

RDA 600–800C
Výrobní č. RDA0001718–



Děkujeme, že jste si vybrali společnost Väderstad jako svého dodavatele!

Vi hoppas att vår produkt kommer att öka din lönsamhet

a přispějí k úspěšným sklizním na vaší farmě.

S pozdravem

rodina Stark

Secí stroj Rapid seje vždy spolehlivě a vysokou pracovní rychlostí. Majitelé stroje Rapid na celém světě oceňují jednoduchou konstrukci spolu s kvalitou stroje, která je zárukou dlouhé životnosti a nízkých provozních nákladů. Rychlé setí, redukované nebo konvenční zpracování půdy – Rapid seje perfektně za všech podmínek.

1	Prohlášení o shodě a identitě stroje.....1		
1.1	Prohlášení o shodě 1	7.4	Přední nářadí 26
1.2	Typový štítek 2	7.5	Znamenáky..... 28
1.3	Technické údaje..... 3	7.6	Zavlačovací brány..... 28
2	Všeobecná bezpečnostní opatření.....4	7.7	Mechanické zavlačovací brány 29
2.1	Povinnosti a odpovědnost.....4	7.8	Nastavování šířky stopy 30
2.2	Před použitím stroje 4	7.9	Vypnutí řádku 30
2.3	Jak číst tento návod 4	7.10	Preemergentní znamení..... 30
2.4	Popis bezpečnostních symbolů 4	7.11	Nastavení výšky nízkého zdvihu 30
2.5	Varovné etikety 5	7.12	Škrabka 31
2.6	Bezpečnostní pokyny..... 8	7.13	Opěrná kola (příslušenství) 31
2.7	Přeprava stroje, když není připojený k traktoru 10	7.14	Křídlové pěchy (příslušenství)..... 32
2.8	Likvidace a recyklace 11	8	Řídicí systém.....34
3	Popis stroje12	9	Plnění a vyprazdňování.....35
3.1	Řídicí systém 12	9.1	Plnění zásobníku na osivo 35
3.2	Přehled 13	9.2	Vyprázdnění zásobníku na osivo 36
3.3	Plošina 14	10	Kalibrace.....37
3.4	Přehled vybavení na přání / příslušenství 15	10.1	Nastavení osiva 37
4	Instalace16	10.2	Zkušební jízda..... 37
4.1	Požadavky na hydraulický systém traktoru..... 16	10.3	Závěsná váha 38
4.2	Instalace systému ISOBUS/E-Control do traktoru..... 16	10.4	Nastavení přepážky zásobníku na osivo 38
5	Připojení, odpojení a odstavení17	10.5	Nastavení snímačů hladiny 39
5.1	Připojení 17	11	Setí.....40
5.2	Odpojení..... 17	11.1	Dávkovací systém..... 40
5.3	Připojení hydraulických hadic a elektrických kabelů 17	11.2	Nastavení hloubky setí..... 42
5.4	Světla 20	11.3	Nastavení hloubky aplikace hnojiva 43
5.5	Parkování..... 20	11.4	Přenos hmotnosti 43
6	Přeprava.....21	11.5	Vytváření kolejových řádků 44
6.1	Brzdy 21	11.6	Provoz secího stroje 47
6.2	Přechod mezi přepravní a pracovní polohou 22	11.7	Otáčení v režimu nízkého zdvihu 47
6.3	Funkce zatažení kol..... 24	11.8	Osetí souvratě 47
7	Základní nastavení.....25	11.9	Setí kolem překážek 47
7.1	Rovnoběžně se zemí..... 25	12	Údržba a servis.....48
7.2	Úhel radarové jednotky 25	12.1	Zajištění před údržbou 48
7.3	Nastavení systému master/slave..... 26	12.2	Zajištění stroje pro servis..... 48
		12.3	Nářadí 49
		12.4	Pravidelná údržba 50
		12.5	Mazací body 51
		12.6	Přehled mazacích bodů 51
		12.7	Tažná oj 57

12.8	Ocelový lapač nečistot (vybavení na přání)	57	18.3	Tráva, řepka, jetel, len, slunečnice	101
12.9	SystemDisc	57			
12.10	Secí botky	59			
12.11	Přední nářadí	60			
12.12	Mezikolový půdní pěch.....	60			
12.13	Kola.....	60			
12.14	Hydraulický systém.....	61			
12.15	Brzdy	62			
12.16	Doprava osiva	65			
12.17	Demontáž šnekového dopravníku hnojiva	68			
12.18	Při delším skladování	68			
13	Schéma hydraulického systému.....	70			
13.1	Zvedací systém	70			
13.2	Dávkování a ventilátor, RDA 600- 800C, hydrogenerátor poháněný vývodo- vým hřídelem.....	78			
13.3	Systém křídlových pěchů, RDA 600- 800C, vybavení na přání.....	79			
13.4	Nosná tyč přenosu hmotnosti, RDA 600-800C, vybavení na přání	81			
14	Elektrický systém	83			
14.1	Přípoje jednotky WorkStation.....	83			
15	Brzda, schéma hydraulického systému.....	91			
16	GPS (globální polohovací systém).....	92			
17	Odstraňování závad	93			
17.1	Všeobecné informace k odstraňování závad.....	93			
17.2	Elektrické závady	93			
17.3	Hydraulické závady.....	93			
17.4	Elektrohydraulické ventily.....	93			
17.5	Jazyčkové relé.....	94			
17.6	Indukční snímač	94			
17.7	Kapacitní snímač	94			
17.8	Seznam závad a jejich odstranění	95			
18	Výsevní tabulka.....	100			
18.1	Pšenice, žito, kukuřice, oves	100			
18.2	Fazole, hrách, lupiny, vikev, kukuřice.....	100			

1 Prohlášení o shodě a identitě stroje

1.1 Prohlášení o shodě



EC prohlášení o shodě podle směrnice o strojních zařízeních Evropského parlamentu a Rady 2006/42/EC

Společnost Väderstad AB, PO Box 85, SE-590 21 Väderstad, Švédsko

tímto prohlašuje, že níže uvedené výrobky byly vyrobeny ve shodě se směrnicí Rady 2006/42/EC a 2014/30/EC.

Výše uvedené prohlášení se vztahuje k těmto strojům:

Rapid A 600C, Rapid A 800C

sériové č.: RDA0001718–RDA0002000

Väderstad 06/09/2021

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Gunnar Blackert'.

Gunnar Blackert

Technický produktový manažer pro seti

Väderstad AB

Box 85, SE-590 21 Väderstad

Podepsaný je oprávněný poskytnout technickou dokumentaci pro výše uvedené stroje.

1.2 Typový štítek

VÄDERSTAD®

Type Model year Serial No. / VIN

Designation Working width Transport width

Basic weight Max. total weight Max. payload

Max. axle load Max. coupling load Mfg. year

498789
Väderstad AB, Box 85, SE-590 21 Väderstad

CE

Arrows pointing to fields: A (Type), B (Serial No. / VIN), E (Transport width), F (Basic weight), H (Max. payload), I (Max. axle load), J (Max. coupling load), G (Max. total weight), D (Working width), C (Mfg. year), K (Model year), L (Designation).

Obrázek 1.1

- A. Typ stroje.
- B. Sériové číslo (Když objednáváte náhradní díly nebo necháváte provádět servis svého stroje nebo uplatňujete reklamaci, uveďte vždy sériové číslo svého stroje.)
- C. Rok výroby
- D. Pracovní šířka
- E. Převážná šířka
- F. Vlastní hmotnost základního stroje
- G. Maximální celková hmotnost
- H. Maximální dovolené užitečné zatížení
- I. Maximální dovolené zatížení na nápravu
- J. Maximální zatížení na čepu závěsu traktoru
- K. Rok modelu
- L. Použití

1.3 Technické údaje

Tableau 1.1

Rapid	RDA 600C	RDA 800C
Pracovní záběr (m)	6,0	8,0
Přepravní šířka (m)	3,0	3,0
Přepravní výška (m)	3,5 ¹	4,0
Přepravní délka (m)	9,6	10,3
Základní hmotnost (kg)	7300	8700
Objem zásobníku na osivo (l) ²	6000	6000
Min./max. objem předního zásobníku na osivo (litry)	2000/3000	2000/3000
Min./max. objem zadního zásobníku na osivo (litry)	3000/4000	3000/4000
Maximální náplň zásobníku na osivo (kg)	5900	5900
Počet secích btek (x)	48	64
Rozteč secích btek (mm)	125	125
Počet přihnojovacích btek (x)	24	32
Rozteč přihnojovacích btek (mm)	250	250
Min./max. přítlak secích btek (kg)	95/195	85/165
Průměr secího kotouče (mm)	410	410
Doporučená pracovní rychlost (km/h)	10–14	10–14
Rozměry kol (přepravní kola)	195/95 -15"	195/95 -15"
Rozměry kol (opěrná kola)	195/95 -15"	195/95 -15"
Hydraulické spojky	5 DV + FR ³	5 DV + FR ³
Tahová náročnost od (k)	240	260
Olejová kapacita hydraulického ventilátoru (l/min)	40	40

1. S plnicím šnekem (příslušenství)

2. Zásobník lze rozdělit takto: 50/50 % osivo/hnojivo, 40/60 % osivo/hnojivo nebo 100 % osivo

3. 4 zásuvky pro napájení hydrogenerátoru

2 Všeobecná bezpečnostní opatření

2.1 Povinnosti a odpovědnost

Tyto pokyny považujte prosím jen za vodítko, nevyplyvá z nich žádná zodpovědnost pro společnost Väderstad AB a/nebo její zástupce. Plnou zodpovědnost za používání, přepravu, údržbu a servis stroje má majitel/řidič.

Místní podmínky ovlivňující střídání plodin, typ půdy, podnebí atd. mohou vyžadovat postupy, které se liší od postupů uváděných v tomto návodu.

Majitel/řidič je plně zodpovědný za správné používání stroje ve všech ohledech. Majitel rovněž odpovídá za to, že si všechny osoby používající stroj přečetly tento návod k používání a pochopily ho a že pracují v souladu se všemi platnými ustanoveními a předpisy.

Pokud některá osoba pracující se strojem zjistí jakýkoli bezpečnostní nedostatek, musí se neprodleně postarat o jeho nápravu.

Všechny secí stroje společnosti Väderstad prošly před svou expedicí kontrolou kvality a provozními testy. Majitel/provozovatel však nese plnou odpovědnost za správnou funkci stroje při použití na poli. Pokud nejste spokojeni, odkazujeme vás na „Všeobecné dodací podmínky společnosti Väderstad (General delivery provisions for the Väderstad Group)“.

Úpravy konstrukce jsou součástí neustálého zdokonalování našich strojů. Popisy stroje se proto týkají podoby a konstrukce stroje platných v okamžiku jejich psaní. V návodu k používání jsou obrázky znázorňující stroj v podobě, která neodpovídá přesně stroji, jak jste ho obdrželi; závisí to na vybavení na přání, modelu a případně provedených modernizacích.

Návod k obsluze je vypracován podle normy ISO 3600.

2.2 Před použitím stroje

- A. Přečtěte si pozorně tento návod tak, abyste si byli jisti, že jste porozuměli jeho obsahu.
- B. Naučte se používat stroj správně a opatrně! V nepovolaných rukou nebo při neopatrném používání může být stroj nebezpečný.
- C. Stroj bude součástí vašeho pracoviště a pracoviště vašich kolegů. Proto je důležité zajistit, aby byli všichni chráněni a aby byly na svém místě funkční ochrany.

2.3 Jak číst tento návod

Písmena v závorkách odkazují na odpovídající písmena na obrázku a používají se jako odkaz v textu.

- A. Odkaz (A)
- B. Odkaz (B)

Informace, u kterých je pořadí důležité, jsou označeny pomocí číslovaných pokynů k provedení činnosti.

Při odkazování na obrázky mohou být stejným způsobem jako písmena použita také čísla, pokud je odkazů tolik, že se nedostává písmen v abecedě.

1. Začněte tímto ...
2. Pak ...

2.4 Popis bezpečnostních symbolů



Věnujte vždy zvláštní pozornost textům nebo vyobrazením vyznačeným tímto symbolem. Symbol vyznačuje nebezpečí, která **vedou** ke smrtelným nebo těžkým úrazům nebo velkým materiálními škodám, pokud jim není zabráněno.



Věnujte vždy zvláštní pozornost textům nebo vyobrazením vyznačeným tímto symbolem. Symbol vyznačuje nebezpečí, která **mohou vést** ke smrtelným nebo těžkým úrazům nebo velkým materiálními škodám, pokud nejsou provedena opatření pro jejich odvrácení.



Tento symbol označuje zvláštní situaci nebo činnost požadovanou pro zajištění správného používání stroje. Nebudete-li se řídit těmito pokyny, může to vést ke zničení stroje nebo škodám v jeho okolí.



Informace označené tímto symbolem stojí za povšimnutí, protože poskytují užitečné rady nebo zvláště užitečné informace pro správné zacházení se strojem.

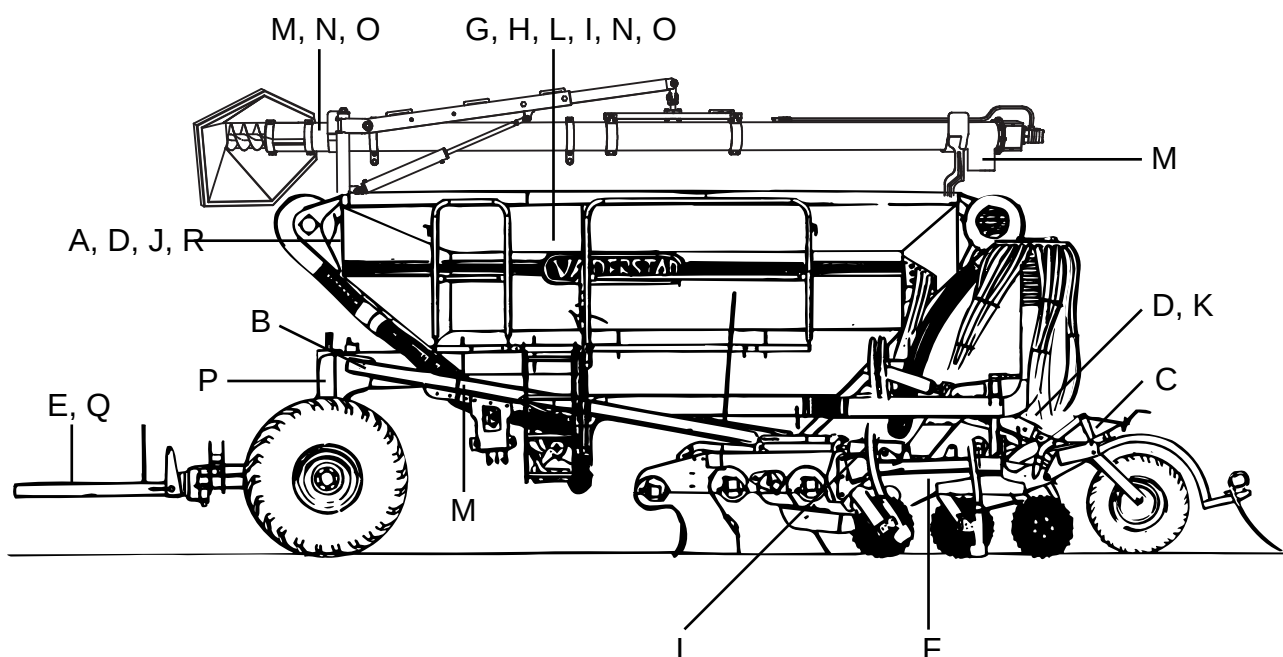


Používá se pro objasnění informací.

- Používá se pro uvádění informací formou výčtu s odrážkami. Pořadí, v jakém jsou informace uvedeny, nevypovídá nic o jejich důležitosti.

2.5 Varovné etikety

2.5.1 Umístění bezpečnostních symbolů



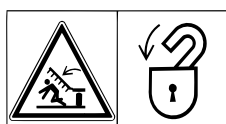
2.5.2 Obsah varovných etiket

A.



Přečtěte si pozorně tento návod tak, abyste si byli jistí, že jste porozuměli jeho obsahu. Přečtěte si tyto pokyny a bezpečnostní upozornění podle potřeby při práci.

B.



Vždy zajistěte, aby byla volná celá pracovní plocha stroje a její okolí! Nikdy se nepohybujte pod zvednutou sekci. Přesvědčte se, že jsou zajištěné křídlové sekce, když jsou složeny pro přepravu po silnici, parkování a/nebo údržbu. Ujistěte se, že zemina a zbytky rostlin nebrání správné funkci pojistných háků.

C.



Varovná páska: Pozor! Nebezpečí úrazu rozdrčením nebo elektrickým proudem. Používá se také na bezpečnostních komponentech.

D.



Nikdy nepracujte pod strojem, pokud nebyl důkladně zajištěn podstavci nebo jinými silnými podpěrami na pevném povrchu. Zajistěte zvedací válce vhodným zajišťovacím zařízením žluté barvy.

E.



Nebezpečí plynoucí z kloubového hřídele. Nepřekračujte kloubový hřídel ani se nezdržujte v jeho blízkosti. Než se k němu přiblížíte, vypněte vývodový hřídel a motor traktoru a vytáhněte klíček ze zapalování. Nepoužívejte ochranný kužel jako stupátko. Ujistěte se, že je ochranný kužel bezpečně na svém místě a stávající bezpečnostní zařízení správně připojeno k traktoru a ochrannému krytu. Poškozený ochranný kužel neprodleně vyměňte.

F.



Presvědčte se, že je zcela volná pracovní plocha a prostor sklápění stroje. Nikdy se nepohybujte pod zvednutou sekci!

G.



Presvědčte se, že se za provozu nikdo nezdržuje na secím stroji.

H.



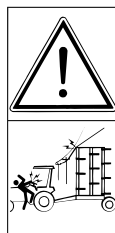
Presvědčte se, že se při nakládání osiva anebo hnojiva zepředu nikdo nezdržuje na secím stroji.

I.



Žebřík, stupátko a pracovní plošina stroje nejsou určeny k ručnímu nakládání z malých pytlů s osivem.

J.



Varování pro nadměrnou přepravní výšku. Dávejte pozor na nadzemní elektrická vedení, viadukty, brány, stromy atd. Vždy zkontrolujte maximální povolenou výšku.

K.



Varování před stříkajícím olejem, který může způsobit řezná zranění, protože hydraulický systém obsahuje tlakové nádoby. Při odpojování hydraulických spojek od stroje dbejte nejvyšší opatrnosti. Nikdy nesměřujte hydraulické spojky na části těla. Před údržbou a opravou vypusťte tlakové nádoby.

L.



Buďte si vědomi nebezpečí rozdrčení.

M.



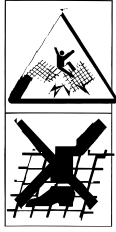
Dávejte pozor na otáčející se šneky.

N.



Dávejte pozor na otáčející se šneky.

O.



Nestoupejte na mříž stroje.

P.



Po 10–15 km jízdy dotáhněte matice kol.
Stejným způsobem dotáhněte matice kol po výměně kol. Matice utahujte momentovým klíčem.

Q.



Nestůjte mezi traktorem a strojem, když traktor couvá za účelem připojení.

R.



Používejte ochranu sluchu.

2.6 Bezpečnostní pokyny

2.6.1 Bezpečnost během instalace a údržby



Nikdy nenechte traktor bez dozoru, když je k němu připojený secí stroj, pokud jste nevypnuli motor a nevytáhli klíček ze zapalování.



Pro všechny servisní a opravářské práce na hydraulickém systému musí být křídlové sekce secího stroje vždy ve spuštěné poloze a secí stroj by měl spočívat na rovném povrchu.



Před prováděním servisních nebo opravářských prací na hydraulickém systému pro přenos hmotností musí být vypuštěn olej z tlakových zásobníků.



Stroj vždy parkujte na rovném a pevném povrchu.



Veškeré svařovací práce na stroji musí být prováděny na profesionální úrovni. Uvědomte si, že špatně provedené svařování může mít za následek těžké nebo smrtelné zranění. V případě pochybností požádejte o návod profesionální svářečský servis.



Pravidelně kontrolujte opotřebení závěsného zařízení traktoru a tažného oka stroje.



Když je stroj připojený k běžícímu traktoru, je pod hydraulickým tlakem.

Při provádění servisu a údržby secího stroje vždy vypněte motor traktoru a odpojte elektrický systém přívodu osiva.



Před připojením hydraulických hadic vždy zajistěte, aby spojky secího stroje i traktoru byly čisté a nebyly na nich cizí materiály.



Pro zachování vysoké úrovně jakosti a provozní bezpečnosti stroje používejte pouze originální náhradní díly Väderstad. Použijete-li jiné než originální náhradní díly, bude neplatná záruka a nebudou uznány záruční reklamace.

2.6.2 Pokyny k bezpečnosti během přepravy



När sāmaskinen transporteras på väg ska det ske omdömesgillt och med största försiktighet. Vi rekommenderar att en traktor med en bruttovikt som minst uppgår till sāmaskinens bruttovikt används om sāmaskinen ej är utrustad med bromsar. Nationella bestämmelser gällande bromsutrustning måste alltid följas!



Uvědomte si, že máte omezený výhled dozadu. Zkontrolujte umístění zpětných zrcátek na traktoru. Při couvání se přesvědčte s absolutní jistotou, že je prostor za strojem volný.



Abyste zabránili veškerým nebezpečím vyplývajícím z chyb během silniční přepravy, před jejím zahájením musíte vypnout všechna elektronická řídicí zařízení uvnitř i vně kabiny traktoru.



Tento stroj a jeho pneumatiky jsou zkonstruovány pro maximální rychlost 30 km/h při přepravě po veřejné komunikaci. Dbejte rychlostních omezení platných ve vaší zemi. Na nerovných vozovkách by tato rychlost měla být nižší.



Pracovní plošina na levé straně stroje musí být udržována v čistotě, aby se předešlo nebezpečí uklouznutí.



Mezi přední a zadní částí plošiny hrozí nebezpečí rozdrcení. Když se křídla stroje vyklápějí nahoru, zadní část plošiny se automaticky sklápí dovnitř směrem k zásobníku na osivo.



Během přepravy musí být prepínací ventil vždy nastavený do polohy provozu ventilátoru.

2.6.3 Pokyny k bezpečnosti během práce



Nikdy nestůjte mezi traktorem a secím strojem, když traktor couvá.



Zajistěte, aby osoby zdržující se při běžícím motoru traktoru v blízkosti secího stroje zachovaly dostatečnou bezpečnostní vzdálenost od zavěšených břemen a od zvednutých nebo pohybujících se součástí stroje.



Vždy se přesvědčte, že nejsou překážky v pracovní oblasti zavlačovacích bran. Uvědomte si, že při spouštění zavlačovacích bran na zem hrozí nebezpečí úrazu.



Zamezte styku s ošetřovacím přípravkem osiva a jeho vdechnutí.

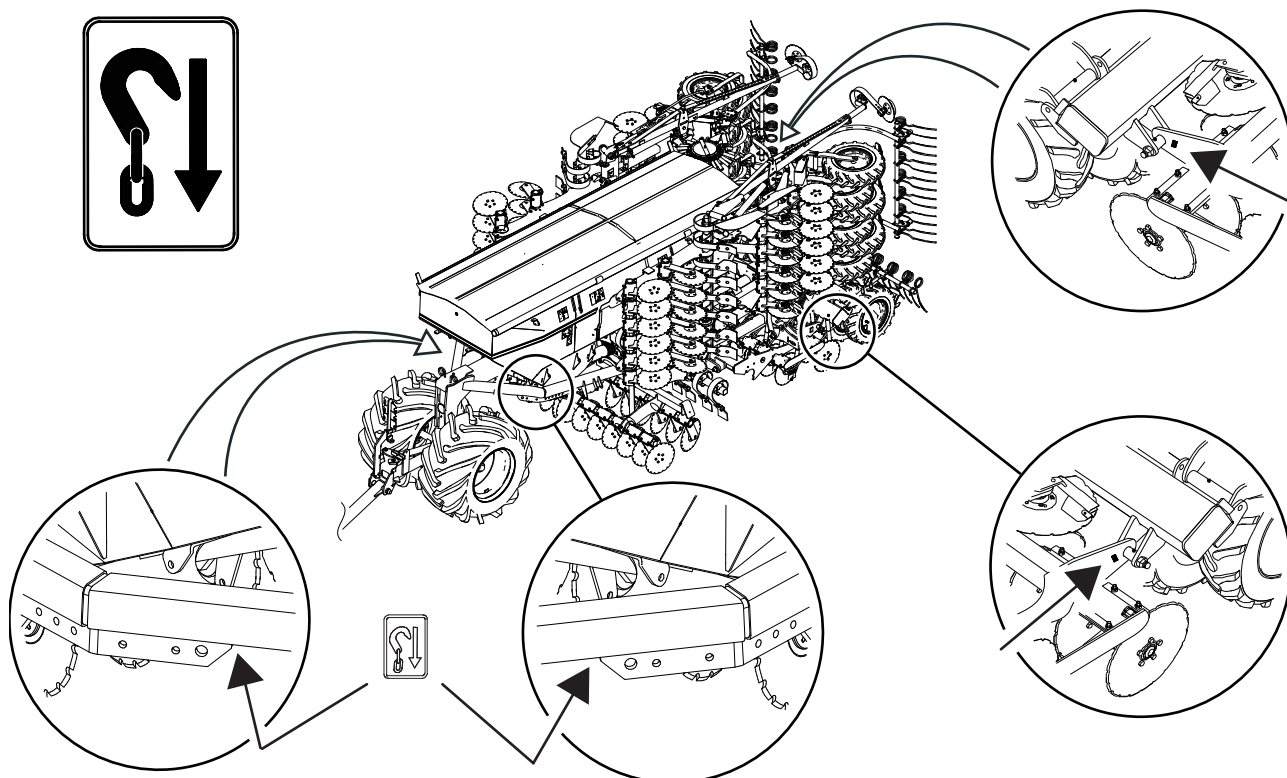
2.7 Přeprava stroje, když není připojený k traktoru



Pokud je nutné stroj přepravovat nepřipojený k traktoru, musí být umístěn na přívěsu nebo plochem valníku.

Stroj musíte na přepravní vozidlo vyvézt a z něho odvézt traktorem. Zvedání jeřábem je zakázáno!

- Informace o rozměrech a hmotnosti stroje viz “1.3 Technické údaje”.
- Vždy se ujistěte, že splňujete příslušné národní předpisy týkající se přepravních rozměrů, požadavků na doprovodná vozidla apod.



Obrázek 2.1

1. Uved'te stroj do přepravní polohy, viz “6.2.2 Uvedení do přepravního režimu”.
2. Aktivujte funkci zatažení kol, viz “6.3 Funkce zatažení kol”.
3. Zvedněte přední nářadí do výšky vysokého zdvihu.
4. Nacouvejte se strojem podélně na nízký přívěs nebo plochý valník. Při použití plochého valníku bude nutná nájezdová rampa, nakládací plošina nebo podobné zařízení. Postupujte velmi opatrně; zkontrolujte, zda nedošlo k poškození částí stroje během nakládky.
5. Spusťte stroj dolů. Nastavte doraz hlavního hydraulického válce tak, aby stroj ve spuštěné poloze spočíval na kolech, kotoučích a mezikolovém pěchu. Ujistěte se, že hydraulický systém stroje byl zbaven tlaku.
6. Zabraňte otáčení přepravních kol stroje pomocí klínů nebo podobného zařízení.
7. Zajistěte znaménáky závlačkami, viz “7.5 Znaménáky”.
8. Vyklopte přední plošinu nahoru, viz “3.3 Plošina”.
9. Zajistěte plachtu vozidla stahovacími popruhy nebo podobným zařízením.
10. Odpojte traktor od stroje.
11. Zajistěte stroj vhodnými vázacími prostředky v souladu s platnými předpisy. Vázací prostředky musí být připojeny ke stroji v místech označených značkami, viz “Obrázek 2.1”.

2.8 Likvidace a recyklace

Pokud jsou stroj nebo některé jeho části opotřebené, Väderstad AB doporučuje provést likvidaci podle platných předpisů, aby toxické a ekologicky nebezpečné materiály neskončily v životním prostředí.

Během životnosti:

- Vyměněné rychle opotřebitelné ocelové díly je nutno zaslat společností zabývajícím se likvidací kovů.
- Vyměněné rychle opotřebitelné pryžové, plastové a podobné díly je nutno zaslat do příslušného recyklačního zařízení.
- Olej, olejové filtry, baterie a další elektrické komponenty mohou mít negativní vliv na životní prostředí a je nutno je zaslat do příslušných recyklačních zařízení.

V případě likvidace:

- Stroj je z velké části tvořen ocelí, kterou přiměřeným způsobem zlikviduje společnost autorizovaná pro likvidaci kovů.
- S ostatními komponenty by mělo být naloženo podle místních předpisů pro recyklaci.

REACH odst. 33

- REACH je předpis přijatý pro zvýšení ochrany lidského zdraví a životního prostředí před riziky, jež mohou představovat chemické látky. Další informace o tom, jak se společnost Väderstad AB řídí článkem 33 nařízení REACH. Navštivte www.vaderstad.com/reach

Řiďte se vždy platnými místními předpisy pro recyklaci a příslušnými nařízeními.

3 Popis stroje

3.1 Řídicí systém

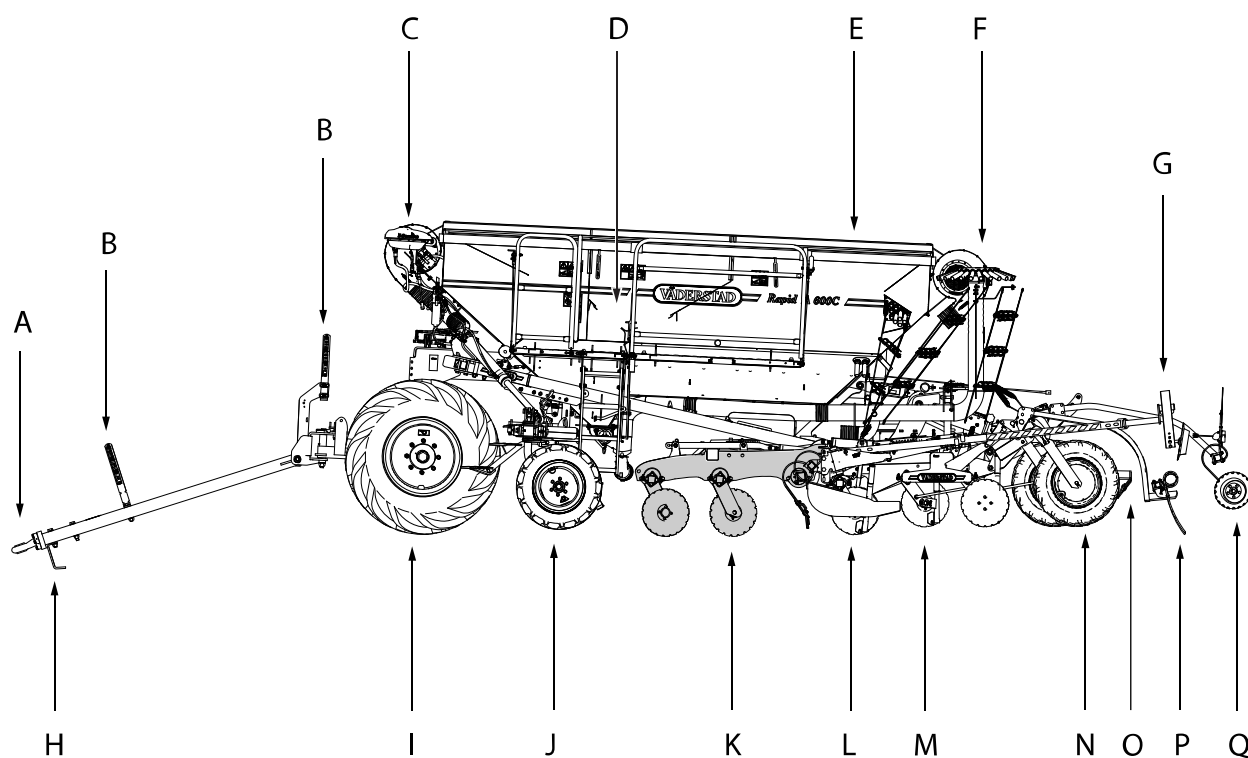
Všechny funkce stroje jsou řízeny a sledovány z kabiny traktoru pomocí ovládací jednotky. Všechny tyto systémy (E-Control, ISOBUS) dokážou řídit všechny funkce stroje, existují však různé varianty způsobu jejich ovládání a připojení.

3.1.1 E-Control



Ohledně ISOBUS/E-Control viz zvláštní návod k používání.

3.2 Přehled



Obrázek 3.1

- A. Tažná oj
- B. Držák hadic
- C. Ventilátor osiva
- D. Plošina s žebříkem
- E. Zásobník na osivo
- F. Ventilátor hnojiva
- G. Preemergentní značenák (příslušenství)
- H. Odstavné podpěry
- I. Mezikolový půdní pěch
- J. Křídlové pěchy (příslušenství)
- K. Přední nářadí
- L. Přihnojovací systém
- M. Secí systém
- N. Kultivátor
- O. Škrabka
- P. Zavlačovací brány
- Q. Preemergentní značenák (příslušenství)

3.3 Plošina



Za jízdy traktoru nebo při doplňování osiva nesmí na plošině nikdo stát.



Nebezpečí uklouznutí! Udržujte plošinu v čistotě.



Před přepravou na veřejných komunikacích přední plošinu vždy vyklopte nahoru. Převravní šířka s vysunutou plošinou je 3,0 m.



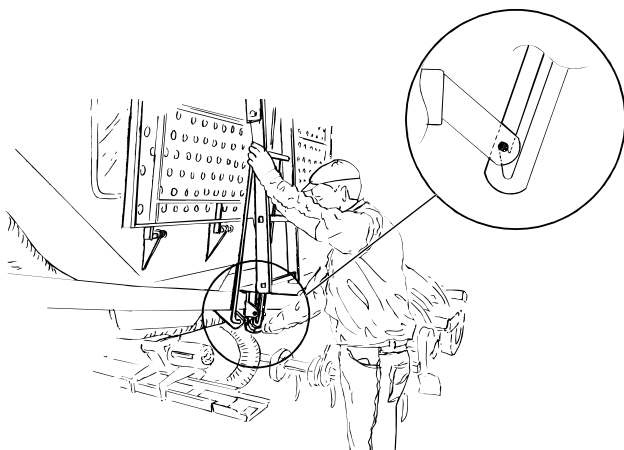
Mezi přední a zadní částí plošiny hrozí nebezpečí rozdrčení!



Když se křídla stroje skládají do přepravní polohy, zadní část plošiny se automaticky vyklopí nahoru.



Žebřík plošiny není určený k manuálnímu plnění z malých pytlů.



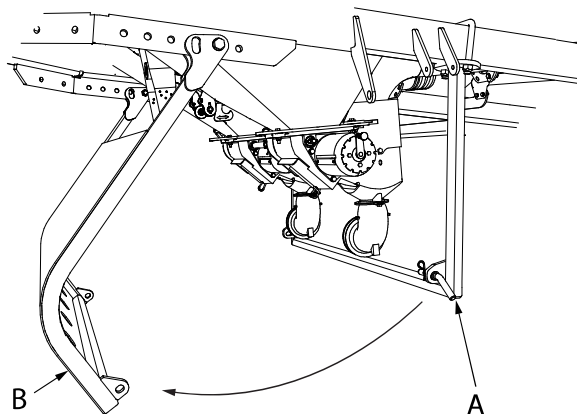
Obrázek 3.2

Plošina stroje je rozdělena na dvě části.

Přední část plošiny lze vyklopit nahoru pro usnadnění prací, jako je například kalibrace nebo údržba.

Doporučuje se zvednout žebřík. Zajistěte plošinu v nahoru vyklopené poloze zaháknutím kluzné tyče za šroub, jak je znázorněno na "Obrázek 3.2".

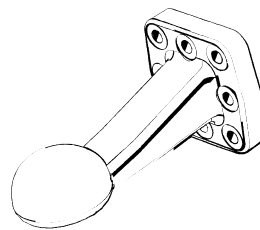
3.4 Přehled vybavení na práci / příslušenství



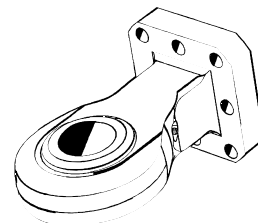
Obrázek 3.3 Lapač nečistot, ocelový

A. Zámek

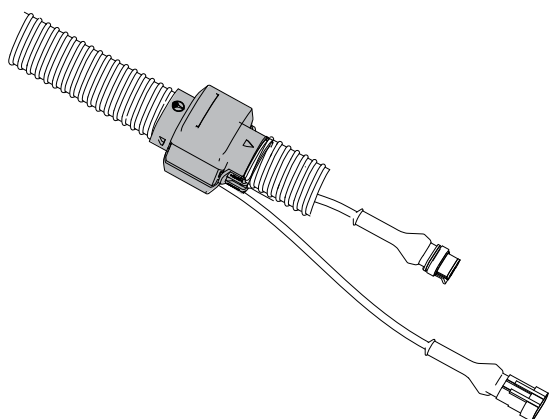
B. Lapač nečistot, ocelový



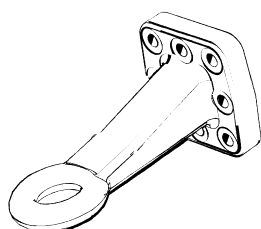
Obrázek 3.7 Kulový závěs o průměru 80 mm.



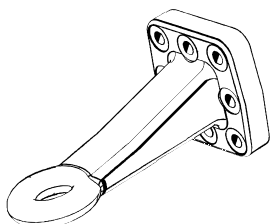
Obrázek 3.8 Kulové tažné oko se dodává ve čtyřech různých průměrech. 41, 52,5, 57 a 72,5 mm



Obrázek 3.4 SeedEye, sledování blokování



Obrázek 3.5 Tažné oko o průměru 50 mm (standardní).



Obrázek 3.6 Tažné oko o průměru 40 mm.

4 Instalace



Traktor nesmíte připojit ke stroji, pokud by byla překročena maximální povolená celková hmotnost nebo zatížení na nápravy traktoru.



Zatížení na přední nápravu traktoru nesmí být menší než specifikované zatížení.

4.1 Požadavky na hydraulický systém traktoru

Požadavky na hydraulický systém traktoru se liší v závislosti na vybavení secího stroje.

Hydraulické spojky

Traktor musí mít:

- 5 dvojčinných hydraulických spojek v závislosti na vybavení na přání.
- Jednu (1) volnou vratku

Podrobnější informace viz kapitola “5.3.2 Rozměry a barevné kódování hydraulických hadic”.

4.2 Instalace systému ISOBUS/E-Control do traktoru



Ohledně ISOBUS/E-Control viz zvláštní návod k používání.

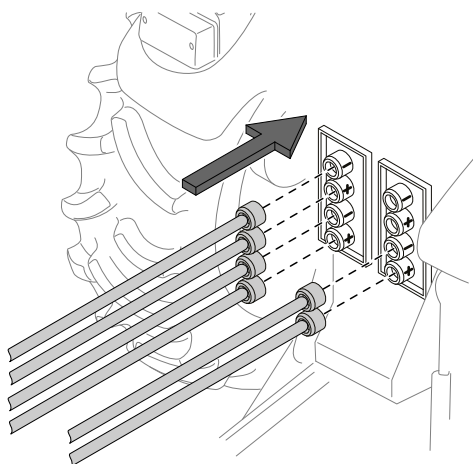
5 Připojení, odpojení a odstavení

5.1 Připojení

1. Připojte secí stroj k závěsnému zařízení traktoru.
2. Sklopte držák hadic dopředu a připojte hydraulické hadice a elektrické kabely.
3. Přesvědčte se, že hadice a kabely volně visí, a to i v ostrých zatáčkách.

5.2 Odpojení

1. Snižujte tlak stroje, dokud stroj nebude spočívat na svých kolech a kotoučích.
2. Odpojte secí stroj od závěsného zařízení traktoru.
3. Odpojte hydraulické hadice a elektrické kabely.



Obrázek 5.1

5.3 Připojení hydraulických hadic a elektrických kabelů



Během připojování a odpojování hydraulických hadic musí být vždy vypnutý motor traktoru, jinak se může poškodit hydraulika secího stroje.



Pečlivě vyčistěte spojky a zásuvky! Vyvarujete se tak zbytečných problémů a opotřebení hydraulického systému.

5.3.1 Připojení hydraulických hadic pro ovládání stroje



Zajistěte, aby byly hadice připojeny po dvojicích ke správným hydraulickým spojkám na traktoru.



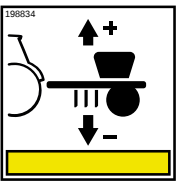
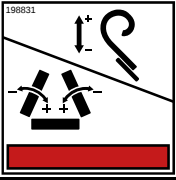
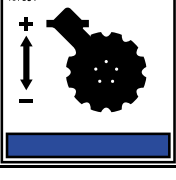
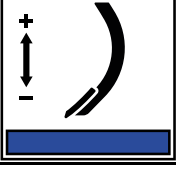
Zvykněte si připojovat hadice vždy ke stejným hydraulickým spojkám na traktoru, aby se pro stejnou operaci používala vždy stejná ovládací páka hydrauliky.



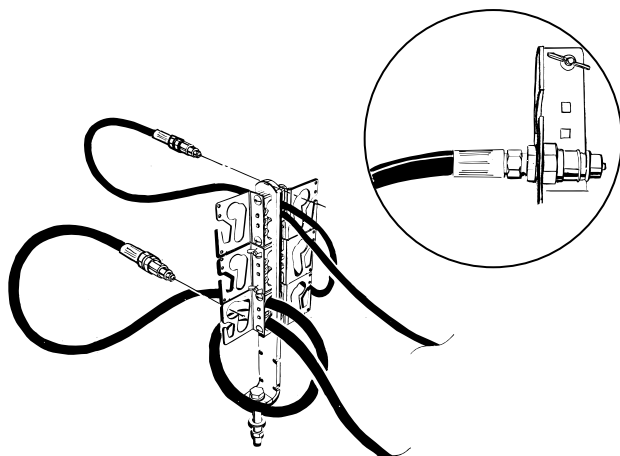
Před připojením hydraulických hadic vždy zajistěte, aby spojky secího stroje i traktoru byly čisté a nebyly na nich cizí materiály.

5.3.2 Rozměry a barevné kódování hydraulických hadic

Hydraulické hadice na stroji jsou vybaveny barevně kódovanými rychlospojkami a na rámu jsou etikety, které to ilustrují a pomohou vám zabránit nesprávnému připojení.

Etikety	Barva	Funkce	Rozměry	Požadavky na traktor l/min
Neoznačeno	–	Volné vratky pro zpětný průtok vyšší než 50 l/min	1" zástrčka ISO 7241-1, řada A	–
	Žlutá	Zvedání/spouštění	1/2" zástrčka rychlospojky ISO 7241-1, řada A	40
	Červená	Skládání křídel a CrossBoard	1/2" zástrčka rychlospojky ISO 7241-1, řada A	20
	Černá	Ventilátor dávkování osiva	1/2" hane ISO 7241-1, řada A	40
	Šedá	Ventilátor a šnekový dopravník hnojiva	1/2" zástrčka rychlospojky ISO 7241-1, řada A	45
	Modrá	SystemDisc	1/2" zástrčka rychlospojky ISO 7241-1, řada A	20
	Modrá	Agrilla	1/2" zástrčka rychlospojky ISO 7241-1, řada A	20

5.3.3 Nastavení držáku hadic a délky hadic



Obrázek 5.2

Připojte pečlivě hydraulické hadice a upravte jejich délky. Tím zajistíte, že budou hadice vždy správně připojené a že bude stroj ovládaný odbornou manipulací s ovládací pákou. Po skončení práce zasuněte rychlospojky do otvorů tvaru klíčové dírky v držáku hadic a upevněte je.

5.3.4 Připojení hydrogenerátoru pro dopravní ventilátor hnojiva poháněný vývodovým hřídelem.



Čerpadlo na vývodovém hřídeli lze spustit jen tehdy, když je aktivovaná hydraulická spojka traktoru pro funkci ventilátoru dávkování a dopravy osiva.

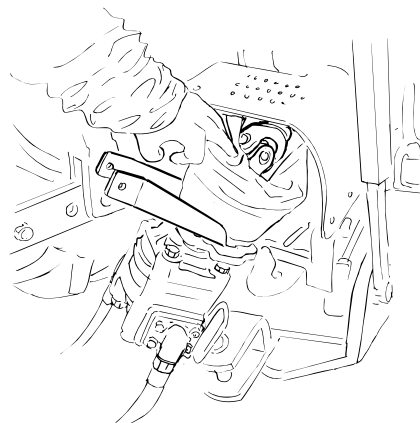


Mějte na paměti rizika spojená s otáčejícím se vývodovým hřídelem.



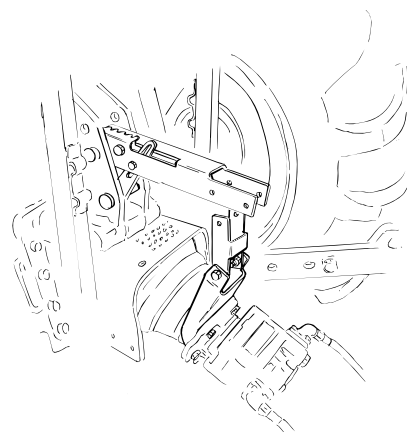
Uvědomte si, že kroky 3 a 4 jsou nutné pouze při první montáži nebo při přemístění čerpadla z jednoho traktoru na druhý.

1. Připojte hydrogenerátor k 1000otáčkovému vývodovému hřídeli traktoru. Přesvědčte se, že spojka zapadla do kolíku vývodového hřídele.



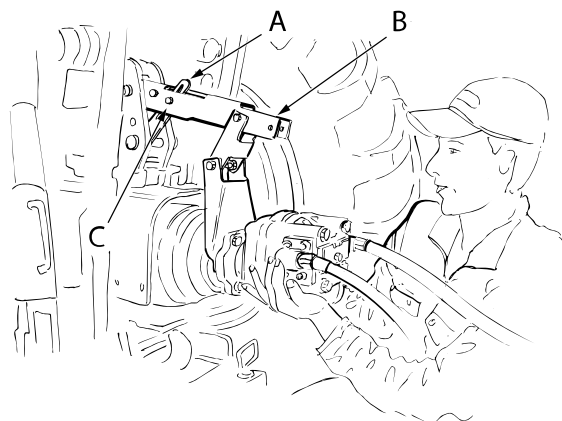
Obrázek 5.3

2. Upevněte horní podpěru v úchytu horního ramene traktoru.



Obrázek 5.4

3. Uvědomte si prosím, že na horní podpěře se používají dva uchycovací body.

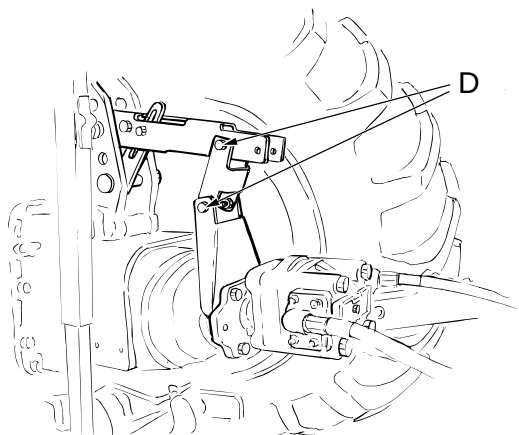


Obrázek 5.5

4. Připojte hydrogenerátor k horní podpěře. Zvolte polohu (A) nebo (B) podle toho, která je nejvhodnější.

Šrouby neutahujte!

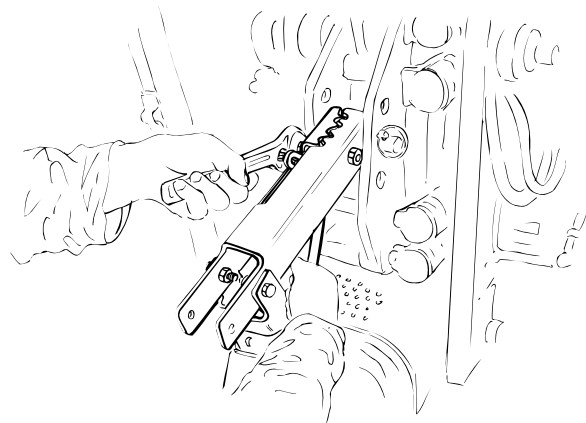
Držte čerpadlo mírně skloněné nahoru, asi 5° vůči vodorovné linii. Utáhněte podpěru (C).



Obrázek 5.6

5. Uvolněte hydrogenerátor a utáhněte čtyři šrouby (D).

Přesvědčte se, že je čerpadlo zavěšené vodorovně nebo mírně skloněné nahoru.



Obrázek 5.7

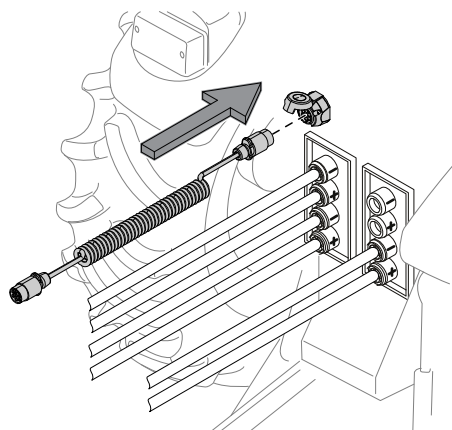
6. Oddělte horní podpěru, abyste zabránili boční vůli. V případě potřeby umístěte dodané podložky mezi podpěru a úchyt horního ramene.

Zajistěte šroub maticí na vnější straně.

5.4 Světla



Před přepravou po silnici je proto důležité se přesvědčit, že je osvětlení řádně připojené a že světla fungují. Zajistěte, aby kabely nebyly vystaveny nebezpečí rozdrcení.



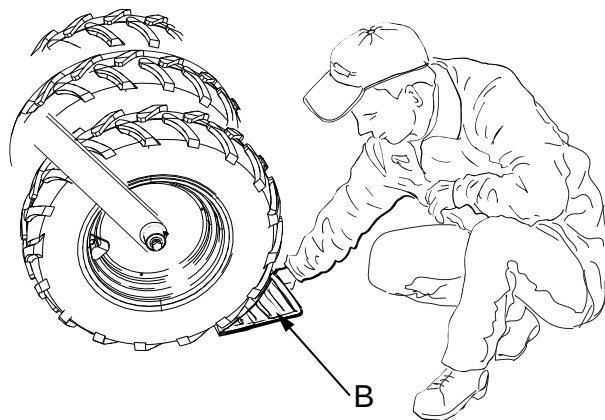
Obrázek 5.8

Zástrčka osvětlení se připojuje ke standardní externí 7pólové zásuvce traktoru určené pro přívěsy.

Pro zvýšení spolehlivosti a prodloužení životnosti světel byla využita moderní technologie LED.

Kvůli nízkému příkonu žárovek LED nemusí systém traktoru pro sledování osvětlení rozpoznat, že jsou připojena světla k vnějšímu konektoru pro přívěs. To znamená, že se nespustí alarm, když světla přestanou fungovat například kvůli poškozené kabeláži.

5.5 Parkování



Obrázek 5.9

Secí stroj vždy parkujte na pevném a rovném povrchu. Zajistěte stroj podkládacími klíny kol (B).

Při parkování stroje byste měli přemístit dorazový šroub na zvedacím válci nahoru, abyste uvolnili hydraulický tlak.

6 Přeprava

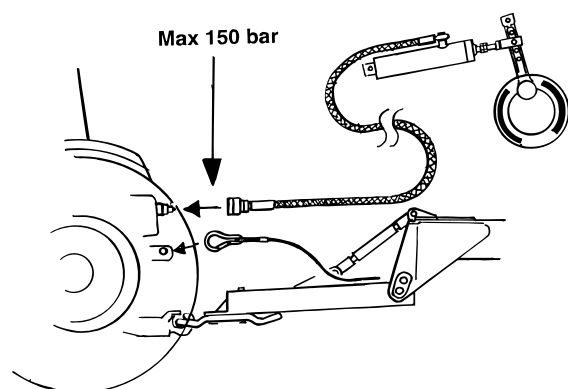
6.1 Brzdy

6.1.1 Hydraulické brzdy

Stroj je pak brzděn jedním hydraulickým válcem pro každé kolo.

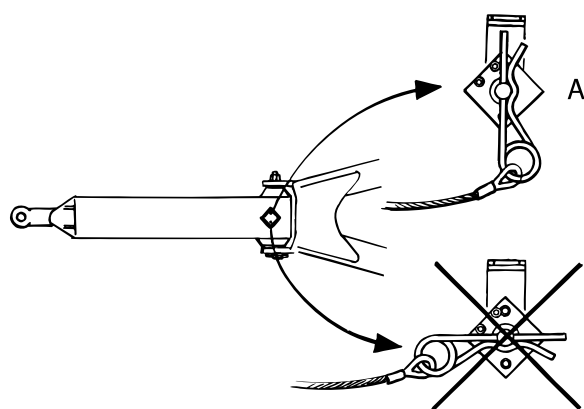
Systém je vybavený také parkovací brzdou a nouzovou brzdou, která se aktivuje při odpojení stroje od traktoru.

6.1.1.1 Připojení brzd



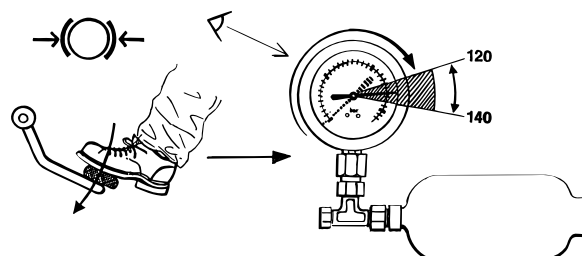
Obrázek 6.1

1. Připojte hydraulickou hadici brzdového systému k brzdové spojce na traktoru. Uvědomte si prosím, že hadice se smí připojit pouze k brzdové spojce ovládané brzdovým pedálem traktoru poskytující maximální tlak 150 bar. Připojte lanko k vhodnému a bezpečnému připojovacímu bodu na traktoru. Zajistěte, aby se lanko nemohlo nikde zamotat.



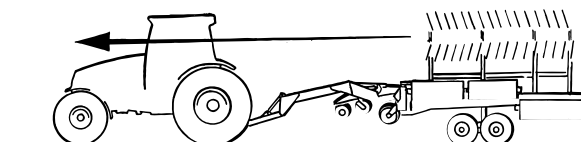
Obrázek 6.2

2. Ujistěte se, že je ventil nouzové brzdy nastavený do polohy (A).



Obrázek 6.3

3. Sešlápněte brzdový pedál a udržujte ho v této poloze, dokud manometr na tažné oji stroje neukáže tlak 120–140 bar.



Obrázek 6.4

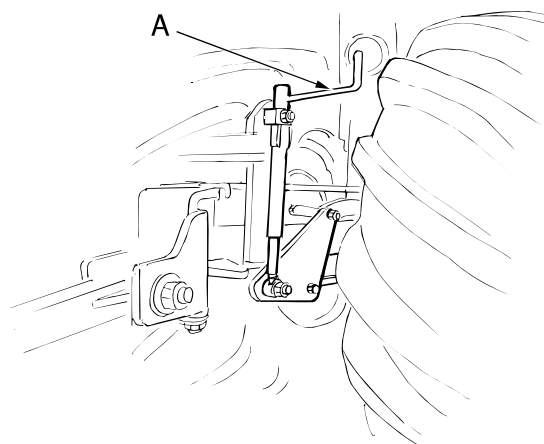
4. Připraveno k jízdě.

6.1.1.2 Parkovací brzda



Nastavení brzd byste měli seřadit, když je stroj nový, a potom dvakrát ročně.

Při neseřizovaných brzdách se časem sníží brzdný účinek a nakonec brzdy přestanou fungovat úplně.



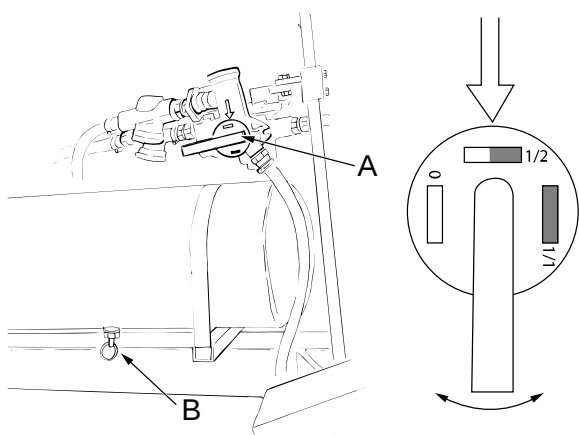
Obrázek 6.5

Pro zatažení parkovací brzdy otáčejte kliku (A) ve směru hodinových ručiček.

6.1.2 Pneumatické brzdy

6.1.2.1 Připojení brzd

1. Připojte potrubí stlačeného vzduchu brzdového systému a vedení pro řízení k brzdovým armaturám traktoru.
2. Potrubí stlačeného vzduchu má červenou přípojku a musíte je připojit k červené spojce traktoru. Ovládací potrubí má žlutou přípojku a musíte je připojit ke žluté spojce traktoru.



Obrázek 6.6

3. Nastavte kohout ventilu stlačeného vzduchu (A) podle zatížení stroje.



Nesprávně nastavená páka představuje riziko zablokování kol secího stroje při brzdění nebo nedostatečné brzdné síly.

To by mohlo vést ke ztrátě kontroly nad strojem.

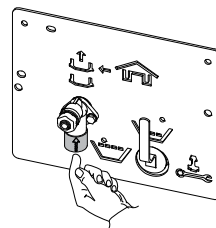
- Jízda s prázdným zásobníkem na osivo: Páka musí být nastavena na 0.
- Jízda se zásobníkem na osivo naplněným do poloviny: Páka musí být nastavena na 1/2.
- Jízda s plným zásobníkem na osivo: Páka musí být nastavena na 1.

6.1.2.2 Odpojení brzd



Odpojení a odstavení musíte provést vždy na rovném, pevném povrchu.

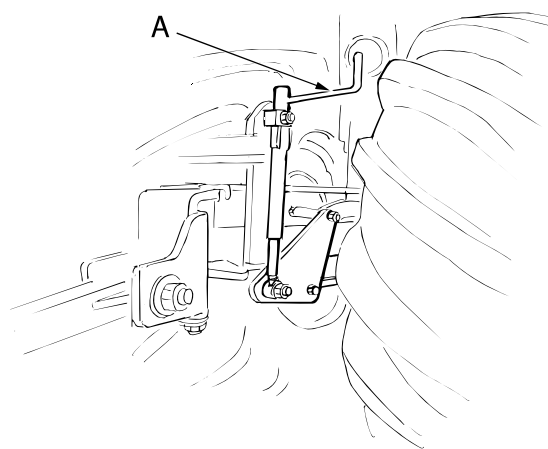
1. Odpojte brzdové hadice a elektrické kabely od traktoru a zavěste je do držáku hadic.



Obrázek 6.7

2. Uvolněte brzdy zatlačením odlehčovacího ventilu.
3. Spusťte a zajistěte odstavnou podpěru.
4. Odpojte tažný hák/agrozávěš.

6.1.2.3 Parkovací brzda



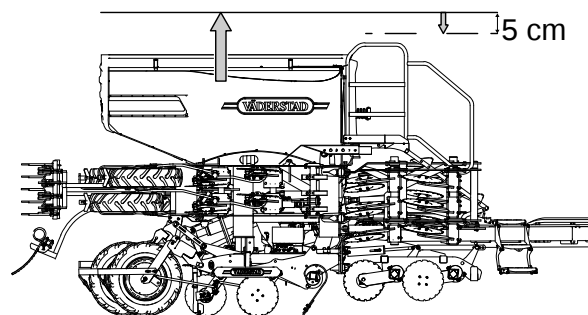
Obrázek 6.8

Pro zatažení parkovací brzdy otáčejte kliku (A) ve směru hodinových ručiček.

6.2 Přechod mezi přepravní a pracovní polohou

6.2.1 Přepnutí do pracovního režimu

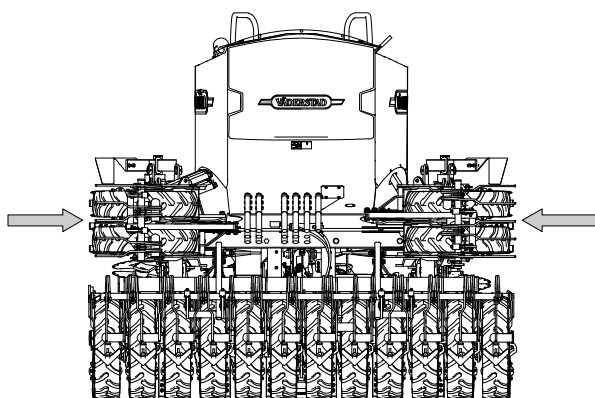
Príslušné barevné značení viz "5.3.2 Rozměry a barevné kódování hydraulických hadic".



Obrázek 6.9

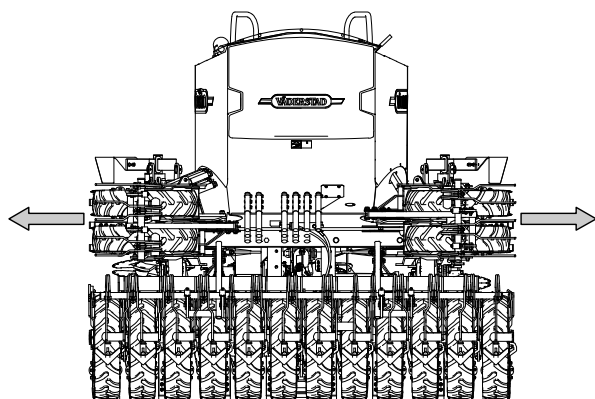
1. Zvedněte secí stroj do nejvyšší polohy.

Před rozkládáním se také přesvědčte, že je úplně zvednuté přední nářadí.



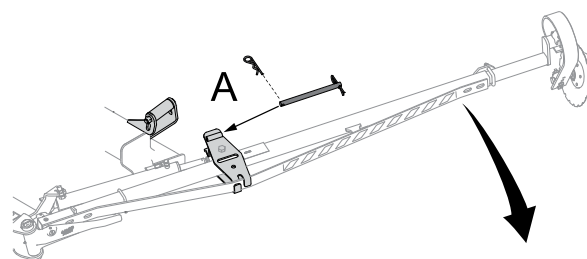
Obrázek 6.10

2. K zatažení křídlových sekcí použijte sklápěcí válec.



Obrázek 6.11

3. Použijte ovládací páku hydrauliky traktoru pro zajištění polohy křídlových sekcí. Držte páku v této poloze, dokud se obě křídla úplně nerozloží.
4. Rozložte křídlové sekce.
 - Použijte ovládací páku hydrauliky traktoru pro rozložení křídlových sekcí. Držte hydraulickou páku v poloze spouštění, dokud se sklápěcí válec úplně nevysune a dokud se pístnice válce pro přenos hmotnosti nevysune do poloviny své délky.
5. Podívejte se, zda jsou nosníky kol křídlových sekcí ve vysunuté poloze, abyste zkontrolovali, zda se resetovalo ústrojí pro zatahování kol. Pokud tomu tak není, bude to bezprostředně zřejmé, protože křídlové sekce budou svěšené dolů. To lze napravit mírným zatažením skládacího válce; spouštějte stroj dolů, dokud se neaktivuje ústrojí pro zatahování kol.



Obrázek 6.12

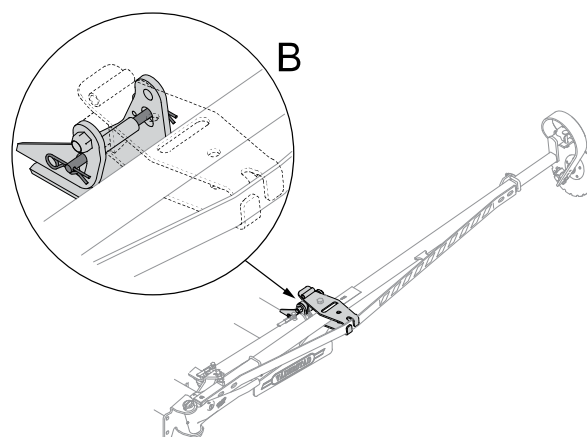
6. Uvolněte bezpečnostní závlačky ze znamének a umístěte je do polohy A.
7. Jeďte vždy směrem vpřed, aby se secí stroj při setí spustil do pracovní polohy a neucpaly se secí botky.

6.2.2 Uvedení do přepravního režimu



Stroj nesmí být spuštěn dolů, když je složený. Mohlo by tím dojít k poškození hadic a detektorů připojených ke stroji.

Než přikročíte k dalšímu kroku, nastavte stroj do přepravního režimu, viz zvláštní příručku pro ISOBUS/E-Control.



Obrázek 6.13

1. Pro zajištění znamének umístěte bezpečnostní závlačky do polohy B.



Když se znaménky nemají používat, měly být vždy mechanicky zajištěné závlačkou ve složené poloze. Například během přepravy, údržby a uskladnění.

Myslete na to, že by znaménky na obou stranách (vpravo i vlevo) měly být zajištěné!

2. Složte křídlové sekce secího stroje.
3. Přesvědčte se, že se aktivovalo automatické zajišťovací zařízení.
4. Můžete také aktivovat funkci zatažení kol. Viz "6.3 Funkce zatažení kol".

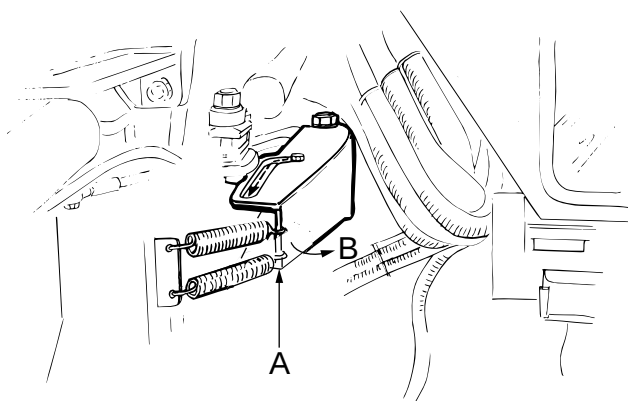
Zkontrolujte, zda přední nářadí a stroje vzadu nepřesahují přepravní šířku 3 metry.

6.3 Funkce zatažení kol



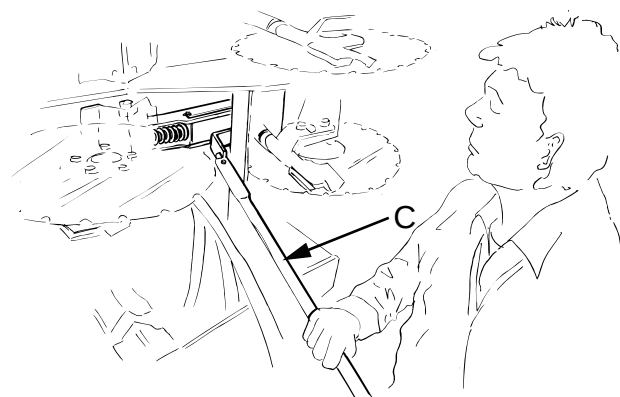
Nebezpečí rozdrčení funkcí zatahování kol pod pružinou. Při manipulaci se zajišťovacím zařízením vždy používejte vhodný nástroj, např. dodaný klíč (C). Viz "Obrázek 6.15".

Secí stroj má funkci, která umožňuje zatažení kol křídlových sekcí po složení stroje do přepravní polohy. Slouží pro minimalizaci přepravní šířky stroje.



Obrázek 6.14

Pro aktivaci této funkce musí být zajišťovací zařízení (A) (jedno na každé křídlové sekci) po složení stroje zvednuto do polohy (B).



Obrázek 6.15

Použijte přiložený klíč (C) nebo jiný vhodný nástroj.

Když je stroj rozložený do pracovní polohy, ústrojí pro zatažení kol se automaticky resetuje a kola se vrátí do "normální polohy".



Aby se předešlo vážnému poškození stroje:

Pokud je stroj na měkké zemi a složený, nespouštějte ho dolů do polohy setí.

Pokud je stroj složený, kola nesmí být oddálena od země pomocí hydraulického systému.

7 Základní nastavení

7.1 Rovnoběžně se zemí

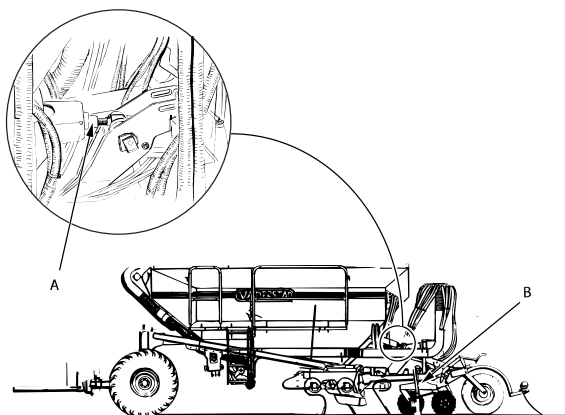


Než secí stroj poprvé použijete, musíte vždy zkontrolovat jeho vodorovné nastavení. Po provedení tohoto nastavení je seřizování nutné jen tehdy, pokud bylo odmontováno horní rameno na zadní části zásobníku na osivo.



Pro uvolnění tlaku na horní rameno během nastavování musí být secí stroj spuštěný úplně dolů. Je to spojeno s rizikem ucpání botek.

1. Odstavte stroj na pevném povrchu.
2. Spouštějte stroj dolů, dokud nebude přibližně 1 cm nad zemí.



Obrázek 7.1

3. Upravujte délku ramene otáčením matice (A), dokud přední a zadní řady secích kotoučů nebudou ve stejné výšce nad zemí.



Obrázek 7.2

Horizontální vyrovnaní lze na poli zkontrolovat tak, že se přesvědčíte, že přední secí botky seji do stejné hloubky jako zadní. To lze velmi snadno provést měřidlem hloubky setí od společnosti Väderstad. Nejprve půdu mírně utužte a pak seškrabujte velmi tenké vrstvy půdy, dokud neodkryjete osivo. Osivo by se mělo odkrýt ve všech řádcích současně. Pokud tomu tak není, napovídá to, že stroj není vyrovnaný souběžně se zemí.

7.2 Úhel radarové jednotky

7.2.1 Nastavení úhlu radarové jednotky



Nikdy se za provozu nedívejte do okénka radarové jednotky. Nebezpečí poranění očí!



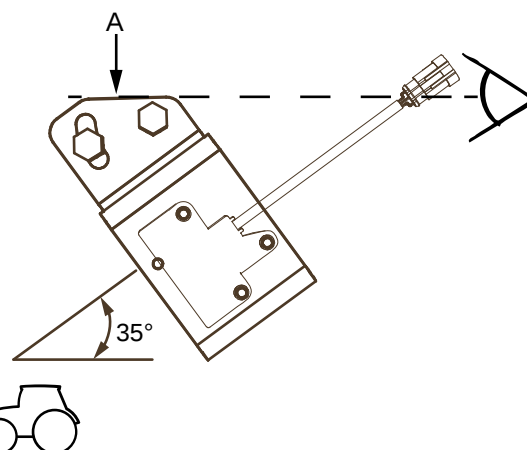
Před zahájením provozu musíte provést kalibraci radarové jednotky.



Radarovou jednotku pravidelně čistěte!



Přesvědčte se, že do provozního poloměru radarové jednotky nezasahují rušivé prvky jako hadice nebo kabely!



Obrázek 7.3

Měli byste nastavit úhel radarové jednotky. Měla by být nastavena do úhlu $35^\circ \pm 1^\circ$ vůči povrchu země. Úhel radaru je optimální tehdy, pokud je daný povrch (A) souběžný se zemí a pokud je (A) souběžný s rámem traktoru "7.1 Rovnoběžně se zemí".

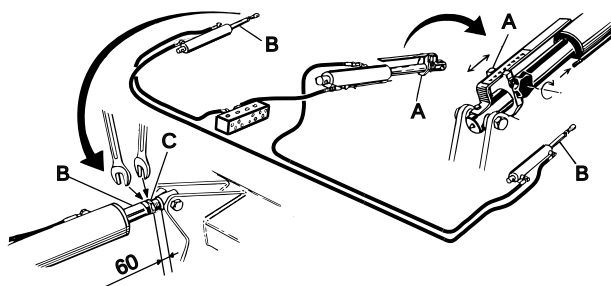
Odšroubujte šrouby a nastavte držák v podélném otvoru.

7.2.2 Kalibrace radarové jednotky



Ohledně systému ISOBUS/E-Control viz zvláštní návod k používání.

7.3 Nastavení systému master/slave



Obrázek 7.4

Hloubka setí stroje je řízena třemi hydraulickými válci zapojenými za sebou v takzvaném “master/slave” systému.

Před uvedením secího stroje do provozu musí být válce odvzdušněny a uvedeny do výchozí vzájemné polohy, jak následuje:

7.3.1 Odvzdušnění

1. Zvedněte stroj do nejvyšší polohy tak, aby všechny hydraulické válce byly úplně vysunuté.
2. Podržte ovládací páku hydrauliky v této poloze a 15–20 sekund nechte motor traktoru běžet volnoběžnými otáčkami. Válcové v nejvyšší poloze dovolují průsak, který umožňuje, aby olej protékal systémem a vypudil veškerý vzduch.
3. Opakujte tento postup po dobu několika sekund po připojení traktoru, před seřízením secího stroje, po rozložení a několikrát během pracovního dne.

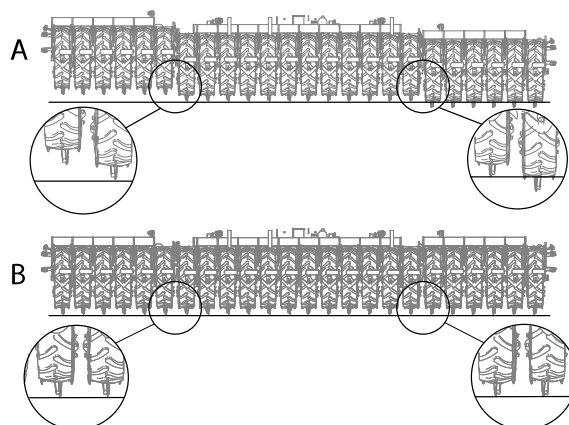
Po odvzdušnění a resetování systému master/slave byste pak měli zkontrolovat výškové úrovně tří sekcí a v případě potřeby je nastavit vůči sobě navzájem. To je důležité, aby byla zajištěna stejná hloubka setí všech sekcí.

7.3.2 Nastavení výšky křídlových sekcí vůči střední sekci

Nastavení byste měli provádět se secím strojem na plochem a pevném povrchu. Nastavení byste pak měli zkontrolovat na poli se strojem v pracovním režimu.

Zkontrolujte, zda je sklápěcí válec úplně vysunutý a hydraulický tlak válce pro přenos hmotnosti normální, tzn. 30–50 bar.

1. Spouštějte stroj dolů, dokud nejnižší kotouč nebude asi 1 cm nad zemí.
2. Srovnajte výšku kotouče nejvíce vně na střední sekci s kotoučem nejvíce uvnitř na křídlové sekci.



Obrázek 7.5

Na obrázku A nahoře je znázorněna výšková odchylka mezi křídlovými sekcemi a střední sekcí.

Na obrázku B výše je znázorněno požadované místo.

3. Viz “Obrázek 7.4”.

Povolte zajišťovací matici (C) pro seřízení pístnice (B) na jednotlivých křídlových sekcích. Uvědomte si, že toto nastavení by se mělo provádět tak, aby se žádný z konců pístnice neuvolnil ze stroje.

Vysouvejte pístnici (B) pro spouštění křídlové sekce dolů.

Zkracujte pístnici (B) pro zvedání křídlové sekce nahoru.



Otáčení pístnice v koncových polohách hydraulického válce může být obtížné! Konec pístnice nevyšroubujte více než 60 mm.

4. Utáhněte zajišťovací matici (C).
5. Zvedněte stroj do polohy vysokého zdvihu. Potom stroj spusťte zpátky do výšky 1 cm nad zemí, abyste se přesvědčili, že se nastavení nezměnilo.
6. Nastavení pak zkontrolujte na poli se strojem v pracovním režimu.

7.4 Přední nářadí

Secí stroj může být vybavený různými typy předního nářadí. Přední nářadí je obvykle přednastaveno ve výrobě.

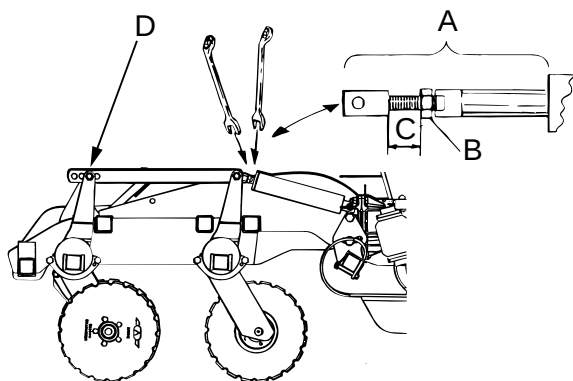
Všechna přední nářadí se připojují k systému hlavního a vedlejšího hydraulického válce. Před nastavením předních nářadí musíte odvzdušnit a vynulovat hydraulický systém podle “7.3 Nastavení systému master/slave”.

7.4.1 Nastavení smyku CrossBoard a nářadí SystemDisc Light



Po provedení nastavení se vždy přesvědčte, že souběžná ocelová táhla nekolidují s rámem.

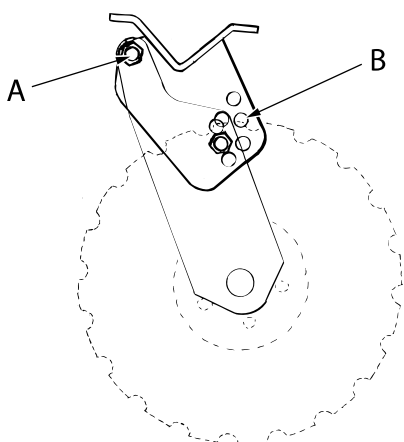
Ověřte (srovnejte) základní nastavení předního nářadí na všech třech sekcích, když je secí stroj připojený k traktoru, rozložený a spočívá na secích botkách na rovné zemi.



Obrázek 7.6

1. V případě potřeby nastavte pístnice (A) tak, abyste dosáhli stejné pracovní hloubky a stejného pracovního úhlu předního nářadí na všech sekcích.
2. Uvolněte pojistnou matici (B) a otáčejte pístnicí. Pístnice je možné nastavit tak, aby závit (C) vyčníval maximálně 20 mm.
3. Nastavte úhel přední řady kotoučů vůči zadní řadě pomocí řady otvorů v souběžném ocelovém táhle (D).
4. Zkontrolujte to v pracovním režimu mimo pole.

7.4.2 Nastavení nastavitelných kotoučů



Obrázek 7.7

Secí stroje s předním nářadím SystemDisc lze vybavit třemi nastavitelnými kotouči na každé straně.

Ty lze v případě potřeby nastavit na větší hloubku než ostatní kotouče, aby bylo možné zkyprít stopy po traktoru.

Rameno kotouče přemístíte takto:

1. Povolte trochu šroubový spoj (A).
2. Povolte šroubový spoj (B) a zvolte novou polohu v řadě otvorů.
3. Po skončení nastavení utáhněte šroubové spoje.

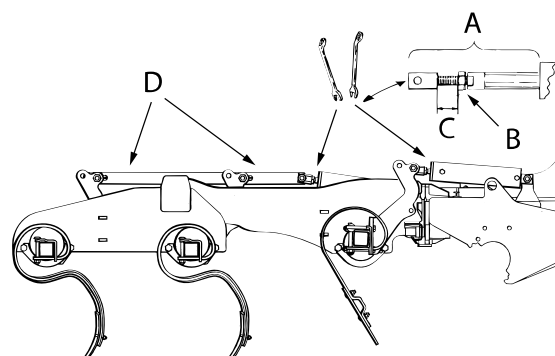
Polohu nastavitelných kotoučů v předním nářadí lze upravit tak, aby odpovídaly rozchodu traktoru. V případě potřeby je lze zaměnit s nenastavitelnými kotouči v předním nářadí.

7.4.3 Nastavení systémů CrossBoard a Agrilla



Po skončení nastavení se vždy přesvědčte, že souběžná ocelová táhla nekolidují s rámem.

Ověřte (srovnejte) základní nastavení předního nářadí na všech třech sekcích, když je secí stroj připojený k traktoru, rozložený a spočívá na secích botkách na rovné zemi.



Obrázek 7.8

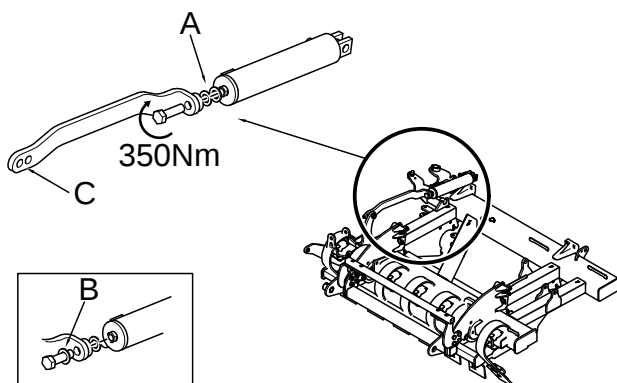
1. V případě potřeby nastavte pístnice (A) tak, abyste dosáhli stejné pracovní hloubky a stejného pracovního úhlu předního nářadí na všech sekcích.
2. Povolte zajišťovací matici (B) při otáčení pístnice, přičemž hydraulický válec zůstává na místě. Pístnice je možné nastavit tak, aby závit (C) vyčníval maximálně 20 mm.
3. Nastavte úhel přední řady kotoučů vůči zadní řadě pomocí řady otvorů v souběžném ocelovém táhle (D).
4. Zkontrolujte to v pracovním režimu mimo pole.

7.4.4 Nastavení System CrossBoard Heavy



Počet podložek by neměl být vyšší než počet dodaný z výroby.

Ověřte (srovnejte) základní nastavení předního nářadí na všech třech sekcích, když je secí stroj připojený k traktoru, rozložený a spočívá na secích botkách na rovné zemi.



Obrázek 7.9

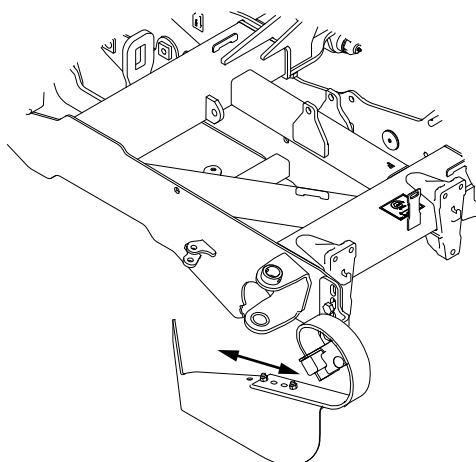
Pro dosažení stejné pracovní hloubky a pracovního úhlu předního nářadí na všech sekcích je možné upravit uchycení hydraulického válce několika podložkami (A). Nadbytečné podložky můžete uložit na místě (B). Šroub musí být utažen momentem 350 Nm.

Pokud chcete přední nářadí ve zvednuté poloze zvednout ještě výše, abyste zvětšili světlou výšku, lze to provést změnou uchycení (C) na souběžném ocelovém táhle.

7.4.5 Formovací desky

Na nářadí nejvíce vně jsou umístěné formovací desky; jejich úkolem je bránit vytváření hrůbků, které by jinak mohly vzniknout v důsledku práce kotoučů. Formovací desky se nářadí od nářadí trochu liší, a proto byste je měli nastavovat odlišným způsobem.

7.4.5.1 Nastavení formovacích desek na SystemDisc, System Agrilla, System CrossBoard Heavy



Obrázek 7.10

Nastavte formovací desky takto:

1. Povolte šrouby
2. Nastavte formovací desky v podélném směru

7.5 Znamenáky



Když se znamenáky nemají používat, měly být vždy mechanicky zajištěné závlačkou ve složené poloze. Například během přepravy, údržby a uskladnění.

Myslete na to, že by znamenáky na obou stranách (vpravo i vlevo) měly být zajištěné!

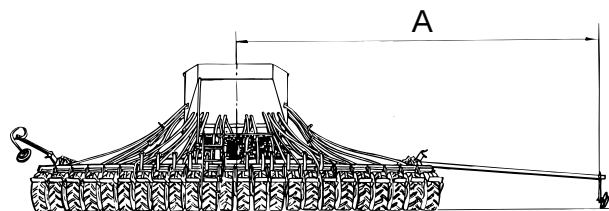


Ohledně systému ISOBUS/E-Control viz zvláštní návod k používání.

Zajistěte znamenáky závlačkami podle "Obrázek 6.13".

7.5.1 Nastavení znamenáků

Nastavte znamenáky podle tabulky v závislosti na typu stroje. Toto nastavení je přibližné. Abyste zabránili dvojímu výsevu nebo vynechávkám, k nimž může dojít, když řidič v některých traktorech sedí zešikma, měli byste na poli provést následnou kontrolu.



Obrázek 7.11

V závislosti na typu traktoru a pozici řidiče může být stopa znamenáku pozorována různě. Asi po hodině provozu dotáhněte hrot znamenáku.

Model stroje.	Rozměr A
RDA 600C	6 m
RDA 800C	8 m



Po zjištění vhodných míst pro hroty znamenáků může být dobré označit tato místa průbojníkem apod. Občas se přesvědčte, že jsou hroty znamenáků bezpečně utažené.

7.5.2 Zajištění znamenáků

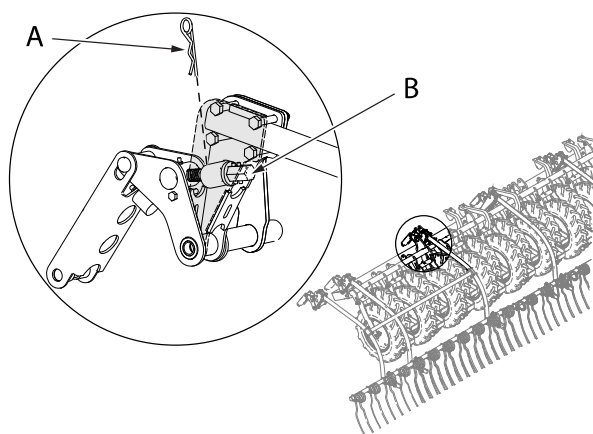
Zajistěte znamenáky závlačkami podle "Obrázek 6.13".

7.6 Zavlačovací brány

Zavlačovací brány je nutné nastavit tak, aby pronikaly do půdy v rovnoměrné hloubce po celé šířce stroje.

1. Stroj umístěte vždy na pevný a rovný povrch.

2. Zvedněte stroj do polohy nízkého zdvihu.



Obrázek 7.12

3. Vyměňte závlačku (A).
4. Nastavte zavlačovací brány otáčením šroubu (B) tak, aby všechny sekce měly stejnou úroveň kontaktu se zemí.
5. Vraťte závlačku (A).

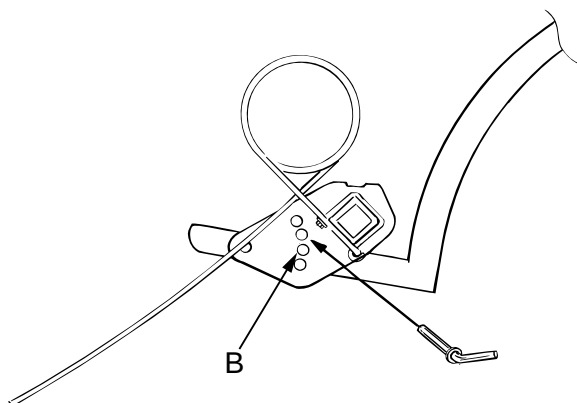
7.7 Mechanické zavlačovací brány



Necouvejte s traktorem, pokud jste secí stroj úplně nezvedli a pokud zavlačovací brány nemají dostatečnou světlou výšku.

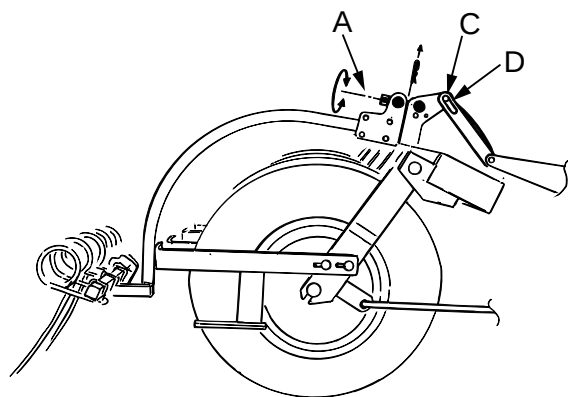


Jestliže je stroj nastavený na maximální hloubku setí a zavlačovací brány jsou velmi zatížené, může být omezená světla výška v přepravní poloze.



Obrázek 7.13

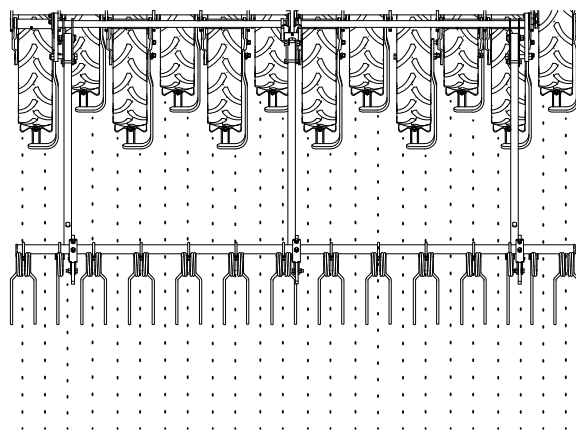
1. Zavlačovací brány lze nastavit na více nebo méně agresivní zpracování půdy přemístěním kolíku v řadě otvorů. Vyberte v řadě otvorů B vhodný pracovní úhel.
 - Tovární nastavení pro normální zpracování půdy
 - Nejvyšší poloha se používá pro kypré půdy.
 - Nejnížší poloha se používá pro tvrdé půdy.



Obrázek 7.14

2. Pracovní přítlak zavlačovacích bran se nastavuje stavěcím šroubem (A). Použijte dodaný nástrčkový klíč.

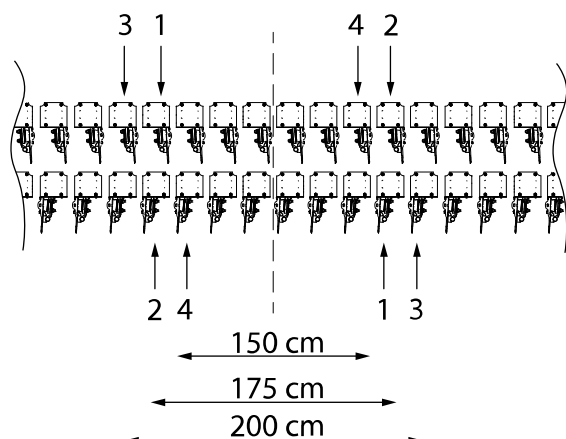
Nastavte zavlačovací brány tak, aby při otáčení na souvratu v poloze nízkého zdvihu zůstaly v pracovní poloze. Tak zmizí stopy po otáčení secího stroje.



Obrázek 7.15

3. Přesvědčte se, že jsou hroty zavlačovacích bran taženy mezi koly a ve stopách kol. To znamená, že hroty zavlačovacích bran se pohybují mezi výsevními drážkami. Pokud je tomu tak, lze na zavlačovací brány aplikovat vysoký tlak bez narušení osiva. To umožňuje vytvořit odpařovací vrstvu během setí.

7.8 Nastavování šířky stopy



Obrázek 7.16

Seci stroj Rapid se obvykle dodává se dvěma vypnutými řádky a šířkou stopy 175 cm. V případě potřeby to ovšem lze změnit.

Šířku stopy lze získat změnou semenovodů na secích botkách.

- Vypnutím secích botek 1 a 4 se vypnou dva řádky s šířkou stopy 150 cm.
- Vypnutím secích botek 1 a 2 se vypnou dva řádky s šířkou stopy 175 cm.
- Vypnutím secích botek 2 a 3 se vypnou dva řádky s šířkou stopy 200 cm.

7.9 Vypnutí řádku



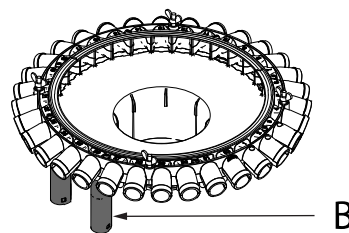
Může být nutné zakoupit zvláštní soupravu pro vytváření kolejových řádků

Vytváření kolejových řádků se může provádět s vyznačením 1, 2 nebo 3 řádků.

Tableau 7.1 Možné šířky stop

Vypnutí jednoho řádku	Vypnutí dvou řádků	Vypnutí tří řádků
C-C 138 cm	C-C 150 cm	–
C-C 163 cm	C-C 175 cm	C-C 163 cm
C-C 188 cm	C-C 200 cm	C-C 188 cm
C-C 213 cm	C-C 225 cm	C-C 213 cm
C-C 238 cm	C-C 250 cm	–

7.9.1 Zvláštní souprava pro vytváření kolejových řádků



Obrázek 7.17

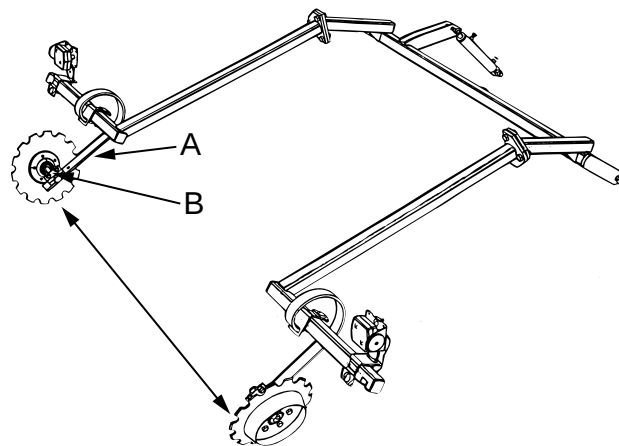
Pro vypínání řádků ve větší šířce si můžete zakoupit soupravu (B) pro dva nebo tři řádky.

Když používáte více než čtyři plus čtyři motory pro kolejové řádky, musíte si zakoupit soupravu se zvláštní skříňkou relé. Pokud je stroj vybavený jednotkou Gateway, připojte skříňku relé přímo k ní. Na strojích bez jednotky Gateway, když má traktor ISOBUS zásuvku, je pro připojení skříňky relé nutná zvláštní kabeláž.

Když stroj nemá jednotku Gateway nebo ISOBUS konektor, je pro připojení skříňky relé nutná zvláštní kabeláž a ISOBUS montážní souprava.

7.10 Preemergentní znamenák

Preemergentní znamenák by měl být nastaven na rozteč kolejových řádků.



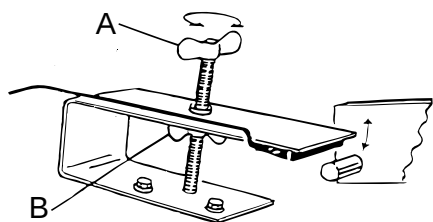
Obrázek 7.18

Posuňte hroty (A) na rámu do strany. Úhel kotoučů znamenáků je možné upravit otočením hřídelů (B) v jejich držácích.

7.11 Nastavení výšky nízkého zdvihu



Nastavení musí být přesné! Výška nízkého zdvihu by neměla být ani příliš malá, ani příliš velká.



Obrázek 7.19

Posuňte magnetický spínač nahoru nebo dolů v jeho držáku otáčením křídlového šroubu (A), který byste pak měli zajistit křídlovou maticí (B).

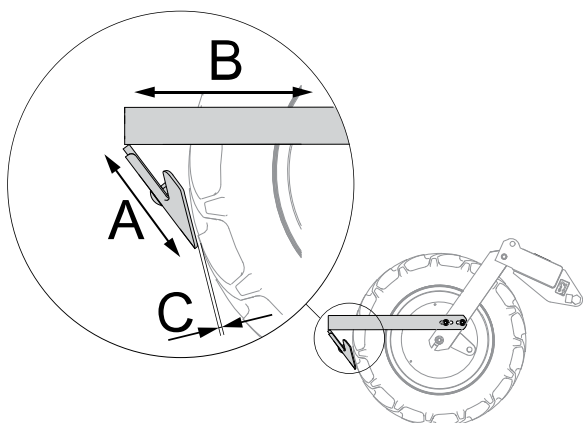
Příslušenství interaktivní ovládání hloubky (IDC) umožňuje nastavit výšku nízkého zdvihu ovládací jednotkou v kabině traktoru. Viz "11.2.1 Nastavení hloubky setí s IDC".

- Při nastavení příliš velké výšky bude příliš nízký pracovní přítlak zavlačovacích bran na souvrati (leďaže by to bylo žádoucí).
- Při příliš nízkém nastavení se přední nářadí a kotouče nebudou zvedat dostatečně vysoko, aby se zvedly ze země, a může to také vyvolat závadu automatického postupu.

7.12 Škrabka

Standardní nastavení škrabky je uvedeno na obrázku.

1. Polohu škrabky lze nastavit dvěma způsoby.



Obrázek 7.20

2. Pokud je nastavení (A) nedostatečné, je možné podélně nastavit držák (B).
3. Vzdálenost (C) mezi ostřím škrabky a pneumatikou nesmí být menší než 5 mm.
4. Otáčejte rukou pneumatikou, abyste se přesvědčili, že vzdálenost není na žádném místě menší než 5 mm.
5. Podle okolností může být pro dosažení optimálních výsledků požadována větší vzdálenost (C). Pokud škrabka nefunguje uspokojivě, tak vyzkoušejte jiná nastavení škrabky.

Příklad:

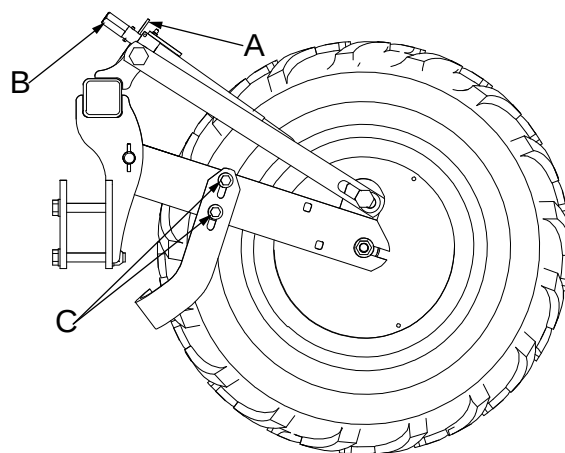
- - Když je v půdě hodně zbytků rostlin a půda je vlhká, škrabka obvykle poskytne lepší výsledky, když vzdálenost (C) zvětšíte asi na 20 mm.
- - Když je půda vlhká a nejsou na ní zbytky rostlin, škrabka poskytne lepší výsledky, když bude namontována ve standardní poloze (C = 5 mm).

7.13 Opěrná kola (příslušenství)

7.13.1 Nastavení opěrných kol secího stroje

Opěrná kola secího stroje, která jsou umístěná na vnější straně předního nářadí, se nastavují podle hloubky setí.

Pro nastavení zastavte stroj v pracovní poloze na rovné zemi. Opěrné kolo by se mělo právě dotýkat země, ale nemělo by být zatížené.



Obrázek 7.21

Postup nastavení:

1. Vytáhněte závlačku (A)
2. Pomocí dodaného trubkového klíče nastavte v místě (B) opěrné kolo
3. Potom vraťte závlačku (A).

7.13.2 Nastavení škrabek opěrných kol

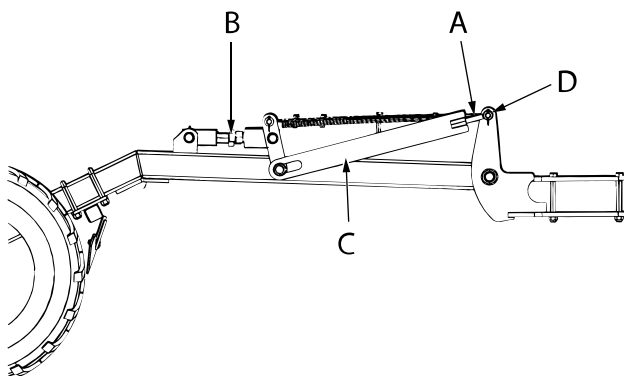
Škrabky opěrných kol jsou nastavitelné.

Postup nastavení:

1. Povolte šrouby ve dvou oválných otvorech (C)
2. Podle potřeby upravte polohu škrabky vůči opěrným kolům.

7.14 Křídlové pěchy (příslušenství)

7.14.1 Nastavení křídlového pěchu

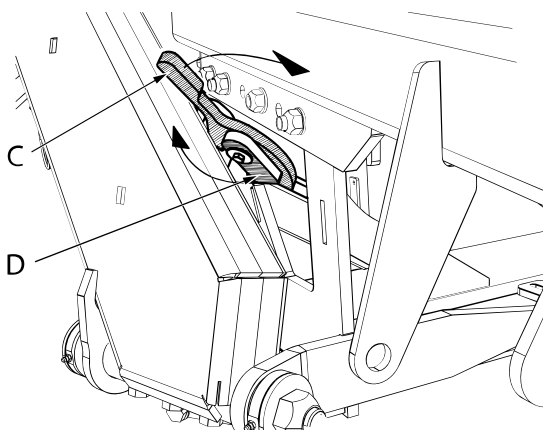


Obrázek 7.22

Výška křídlových pěchů se nastavuje pomocí stavěcích šroubů podpěry (A).

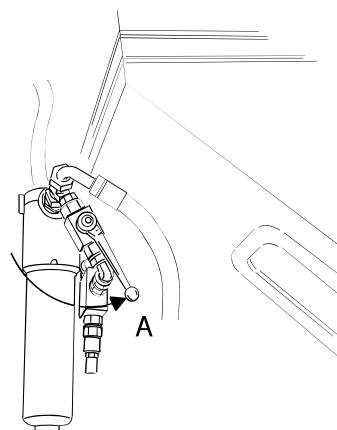
1. Nejprve uvolněte napětí pružiny a mírně zvedněte křídlové pěchy zašroubováním napínací matice (B). Podpěra (C) by nyní neměla být nijak zatížena.
2. Povolte šroub (D) a zašroubujte nebo vyšroubujte stavěcí šroub (A).
3. Povolujte šroub (B), dokud nevyomezíte veškerou vůli ve spojích.
4. Polohu zajistěte pojistnou maticí.
5. Přesvědčte se, že sestava pružiny je ohnutá nahoru.
6. Zkontrolujte, zda má secí stroj s namontovanými křídlovými pěchy přepravní šířku 3 metry nebo menší.

7.14.2 Rozložení a jízda



Obrázek 7.23

1. Uvolněte mechanická zajišťovací zařízení křídlových pěchů (C) a upevněte je destičkami (D) v nezajištěné poloze



Obrázek 7.24

2. Uved'te páku křídlového pěchu u ventilátoru dávkování osiva do polohy otevření. Páka v poloze otevření = poloha A
3. Spuštěte ventilátor dávkování osiva. Křídlové pěchy se nyní rozloží (celé to může trvat až 1 minutu).



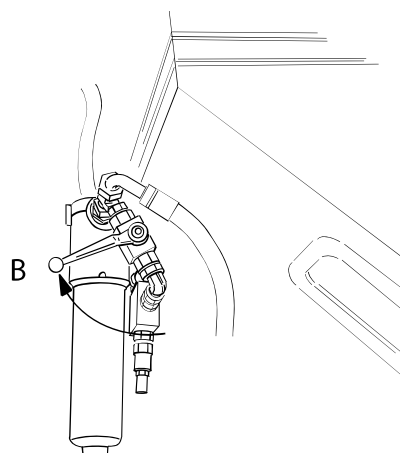
Rychlost otáčení ventilátoru dávkování osiva se za jízdy může měnit o ± 300 ot/min. To je úplně normální.

7.14.3 Zatažení

1. Přesvědčte se, že páka křídlového pěchu je v poloze otevření. Páka v poloze otevření = poloha A. Viz "Obrázek 7.24"
2. Uved'te hydraulický okruh ventilátoru pod tlak v opačném směru oproti normální funkci ventilátoru.

Křídlové pěchy se nyní zatahnou a mechanické zajišťovací zařízení automaticky zaklapne.

7.14.4 Setí bez křídlových pěchů

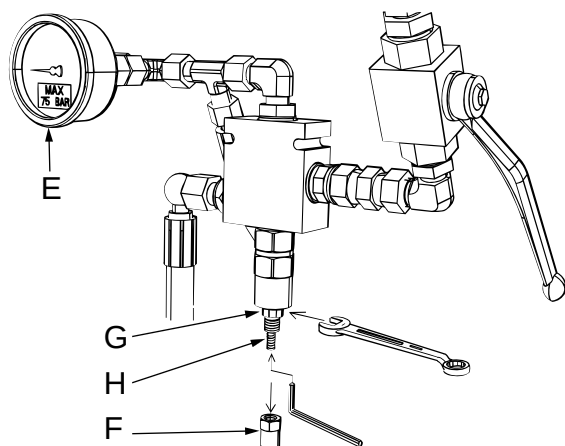


Obrázek 7.25

Před spuštěním ventilátoru dávkování osiva uved'te páku křídlového pěchu do polohy zavření. Páka v poloze zavření = poloha B.

Při spuštění ventilátoru dávkování osiva zůstanou křídlové pěchy ve složené poloze.

7.14.5 Nastavení přítlaču na zem



Obrázek 7.26

Přítlak na zem, který ukazuje manometr (E), by měl být 30–75 bar. Standardní nastavení je 50 bar.

V případě potřeby lze tento tlak nastavit tlakovým ventilem umístěným za filtrem hydraulického oleje.

Přítlak na zem nastavíte takto:

1. Spustíte ventilátor dávkování osiva
2. Odšroubujete a sejměte krytku (F)
3. Povolte matici (G) asi o půl otáčky.
4. Chcete-li zvýšit přítlak na zem, otáčejte stavčí šroub (H) ve směru hodinových ručiček, chcete-li ho snížit, otáčejte šroub proti směru hodinových ručiček.
5. Zajistěte šroub maticí (G)
6. Našroubujte krytku (F)

8 Řídicí systém



Ohledně ISOBUS/E-Control viz zvláštní návod k používání.

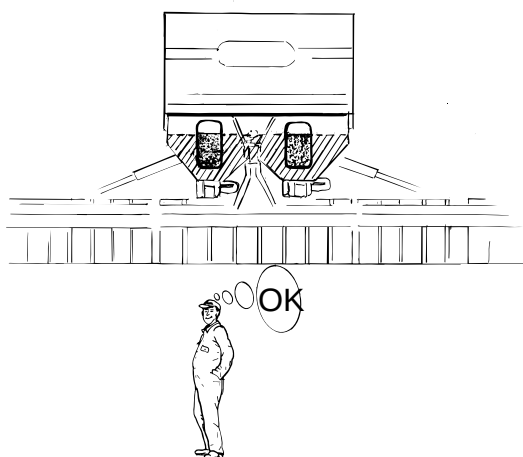
9 Plnění a vyprazdňování

9.1 Plnění zásobníku na osivo

Před naplněním zkontrolujte:

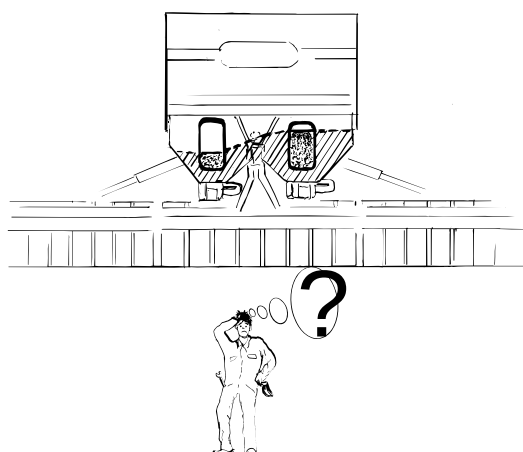
- zda je stroj prázdný, čistý a suchý.
- že jsou výsevní jednotky nastavené podle výsevní tabulky.
- že jsou zavřené vyprazdňovací klapky.
- zda je správně nastavená přepážka.

9.1.1 Před novým plněním



Obrázek 9.1

Hladina osiva před jeho doplňováním by měla být pod polovinou stavoznaku, aby obsluha věděla, že obě násypné skříně vydávají stejné množství.



Obrázek 9.2

Pokud se budou hladiny lišit, bude zřejmé vytváření nánosů. Nastavení dávkovací skříně lze upravit individuálně.

9.1.2 Plnění z velkého pytle



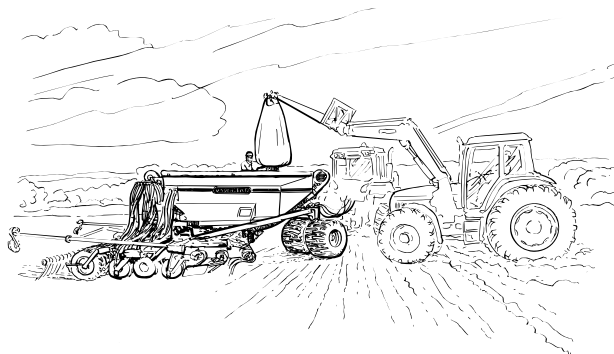
Myslete na bezpečnost – nikdy nechoďte pod zavěšenými břemeny!

Před vynesemím osiva na secí stroj se přesvědčte, že se na něm nikdo nezdržuje.

Nejllepší je použít nůž s prodlouženou rukojetí.

Nevystupujte na zásobník na osivo, pokud to není absolutně nutné.

Zamezte styku s ošetřovacím přípravkem osiva a jeho vdechnutí.



Obrázek 9.3

Nejbezpečnější způsob plnění je diagonálně zepředu zprava.

9.1.3 Plnění z malých pytlů

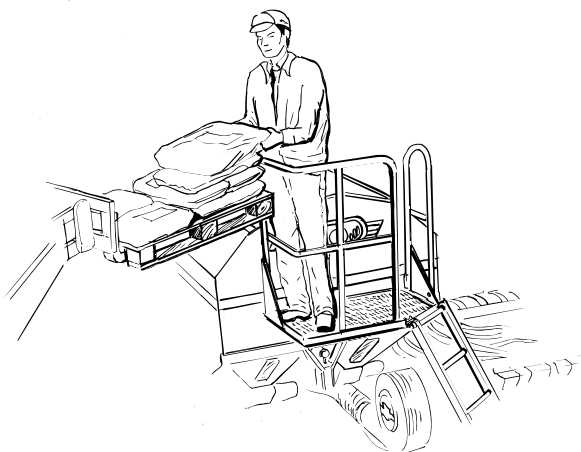


Bezpečnost především: nikdy se nezdržujte pod zavěšeným břemenem!

Před vynesemím osiva na secí stroj se přesvědčte, že se na něm nikdo nezdržuje.

Nevystupujte na zásobník na osivo, pokud to není absolutně nutné.

Zamezte styku s ošetřovacím přípravkem osiva a jeho vdechnutí.



Obrázek 9.4

Nejlepší způsob plnění je použít nakladač a položit pytle na paletu.

Zvedněte paletu diagonálně zepředu zprava, když je umístěná napůl na zásobníku na osivo, aby byl k dispozici dostatek místa na umístění několika pytlů současně na horní mřížce secího stroje.



Pokud je zásobník rozdělený do několika sekcí, například pro osivo a hnojivo, ujistěte se, že je výstup umístěný nad správnou sekci.

9.2.2 Vyprázdnění zásobníku na hnojivo

1. Nastavte směr otáčení šnekového dopravníku přesunutím jeho ventilu do polohy dle a sklopením kalibrační páky do polohy pro kalibraci.
2. Vytažením kruhové závlačky otevřete dvířka pod šnekovým dopravníkem.
3. Nastartujte motor traktoru a aktivujte hydraulickou spojku pro dávkování osiva a hnojiva.
4. Spusťte čerpadlo na vývodovém hřídeli (příslušenství).
5. Vstupte do kalibračního menu a pro množství dávkovaného osiva zapište 0 kg/ha.

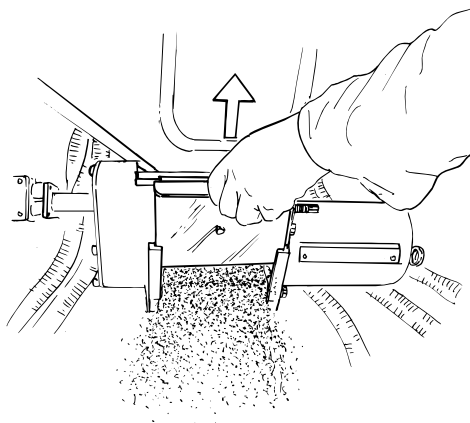


6. Pomocí spusťte šnekový dopravník a sbírejte vydané osivo do kalibračního nebo jiného sáčku. Po vyprázdnění nezapomeňte vrátit ventily do původní polohy.

9.2 Vyprázdnění zásobníku na osivo

9.2.1 Vyprázdnění zásobníku na osivo

1. Zásobník na osivo se vyprazdňuje jedinou operací.



Obrázek 9.5

2. Vytáhněte přímo posuvnou klapku.

Pokud se má vydat menší množství, klapku povytáhněte jen trochu nahoru.

3. Po vyprázdnění posuvnou klapku zavřete.

10 Kalibrace



Ohledně ISOBUS/E-Control viz zvláštní návod k používání.



Nastavení množství osiva bude snazší, když nejprve vyklopíte nahoru přední část plošiny.

2. Když kontrolujete výsevní skříň, projed'te vzdálenost (L); se strojem RDA 600C (B=6 m) 33,3 m, se strojem RDA 800C (B=8 m) 25 m.
3. Zvažte vydaný objem a vynásobte koeficientem 100. Tím získáte spotřebu osiva v kg/ha.
4. V případě potřeby upravte nastavení a zopakujte zkušební jízdu.
5. Po kalibračním testu resetujte stroj.

10.1 Nastavení osiva

10.1.1 Nastavení pro setí z obou zásobníků na osivo

- Musíte zapnout oba hydraulické okruhy (ventilátor dávkování osiva a šnekový dopravník).
- Pokud má stroj hydrogenerátor poháněný vývodovým hřídelem, musíte ho spustit.

10.1.2 Nastavení pro setí z předního zásobníku na osivo s prázdným zadním zásobníkem na osivo

- Hydraulický okruh ventilátoru pro dávkování osiva musí být zapnutý.
- Hydraulický okruh pro šnekový dopravník nebo hydrogenerátor poháněný vývodovým hřídelem musí být vypnuté.

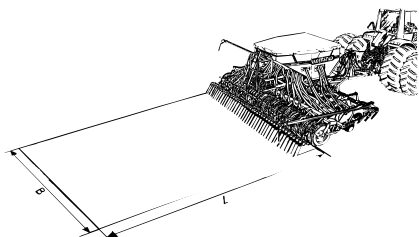
10.1.3 Nastavení pro kombinované setí

S osivem v předním zásobníku a hnojivem v zadním zásobníku.

- Musí být zapnuté oba hydraulické okruhy (osivo i hnojivo).
- Pokud má stroj hydrogenerátor poháněný vývodovým hřídelem, musíte ho spustit.

10.2 Zkušební jízda

Pro kontrolu skutečného množství vysévaného osiva můžete provést "zkušební jízdu". To se doporučuje zejména tehdy, když je sečí stroj nový nebo když se bude používat na jiném povrchu než předtím.



Obrázek 10.1

1. Umístěte sáček do kalibrační polohy. Viz "10 Kalibrace".

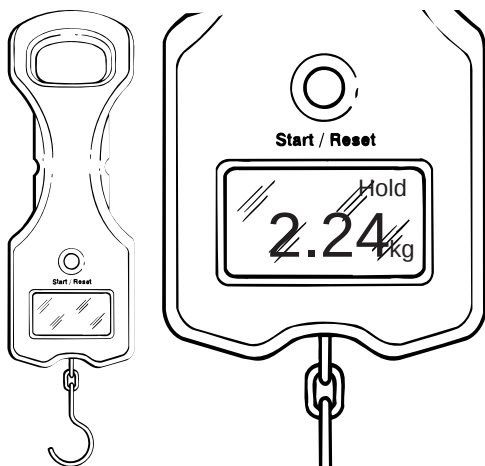
10.3 Závěsná váha



Aby přesnost váhy neovlivnila kalibraci, doporučuje se zvážit *nejméně* 2 kg zvoleného osivo nebo hnojiva.



Doporučuje se jednou za rok vyměnit baterii ve váze.



Obrázek 10.2

Vážení kalibračního vzorku byste měli provést takto:

1. Stiskněte tlačítko Start/Reset.
2. Zavěste prázdný kalibrační sáček na hák závěsné váhy.
3. Zobrazuje se hmotnost sáčku. Počkejte, dokud se na displeji neobjeví „Hold“.



Váha se asi po 5 minutách automaticky vypne. Proto doporučujeme poznamenat si hmotnost prázdného sáčku.

4. Stiskněte tlačítko Start/Reset.
5. Sejměte sáček a naplňte ho kalibračním vzorkem.
6. Nyní zvažte naplněný sáček. Váha nyní udává čistou hmotnost vzorku.
 - Za jízdy by závěsná váha měla být bezpečně uložena v kalibrační skřínce.
 - V pravidelných intervalech a vždy před zahájením sezony zkontrolujte váhu zvážením známé hmotnosti.
 - Pokud ukazatel baterie ukazuje jeden dílek nebo méně, vyměňte ji (typ 9V/6LR61).

10.4 Nastavení přepážky zásobníku na osivo



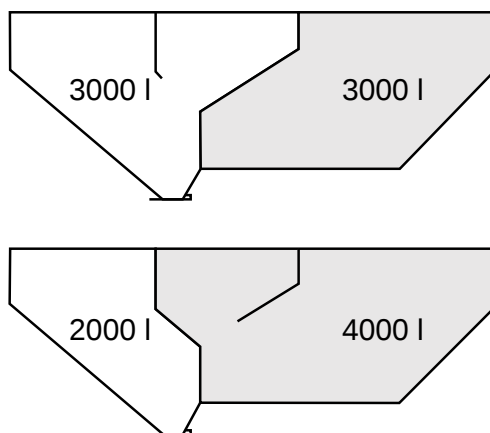
Když posouváte páku, stroj již musí být vyklopený a tím plošina sklopená dolů.

Poměr objemů mezi předním a zadním zásobníkem na osivo lze regulovat pomocí nastavitelné přepážky.



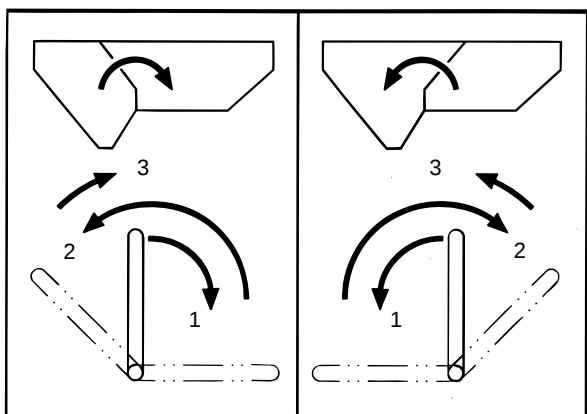
Obrázek 10.3

1. Přepážka se nastavuje pákou (A) na levé straně zásobníku na osivo.



Obrázek 10.4

2. Přepážku lze nastavit do dvou poloh.

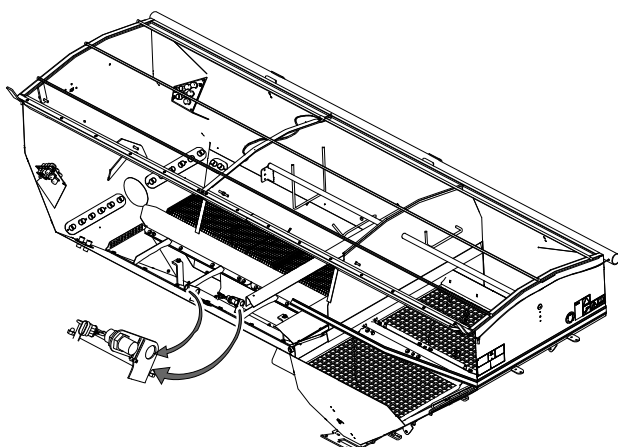


Obrázek 10.5

3. Otočte páku o 90 ° ve směru požadovaného posunu přepážky.
4. Otáčejte páku zpět za počáteční polohu, dokud neucítíte určitý odpor.
5. Vraťte páku do její výchozí polohy. Vždy se přesvědčte, že je páka zajištěná ve své poloze.

10.5 Nastavení snímačů hladiny

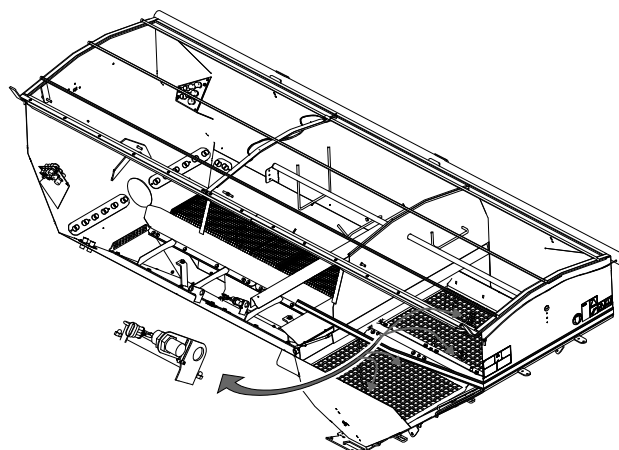
10.5.1 Snímače hladiny v zadním zásobníku na osivo



Obrázek 10.6

K dispozici jsou dva pevné držáky, každý se dvěma vertikálně vyrovnanými otvory pro zajištění snímačů. Nastavení do čtyř různých poloh lze používat podle toho, při jakém množství zbývajícího osiva chcete, aby se vydal alarm.

10.5.2 Snímače hladiny v předním zásobníku na osivo



Obrázek 10.7

Výšku snímačů hladiny v předním zásobníku na osivo lze upravit pro přizpůsobení funkce setí obilí nebo olejnatých semen, nebo když se oba zásobníky používají na osivo.

- Při setí obilí jsou snímače hladiny umístěny ve svých horních polohách, když se používá pouze přední zásobník na osivo
- Při setí olejnatých semen jsou snímače hladiny umístěny ve svých dolních polohách.
- Snímače hladiny by měly být umístěny ve svých dolních polohách (D), když se používá přední i zadní zásobník na osivo.

Snímače hladiny se přemístí a utáhnou v různých polohách.

11 Setí



Hloubku setí musíte nastavit tak, aby odpovídala aktuální plodině, typu půdy a podmínkám setí v době setí.

Neustále a pečlivě sledujte hloubku setí. Hloubka setí se nastavuje mechanicky zárazkou zvedacího válce nebo z kabiny traktoru pomocí ovládací jednotky (IDC).

Na polích s proměnlivým typem půdy byste měli kontrolovat a upravovat nastavenou hloubku, abyste zajistili správnou hloubku setí po celém poli.

11.1 Dávkovací systém

11.1.1 Secí systém

Dávkování osiva probíhá prostřednictvím dvou výsevních jednotek s hydraulicky poháněným výsevním kotoučem. Doprava osiva do secích btek se provádí pneumaticky. Množství dávkovaného osiva se upravuje změnou záběru výsevního kotouče a rychlosti otáčení. Ventilátor výsevního systému je umístěn na přední části zásobníku na osivo.

11.1.2 Přihnojovací systém

Hnojivo se dopravuje hydraulicky poháněným šnekovým dopravníkem ve spodní části zásobníku na osivo. Šnekový dopravník vydává hnojivo do proudu vzduchu, který je dopravuje do přihnojovacích btek. Množství vydaného hnojiva se upravuje změnou otáček šnekového dopravníku. Ventilátor systému hnojiva je umístěn na zadní straně zásobníku na osivo.

11.1.3 Použití zásobníků na osivo

Přední zásobník se obvykle používá pro osivo, zadní pro hnojivo. Je také možné použít oba zásobníky pro osivo. V tomto případě se změni směr otáčení šnekového dopravníku hnojiva, takže automaticky přesouvá osivo do předního zásobníku.

11.1.4 Nastavení množství vzduchu, ventilátor dávkování osiva

Ventilátor dávkující množství osiva je umístěn na přední stěně zásobníku na osivo a je poháněn hydraulickým systémem traktoru.

Množství vzduchu se reguluje otáčkami ventilátoru. Otáčky ventilátoru jsou regulovány ovládacím ventilem průtoku traktoru. Většina modelů traktorů s hydraulickým systémem s konstantním tlakem má řídicí ventil průtoku. Pokud traktor disponuje prioritní hydraulickou spojkou, použijte ji. Regulace toku z hydraulického systému traktoru zajišťuje optimální funkci hydraulicky poháněného ventilátoru i traktoru.

Nastavte otáčky ventilátoru podle tabulky. Zkontrolujte otáčky ventilátoru na displeji iPadu.

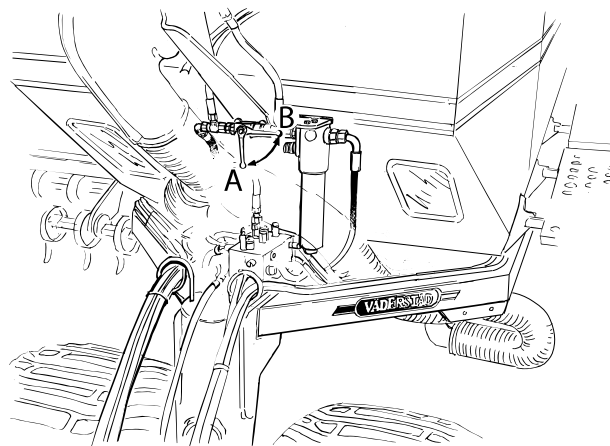
Doporučené otáčky jsou orientační. Při nízkých aplikovaných množstvích může být vhodné otáčky mírně snížit. Při mimořádně velkých aplikovaných množstvích/ vysokých rychlostech může být nutné otáčky ventilátoru zvýšit.

Tableau 11.1 Doporučené otáčky dopravního ventilátoru osiva

	RDA 600C	RDA 800C
Drobná semena	3400 ot/min	3500 ot/min
Obilí	4000 ot/min	4200 ot/min



Pokud nejsou požadovány maximální otáčky ventilátoru, měli byste je snížit pomocí řídicího ventilu průtoku traktoru.



Obrázek 11.1

Hydraulický ventil pro připojení/odpojení ventilátoru dávkování osiva.

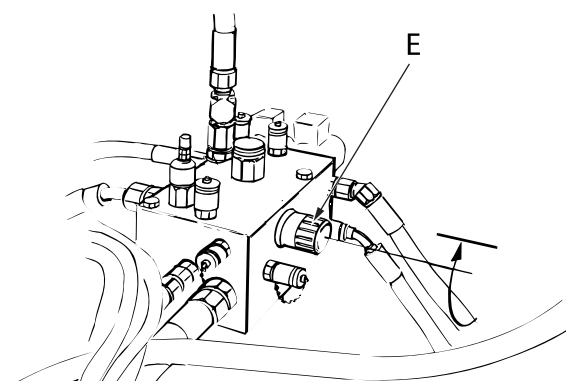
Ventil v poloze A = ventilátor je připojený.

Ventil v poloze B = ventilátor je odpojený.

11.1.5 Nastavení množství vzduchu, dopravní ventilátor hnojiva

Dopravní ventilátor hnojiva je umístěn na zadní stěně zásobníku na osivo a je poháněn hydraulickým systémem traktoru.

Množství vzduchu lze nastavit regulací otáček ventilátoru z ovládací jednotky. Otáčky ventilátoru jsou regulovány ovládacím ventilem průtoku traktoru.



Obrázek 11.2

Ventil (E) umístěný na hydraulickém bloku u přední stěny zásobníku na osivo musí být úplně zašroubovaný.

Tableau 11.2 Doporučené otáčky dopravního ventilátoru hnojiva

Hnojivo	RDA 600C	RDA 800C
Normální nastavení pro hnojivo, například PK, NPK	4200 ot/min	4800 ot/min
Močovina, dodávané množství od 0 do 150 kg/ha	3300 ot/min	3500 ot/min
Močovina, dodávané množství od 150 do 400 kg/ha	4200 ot/min	4400 ot/min



Při používání močoviny by otáčky ventilátoru měly být přizpůsobeny dodávanému množství, viz tabulka nahoře.



Optimální nastavení alarmu příliš nízkých otáček na ovládací jednotce je 300 ot/min pod přednastavenými otáčkami.

Optimální nastavení alarmu příliš vysokých otáček na ovládací jednotce je 300 ot/min nad přednastavenými otáčkami.

Viz "7 Základní nastavení".

11.1.6 Dopravní ventilátor hnojiva poháněný vývodovým hřídelem (příslušenství)



Čerpadlo na vývodovém hřídeli lze spustit jen tehdy, když je aktivovaná hydraulická spojka traktoru pro funkci dávkování osiva a dopravního ventilátoru osiva.



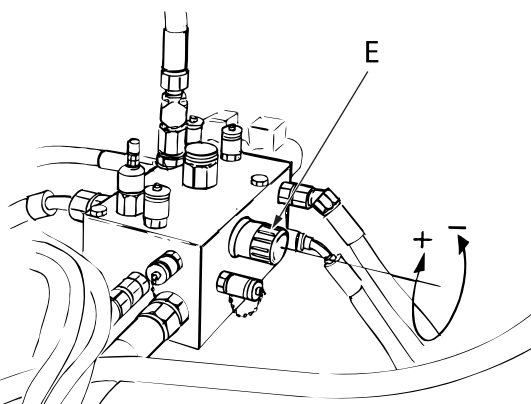
Optimální nastavení alarmu příliš nízkých otáček na ovládací jednotce je 300 ot/min pod přednastavenými otáčkami.

Optimální nastavení alarmu příliš vysokých otáček na ovládací jednotce je 300 ot/min nad přednastavenými otáčkami.

Dopravní ventilátor hnojiva je umístěný na zadní stěně zásobníku na osivo a je poháněn hydraulickým čerpadlem připojeným k vývodovému hřídeli traktoru.

Hydraulické čerpadlo je zkonstruováno pro pohánění vývodovým hřídelem s otáčkami 1000 ot/min.

Množství vzduchu lze nastavit regulací otáček ventilátoru z ovládací jednotky.



Obrázek 11.3

Otáčky ventilátoru se nastavují ventilem (E) umístěným na hydraulickém bloku u zadní stěny zásobníku na osivo.

Otáčky se zvyšují zašroubováním (+) knoflíku a snižují jeho vyšroubováním (-). Otáčky ventilátoru lze nastavit také změnou rychlosti traktoru. Otáčky vývodového hřídele ovšem nesmí překročit 1000 ot/min. Viz "Tableau 11.2 Doporučené otáčky dopravního ventilátoru hnojiva".



Při používání močoviny by otáčky ventilátoru měly být přizpůsobeny dávkovanému množství.

11.1.6.1 Před spuštěním

- Zkontrolujte, zda se neuvolnily kabely nebo šrouby.

- Zkontrolujte správné upevnění čerpadla včetně uchycení, viz "5.3.4 Připojení hydrogenerátoru pro dopravní ventilátor hnojiva poháněný vývodovým hřídelem."
- Zkontrolujte, zda jsou nepoškozené všechny hadice, a ověřte jejich správné zavěšení.

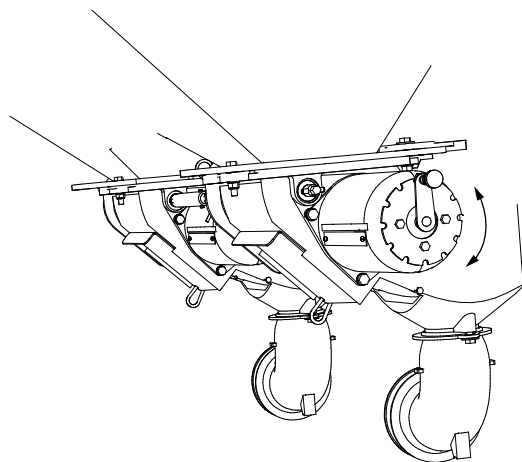
11.1.6.2 Standardní uvedení do provozu



Ventilátor nespouštějte, když motor traktoru již běží provozními otáčkami. Studený, hustý olej a tlakové špičky snižují životnost systému.

Ventilátor vždy spouštějte při volnoběžných otáčkách motoru traktoru a nechte ho takto chvíli běžet, dokud se nezahřejí rozvody, čerpadlo a motor.

11.1.7 Nastavení hodnoty na stupnici výsevních jednotek



Obrázek 11.4

1. Nastavte hodnotu na stupnici výsevních jednotek podle výsevní tabulky, viz "18 Výsevní tabulka", pomocí klik na levé výsevní jednotce.
2. Zajistěte, aby klika byla bezpečně zajištěná v požadované poloze.



Nastavení výsevních jednotek bude snazší, když se napřed vyklopí nahoru přední část plošiny.

11.2 Nastavení hloubky setí



Během pracovního dne systém několikrát resetujte a asi 5 sekund odvdzdušňujte. Zvedněte stroj do nejvyšší polohy tak, aby všechny hydraulické válce byly úplně vysunuté. Podržte ovládací páku hydrauliky v této poloze a nechte motor traktoru běžet volnoběžnými otáčkami.

11.2.1 Nastavení hloubky setí s IDC

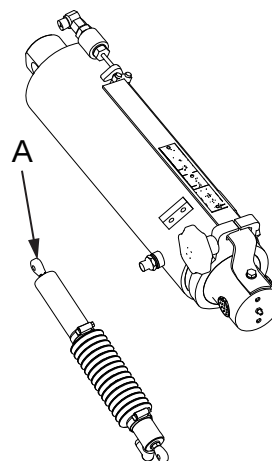
Secí stroj může být vybavený funkcí interaktivního ovládání hloubky IDC, tzn. systémem, který umožňuje jemné nastavení hloubky setí z kabiny traktoru za jízdy. Snímač polohy měří polohu zvedacího válce, zatímco dva elektromagnetické ventily hydrauliky určují hloubku setí a polohu nízkého zdvihu. Úrovně pro hloubku setí a polohu nízkého zdvihu se programují v menu všeobecných nastavení. Stroj se zvedá a spouští dolů jako obvykle pomocí ovladačů hydrauliky traktoru.



ISOBUS/E-Control

Podrobné pokyny k nastavením a ke kalibraci systému viz zvláštní příručku pro ISOBUS/E-Control.

11.2.2 Dorazový šroub hlavního válce

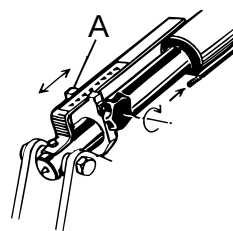


Obrázek 11.5

Při používání funkce IDC je vhodné nastavit dorazový šroub (A) na „bezpečnou hloubku“, tzn. na maximální požadovanou hloubku setí.

Pokud by vznikly problémy s funkcí interaktivního ovládání hloubky, můžete použít ruční nastavení hloubky setí a pokračovat v setí.

11.2.3 Mechanické nastavení hloubky setí



Obrázek 11.6

Jestliže nastavení hloubky setí není naprogramované na funkci interaktivního ovládání hloubky, lze hloubku setí nastavit manuálně umístěním dorazového šroubu (A) do požadované polohy. Viz "Obrázek 11.6".

Údaj na stupnici nepředstavuje absolutní hodnotu hloubky setí v centimetrech, ale slouží jako reference. Pokud je hloubka setí příliš nerovnoměrná, může být nutné upravit vodorovné vyrovnání, viz "7.1 Rovnoběžně se zemí".

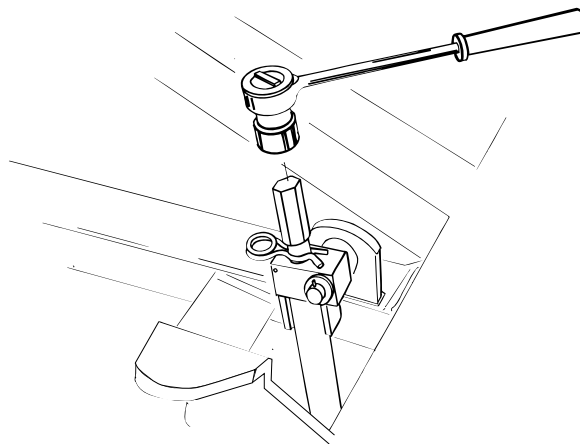


Během pracovního dne systém několikrát resetujte a asi 5 sekund odvzdušňujte. Zvedněte stroj do nejvyšší polohy tak, aby všechny hydraulické válce byly úplně vysunuté. Podržte ovládací páku hydrauliky v této poloze a nechte motor traktoru běžet volnoběžnými otáčkami.

11.3 Nastavení hloubky aplikace hnojiva



Presvědčte se, že pracovní hloubky všech sekcí jsou stejné.



Obrázek 11.7

Hloubka přihnojovacích btek se nastavuje třemi klikami na předních částech rámových sekcí. Jedna z klik je umístěná na levé straně stroje a dvě na pravé.

Pro kombinované setí se obvykle nastavuje trochu větší pracovní hloubka přihnojovacích btek než secích btek.



Je-li dávkováno pouze osivo, lze přihnojovací botky nastavit do vhodné pracovní hloubky pro zpracování půdy, nebo je lze úplně zvednout.

11.4 Přenos hmotnosti

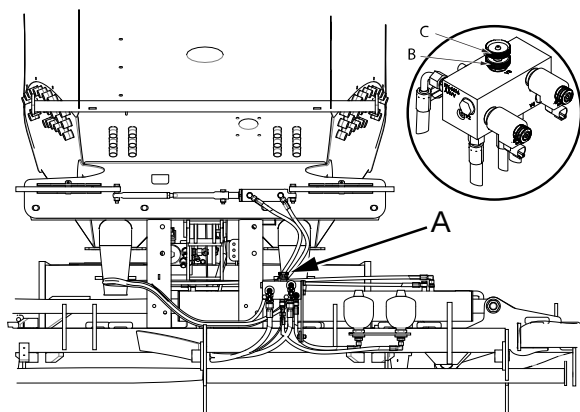
Přenos hmotnosti je obvykle nastavený na 30–50 bar. Tento tlak vyhovuje většině podmínek a obvykle ho není třeba upravovat. Tlak kontrolujte na manometru vpředu na secím stroji, když je stroj rozložený na rovném povrchu.

11.4.1 Nastavení přenosu hmotnosti

Liší-li se hloubka setí střední sekce od hloubky setí křídlových sekcí, nejprve zkontrolujte nastavení tří zvedacích válců. Pokud se hloubka setí bude i nadále lišit kvůli různému zatížení tří sekcí, měli byste upravit tlak.

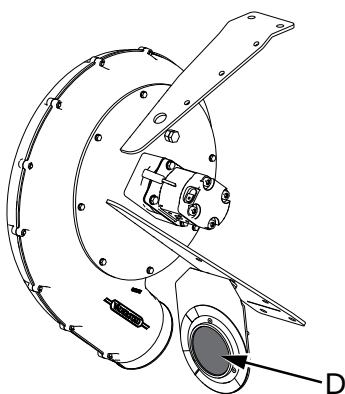
Hydraulický tlak pro přenos hmotnosti se mění takto:

1. Rozložte secí stroj do pracovní polohy.
2. Opusťte menu vysouvání/zatahování křídel a vraťte se do hlavního menu.



Obrázek 11.8

3. Otevřete kohout (A) k tlakovému zásobníku přenosu hmotnosti.
4. Vyšroubujte zajišťovací knoflík (B) a knoflík (C).



Obrázek 11.9

5. Okruhem pro skládání křídel//CrossBoard nastavte na manometru (D) požadovaný tlak.
6. Zašroubujte knoflík (C) a zajistěte ho zajišťovacím knoflíkem.

Zajišťovací knoflík utáhněte rukou momentem max. 3 Nm.

7. Uvolněte tlak tak, aby manometr ukazoval 0 bar.
8. Nastavujte hydrauliku (červený okruh), dokud nedosáhnete požadovaného tlaku. Pokud je stroj vybavený smykem CrossBoard, může se nářadí během nastavování pohybovat.
9. Zavřete kohout (A).

Zvýšení manometrem měřeného tlaku vede k vyšší hmotnosti působící na křídlové sekce.

Tlakové zásobníky, standard

Objem a předplnění (tlak plynu)

- RDA 600C = 0,75 l, 20 bar
- RDA 800C = 1,4 l, 20 bar

Tlakové zásobníky pro stroje s křídlovými pěchy

- RDA 600C = 0,75 l, 60 bar
- RDA 800C = 1,4 l, 60 bar

11.5 Vytváření kolejových řádků

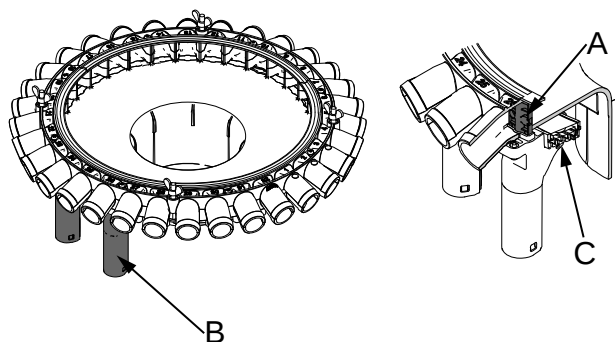
Po setí vypněte automatický postup.

Automatický postup se vypíná před zvednutím secího stroje pro setí kolem sloupu, studny nebo jiné překážky v jízdě.

Plnění zásobníku nebo přestávka:

1. Zvedněte secí stroj z poslední jízdy a počkejte asi 10 sekund.
2. Potom vypněte automatický postup. Automatický postup ovšem není nutné vypínat, pokud se během pauzy neuskuteční žádné další zvedání.
3. Až budete pokračovat v setí, před prvním opětovným zvednutím secího stroje automatický postup zapněte.

11.5.1 Klapky pro vytváření kolejových řádků, Flex



Obrázek 11.10

Vypnutí pro vytváření kolejových řádků se provádí příslušnými klapkami (A). Klapky jsou integrované do motoru pro vytváření kolejových řádků (B), který je namontovaný vedle každého výstupu, který musí být zavřený při zapnutí vytváření kolejových řádků. V aktivovaném režimu jsou klapky vytažené nahoru a uzavírají výstupy.

Motory jsou ovládány přes čtyři přípojnice (C) umístěné ve spodní části rozdělovací hlavy. Přípojky jsou ZAP vpravo, ZAP vlevo, zem a signál alarmu.

Kontrolu funkce vytváření kolejových řádků provádějte na začátku sezony a během sezony v pravidelných intervalech.

Nastavení kolejových řádků:

- S modelem RDA 600C lze kolejové řádky zakládat na 12, 18, 24, 30 m atd.

- S modelem RDA 800C lze kolejové řádky zakládat na 16, 24, 32 m atd.

Stopy se obvykle zakládají symetricky po obou stranách osy stroje. Secí stroj je dodáván s vypínáním dvou, tří nebo čtyř řádků.

11.5.2 Vytváření kolejových řádků pomocí řídicího systému ISOBUS/E-Control

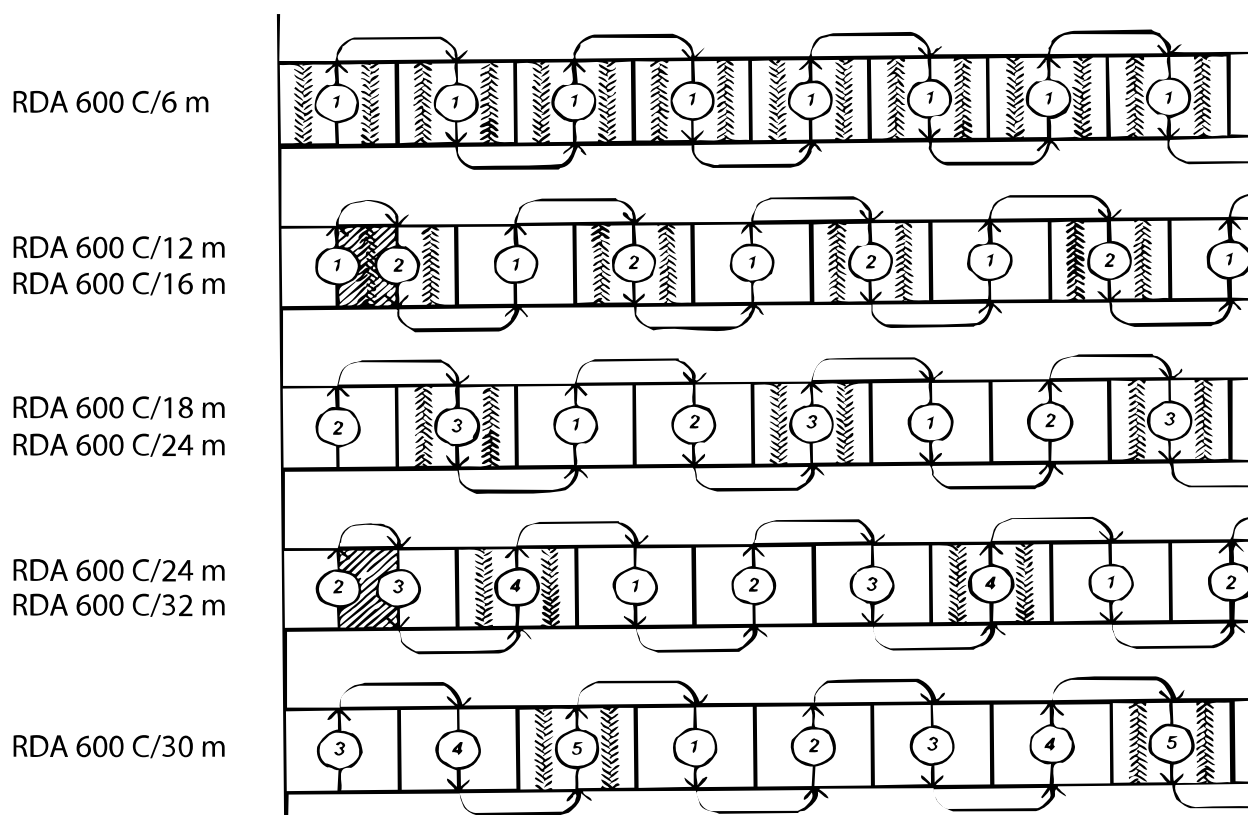


Pro úspěšné vytváření kolejových řádků je velmi důležité před zahájením práce si promyslet, kde mají procházet.



Ohledně systému ISOBUS/E-Control viz zvláštní návod k používání.

11.5.3 Systém vytváření dvojitých kolejových řádků



Obrázek 11.11

Tableau 11.3 Nejběžněji používané systémy vytváření kolejových řádků na RDA 600C

Šířka, kolejové řádky	Program kolejových řádků	Počáteční hodnota	Poznámky
12 m	2	1	První jízda: Jeďte s vypnutou polovinou stroje. Druhá jízda: Překryjte polovinu první jízdy.
18 m	3	2	
24 m	4	2	První jízda: Jeďte s vypnutou polovinou stroje. Druhá jízda: Překryjte polovinu první jízdy.
30 m	5	3	
36 m	6	3	První jízda: Jeďte s vypnutou polovinou stroje. Druhá jízda: Překryjte polovinu první jízdy.

Tableau 11.4 Nejběžněji používané systémy vytváření kolejových řádků na RDA 800C

Šířka, kolejové řádky	Program kolejových řádků	Počáteční hodnota	Poznámky
16 m	2	1	První jízda: jed'te s vypnutou polovinou stroje. Druhá jízda: překrytí poloviny první jízdy.
24 m	3	2	
32 m	4	2	První jízda: jed'te s vypnutou polovinou stroje. Druhá jízda: překrytí poloviny první jízdy.

11.6 Provoz secího stroje

Když je secí stroj zahroubený do země, měl by jet vždy dopředu. Držte ovládací páku hydrauliky v zatlačené poloze, tzn. v poloze spuštění dolů, dokud se znamenák úplně nesloží.

Přesvědčte se, že postupuje indikace vytváření kolejových řádků a že se přepíná indikace ramene pravého a levého znamenáku, když se provádí zvedání. Při jízdě by normálně měl být zapnutý nízký zdvih a automatický postup.

11.7 Otáčení v režimu nízkého zdvihu



Před couváním soupravy traktoru musí být nízký zdvih vypnut a secí stroj zvednut do polohy vysokého zdvihu.

Při příjezdu na souvrat' se při zvednutí secího stroje zatáhnou znamenáky. Pokud je zapnutý nízký zdvih, stroj se zvedne do výšky nízkého zdvihu. Při zvednutí secího stroje na souvrati znamenáky a kolejové řádky automaticky postoupí o jeden krok.

Pokud se secí stroj nezvedne, je pravděpodobně zapnuté omezení zdvihu, a jestliže znamenáky a kolejové řádky nepostoupí, je pravděpodobně vypnutý automatický postup.

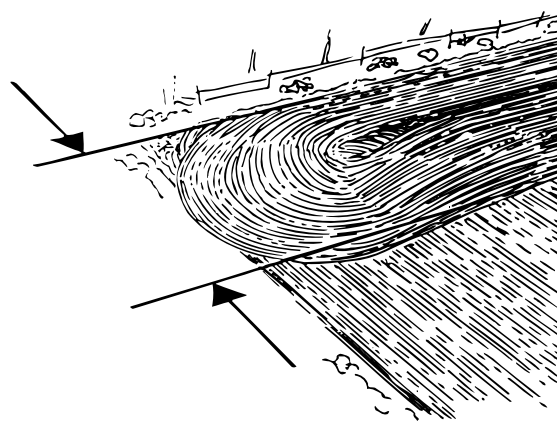
Při otáčení v režimu nízkého zdvihu pracují zavlačovací brány po celou otáčku.

11.8 Osetí souvratě



Když se ucpe secí botka, nechod'te pod stroj, pokud ho nejprve řádně a bezpečně nezajistíte žlutými bezpečnostními zárážkami, viz "12.1 Zajištění před údržbou".

zhutnění lze vyšších výnosů dosáhnout, když je souvrat' oseta nakonec.



Obrázek 11.12

Nejllepší způsob vyznačení souvratě je provedením posledního zpracování půdy před setím, např. podzimním vláčením, kdy se souvratě vláčí naposledy tak, aby nejzevnější souvrat' byla správně vzdálená od okraje pole.

11.9 Setí kolem překážek

Před zvednutím stroje pro setí kolem sloupu, studny nebo jiné překážky v jízdě vypněte automatický postup.

Pro objetí překážky se aktivací omezení zdvihu a přesunutím ovládací páky hydrauliky do polohy zvednutí zatáhnou znamenáky. Znamenáky se zatáhnou, zatímco secí stroj zůstane ve své pracovní poloze. Potom znamenáky znovu rozložte. V tomto případě není nutné použít voliče funkcí pro automatický postup nebo znamenáky.

Za sucha a při jemné půdě může být souvrat' oseta nejdříve. Za vlhka nebo při osévané půdě citlivé na

12 Údržba a servis



Než zahájíte jakoukoli servisní nebo údržbářskou práci, musíte stroj vždy zajistit.



Nikdy nestůjte v blízkosti hydraulických hadic pod tlakem. Před prováděním servisu na hydraulickém systému vypusťte akumulátory tlaku.

12.1 Zajištění před údržbou



Při práci v zásobníku na osivo a při provádění servisu a údržby na secím stroji vždy vypněte motor traktoru a vytáhněte klíček zapalování.



Během údržby nebo servisu nikdy nepracujte pod secím strojem, pokud není zajištěný podpěrami a není zablokován zvedací válec. Než je možné namontovat západku, měl by být stroj umístěn do nejvyšší polohy.



Před prováděním jakéhokoli servisu na hydraulickém systému secí stroj vždy spusťte na zem.



Zajistěte také, aby byl dostatečně pevný povrch, na kterém budou stát podpěry. Když je plný zásobník na osivo, což by během údržby nemělo být, je hmotnost secího stroje značná.



Při provádění servisu a údržby by secí stroj měl být ve spuštěné poloze a stát na rovném povrchu.



Zachovávejte maximální čistotu při všech pracích s hydraulickým systémem stroje! Otřete ho čistým papírem nebo utěrkou. Položte díly na čistý povrch (ne přímo na pracovní stůl). Díly před montáží opláchněte například odmašťovacím přípravkem.



Nikdy nevyplachujte ložiska vodou pod vysokým tlakem! Je důležité po umytí promazat ložiska, aby se vytlačila všechna zachycená voda.



Ložiska nikdy nečistěte přímo proudem vody pod vysokým tlakem. Elektrické součásti čistěte proudem vzduchu nebo otřením lehce navlhčeným hadříkem.



Pro zachování vysoké úrovně jakosti a provozní bezpečnosti stroje používejte pouze originální náhradní díly Väderstad. Použijete-li jiné než originální náhradní díly, bude neplatná záruka a nebudou uznány záruční reklamace.



Obrázek 12.1

1. Mažte stroj v intervalech uvedených v plánu mazání a vždy před uskladněním na zimu a po něm a po čištění vysokotlakou vodou.
2. Před provozem zkontrolujte dotažení všech matic a šroubů (neplatí pro šrouby v kloubech).
3. V průběhu sezony pravidelně kontrolujte, zda se provozem neuvolnily matice a šrouby a jak jsou opotřebené klouby a montážní místa hydraulických válců.

12.2 Zajištění stroje pro servis



Když má být na stroji prováděna nějaká práce, musí být vždy zaparkován na pevném a rovném povrchu.



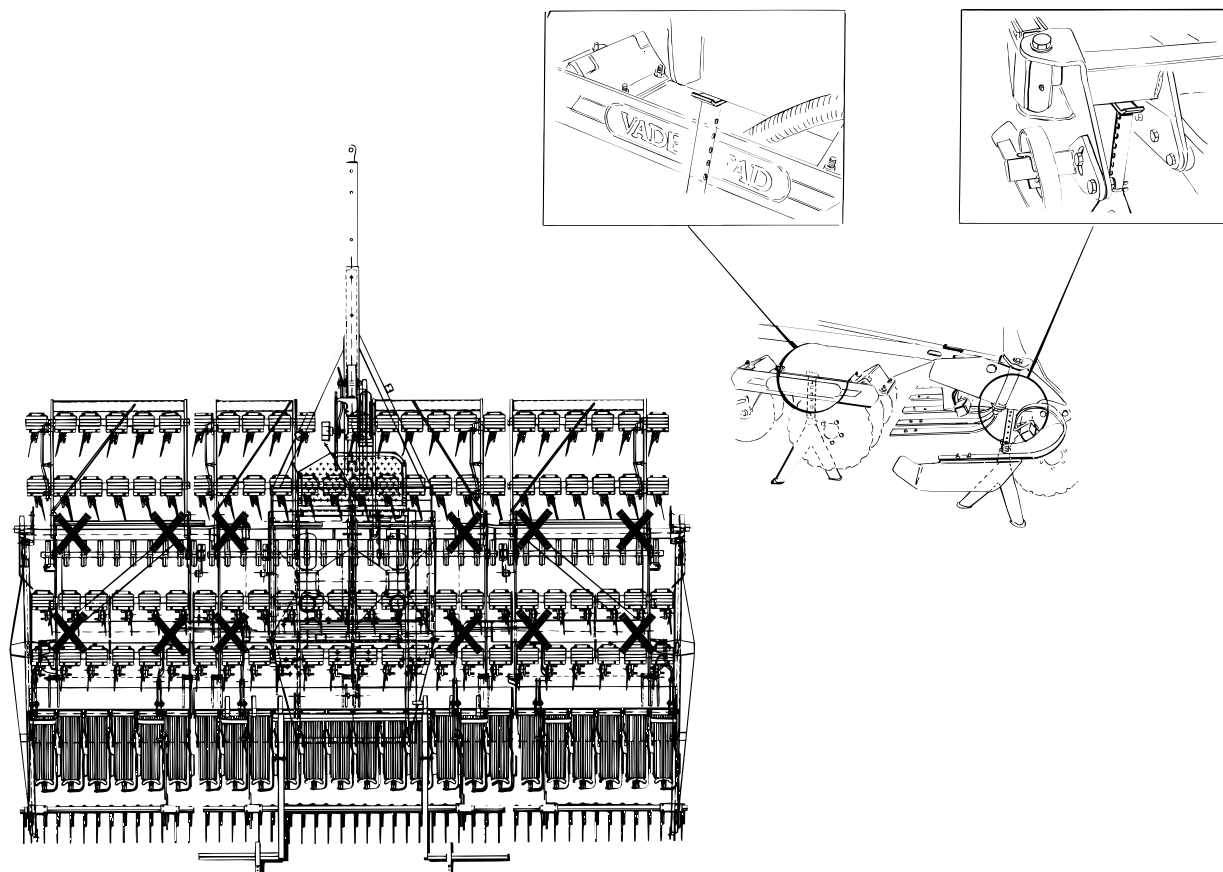
Při práci na hydraulickém systému musí být křídla sklopená dolů a stroj spuštěný na zem.



Pokud jsou v hydraulickém systému tlakové zásobníky, před prováděním servisní nebo údržbářské práce z nich musíte vypustit olej.



Před prováděním práce pod nahoru vyklopenou křídlovou sekcí zkontrolujte, zda jsou nasazené její zajišťovací háky.

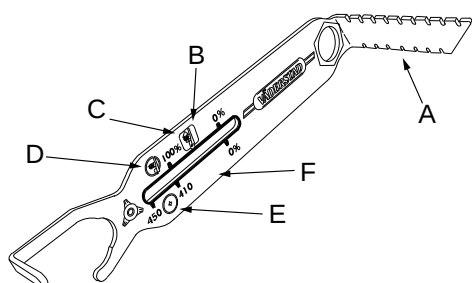


Obrázek 12.2

12.3 Nářadí

12.3.1 Víceúčelový nástroj

Víceúčelový nástroj má na tomto stroji trojí použití:



Obrázek 12.3

Pravá strana (A) se používá k měření hloubky setí.

Horní část (B) se používá k měření opotřebení secích kotoučů a ukazuje polohu, ve které by měly být namontovány secí botky.

Spodní část (F) se používá k měření opotřebení na System Disc/System Disc Aggressive.

12.3.1.1 Secí kotouče (B)

- Symbol (D) udává originální polohu secích botek, když byly namontovány ve výrobním závodě.
- Symbol (C) udává, kdy je na čase změnit montážní výšku secích botek. Když je ukazatel na 0%, je na čase vyměnit secí kotouče.

12.3.1.2 SystemDisc (F)

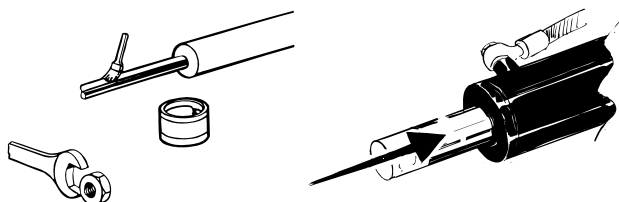
- Čísla 450 a 410 udávají průměr kotouče (E).
- Když je ukazatel na 0%, je na čase vyměnit kotouče na zařízení System Disc/System Disc Aggressive.

12.4 Pravidelná údržba



Vždy používejte originální náhradní díly Väderstad, abyste zachovali kvalitu a spolehlivost secího stroje.

Díly podléhající opotřebení objednávejte v dostatečném předstihu před zahájením sezony!



Obrázek 12.4

- Před vyjetím zkontrolujte dotažení všech matic a šroubů. Po celou sezonu pravidelně kontrolujte pevné dotažení šroubů a svorníků a kontrolujte opotřebení spojů a úchyťů hydraulických válců.
- Průběžně kontrolujte tlak v pneumatikách.
- Hydraulický systém za normálních okolností nevyžaduje údržbu, ale kontrolujte, zda se nepoškodily hadice a spojky.
- Vyměňte filtr hydraulického oleje podle popisu v odstavci “12.14.4 Výměna olejového filtru”.
- Mažte stroj v intervalech uvedených v plánu mazání a vždy před uskladněním na zimu a po něm a po čištění vysokotlakou myčkou, viz “12.5 Mazací body”.
- Díly stroje s lesklou povrchovou úpravou, jako jsou například pístnice a rychle opotřebitelné součásti, byste měli před dlouhým uskladněním ošetřit prostředkem proti korozi.
- Použitím odmašťovacího prostředku odstraníte ochranný voskový povlak, kterým jsou při výrobě opatřeny hydraulické spojky, pryžové tlumicí prvky v části pro hnojivo, pokovené šrouby a ostatní exponovaná místa. Ochranný voskový povlak lze obnovit přípravkem *Tectyl Dinitrol 1000* nebo *Mercasol*.
- Kontrolujte tažné oko stroje, viz “12.7.2 Kontrola tažného oka stroje”.
- Zkontrolujte, zda nedošlo k poškození hadic a spojek.
- Dále utáhněte šrouby a matice kol.

12.4.1 Čištění

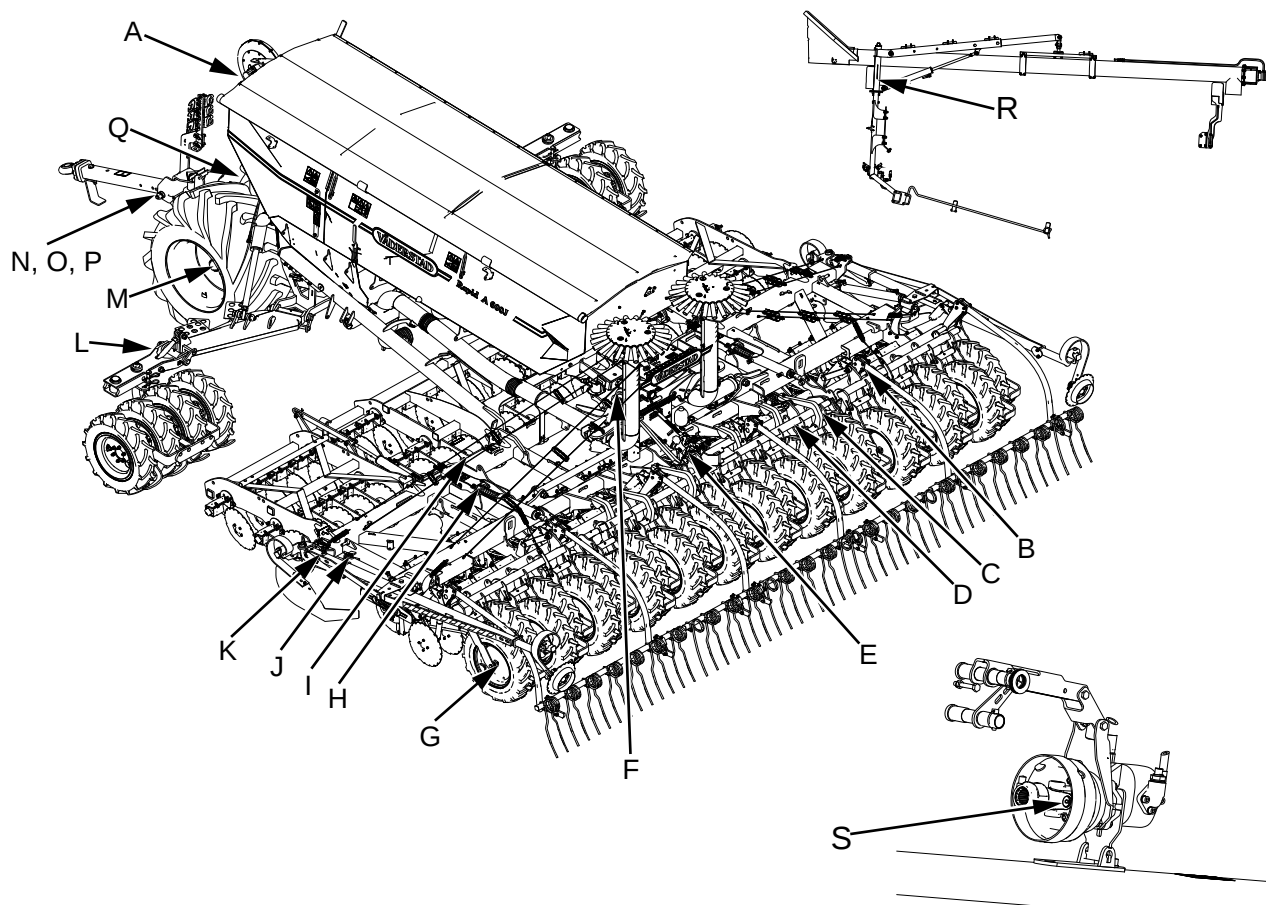
- Na konci sezony spolu s ostatními díly vyčistěte zásobník na osivo, váleček a výsevní jednotku, semenovody a výstupy v rozdělovací hlavě. Vyčistěte motory kolejových řádků. Viz “12.16.4 Čištění výstupů secí hlavy”.
- Vyjměte mřížku v zásobníku na osivo, viz “12.16.2 Spodní mřížka zásobníku na osivo”.
- Přesvědčte se, že v zásobníku na osivo nebo dávkovacím systému nezůstalo žádné osivo nebo hnojivo.
- Zbytky osiva, které vyklíčilo, mohou ucpat semenovody. Osivo může také přilákat malé hlodavce, kteří mohou poškodit stroj.
- Vyčistěte radarovou jednotku.

Po čištění nechte chvíli běžet ventilátor, aby se celý systém vysušil.

12.5 Mazací body



Bezpečnost především! Nelezte pod stroj, mažte raději shora nebo stroj bezpečně podepřete podpěrami.

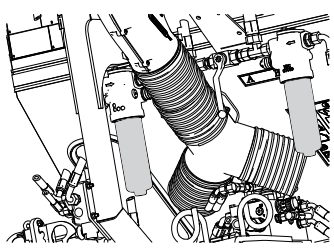


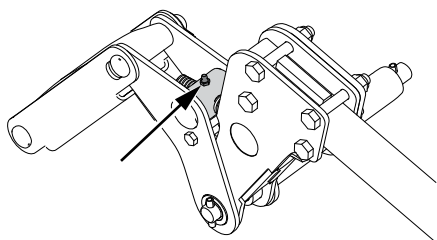
Obrázek 12.5

Mazání provádějte v intervalech uvedených v následující tabulce a vždy po mytí vysokotlakým zařízením a na konci sezony. Pokud se má použít jiné mazivo než mazací tuk, bude to uvedeno u příslušného mazacího bodu.

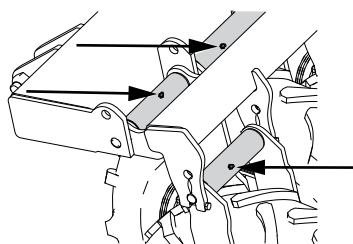
Ložiska kol byste měli mazat do vytékání mazacího tuku; v případě ostatních mazacích bodů použijte 2–3 zdvihy mazacího lisu.

12.6 Přehled mazacích bodů

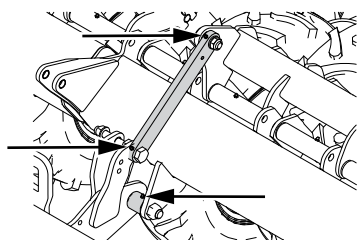
					
Poz.	Mazací bod	Interval RDA 600C	Interval RDA 800C	Množství RDA 600C	Množství RDA 800C
A	Výměna olejového filtru	1200 ha/jednou za sezonu	1600 ha/jednou za sezonu	2	2



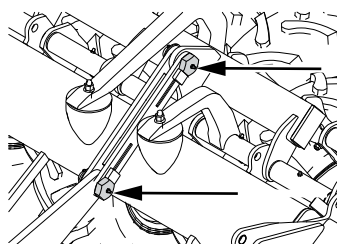
Poz.	Mazání	Interval RDA 600C	Interval RDA 800C	Množství RDA 600C	Množství RDA 800C
B	Zavlačovací brány	1200 ha	1600 ha	4	6



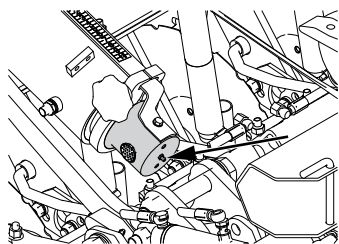
Poz.	Mazací body	Interval RDA 600C	Interval RDA 800C	Množství RDA 600C	Množství RDA 800C
C	Vidlice kol	300 ha	400 ha	48	64



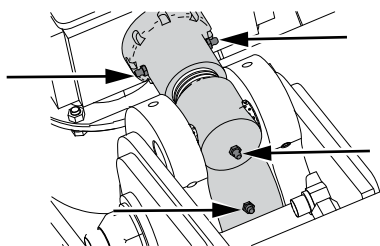
Poz.	Mazací body	Interval RDA 600C	Interval RDA 800C	Množství RDA 600C	Množství RDA 800C
D	Spoje nosníků kol	300 ha	400	15	19



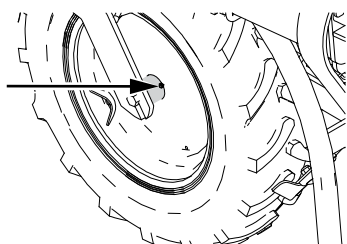
Poz.	Mazací body	Interval RDA 600C	Interval RDA 800C	Množství RDA 600C	Množství RDA 800C
D	Spoje nosníků kol	300 ha	400	15	19



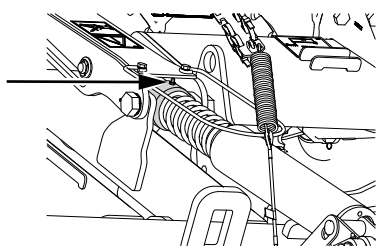
Poz.	Mazací body	Interval RDA 600C	Interval RDA 800C	Množství RDA 600C	Množství RDA 800C
E	Hlava hlavního válce	300 ha	400	1	1



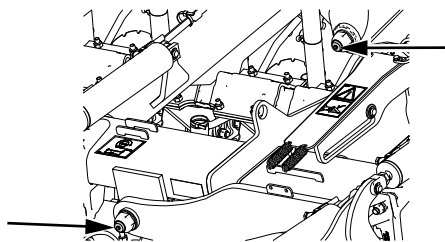
Poz.	Mazací body	Interval RDA 600C	Interval RDA 800C	Množství RDA 600C	Množství RDA 800C
F	Paralelogram	300 ha	400	4	4



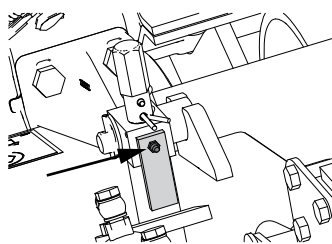
Poz.	Mazací body	Interval RDA 600C	Interval RDA 800C	Množství RDA 600C	Množství RDA 800C
G	Náboj zadního kola	1200 ha	1600 ha	2	2



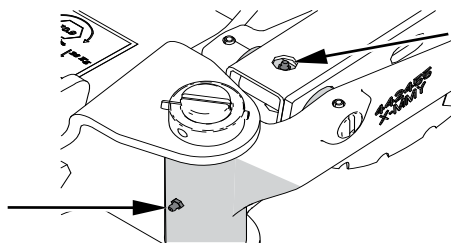
Poz.	Mazací body	Interval RDA 600C	Interval RDA 800C	Množství RDA 600C	Množství RDA 800C
H	Funkce zatažení kol	300 ha	400	2	2



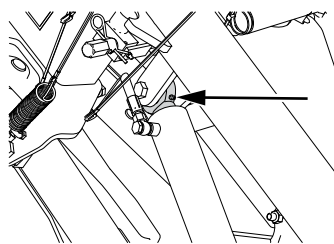
Poz.	Mazací body	Interval RDA 600C	Interval RDA 800C	Množství RDA 600C	Množství RDA 800C
I	Závěs, křídlové sekce	300 ha	400	4	4



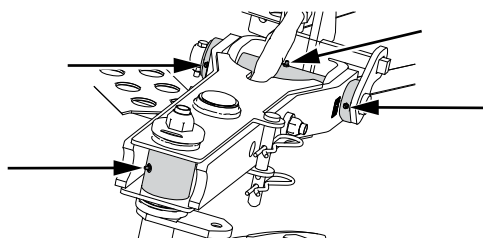
Poz.	Mazací body	Interval RDA 600C	Interval RDA 800C	Množství RDA 600C	Množství RDA 800C
J	Kombi kliky	1200 ha	1600 ha	3	3



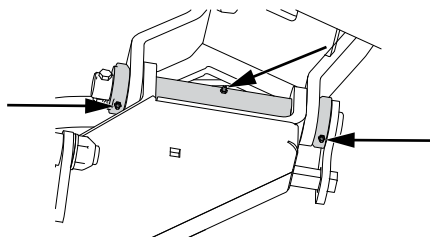
Poz.	Mazací body	Interval RDA 600C	Interval RDA 800C	Množství RDA 600C	Množství RDA 800C
K	Znamenáky	300 ha	400	6	6



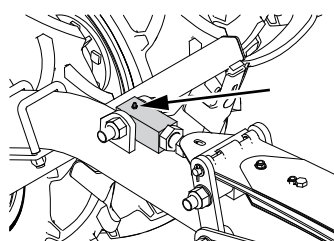
Poz.	Mazací body	Interval RDA 600C	Interval RDA 800C	Množství RDA 600C	Množství RDA 800C
K	Znamenáky	300 ha	400	6	6



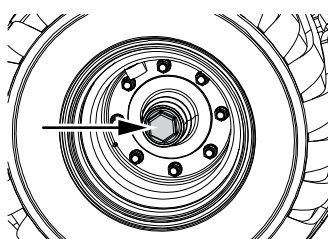
Poz.	Mazací bod	Interval RDA 600C	Interval RDA 800C	Množství RDA 600C	Množství RDA 800C
L	Křídlové pěchy (příslušenství)	300 ha	400	14	16



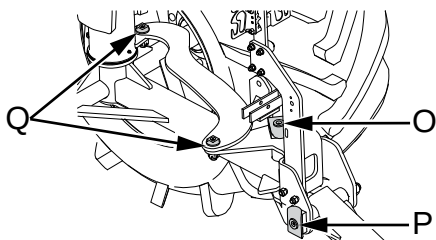
Poz.	Mazací bod	Interval RDA 600C	Interval RDA 800C	Množství RDA 600C	Množství RDA 800C
L	Křídlové pěchy (příslušenství)	300 ha	400	14	16



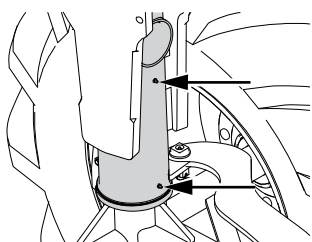
Poz.	Mazací bod	Interval RDA 600C	Interval RDA 800C	Množství RDA 600C	Množství RDA 800C
L	Křídlové pěchy (příslušenství)	300 ha	400	14	16



Poz.	Mazací body	Interval RDA 600C	Interval RDA 800C	Množství RDA 600C	Množství RDA 800C
M	Náboj předního kola	1200 ha	1600 ha	2	2

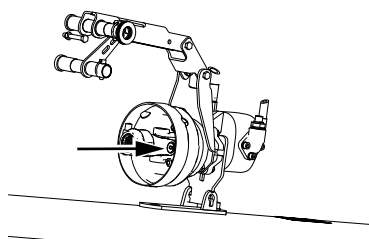


Poz.	Mazací bod	Interval RDA 600C	Interval RDA 800C	Množství RDA 600C	Množství RDA 800C
N	Spojovací tyč řízení	300 ha	400	1	1
O	Tažné zařízení	300 ha	400	1	1
P	Spojovací tyče	300 ha	400	2	2



Poz.	Mazací bod	Interval RDA 600C	Interval RDA 800C	Množství RDA 600C	Množství RDA 800C
Q	Řízení, sloupky	300 ha	400	2	2

Poz.	Mazací body	Interval RDA 600C	Interval RDA 800C	Množství RDA 600C	Množství RDA 800C
R	Šnekový dopravník (ukončeno)	—	—	—	—



Poz.	Mazací body	Interval RDA 600C	Interval RDA 800C	Množství RDA 600C	Množství RDA 800C
S	Spoj vývodového hřídele (příslušenství)	1200 ha	1600 ha	2	2

12.7 Tažná oj

12.7.1 Tažné oko



Tažné oko nikdy nesvařujte, protože to může drasticky snížit jeho pevnost. Vždy doporučujeme výměnu oka tažného zařízení.

Stroj je vybavený normalizovaným tažným rozhraním. Přesvědčte se, že je vámi vybrané tažné oko vhodné pro váš stroj.

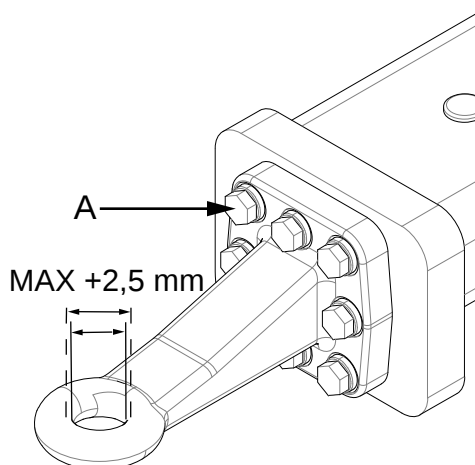
12.7.2 Kontrola tažného oka stroje

Když se tažné oko opotřebí, měli byste je vyměnit. Kontrolujte rovněž šroubové spoje tažného oka.

12.7.3 Dotažení šroubových spojů a mez opotřebení



Tažné oko nikdy nesvařujte, protože to může drasticky snížit jeho pevnost. Vždy doporučujeme výměnu oka tažného zařízení.



Obrázek 12.6

Šroubové spoje tažného oka (A) musí být dotahovány v pravidelných intervalech momentem 277 Nm. Použijte momentový klíč.

Když se průměr otvoru v tažném oku zvětší o 2,5 mm, dosáhlo oko své meze opotřebení a je na čase je vyměnit.

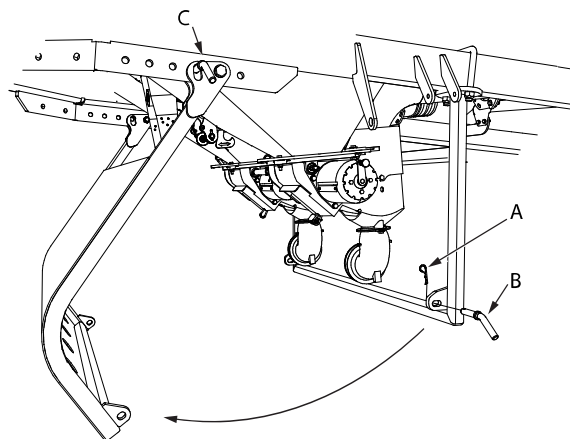
Při montáži nového tažného oka musíte použít nové šrouby.

12.8 Ocelový lapač nečistot (vybavení na přání)



Abyste mohli otevřít ochrannou klec, stroj musí být odstavený v přímém směru, jinak by mohla stát v cestě kola mezikolového pěchu. Se strojem také nelze jet s lapači nečistot v otevřené poloze, protože by pak lapače mohly být zachyceny koly mezikolového pěchu.

Stroje se ve standardu dodávají s pryžovými lapači nečistot, které chrání dávkovací systém před zeminou a kameny. Při jízdě po strništi například po kukuřici nebo slunečnicích, které mají drsné stonky, může být účelné použít ocelový lapač nečistot. Ocelový lapač nečistot může být vhodný také při požadované velké pracovní hloubce, kdy dochází ke kypření velkého objemu zeminy a hrozí tak nebezpečí vytváření hrůbků před smykem CrossBoard a jejího vytlačování pod výsevní jednotky.



Obrázek 12.7

Otevřete lapač nečistot následujícím způsobem:

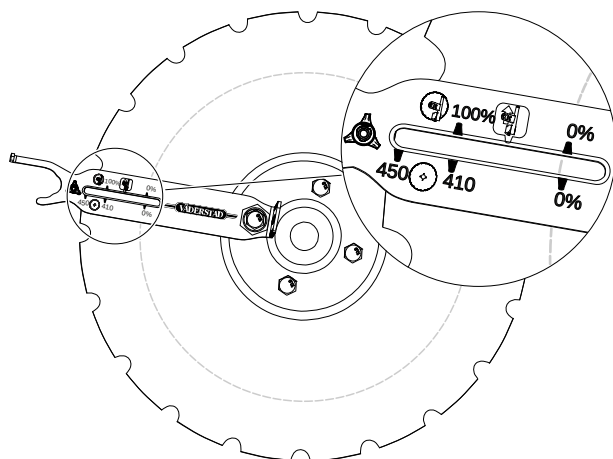
1. Vytáhněte závlačky (A) na obou stranách stroje.
2. Vytáhněte kolíky (B) a přesuňte je do polohy (C), aby lapač nečistot zůstal v otevřené poloze.

12.9 SystemDisc

12.9.1 Kontrola kotoučů



Ujistěte se, že je přední náradí bezpečně podepřené. Kdykoli je nutné provádět práci na ložisku, nezapomeňte nejprve odstranit nečistoty!



Obrázek 12.8

Kotouč nářadí SystemDisc je rychle opotřebitelná součást a musí se vyměňovat. Na změření opotřebení kotouče SystemDisc můžete použít univerzální nástroj.

1. Nasadíte univerzální nástroj na šroub kotouče.
2. Odečtete poloměr kotouče SystemDisc.

Kotouče byste měli vyměnit, když je poloměr menší než 0 %.

Současně s nábojem musíte vždy vyměnit těsnění.

12.9.2 Výměna kotoučů



Kotouče jsou ostré, proto noste rukavice!

Na výměnu kotoučů použijte řehťáčekový klíč nebo ještě lépe utahovák matic.

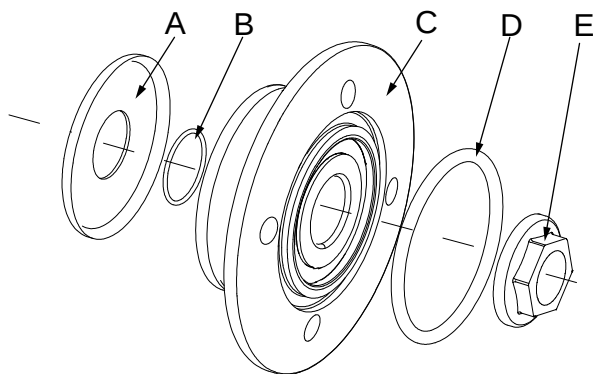
1. Ujistěte se, že je přední nářadí bezpečně podepřené.
2. Aby se kotouč neotáčel, zablokuje ho dřevěným špalkem apod.
3. Povolte šrouby kotouče a vyměňte kotouč.
4. Utáhněte šrouby kotoučů momentem 105 Nm.

12.9.3 Výměna náboje kotouče



Zajistěte, aby byl secí stroj bezpečně podepřený na stojanech.

Kdykoli je nutné provádět práci na ložisku, nezapomeňte nejprve odstranit nečistoty!



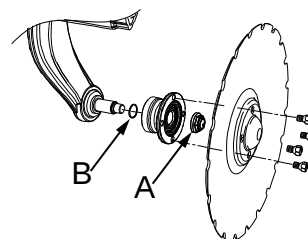
Obrázek 12.9

1. Před nasazením náboje očistěte okraje, závity a hřídel ocelovým kartáčem.
2. Nasadte kryt (A), O-kroužek (B) a náboj (C) na hřídel.
3. Namontujte matici (E). Utáhněte matici utahovacím momentem 285 ± 15 Nm.
4. Spolu s kotoučem nasadte O-kroužek (D). O-kroužek nesmí být stlačený.

12.9.4 Výměna náboje kotouče



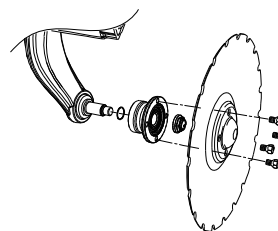
Současně s nábojem musíte vždy vyměnit těsnění.



Obrázek 12.10

Demontáž:

1. Uvolněte kotouč.
2. Odšroubujte matici (A).
3. Odmontujte náboj z čepu nápravy.



Obrázek 12.11

Montáž nového náboje:

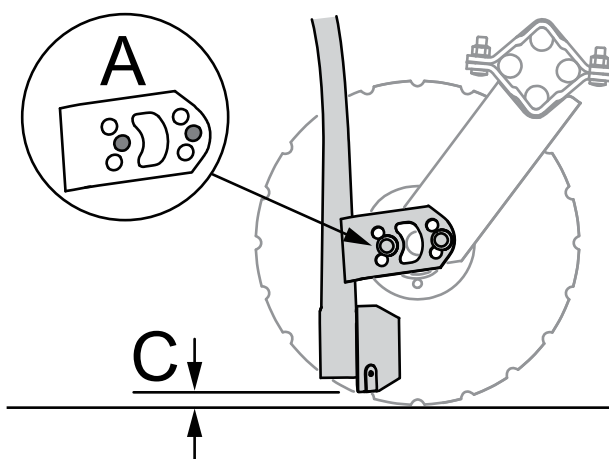
1. Nasadíte náboj a O-kroužek na čep nápravy.
2. Nasadíte novou matici a utáhněte ji momentem 285 Nm.
3. Nasadíte opět kotouč.
4. Utáhněte šrouby postupně do kříže utahovacím momentem 105 Nm.

12.10 Secí botky

12.10.1 Montážní výška



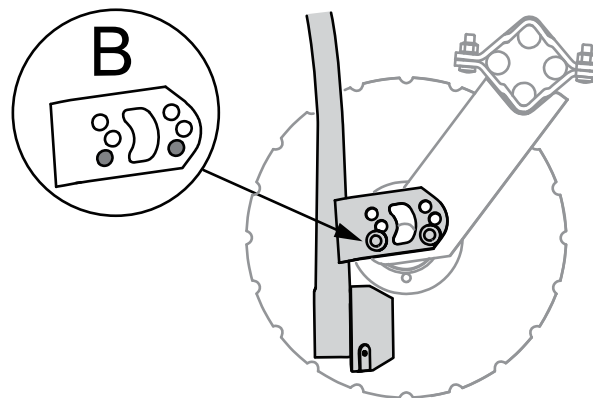
Před prováděním jakékoli práce pod strojem musí být stroj ve zvednuté poloze zajištěný.



Obrázek 12.12

Pro zajištění uspokojivého výsledku setí je důležité, aby byly správně namontované secí botky na secím stroji. Montážní výšku zvolte podle podmínek a opotřebení kotoučů. Když je stroj spuštěný dolů a kotouče spočívají na pevné zemi, secí botky by se neměly dotýkat povrchu ($C > 0$ mm). Uvědomte si prosím, že při zmenšení vzdálenosti C budou secí botky více vystaveny nárazům na kameny.

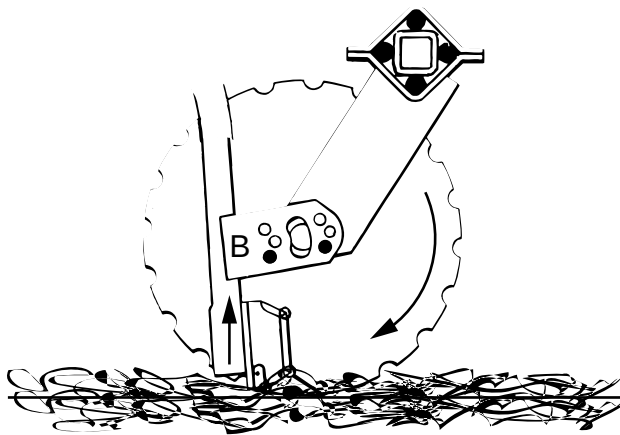
Při dodání jsou secí botky namontované v poloze A. Tato montážní výška vyhovuje většině provozních podmínek.



Obrázek 12.13

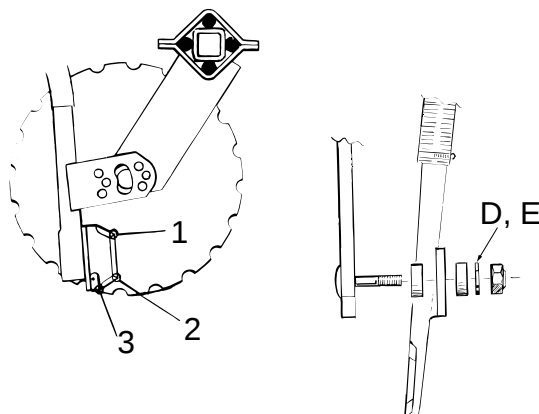
Setí za velmi vlhkých podmínek s velkým množstvím rostlinných zbytků na povrchu půdy nebo mělké setí do lehké nebo na humus bohaté půdy může způsobit občasné zastavení kotoučů. Dá se tomu zabránit posunutím botek nahoru do polohy B. Poloha B však může zhoršit umístění osiva.

Na níže uvedeném obrázku je příklad setí s velkým množstvím rostlinných zbytků na povrchu půdy. V tomto případě je třeba secí botky nainstalovat do polohy B.



Obrázek 12.14

12.10.2 Utahování matic



Obrázek 12.15

Secí botky jsou připevněny pružně na dvou šroubech a čím více utáhnete matice, tím blíže přitlačí měkké podložky secí botky ke kotouči. Matice neutahujte více než tolik, aby bylo možné rukou kývat botkou. Botka nesmí být v těsném kontaktu s kotoučem, protože by to zvýšilo opotřebení a rotační tření.

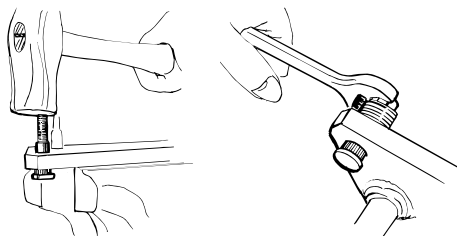
Při velmi kypré půdě anebo malé hloubce setí může být nutné matice trochu povolit.

Při montáži nových secích botek je nutné zkontrolovat velikost mezery mezi kotoučem a botkou. Nahoře by měla být větší. Jinak se zde mohou hromadit zbytky rostlin. Jestliže botky nejsou v kontaktu na správném místě, lze je seřadit přemístěním kovových podložek v místech D a E dovnitř nebo vně montážního držáku. Styčný bod lze rovněž trochu posunout tak, že přední matici utáhnete více než zadní.

Poloha	Referenční míry mezi kotoučem a secí botkou
1	> 0 mm
2	0 mm
3	> 0 mm

12.10.3 Výměna upevňovacích šroubů secích botek

Rameno kotouče má dva zapuštěné šrouby pro montáž botek. Pokud se nedají vytlačit, musíte je uříznout a zabrousit do roviny s ramenem. Pro usnadnění této práce může být nutné odmontovat celé rameno kotouče.



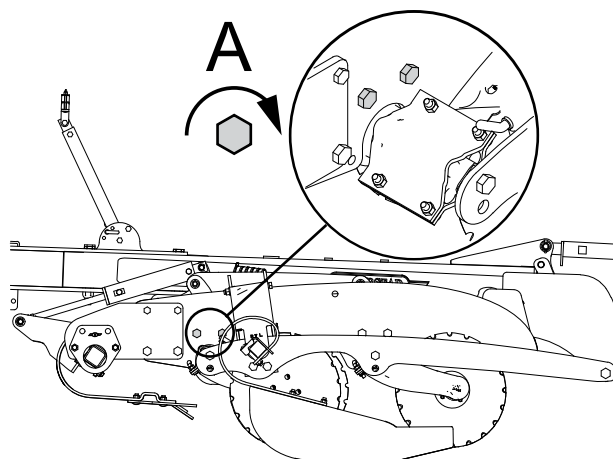
Obrázek 12.16

Šrouby pak můžete vyrazit průbojníkem o průměru 13,5 mm. Po odstranění šroubů mohou v otvorech zůstat otřepy.

- Opilujte je, abyste usnadnili zasunutí nových šroubů.
- Zasuňte nebo nalisujte nové šrouby nebo je zatáhněte na místo pomocí několika podložek a matice (ne pojistné matice).
- Závity, spodní plochu podložky a závity matice hodně naolejujte.
- Pro zatažení šroubu na místo použijte matici. Použijte dostatečný počet podložek, aby se matice nedostala ke konci závitu šroubu.

12.11 Přední nářadí

System Disc / System Disc Aggressive



Obrázek 12.17

Po několika hodinách práce dotáhněte šrouby (A).

12.12 Mezikolový půdní pěch

12.12.1 Dotažení všech šroubů



Obrázek 12.18

Po 10–15 km silniční přepravy dotáhněte matice na kolech mezikolového půdního pěchu. Stejným způsobem dotáhněte matice po výměně kol

To by se mělo provádět momentovým klíčem. Utahovací moment: 550 Nm (55 kpm)

12.13 Kola

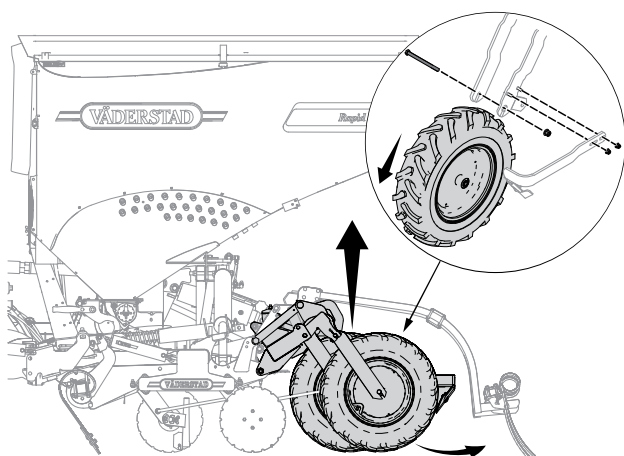
12.13.1 Doporučený tlak v nových pneumatikách

Rozměry pneumatik: 190/95-15"

Tableau 12.1 Tlak nahuštění pneumatik

RDA	Doporučený tlak v pneumatikách:
600C	2,8 kg/cm ² (280 kPa)
800C	2,8 kg/cm ² (280 kPa)

12.13.2 Výměna kol



Obrázek 12.19

1. Postavte secí stroj na pevný povrch a zatáhněte kolo, aby mohl spočívat na kotoučích.
2. Odmontujte škrabku.
3. Vyjměte závlačku a podložku na otočné opěře vidlice kola, potom dlátem nebo podobným nástrojem uvolněte závlačku opěry.
4. Povolte hřídel kola a vytáhněte kolo dolů, pak dozadu.
5. Nové kolo při nasazování něčím podložte (například deskou). Namontujte otočnou opěru.
6. Tlačte kolo společně s hydraulickým ústrojím dolů k distanční podložce, dokud kolo nedosáhne konce drážky vidlice kola.
7. Utáhněte hřídel kola.

12.14 Hydraulický systém



Při práci s hydraulickým systémem buďte velmi opatrní. I když je vypnutý motor traktoru a traktor je bez tlaku, mohou být hydraulické hadice pod zbytkovým tlakem.



Hydraulický systém musí být po provedení údržby vždy odvzdušněn. Přesvědčte se, že se nikdo nezdržuje v bezprostřední pracovní oblasti stroje. Několikrát zahýbejte zvedacím válcem, válci znamének a válci předního nářadí mezi jejich krajními polohami, dokud se z hydraulického systému nevytlačí veškerý vzduch.

12.14.1 Údržba hydraulických komponentů



Během údržby hydraulického systému musí být stroj vždy rozložený a spuštěný na zem. Musí být vypuštěný tlak z hydraulického okruhu.



Nikdy nestůjte v blízkosti hydraulických hadic pod tlakem. Před prováděním servisu na hydraulickém systému vypusťte akumulátory tlaku.



Všechny práce a opravy musí být prováděny kvalifikovanými postupy.

Při výměně těsnicích souprav byste měli dodržet nejvyšší možnou úroveň čistoty. Dávejte pozor, abyste při práci nepoškodili povrchy hydraulických komponentů a abyste všechna plochá těsnění namontovali správně. Zkontrolujte komponenty ohledně abnormálního opotřebení a poškození, například otřepů nebo škrábanců, které by mohly poukazovat na přítomnost nečistot v hydraulickém systému nebo nesprávně vyvážené komponenty.

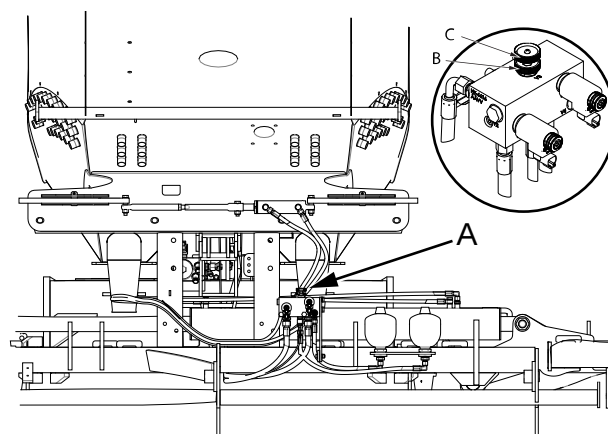
12.14.2 Vyprázdnění tlakových zásobníků hydraulického systému



Před zahájením servisních prací na části hydrauliky týkající se systémů skládání a přenosu hmotnosti musíte nejprve vypustit olej z tlakového zásobníku. Vyprázdnění tlakových zásobníků hydraulického systému je indikováno nulovým tlakem na manometru.

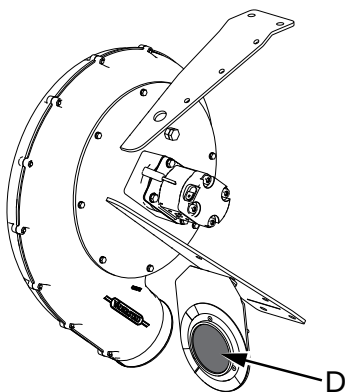


Při provádění servisních anebo opravářských prací na hydraulickém systému musí být secí stroj vždy rozložený.



Obrázek 12.20

1. Otevřete kohout přenosu hmotnosti (A).



Obrázek 12.21

2. Zvedněte secí stroj do nejvyšší polohy. Pomocí ovládací páky hydrauliky vypustíte tlak ze systému skládání secího stroje. Přesvědčte se, že manometr (D) ukazuje nulový tlak.
3. Spusťte secí stroj zpět dolů.

Opětovné nastavení tlaku viz “11.4.1 Nastavení přenosu hmotnosti”.

12.14.3 Odvzdušnění hydraulického systému

Viz “7.3 Nastavení systému master/slave”.

12.14.4 Výměna olejového filtru

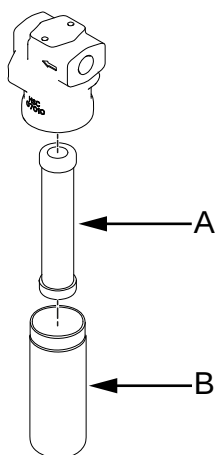
Filtr hydraulického oleje vyměňte po zpracování 1000 ha nebo jednou za rok.



Před výměnou filtru vždy zbavte systém tlaku.



Zajistěte, aby se servisní a údržbářské práce na hydraulickém systému prováděly v čistém prostředí.



Obrázek 12.22

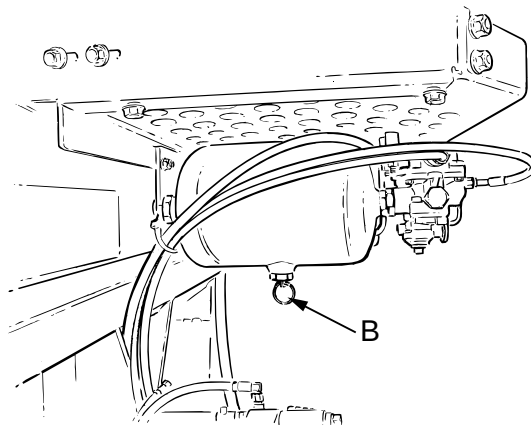
Vyměňte olejový filtr následujícím způsobem:

1. Odšroubujte kryt (B) proti směru hodinových ručiček.
2. Položte pouzdro filtru na čistý povrch.
3. Vyměňte filtr (A).
4. Vraťte kryt (A).

12.15 Brzdy

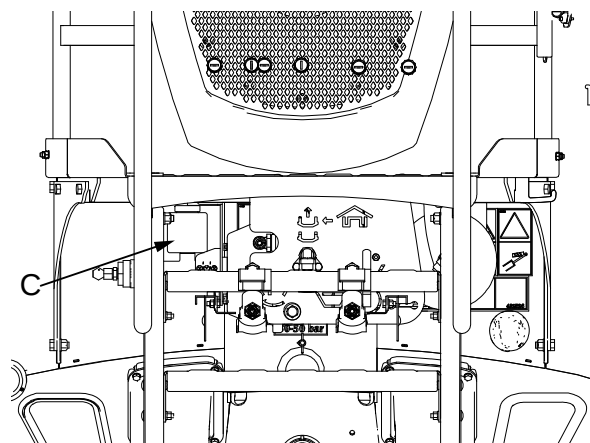
12.15.1 Denní údržba

1. Vypusťte kondenzát ze zásobníku stlačeného vzduchu.



Obrázek 12.23

2. Otevřete vypouštěcí ventil (B) na spodní straně zásobníku.



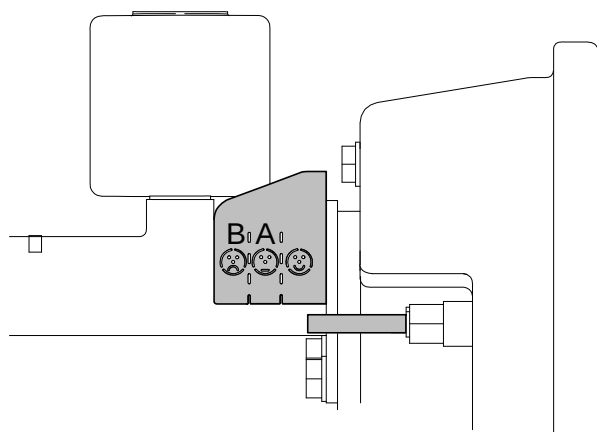
Obrázek 12.24

3. Zkontrolujte hladinu oleje v nádrži (C) na hlavním válci. Měla by být mezi značkami Max a Min na nádrži.
4. Je-li hladina příliš nízká, doplňte nádrž minerálním olejem GL-4 nebo ekvivalentním.



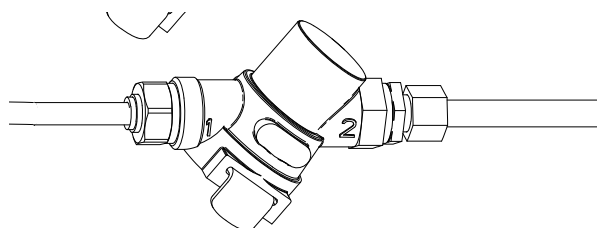
Minerální olej musí být typu GL-4 nebo ekvivalentní. Jiné typy brzdové kapaliny poškodí těsnění systému.

12.15.2 Kontrola pneumatického brzdového systému



Obrázek 12.25

1. Opotřebení brzd kontrolujte na indikačním štítku. Když indikační kolík přechází z oblasti (A) do oblasti (B), je čas na kontrolu a údržbu systému.
2. Zkontrolujte, zda hladina brzdové kapaliny v nádrži neklesla pod rysku vyznačující minimální hladinu.
3. Zkontrolujte všechna potrubí, hadice a brzdové válce, zda nejsou poškozené a netěsné.

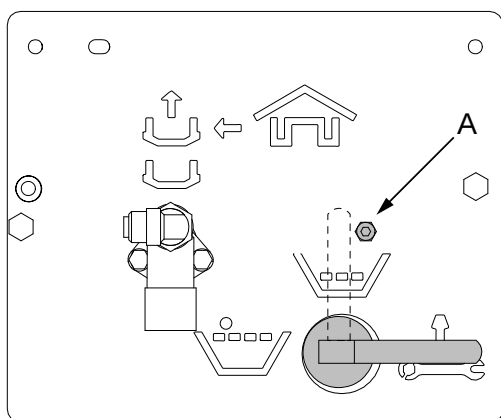


Obrázek 12.26

4. Při pomalé funkci brzd vymontujte filtry vzduchového potrubí a v případě potřeby filtry vyčistěte nebo vyměňte.

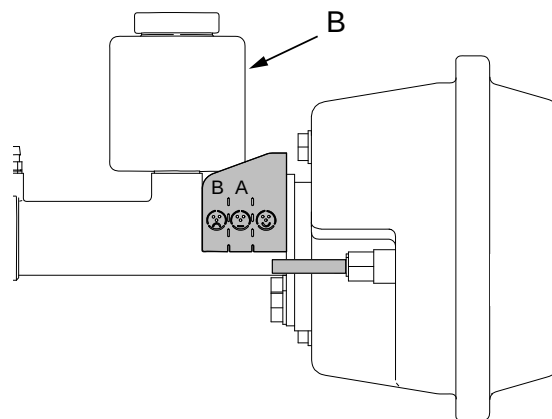
12.15.3 Odvzdušnění pneumatických brzd

Brzdový systém musí být po provedení údržby nebo jiné práce na něm před použitím odvzdušněn.



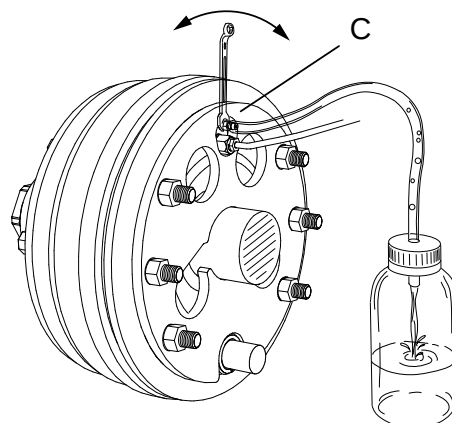
Obrázek 12.27

1. Vyšroubujte šroub (A) na ovládacím panelu, abyste mohli otočit páku do servisní polohy.



Obrázek 12.28

2. Doplňte nádrž (B) minerálním olejem ISO 7308 nebo ekvivalentním typem pro hydraulické systémy po značku maxima.



Obrázek 12.29

3. Připojte průhlednou hadici k vsuvce (C) a nechte vytéci přebytečný olej do vhodné nádoby. Až v hadici již nevidíte vzduchové bublinky, vsuvku uzavřete.
4. K hlavnímu válci připojte nástroj na odvzdušnění brzd (max. 1 bar)

nebo připojte potrubí stlačeného vzduchu a řídicí vedení k traktoru a aktivujte brzdy

nebo připojte potrubí stlačeného vzduchu a řídicí vedení k externímu zdroji stlačeného vzduchu (max. 6 bar).



Minerální olej by měl být dle ISO 7308 nebo ekvivalentní. Jiné typy brzdové kapaliny poškodí těsnění systému.

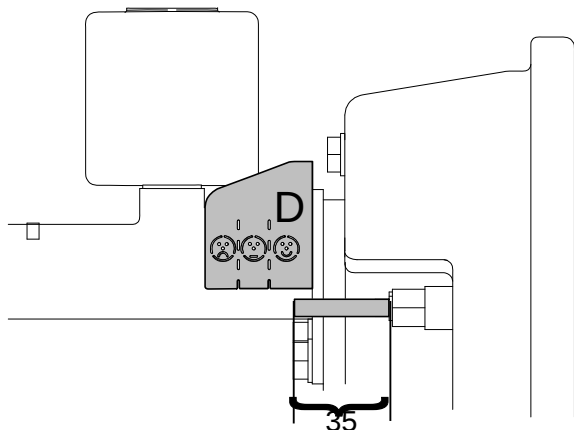


Jestliže olej nedoplníte, když je hladina pod značkou minima, hrozí nebezpečí zavzdušnění systému.

5. Odvzdušněte systém pomocí vsuvky (C), která je na každém kole umístěná vedle přípojek brzdového potrubí.

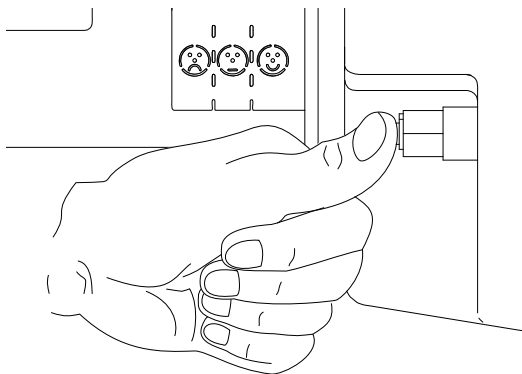


Bud'te opatrní! Odvzdušňujte kola zprava doleva a postupně odvzdušněte všechna kola, dokud nebude odstraněn všechen vzduch ze všech potrubí.



Obrázek 12.30

6. Když je systém zbavený vzduchu, indikační kolík by měl být kratší než 35 mm a indikovat (D).



Obrázek 12.31

7. Zatlačte indikační kolík. Otočte páku na ovládacím panelu zpět na zcela naplněný zásobník a aktivujte brzdy.
8. Zkontrolujte, zda indikační kolík stále ukazuje na (D). Pokud ne, otočte páku do polohy údržby a opakujte kroky od bodu 5.
9. Zatlačte indikační kolík. Otočte páku na ovládacím panelu na plný zásobník a aktivujte brzdy.
10. Zkontrolujte, zda indikační kolík ukazuje na (D). Pokud ne, otočte páku do polohy údržby a opakujte kroky od bodu 5.

12.15.4 Odvzdušnění hydraulického brzdového systému



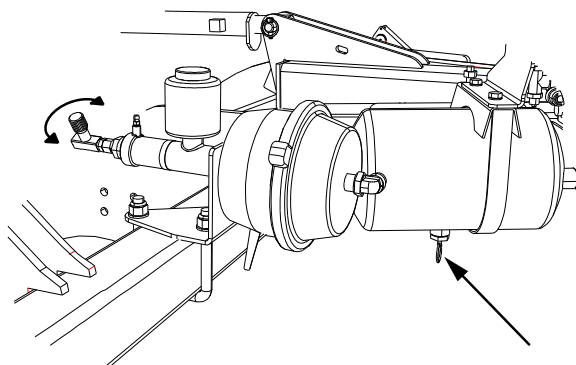
Bud'te opatrní! Nejprve odvzdušněte kolo, které je nejdále od hlavního válce (tj. kolo nejdále na pravé straně) a pokračujte odvzdušněním kol na levé a pravé straně, dokud z potrubí nebude odstraněn všechen vzduch.

Připojte k vsuvce průhlednou hadici a přebytečný olej nechte vytéci do vhodné nádoby. Až v hadici již neuvídíte vzduchové bublinky, vsuvku uzavřete.



Jestliže olej nedoplňte, když je hladina pod značkou minima, hrozí nebezpečí zavzdušnění systému.

Po provedení údržby nebo jiné práce na hydraulické části systému se před používáním musí provést odvzdušnění.

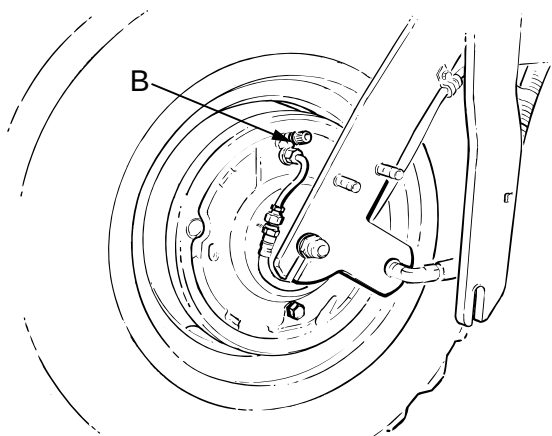


Obrázek 12.32

1. Doplněte do nádrže olej po značku maxima.
2. K hlavnímu válci připojte nástroj na odvzdušnění brzd (max. 1 bar)

nebo

- připojte potrubí stlačeného vzduchu a řídicí vedení k traktoru a aktivujte brzdy
- připojte potrubí stlačeného vzduchu a řídicí vedení k externímu zdroji stlačeného vzduchu (max. 6 bar).



Obrázek 12.33

3. Odvzdušněte systém pomocí vsuvky (B), která je na každém kole umístěná vedle přípojek brzdového potrubí.

12.15.5 Výměna brzdových součástí



Brzdové destičky nesmíte vyměňovat jednotlivě. Všechny brzdové destičky musíte vyměnit současně. Totéž platí pro výměnu brzdových válečků, které se také musí vyměnit všechny naráz.

Hlavní válec brzdového systému, brzdové válečky, brzdové destičky a brzdové bubny jsou rychle opotřebitelné díly. Při výměně některého komponentu musíte vyměnit celý komponent.

12.16 Doprava osiva

12.16.1 Horní mřížka zásobníku na osivo

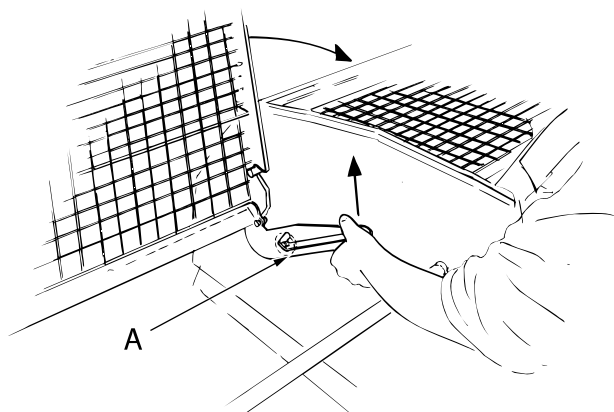


Nebezpečí rozdrčení mezi horní mřížkou a zásobníkem na osivo.



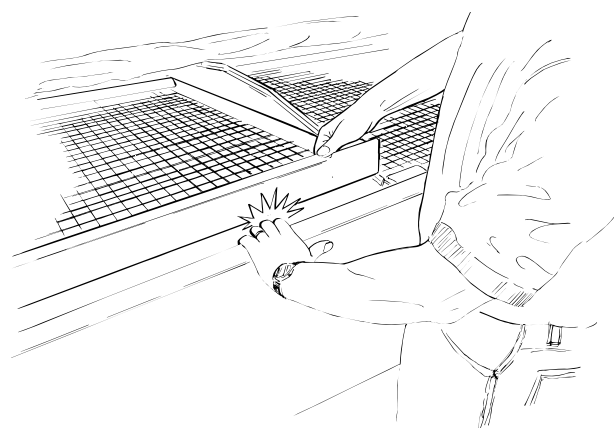
Šnekový dopravník ve dně zásobníku na osivo.

Pokud není vypnutý motor traktoru a vytažený klíček ze zapalování, nikdo nesmí vstoupit do zásobníku na osivo.



Obrázek 12.34

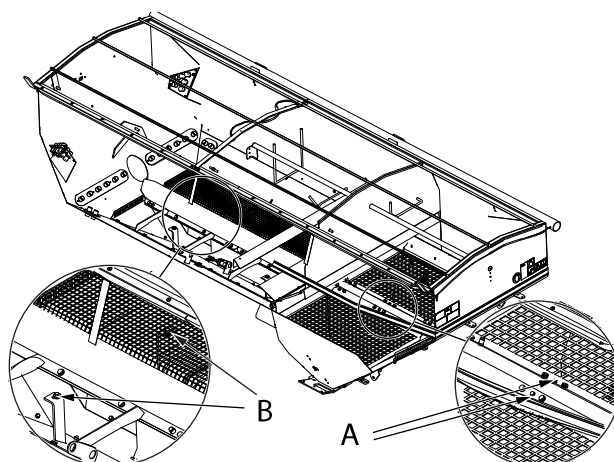
Zásobník na osivo je opatřený trojdílnou horní mřížkou. Když mřížku vyklopíte nahoru, vždy se přesvědčte, že zaklaply bezpečnostní západky (A). Když chcete mřížku sklopit, zvedněte západky.



Obrázek 12.35

12.16.2 Spodní mřížka zásobníku na osivo

Při nastavování snímačů hladiny a při čištění musíte uvolnit spodní mřížku zásobníku na osivo.



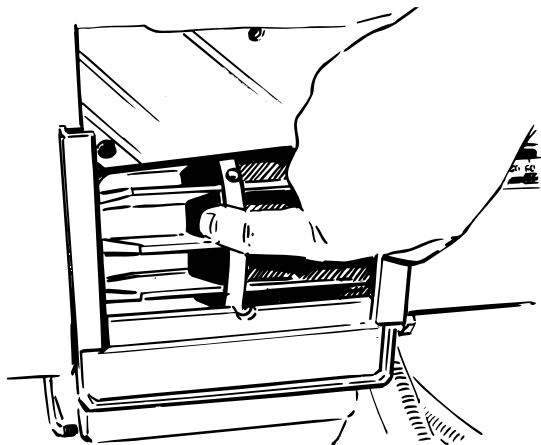
Obrázek 12.36

Pro uvolnění mřížky povolte dva šrouby na přední mřížce (A) a dva šrouby na zadní mřížce (B).

12.16.3 Výsevní jednotky a kartáče pro semena řepky

Vnitřek výsevní jednotky musíte v pravidelných intervalech čistit a kontrolovat ohledně opotřebení plastových a pryžových dílů. Především je důležité zajistit, aby se v drážkách neusazovaly objem zmenšující jejich objem.

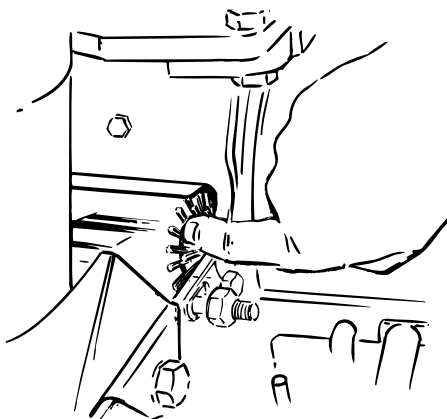
Kryt se stupnicí se vypouští zespodu a je možné ho vypláchnout po téměř úplném vyprázdnění výsevní jednotky.



Obrázek 12.37

Výsevní ústrojí vyčistíte takto:

1. V případě potřeby vyčistíte uvnitř průhledný kryt převodovky.



Obrázek 12.38

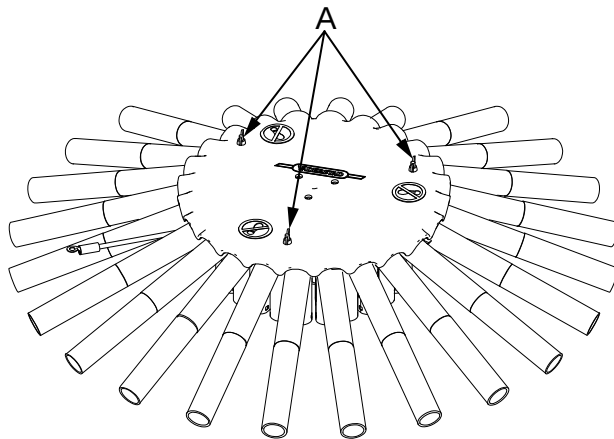
2. Přesvědčte se, že nevážnou křídla kola s komůrkami, ale při nastavení od nuly výše dosedají ke dnu dráhy.
3. Zkontrolujte kabeláž.

Kartáče pro semena řepky

Při nastavování a setí olejin musíte vždy zkontrolovat kartáč(e) a v případě potřeby vyčistit. Zkontrolujte, zda se kartáče snadno otáčejí na svých hřídelích. Kartáče pro semena řepky se nesmí mazat.

12.16.4 Čištění výstupů secí hlavy

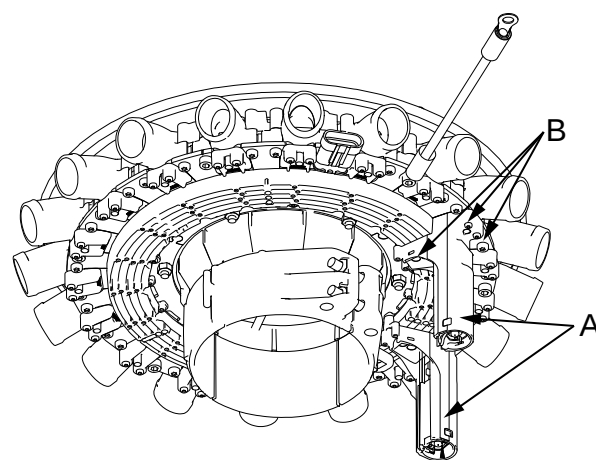
V pravidelných intervalech a na konci každé sezony kontrolujte, zda v semenovodech nebo výstupech secích hlav neuvízly zbytky osiva nebo obalových materiálů. Současně zkontrolujte funkci klapek pro vytváření kolejových řádků a vyčistěte je.



Obrázek 12.39

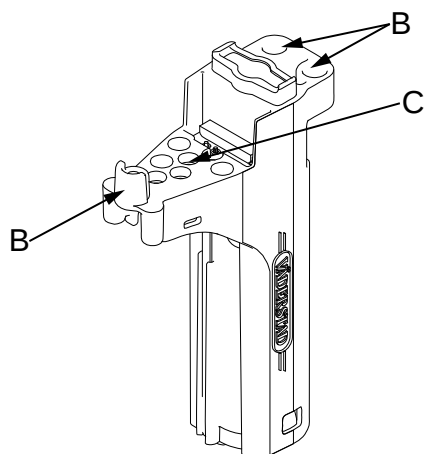
Při čištění odejměte kryt vyšroubováním tří šroubů (A).

12.16.5 Výměna motorů jednotek kolejových řádků rozdělovací hlavy



Obrázek 12.40

Výměnu motorů jednotek kolejových řádků rozdělovací hlavy (A) lze provést podle potřeby.



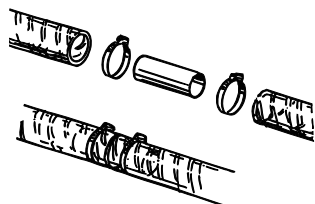
Obrázek 12.41

Uvolněte motory jednotek kolejových rádků rozdělovací hlavy následujícím způsobem:

1. Pro demontáž vadného motoru z rozdělovací hlavy vyšroubujte tři šrouby (B) a tři šrouby na desce s plošnými spoji (C). Použijte dodaný šroubovák Torx.
2. Nový motor upevněte pomocí tří šroubů (B) a tří šroubů (C). Použijte dodaný šroubovák Torx.

Viz též “ Motor kolejových rádků a deska plošných spojů “.

12.16.6 Oprava a výměna semenovodu



Obrázek 12.42

12.16.6.1 Oprava

Když se prodřením nebo přehnutím poškodí semenovod, lze ho opravit objímkou. Přetáhněte hadici uprostřed přehnutého nebo poškozeného místa. Pokud je to nutné, můžete kousek hadice uřezat, ale jen co nejmenší část. Pokud hadice ve spoji příliš ztvdne a při spuštění stroje dolů se nedostatečně ohýbá, může být nutné vyměnit celý semenovod nebo část hadice nahradit a na dvou místech spojit.

12.16.6.2 Výměna semenovodu



Díly podléhající opotřebení objednávejte v dostatečném předstihu před zahájením sezony!

Dobrá péče o stroj znamená dobré hospodaření!

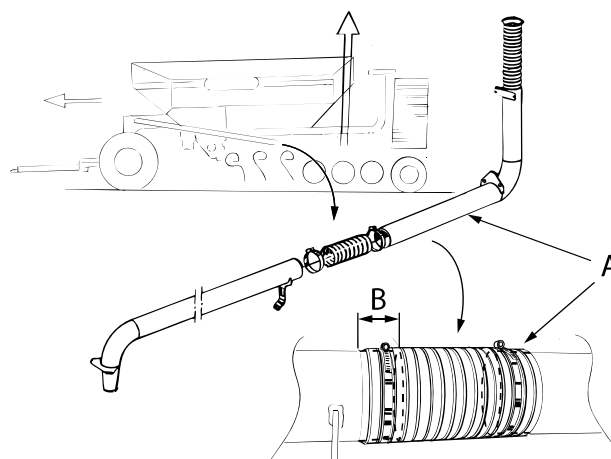
směru hodinových ručiček, což pomůže částečně “otevřít” spirálovou výztuhu. Uřežte náhradní hadici na délku nahrazované hadice.

12.16.7 Výměna vzduchové hadice



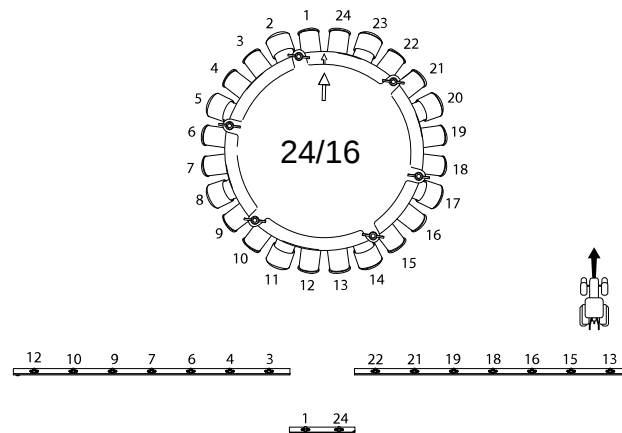
Při výměně hadic (A) musí být stroj vždy úplně zvednutý.

Vzduchové hadice musí být nasazeny tak, aby značky na nich odpovídaly směru proudění vzduchu.



Obrázek 12.43

Hadice musíte našroubovat asi 60 mm na trubky (B) a zajistit hadicovými svorkami.



Obrázek 12.44

Správný směr vzduchu udává šipka na hadici, viz výše uvedenou možnost C nebo D.

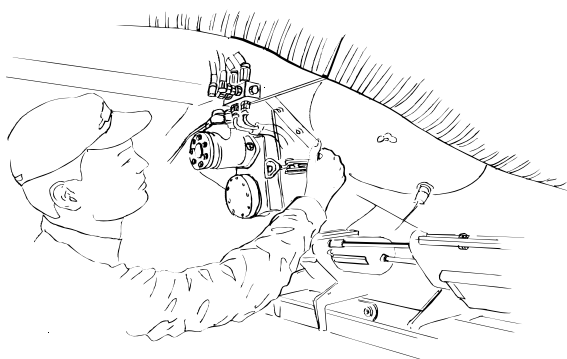
Při nasazování hadic na secí botky používejte mýdlovou vodu. Při odnímání nebo nasazování otáčejte hadici proti

12.17 Demontáž šnekového dopravníku hnojiva



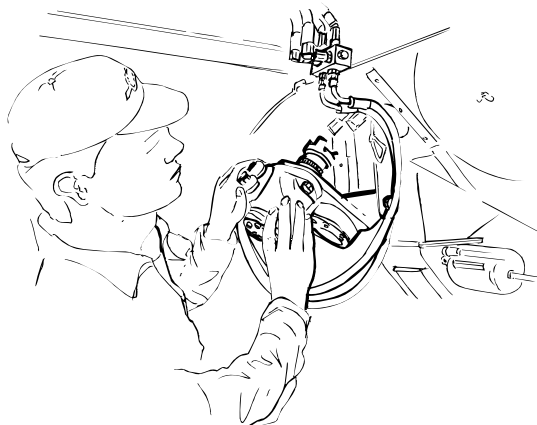
Je-li nutné šnekový dopravník hnojiva vyčistit nebo vytáhnout ze zásobníku na osivo, musíte nejprve vypnout motor traktoru a vytáhnout klíček ze zapalování.

Pokud je potřeba šnekový dopravník vyčistit, měli byste ho rozebrat níže uvedeným postupem:



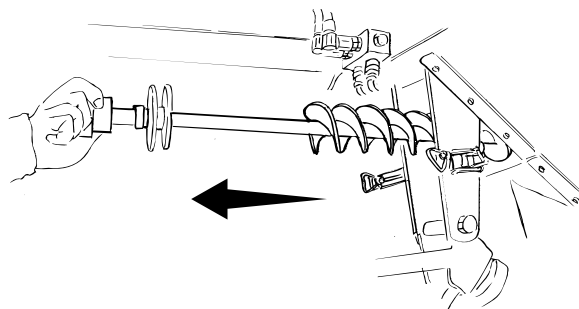
Obrázek 12.45

1. Uvolněte hydromotor šnekového dopravníku hnojiva.



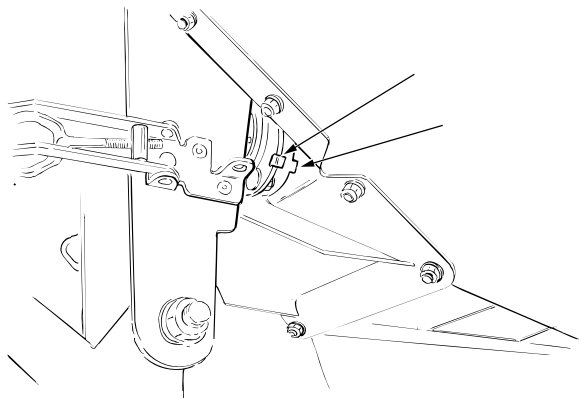
Obrázek 12.46

2. Hydromotor sklopte dolů.



Obrázek 12.47

3. Vytáhněte šnekový dopravník hnojiva směrem dopředu.



Obrázek 12.48

4. Vraťte šnekový dopravník hnojiva v obráceném pořadí.



Koncová deska šneku má dvě vodítka, která při zpětné montáži musí zapadnout do příslušných drážek.

Dbejte také na to, aby ozubená spojka motoru zapadla do ozubené spojky šneku.

Koncová deska šneku má dvě vodítka, která při zpětné montáži musí zapadnout do příslušných drážek. Dbejte také toho, aby ozubená spojka motoru zapadla do ozubené spojky šneku

12.18 Při delším skladování

Když secí stroj nepoužíváte, měli byste ho uskladnit pod střechou. To je velmi důležité, protože součástí secího stroje jsou elektronická zařízení.



Odpojte baterii, abyste zabránili úniku proudu z baterie.

Brzděné stroje by neměly mít zataženou parkovací brzdu, nýbrž by měly být zajištěné podkládacími klíny kol. Pneumatické brzdy se uvolní zatlačením zpomalovacího ventilu.

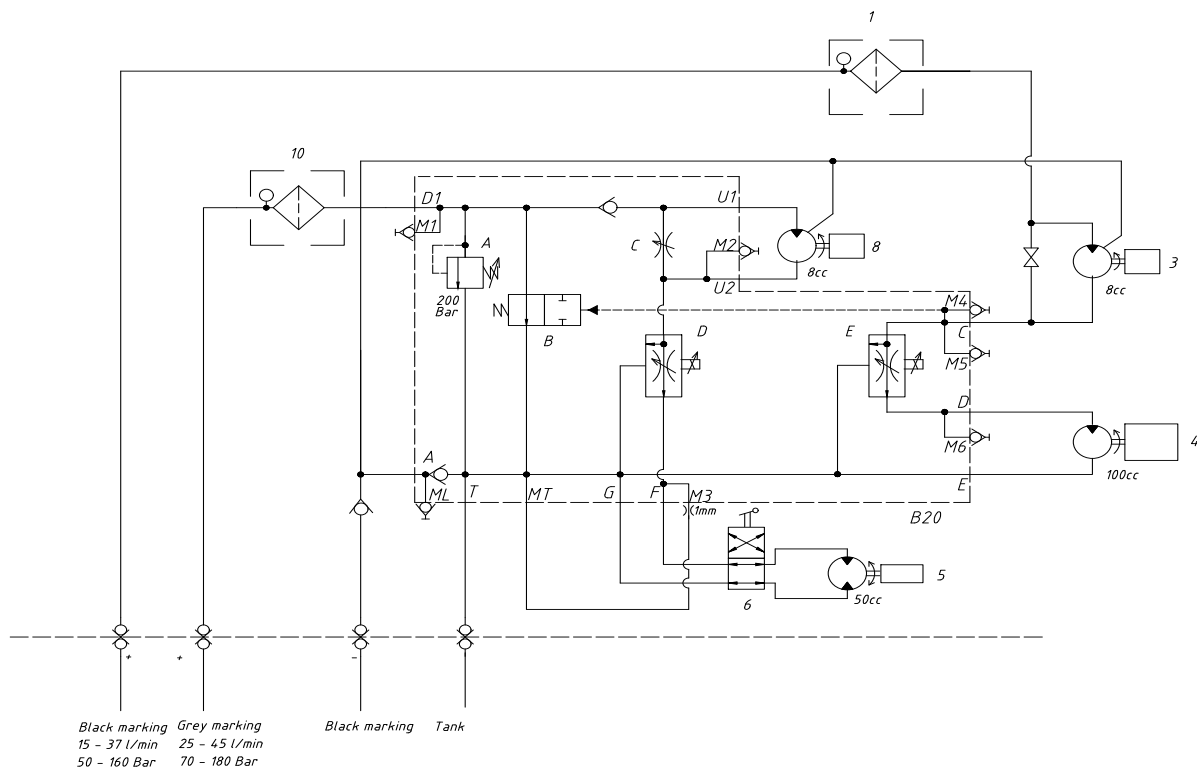
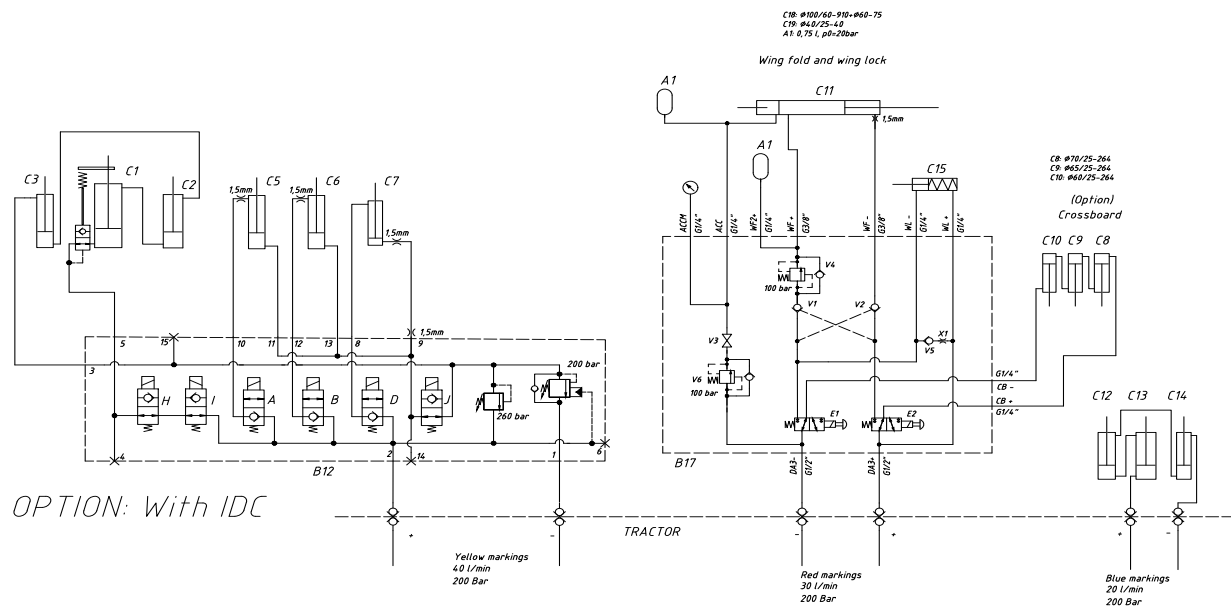
Pro delší doby skladování byste měli ovládací skříňku a baterii uchovávat při pokojové teplotě.

Díly stroje s lesklou povrchovou úpravou, jako jsou například pístnice a rychle opotřebitelné součásti, byste měli před dlouhým uskladněním ošetřit prostředkem proti korozi.

Přesvědčte se, že byl stroj vyprázdněn a důkladně vyčištěn.

13 Schéma hydraulického systému

13.1 Zvedací systém



Obrázek 13.1 RDA 600C, s IDC

Tableau 13.1 Zvedací systém, RDA 600C, s IDC

C1	Zvedací válec
C2	Zvedací válec
C3	Zvedací válec
C5	Hydraulický válec, pravý znaménák
C6	Hydraulický válec, levý znaménák
C7	Preemergentní znaménák
C8	Crossboard/Agrilla
C9	Crossboard/Agrilla
C10	Crossboard/Agrilla
C11	Hydraulický válec, skládání
C12	SystemDisc
C13	SystemDisc
C14	SystemDisc
C15	Válec zámku křídel
B12	Blok ventilů, zvedání
B18	Blok ventilů, zámky skládání křídel
B20	Blok ventilů, dávkovací systém
B23	Blok ventilů, IDC
1	Olejoý filtr
3	Hydromotor, ventilátor dávkování osiva
4	Hydromotor, dávkování osiva
5	Hydromotor, šnekový dopravník hnojiva
6	Přepínací ventil
8	Hydromotor, dopravní ventilátor hnojiva
10	Olejoý filtr
18	Přepínací ventil

Schéma hydraulického systému

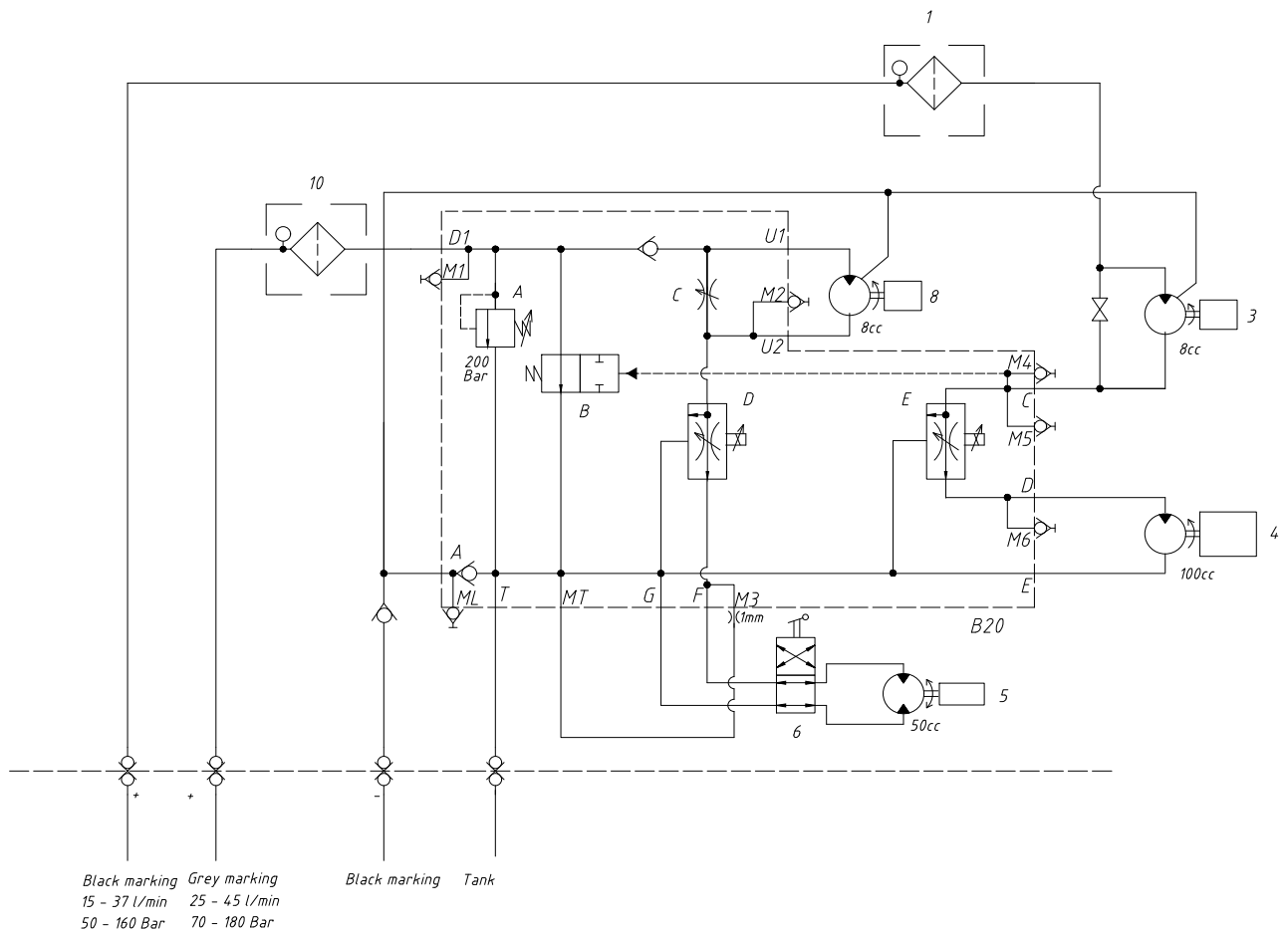
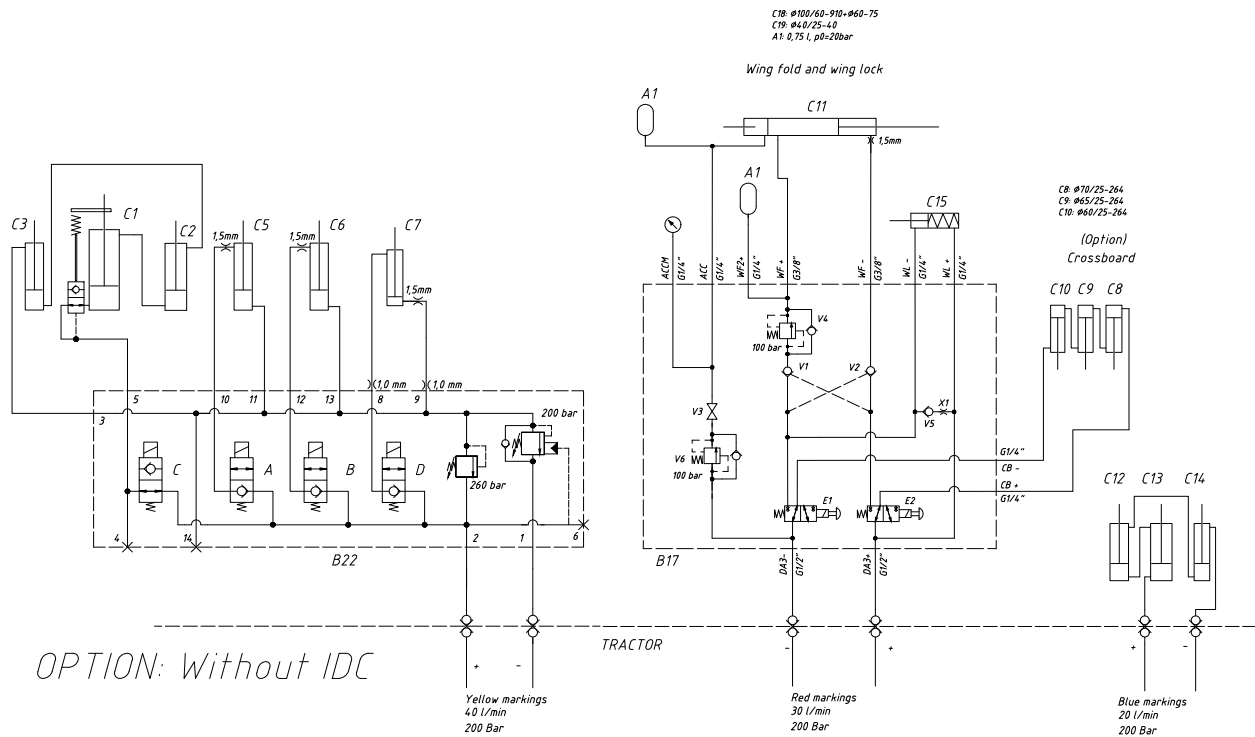
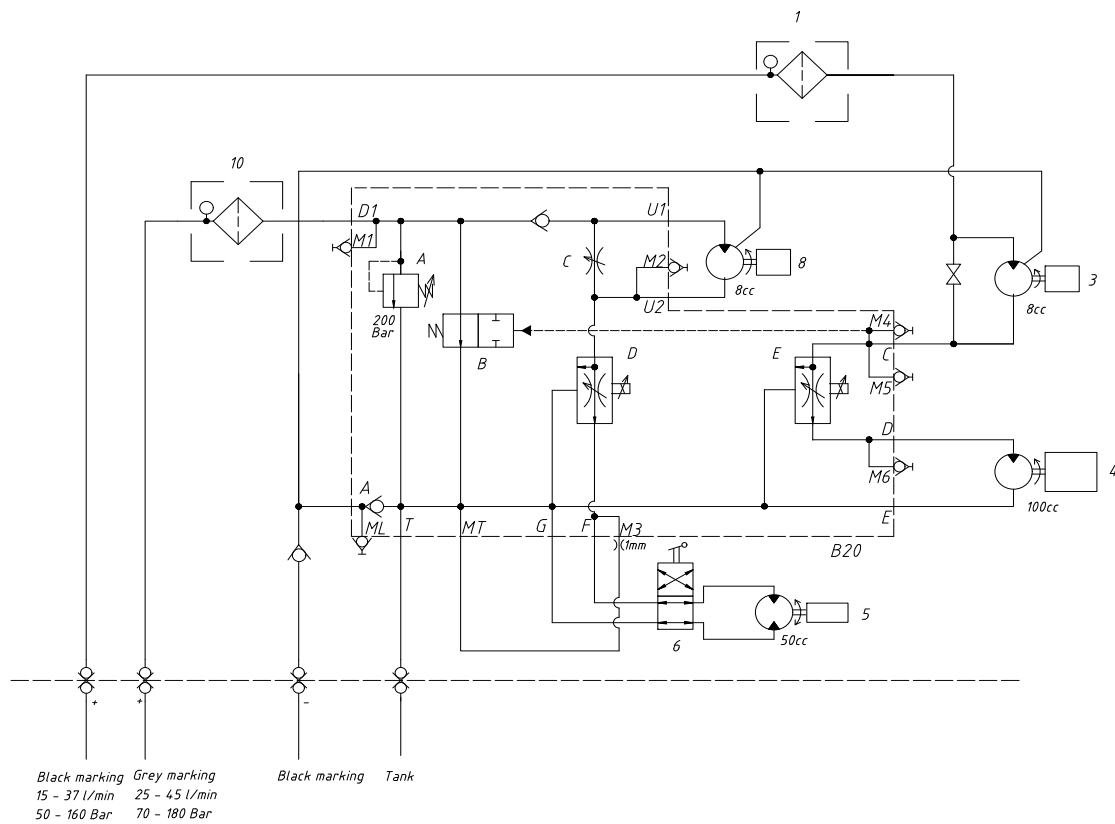
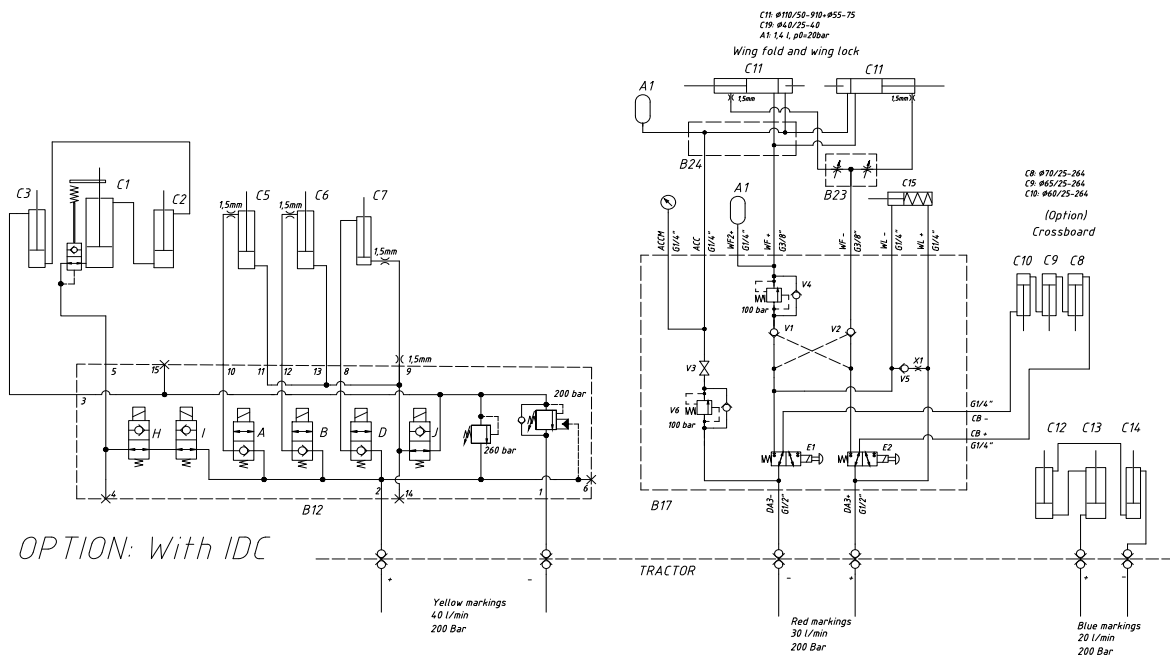


Tableau 13.2 Zvedací systém, RDA 600C, bez IDC

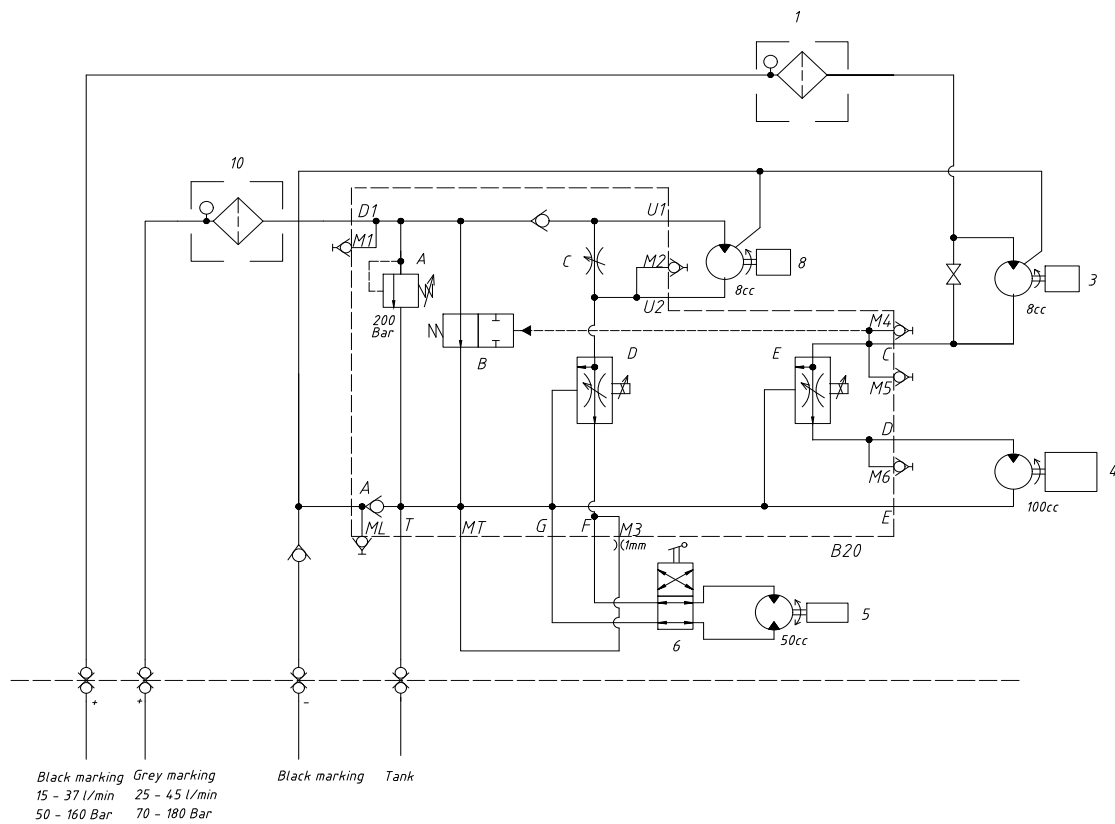
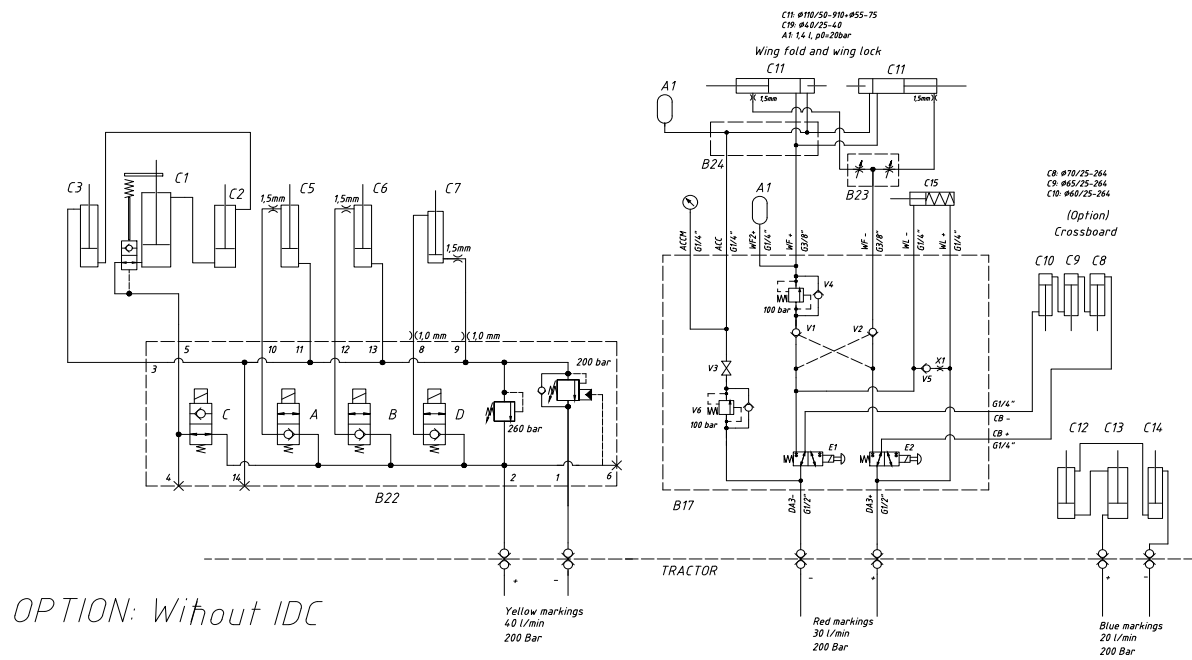
C1	Zvedací válec
C2	Zvedací válec
C3	Zvedací válec
C5	Hydraulický válec, pravý znaménák
C6	Hydraulický válec, levý znaménák
C7	Hydraulický válec, preemergentní znaménák
C8	Crossboard/Agrilla
C9	Crossboard/Agrilla
C10	Crossboard/Agrilla
C11	Hydraulický válec, skládání
C12	SystemDisc
C13	SystemDisc
C14	SystemDisc
C15	Válec zámku křídel
B12	Blok ventilů, zvedání
B17	Blok ventilů, skládání
B20	Blok ventilů, dávkovací systém
B22	Blok ventilů, bez IDC
1	Olejoý filtr
3	Hydromotor, ventilátor dávkování osiva
4	Hydromotor, dávkování osiva
5	Hydromotor, šnekový dopravník hnojiva
6	Přepínací ventil
8	Hydromotor, dopravní ventilátor hnojiva
10	Olejoý filtr
18	Přepínací ventil



Obrázek 13.3 RDA 800C, s IDC

Tableau 13.3 Zvedací systém, RDA 800C, s IDC

C1	Zvedací válec
C2	Zvedací válec
C3	Zvedací válec
C5	Hydraulický válec, pravý znaménák
C6	Hydraulický válec, levý znaménák
C7	Preemergentní znaménák
C8	Crossboard/Agrilla
C9	Crossboard/Agrilla
C10	Crossboard/Agrilla
C11	Hydraulický válec, skládání
C12	SystemDisc
C13	SystemDisc
C14	SystemDisc
C15	Válec zámku křídel
B12	Blok ventilů, zvedání
B17	Blok ventilů, skládání křídel
B20	Blok ventilů, dávkovací systém
B23	Blok ventilů, IDC
1	Olejoý filtr
3	Hydromotor, ventilátor dávkování osiva
4	Hydromotor, dávkování osiva
5	Hydromotor, šnekový dopravník hnojiva
6	Přepínací ventil
8	Hydromotor, dopravní ventilátor hnojiva
10	Olejoý filtr
18	Přepínací ventil

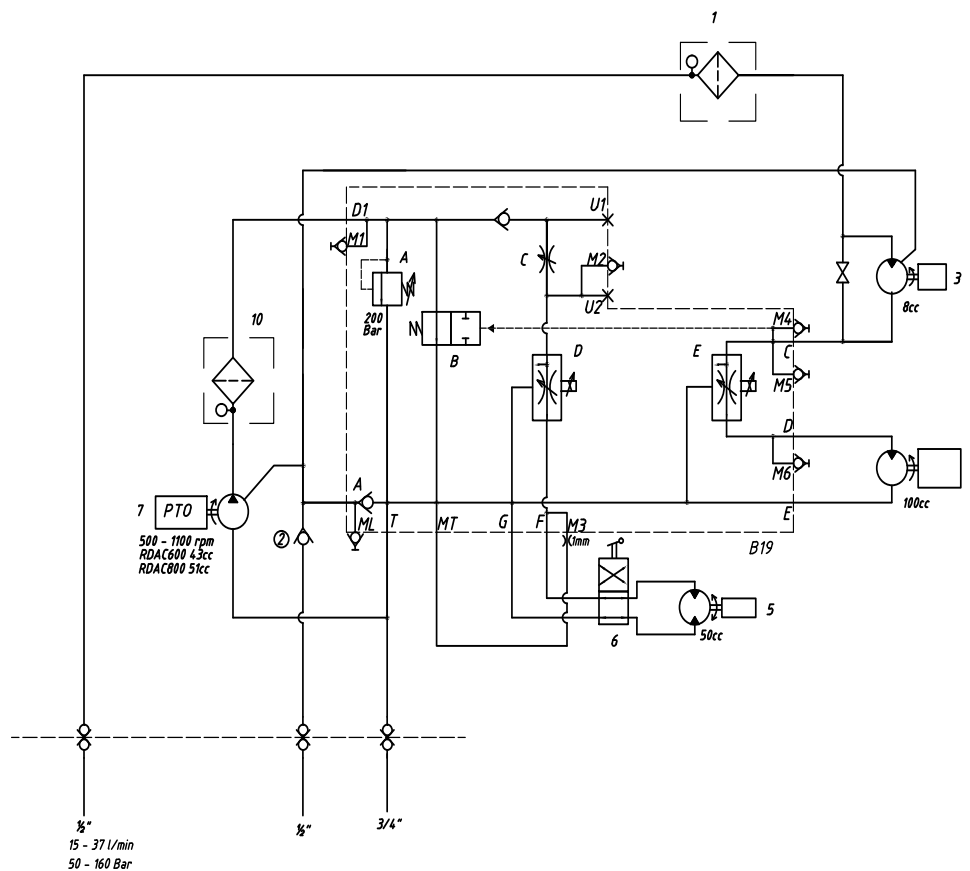


Obrázek 13.4 RDA 800C, bez IDC

Tableau 13.4 Zvedací systém, RDA 800C, bez IDC

C1	Zvedací válec
C2	Zvedací válec
C3	Zvedací válec
C5	Hydraulický válec, pravý znaménák
C6	Hydraulický válec, levý znaménák
C7	Hydraulický válec, preemergentní znaménák
C8	Crossboard/Agrilla
C9	Crossboard/Agrilla
C10	Crossboard/Agrilla
C11	Hydraulický válec, skládání
C12	SystemDisc
C13	SystemDisc
C14	SystemDisc
C15	Válec zámku křídel
B12	Blok ventilů, zvedání
B17	Blok ventilů, skládání
B20	Blok ventilů, dávkovací systém
B22	Blok ventilů, bez IDC
1	Olejoý filtr
3	Hydromotor, ventilátor dávkování osiva
4	Hydromotor, dávkování osiva
5	Hydromotor, šnekový dopravník hnojiva
6	Přepínací ventil
8	Hydromotor, dopravní ventilátor hnojiva
10	Olejoý filtr
18	Přepínací ventil

13.2 Dávkování a ventilátor, RDA 600-800C, hydrogenerátor poháněný vývodovým hřídelem

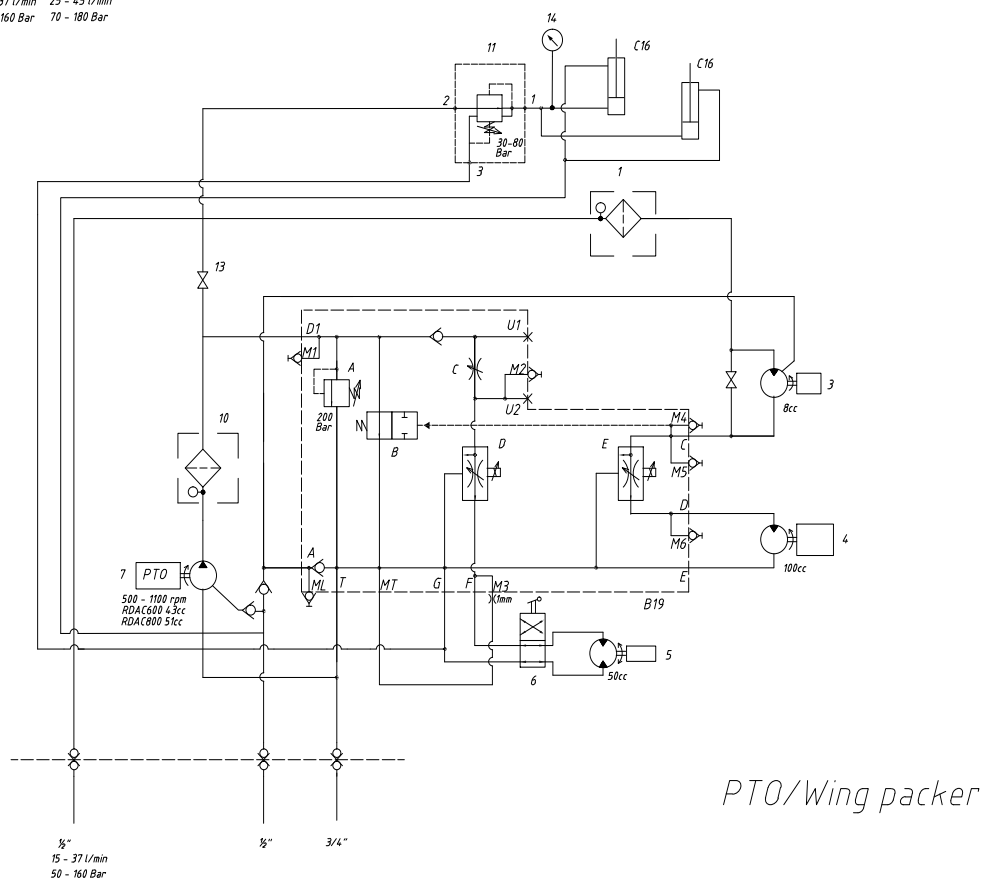
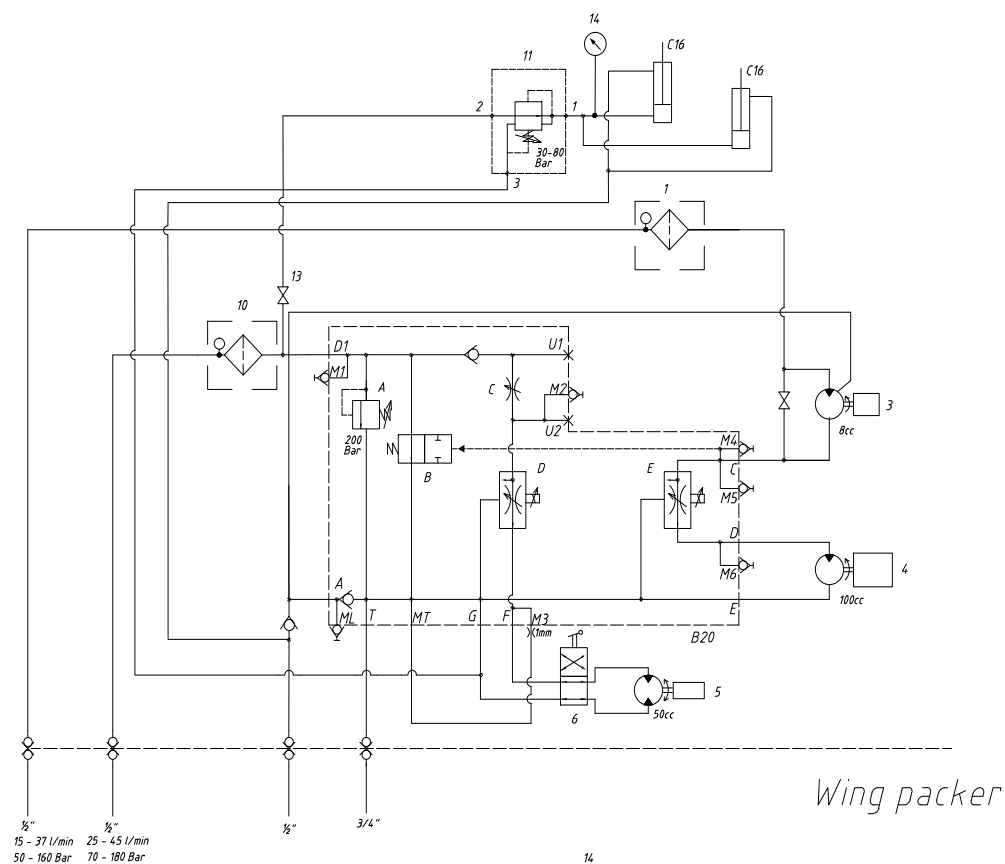


Obrázek 13.5

Tableau 13.5 Dávkování a ventilátor, hydrogenerátor poháněný vývodovým hřídelem

1	Olejevý filtr
3	Hydromotor, ventilátor dávkování osiva
4	Hydromotor, dávkování osiva
5	Hydromotor, šnekový dopravník hnojiva
6	Přepínací ventil
7	Čerpadlo na vývodovém hřídeli
8	Hydromotor, dopravní ventilátor hnojiva
10	Olejevý filtr
B19	Blok ventilů, dávkovací systém s vývodovým hřídelem

13.3 Systém křídlových pěchů, RDA 600-800C, vybavení na přání



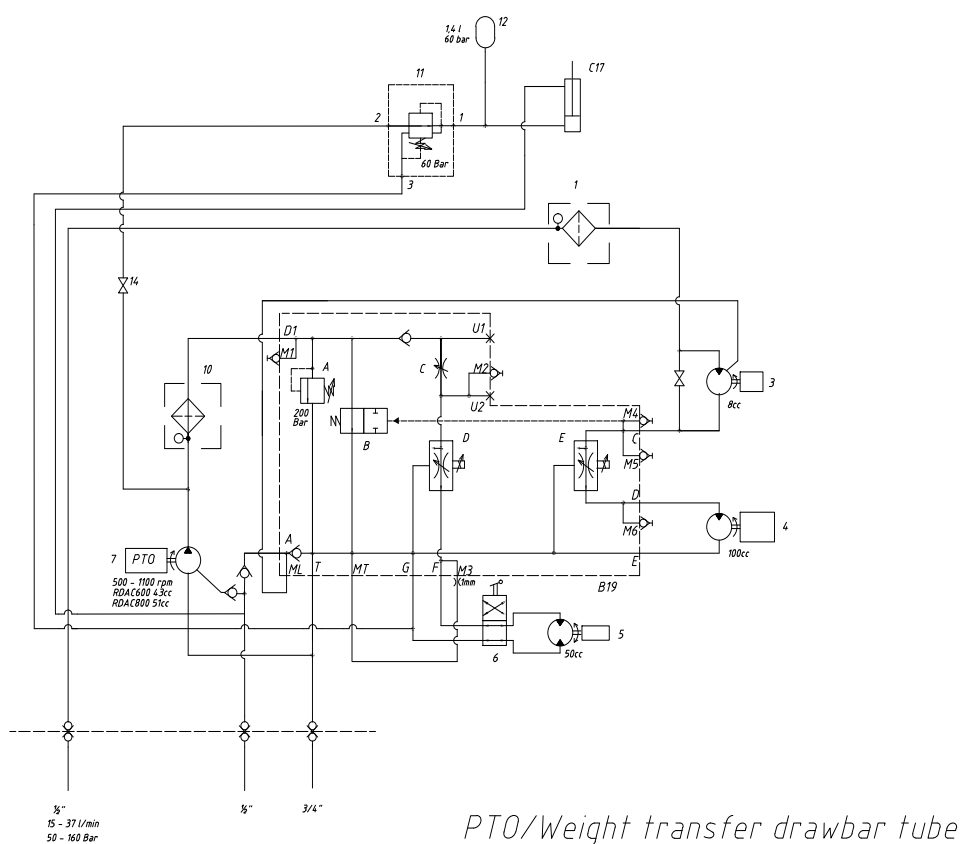
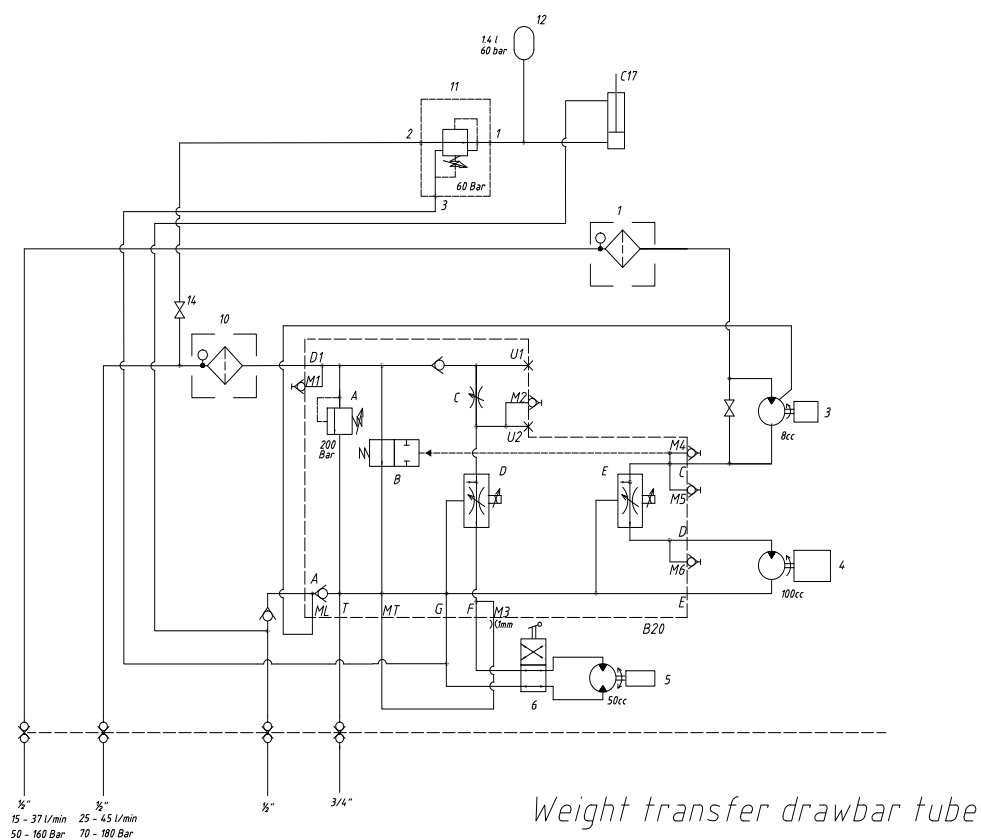
Obrázek 13.6

Schéma hydraulického systému

Tableau 13.6 Systém křídlových pěchů, RDA 600-800C

1	Olejový filtr
3	Hydromotor, ventilátor dávkování osiva
4	Hydromotor, dávkování osiva
5	Hydromotor, šnekový dopravník hnojiva
6	Přepínací ventil
7	Čerpadlo na vývodovém hřídeli
8	Hydromotor, dopravní ventilátor hnojiva
10	Olejový filtr
11	Křídlový pěch, tlakový ventil
13	Křídlový pěch, uzavírací ventil
14	Manometr
C16	Válec, křídlový pěch
B19	Blok ventilů, dávkovací systém s vývodovým hřídelem
B20	Blok ventilů, dávkovací systém

13.4 Nosná tyč přenosu hmotnosti, RDA 600-800C, vybavení na přání



Obrázek 13.7

Schéma hydraulického systému

Tableau 13.7 Nosná tyč přenosu hmotnosti, RDA 600-800J

1	Olejový filtr
3	Hydromotor, ventilátor dávkování osiva
4	Hydromotor, dávkování osiva
5	Hydromotor, šnekový dopravník hnojiva
6	Ventil, volba směru otáčení šnekového dopravníku hnojiva
7	Čerpadlo na vývodovém hřídeli
8	Hydromotor, dopravní ventilátor hnojiva
10	Olejový filtr
11	Přenos hmotnosti, tažné tyče, ventil
12	Tlakový zásobník tyčí přenosu hmotnosti
14	Přenos hmotnosti, tažné tyče, uzavírací ventil
C17	Přenos hmotnosti, tažné tyče, válec
B19	Blok ventilů, dávkovací systém s vývodovým hřídelem
B20	Blok ventilů, dávkovací systém

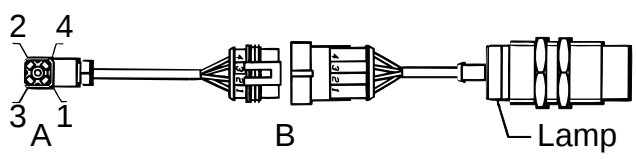
14 Elektrický systém

14.1 Přípoje jednotky WorkStation

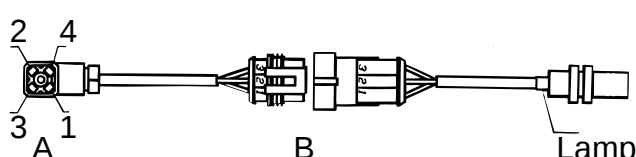
Tableau 14.1

Přípoj na WorkStation	Funkce	Přípoj na hydraulickém bloku
WS1-2	Snímač hladiny vzadu	
WS1-5	Počítadlo otáček, dopravní ventilátor hnojiva	
WS1-9	Koncový spínač, spouštění křídla dolů	
WS1-10	Snímač polohy/(spínač nízkého zdvihu)	
WS1-12	Zámek křídla	
WS1-13	Doraz znamenáku	J
WS1-14	Omezení zdvihu	I
WS1-15	Preemergentní znamenák	D
WS1-16	Vytváření kolejových řádků, vpravo/vlevo	
WS1-17	Vytváření kolejových řádků, zem	
WS1-18	Reverzační ventil křídel/CrossBoard	
WS1-20	Znamenák vpravo	A
WS1-21	Znamenák, vlevo	B
WS1-22	Doraz klesání	H
WS1-24	Vytváření kolejových řádků, snímač klapky	
WS1-25	Nepoužito	
WS2-1	Snímač hladiny osiva, vpravo	
WS2-2	Snímač hladiny osiva, vlevo	
WS2-3	Kontrolní snímač otáčení, pravá výsevní jednotka	
WS2-4	Snímač otáčení, levá výsevní jednotka	
WS2-5	Počítadlo otáček, ventilátor dávkování osiva	
WS2-6	Rychloměr/radarová jednotka	
WS2-7	Rychlost otáčení motoru výsevní jednotky	
WS2-8	Rychlost otáčení šnekového dopravníku	
WS2-12	Zpětný ventil, dávkování osiva	E
WS2-13	Šnekový dopravník	G
WS2-16	Vypnutí poloviny stroje pro hnojivo	
WS2-18	Odpojovací náboj, pravá výsevní jednotka	
WS2-19	Odpojovací náboj, levá výsevní jednotka	
WS2-24	Vypnutí poloviny stroje pro hnojivo	
WS2-L/R	Neexistuje	

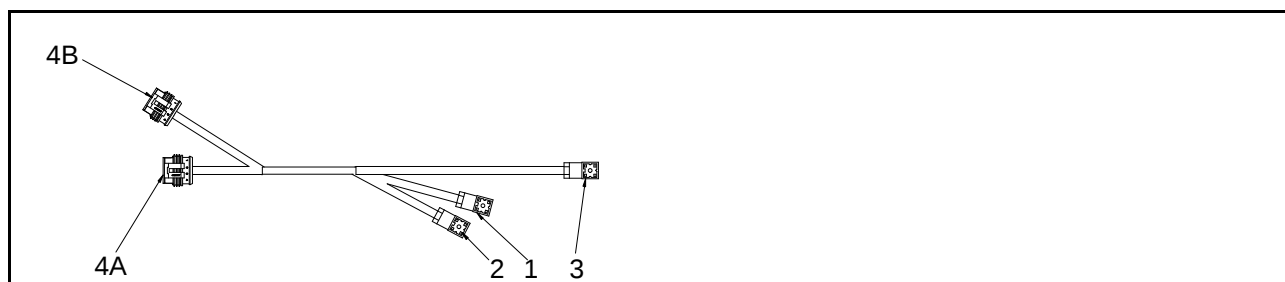
14.1.1 Snímače hladiny; kapacitní snímače

						
Přípoj na WorkStation	Konektor (A)	Barva kabelu	Konektor (- B)	Funkce	Materiál zjištěn	Materiál nezjištěn
WS1-1	1	Černá	1	Materiál zjištěn = zem, LED se rozsvítí	Max. 1 V	Min. 8 V
WS1-2	2	Bílá	2	Materiál nezjištěn = zem	Min. 8 V	Max. 1 V
WS1-2	3	Hnědá	3	12 V		
	4	Modrá	4	0 V		

14.1.2 Kontrolní snímače otáčení; indukční snímače

						
Přípoj na WorkStation	Konektor (A)	Barva kabelu	Konektor (B)	Funkce	Kov zjištěn	Kov nezjištěn
WS1-5	1	Černá	1	Kov zjištěn = zem, LED se rozsvítí	Max. 1 V	Min. 8 V
WS2-3	2					
WS2-4	3	Hnědá	2	12 V		
WS2-5	4	Modrá	3	0 V		
WS2-6						

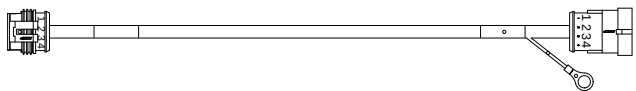
14.1.3 Vytváření kolejových řádků



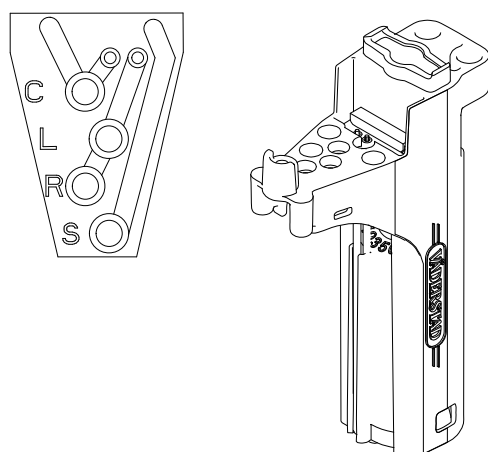
Přípoj na WorkStation	Konektor (B)	Barva kabelu	Vytváření kolejových řádků
WS1-16	1	Hnědá	Vytváření kolejových řádků, vpravo
	2	Černá	Vytváření kolejových řádků, vlevo

Přípoj na WorkStation	Konektor (C)	Barva kabelu	Vytváření kolejových řádků
WS1-17	1	Bílá	Zem
	2	Bílá	Zem

Přípoj na WorkStation	Konektor (A)	Barva kabelu	Vytváření kolejových řádků
WS1-24	1	Modrá	Signál, snímač klapky

			
Přípoj na WorkStation	Konektor (B)	Barva kabelu	Vytváření kolejových řádků
4A	1	Hnědá	Pravý
4B	2	Černá	Vlevo
	3	Bílá	Zem
	4	Modrá	Signál, snímač klapky

Motor kolejových řádků a deska plošných spojů



Obrázek 14.1

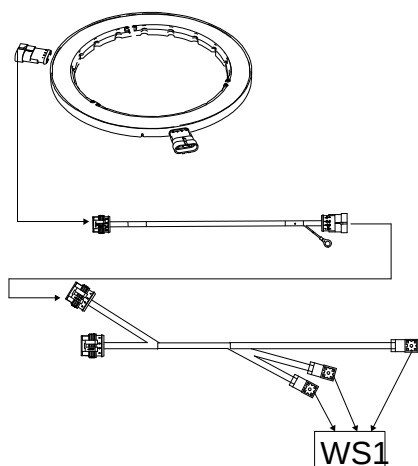
C = Common Společný

L = Left Levá

R = Right Pravá

S = Signal Alarmy

Připojení



Obrázek 14.2

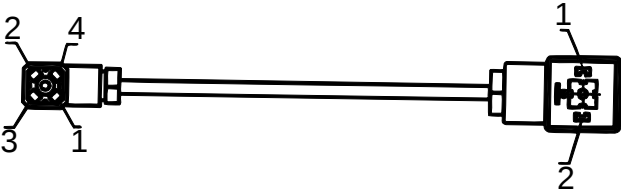
14.1.4 Vypnutí poloviny stroje

Přípoj na WorkStation	Konektor (B)	Barva kabelu	Funkce	Prodloužit	Zkrátit	
WS2-24 WS2-16	1	Černá	Středová po- loha: signál = 0 V			WS2-24, kon- takt 1
	2	Bílá	Motor	0 V	12 V	WS1-16, kontakt 1
	3	Červená	Motor	12 V	0 V	WS1-16, kontakt 2
	4	Modrá	0 V			WS2-24, kontakt 4

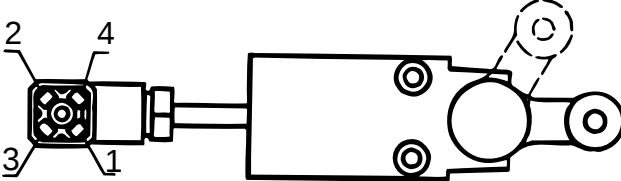
14.1.5 Spínač nízkého zdvihu; magnetický spínač

Přípoj na WorkStation	Vývod	Barva kabelu	Funkce
WS1-10	1	Hnědá	Kontakt mezi 1 a 4, pokud magnetizováno
	2		
	3		
	4	Modrá	0 V

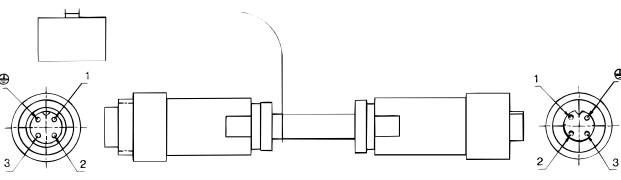
14.1.6 Elektrohydraulické ventily

				
Přípoj na WorkStation	Konektor (A)	Barva kabelu	Konektor (B)	Funkce
WS1-14	1			
WS1-15	2	Hnědá	1	Napájení ventilu, 12 V, svítí červená kontrolka
WS1-18	3			
WS1-19	4	Modrá	2	0 V
WS1-20				
WS1-21				

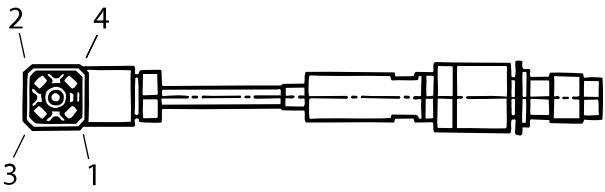
14.1.7 Koncový spínač

				
Přípoj na WorkStation	Konektor (A)	Barva kabelu	Poz. aktivace (B)	Funkce
WS1-9	1	Hnědá	0 V	Aktivováno = signál
	2			
	3			
	4	Modrá	0 V	0 V

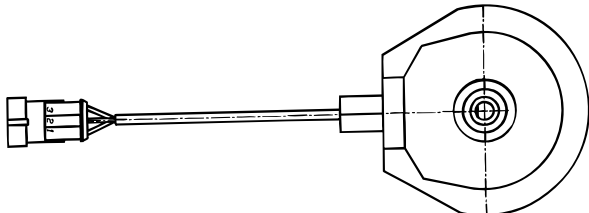
14.1.8 Propojovací kabel

		
Vývod	Barva kabelu	Funkce
1	Modrá	0 V
2	Žlutá	CAN LO (komunikace)
3	Hnědá	12 V
	Zelená	CAN HI (komunikace)

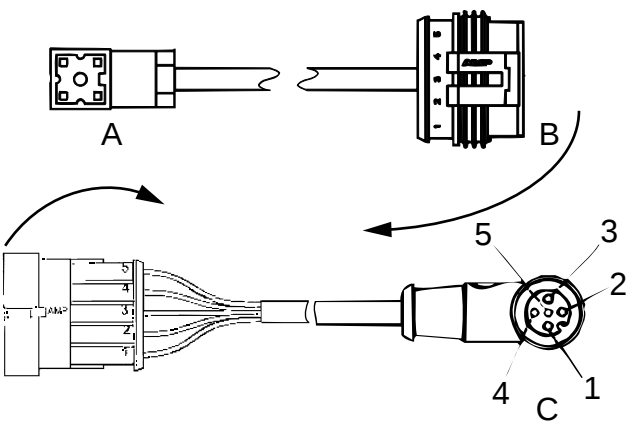
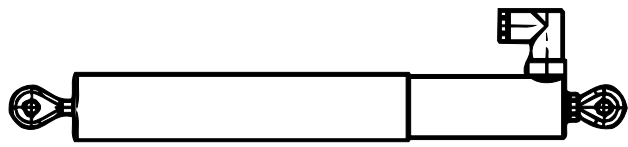
14.1.9 Snímač pro hydromotor šnekového dopravníku

		
Vývod	Barva kabelu	Funkce
1	Černá	Uzemněno, když není aktivovaný snímač
2		
3	Hnědá	12 V
4	Modrá	0 V

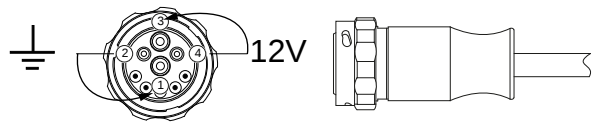
14.1.10 Snímač pro hydromotor výsevní jednotky

		
Vývod	Barva kabelu	Funkce
1	Zelená	360 impulzů na otáčku, impuls = signál země
2	Červená	12 V
3	Černá	0 V

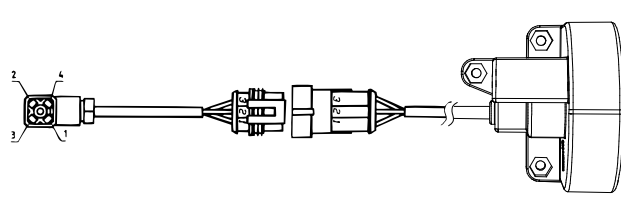
14.1.11 Snímač polohy

							
							
Přípoj na WorkStation	Konektor (A)	Barva kabelu (A)	Konektor (B)	Funkce (A, B)	Barva kabelu (B)	Konektor (C)	Funkce (C)
WS1-10	1	Černá	5	Signál	Černá	2, 4	Signál
	2						
	3	Hnědá	1	12 V	Hnědá	3	Napájení (ne 12 V)
	4	Modrá	2	0 V	Modrá	1	0 V

14.1.12 Elektrické napájení, Gateway

	
Zemní přípoj	Napětí 12 V
1 a 2	3 a 4

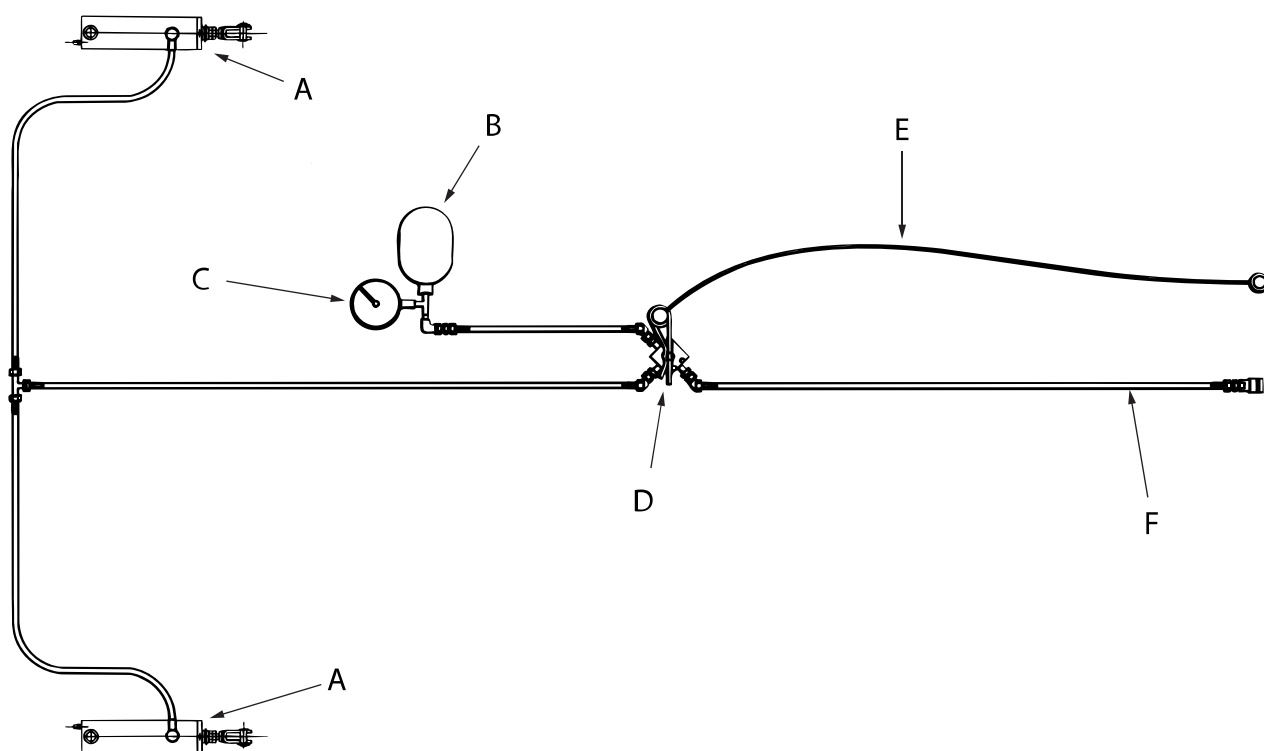
14.1.13 Radarová jednotka

					
Přípoj na WorkStation	Konektor (A)	Barva kabelu	Konektor (B)	Funkce	Barva vodiče konektoru (C)
WS2-6	1	Černá	1	Impulzy na metr, impulz = signál země	Zelená
	2				
	3	Hnědá	2	12 V	Červená
	4	Modrá	3	0 V	Černá

14.1.14 Malý dálkový ovladač kalibrace

Přípoj na WorkStation	Konektor (A)	Barva kabelu	Funkce
WS2-9	1	Černá	Dávkování při stisknutí tlačítka B (spojení mezi kontaktem 1 a kontaktem 4)
	2	Hnědá	Kalibrační dávkování při stisknutí tlačítka A (spojení mezi kontaktem 2 a kontaktem 4)
	4	Modrá	0 V

15 Brzda, schéma hydraulického systému



Obrázek 15.1

- A. Brzdový válec
- B. Tlakový zásobník
- C. Manometr
- D. Ventil nouzové brzdy
- E. Lanko nouzové brzdy
- F. Rychlospojka

16 GPS (globální polohovací systém)

Gateway společnosti Väderstad lze připojit k systémům GPS. Chcete-li se dozvědět více, obraťte se na společnost Väderstad AB. Navštivte stránky www.vaderstad.com.

17 Odstraňování závad

17.1 Všeobecné informace k odstraňování závad

Mnoho funkcí secího stroje se ovládá řadou elektrických, hydraulických a mechanických součástí. Dobrý způsob, jak ihned vyloučit mnoho zdrojů závad, je nejprve zjistit, zda jde o závadu elektrickou nebo nikoli. Proto nejprve zkontrolujte, zda je elektrický obvod neporušený až k poslednímu elektrickému komponentu v řetězci.

Potom pokračujte v hledání závady tak, že nejprve provedete nejjednodušší kontroly, abyste rychle vyloučili jiné zdroje závad.

17.2 Elektrické závady

Všeobecné kontroly v případě elektrických závad:

- Zkontrolujte, zda jsou všechny konektory, kontakty a zásuvky čisté, nepoškozené a zda nejsou zatlačené dovnitř. Spínače postříkejte sprejem na kontakty určeným pro použití s elektronickými zařízeními.
- Zkontrolujte, zda jsou správně připojené všechny kabely a zda žádný kabel není zachycený nebo jinak poškozený.
- Zkontrolujte, zda je neporušená pojistka napájecího kabelu.

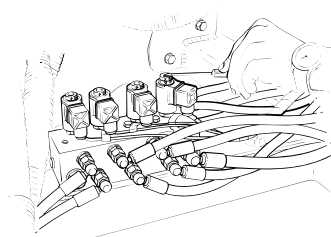
17.3 Hydraulické závady

Všeobecné kontroly v případě hydraulických závad:

- Zkontrolujte, zda jsou hydraulické hadice připojené ke správným zásuvkám na traktoru. Hadice se stejným barevným označením tvoří pár.
- Přesvědčte se, že jsou hydraulické rychlospojky zkonstruované pro spojky traktoru a zda se k nim hodí. Na trhu je řada různých spojek, všechny jsou normalizované, ale přesto stále dochází k problémům. Problémy se mohou projevit tím, že spojovací zásuvka a zástrčka fungují jako zpětné ventily, tzn. stroj lze zvednout, avšak nikoli spustit, nebo naopak. Problém se může zhoršit vysokým průtokem nebo opotřebením spojek.

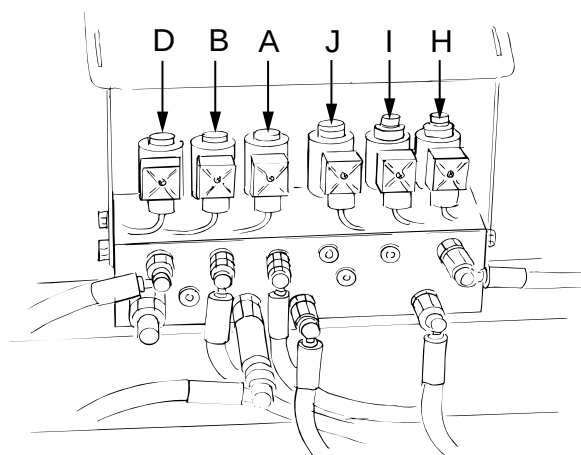
17.4 Elektrohydraulické ventily

V elektrickém ventilu je cívka působící jako elektromagnet, když je k ventilu připojen elektrický proud. Následující prokazuje, že ventilem protéká proud: Dioda v konektoru svítí a po několika minutách se zahřeje cívka. Také se zmagnetizuje horní matice.



Obrázek 17.1

Pomocí malého dláta nebo boku ostří nože zjistíte, zda je horní matice magnetická nebo ne. Matice je slabě zmagnetovaná stále, takže zkoušku proveďte s připojeným i odpojeným napájením.



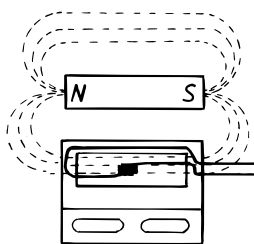
Obrázek 17.2

- Ventily znamenáků (A) a (B) jsou pod proudem, když ovládací jednotka indikuje aktivní znamenák, když je stroj pod výškou nízkého zdvihu.
- Ventil omezení zdvihu (I) je pod proudem, když je zapnuté omezení zdvihu nebo během zvedání v režimu nízkého zdvihu.
- Elektromagnetický ventil (D) preemergentního znamenáku je pod proudem, když ovládací jednotka indikuje vytváření kolejových rádků, když je stroj pod výškou nízkého zdvihu.
- Ventil zastavení znamenáků (J) je pod proudem, když je funkce IDC aktivovaná pro jemné dostavení hloubky setí.
- Ventil zastavení klesání (H) je pod proudem, když stroj dosáhne nastavené hloubky setí.



Výstupní signály ke znamenákům a preemergentnímu znamenáku nejsou aktivované, dokud stroj není pod výškou nízkého zdvihu.

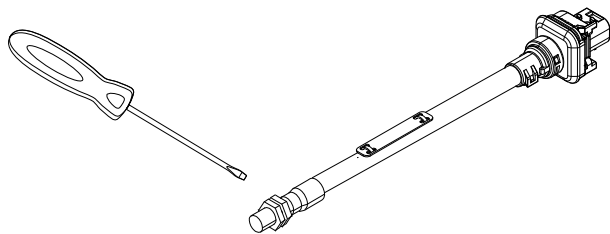
17.5 Jazýčkové relé



Obrázek 17.3

Magnetický spínač (zvaný též jazýčkové relé), je spínač (nebo snímač), který reaguje na magnetické pole. Magnetický spínač je skleněná trubička obsahující dva kovové jazýčky, které se v magnetickém poli magnetu navzájem přitáhnou. Viz obrázek. Funkci jazýčkového relé lze snadno vyzkoušet pomocí multimetru a magnetu.

17.6 Indukční snímač

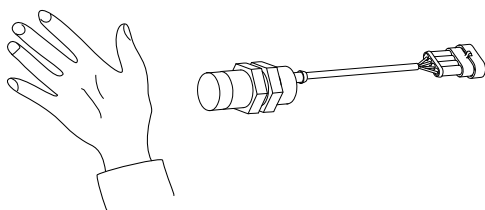


Obrázek 17.4

Reaguje na kovové předměty pohybující se ve vzdálenosti 1–1,5 mm.

Zkoušku funkce lze provést snadno, protože dioda v zadní části snímače se rozsvítí vždy, když je detekován předmět.

17.7 Kapacitní snímač



Obrázek 17.5

Reaguje na předměty s obsahem vlhkosti, například zrní nebo ruku atd.

Zkoušku funkce provedete snadno, protože dioda v zadní části snímače se rozsvítí vždy, když je detekován předmět.

Citlivost snímače lze nastavit šroubem vedle LED diody. Různé druhy zrní a hnojiv mají různý obsah vlhkosti. Z tohoto důvodu může být za určitých podmínek nutné seřízení.

17.8 Seznam závad a jejich odstranění

Ovládací jednotka nefunguje, když je zapnutý hlavní vypínač	Viz "17.2 Elektrické závady".
Nelze rozložit znaménák(y)	Zkontrolujte podle "17.2 Elektrické závady" Zkontrolujte podle "17.3 Hydraulické závady". Zkontrolujte, zda ovládací jednotka indikuje, že je aktivní znaménák. Zkontrolujte, zda se stroj nenachází ve výšce nízkého zdvihu nebo nad ní. (Z bezpečnostních důvodů nelze znaménáky rozložit v režimu nízkého zdvihu nebo ve větší výšce). Zkontrolujte spínač nízkého zdvihu. Odpojte konektor spínače z jednotky WorkStation a zkontrolujte funkci znaménáků. Zkontrolujte spínač spouštění křídla. Tento spínač blokuje proudový signál ventilu znaménáku, když je secí stroj složený, aby se znaménák v tomto režimu nechtěně nespustil dolů. Odpojte konektor spínače z jednotky WorkStation a zkontrolujte funkci znaménáků. Zkontrolujte napájení dvou středních elektromagnetických ventilů (A) a (B) nahoře na bloku ventilů. Viz "14.1.6 Elektrohydraulické ventily". Ventil(y) znaménáků musí být pod proudem, když svítí příslušné indikátory.
Nezatahuje(i) se znaménák(y)	Pravděpodobně kvůli nečistotám v elektromagnetickém ventilu. Uvědomte si, že nečistoty způsobující poruchy často není vidět. Doporučujeme elektromagnetické ventily vyměnit. Mělo by být vždy možné zatáhnout oba znaménáky bez ohledu na nastavení a indikace na řídicí jednotce, a to i když je řídicí jednotka vypnutá.
Zatažený(é) znaménák(y) se pomalu, nechtěně vyklápí	Zkontrolujte, zda indikace pro tento znaménák na ovládací jednotce ukazuje, že je neaktivní. Presvědčte se, že tyto elektromagnetické ventily nejsou elektricky napájené. Viz "14.1.6 Elektrohydraulické ventily". Zaměňte navzájem elektromagnetické ventily levého a pravého znaménáku. Pokud se závada přesune na druhou stranu, musí být tento elektromagnetický ventil vadný. Pokud závada přetrvává, je pravděpodobně vadný hydraulický válec znaménáku. Vymontujte elektromagnetický ventil a zkontrolujte, že není znečištěný a že jsou neporušená a nepoškozená vnější těsnění ventilu. UPOZORNĚNÍ: Nejprve spusťte na zem výsevní jednotky a vypusťte hydraulický tlak. Zkontrolujte, zda hydraulický válec znaménáku nevykazuje vnější nebo vnitřní netěsnost. Při výměně sady těsnění viz "12.14.1 Údržba hydraulických komponentů" Pokud se znaménák vyklápí, když je stroj odstavený, nastavte zarážku tak, aby stroj spočíval na kolech, kotoučích a odstavné podpěře. Použijte závlačky.

Neprobíhá automatické přepínání znamének jízdy nebo kolejových řádků

Je na ovládací jednotce zvolený automatický postup?

Je volič funkce znamének nastavený na střídání polohy? Indikátor v tlačítku by měl svítit.

Byl vybrán správný program kolejových řádků?

Je správně nastavený spínač nízkého zdvihu? Viz *“7.11 Nastavení výšky nízkého zdvihu”*. Když je dosaženo polohy nízkého zdvihu, vydá se signál pro automatický postup.

Zkontrolujte, zda není ohnutý držák spínače nízkého zdvihu, držák neuvízl v nesprávné poloze nebo není poškozený magnetický snímač. Neuvoľnil se nebo neztratil magnet?

Zkontrolujte kabeláž ohledně případného přerušení nebo zkratu.

Secí stroj je možné zvednout, i když je aktivované omezení zdvihu

Zkontrolujte, zda je elektromagnetický ventil (C) na bloku ventilů pod proudem. Viz *“14.1.6 Elektrohydraulické ventily”*.

Podle výše uvedeného popisu zkontrolujte spínač nízkého zdvihu.

Když ventil omezení zdvihu není pod proudem:

Viz *“17.2 Elektrické závady”*.

Když je ventil omezení zdvihu pod napětím:

Viz *“17.3 Hydraulické závady”*.

Secí stroj nelze zvednout nebo spustit

Zkontrolujte, zda není zapnuté omezení zdvihu nebo režim nízkého zdvihu.

Viz *“17.3 Hydraulické závady”*.

Když secí stroj nelze zvednout:

Zkontrolujte, zda není zapnuté omezení zdvihu nebo režim nízkého zdvihu.

Viz *“17.3 Hydraulické závady”*.

Zkontrolujte, zda je elektromagnetický ventil (C) pod proudem, buď kvůli zkratu, nebo kvůli jiné závadě, viz *“14.1.6 Elektrohydraulické ventily”*.

Vypněte řídicí jednotku a zkontrolujte, zda je možné secí stroj zvednout. Pokud stroj stále ještě nelze zvednout, musí být závada hydraulická.

Zkontrolujte, zda je zkrat v kabelové formě nebo propojovacím kabelu a která funkce je postižena.

Liší se hloubky setí střední sekce a křídlových sekcí

Zkontrolujte, zda je dlouhá pístnice sklápěcího válce úplně vysunutá a zda se během jízdy pomalu nezatahuje.

Zkontrolujte nastavení přenosu hmotnosti, viz *“11.4 Přenos hmotnosti”*

Zkontrolujte nastavení systému master/slave, viz *“7.3 Nastavení systému master/slave”*

Secí stroj se sníží, tzn. seje hlouběji, než je jeho nastavení

Je poškozený nebo chybí O-kroužek pro uzavírací ventil na hlavním válci? Viz *“12.14.1 Údržba hydraulických komponentů”*.

Je koncová zarážka zatlačena až na horní konec pístu? Pokud ano, je zmáčknutá nebo poškozená pružina.

Kotouče se řádně neotáčejí

Jsou secí botky vystaveny přílišnému namáhání? Secí botky by měly dosedat velmi zlehka.

Je půda velmi kyprá? Může být nutné půdu utužit pěchem.

Je hloubka setí příliš malá?

Jsou secí botky namontované příliš nízko? Kotouče budou lépe taženy, když secí botky zvednete o jeden zářez.

Jsou kotouče nadměrně opotřebené?

Je na povrchu půdy mnoho rostlinných zbytků?

Pracují použité hroty předního nářadí příliš hrubě a půdu tak příliš kypří?

Secí stroj neumísťuje osivo na dno výsevní drážky

Jsou secí botky nadměrně opotřebené?

Jsou secí botky nastaveny o jeden zářez výše, než je optimální? Secí stroj bude ukládat osivo přesně, když botky nastavíte níže. To obvykle není nutné měnit pro různé typy půdy.

Ovládací jednotka vydává varování, že jsou příliš nízké nebo příliš vysoké otáčky ventilátoru

UPOZORNĚNÍ: Pokud se uvolnila hadice ventilátoru nebo nejsou na svém místě háky ejektoru, varování se neobjeví.

Ventilátor:

Zkontrolujte, zda jsou řádně připojené hydraulické hadice a zda je aktivovaný hydraulický výstup.

Zkontrolujte naprogramování ovládací jednotky.

Jsou tlak a průtok na traktoru takové, jaké mají být (180 bar a alespoň 40 l/min)? Je správně nastavený řídicí ventil průtoku traktoru?

Je správně nastavený regulátor otáček ventilátoru? (Standardně se nedodává, používá se, když traktor nemá regulaci průtoku.)

Dopravní ventilátor hnojiva se nespustí

Aby dopravní ventilátor hnojiva fungoval, musí být splněny následující podmínky:

Musí být zapnutý průtok oleje k dopravnímu ventilátoru osiva.

Je vyžadován určitý průtok oleje k dopravnímu ventilátoru osiva. Pokud byl spuštěn dopravní ventilátor osiva, musí běžet otáčkami nejméně 2000 ot/min. Pokud je dopravní ventilátor osiva vypnut pákou, je k dispozici plný průtok.

Musí být zapnutý průtok oleje k dopravnímu ventilátoru hnojiva; alternativně musí být zapnutý vývodový hřídel (při čerpadle na vývodovém hřídeli, příslušenství).

Musí být správně provedeno nastavení otáček dopravního ventilátoru hnojiva.

Netěsní těsnění hřídele v hydromotoru ventilátoru.

Netěsnost hřídele hydromotoru může mít tyto příčiny:

Poškození během montáže.

Opotřebení kvůli znečištění.

Opotřebení kvůli vysokému tlaku ve vypouštěcím potrubí.

Zničené těsnění kvůli mimořádně vysokému tlaku ve vypouštěcím potrubí. Tlak ve vypouštěcím potrubí lze měřit na bloku. Použijte manometr s rozsahem 0–10 bar. Maximální tlak za provozu by měl být 10 bar.

Vysoký tlak může mít tyto příčiny:

Velký průtok oleje ve vypouštěcím potrubí

Zpětný tlak v hydraulickém ventilu traktoru.

Odpojte vypouštěcí potrubí od traktoru a odejměte rychlospojku. Spusťte ventilátor. Zachyťte vypouštěný olej do nádoby. Měřte tlak. Změřte množství oleje natečené za dobu jedné minuty. Výrazný pokles tlaku indikuje problém s hydraulickým ventilem traktoru. Mírný pokles tlaku indikuje vysoký průtok oleje. Průtok při vypouštění by měl být normálně menší než 3 litry za minutu.

Vysoký průtok oleje může mít tyto příčiny:

Opotřeбенý hydromotor

Netěsný zpětný ventil v připojovacím bloku. Olej ze zpětného potrubí prosakuje do vypouštěcího potrubí (volné vratky).

Ujistěte se, že je na hadici namontovaný zpětný ventil.

Počítadlo plochy/rychloměr neukazuje žádnou hodnotu nebo ukazuje nesprávnou hodnotu

Zkontrolujte kabeláž, konektory a připojení indukčního snímače.

Byl naprogramován správný počet impulzů na metr?

Pokud se zobrazuje příliš nízká rychlost nebo příliš malá plocha, tak snižte počet impulzů na metr.

Pokud se zobrazuje příliš vysoká rychlost nebo příliš velká plocha, tak zvýšte počet impulzů na metr.

ISOBUS/E-Control: Změňte počet impulzů stisknutím pole, které zobrazuje počet impulzů radarové jednotky na metr. Viz odstavec věnovaný kalibraci v návodu k používání pro E-Services.

Ovládací jednotka upozorňuje na problém s funkcí výsevní jednotky

Když je vadný snímač:

Zkontrolujte funkci snímače. Viz “17.6 Indukční snímač”.

Zkontrolujte, zda není poškozená ozubená podložka ve výsevní jednotce.

Zkontrolujte, zda je indukční snímač dostatečně blízko otáčející se ozubené podložce; v případě potřeby nastavte.

Váznou klapky pro vytváření kolejových rádků

Zkontrolujte, zda je dlouhá pístnice sklápěcího válce úplně vysunutá a zda se během jízdy pomalu nezatahuje.

Zkontrolujte nastavení přenosu hmotnosti. Viz “11.4.1 Nastavení přenosu hmotnosti”.

Zkontrolujte nastavení systému master/slave. Viz “7.3 Nastavení systému master/slave”.

Otáčky ventilátoru jsou nepravdivé

Vyměňte filtr hydraulického oleje.

Dávkování osiva je nepravdělné

Vyměňte proporcionální ventil v bloku ventilátoru.

**Levá výsevní jednotka se neotáčí,
i když se pohonná jednotka točí**

Zkontrolujte a v případě potřeby vyměňte zajišťovací kolík mezi výsevní jednotkou a pohonnou jednotkou.

18 Výsevní tabulka

Vždy proveďte kalibrační zkoušku setí. Výsevní tabulku je nutno považovat jen za vodítko. V případě malých dávkovaných množství byste měli pravidelně odebírat vzorky dávkování. Kontrolujte projetou plochu a množství nadávkovaného osiva pokaždé, když provádíte doplňování osiva.

18.1 Pšenice, žito, kukuřice, oves

	Pšenice 	Žito 	Kukuřice 	Oves 
kg/l	0,77	0,72	0,67	0,50
Hodnota na stupnici	kg/ha			
30	30–100	30–100	30–100	30–100
80	101–300	101–300	101–300	101–300
140	301–500	301–500	301–500	301–500

18.2 Fazole, hrách, lupiny, vikev, kukuřice

	Fazole 	Hrách 	Lupiny 	Vikev 	Kukuřice 
kg/l	0,85	0,80	0,76	0,83	0,79
Hodnota na stupnici	kg/ha				
30	30–100	30–100	30–100	30–100	30–100
80	101–300	101–300	101–300	101–300	101–300
140	301–500	301–500	301–500	301–500	301–500

18.3 Tráva, řepka, jetel, len, slunečnice

	Tráva 	Řepka 	Jetel 
kg/l	0,36	0,65	0,77
Hodnota na stupnici	kg/ha		
2		1,5–3	3–4
6	2–10	4–10	5–24
15	11–20	11–20	25–40
30	21–45	21–30	41–60
80	-		
140	-		

Väderstad AB
SE-590 21 VÄDERSTAD
Sweden
Phone: +46 142- 820 00
www.vaderstad.com

