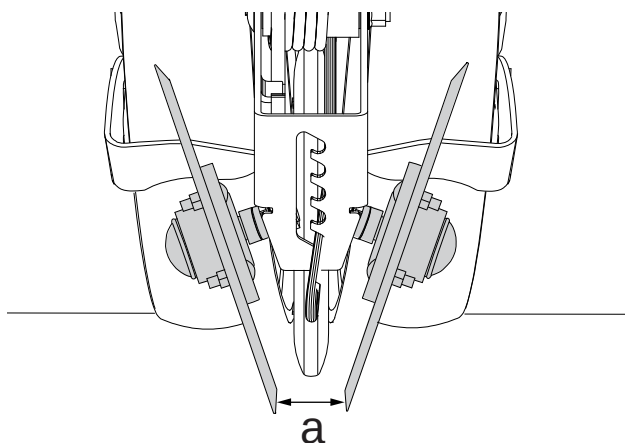
Obrázek 5.23

Pro dosažení požadované polohy vyšroubujte a přemístěte šroub (D).



Obrázek 5.24

Obrázky ukazují pracovní úhel zapravovacích kol, když je šroub v poloze úplně nahoře (1) a v poloze úplně dole (7).



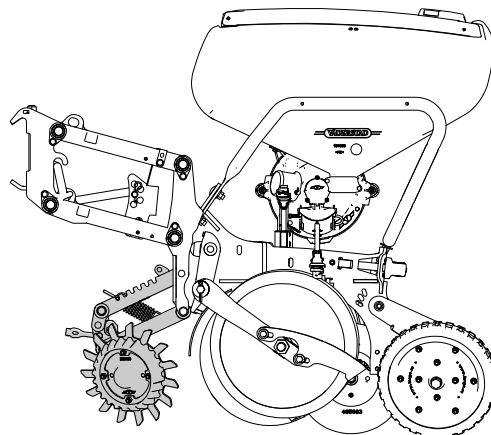
Obrázek 5.25

Tenká zkosená kola

- Vzdálenost (a) mezi tenkými zkosenými koly musí být mezi pěti a sedmi centimetry, aby nebylo nebezpečí vyhrabání a přemístění semen ze spodní části secího stroje.

5.1.11 Čističe řádků (vybavení na přání)

Čističe obdělávaných řádků se používají pro zajištění dobrých podmínek pro výsevní jednotku. Jestliže je na povrchu mnoho kamenů nebo hrud, používá se čistič řádků na jejich odstranění, aby se nepoškodila botka ani hloubková kola nerovným povrchem.



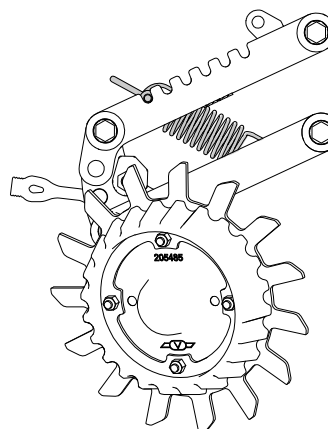
Obrázek 5.26

Čističe obdělávaných řádků jsou užitečné také při výskytu velkého množství rostlinných zbytků. Velká množství rostlinných zbytků mohou vést k tomu, že semena nedopadají správně na půdu nebo nejsou ukládána dostatečně hluboko.

Nastavení pro přenos hmotnosti a spodní doraz, plovoucí čistič řádků

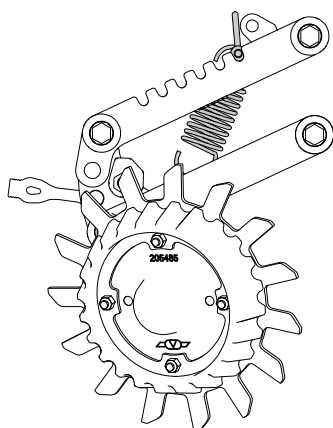


Dávejte pozor! Zabraňte nebezpečí zachycení/rozdrcení!



Obrázek 5.27 Přenos hmotnosti

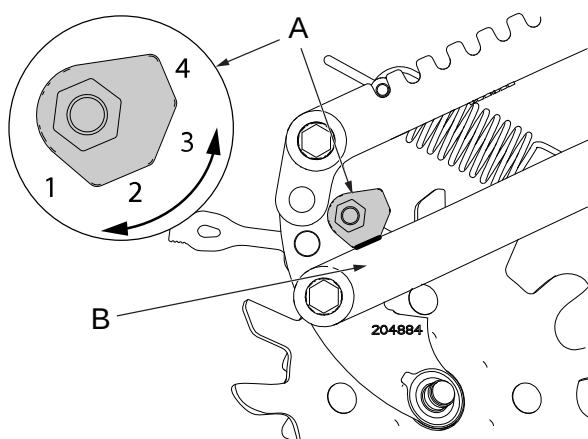
- Na obrázku je znázorněno použití maximálního přenosu hmotnosti. Nastavení se provádí změnou polohy pružiny v horním rameni, pružina ve spodním rameni musí být v poloze úplně vzadu.



Obrázek 5.28 Snížení hmotnosti

- Na obrázku je znázorněno maximální snížení hmotnosti. Nastavení se provádí změnou polohy pružiny v horním rameni, pružina ve spodním rameni musí být v poloze úplně vpředu.

Nastavení polohy spodního dorazu



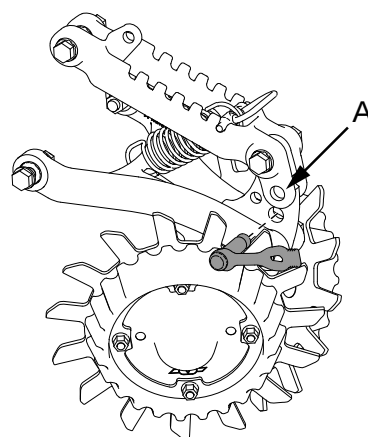
Obrázek 5.29 Polohy spodního dorazu

Spodní doraz se skládá z excentrického kotouče (A) připojeného ke šroubu (na obrázku není vyobrazen).

Spodní doraz omezuje maximální provozní hloubku čističe řádků. K dispozici jsou 4 různé polohy spodního dorazu.

- Trochu povolte šroub.
- Zvedněte výsevní jednotku a otočte excentrický kotouč (A) do požadované polohy.
 - Poloha 1 odpovídá normální volné poloze.
 - Poloha 4 odpovídá nejmělkčí pracovní poloze, asi o 45 mm mělkčí než poloha 1.
- Uvolněte výsevní jednotku tak, aby volně visela, a zajistěte, aby povrch excentrického kotouče byl v souběžném styku s držákem (B).
- Utáhněte šroub utahovacím momentem 81 Nm.

Parkovací poloha, plovoucí čistič řádků



Obrázek 5.30

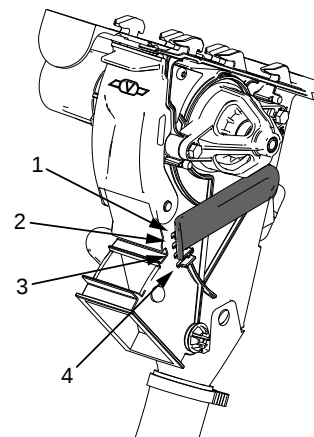
Pokud nechcete používat čistič řádků, uveďte ho do parkovací polohy. Abyste to provedli, vytáhněte kolík a zvedněte čistič řádků současně se zasouváním kolíku do otvoru (A).

5.2 Mikrogranulát

5.2.1 Kalibrace

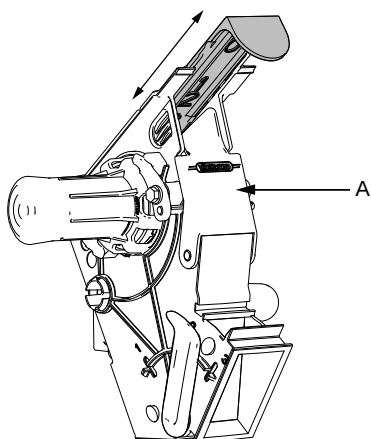
Nastavení na dávkovací jednotce

- Před odběrem kalibračního vzorku zkontrolujte, zda je v zásobníku na mikrogranulát dostatečné množství mikrogranulátu. Výška mikrogranulátu v zásobníku by měla být minimálně 15 cm.



Obrázek 5.31

- Nastavte spodní klapky do správné polohy podle výstupního nastavení pro mikrogranulát, viz návod k obsluze stroje, kapitola „Doporučení k setí“.
- Dávkované množství lze nastavit posuvnými klapkami na dně zásobníku na mikrogranulát. Normálně jsou klapky nastaveny do polohy 2, viz „Obrázek 5.31“. Přesvědčte se, že jsou posuvné klapky v každé poloze pevně zajištěné.



Obrázek 5.32

4. Otevřete plastové uzávěry (A), přesvědčte se, že je spodní klapka ve správné poloze. Zajistěte také, aby byl namontovaný správný váleček. K dispozici jsou tři válečky, jeden pro mikrogranulát, jeden pro hnojivo a univerzální váleček. Zavřete plastový uzávěr.
5. Zvolte výsevní jednotku, na které se má provést kalibrace.
6. Umístěte pod botku nádobu.

Kalibrace, E-Control

1.



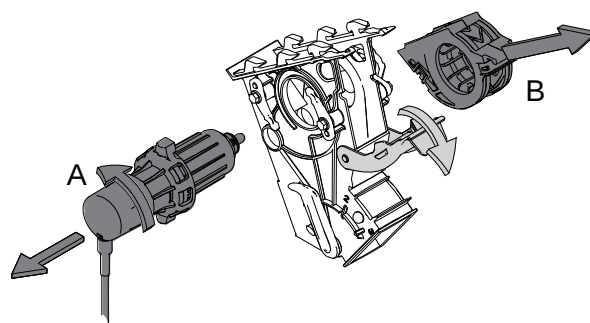
Ohledně systému ISOBUS/E-Control viz zvláštní návod k používání.

5.2.2 Výběr dávkovacího válečku



Na všech jednotkách při výměně nasad'te stejný typ válečku.

Pro přizpůsobení dávkování různým typům, jakostem nebo množstvím mikrogranulátu si můžete vybrat z různých válečků.



Obrázek 5.33 Přihnojovací válečky

1. Odmontujte motor (A) jeho otočením a vytažením motoru a náboje.
2. Otevřete kryty dávkovacích jednotek a vyjměte dávkovací válečky (B).
3. Nasad'te nové válečky a znovu namontujte motory.
4. Zavřete kryty dávkovacích jednotek.

6 Údržba a servis

6.1 Bezpečnost při provádění servisu



Než zahájíte jakoukoli servisní nebo údržbářskou práci, musíte stroj vždy zajistit.



Při práci v zásobníku na osivo a při provádění práce na stroji vždy vypněte motor traktoru a vytáhněte klíček ze zapalování.



Během údržby nebo servisu nikdy nepracujte pod strojem, pokud není zajištěný podpěrami a není zablokován zvedací válec.



Nikdy nestůjte v blízkosti hydraulických hadic pod tlakem. Po údržbě hydraulického systému doplňte uniklý olej.



Uvědomte si, že špatně provedené svařování může mít za následek těžké nebo smrtelné zranění. V případě pochybností se spojte s kvalifikovaným svářečem a vyžádejte si pokyny.



Při provádění prací všeho druhu s hydraulickým systémem stroje buďte mimořádně opatrní. Otřete čistým papírem nebo hadříkem. Položte díly na čistý povrch (ne přímo na pracovní stůl). Díly před montáží opláchněte například čisticím prostředkem.



Nikdy nevyplachujte ložiska vodou pod vysokým tlakem! Je důležité po umytí promazat ložiska, aby se vytlačila všechna zachycená voda.



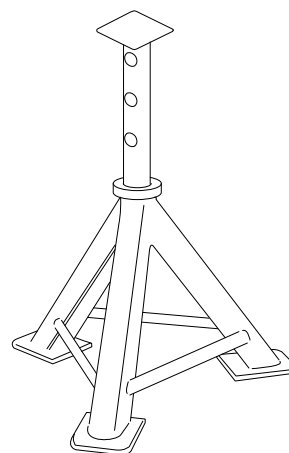
Nikdy nestříkejte vodu pod vysokým tlakem přímo na elektrické součásti! Elektrické součásti čistěte ofoukáním proudem vzduchu nebo otřením vlhkým hadříkem.



Pro zachování vysoké úrovně jakosti a provozní bezpečnosti stroje používejte pouze originální náhradní díly Väderstad. Použijete-li jiné než originální náhradní díly, bude neplatná záruka a nebudou uznány záruční reklamace.

1. Mažte stroj v intervalech uvedených v plánu mazání a vždy před uskladněním na zimu a po něm a po čištění vysokotlakou vodou.
2. Před provozem zkontrolujte dotažení všech matic a šroubů (neplatí pro šrouby v kloubech).
3. V průběhu sezony pravidelně kontrolujte, zda se provozem neuvolnily matice a šrouby a jak jsou opotřebené klouby a montážní místa hydraulických válců.

6.2 Zajištění stroje pro servisní práce



Obrázek 6.1



Při provádění všech prací pod strojem, nebo když hrozí nebezpečí přiskřípnutí, musí být stroj bezpečně podepřený na stojanech. Když vlezete pod stroj, který není řádně zajištěný, je to nebezpečné a může to mít za následek smrtelný úraz. **Zajistěte stroj podpěrami nebo podobným zařízením.**



Ujistěte se, že povrch pod podpěrami je dostatečně pevný.

Při provádění údržbářských a servisních prací na stroji vždy **vypněte iPad (E-Control)**.

6.3 Výsevní jednotka

Pravidelně čistěte výsevní jednotku od zeminy a prachu, zvláště oblast kolem výsevního ústrojí a přítlačného kolečka. Přesvědčte se, že mezi kotouči a secí botkou nejsou zachycené kameny nebo hroudy.

Zkontrolujte vůli a opotřebení kloubů a ložisek, v případě potřeby je vyměňte. Všechny klouby ve výsevní jednotce mají vyměnitelná pouzdra a hřídele. Na hloubkových kolech, přítlačných kolečkách, zapravovacích kolech a

také na hloubkových kolech přihnojovací jednotky se používají stejná ložiska.

Při přechodu na jinou odrůdu osiva nebo po skončení práce vysajte zásobník a výsevní ústrojí. V případě potřeby odejměte vzduchovou mřížku (příslušenství některých modelů), abyste ji vyčistili. Zajistěte, aby na těsnicí ploše zásobníku na osivo vůči krytu nebo v těsnění nezůstala žádná semena, protože by to mohlo vyvolat vzduchovou netěsnost.



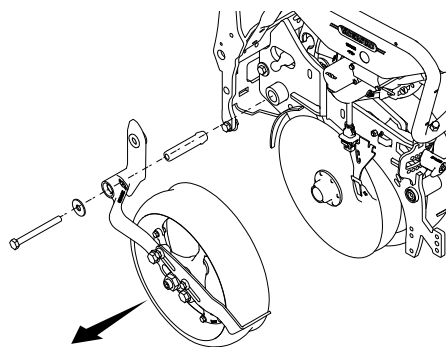
Zamezte styku s ošetrovacím přípravkem osiva a jeho vdechnutí.

6.3.1 Výměna a seřízení secích kotoučů

Když secí kotouče na výsevní jednotce vykazují známky opotřebení, seřídte je tak, aby se již navzájem nedotýkaly.

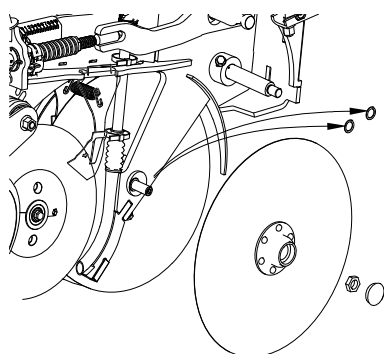
Doporučená mez opotřebení: 350 mm.

1. Odmontujte ramena hloubkového kola.



Obrázek 6.2

2. Sundejte kryt nad řadou kotoučů.
3. Povolte příslušnou matici. Upozornění: Matice na pravé straně výsevní jednotky má pravý závit a matice na levé straně výsevní jednotky má levý závit.



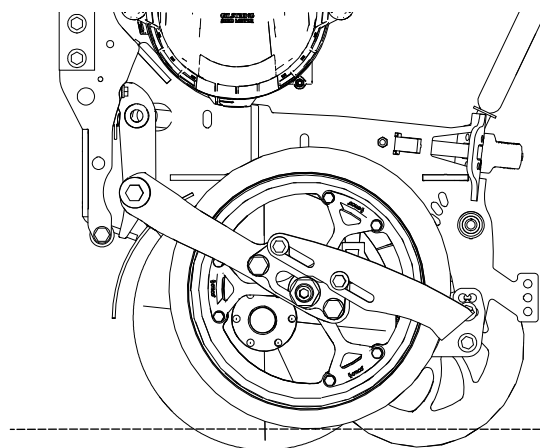
Obrázek 6.3

4. Během demontáže kotouče přidržujte škrabku kotouče.
5. Vyjměte náležitý počet vymezovacích podložek a proveďte montáž v opačném pořadí. Utahovací moment: 130 Nm.

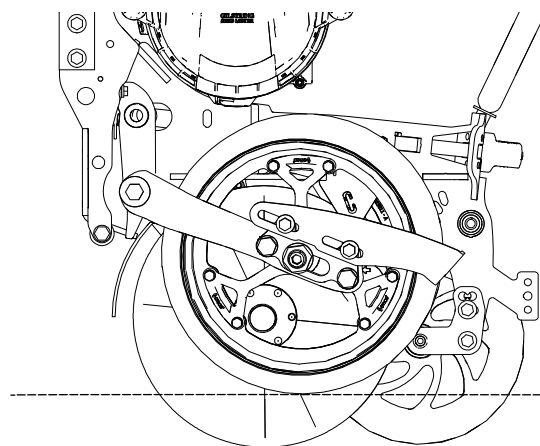
6. Proveďte stejné nastavení na pravé i levé straně, aby byl na obou stranách stejný počet vymezovacích podložek.
7. Řádně namontované kotouče by neměly tláčit na sebe navzájem. Správná vůle mezi kotouči je 0–0,2 mm.
8. Namontujte opět rameno hloubkového kola a šroub ramene hloubkového kola. Utahovací moment: 130 Nm.

6.3.2 Nastavení hloubkového kola

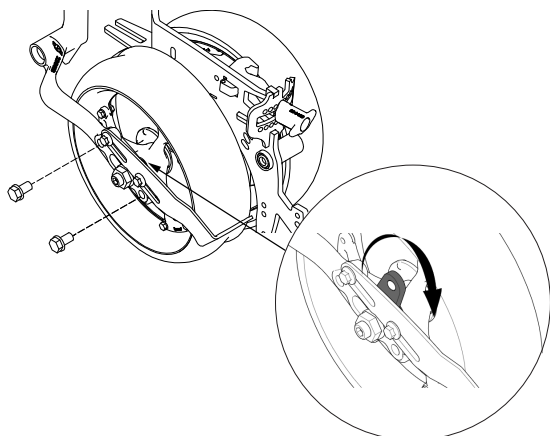
Délku ramene hloubkového kola lze nastavit. Pokud je rameno v „dlouhé“ poloze, zlepši se přesnost při mělkém setí. Pokud je rameno v „krátké“ poloze, zlepši se přesnost při hlubokém setí.



Obrázek 6.4 Ramena hloubkových kol v „dlouhé“ poloze pro mělké setí

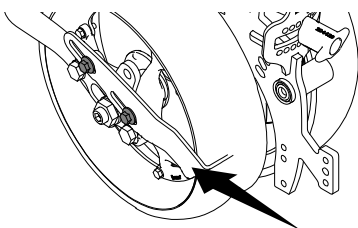


Obrázek 6.5 Ramena hloubkových kol v „krátké“ poloze pro hluboké setí



Obrázek 6.6

1. Povolte pojistnou matici na ose hloubkového kola o jednu celou otáčku a vyjměte dva šrouby M16.
2. Otočte táhlo s nasazenou osou hloubkového kola o 180° pro posunutí hloubkového kola dopředu na rameni.
3. Namontujte opět dva šrouby M16.
4. Nastavte hloubkové kolo vůči kotouči pomocí šestihranného klíče 12 mm (nebo 1/2") a utáhněte matici M24.

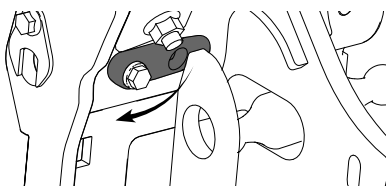


Obrázek 6.7

5. Povolte dva šrouby M12, nastavte škrabku hloubkového kola, potom nasuňte škrabku na místo a utáhněte znovu šrouby.
6. Vytáhněte konec pryžového dorazu směrem ven z rámu a otočte ho o 90° dolů do svislé polohy. Když je rameno hloubkového kola v „dlouhé“ poloze, musí být pryžový doraz vždy ve vodorovné poloze.



Nesprávné umístění pryžového dorazu může způsobit mechanické poškození vnitřního okraje hloubkového kola a/nebo náboje kotouče.



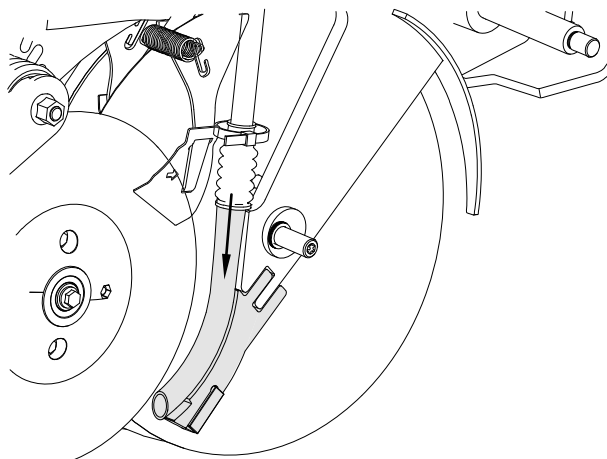
Obrázek 6.8

7. Zkontrolujte novou hloubku setí získanou kratšími rameny hloubkových kol a upravte ji na požadovanou hloubku setí. Viz "5.1.7 Nastavení hloubky setí".

6.3.3 Výměna secí botky

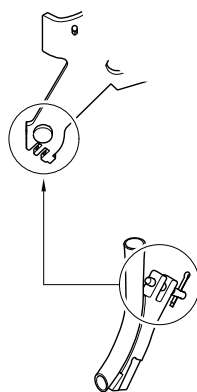


Mějte na paměti, že semenovod je k dispozici v různých šířkách. Secí botka pro 16mm semenovod se nehodí pro 22mm semenovod a naopak.

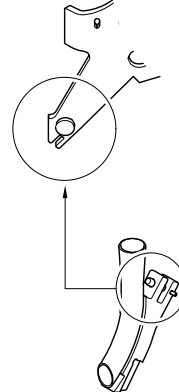


Obrázek 6.9

A



B



Obrázek 6.10

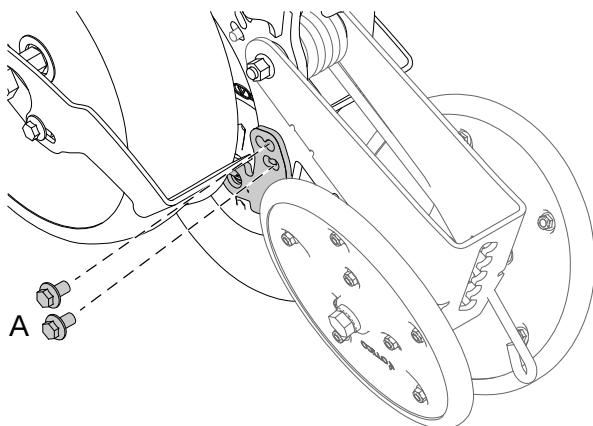
Zvolte variantu A nebo B.

1. Vyjměte hloubkové kolo a secí kotouč na jedné straně.
2. Vytáhněte kolík přidržující secí botku.
3. Namontujte opět secí botku.

6.3.4 Výměna přitlačného kolečka na pevném držáku

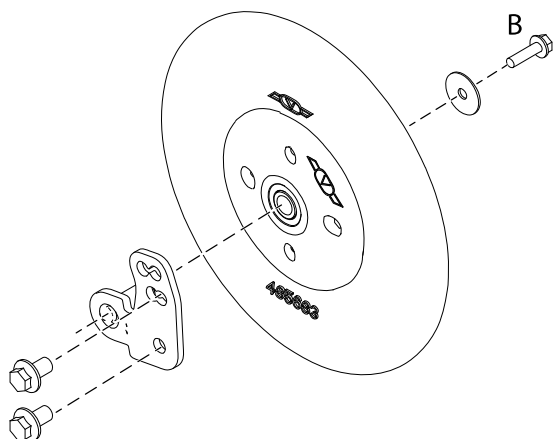


Používejte jen přitlačné kolečko, které je určeno pro krátké, pevné rameno.



Obrázek 6.11

1. Odšroubujte dva šrouby (A) pro odejmutí držáku z výsevní jednotky.



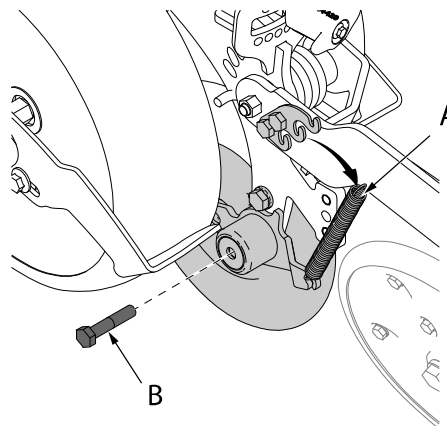
Obrázek 6.12

2. Vyjměte středový šroub (B) pro odmontování kolečka z držáku.
3. Vyměňte přitlačné kolo.

6.3.5 Výměna přitlačného kolečka na držáku pod pružinou

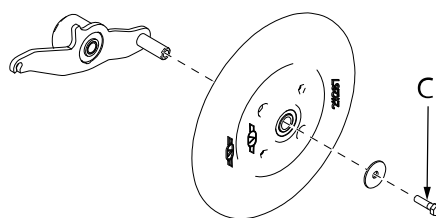


Používejte jen přitlačné kolečko, které je určeno pro dlouhé rameno pod pružinou.



Obrázek 6.13

1. Uvolněte pružinu (A) a vytáhněte šroub (B) pro odmontování držáku z výsevní jednotky.

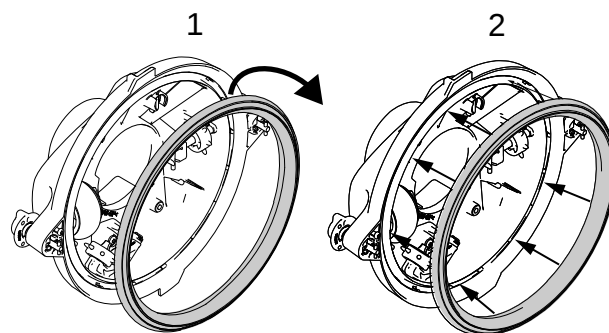


Obrázek 6.14

2. Vyjměte středový šroub (C) pro odmontování kolečka z držáku.
3. Vyměňte přitlačné kolo.

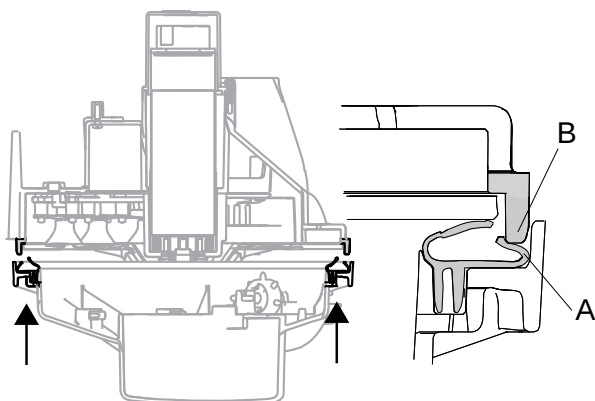
6.3.6 Výměna těsnění víka výsevního ústrojí

Kvůli opotřebenému těsnění tlak v dávkovací jednotce nedosahuje 3,5 kPa (0,035 bar), jak by měl. Pro určení stupně opotřebení starého těsnění je porovnejte s novým. V případě potřeby je vyměňte.



Obrázek 6.15

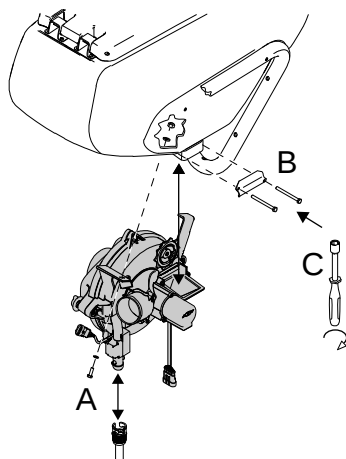
1. Odstraňte staré těsnění.
2. Nasad'te nové. Zajistěte, aby bylo nové těsnění po celém svém obvodu pevně zatlačeno do drážky.



Obrázek 6.16

3. Zatlačte břit vnějšího těsnění (A) tak, aby se dostal pod lem výsevního ústrojí (B). Těsnění musí být zarovnané s okrajem výsevního ústrojí, viz obrázek.

6.3.7 Demontáž/montáž výsevního ústrojí ze zásobníku na osivo/na zásobník



Obrázek 6.17

Demontáž:

1. Odpojte konektory.
2. Uvolněte semenovod od výsevního ústrojí zvednutím a otočením bajonetového spoje pod snímačem semen.
3. Vyšroubujte výsevní ústrojí ze zásobníku na osivo.

Montáž:

1. Nejprve zasuněte krátký šroub (A), ale neutahujte ho.
2. Tlačte výsevní ústrojí na zásobník na osivo a namontujte upínač (B). Utahujte tyto šrouby opatrně a střídavě pomocí přiloženého nástrčného šroubováku (C). Nepoužívejte jiné nástroje, protože mohou působit nadměrnou silou na závit ve výsevního ústrojí.
3. Stejným nástrojem znovu utáhněte krátký šroub (A).
4. Namontujte semenovod a zatáhněte za něj dolů, abyste zkontrolovali jeho usazení. Semenovod by pak měl zase vyskočit nahoru do své původní polohy.

5. Připojte konektory.

6.3.8 Čištění mřížky vzduchového kanálu

Hrozí nebezpečí, že ventilátorem nasátý materiál ucpe a zablokuje mřížku vzduchového kanálu.

V případě potřeby odmontujte mřížku vzduchového kanálu, abyste ji vyčistili.

1. Otevřete výsevní ústrojí, vyjměte výsevní kotouč podle "Výměna výsevního kotouče ve výsevním ústrojí a čistícího kroužku" a odejměte mřížku osiva podle "5.1.2 Výměna a montáž mřížky osiva a mřížky vzduchového kanálu".
2. Vyjměte mřížku vzduchového kanálu a odstraňte všechny nečistoty.

6.3.9 Čištění a výměna počítadla semen



Pravidelné čištění počítadla semen je zvláště důležité v prašných polních podmínkách!



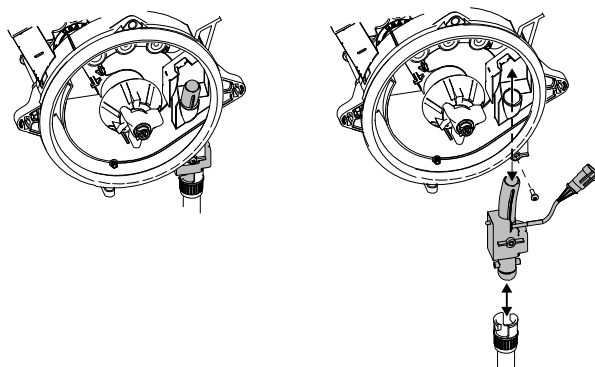
Při čištění nepoužívejte rozpouštědla, protože by mohla poškodit fotobuňku!



Mějte na paměti, že semenovod je k dispozici v různých šířkách – 16 mm a 22 mm. Do počítadla semen a adaptéru pro 16mm semenovod se nedostane 22mm semenovod a naopak.

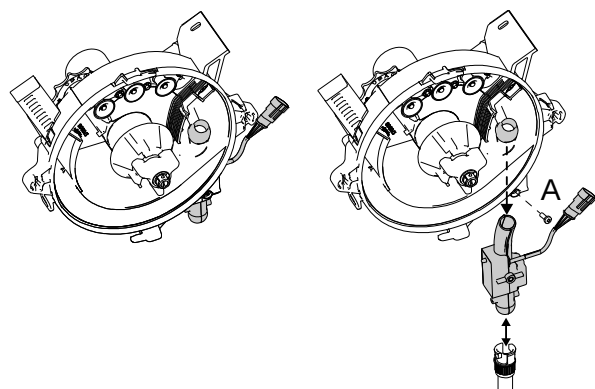
Počítadlo semen je tvořeno fotobuňkou. V případě potřeby očistěte sklíčko v počítadle semen. Čištění se provádí z vnitřní strany výsevního ústrojí s odmontovaným výsevním kotoučem. Dodaným speciálním kartáčkem vyčistěte výstup stejně jako počítadlo semen přes otvor v adaptéru (A). Na čištění fotobuňky používejte k tomu určený kartáček (měkký kartáč). Může být nutné použít vodu a saponát na nádobí.

Při výměně snímače semen odpojte kontakty.



Obrázek 6.18

1. Otočte bajonetový spoj na semenovodu a vyjměte semenovod ze snímače semen.



Obrázek 6.19

2. Odšroubujte šroub (A).
3. Vyměňte snímač semen.

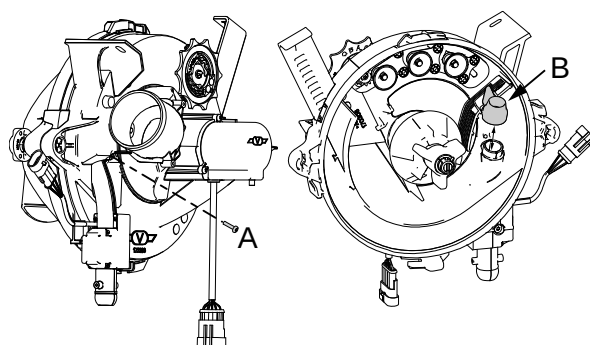


Namontujte semenovod a zatažením se přesvědčte, že je zajištěný. Když semenovod pustíte, měl by se vrátit do své původní polohy.

6.3.10 Výměna adaptéru



Upozorňujeme, že semenovod a počítadlo jsou k dispozici v různých šířkách. Adaptér pro 16mm semenovod se nehodí pro 22mm semenovod a naopak.



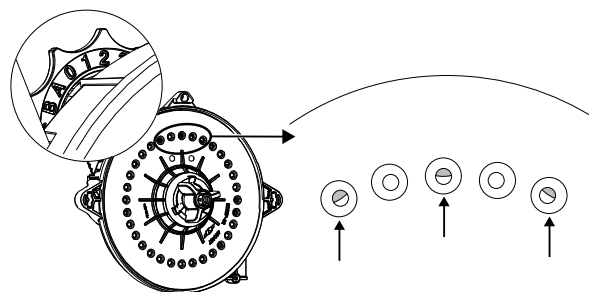
Obrázek 6.20

1. Odšroubujte šroub (A). Použijte dodaný šroubovák (Torx).
2. Vyměňte adaptér (B). Šroub utahujte opatrně, abyste nepoškodili závit v adaptéru.

6.3.11 Kontrola a výměna stěrače

Když se začnou opotřebovávat válečky stěrače a zmenší se jejich průměr, má to záporný vliv na účinnost zařízení. A potom je nutné stěrač vyměnit.

Kontrola opotřebení



Obrázek 6.21

1. Nasadte výsevní kotouč jen s jednou řadou otvorů, například kotouč používaný pro kukuřici nebo slunečnice.
2. Nastavte otočný ovladač stěrače na „0“. Při tomto nastavení válečky překrývají polovinu otvoru uprostřed každého válečku. Pokud se poloha válečků značně liší od této polohy, musíte stěrač vyměnit.

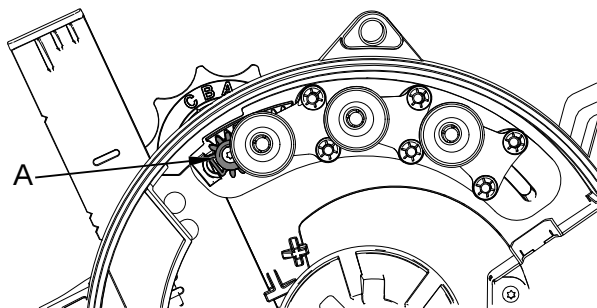
Výměna jednotky stěrače



Způsob výměny jednotky stěrače je odlišný u výsevních jednotek s automatickou singulací, viz “Výměna jednotky stěrače s automatickou singulací”.



Výměnu lze provést s nasazeným výsevním ústrojím – je jenom nutné vyjmout výsevní kotouč.



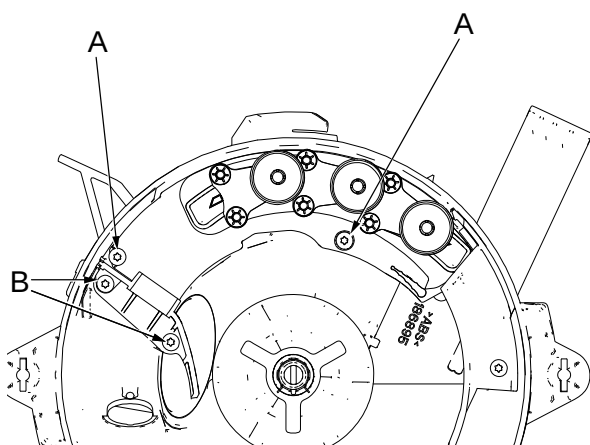
Obrázek 6.22

1. Vyjměte ozubené kolečko (A) otočením otočného ovladače stěrače do polohy C
2. Vyšroubujte šroub ze středu ozubeného kolečka.
3. Ozubené kolečko opatrně vypačte šroubovákem.
4. Zasuňte stěrač doprava a vytáhněte ho z pojistného kolíku tvaru T.
5. Namontujte nový stěrač v opačném pořadí výše uvedené demontáže.

Ozubené kolečko byste měli namontovat zpět tak, aby byla část bez zubů umístěná proti zarážce u základny stěrače. V tomto okamžiku by měl být otočný ovladač stěrače v poloze C.

6. Zatlačte ozubené kolečko pevně na místo a vraťte středový šroub.

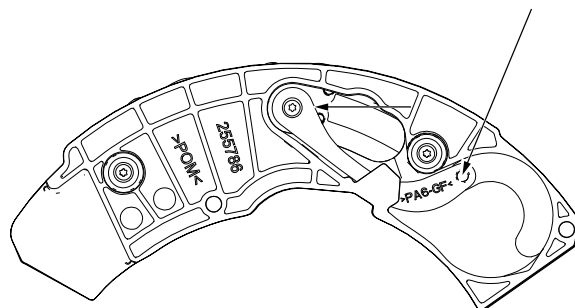
Výměna jednotky stěrače s automatickou singulací



Obrázek 6.23

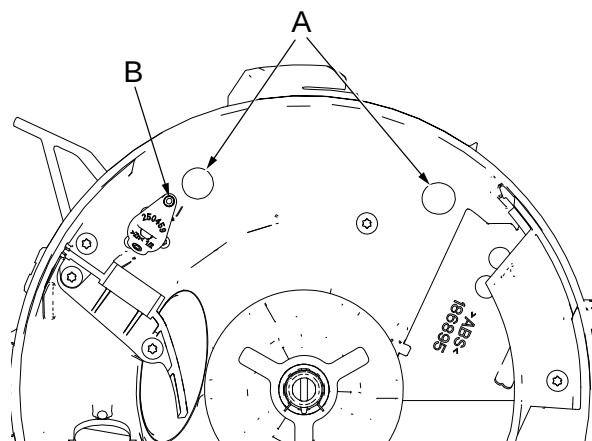
1. Posuňte stěrač do koncové polohy, viz "Obrázek 6.23".

2. Vyšroubujte dva šrouby (B), které přidržují mřížku, a mřížku vyjměte.
3. Vyšroubujte dva šrouby (A) a vytáhněte stěrač rovně ven.



Obrázek 6.24

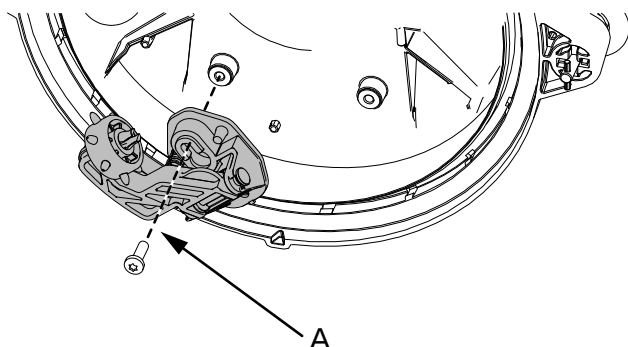
4. Ujistěte se, že nový stěrač je ve stejné koncové poloze. Zkontrolujte, zda je podpěra v poloze, jak je znázorněno na obrázku "Obrázek 6.24".



Obrázek 6.25

5. Zkontrolujte, zda je rameno na ose motoru (B) v koncové poloze. Nasad'te nový stěrač rovně do výsevního ústrojí, přičemž dva otvory (A) slouží jako vodítko pro vyrovnání.
6. Přišroubujte dva šrouby ke stěrači. Připevněte mřížku a utáhněte dva šrouby.
7. Pohybuje stěračem tam a zpět, abyste zkontrolovali, zda se stěrač pohybuje mezi koncovými polohami.

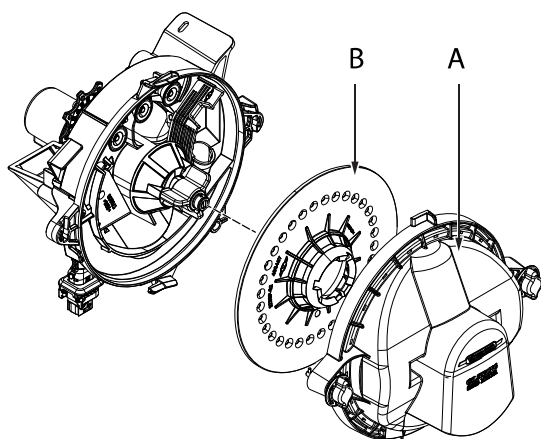
6.3.12 Výměna ramene čistícího kroužku



Obrázek 6.26

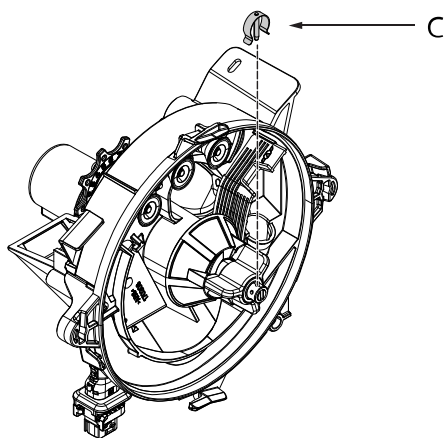
Držák čistícího kroužku vyměníte jednoduše vyšroubováním Torx šroubu (A) a výměnou celé jednotky.

6.3.13 Výměna elektromotoru



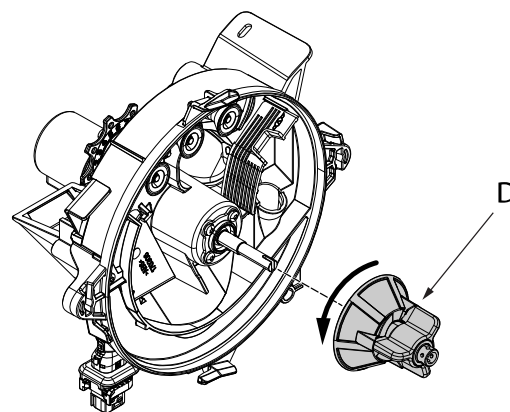
Obrázek 6.27

1. Odejměte víko (A) a výsevní kotouč (B).



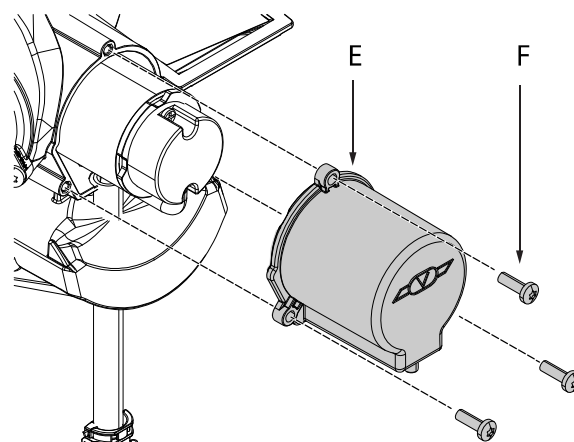
Obrázek 6.28

2. Odstraňte pojistný kroužek (C) z hřídele motoru.



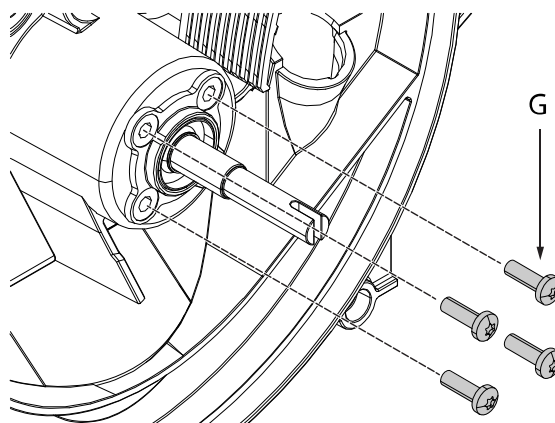
Obrázek 6.29

3. Odšroubujte náboj (D) z hřídele motoru.



Obrázek 6.30

4. Vyšroubujte tři šrouby (F) a sundejte ochranný kryt (E) ze zadní strany výsevního ústrojí.



Obrázek 6.31

5. Vyměňte elektromotor. Čtyři šrouby (G) přidržující motor na místě byste měli utáhnout opatrně momentem asi 1 Nm, protože se montují do plastu.



Když se poškodí závity, můžete motor otočit o 45° a namontovat do dalších otvorů.

6.4 Elektrické konektory



Nikdy nemiřte vodu tlakové myčky přímo na elektrické součásti! Elektrické součásti čistěte ofoukáním proudem vzduchu nebo jejich otřením vlhkým hadříkem.



Při odpojování konektorů se ujistěte, že jsou suché a řádně vyčištěné.

6.4.1 Čištění



Poškození v důsledku neschválených postupů vede k zamítnutí záručních nároků.

Schválené postupy čištění elektroniky

- Mechanické čištění
- Chemické čištění zvláštními postupy pro čištění elektroniky
- Stlačený vzduch může být v pořádku (pouze nízký tlak a malý objem)

Nikdy nepoužívejte

- naftu
- čisticí kapalinu na brzdy
- vodu tlakové myčky přímo na elektrické součásti

6.5 Jednotka mikrogranulátu

6.5.1 Čištění dávkovacího systému



Bezpečnost především! Vyvarujte se styku s mikrogranulátem a hnojivem a jejich vdechnutí. Při práci s nebezpečnými látkami vždy dodržujte platnou legislativu týkající se ekologie a bezpečnosti. Vždy si přečtete návody poskytnuté dodavateli a dodržujte je. Při práci s hnojivy a pesticidy je často požadováno nošení ochranných masek a rukavic.

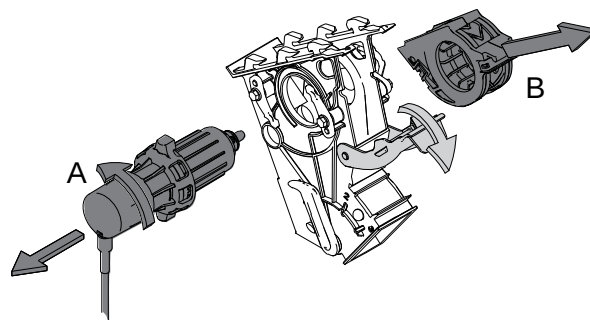


Nikdy nenechávejte hnojivo ve stroji delší dobu!



Zkontrolujte hadice hnojiva, abyste zajistili, že jsou prázdné.

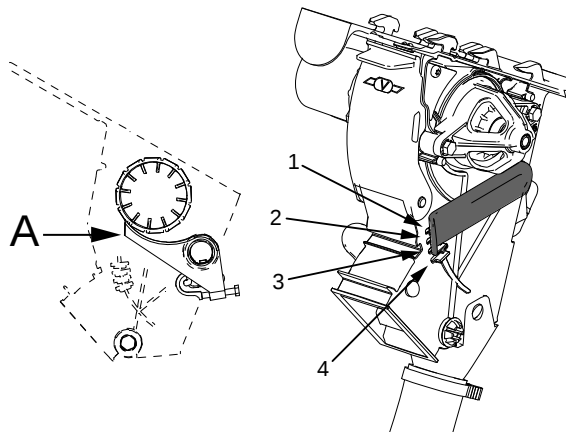
Dávkovací jednotku mikrogranulátu byste měli čistit pravidelně a vždy na konci sezony.



Obrázek 6.32 Demontáž součástí dávkovacího systému pro čištění

1. Očistěte části dávkovacího systému, ke kterým je přístup zvenku.
2. Odmontujte motor (A) z každé dávkovací jednotky jeho otočením a vytážením za hlavici.
3. Otevřete kryty dávkovacích jednotek a vyjměte dávkovací válečky. Vyčistěte válečky a dávkovací jednotky (B).
4. Nasad'te válečky a znovu namontujte motory.
5. Zavřete kryty dávkovacích jednotek.

6.5.2 Nastavení spodních klapek



Obrázek 6.33

V poloze 1 spodní klapky by vůle (A) mezi dávkovacím válečkem a spodními klapkami měla být 0 mm.

V poloze 2 spodní klapky by vůle (A) mezi dávkovacím válečkem a spodními klapkami měla být 0,2 mm.

Vzdálenost je třeba kontrolovat na vnějším okraji spodní klapky. V případě potřeby opravte nastavení stavěcími šrouby (B).

Zvážením množství vydaného z více než jedné dávkovací skříně se lze přesvědčit, že stroj dávkuje stejná množství ze všech jednotek.

Väderstad AB
SE-590 21 VÄDERSTAD
Sweden
Phone: +46 142- 820 00
www.vaderstad.com

