

STR 300S, ST 400-900S, ST 400-900C
501010-000090
Výrobní č. 1.8.8



1	Všeobecná bezpečnostní opatření.....	1	6.6	Alarmy	21
1.1	Povinnosti a odpovědnost.....	1	6.7	Přítlak secí botky	22
1.2	Jak číst tento návod.....	1	7	Kalibrace.....	23
1.3	Popis bezpečnostních symbolů	1	7.1	Osivo	23
2	Popis produktu	2	7.2	Hnojivo	25
2.1	Väderstad E-Services.....	2	7.3	BioDrill	25
2.2	Přehled	2	7.4	Radarová jednotka	26
2.3	Gateway	2	7.5	Přední nářadí	26
2.4	iPad (E-Control)	2	7.6	Secí botky	27
2.5	Používání dvou terminálů.....	2	7.7	Řízení sekvence.....	28
2.6	Software	3	8	Konfigurace	29
2.7	Držák E-Keeper.....	3	8.1	Nastavení rozdělovací hlavy osiva	31
3	Montážní návod.....	4	9	Statistika	33
3.1	Montáž držáku E-Keeper do traktoru.....	4	9.1	Virtuální hladinoměr	33
3.2	Umístění iPadu do E-Keeperu	4	9.2	Provozní statistika.....	34
3.3	Montáž držáku pro iPad v traktoru	4	10	Používání na poli.....	35
3.4	Připojení pomocí ethernetového kabelu (volitelně).....	5	10.1	Variabilní seté množství	35
3.5	Připojení k ISOBUS.....	5	10.2	Manuální dávkování.....	35
3.6	Připojení k traktorům bez ISOBUS konektorů.....	5	10.3	Nastavení kolejových řádků	35
3.7	Spárování iPadu s E-Keeperem.....	6	10.4	Přepínání znamének.....	35
4	Začínáme.....	7	10.5	Automatický postup	36
4.1	Spojení s E-Control.....	7	10.6	Omezení zdvihu	36
4.2	Stahování aplikace E-Control, ISOBUS/ E-Control	7	10.7	Nízký zdvih.....	36
4.3	Aktualizace software v bráně, ISO-BUS/E-Control.....	8	10.8	Hydraulické zavlačovací brány.....	36
5	Domovská obrazovka.....	9	10.9	Přítlak secí botky – snížení	37
5.1	Displej pro ovládání a sledování	9	10.10	Přítlak secí botky – zvýšení	37
5.2	Funkční tlačítka	10	10.11	Pracovní poloha předního nářadí	37
5.3	Navigační tlačítka	11	10.12	Skládání křídel	37
5.4	Symbol stroje.....	11	11	SeedEye	41
5.5	Hladina nádrže	12	11.1	Přehled	41
6	Základní nastavení.....	13	11.2	Skříňka SeedEye	43
6.1	Menu Nastavení	13	11.3	Aktivace SeedEye.....	43
6.2	Všeobecná nastavení	13	11.4	Registrace skříněk SeedEye	44
6.3	Licence.....	15	11.5	Nastavení citlivosti ucpání a citlivosti průtoku	45
6.4	Řízení sekcí.....	16	11.6	Snímače	46
6.5	Vytváření kolejových řádků	17	11.7	Výpočet osiva	47
			12	Alarmy	49
			12.1	Displej.....	49
			12.2	Seznam alarmů.....	50

13	Elektrický systém	61
13.1	STR 300S.....	61
13.2	ST 400S/C.....	64
13.3	ST 600–900S/C	68
13.4	ST 600–900C.....	72
13.5	APC Seed.....	73
13.6	APC BDA	74
14	Informace.....	75
14.1	Historie alarmů	75
14.2	WorkStation, vstupy a výstupy	76
14.3	Informace o motoru.....	78
14.4	Servis	80
14.5	Informace o SeedEye.....	81
15	Stáhnout pokyny a video	82
15.1	Prohlížení na iPadu	83
15.2	Aktualizace již stažených souborů.....	84
15.3	Vymazat pokyny nebo video	84
16	Release notes.....	85

1 Všeobecná bezpečnostní opatření

1.1 Povinnosti a odpovědnost

Tyto pokyny považujte prosím jen za vodítko, nevyplyvá z nich žádná zodpovědnost pro společnost Väderstad AB a/nebo její zástupce. Plnou zodpovědnost za používání, přepravu, údržbu a servis stroje má majitel/řidič.

Majitel/řidič je plně zodpovědný za správné používání stroje ve všech ohledech. Majitel rovněž odpovídá za to, že si všechny osoby používající stroj přečetly tento návod k používání a pochopily ho a že pracují v souladu se všemi platnými ustanoveními a předpisy.

Pokud některá osoba pracující se strojem zjistí jakýkoli bezpečnostní nedostatek, musí se neprodleně postarat o jeho nápravu.

Všechny secí stroje společnosti Väderstad prošly před svou expedicí kontrolou kvality a provozními testy. Majitel/provozovatel však nese plnou odpovědnost za správnou funkci stroje při použití na poli. Pokud nejste spokojeni, odkazujeme vás na „Všeobecné dodací podmínky společnosti Väderstad (General delivery provisions for the Väderstad Group)“.

Tento návod k používání popisuje ovládací jednotku. Ovládací jednotka se používá pro řízení a sledování funkcí stroje z kabiny traktoru. Některé funkce popisované v návodu mohou být volitelné nebo mohou záviset na tom, který stroj má být řízen. To znamená, že v závislosti na informacích zadaných v základních nastaveních nebudou některé funkce přítomny.

Aktualizace software tvoří součást průběžného zdokonaňování našich systémů. Popisy používání týkající se ovládací jednotky se proto vztahují k podobě a konstrukci jednotky v okamžiku jejich psaní. V návodu k používání mohou být obrázky znázorňující funkci, jež nevypadá přesně tak, jak je tomu u vás; závisí to na vybavení na přání, modelu a případně provedených aktualizacích.

Po aktualizaci softwaru zvažte také stažení nové verze pokynů. Pokyny jsou k dispozici na našich webových stránkách www.vaderstad.com. Pokyny pro stažení na iPad viz „15 Stáhnout pokyny a video“.

Návod k obsluze je vypracován podle normy ISO 3600.

1.2 Jak číst tento návod

Písmena v závorkách odkazují na odpovídající písmena na obrázku a používají se jako odkaz v textu.

- A. Odkaz (A)
- B. Odkaz (B)

Informace, u kterých je pořadí důležité, jsou označeny pomocí číslovaných pokynů k provedení činnosti.

Při odkazování na obrázky mohou být stejným způsobem jako písmena použita také čísla, pokud je odkazů tolik, že se nedostává písmen v abecedě.

1. Začněte tímto ...

2. Pak ...

1.3 Popis bezpečnostních symbolů



Věnujte vždy zvláštní pozornost textům nebo vyobrazením vyznačeným tímto symbolem. Symbol vyznačuje nebezpečí, která **vedou** ke smrtelným nebo těžkým úrazům nebo velkým materiálním škodám, pokud jim není zabráněno.



Věnujte vždy zvláštní pozornost textům nebo vyobrazením vyznačeným tímto symbolem. Symbol vyznačuje nebezpečí, která **mohou vést** ke smrtelným nebo těžkým úrazům nebo velkým materiálním škodám, pokud nejsou provedena opatření pro jejich odvrácení.



Tento symbol označuje zvláštní situaci nebo činnost požadovanou pro zajištění správného používání stroje. Nebudete-li se řídit těmito pokyny, může to vést ke zničení stroje nebo škodám v jeho okolí.



Informace označené tímto symbolem stojí za povšimnutí, protože poskytují užitečné rady nebo zvláště užitečné informace pro správné zacházení se strojem.



Používá se pro objasnění informací.

- Používá se pro uvádění informací formou výčtu s odrážkami. Pořadí, v jakém jsou informace uvedeny, nevypovídá nic o jejich důležitosti.

2 Popis produktu

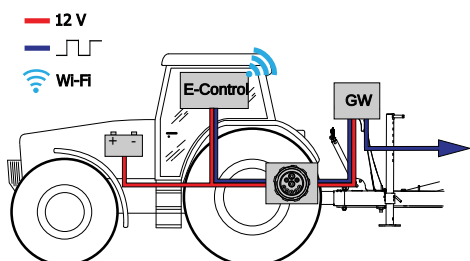
2.1 Väderstad E-Services

Všechny funkce stroje jsou řízeny a sledovány z kabiny traktoru pomocí řídicí jednotky.

Väderstad nabízí dvě různé alternativy pro řízení a monitorování stroje. Všechny tyto systémy dokážou řídit všechny funkce stroje, existují však různé varianty způsobu jejich ovládání a připojení. Tato příručka popisuje jen E-Control a ISOBUS.

2.2 Přehled

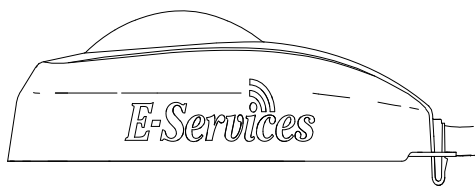
E-Control/ISOBUS



Obrázek 2.1

- E-Control – řízení a sledování stroje pomocí iPadu.
- GW (Gateway) – řídicí jednotka, která zpracovává a ukládá data stroje.

2.3 Gateway

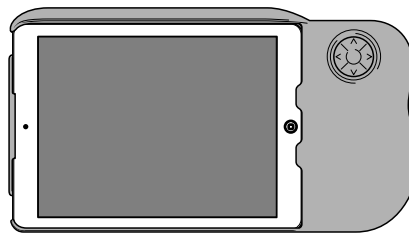


Obrázek 2.2

Řídicí jednotka Gateway je mozkiem systémů E-Control a ISOBUS. Komunikuje se zařízením iPad anebo VT (virtuální terminál) a jsou v ní uložena všechna nastavení stroje a důležitá data k jeho funkcím, alarmům atd. Každý secí stroj má svoji vlastní jednotku Gateway.

Gateway je kompatibilní s ISO 11783 a vyžaduje terminál ISOBUS (virtuální terminál) verze 3 nebo 4. Na webové stránce společnosti Väderstad AB je seznam testovaných terminálů. Pro získání dalších informací navštivte www.vaderstad.com.

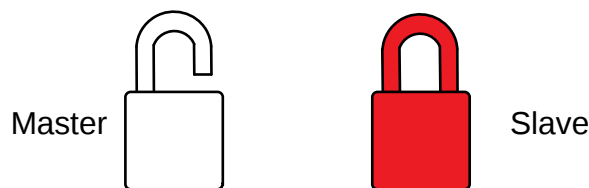
2.4 iPad (E-Control)



Obrázek 2.3 E-Control

Systém E-Control je tvořen iPadem¹, který lze spojit se speciální dokovací jednotkou zvanou E-Keeper. Komunikace mezi iPadem a jednotkou Gateway stroje probíhá bezdrátově přes WiFi. Gateway přijímá a zpracovává všechny povely. Systém E-Control má velkou dotykovou obrazovku s barevnými menu usnadňujícími ovládání. Držák E-Keeper má několik tlačítek, která se používají pro ovládání a navigování v nejdůležitějších funkcích při jízdě na poli.

2.5 Používání dvou terminálů



Obrázek 2.4

K řídicí jednotce Gateway lze připojit virtuální terminál a iPad nebo několik iPadů současně.

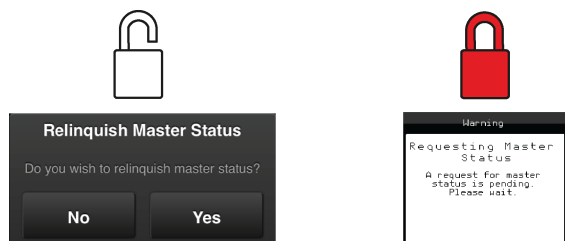
Pokud je připojeno několik terminálů najednou, jeden terminál je HLAVNÍ a všechny ostatní terminály mají status VEDLEJŠÍ. Symbol na domovské obrazovce ukazuje, který terminál je HLAVNÍ a který terminál je VEDLEJŠÍ.

Hlavní terminál (MASTER) je vždy ten, který je ke Gateway připojen jako první. Na vedlejším terminálu (SLAVE) jsou funkční jen tlačítka pro domovskou obrazovku, statistiku a alarmy.

2.5.1 Přepínání mezi HLAVNÍM a VEDLEJŠÍM terminálem

Příklad dole ukazuje požadavek z virtuálního terminálu na převzetí řízení od iPadu

1. iPad je registrovaná obchodní známka společnosti Apple Inc.



Obrázek 2.5

1. Stiskněte tento symbol na vedlejším terminálu: .
Na obrazovce se zobrazuje hlášení, které potvrzuje, že byl do hlavního terminálu odeslán požadavek na převzetí řízení.
Hlavní terminál ukáže, že přijal požadavek na uvolnění řízení.
2. Na hlavním terminálu potvrďte souhlas s odevzdáním řízení jinému terminálu.



S vedlejším terminálem lze pomocí zobrazení statistického menu trvale sledovat parametry jako například přesnost setí.

2.6 Software

Väderstad má aplikaci E-Control, což je program, který může být používán pro řízení vašeho stroje Väderstad z iPadu. Aplikace je nainstalována na iPadu dodávaném se strojem (neplatí pro všechny země) a nezbytná nastavení síťového připojení jsou již předinstalována od výrobce.

Otevřete aplikaci Väderstad pomocí ikony pro “E-



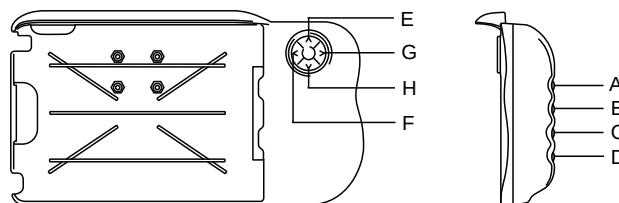
Control”. Terminál importuje software z řídicí jednotky Gateway stroje a všechna důležitá data funkcí stroje, alarmů atd. jsou jasně a srozumitelně zobrazována na obrazovce.

- Terminál určí vzhled a funkci jednotlivých submenu například v podobě klávesnic a posuvných lišt. Informace k ovládání si prosím přečtete v uživatelské příručce terminálu.

2.7 Držák E-Keeper

Držák E-Keeper poskytuje uživateli pevné uchycení a řadu snadno dostupných tlačítek k ovládání nejčastěji používaných funkcí při provozu.

2.7.1 Funkce tlačítek



Obrázek 2.6 Držák E-Keeper

- A. Variabilní aplikované množství osiva: podržte stisknuté tlačítko A a tlačítka E a H navigujte NAHORU nebo DOLŮ.

Vypínání sekcí. Pro aktivaci sekcí podržte stisknuté tlačítko A a současným stisknutím tlačítka F nebo G zvolte VLEVO nebo VPRAVO.

- B. Variabilní aplikované množství hnojiva: podržte stisknuté tlačítko B a tlačítka E a H navigujte NAHORU nebo DOLŮ.

Vypínání sekcí. Pro deaktivaci sekcí podržte stisknuté tlačítko B a současným stisknutím tlačítka F nebo G zvolte VLEVO nebo VPRAVO.

- C. Menu alarmů (zobrazuje se, dokud tisknete tlačítko).
D. Statistické menu (zobrazuje se, dokud tisknete tlačítko).
E. Omezení zdvihu (VYP/ZAP).

Současným stisknutím tlačítek (A) a (B) se výběr posune NAHORU.

- F. Současným stisknutím tlačítek (A) a (B) se výběr posune VLEVO.
G. Přepínání znamenáků. Manuální nebo automatické přepínání v závislosti na výběru funkčním tlačítkem



Současným stisknutím tlačítek (A) a (B) se výběr posune VPRAVO.

- H. Manuální dávkování.

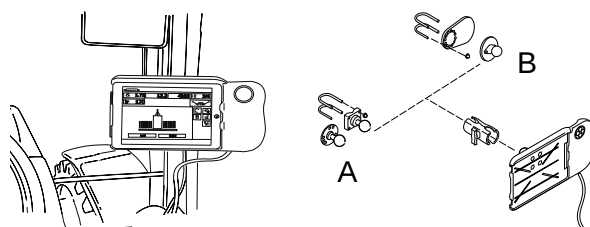
Současným stisknutím tlačítek (A) a (B) se výběr posune DOLŮ.

3 Montážní návod

3.1 Montáž držáku E-Keeper do traktoru



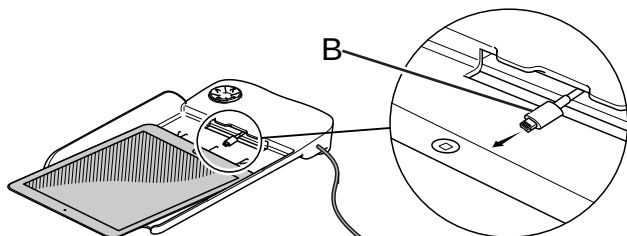
Než začnete v kabině traktoru cokoliv vrtat, musíte mít jasno o případné skryté kabeláži.



Obrázek 3.1

1. Držák bezpečně namontujte do kabiny traktoru. Držák by měl být umístěn tak, aby byl v zorném poli při jízdě dopředu. Vyberte si mezi běžným držákem (A) a držákem s magnetickou patkou (B). Namontujte držák podle obrázku.
2. Zapojte napájecí kabel držáku do 12V zásuvky traktoru.

3.2 Umístění iPadu do E-Keeperu



Obrázek 3.2

Připojte iPad k napájecímu kabelu (B) a zatlačte ho až na doraz do E-Keeperu. Zatlačte ho na jeho místo opatrně.



Komunikace mezi iPadem a E-Keeperem je bezdrátová. Pokud tlačítka na dokovací jednotce nefungují, zkontrolujte, zda je v menu nastavení iPadu zapnutá technologie Bluetooth.

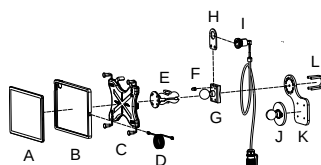
3.3 Montáž držáku pro iPad v traktoru



Než začnete v kabině traktoru cokoliv vrtat, musíte mít jasno o případné skryté kabeláži.

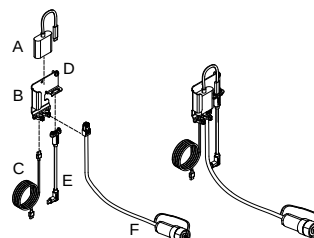


Presvědčte se, že propojovací kabel ke stroji není přiskřípnutý pod zadním oknem traktoru, protože se může snadno poškodit. Použijte určenou klapku nebo otvor pro kabel. Pevně upevněte kabel v kabině traktoru. Tak bude iPad chráněn před poškozením, pokud při odpojování zapomenete odšroubovat připojovací kabel od stroje.



Obrázek 3.3

- A. Adaptér
- B. Konzola (lze přemístit tak, aby se kabely daly namontovat z některé strany nebo zespodu)
- C. Kabel
- D. Konzola
- E. Konzola (magnetická)
- F. Konzola (standardní)
- G. Držák
- H. iPad
- I. Adaptér

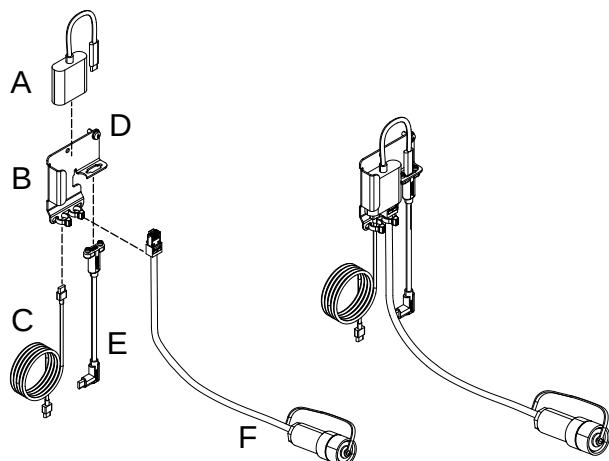


Obrázek 3.4

- J. Připojka USB-C
- K. Připojka síťového kabelu pro stroj

1. Držák namontujte bezpečně do kabiny traktoru. Držák by měl být umístěn tak, aby byl v zorném poli při jízdě dopředu. Vyberte si mezi standardní konzolou (F) a konzolou s magnetickou patkou (E). Namontujte konzolu podle "Obrázek 3.3".
2. Připojte iPad k nabíjecímu kabelu (C). Opatrně ho zatlačte na místo.
3. Zapojte napájecí kabel držáku do 12V zásuvky traktoru.
4. Komunikační připojení iPadu může být bezdrátové. Pokud nefunguje, zkontrolujte, zda je v menu nastavení iPadu aktivované připojení přes bluetooth.

3.4 Připojení pomocí ethernetového kabelu (volitelně)

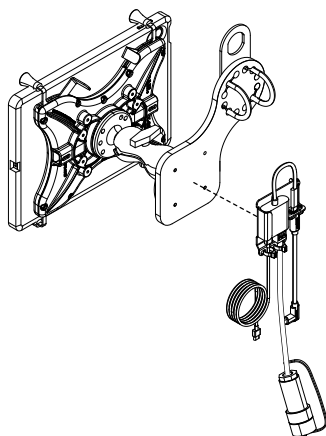


Obrázek 3.5

- A. Adaptér
- B. Konzola
- C. Kabel
- D. Šroub/podložka
- E. Kabel (připojení k iPadu)
- F. Kabelový svazek

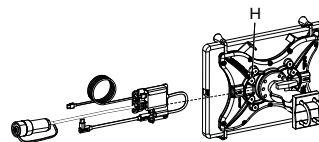
Připojte kabely (C, E) a kabelový svazek (F) k adaptéru (A).

1. Držák namontujte bezpečně do kabiny traktoru. Držák by měl být umístěn tak, aby byl v zorném poli při jízdě dopředu. Vyberte si mezi standardní konzolou (F) a magnetickou konzolou (E). Namontujte konzolu podle "Obrázek 3.3".
2. Ethernetový kabel lze připojit k držáku iPadu dvěma různými způsoby uvedenými níže.



Obrázek 3.6

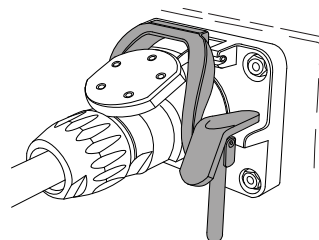
3. Připojte konzoli (B) pomocí šroubů/podložek (D), "Obrázek 3.5", na konzoli (I) pro držák iPadu ("Obrázek 3.3").
4. Zapojte kabel (H, "Obrázek 3.6") do zdroje napájení iPadu.



Obrázek 3.7

5. Připojte konzoli (B) pomocí šroubů/podložek (D), "Obrázek 3.5", do otvorů (G, "Obrázek 3.7") v držáku (C, "Obrázek 3.3").
6. Zapojte kabel (H, "Obrázek 3.7") do zdroje napájení iPadu.
7. Zapojte napájecí/nabíjecí kabel (C, "Obrázek 3.5") do 12V zásuvky traktoru.

3.5 Připojení k ISOBUS



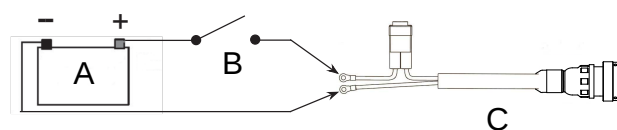
Obrázek 3.8

1. Připojte kabel od řídicí jednotky Gateway k ISOBUS konektoru traktoru. Při připojování buďte opatrní.
2. Přesvědčte se, že jsou navzájem vyrovnané kontakty obou konektorů.
3. Připojte konektor na západku. (Na jiných traktorech nemusí vypadat stejně.) Terminál zjistí, že je připojená jednotka Gateway, a automaticky stáhne software.
4. Kabel je zavěšený v držáku hadic společně s hydraulickými hadicemi.

3.6 Připojení k traktorům bez ISOBUS konektorů



Červený vodič připojte k 12 V **PO** připojení hlavního vypínače nebo hlavního relé.



Obrázek 3.9

- A. Baterie traktoru
 - B. Hlavní vypínač traktoru
 - C. Elektrické napájení řídicí jednotky Gateway
1. Přesvědčte se, že je vypnutý hlavní vypínač na traktoru.
 2. Připevněte elektrickou zásuvku na vhodné místo tak, aby kabel směřoval dolů a nemohla tak vniknout voda do konektoru. Doporučujeme umístit zásuvku poblíž hydraulické přípojky na zadní straně traktoru.
 3. Kabel ved'te vhodným způsobem přes hlavní vypínač resp. hlavní spínací relé. Kabel je třeba upevnit tak, aby nemohl být zachycen, uvolnit se nebo se dostat do styku s horkými součástmi na traktoru.
 4. Připojte černý vodič na minus a červený vodič na plus.

3.7 Spárování iPadu s E-Keeperem

Aby mohl iPad spolupracovat s E-Keeperem, musí být obě zařízení spárovaná. Pokud budete iPad používat s jiným E-Keeperem nebo když E-Keeper vyměníte, bude potřeba je znovu spárovat.

Spárování iPadu s držákem E-Keeper

1. Zapněte E-Keeper.
2. Ujistěte se, že iPad i E-Keeper jsou v dosahu signálu Bluetooth, a spusťte na iPadu aplikaci E-Control. Pokud není aktivovaný Bluetooth, budete na obrazovce vyzváni, abyste ho aktivovali.
3. Stiskněte libovolné tlačítko na E-Keeperu. Rozsvítí se symbol Bluetooth a E-Keeper bude připravený k používání.



Předtím, než iPad spárujete s jiným E-Keeperem, musíte vždy zrušit jeho původní spárování.

Zrušení spárování iPadu s E-Keeperem



E-Keeper STK-00000061

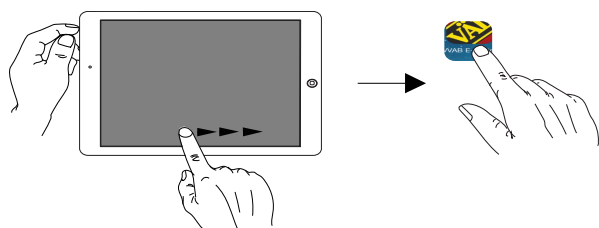


Obrázek 3.10

1. Zapněte iPad.
2. Vyberte nastavení a vypněte WiFi.
3. Spusťte aplikaci E-Control. Zobrazí se stránka, na níž budete dotázáni, zda si přejete zrušit spárování iPadu s E-Keeperem.
4. Stiskněte křížek, viz "Obrázek 3.10". Symbol "Bluetooth" zhasne a nyní bude možné spárovat iPad s jiným E-Keeperem.
5. Vyberte nastavení a restartujte WiFi.

4 Začínáme

4.1 Spojení s E-Control



Obrázek 4.1



Pro používání systému E-Control je požadován iOS 10.2 nebo novější verze.



Pokud ještě nebyla nainstalována aplikace E-Control, musíte ji stáhnout z “4.2 Stažení aplikace E-Control, ISOBUS/E-Control”.

1. Připojte bránu ke konektoru ISOBUS nebo jiné napájecí zásuvce na traktoru.



Když je stroj v provozu, musí mít brána VŽDY elektrické napájení.

2. Spusťte iPad v kabině traktoru nebo v blízkosti brány. Připojení k síti brány proběhne automaticky.
3. Otevřete aplikaci E-Control stisknutím symbolu



- Otevření aplikace může trvat až dvě minuty.

4. Po skončení stahování se objeví domovská obrazovka stroje.



Před zahájením práce vždy zkontrolujte, že je iPad zapojený ve správné síti. Jakmile přes bránu proběhne první aktivace místní sítě, vyhledá ji iPad automaticky, až bude příště v jejím dosahu. Pokud jste se ovšem již připojili k jiné síti, musíte síť vybrat manuálně.

4.1.1 Když nedojde k automatickému nalezení sítě

Jestliže se připojení k síti neprovede automaticky, je nutné síťové připojení aktivovat. K tomu může dojít například v případě, že jste již připojení k jiné síti nebo používáte iPad, který dosud nebyl připojený k síti přes bránu (neznámá síť).

1. Spusťte iPad v kabině traktoru nebo v blízkosti brány.
2. Vyberte síťová nastavení a aktivujte WiFi. (Přečtěte si prosím uživatelskou příručku iPadu nebo kontaktujte podporu Apple a vyžádejte si návod, jak vybrat síť a aktivovat WiFi.)
3. Místní síť brány se zobrazí ve výběrovém seznamu sítí. Název sítě je “typ stroje”-[sériové číslo brány], např. TP-VAD-000125.
 - Pokud se síť nezobrazí ihned, chvíli počkejte, dokud iPad vyhledává síť. Pokud síť nebude nalezena po několika minutách navzdory správnému napájení, kontaktujte servisního technika.
4. Stiskněte název sítě a zadejte heslo sítě. Heslo je 12345678.
5. Název sítě se zobrazí v poli WiFi a znak zatržítka udává, že je připojení aktivní.
6. Opusťte nastavení sítě stisknutím domovského tlačítka na iPadu.
7. Otevřete systém E-Control pomocí ikony.

4.2 Stažení aplikace E-Control, ISOBUS/E-Control

Aplikace E-Control společnosti Väderstad je volně šiřitelný software, který si můžete stáhnout na iPad z AppStore (Apple a AppStore jsou registrované obchodní známky společnosti Apple Inc.).

Ke stahování aplikací z AppStore je vyžadováno Apple ID. Stejně Apple ID lze použít pro několik produktů Apple. Pokud již Apple ID máte, tak je můžete použít ke stažení aplikace E-Control.

Podrobné pokyny k vytvoření Apple ID naleznete v uživatelské příručce iPadu nebo kontaktujte podporu Apple.

1. Připojte iPad do bezdrátové sítě s internetovým připojením. Nezapomínejte prosím, že síť přenášená bránou NENÍ připojená k internetu.
2. Přejděte na domovskou obrazovku iPadu a stiskněte ikonu AppStore.
3. Stiskněte vyhledávací pole, zadejte “E-Control” a pak spusťte vyhledávání.

4. Na obrazovce se objeví ikona Väderstad .
5. Stiskněte pole “zdarma” a pak “Instalovat aplikaci”. Pokud je požadováno Apple ID, zadejte je. Stavová lišta stahování v ikoně indikuje, že probíhá stahování.
6. Stiskněte “otevřít” pro spuštění aplikace.



Aplikace je stejná pro všechny stroje Väderstad vybavené systémem E-Control. Systém automaticky zjistí příslušný typ stroje.

4.3 Aktualizace software v bráně, ISOBUS/E-Control

Software se aktualizuje prvním stažením nového software z internetu do vašeho iPadu. Když se pak iPad připojí k místní síti Gateway, zobrazí se dotaz, zda se má instalovat nový software.



Pro používání systému E-Control je požadován iOS 10.2 nebo novější verze.

1. Připojte iPad do bezdrátové sítě s internetovým připojením. Nezapomínejte prosím, že síť přenášená bránou NENÍ připojená k internetu.
 - Pokud se síť nezobrazí ihned, chvíli počkejte, dokud iPad vyhledává síť.
2. Přejděte na domovskou obrazovku iPadu a klepněte na ikonu .
3. Až k tomu budete vyzváni, vyberte “Vyhledávání aktualizací”. Na obrazovce vidíte, jaké aktualizace jsou k dispozici, a spustí se stahování.
 - Aplikace je společná pro všechny modely stroje. Vyhledávání poskytne aktualizace pro všechny modely strojů, ke kterým kdy byl systém E-Control připojený. Během fáze instalace brána zjistí, která aktualizace je vhodná pro dané zařízení.
4. Připojte iPad přes bránu k místní síti.
5. Až k tomu budete vyzváni, vyberte “Instalovat aktualizace”.
6. Po skončení instalace se zobrazí hlášení “Aktualizace úspěšná”.

5 Domovská obrazovka



Terminál určí vzhled a funkci jednotlivých submenu v podobě klávesnic a přetáčecích menu. Informace k jeho ovládání si prosím přečtěte v uživatelské příručce terminálu.

Aplikace je nainstalována na terminálu dodaném se strojem od výrobce.

Domovská obrazovka je zobrazení předkládané během provozu. Jsou zde uvedeny všechny informace, které jsou důležité ke sledování, a lze zde také provádět všechna nezbytná nastavení.

Otevřete aplikaci Väderstad pomocí ikony pro “E-

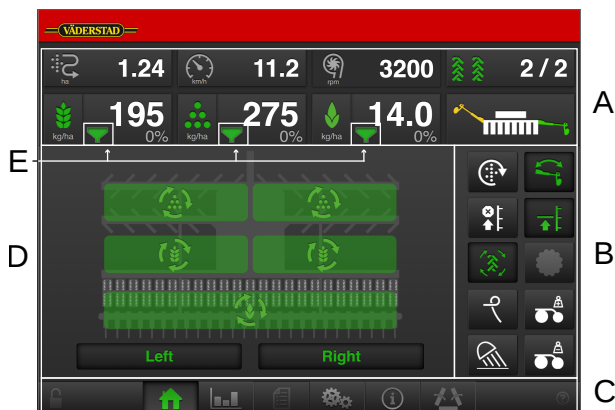


Control”. Terminál importuje software z řídicí jednotky Gateway stroje a všechna důležitá data funkcí stroje, alarmů atd. jsou jasně a srozumitelně zobrazována na obrazovce.

Stiskněte navigační tlačítko pro domovskou obrazovku



V jednotlivých submenu klepněte na název předchozího menu (vlevo nahoře) pro návrat do tohoto menu.



Obrázek 5.1 Domovská obrazovka

Pole na obrazovce:

A. Displej pro ovládání a sledování.

Viz kapitola “5.1”.

B. Funkční tlačítka.

Viz kapitola “5.2”.

C. Navigační tlačítka, která otvírají submenu pro všeobecná nastavení a alarmy.

Viz kapitola “5.3”.

D. Symbol stroje (střed obrazovky).

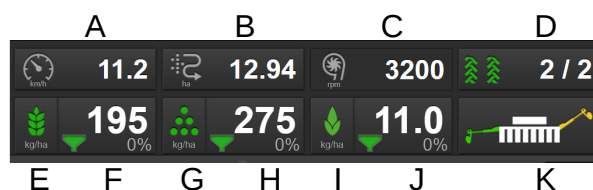
Viz kapitola “5.4”.

E. Ikona hladiny nádrže zobrazená ve dvou různých verzích

Viz odstavec “5.5”.

5.1 Displej pro ovládání a sledování

Pole A na domovské obrazovce. Viz obr. “5.1”.



Obrázek 5.2 Pracovní displej

Pole A a B nabízejí stejný výběr funkcí.

A. Měření plochy / rychloměr / poloha předního nářadí / přítlak secí botky / hodinová osetá plocha

Stiskněte pole a vyberte jednu z následujících funkcí:

- zobrazuje oblast osetou od posledního resetu.
- zobrazuje osetou oblast za hodinu při aktuální rychlosti.
- zobrazuje rychlost jízdy.
- zobrazuje polohu předního nářadí.
- zobrazuje tlak secí radličky.

B. Viz výše.

C. zobrazuje rychlost otáčení ventilátoru. Jde-li o stroj ST 900C s dvojitým ventilátorem, můžete si vybrat, která ze dvou rychlostí ventilátorů se stisknutím pole zobrazí.

D. ukazuje kolejový řádek.

- První číslo vyjadřuje, ve které fázi cyklu kolejových řádků se nacházíte.
- Druhé číslo vyjadřuje počet cyklů kolejových řádků vybraných v menu kolejových řádků.

E. Zapnutí/vypnutí přívodu osiva. Zelená indikuje, že je zapnutý.

- F. Výsevek ukazuje počet semen vysetých na hektar. Stisknutím pole dávkovaného množství osiva se objeví vyskakovací okno variabilního dávkovaného množství.

Viz "Obrázek 10.1 Vyskakovací okno pro variabilní seté množství".

- G. Zapnutí/vypnutí výdeje hnojiva. Zelená indikuje zapnutí.
- H. Rozdělení ukazuje množství travního semene aplikovaného na hektar. Stisknutím pole dávkovaného množství hnojiva se objeví vyskakovací okno variabilního dávkovaného množství.

Viz "Obrázek 10.1 Vyskakovací okno pro variabilní seté množství".

- I. Dávkování BioDrillu zap./vyp. Zelená indikuje zapnutí.
- J. Dávkované množství BioDrillu indikuje množství vyseté BioDrillem na hektar. Stisknutím pole dávkovaného množství BioDrillu se objeví vyskakovací okno variabilního dávkovaného množství.

Viz "Obrázek 10.1 Vyskakovací okno pro variabilní seté množství".

- K. Přepínání znamenáků.

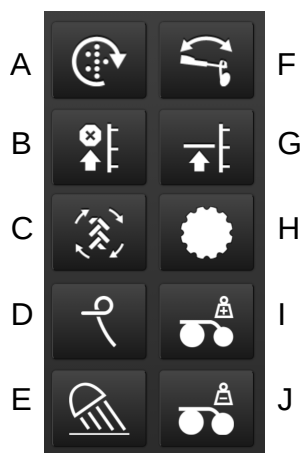
Ukazuje aktuální polohu ramen znamenáků. Stiskněte pole pro přepnutí znamenáku. Manuální nebo automatické přepínání v závislosti na výběru

funkčním tlačítkem



5.2 Funkční tlačítka

Pole B na domovské obrazovce. Viz obr. "5.1".



Obrázek 5.3 Funkční tlačítka

- A. Manuální dávkování
- B. Omezení zdvihu
- C. Automatický postup
- D. Hydraulické zavlačovací brány
- E. Pracovní světla
- F. Přepínání znamenáků
- G. Nízký zdvih – plný zdvih

5.3 Navigační tlačítka

Pole C na domovské obrazovce. Viz obr. “5.1”.



Obrázek 5.4 Navigační tlačítka



Domovská obrazovka. Tímto tlačítkem se vždy vrátíte na domovskou obrazovku.



Statistika. Zobrazuje provozní statistiku stroje a také secí výkon aktuální operace setí.



Protokol. Stiskněte toto tlačítko pro zpřístupnění menu alarmů. V menu alarmů je podrobný popis povahy alarmu; alarmy zde lze také potvrzovat. Číslice v pravém horním rohu představuje počet aktivních alarmů.



Všeobecná nastavení a kalibrace. Během provozu nemusí být v tomto menu prováděna žádná nastavení.



Informace. Zobrazí se historie alarmů – posledních 100 alarmů a stav vstupů a výstupů snímače teploty WS9 a motoru.



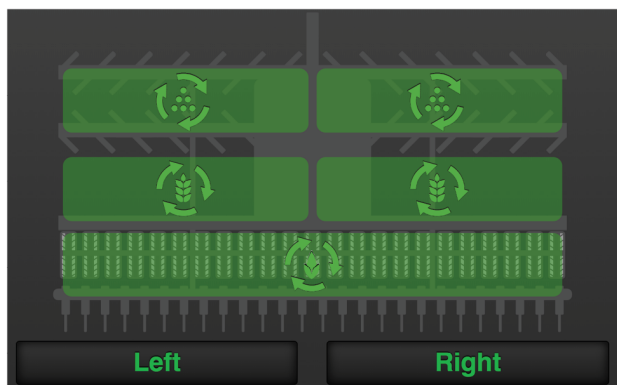
Skládání křídel. Navádí k pokynům pro sklápění nebo zvedání křídlových sekcí. Neplatí pro STR.



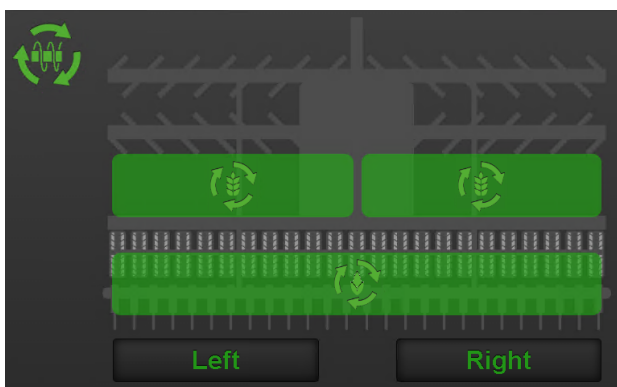
Kliknutím na otazník zobrazíte stažené dokumenty.

5.4 Symbol stroje

Pole D na domovské obrazovce. Viz obr. “5.1”.



Obrázek 5.5 Symbol stroje



Obrázek 5.6 Zobrazuje stroj v poloze osivo-osivo, která je k dispozici u strojů kombinovaných a jumbo.

Symbol stroje s volitelným SeedEye, viz “11.3”.

Vypnutí poloviny stroje (STR 300, ST600-900)

Část stroje s vypnutým dávkováním je indikována bílým symbolem na tlačítku. Také symbol stroje na obrazovce bude šedý.

Pro vypnutí dávkování osiva na levé nebo pravé straně stroje stiskněte na domovské obrazovce levé nebo pravé tlačítko pod symbolem stroje. Pro opětovné spuštění dávkování stiskněte tlačítko znovu.

ST 400, ST 600 InLine, s CANBus Flexhead

Není možné vytvářet kolejové řádky a vypnout polovinu stroje ve stejné jízdě. Když je vypnuta polovina stroje a je aktivované vytváření kolejových řádků, vytváření kolejových řádků se pozastaví (otevrou se klapky). Vytváření kolejových řádků se znovu aktivuje, když je deaktivováno vypnutí poloviny stroje.

Status dávkovacích jednotek

Status každé dávkovací jednotky je indikován v přehledu stroje a může mít jeden z následujících čtyř vzhledů.

-  na zeleném pozadí.
Zařízení rotuje
-  na bílém pozadí. Zařízení se zastavilo, ale rozběhne se znovu po splnění všech kritérií pro dávkování.
-  na šedém podkladu. Jednotka je vypnutá.
-  na červeném podkladu. Jednotka vykazuje aktivní alarm.

5.5 Hladina nádrže

Pole F, H a J na pracovním displeji, viz obrázek “5.2”.

Obrazovka znázorňuje dvě různé hladiny v závislosti na stavu:



indikuje nízkou hladinu.



indikuje přiměřenou hladinu.

6 Základní nastavení

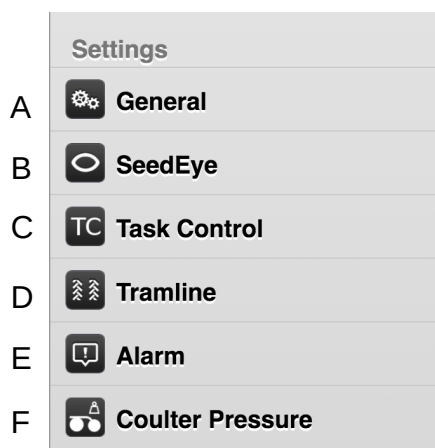
Tiskněte navigační tlačítko pro základní nastavení, kalibraci a konfiguraci .

V základním nastavení secího stroje od výrobce je vždy správný typ stroje, správná velikost atd. Když vyměníte řídicí jednotku Gateway, která obsahuje paměť stroje, musíte zadat nová základní nastavení. Následující obrazovka vám umožňuje upravit některá nastavení jako např. zpoždění alarmu, vytváření kolejových řádků.

V levém sloupci jsou jednotlivá menu nastavení. Stiskněte pole pro zvolení nastavení.

Svoje změny proveďte výběrem nebo zadáním hodnot ve vyskakovacím okně; mezi jednotlivými nastaveními svůj výběr potvrďte.

6.1 Menu Nastavení



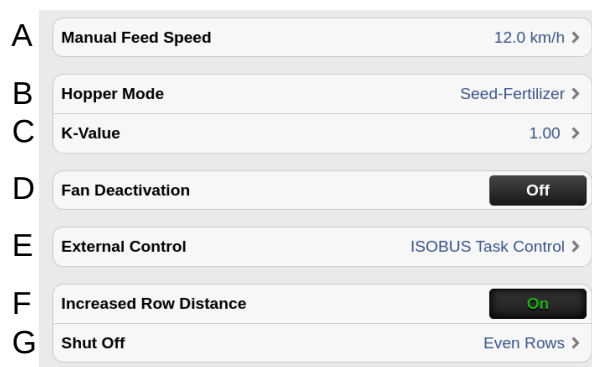
Obrázek 6.1 Nastavení

- A. Všeobecná: viz kapitola “6.2”.
- B. SeedEye; viz kapitola “11”.
- C. Řízení sekci: viz kapitola “6.4”.
- D. Kolejové řádky: viz kapitola “6.5”.
- E. Alarm: viz kapitola “6.6”.
- F. Tlak secí radličky, viz kapitola “7.6”.

6.2 Všeobecná nastavení



Pro běžné používání není nutné v tomto menu zadávat nějaká nastavení.



Obrázek 6.2

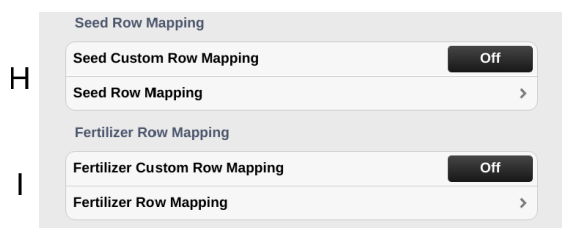
- A. Manuální rychlost dávkování (km/h). Uzpůsobí manuální rychlost dávkování zamýšlené rychlosti jízdy. Pokud je předpokládaná rychlost jízdy např. 7 km/h, musí být pro manuální dávkování zvolena rychlost 7 km/h.
- B. Režimy zásobníku na osivo.
 - a. Osivo – hnojivo
 - b. Osivo – osivo

Specifikujte, zda se bude stroj používat pro kombinované setí (a), nebo zda pro osivo (b) bude použit celý zásobník osiva.

(Platí pouze pro ST 600-900C. Při výběru možnosti osivo/osivo bude hnojivo v uživatelském rozhraní skryto).

- C. Hodnota K. Korekce průměrné odchylky mezi zvoleným dávkovaným množstvím hnojiva a skutečným dávkováním.

Příklad: Nastavené množství: 360 kg/ha. Aktuální nadávkované množství: 400 kg/ha. $360/400=0,9$. Změňte hodnotu K na 0,9.
- D. Vypnutí ventilátoru ZAP/VYP. (Platí pouze pro STC).
- E. External Control je na GPS založená podpůrná funkce pro použití na poli. Viz “6.4 Řízení sekci”.
- F. Zvětšená rozteč řádků ZAP/VYP. Může vypnout sudé nebo liché řádky. Zobrazuje se jen pro plně vybavenou hlavu CANBus Flexhead. Když je aktivována funkce „Zvětšená rozteč řádků“, vytváření kolejových řádků se vypne a u ST400 a ST600InLine se deaktivuje vypnutí poloviny stroje. Seté množství se nesníží.
- G. Vypnutí. Sudé nebo liché řádky.



Obrázek 6.3

H. Řádkový výstup, osivo

I. Řádkový výstup, hnojivo

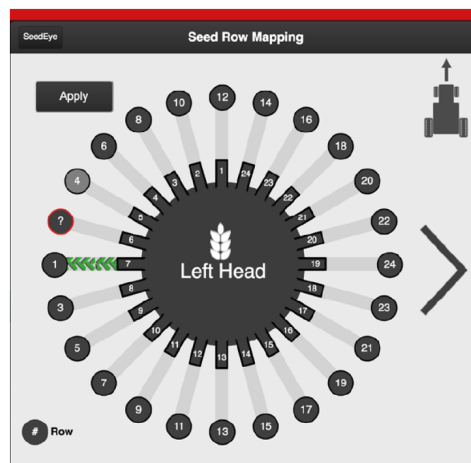


Obrázek 6.4 Všeobecná nastavení menu

1. Pokud jsou snímačům řádkového výstupu osiva/hnojiva (G/H) přiřazena uživatelská nastavení, lze jejich vypnutím (OFF) obnovit tovární nastavení.
2. Řádkový výstup osiva/hnojiva (G/H) viz "6.2.1 Přizpůsobení snímačů přívodu osiva".

6.2.1 Přizpůsobení snímačů přívodu osiva

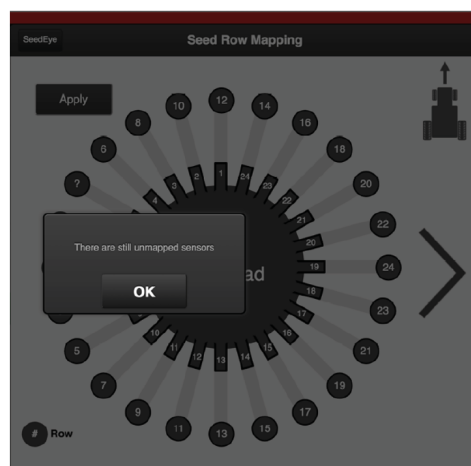
1. Porty na rozváděcí hlavě připojené k motorům kolejových řádků ukazují zelenou stopu traktoru.



Obrázek 6.5

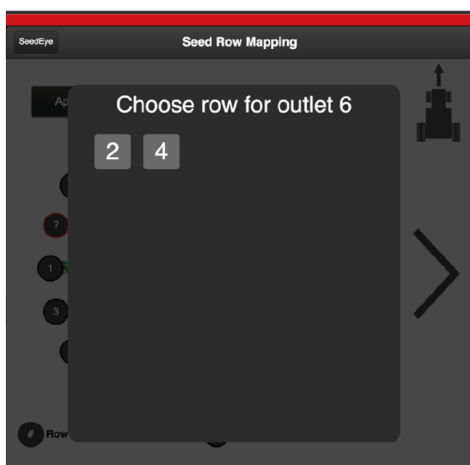
2. Otvory lze měnit jedním z následujících způsobů:
 - a. Stiskněte otvor, který chcete změnit.
 - b. Stiskněte otvor, který chcete nahradit.
 nebo:
 - i. Stiskněte otvor, který chcete změnit.
 - ii. Stiskněte otvor znovu.
 - iii. V kruhu se objeví otazník indikující, že snímač není přiřazen. Je možné vytvořit více nepřirazených řádků zároveň (pokračujte krokem "v.")
 - iv. Stiskněte řádek, který chcete nahradit nepřirazeným otvorem.
 - v. Stiskněte otazník, abyste zobrazili nepřirazené otvory s chybějícími řádky. Viz "Obrázek 6.7" a proveďte krok "5."

3. Pro uložení stiskněte Použít

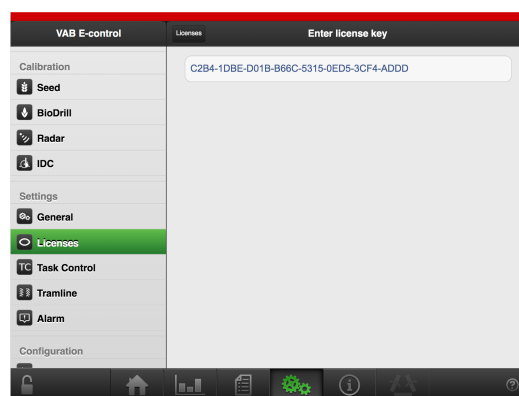


Obrázek 6.6

4. Jeden otvor je nepřirazený. Stiskněte OK pro pokračování.



Obrázek 6.7



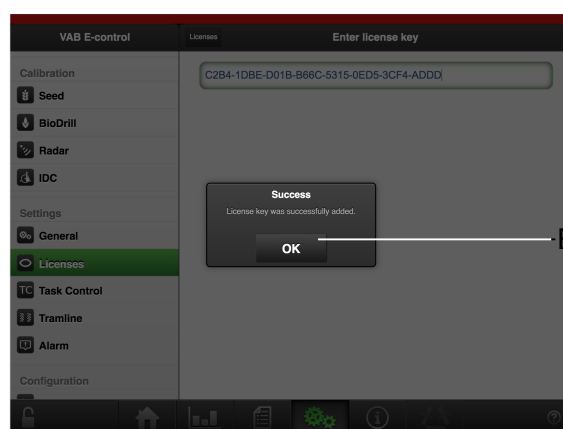
Obrázek 6.9

5. Vyberte otvor pro chybějící řádek. Klepněte na zbývající otazník a proveďte výběr z dostupných řádků.
6. Pro uložení stiskněte Použít.
7. SeedEye se automaticky přeregistruje, když jsou otvory aktualizovány stisknutím tlačítka Použít.
8. Když stisknete tlačítko SeedEye nahoře, nastavení se změní na poslední schválenou konfiguraci. Když použijete toto tlačítko, vrátíte se zpět do předchozího menu.
9. Pro obnovení továrních nastavení vypněte řádkový výstup (nastavit na OFF) (G), viz "Obrázek 6.3".

6.3 Licence

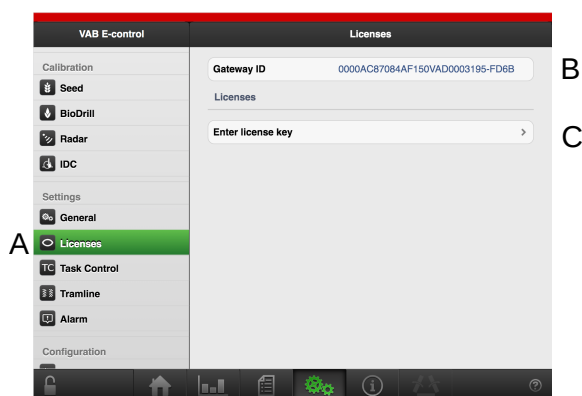
Ohledně svého licenčního klíče se obraťte na svého prodejce.

4. Licenční klíč zadejte do pole (D).

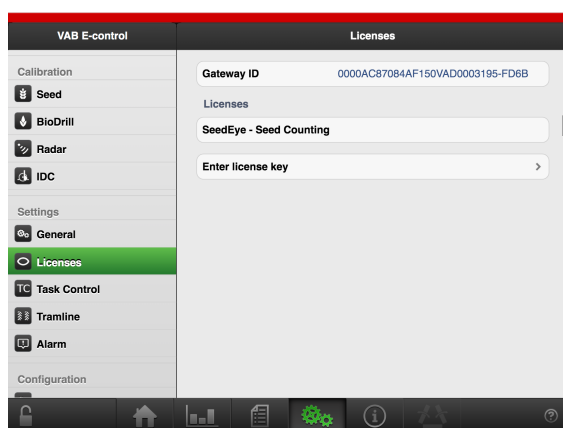


Obrázek 6.10

5. Zobrazí se vyskakovací okno A pro potvrzení, že je licence správná.
6. Potvrďte pomocí OK (E).



Obrázek 6.8



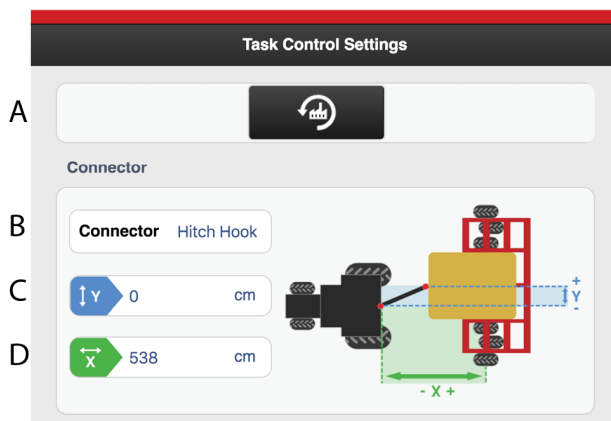
Obrázek 6.11

1. Vyberte licence (A) z menu na levé straně.
2. Gateway ID, což je jedinečné identifikační číslo přiřazené aktuální jednotce Gateway, se zobrazuje v poli (B). Při kontaktování svého prodejce, uveďte toto ID pro zpřístupnění licenčního klíče výrobku.
3. Klepněte na pole (C).

7. Výrobek je nyní dostupný (F).

6.4 Řízení sekcí

Task Control je podpůrná funkce na bázi GPS používaná na poli pro řízení sekcí. Pro správnou činnost funkce Task Control je nutný GPS terminál podporující tuto funkci. Kontaktujte svého místního dodavatele GPS, abyste se ujistili, že máte k dispozici správné funkce.



Obrázek 6.12 Nastavení řízení sekcí



Dojde-li ke změně nastavení v řízení sekcí Task Control, bude následovat restart. Spustí se časovač odpočítávající od 20 do 0 sekund. V této chvíli nelze změnit stav v řízení sekcí. Po skončení odpočítávání se znovu zobrazí specifikovaná výběrová položka.

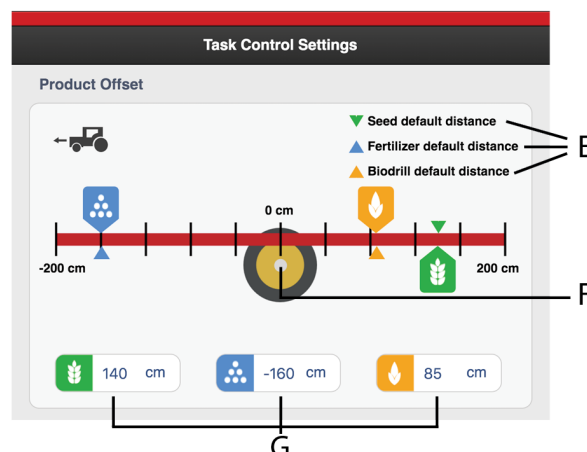
To je místo, kam se zadávají informace týkající se geometrické polohy secího stroje vzhledem k traktoru



Tato nastavení jsou doporučená a může být potřeba, aby je operátor upravit.

- A. Standardní nastavení, nastavené standardní hodnoty pro všechny parametry TC na stroji
- B. Typ tažného zařízení, trojitý bod nebo tažný hák
- C. Kompenzace přesazení. Zda je stroj tažen v jedné přímce nebo zda je přesazený na jednu stranu. Rozměry jsou uváděny v cm
- D. Vzdálenost mezi připojovacím místem a místem styku se zemí, například opěrnými koly. Rozměry jsou uváděny v cm

6.4.1 Offset produktu



Obrázek 6.13

- E. Zobrazí standardní nastavení pro offset
- F. Místo styku se zemí
- G. Offset produktu

Vzdálenost mezi místem styku se zemí a místem aplikace.



Obrázek 6.14

Nastavení funkcí a zpoždění

- H. Vypínání sekcí
 - Ano
 - Ne
 - Synchronizace s osivem/hnojivem/Biodrille

Lze umožnit řízení více produktů stejnými signály zap./vyp. Produkty se sekčním řízením přes GPS lze synchronizovat s ostatními produkty, tj. pokud je zastavení sekce pro osivo nastaveno na Ano a hnojivo nastaveno na synchronizaci s osivem, bude zastavení sekce pro osivo řídit jak osivo, tak hnojivo.

To může být relevantní, kdy vývod nebude moci zvládat aktuální počet produktů ve stroji.

- I. Variabilní seté množství, Ano/Ne, seté množství řízené pomocí GPS.
- J. SC Turn On Time = kompenzace času dopravy osiva (spuštění výsevu)

Příklad: Pokud se osivo po zahájení otáčení motoru dostane k aplikačnímu bodu za 4 sekundy, pak budou v tomto poli nastaveny 4 sekundy. To znamená, že se motor začne otáčet 4 sekundy před očekávaným zapnutím.

- K. SC Turn Off Time = kompenzace času dopravy osiva (ukončení výsevu)

Příklad: Pokud trvá 4 sekundy od doby, kdy se motor přestane otáčet, než se osivo vyprázdní do systému a ukončí se setí pomocí aplikačního bodu radličky, bude nastavení v tomto poli 4 sekundy. Znamená to, že se motor přestane otáčet 4 sekundy před očekávaným vypnutím.

6.4.2 Manuální řízení sekci



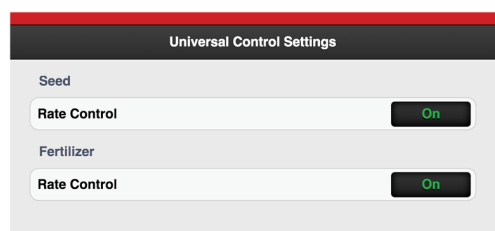
A

Obrázek 6.15

- A. Blokuje řízení sekci z Task Control. Sekce pak lze řídit manuálně.

6.4.3 Väderstad Universal Control

Väderstad Universal Control umožňuje ovládání vybraných funkcí stroje, například poskytování proměnných, externím kontrahentem. Pro informaci o tom, co je komunikováno přes Väderstad Universal Control, kontaktujte prosím svého dodavatele.



A

B

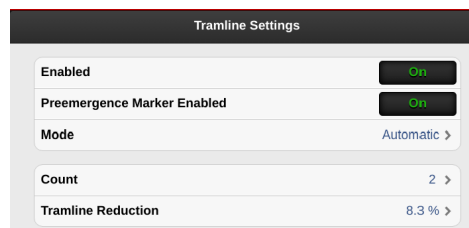
Obrázek 6.16 Nastavení Universal Control

- A. Variabilní seté množství pro osivo, VYP/ZAP
B. Variabilní seté množství pro hnojivo. VYP/ZAP

6.5 Vytváření kolejových řádků

V menu kolejového řádku zvolte, zda má být aktivováno vytváření kolejových řádků, a nastavte jízdu, ve které chcete umístit jízdní stopu. Symbol na domovské obrazovce znázorňuje cyklus vytváření kolejových řádků. První číslo indikuje, ve které fázi se nacházíte, druhé číslo indikuje počet cyklů vytváření kolejových řádků zvolených v programu kolejových řádků. Je také možné vytvořit program kolejových řádků, ve kterém je každá

jízda v cyklu vytváření kolejových řádků naprogramována individuálně.



A
B
C
D
E

Obrázek 6.17

Podrobný popis způsobu vytváření kolejových řádků a změny šířky stopy a způsobu funkce vypínání řádků najdete v návodu k používání stroje.

- A. Vyberte, zda chcete povolit vytváření kolejových řádků.
B. Během vytváření kolejových řádků aktivujte a deaktivujte preemergentní znamenák.
C. Pro normální vytváření kolejových řádků s oběma stopami kol v jízdě zvolte „Automaticky“. V poli „D“ zvolte interval.

Pro pokročilejší programování jízdních stop zvolte „Upravit“, viz „6.5.2 Vytvoření programu kolejových řádků na míru“.

„Dynamický“ automatický výpočet programu kolejových řádků. Pouze pro stroje s plně vybavenými hlavami CAN Flexhead.

- D. Zvolte počet cyklů (jízdy), které mají být zahrnuty v programu kolejových řádků. Zobrazí se pouze v případě, že máte k dispozici „Automaticky“ a „Přizpůsobit“. Když například zvolíte 2, kolejové řádky se budou vytvářet v každé druhé jízdy; když zvolíte 5, kolejové řádky se budou vytvářet v každé 5. jízdy.
E. Snížení setého množství kolejovými řádky. Nezobrazuje se u strojů s nainstalovanou hlavou CANBus Flexhead (snížení se vypočítá automaticky). Určete o kolik procent se sníží seté množství při vytváření jízdních stop, abyste kompenzovali vypnuté kolejové řádky. Při změně typu stroje je tato hodnota nastavena na standardní hodnotu vycházející ze stroje s 2+2 motory pro vytváření kolejových řádků. Pokud je stroj vybavený jinak, musí být tato hodnota odpovídajícím způsobem upravena.

Vyberte počáteční hodnotu v programu vytváření

kolejových řádků stisknutím tlačítka $\frac{1}{2}$ na domovské obrazovce a pomocí tlačítek (+) a (-) počáteční hodnotu nastavte.



Pro úspěšné vytváření kolejových řádků je velmi důležité před zahájením práce promyslet plán vytváření kolejových řádků.

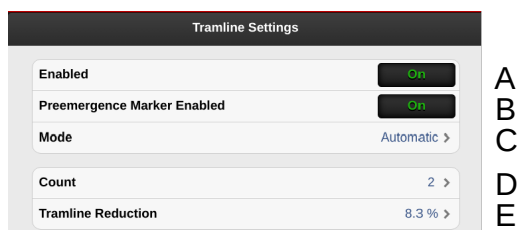
6.5.1 SeedEye otvorů kolejových řádků

Když je nainstalován systém SeedEye nebo CANBus Flexhead, musí uživatel zadat porty pro kolejové řádky

(nezobrazuje se při použití „dynamického“ vytváření kolejových řádků).

Ohledně strojů jen s nainstalovaným systémem SeedEye viz “Obrázek 6.19”.

Ohledně strojů s CANBus Flexhead se systémem SeedEye nebo bez něho viz “Obrázek 6.20”.



Obrázek 6.18

Když je aktivované vytváření kolejových řádků i systém SeedEye, zobrazují se pole pro kolejové řádky vlevo a vpravo (F/H) a (G/I) navíc k polím (A) – (E) v závislosti na konfiguraci.



Obrázek 6.19

V těchto polích (F) a (G) se zobrazuje, které otvory na secí hlavě jsou zablokovány během vytváření kolejových řádků na pravé a levé straně. Čísla otvorů jsou oddělena čárkou.

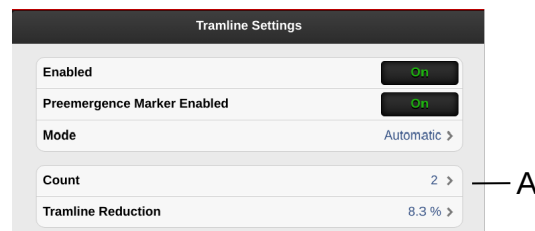


Obrázek 6.20

V těchto polích (H) a (I) se zobrazuje, které otvory na secí hlavě jsou zablokovány během vytváření kolejových řádků na pravé a levé straně. Čísla otvorů jsou oddělena čárkou.

6.5.2 Vytvoření programu kolejových řádků na míru

Když pro program kolejových řádků zvolíte “Upravit”, lze vytváření kolejových řádků naprogramovat individuálně pro každou jízdu. Vyberte zakládání kolejových řádků v jízdě v obou stopách kol, v levé nebo pravé stopě kola, nebo zvolte možnost kolejové řádky vůbec nevytvářet. Je možné naprogramovat až 30 cyklů.



Obrázek 6.21

A. Zvolte počet cyklů (jízdy), které mají být zahrnuty v programu kolejových řádků. Pokud se na obrazovce nemohou zobrazit všechny řádky, můžete přetáčet seznam posouváním prstu na dotykové obrazovce nahoru nebo dolů. Ohledně strojů bez CANBus Flexhead viz “B.”, a pokud je nainstalována CANBus Flexhead, viz “C.”.



Obrázek 6.22

B. Vyberte nastavení kolejových řádků pro každou jízdu zahrnutou v programu kolejových řádků. Stiskněte pole pro jízdu, která má být změněna, a vyberte jednu z možností.



Obrázek 6.23 CANBus Flexhead

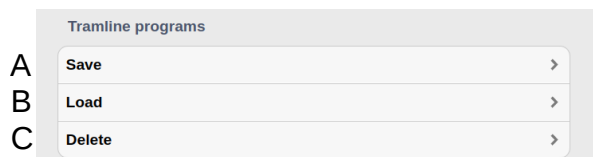
C. Vyberte nastavení kolejových řádků pro každou jízdu zahrnutou v programu kolejových řádků. Stiskněte pole pro jízdu, která má být změněna, a vyberte jednu z možností.

Tableau 6.1

Oba	

Vlevo/Skupina 1	 
Vpravo/Skupina 2	 
Vyp.	 

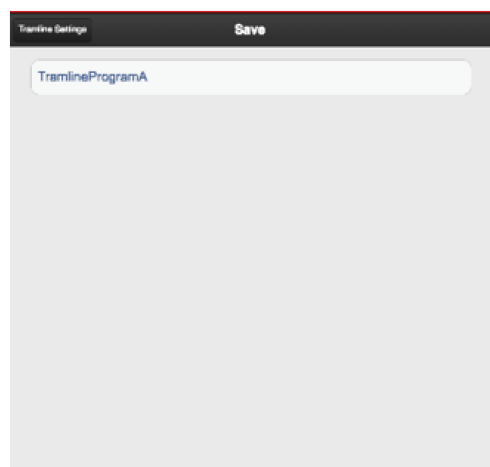
6.5.3 Ovládání programu kolejových řádků



Obrázek 6.24

- A. Uložení programu kolejových řádků
- B. Otevření uloženého programu kolejových řádků
- C. Vymazání uloženého programu kolejových řádků

6.5.3.1 Uložení programu kolejových řádků

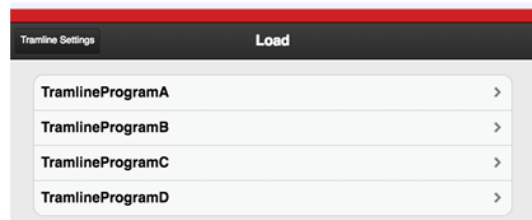


Obrázek 6.25

Stiskněte A a zadejte název programu kolejových řádků, který chcete uložit, "Obrázek 6.24".

Platné znaky použitelné při pojmenování programů vytváření kolejových řádků jsou velká písmena (A-Z), malá písmena (a-z) a čísla (0-9).

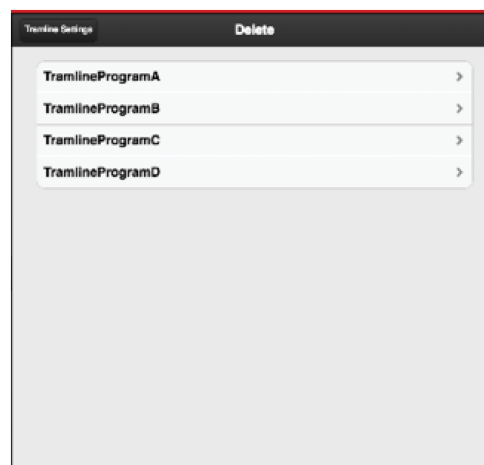
6.5.3.2 Otevření uloženého programu kolejových řádků



Obrázek 6.26

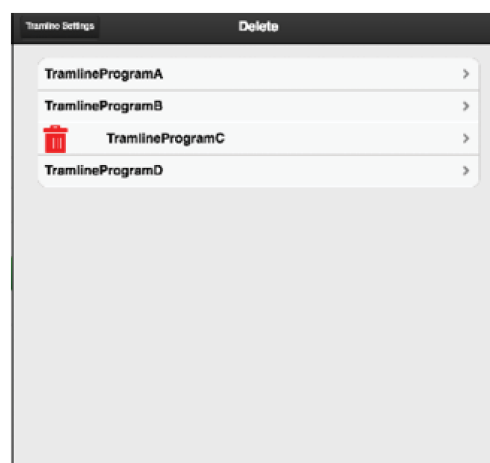
Stiskněte B pro zobrazení seznamu uložených programů kolejových řádků. Otevřete uložený program výběrem jeho názvu v seznamu, "Obrázek 6.24".

6.5.3.3 Vymazání uloženého programu kolejových řádků



Obrázek 6.27

Stiskněte C pro zobrazení seznamu programů kolejových řádků, "Obrázek 6.24".



Obrázek 6.28

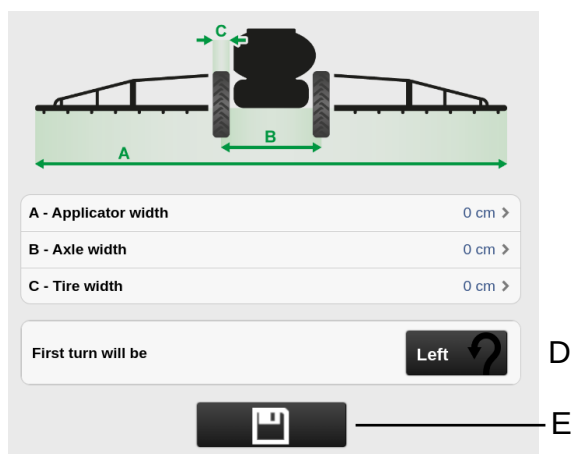
Když zvolíte program, který má být vymazán, zobrazí se



pro indikaci toho, že program bude odstraněn.

Stiskněte znovu pro vymazání programu.

6.5.3.4 Výpočet kolejových řádků



Obrázek 6.29

Tato obrazovka je určena pro výpočet kolejových řádků. Na základě zadaných nastavení lze zvolit navrhovaný výpočet. Maximální počet jízd je 150.

Je potřeba zadat následující hodnoty:

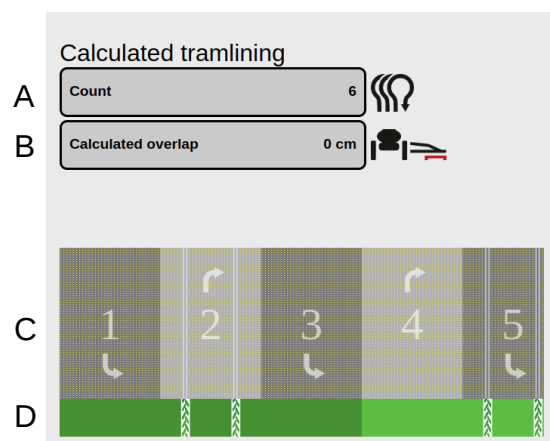
- A. Celková šířka postřikovacího zařízení (cm)
- B. Vzdálenost mezi sadami kol (cm)
- C. Šířka kola (cm). Když zde zadáte vyšší hodnotu, lze dosáhnout bezpečné vzdálenosti rostlin. Příklad: Šířka kol je 50 cm, ale pro rostliny je požadována bezpečnostní vzdálenost navíc 5 cm – měli byste zde tedy zadat 60 cm.
- D. Indikuje také, kterým směrem se traktor otočí po první jízdě.
- E. Uložit. Program kolejových řádků (vzor kolejových řádků) se uloží.



Uvědomte si však, že program kolejových řádků představuje jen návrh a je důležité, abyste zkontrolovali, zda je vhodný.

Navrhovaný program kolejových řádků nemá horní omezení počtu jízd. Maximální počet jízd, jaký lze vygenerovat, je 150. Pokud návrh není vhodný, lze ho upravit změnou šířky kola a vygenerováním nového kolejového řádku.

6.5.3.5 Vypočítaný kolejový řádek



Obrázek 6.30

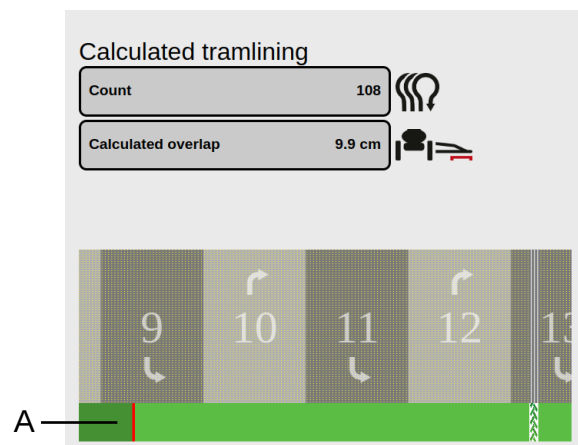
Na obrazovce nahoře je znázorněn kolejový řádek navržený na základě zadaných informací:

- A. Celkový počet jízd v programu kolejových řádků
- B. Překrytí pro postřikovací zařízení
- C. Jízdy pro sečí stroj
- D. Jízdy pro postřikovací zařízení

Žluté tečkované čáry (C) znázorňují řádky, které se budou vysévat, a bílé plné čáry znázorňují řádky, které budou vypnuté kvůli vytváření kolejových řádků.

V příkladu na obrázku nahoře je znázorněno, že řádky 3 a 6 budou vypnuté kvůli kolejovému řádku v jízdě číslo 2 v programu kolejových řádků.

Můžete přetáčet doleva i doprava, abyste viděli celou vypočítanou sekvenci.



Obrázek 6.31

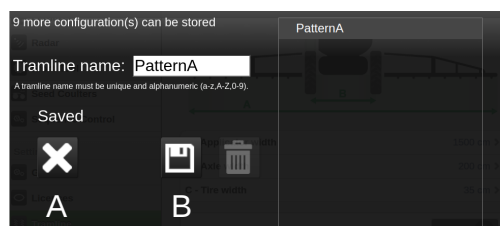
- A. Indikuje překrytí prováděné postřikovacím zařízením mezi jednotlivými jízdami.

K překrytí dojde, když se pracovní záběr sečího stroje liší od pracovního záběru postřikovacího zařízení.

6.5.3.6 Uložení programu kolejových řádků

Je možné uložit až 10 programů kolejových řádků.

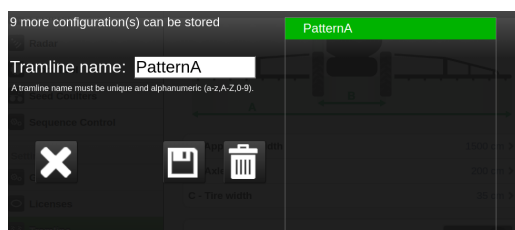
Stiskněte (H) v předchozí výběrové obrazovce kolejových řádků.



Obrázek 6.32

Uved'te název, pod kterým se má program kolejových řádků uložit, a stiskněte (B).

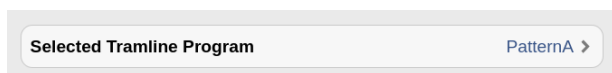
Pro zrušení stiskněte (A).



Obrázek 6.33

Zobrazují se zde dostupné programy kolejových řádků. Zvolený program kolejových řádků bude označený zeleně.

Vybraný program lze vymazat .

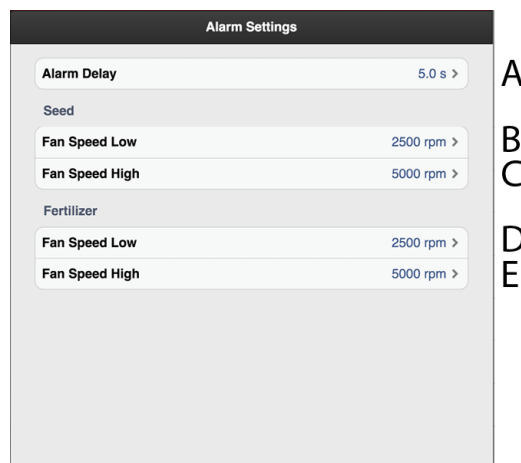


Obrázek 6.34

Ze seznamu možností vyberte uložený kolejový řádek.

6.6 Alarmy

Zde se zadávají mezní hodnoty pro aktivaci alarmů. Změnu proved'te stisknutím pole, které se má změnit, a zadáním nové hodnoty vyvolávající alarm ve vy-skakovacím okně.



Obrázek 6.35 Nastavení alarmů v menu

A. Zpoždění alarmu

Vyberte zpoždění v sekundách mezi příjmem signálu alarmu a vizuálním/akustickým alarmem. Alarmy mohou pocházet například z výsevního ústrojí nebo kontrolních snímačů otáčení výsevního ústrojí nebo ze snímačů hladiny v zásobníku na osivo. Alarm by měl být mírně zpožděný, aby se zabránilo alarmům při nízkých pojzdových rychlostech. Přesto by však mělo být zpoždění co nejkratší, aby bylo rovněž možné rozpoznat náhlá, krátká přerušení. Základní nastavení: 5,0 sekund.

B. Nízké otáčky ventilátoru

Ventilátor pro dávkování osiva, alarm nízkých otáček. Základní nastavení: 2 500 ot./min.

C. Vysoké otáčky ventilátoru

Ventilátor pro dávkování osiva, alarm vysokých otáček. Základní nastavení: 5 000 ot./min.

D. Nízké otáčky ventilátoru

Ventilátor pro dávkování hnojiva, alarm nízkých otáček. Základní nastavení: 2 500 ot./min. (před-pokládá se volba stroje se dvěma ventilátory).

E. Vysoké otáčky ventilátoru

Ventilátor pro dávkování hnojiva, alarm vysokých otáček. Základní nastavení: 5 000 ot./min. (před-pokládá se volba stroje se dvěma ventilátory).

6.6.1 Alarmy snímačů SeedEye

Více informací k alarmům níže viz “11.5 Nastavení citlivosti ucpání a citlivosti průtoku”



Obrázek 6.36 Tok osiva

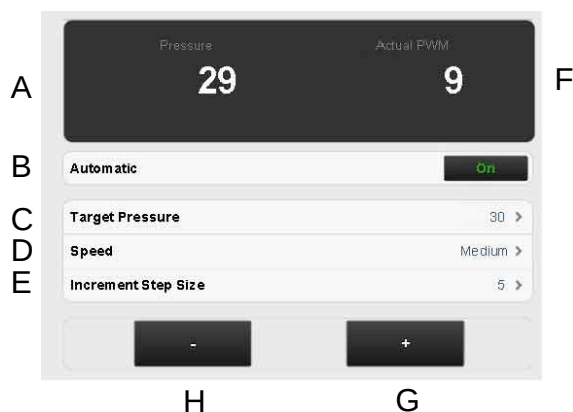
- F. Citlivost ucpání
- G. Citlivost průtoku
- H. Detekce nízkého průtoku v celé sekci



Obrázek 6.37 Tok hnojiva

- I. Citlivost ucpání
- J. Citlivost průtoku
- K. Detekce nízkého průtoku v celé sekci

6.7 Přítlak secí botky



Obrázek 6.38

- A. Současný přítlak. Zobrazuje tlak v barech
- B. Automatické/manuální nastavení ZAP/VYP. Když zvolíte automatické nastavení, přítlak secí botky se automaticky upraví tak, aby bylo dosaženo cílové hodnoty.
- C. Cílová hodnota. Zobrazí se pouze v případě, že je vybráno automatické nastavení. Min 0 a max. 60.

D. Rychlost nastavení. Rychlost, jíž se nastavuje tlak po změnách profilu země. Zobrazuje se jen tehdy, když je aktivovaná položka „Automaticky“. Pomalé, střední, rychlé.

E. Momentální signál pro řízení ventilu.

F. V úpravě přítlaku nastavte požadované snížení (–).

G. V úpravě přítlaku nastavte požadované zvýšení (+).

Když je zvoleno manuální nastavení:

Když je zvoleno manuální nastavení, bude přítlak secí botky přiřazena jedna hodnota a bude možné ji měnit nastavením tlačítka (F).

1. Tlačítka (F) nastavte secí přítlak



Snížení nastavení signálu pro řízení ventilu. Nejnížší hodnota je 0



Zvýšení nastavení signálu pro řízení ventilu. Max. hodnota = 60

Když je zvoleno automatické nastavení:

Když je zvoleno automatické nastavení, bude přítlak secí botky regulován na danou hodnotu a bude možné upravit cílovou hodnotu tlačítka (F).

1. Tlačítka (F) nastavte secí přítlak

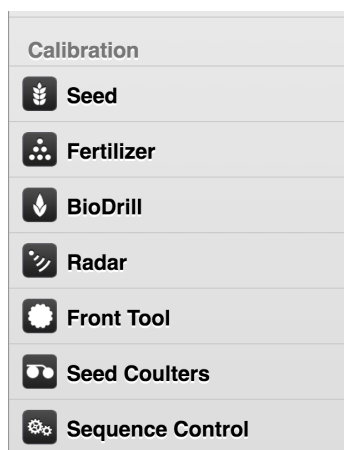


Snížení nastavení cílové hodnoty. Min. hodnota = hodnota se mění v závislosti na typu stroje a je popsána v tabulce v návodu k používání stroje.



Zvýšení nastavení cílové hodnoty. Max. hodnota = hodnota se mění v závislosti na typu stroje a je popsána v tabulce v návodu k používání stroje.

7 Kalibrace



Obrázek 7.1 Možnosti kalibrace



Kalibrace vysévaného osiva



Kalibrace hnojiva



Kalibrace BioDrillu



Kalibrace radaru



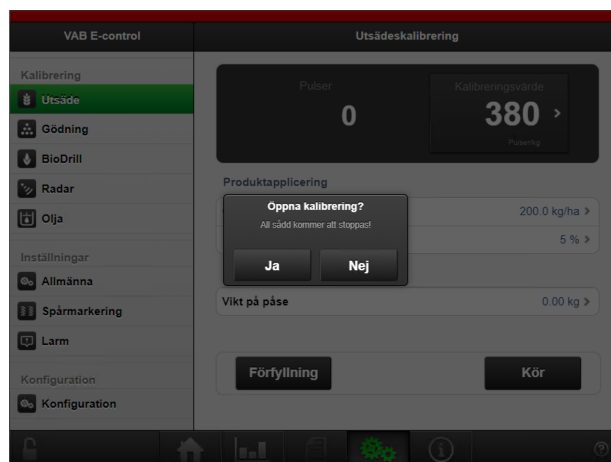
Kalibrace předního nářadí



Kalibrace secí botky



Řízení kalibrační sekvence



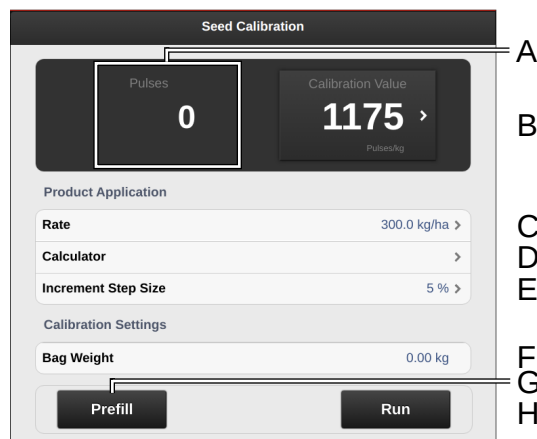
Obrázek 7.2

Pokud dávkování pokračuje, když je vybrána kalibrace, dávkování se zastaví. Objeví se vyskakovací okno, které to potvrzuje, a pro pokračování je požadováno potvrzení.

7.1 Osivo



Poznamenejte si seté množství, impulzy/kg a skutečné vyseté množství pro pozdější použití



Obrázek 7.3 Kalibrace dávkování osiva

A. Vypočítá impulzy/kg

(Impulzy/kg můžete stanovit také manuálně stisknutím pole a zadáním hodnoty ve vyskakovacím okně.)

B. Vypočítá počet impulzů

C. Stanovte požadovaný výsevek.

D. Počítadlo

E. Nastavte požadované procento zvýšení/snížení dávkovaného objemu v poli variabilního množství. Když například vyberete 5%, každým stisknutím tlačítka na pracovním displeji na domovské obrazovce se dávkované množství změní v krocích po 5 %.

F. Stanovte hmotnost obsahu kalibračního sáčku.

G. Naplnění dávkovacího systému. Rovněž se vynuluje počítadlo impulzů.

H. Proveďte kalibraci

7.1.1 Kalibrace

1. Stanovte požadovaný výsevek.
 2. Nastavte požadované procento zvýšení/snížení dávkovaného objemu v poli variabilního množství.
 3. Nasad'te kalibrační sáček.
 4. Naplňte dávkovací systém.
 5. Vyprázdn'te kalibrační pytel a znovu jej připevn'te.
 6. Zvolte tlačítko kalibrace a podržte je stisknuté, dokud se kalibrační pytel nenaplní správným množstvím osiva.
- Impulzy z dávkování osiva se počítají vedle symbolu impulzu.
7. Zvažte obsah kalibračního pytle.
 8. Zapište hmotnost obsahu do určeného pole.
- Vypočítá se počet impulzů.
9. Hodnoty se uloží, aniž je nutné je potvrdit.



Výsledek kalibrace se stane základní hodnotou. Vždy zkontrolujte skutečně vyseté množství na poli. V případě potřeby opravte impulzy/ha. Příklad: Pokud je skutečně vyseté množství o 10 % nižší, zvýšte impulzy/kg o 10 %. Poznamenejte si vyseté množství, impulzy/kg a skutečné vyseté množství pro pozdější použití.

7.1.2 Počítadlo

K dispozici je počítadlo, které lze použít k usnadnění výpočtu správného setého množství. To lze provést dvěma různými způsoby; buď na základě požadované hustoty rostlin, nebo na základě dřívějšího setého množství, aby bylo zřejmé, jaké bude výsledné vzcházení. Pokud se zadá také celková zpracovávaná plocha, lze vypočítat celkovou spotřebu osiva v tunách.

7.1.2.1 Hustota rostlin/m²

Do tohoto pole zadáte na základě požadované hustoty rostlin klíčivost a hmotnost tisíce semen, abyste získali správné seté množství. To funguje také u strojů, které mají systém SeedEye a SeedCounting.

Obrázek 7.4

1. Zadejte příslušné hodnoty do polí v oblasti A.

Celková plocha je volitelná pro výpočet celkového množství.

2. V poli kg/ha (B) se zobrazuje získaný výsledek.
3. V poli osivo/m² se zobrazuje, kolik je třeba zasít.
4. Stisknutím tlačítka D zvolte seté množství.

Obrázek 7.5

5. Vyberte ANO/NE.

7.1.2.2 kg/ha

Tento režim je nástroj pro snadné zjištění, jaké by mělo být výsledné vzcházení na základě konkrétního setého množství.

Obrázek 7.6

1. Zadejte příslušné hodnoty do polí v oblasti A.
2. V poli kg/ha (B) se zobrazuje získaný výsledek.
3. V poli osivo/m² se zobrazuje, kolik je třeba zasít.
4. Stisknutím tlačítka D zvolte seté množství.

Obrázek 7.7

5. Vyberte ANO/NE.

7.1.3 Nastavení typu osiva (SeedEye)



Je velmi důležité vybrat správný typ osiva.

Když vyberete špatný typ osiva nebo když výsevní ústrojí není nastavené na specifikovanou hodnotu na stupnici, systém SeedEye neposkytne správný výsledek.

Obrázek 7.8

1. Vyberte typ osiva ze seznamu (B).
2. Hodnota na stupnici (A) je automaticky určena na základě vybraného typu osiva.
3. Manuálně nastavte výsevní ústrojí na stroji na specifikovanou hodnotu na stupnici (A).
4. Specifikujte požadované množství v počtu semen/m².
5. Nastavte požadované procentuální zvýšení/snížení dávkování osiva v nastavitelném množství osiva (E). Zvolíte-li například 5%, při každém stisknutí tlačítka v provozním menu se aplikované množství změní s přírůstkem 5 %.

7.2 Hnojivo

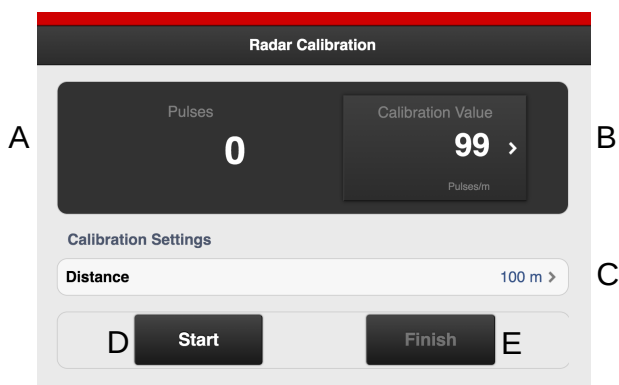
Kalibrering av gödning sker på samma sätt som för utsäde. Se "Obrázek 7.3 Kalibrace dávkování osiva".

Pro kalibraci se SeedEye viz také "11.7.3 Nastavení aplikovaného množství".

7.3 BioDrill

Kalibrering av Biodrill sker på samma sätt som för utsäde. Se "Obrázek 7.3 Kalibrace dávkování osiva".

7.4 Radarová jednotka



Obrázek 7.9 Kalibrace radarové jednotky

Pole na obrazovce:

- A. Během kalibrace ukazuje celkový počet impulzů radarové jednotky.
- B. Ukazuje výsledek kalibrace jako počet impulzů na metr.
- C. Pole pro zadání ujeté vzdálenosti při kalibraci.
- D. Vynuluje a spustí měření.
- E. Ukončí kalibrační sekvenci.

Kalibrace radarové jednotky:

1. Vyměřte vzdálenost podle své volby (nejméně 100 m).
2. V místě startu stiskněte (D) pro zahájení měření.
3. Po projetí vyměřené vzdálenosti stiskněte (E).
4. Stiskněte pole (C) a zadejte ujetou vzdálenost v metrech. Vypočítá se počet impulzů na metr ujeté vzdálenosti a automaticky se aktualizuje v poli (B).

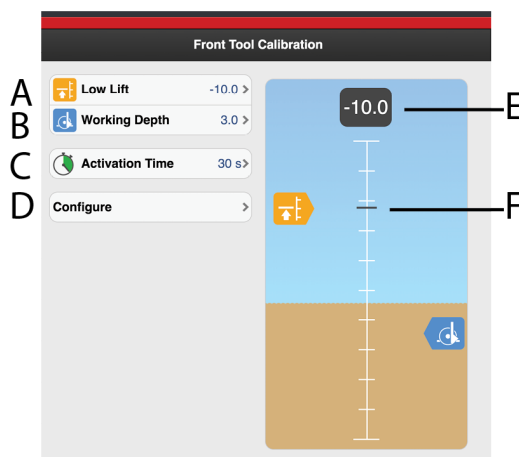


Alternativně můžete projet vyměřenou vzdálenost se strojem spuštěným do secí polohy a zastavit ho v koncovém bodě dráhy. V poli (C) zadejte ujetou vzdálenost a opusťte kalibrační menu.

7.5 Přední nářadí

Přední nářadí lze jemně doladit z kabiny traktoru za provozu.

V kalibračním menu vyberte .



Obrázek 7.10 Kalibrace předního nářadí

- A. Úroveň nízkého zdvihu. Nastavte na stupnici hodnotu požadované úrovně nízkého zdvihu. Výška nad zemí se zobrazuje jako záporné číslo.
- B. Pracovní hloubka. Nastavte na stupnici hodnotu požadované pracovní hloubky. Pracovní hloubka se zobrazuje jako kladná hodnota a musí být větší než úroveň nízkého zdvihu. Hodnota pracovní hloubky není přesná hloubka v centimetrech, ale slouží jako určité vodítko.
- C. Čas aktivace. Zapište, po jakou dobu by měla být funkce předního nářadí aktivní, když bude stisknuto

tlačítko .

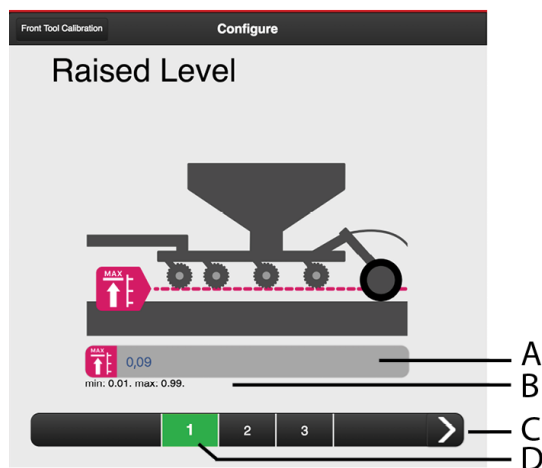
- D. Konfigurace
- E. Výška zdvihu. Zobrazí se číselná hodnota pro zvedací píst.
- F. Výška zvednutí. Zobrazuje na stupnici momentální hodnotu zvedacího pístu.

7.5.1 Kalibrace předního nářadí

Prostřednictvím kalibračního menu, (D) “Obrázek 7.10 Kalibrace předního nářadí”.

Úrovně zvednutí nastavte takto:

7.5.1.1 Zvednutá úroveň



Obrázek 7.11

A Textové pole

B. Aktuální platný interval

C. Šipka pro potvrzení a pokračování k dalšímu úseku

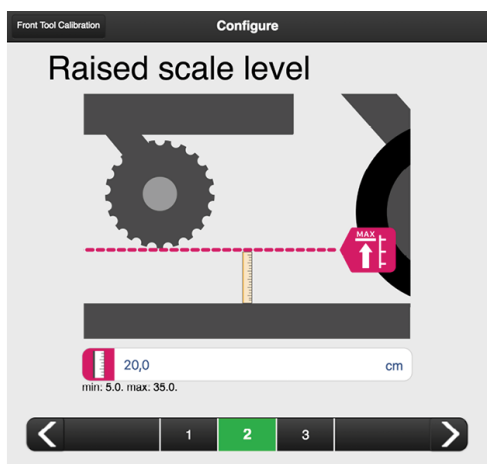
D. Aktuální úsek, zeleně zvýrazněn

Hydraulickým systémem traktoru zvedněte přední nářadí co nejvýše nad zem.

Aktuální poloha zvedacího válce bude automaticky aktualizována a zobrazí se v textovém poli (A).

Potvrďte šipkou vpravo (C).

7.5.1.2 Naměřená hodnota úrovně zvednutí

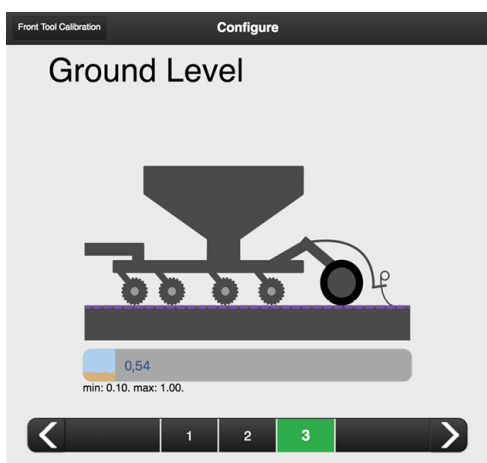


Obrázek 7.12

Změřte vzdálenost od předního nářadí k zemi. Zadejte hodnotu v cm do textového pole.

Potvrďte šipkou vpravo.

7.5.1.3 Úroveň pozemku

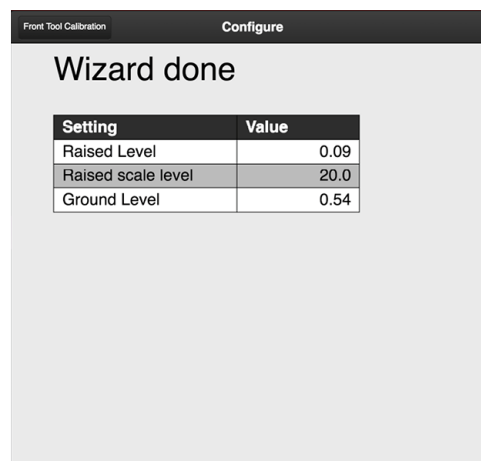


Obrázek 7.13

Hydraulickým systémem traktoru spusťte přední nářadí na zem. Aktuální poloha zvedacího válce bude automaticky aktualizována a zobrazí se v textovém poli.

Potvrďte šipkou vpravo.

7.5.1.4 Souhrn



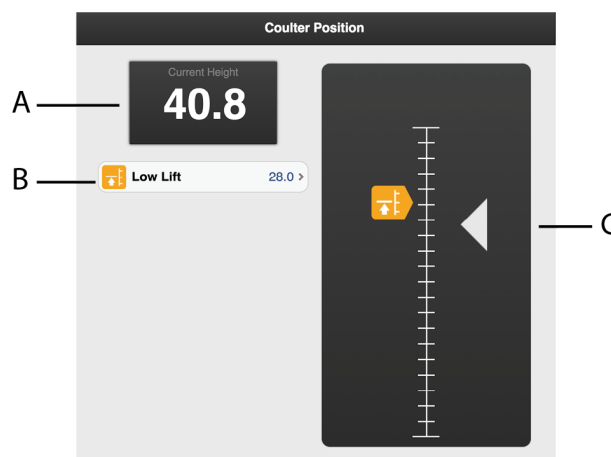
Obrázek 7.14

Zobrazuje se souhrn vybraných hodnot.

7.6 Secí botky

7.6.1 Poloha secí botky

V kalibračním menu stiskněte .



Obrázek 7.15 Kalibrace polohy secí botky

- Výška zvednutí mezi 0 a 100.0 udává maximální výšku v nejvyšší poloze. Hodnota 100 platí pro úplně vysunutý hydraulický válec.
- Nízký zdvih
- Indikace výšky (aktuální poloha)

Kalibrace secích botek

- Ovládací pákou hydrauliky spusťte secí botky těsně nad úroveň země, to je poloha nízkého zdvihu.

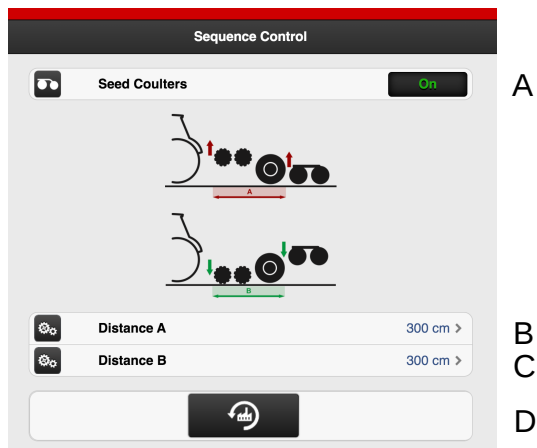
Indikační šipka výšky sleduje pohyb stroje na výškové stupnici.

- Odečtěte hodnotu v poli (A) a zadejte ji do pole (B).

7.7 Řízení sekvence

Menu nastavení pro řízení sekvence vám umožňuje řídit sekvenci secích botek a předního nářadí.

V kalibračním menu vyberte .



Obrázek 7.16 Řízení sekvence

- A. Secí botky **OFF** = botky nelze spustit dolů.
- B. Zadejte požadovanou vzdálenost mezi předním nářadím zvednutým z pracovní polohy a secími radličkami zvednutými z pracovní polohy.
- C. Nastavte požadovanou vzdálenost mezi spouštěným předním nářadím a spouštěnými secími botkami.
- D. Reset na tovární nastavení. Návrat vzdáleností (A) a (B) na jejich standardní hodnoty.

8 Konfigurace

Secí stroj má vždy základní tovární nastavení se správným typem stroje, velikostí atd. Při výměně zařízení Gateway, které obsahuje paměť stroje, musí být provedena nová základní konfigurace. Na následující obrazovce jsou provedena určitá nastavení, například zařízení namontované na stroji.

Změny v tomto menu nesmí být provedeny, pokud není provedena změna stroje.

Configuration	
Unit System	Metric >
Language	Automatic >
Machine Type	ST 400C >
Machine Width	4.0 m >
ID	My Machine >
Serial Number	12345 >
Gateway Version	1.5.0.0002
Fertilizer placement	Combi >
Speed Source	Machine / ISO 11786 >

Obrázek 8.1 ST 400

- Měrná jednotka; zvolte metrické nebo anglosaské jednotky.
- Nastavení jazyka. Nastavení jazyka se obvykle mění v menu ovládací jednotky². Pokud vámi požadovaný jazyk nenaleznete, můžete jej vybrat v tomto menu³.
- Uved'te typ stroje (viz typový štítek).
- Uved'te šířku stroje (viz typový štítek).
- Je možné zadat uživatelské údaje, např. vaše jméno.
- Zde запиšte sériové číslo stroje.
- Verze software řídicí jednotky Gateway.
- Umístění hnojiva
 - Kombinace
 - InLine
- Zdroj rychlosti.
 - Radarová jednotka na stroji nebo přes konektor ISO11786.
 - Pojezdová rychlost (bez prokluzu) přes konektor ISO11783.⁴
 - Rychlost vycházející z kola (prokluz) přes konektor ISO11783.⁵⁶

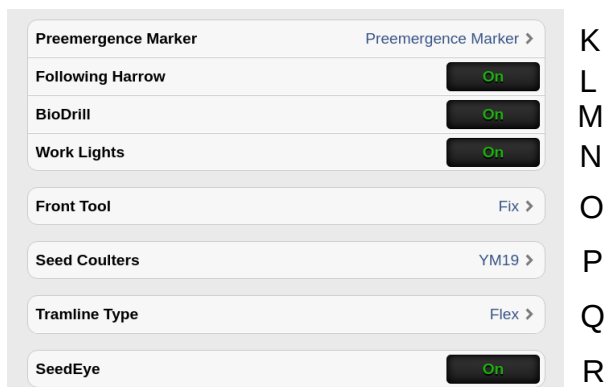
Configuration	
Unit System	Metric >
Language	Automatic >
Machine Type	ST 900C >
Machine Width	9.0 m >
ID	My Machine >
Serial Number	12345 >
Gateway Version	1.4.1.2401
Speed Source	Machine / ISO 11786 >
Number of Fans	2 >
Auxiliary Fan Motor pulses	2 >

Obrázek 8.2 ST 600-900

- Měrná jednotka; zvolte metrické nebo anglosaské jednotky.
- Nastavení jazyka. Nastavení jazyka se obvykle mění v menu ovládací jednotky². Pokud vámi požadovaný jazyk nenaleznete, můžete jej vybrat v tomto menu³.
- Uved'te typ stroje (viz typový štítek).
- Uved'te šířku stroje (viz typový štítek).
- Je možné zadat uživatelské údaje, např. vaše jméno.
- Zde запиšte sériové číslo stroje.
- Verze software řídicí jednotky Gateway.
- Zdroj rychlosti.
 - Radarová jednotka na stroji nebo přes konektor ISO11786.
 - Pojezdová rychlost (bez prokluzu) přes konektor ISO11783.⁴
 - Rychlost vycházející z kola (prokluz) přes konektor ISO11783.⁵⁶
- Počet ventilátorů na stroji (jen ST 900C). Specifikujte, zdá má stroj jeden ventilátor (standard) nebo dva ventilátory (pokud je namontovaný pomocný ventilátor pro osivo).
- Impulzy motoru pro ventilátor osiva. Specifikuje počet impulzů na otáčku pro motor osiva ventilátoru. Podle typu motoru stroje to bude buď 2, nebo 9. To je tovární nastavení a neměli byste je upravovat, snad jen v případě výměny motoru ventilátoru.

Impulzy motoru pro pomocný ventilátor (jen ST 900C, pokud jsou pro stroj specifikované dva ventilátory). Specifikuje počet impulzů na otáčku pro motor pomocného ventilátoru. Podle typu motoru stroje to bude buď 2, nebo 9. To je tovární nastavení a neměli byste je upravovat, snad jen v případě výměny motoru ventilátoru.

2. Způsob změny nastavení jazyka najdete v návodu k používání ovládací jednotky.
 3. Společnost Väderstad si vyhrazuje právo zvolit dostupné jazyky.
 4. Uvědomte si, že když zvolíte rychlost z ISO11783, je požadováno, aby terminál traktoru podporoval zvolený zdroj rychlosti.
 5. Uvědomte si, že když zvolíte rychlost z ISO11783, je požadováno, aby terminál traktoru podporoval zvolený zdroj rychlosti.
 6. Uvědomte si, že rychlost vycházející z kola může vést ke snížené přesnosti v závislosti na prokluzech kol traktoru, ke kterým dojde při setí.



Obrázek 8.3

K. Preemergentní znamenák

- **VYP**
- **Preemergentní znamenák (příslušenství)**
- **Boční znamenák** Při zvolení bude boční znamenák vytvářet stopu uprostřed předchozí brázdy, pokud pro tuto brázdu budou provedeny kolejevé řádky

L. Zavlačovací brány

- **ON** znamená, že stroj má hydraulické zavlačovací brány.
- **OFF** znamená, že stroj má lehké zavlačovací brány.

M. BioDrill (výbava na přání)

- **ON** znamená, že stroj má BioDrill.
- **OFF** znamená, že stroj nemá BioDrill.

Pokud nechcete používat BioDrill, zadejte do osetého množství v kalibračním menu 0 nebo stiskněte I na "Obrázek 5.2 Pracovní displej".

N. Pracovní světla

- **ON** = Namontovaná pracovní světla.
- **OFF** = Nemontovaná pracovní světla.

Pokud jsou namontovaná pracovní světla, provádí se aktivace/deaktivace z domovské obrazovky

O. Vyberte typ předního nástroje (neplatí pro STR 300S):

Pro ST 400-900S

- **SystemDisc** – Přední nářadí System Disc
- **SystemDisc/CBH** – Přední nářadí System Disc a Cross Board
- **Single CBH** – Přední nářadí Single CrossBoard Heavy

Pro ST 400-900C

- **Fix** – Přední nářadí Fix
- **Nordic** – přední nářadí Nordic

P. Nastavení maximální výšky pro nízký zdvih.

- **STR:** Použití přednastavení YM19
- **Sériové číslo STS do 2149 včetně:** Použití přednastavení YM19
- **Sériové číslo STS od 2150:** Použití přednastavení YM19
- **STC:** Použití přednastavení YM19

Q. Spármarkingstyp. Se "Obrázek 6.17".

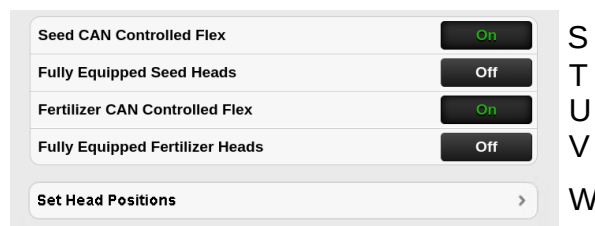
- **OFF** = Stroj nemá nainstalován žádný systém vytváření kolejevých řádků.
- **Flex** = Namontovaný systém Flex vytváření kolejevých řádků.

Informace o používání nainstalovaného systému vytváření kolejevých řádků viz část "6.5 Vytváření kolejevých řádků".

R. SeedEye (příslušenství)

- **ON** – stroj je vybavený systémem SeedEye
- **OFF** – stroj nemá SeedEye

Pokud má být systém SeedEye deaktivován, nastavte ho na OFF, viz "11.3 Aktivace SeedEye".



Obrázek 8.4

S. CAN řízený Flex ZAP/VYP, osivo

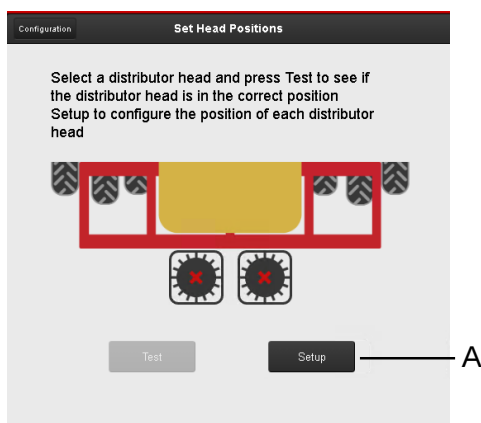
T. Plně vybavené rozdělovací hlavy osiva ZAP/VYP

U. CAN řízený Flex ZAP/VYP, hnojivo (pouze ST 400C, ST 600CInLine)

V. Plně vybavené rozdělovací hlavy hnojiva ZAP/VYP (pouze ST 400C, ST 600CInLine)

W. Nastavte polohu rozdělovací hlavy osiva. Tlačítko se zobrazuje pouze v případě, že je zvolena funkce CAN řízený Flex pro osivo nebo hnojivo (ZAP). Tlačítko se zobrazuje, ale je deaktivováno, když hlavy CAN nejsou připojeny nebo nebyly spuštěny. Menu se používá k nastavení správné polohy pro každou hlavu CANBus Flexhead.

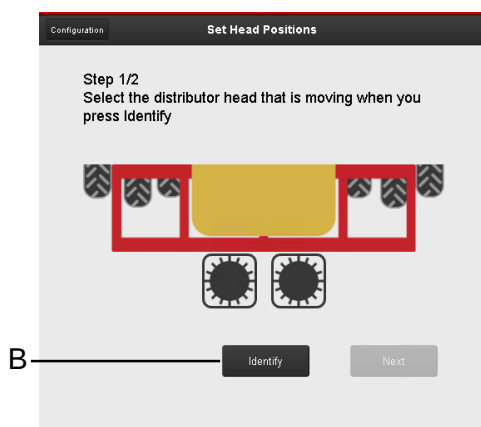
8.1 Nastavení rozdělovací hlavy osiva



Obrázek 8.5

1. Stiskněte A pro nastavení rozdělovací(ch) hlav(y) osiva.

Na obrázku je vidět, že žádná z rozdělovacích hlav osiva není přiřazená (červený křížek nad rozdělovacími hlavami osiva). Zobrazen je stroj se dvěma hlavami CAN Flexhead. Pokud je k dispozici pouze jedna rozdělovací hlava osiva, zobrazí se pouze jedna.

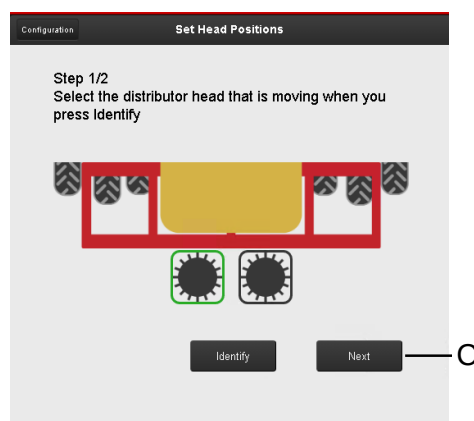


Obrázek 8.6 Zobrazuje se pouze u strojů se dvěma rozdělovacími hlavami osiva

2. Stiskněte tlačítko Identifikovat (B).

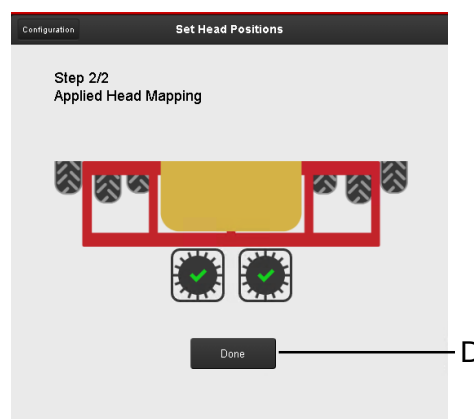
Když uživatel stiskne Identifikovat CAN Flexhead na stroji, všechny motory/klapky se budou pohybovat nahoru a dolů.

3. Vyberte rozdělovací hlavu osiva s pohyblivými se motory. Doporučuje se, abyste to dělali, když budete stát v poloze, odkud budete vidět pohyb motorů/?.
4. Odstraňte kryt z rozdělovací hlavy osiva.



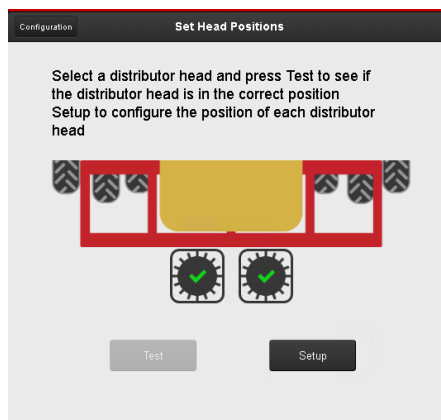
Obrázek 8.7 Zobrazuje se pouze u strojů se dvěma rozdělovacími hlavami osiva

5. Stisknutím tlačítka Další (C) přejděte k dalšímu kroku.



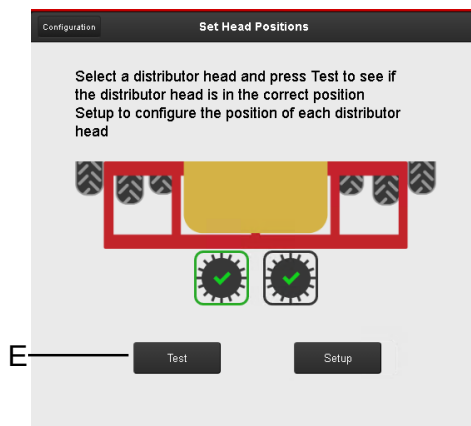
Obrázek 8.8

6. Poslední hlava je automaticky přiřazena na volnou pozici. Dvě zelená zatřítká oznamují, že hlavy byly přiřazeny správně. Pokud má stroj jednu hlavu, bude přiřazena automaticky a tato stránka bude další stránkou, která se zobrazí poté, co uživatel stiskne tlačítko Setup. (Zobrazí se pouze jedna hlava.)
7. Stiskněte tlačítko Hotovo (D).



Obrázek 8.9

8. Zpět na první stránku. Zde vidíte, že jsou přiřazené obě hlavy.



Obrázek 8.10

9. Pokud je přiřazená hlava CAN Flexhead označená, zobrazuje se tlačítko Test (E).
10. Stiskněte tlačítko Test (E) a pro vybranou hlavu se budou pohybovat všechny motory/klapky nahoru a dolů.

9 Statistika

Přejděte do statistického menu stisknutím .

Ve statistickém menu se zobrazuje statistika dvou samostatných dávkovacích ústrojí a také celková doba provozu secího stroje a virtuální ukazatele nádrže, viz A.

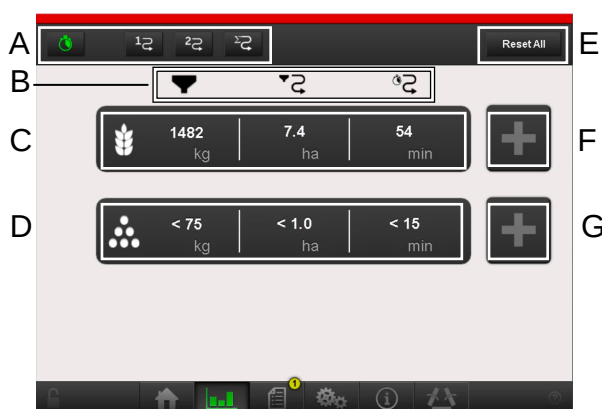
Statistiku příslušného produktu lze vynulovat stisknutím pole, v němž se zobrazují tyto výsledky.

Akce vynulování by pak měla být potvrzena ve vyskakovacím okně, které se zobrazuje.

Přidáním velikosti náplně produktu se za provozu počítá zbývajících množství produktu.

 Statistiku celkové provozní doby secího stroje nelze vynulovat!

9.1 Virtuální hladinoměr



Obrázek 9.1

A



Virtuální hladinoměr



Ukazatel ujeté vzdálenosti 1



Ukazatel ujeté vzdálenosti 2



Celkem

B



Zbývajících množství produktu



Zbývajících plocha



Zbývajících čas

C



Zbývajících materiál, osivo

D



Zbývajících materiál, hnojivo

E

Vynulování všech produktů

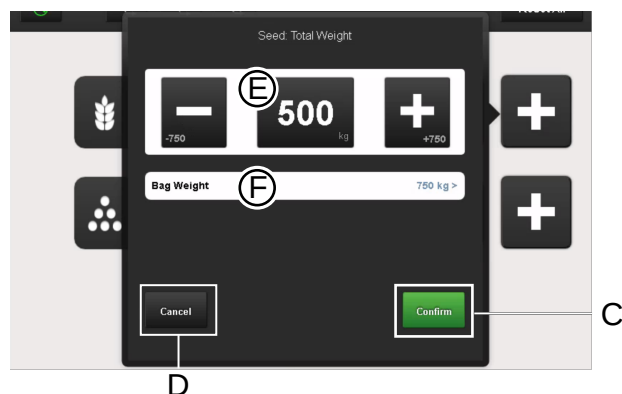
F

Změna celkové hmotnosti osiva, viz “9.1.1 Přidání produktu”.

G

Změna celkové hmotnosti hnojiva, viz “9.1.1 Přidání produktu”.

9.1.1 Přidání produktu



Obrázek 9.2

1. Chcete-li upravit velikost použitých pytlů, zadejte hmotnost jednoho pytle pomocí (F) na “Obrázek 9.1”. Zadejte příslušnou celkovou hmotnost osiva a/nebo hnojiva stisknutím tlačítka + a –.
2. Změňte příslušnou hmotnost náplně osiva a/nebo hnojiva (platí i pro BioDrill, pokud je jím stroj vybaven) stisknutím tlačítka + pro přidání jednoho pytle nebo (E) pro zadání celkové hmotnosti.
3. Stiskněte C pro uložení. Chcete-li se vrátit na předchozí stránku bez provedení změn, stiskněte D.

- Opakujte postup pro všechny požadované produkty (osivo, hnojivo, BioDrill).

9.2 Provozní statistika

K dispozici jsou dva typy provozních statistik: Ukazatel ujeté a ukazatel celkové vzdálenosti. K dispozici jsou dva ukazatele ujeté vzdálenosti, které můžete používat podle svých preferencí. Zahrnují osetou plochu, vydané množství aktivního produktu a celkovou zpracovanou plochu. Často se dělí na denní a sezonní ukazatel, ale to záleží na uživateli



Osetá plocha

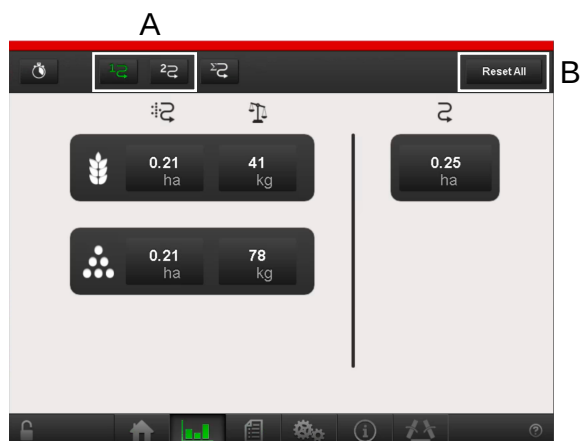


Zobrazuje celkovou hmotnost nadávkovaného množství



Objetá plocha

9.2.1 Ukazatel ujeté vzdálenosti

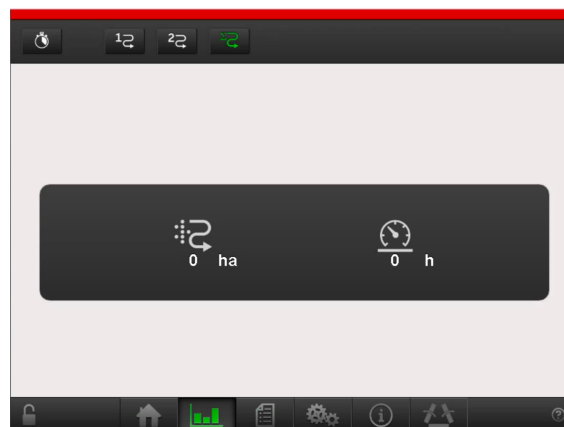


Obrázek 9.3

Ukazatel ujeté vzdálenosti (1 nebo 2), pro který se zobrazuje příslušná hodnota, je zelený (A). Chcete-li vše vynulovat, stiskněte B.

Jednotlivé hodnoty lze vynulovat individuálně kliknutím přímo na hodnoty. Vynulování je možné pouze na MASTER terminálu.

9.2.2 Celková statistika



Obrázek 9.4

Zde se zobrazuje celková osetá plocha a doba, po kterou byl stroj v provozu. Tyto hodnoty nelze během životnosti stroje vynulovat.

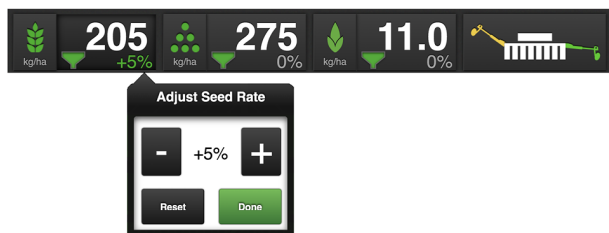
10 Používání na poli

10.1 Variabilní seté množství

Stisknutím políčka pro aplikační dávku osiva na pracovním displeji se objeví vyskakovací okno pro variabilní nastavitelnou aplikační dávku.

Variabilní aplikační dávka se řídí přímo na domovské obrazovce volbou procentuální změny.

Procentuální změna se zaznamená v kalibračním menu.



Obrázek 10.1 Vyskakovací okno pro variabilní seté množství

Nastavte požadovanou změnu. 0% znamená beze změny.

10.2 Manuální dávkování



Pro výběr funkce stiskněte pole na pracovním displeji.

Zelený symbol = dávkování uvolněno. Podržte tlačítko stisknuté, aby se provádělo dávkování, aniž stroj jede vpřed. Používá se například při zahájení v rohu pozemku nebo při kontrole výsevu.

Bílý symbol = dávkování zablokováno.

Standardní výběr, pro který je nastaveno dávkování při rychlosti jízdy, se provádí v menu základního nastavení, viz "6.2 Všeobecná nastavení".

10.3 Nastavení kolejových řádků

Na pracovním displeji se zobrazuje cyklus vytváření

kolejových řádků 1/2.

První číslo vyjadřuje, ve které fázi cyklu kolejových řádků se nacházíte.

Druhá číslice ukazuje počet cyklů vytváření kolejových řádků v programu vytváření kolejových řádků, viz "6.5 Vytváření kolejových řádků" pro nastavení cyklu vytváření kolejových řádků.

Zelený symbol = vytváření kolejových řádků zapnuto

Bílý symbol = vytváření kolejových řádků je vypnuto.

Červený symbol indikuje problém s vytvářením kolejových řádků.

Postupte o jeden krok v programu vytváření kolejových řádků stisknutím pole



Obrázek 10.2

- A. O krok zpět v programu vytváření kolejových řádků
- B. O krok dopředu v programu vytváření kolejových řádků
- C. Restartování programu vytváření kolejových řádků na 1
- D. Potvrzuje jakoukoli změnu v sekvenci

Chcete-li postoupit o krok v programu, stiskněte + nebo -, dokud se v programu nezobrazí požadovaná oje, a pak stiskněte tlačítko „Hotovo“. Chcete-li dialogový rámeček zavřít bez provedení změn, klepněte mimo rámeček.

10.4 Přepínání znamenáků



Pro výběr funkce stiskněte pole na pracovním displeji.

Zelený symbol = automatické přepínání znamenáků. Při normální jízdě se používá automatické přepínání znamenáků. Znamenák se přepíná, když se stroj zvedá a spouští. Ve vyznačování jízdy postupujte pomocí



Bílý symbol = manuální přepínání znamenáků.

Na výběr jsou tyto možnosti:

- oba znamenáky jsou zasunuté
- pravý znamenák je vysunutý
- levý znamenák je vysunutý
- oba znamenáky jsou vysunuté

Ve vyznačování jízdy postupujte pomocí

10.5 Automatický postup

Pro výběr funkce stiskněte pole na pracovním displeji



Zelený symbol = funkce je aktivována.

Bílý symbol = funkce je zakázána.

Pro naplnění zásobníku na osivo uprostřed jízdy:

1. Stisknutím  vypnete automatické předsunutí (bílý symbol).
2. Stiskněte  pro přechod do vysokého zdvihu. Nyní lze stroj zvednout do maximální výšky. (zelený symbol).
3. Zvedněte stroj a opusťte jízdu, např. pro naplnění zásobníku na osivo.
4. Je-li secí stroj v poloze, v níž může být opět zahájeno setí, stiskněte  pro návrat k automatickému postupu (zelený symbol) a přepínání znamenáku a  pro návrat do polohy LowLift (bílý symbol).

5. Spusťte stroj do polohy setí a pokračujte.

10.6 Omezení zdvihu



Pro výběr funkce stiskněte pole na pracovním displeji.

Zelený symbol = omezení zdvihu zapnuto. Zvedněte znamenák pomocí hydrauliky. Používá se, když se mají zatáhnout znamenáky bez zvednutí stroje z řádku, např. pro objetí sloupu nebo studny. Každých pět sekund zní akustický alarm.

Bílý symbol = omezení zdvihu neaktivováno.



Po 30 sekundách se omezení zdvihu automaticky deaktivuje.

10.7 Nízký zdvih



Se strojem v poloze nízkého zdvihu se nesmí couvat.



Pro výběr funkce stiskněte pole na pracovním displeji.

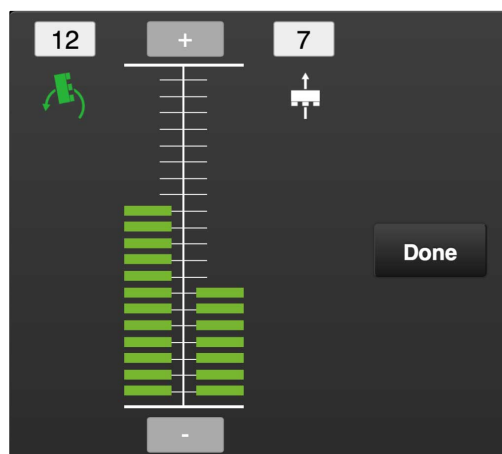
Zelený symbol = Aktivován nízký zdvih. Používá se, když jsou secí radličky zvednuté ze země, a zastaví se dávkování a současně mají zavlačovací brány pokračovat v práci na povrchu.

Bílý symbol = Aktivován plný zdvih. Používá se při přepravě stroje a/nebo jsou-li také zvednuty zavlačovací brány. Při couvání stroje musí být vždy použit plný zdvih.

10.8 Hydraulické zavlačovací brány



Stisknutím pole na pracovním displeji otevřete vyskakovací okno, ve kterém můžete nastavit přítlak pro zavlačovací brány individuálně v poloze setí a v poloze nízkého zdvihu.



Obrázek 10.3 Vyskakovací okno pro nastavení zavlačovacích bran

Pro změnu přítlaku zavlačovacích bran v poloze setí

stiskněte .

Pro změnu přítlaku zavlačovacích bran v poloze nízkého

zdvihu (na souvrati) stiskněte .

Přítlak zvýšíte tisknutím .

Přítlak snížíte tisknutím .

Chcete-li při práci přenastavit zavlačovací brány do zvednuté polohy, přepněte na 0.



Zavlačovací brány využívají vždy svoji vlastní hmotnost. Krok 1 je maximální zatížení – krok 20 je vlastní hmotnost.

10.9 Přítlak secí botky – snížení

Pro snížení přítlaku na jednotku secí radličky stiskněte na

pracovním displeji . Snížíte-li tlak secí radličky, upravená hodnota se automaticky zobrazí na stavovém řádku na domovské obrazovce.

10.10 Přítlak secí botky – zvýšení

Pro zvýšení tlaku na jednotku secí radličky, stiskněte na

pracovním displeji . Zvýšíte-li tlak secí radličky, upravená hodnota se automaticky zobrazí na stavovém řádku na domovské obrazovce.

10.11 Pracovní poloha předního nářadí



Pro výběr funkce stiskněte pole na pracovním displeji. Po stisknutí tlačítka se v horní části stavové lišty automaticky zobrazí pracovní hloubka předního nářadí. Tato funkce je dostupná, pouze je-li stroj v pracovní pozici.

Zelený symbol = Funkce je aktivována. Ovládací páku hydrauliky traktoru lze použít k nastavení pracovní pozice předního nářadí při řízení.

Bílý symbol = Funkce je deaktivována.

Šedý symbol = Tato funkce není dostupná (stroj není v pracovní pozici).



Po nastavené době se funkce automaticky deaktivuje.

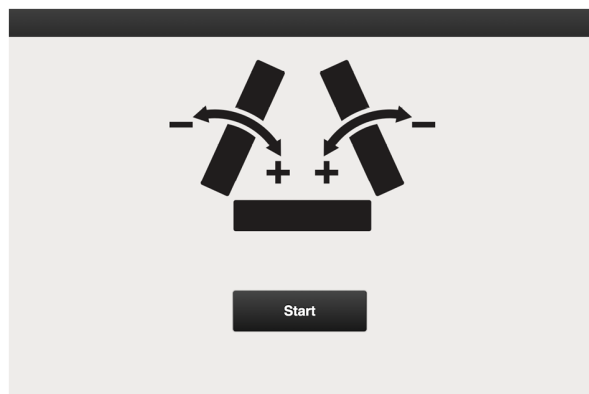
10.12 Skládání křídel



Skládání křídel by se mělo provádět, když stroj stojí na rovném povrchu.

Vyberte  v poli (C) na domovské obrazovce, viz "Obrázek 5.1 Domovská obrazovka", pro povolení funkce skládání křídel.

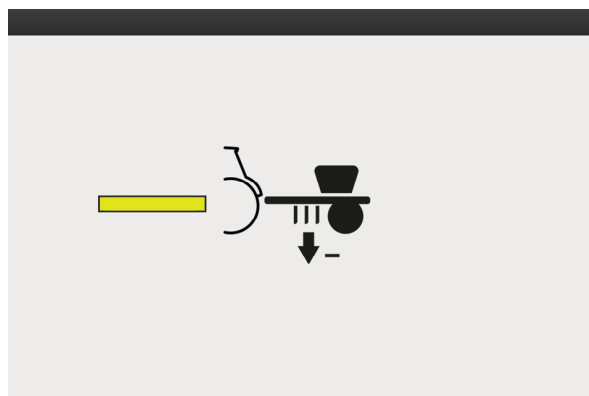
1. 1 Start



Obrázek 10.4

Stiskněte Start pro spuštění akce skládání křídel.

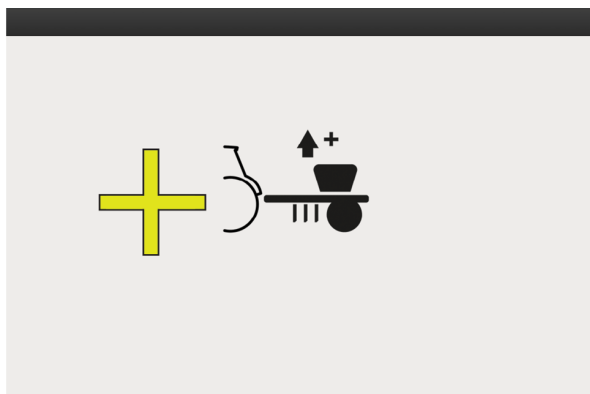
2. Spouštění



Obrázek 10.5

Pomocí žlutého hydraulického okruhu spusťte dolů do správné polohy přední nářadí a secí botky.

3. Zvedání

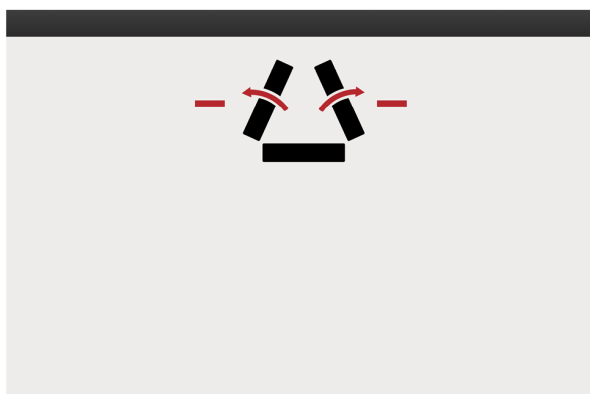


Obrázek 10.6

Pomocí žlutého hydraulického okruhu zvedněte do správné polohy přední nářadí a secí botky.

Když jsou secí radličky a přední nářadí ve správné poloze, funkce zvedání a spouštění se zablokuje a automaticky přejde ke kroku "4. Vysouvání do pracovní polohy" nebo "7. Zasunutí do přepravní polohy" v závislosti na pozici křídel při spouštění sklápění křídel.

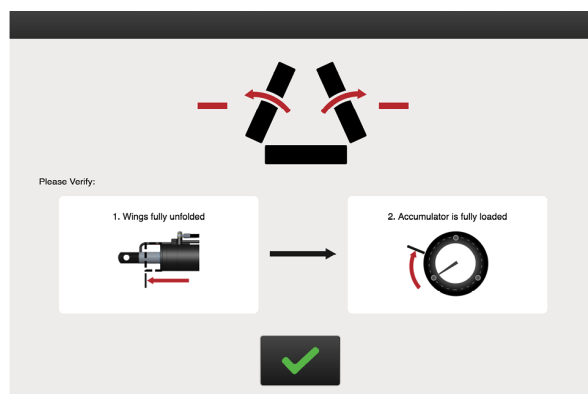
4. Vysouvání do pracovní polohy



Obrázek 10.7

Stroj úplně vysuňte pomocí červeného hydraulického okruhu. Držte hydraulickou páku v poloze spouštění, dokud se sklápěcí válec úplně nevysune a dokud se pístnice válce pro přenos hmotnosti nevysune do poloviny své délky.

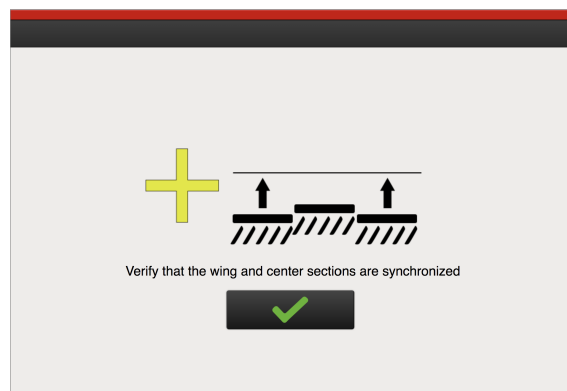
5. Potvrzení vysunutí



Obrázek 10.8

Stiskněte zelené tlačítko na obrazovce pro potvrzení, že křídla jsou úplně vysunutá, že pístnice válce pro přenos hmotnosti je vysunutá do poloviny své délky a že tlakový zásobník je pod plným tlakem.

6. Zvednutí pro vyrovnání stroje



Obrázek 10.9

Zvedněte přední nářadí a secí jednotku na plný zdvih. Několik minut podržte, aby se systém vyrovnal. Je to nezbytné k zajištění, aby středová část a křídlové sekce neměly různé hloubky kultivace.

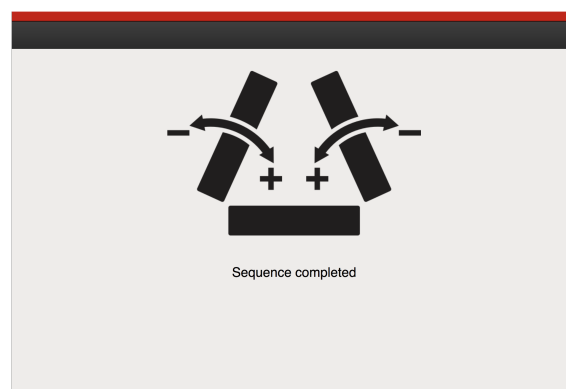
7. Zasunutí do přepravní polohy



Obrázek 10.10

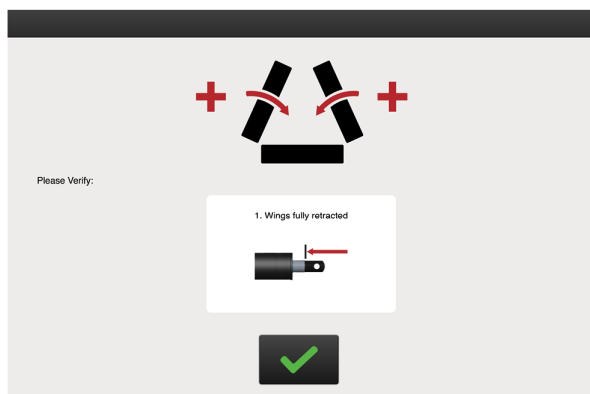
Stroj úplně zasuněte pomocí červeného hydraulického okruhu. Podržte stisknuté tlačítko hydrauliky v režimu zvedání, dokud se válec sklápění úplně nezasune.

10. Dokončeno



Obrázek 10.13

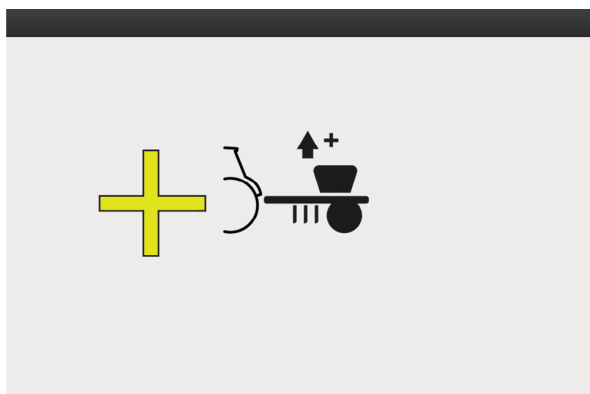
8. Potvrzení složení



Obrázek 10.11

Stiskněte zelené tlačítko na obrazovce pro potvrzení, že křídla jsou úplně zasunutá a že válec sklápění křídel je úplně zavřený.

9. Zvedání



Obrázek 10.12

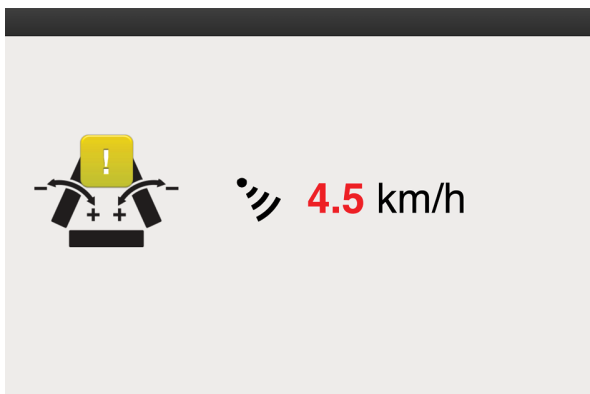
Zvedněte přední nástroj a střední část secí jednotky do plného zdvihu.

10.12.1 Rychlostní výstraha



Skládání by se mělo provádět při stojícím stroji.

1. Rychlost nad 2 km/h



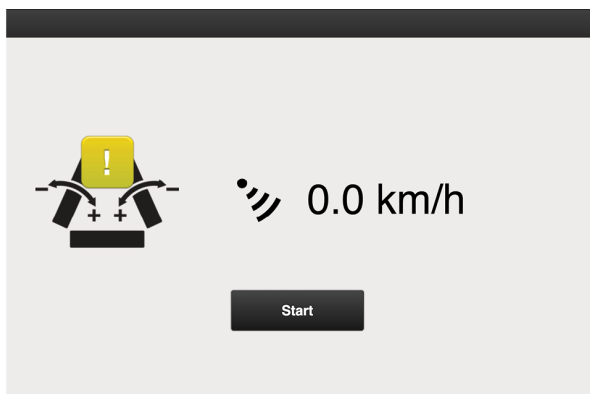
Obrázek 10.14 Rychlostní výstraha

Když radarová jednotka zjistí rychlost 2 km/h, přední nářadí a secí botky budou zajištěny v jejich aktuální poloze.

Funkce zvedání/spouštění a zasouvání křidel je deaktivovaná.

Zastavte stroj.

2. Rychlost pod 2 km/h



Obrázek 10.15 Zotavení

Když traktor zastavuje a rychlost je nižší než 2 km/h, zobrazí se tlačítko Start.

Stiskněte Start pro pokračování operace.

11 SeedEye



Väderstad AB neodpovídá za chyby dávkování osiva, ke kterým dojde v důsledku nesprávných informací zadáných do menu SeedEye.

Väderstad AB neodpovídá za chyby dávkování osiva, ke kterým dojde v důsledku nedostatečně vyčištěného osiva.

Väderstad AB neodpovídá za chyby dávkování osiva, ke kterým dojde v důsledku kolísání hmotnosti tisíce zrn (TGW) dodávek osiva.

Väderstad AB neodpovídá za odchylky, ke kterým dojde v důsledku klíčení na poli.

SeedEye je systém, který umožňuje automatickou kalibraci a sledování dávkovaných množství osiva během setí.

SeedEye ovšem není singulační systém, a proto množství vydaných semen může během setí kolísat o několik procentních bodů nahoru nebo dolů.

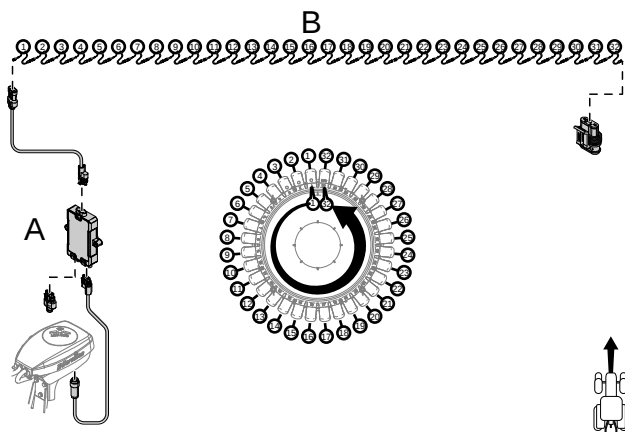
Pro dosažení nejlepších výsledků musí být použité osivo důkladně vyčištěno.

Slupky a jiné nečistoty může systém registrovat jako zrna, a proto může snížit skutečné množství zrn vysetých na metr čtvereční vzhledem k množství, které bylo vloženo do systému.

Semena musí mít normální velikost a tvar. Nejnížší možná hmotnost tisíce zrn (TGW) řepky je 4,2 g a hrachu 120 g.

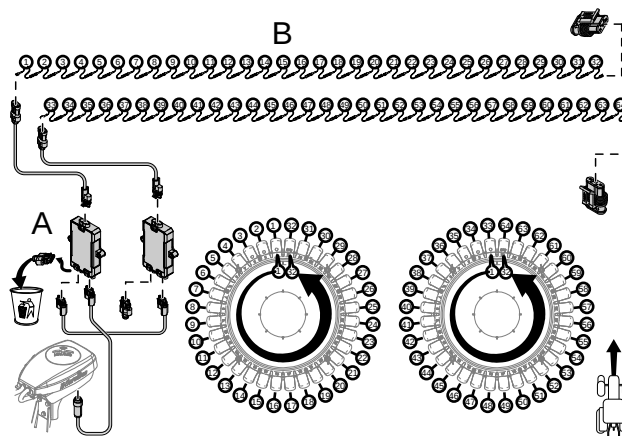
Pro dosažení nejlepších výsledků je nutné používat doporučená nastavení stroje, pokud jde o otáčky ventilátoru a volbu převodu na výsevní skříní, jakož i volbu výsevního válečku.

11.1 Přehled



Obrázek 11.1

Ke skříně (A) je připojen určitý počet snímačů (B). U větších modelů jsou rozděleny do levé a pravé skřínky. Viz následující příklad.



Obrázek 11.2

Snímače dodávané s kombinovanými stroji se objevují v závorkách v tabulce níže.

Tableau 11.1

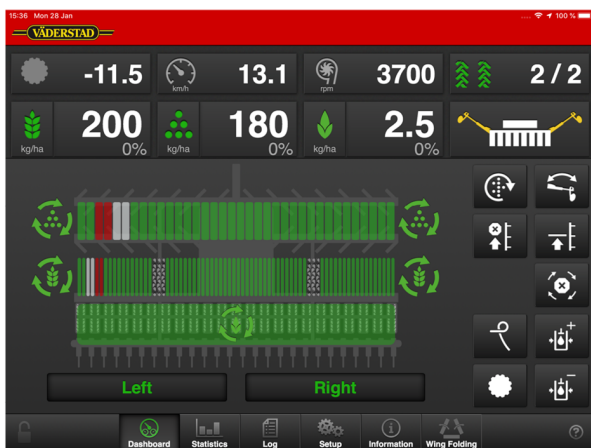
Stroj	Řádková rozteč, secí radličky (mm)	Počet snímačů (osivo)	Počet skříněk SeedEye
STR 300S	125	24	1
ST 600S	125	48	1
ST 600S	167	36	1
ST 800S	125	64	2
ST 800S	167	48	1
ST 900S	125	72	2
ST 900S	167	54	2
ST 600C	125	48 (24)	1 (1)
ST 800C	125	64 (32)	2 (1)
ST 900C	125	72 (36)	2 (1)

Každý snímač má LED kontrolku. Níže je uveden význam různých barev:

Tableau 11.2

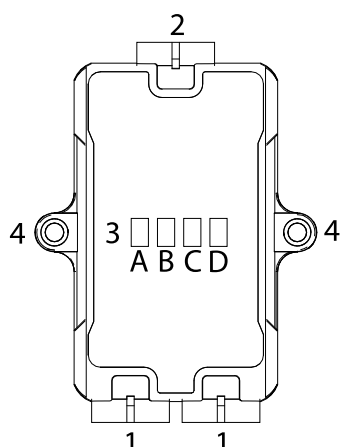
Barva	
Oranžová	Čekání na registraci
Zelená	Registrováno, v provozu
Červená	Příliš nízké napětí
Pomalou blikající oranžová	Zaprášeno

Barva	
Rychle blikající červená	Zablokováno
Blikající modrá	Aktualizace software Testování komunikace se snímači



Obrázek 11.3 Sledování na domovské obrazovce

11.2 Skříňka SeedEye



Obrázek 11.4

- Integrovaný konektor sběrnice CAN (předchozí/další zařízení CAN)
TE Superseal, 4pólová zástrčka
- Integrovaný konektor sběrnice X-LiNE (připojení snímače)
TE Superseal, 4pólová zástrčka
- LED indikátory pro ovládání RGB
Vstupní napětí/sběrnice CAN/sběrnice X-LiNE/výstupní napětí
- Místo připojení
Šroub M7

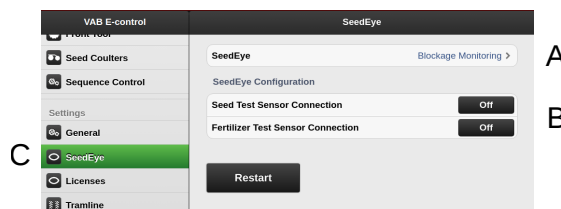
Tableau 11.3 Status LED indikátoru

	Napájení na vstupu	Sběrnice CAN	Sběrnice X-LiNE	Napájení na výstupu
LED kontrolka	A	B	C	D
ZELE-NÁ	Vstupní napětí OK	Připoje-no	Připoje-né snímače	Výstupní napětí OK

	Napájení na vstupu	Sběrnice CAN	Sběrnice X-LiNE	Napájení na výstupu
ORAN-ŽOVÁ	Nepou-žito	Čekání na připo-jení	Trvale svítí: nejsou deteko-vány žá-dné snímače Bliká: problém s detekcí snímače ⁷	Nepou-žito
ORAN-ŽOVÁ/ MOD-RÁ	Nepou-žito	Nepou-žito	Zjištěny snímače v režimu spuštění ⁸	Nepou-žito
ČER-VENÁ	Nízké vstupní napětí	Chyba sběrnice CAN	Chyba sběrnice X-LiNE	Nízké výstupní napětí
MOD-RÁ	Aktualizace softwaru			

11.3 Aktivace SeedEye

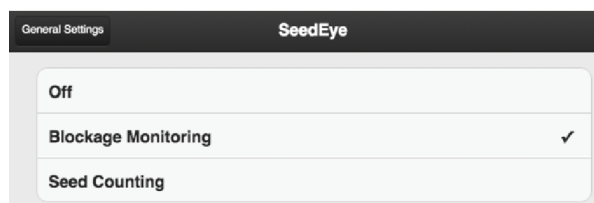
Nastavení SeedEye se zobrazují jen tehdy, když typ stroje podporuje tuto funkci, viz “Obrázek 8.3”.



Obrázek 11.5

- Vyberte kartu SeedEye označenou C.

- Oranžová blikající LED může indikovat jednu z následujících možností:
 - Konflikt adres mezi snímači (připojeny snímače s uloženými stejnými adresami).
 - Adresy detekovaných snímačů nenavazují.
 - Snímač, u kterého nebyla detekována platná adresa.
- Některé z připojených snímačů jsou v režimu spuštění (v takovém případě LED těchto snímačů svítí modře). Aktualizujte software snímače, abyste tuto chybu odstranili.



Obrázek 11.6

2. Zvolte požadovanou funkci SeedEye, viz “Obrázek 11.6 “.
 - **OFF** — SeedEye neaktivní
 - **Sledování blokování**
 - **Výpočet osiva** (Platí pro ST 600-900S)
3. Proveďte požadovaná nastavení SeedEye v submenu SeedEye (C).

11.4 Registrace skříněk SeedEye

Když se má SeedEye použít poprvé, musí být skřínky zaregistrovány. To se provádí v položce Konfigurace/SeedEye. Jestliže jsou pro osivo nainstalované dvě jednotky, budou se zobrazovat dvě pole sériového čísla. A jedno pole se použije pro hnojivo. Vyberte sériová čísla ze submenu v polích A, B a C, viz “Obrázek 11.7 “.

11.4.1 Nastavení SeedEye:

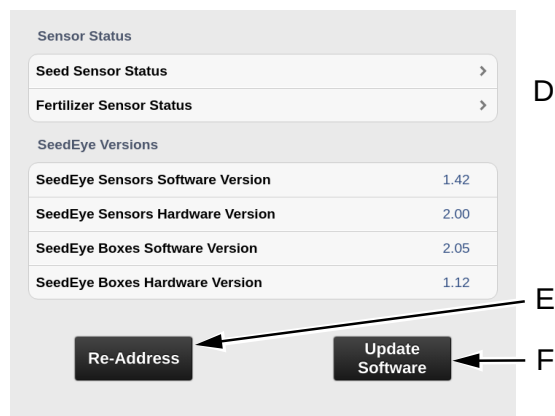


Je důležité zajistit, aby skříňka SeedEye byla správně připojená ke stroji.



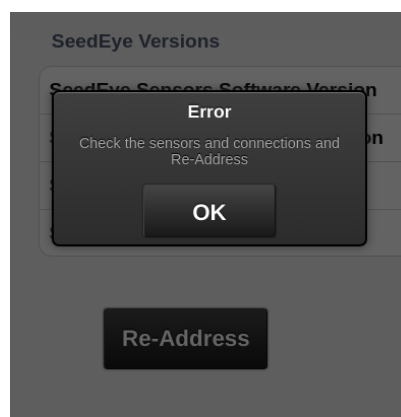
Obrázek 11.7

1. Aktivním výběrem sériového čísla skřínky SeedEye v jednotlivých polích (A a B) zvolte, která skříňka SeedEye má být připojena k levé a která k pravé rozdělovací hlavě stroje.
2. Sériové čísla jsou vybrána ze submenu pro osiva v polích A a B a pro hnojivo v poli C. Aktuální sériová čísla lze najít na štítku skřínky.



Obrázek 11.8

3. Stisknutím tlačítka Přeregistrace (E) inicializujte systém.
4. Přesvědčte se, že se nevyskytují alarmy 530, 540 a 620. Viz “12.2 Seznam alarmů “.



Obrázek 11.9

5. Když se na obrazovce zobrazí rámeček Adresování neúspěšné: Přesvědčte se, že se všechny snímače navzájem dotýkají a že všechny diody správně svítí.
6. Přesvědčte se, že se nevyskytují alarmy 530, 540 a 620.
7. Aktualizujte software skříněk a snímačů stisknutím tlačítka Update Software (F), “Obrázek 11.7 “.



Software je třeba aktualizovat jen tehdy, když je aktivní odpovídající alarm nebo když se liší software mezi snímači a příslušnými skřínkami.

8. Pokud je aktualizace neúspěšná, zopakujte ji opětovným stisknutím tlačítka pro aktualizaci softwaru (F).
9. Stav snímače (D) “Obrázek 11.8 “, viz “11.6.1 Nastavení snímačů “.

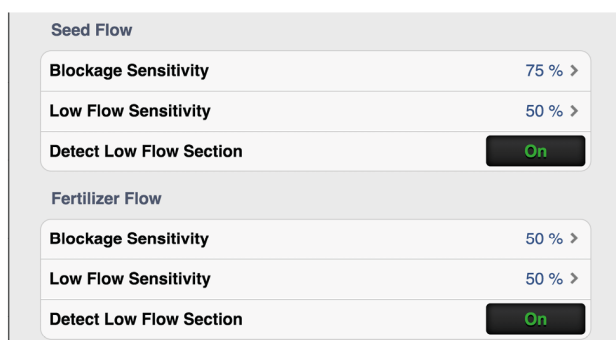
11.4.2 Test systému

1. Přejděte na Konfigurace SeedEye, "Obrázek 11.5".
2. Vyberte Testování snímačů (B) pro osivo a/nebo hnojivo.
3. Stiskněte tlačítko „Připojení“ pro zapnutí testovacích snímačů pro osivo a/nebo hnojivo (B), abyste vyzkoušeli komunikaci se snímači, které jsou umístěné na semenovodech, a zkontrolovali správné pořadí montáže snímačů.
4. LED kontrolky na snímačích se jedna po druhé rozsvítí modře. Po skončení cyklu všechny LED zhasnou a sekvence začne znovu.
5. Stiskněte tlačítko pro připojení testovacího snímače (F) "Obrázek 11.5" znovu, abyste ukončili testovací sekvenci.

11.5 Nastavení citlivosti ucpání a citlivosti průtoku



Při čištění nepoužívejte rozpouštědla, protože by mohla poškodit fotobuňku!



Obrázek 11.10

Snímače SeedEye vás budou varovat, když dojde k ucpání a nízkému průtoku. Citlivost lze nastavit manuálně. Alarmy viz "6.6 Alarmy".

11.5.1 Citlivost ucpání

Nastavte citlivost snímačů podle toho, kdy by měly vydat varování ohledně **částečného ucpání** (č. 560) a **úplného ucpání** (č. 570).

- Standardní hodnota citlivosti ucpání je nastavena na 85 %. Hodnotu citlivosti lze upravit na jakoukoli procentuální hodnotu od 0 do 99 %.
- Hodnota citlivosti 0 % odpovídá nejnižší úrovni citlivosti.
- Hodnota citlivosti 99 % odpovídá nejvyšší úrovni citlivosti.

- Hodnota vychází z dávkovaného množství osiva a rychlosti traktoru a podle toho by měla být manuálně upravena, aby bylo dosaženo správné úrovně citlivosti ucpání.

Doporučené počáteční hodnoty, citlivost ucpání

- Řepka 65–75 %
- Kukuřice 75–85 %
- Pšenice 75–85 %
- Hrách 70–80 %
- Oves: 75–85 %

Nastavení má vliv jen na citlivost toho, kdy snímač detekuje **částečné ucpání** (č. 560) a **úplné ucpání** (č. 570).

Tento procentuální údaj nemá vliv na **alarm nízkého průtoku** (č. 580), **alarm vysokého průtoku** (č. 1060) a **sekcí nízkého průtoku** (č. 1070).

11.5.2 Citlivost průtoku

Nastavte citlivost snímačů podle toho, kdy by měly vydat varování ohledně **nízkého průtoku** (č. 580).

- Standardní hodnota citlivosti průtoku je nastavena na 50 %. Hodnotu citlivosti lze upravit na jakoukoli procentuální hodnotu od 0 do 99 %.
- Hodnota citlivosti 0 % odpovídá nejnižší úrovni citlivosti.
- Hodnota citlivosti 99 % odpovídá nejvyšší úrovni citlivosti.
- Hodnota vychází z dávkovaného množství osiva a rychlosti traktoru a podle toho by měla být manuálně upravena, aby bylo dosaženo správné úrovně citlivosti průtoku.

Doporučené počáteční hodnoty, citlivost průtoku

- Řepka: 25–35 %
- Kukuřice: 70–80 %
- Pšenice: 70–80 %
- Hrách: 60–70 %
- Oves: 70–80 %

Nastavení má vliv jen na citlivost toho, kdy snímač detekuje **nízký průtok** (č. 580).

Tento procentuální údaj nemá vliv na **alarm vysokého průtoku** (č. 1060), **částečného ucpání** (č. 560), **úplného ucpání** (č. 570) a **sekcí nízkého průtoku** (č. 1070).

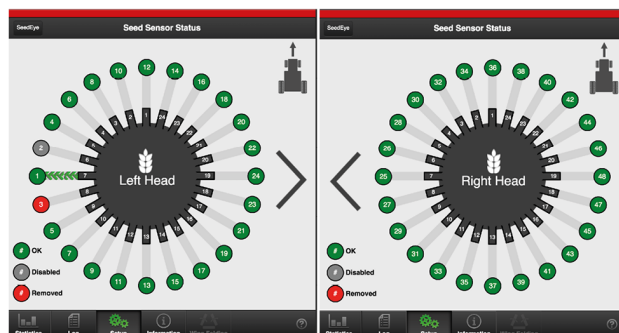
11.5.3 Detekce nízkého průtoku v celé sekci

1. Stiskněte tlačítko pro **nízký průtok v celé sekci**, abyste zjistili, zda je množství osiva v jedné sekci příliš nízké ve srovnání s dávkovaným množstvím.
2. Porovnání se provádí po určitou dobu a s použitím alarmů (č. 1070), dojde-li k významnému poklesu množství osiva.

3. Když je alarm **nízký průtok v celé sekci** (č. 1070) aktivován chybně, funkce může být vypnuta.
4. Aktivace funkce může být možná při setí s mimořádně nízkými aplikovanými množstvími.

11.6 Snímače

Aby systém fungoval, jak se očekává, zajistěte, aby bylo provedeno správné nastavení podle této kapitoly. Nesprávné nastavení může způsobit problémy s vypnutím brázdy.



Obrázek 11.11

Stiskněte šipku na obrazovce a zobrazíte tak levou nebo pravou rozváděcí hlavu stroje.

Stopa traktoru ukazuje, které porty/řádky jsou kolejové řádky, viz "6.5.1 SeedEye otvorů kolejových řádků".



Směr jízdy ukazuje polohu rozváděcí hlavy.

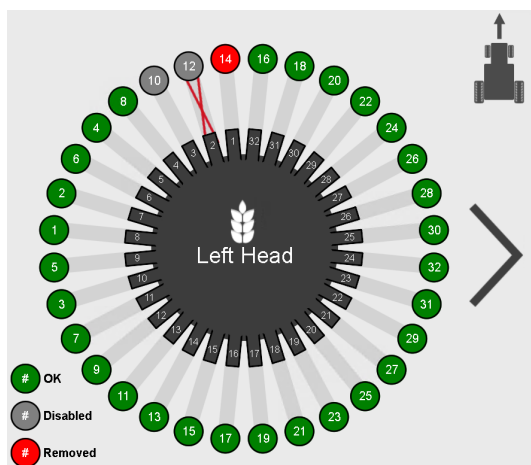
Barvy indikují status snímačů v jednotlivých setých řádcích.

Barva	Status
Zelená	Snímač je OK
Červená	Snímač je porouchaný a ve smyčce snímačů chybí
Šedá	Snímač nevydává alarm při nesprávném proudění do řádku s osivem
Šedá s červeným křížem	Řádek je ucpaný

Snímače lze v případě potřeby manuálně nastavit. Opakovaným tisknutím se mění stav mezi barvou zelenou, šedou a šedou s červeným křížem. Červené označení provádí automaticky systém.

11.6.1 Nastavení snímačů

Seřizování snímačů na levé a pravé rozváděcí hlavě je stejné, zobrazeny jsou obrázky levé rozváděcí hlavy.



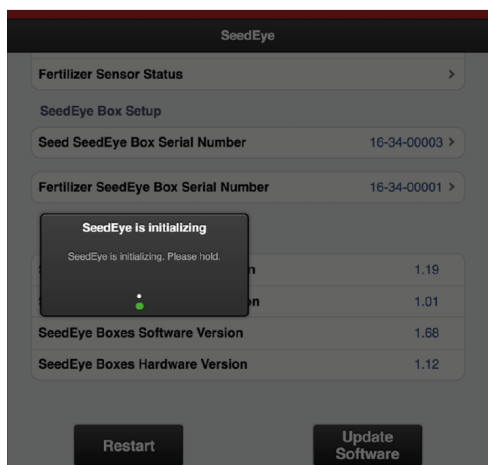
Obrázek 11.12

Vadný snímač

Jestliže je snímač vadný a proto chybí v cyklu snímačů, označte status výsevního řádku červeně. Červeně zvýrazněný výsevní řádek říká systému, kde se nachází vadný snímač vzhledem k ostatním snímačům.

Dvojnásobná vzdálenost řádků:

Pokud zamýšlíte sít s dvojnásobnou vzdáleností řádků, nastavte výsevní řádek na šedý status, aby se nevydávalo varovné upozornění nesprávného průtoku na vypnutých výsevních řádcích. Výsevní řádek označený šedou barvou a křížkem říká systému, aby pro tento snímač vypnul varovná upozornění nízkého průtoku (č. 580).



Obrázek 11.13

Při aktualizaci snímačů se systém SeedEye automaticky přeregistruje.

11.7 Výpočet osiva



Při čištění nepoužívejte rozpouštědla, protože by mohla poškodit fotobuňku!



Menu se budou lišit podle toho, zda je vybráno počítání semen nebo sledování.

Počítadlo semen je fotobuňka. V případě potřeby očistěte sklíčko v počítadle semen. K čištění fotobuňky použijte k tomu určený kartáč (měkký kartáč). Může být nutné použít vodu a mycí prostředek na ruční mytí nádobí.

11.7.1 Omezení v řádkové rozteči SeedEye



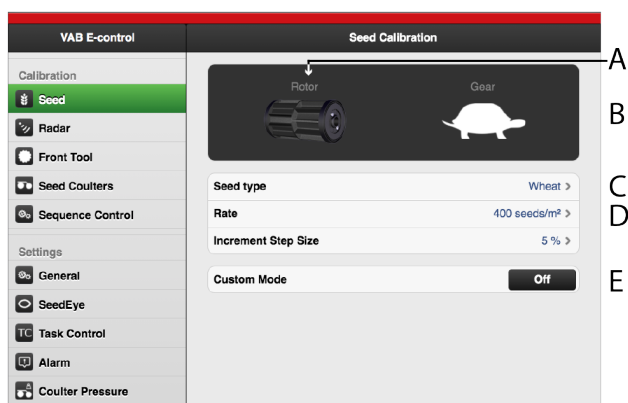
Je vždy na uživateli, aby zajistil, že spotřeba osiva odpovídá potřebě.

Abyste mohli zvolit počítání osiva, potřebujete licenci. Ohledně svého licenčního klíče se obraťte na svého prodejce. Aktivace licenčního klíče viz "6.3 Licence".

Aby systém zajišťoval dobrou přesnost při výpočtu osiva, musí být počet semen za sekundu a detektor v daném intervalu. Při překročení tohoto intervalu nemůže společnost Väderstad garantovat dodržení přesnosti.

Pro plodiny, jako je jarní pšenice/podzimní pšenice, ječmen, oves a „řádkové žito“, je možná pouze 125mm řádková rozteč. Pro plodiny, jako jsou řepka, hybridní žito, fazole a hrách, je v naprosté většině případů možné zasít s rozestupy řádků 250 mm při zachování přesnosti.

11.7.2 Menu výpočtu osiva



Obrázek 11.14

- A. Výsevní váleček. Zobrazí doporučený výsevní váleček.
- B. Převod. Zobrazí doporučený převod.
- C. Typ osiva. Zadejte zvolený typ osiva.
- D. Seté množství. Zadejte vybrané seté množství.

E. Přizpůsobený režim (ON/OFF)

11.7.3 Nastavení aplikovaného množství



Uvědomte si, že i malá změna hmotnosti tisíce zrn poměrně významně ovlivní počet semen na m².

Začněte výběrem typu osiva, který chcete použít. Software vybere pro konkrétní typ osiva doporučený výsevní váleček a převod.

1. Zadejte požadované aplikované množství v počtu semen na m².
2. Musíte pečlivě kontrolovat klíčení osiva a musíte to vzít v úvahu při zadávání požadovaného počtu semen na m². Viz příklad níže.

Příklad:

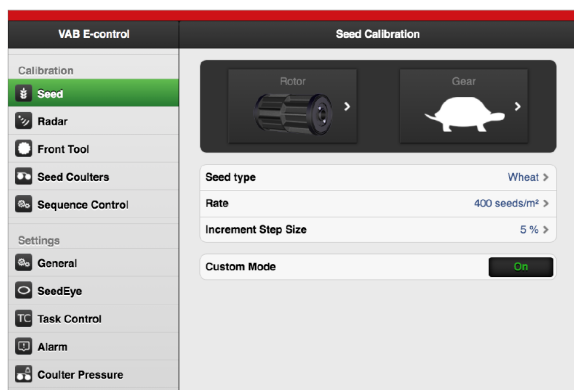
- Požadovaný počet klíčivých semen na m²: 400
- Klíčení osiva: 95%
- Zadání do SeedEye menu (D): $400/0,95 = 421$

Následující rovnici je možno použít pro výpočet toho, jaký počet klíčivých semen na m² odpovídá výsevku v kg/ha:

Klíčivá semena na m² = výsevek (kg/ha) x klíčivost (%) / TGW (hmotnost tisíce zrn) (g)

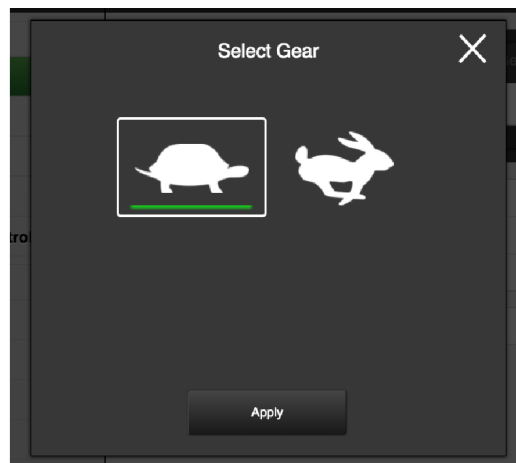
11.7.4 Nastavení přizpůsobeného režimu

Na této straně je velmi důležité mít správné nastavení stroje. Pokud zjistíte, že doporučený výsevní váleček nebo převod nefungují podle očekávání, může to být způsobeno například nižší/vyšší rychlostí. Následně je možné používaný výsevní váleček/převod změnit. Veškeré úpravy, jako je nepoužívání navrhovaného výsevního válečku nebo převodu, musí být specifikovány v upraveném nastavení. Provádí se povolením přizpůsobených nastavení pomocí tlačítka „Přizpůsobit“ a poté zadáním nainstalovaného výsevního válečku/převodu na stroji jejich výběrem ze seznamu.



Obrázek 11.15

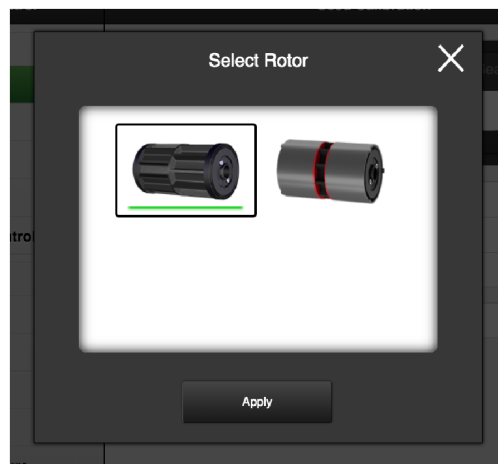
1. Aktivujte Přizpůsobený režim (E) stisknutím tlačítka ON.



Obrázek 11.16

2. Vyberte převod. Zelená linka pod obrázkem určuje doporučený převod.

Nízký převod se zobrazí jako želva a vysoký převod jako zajíc.



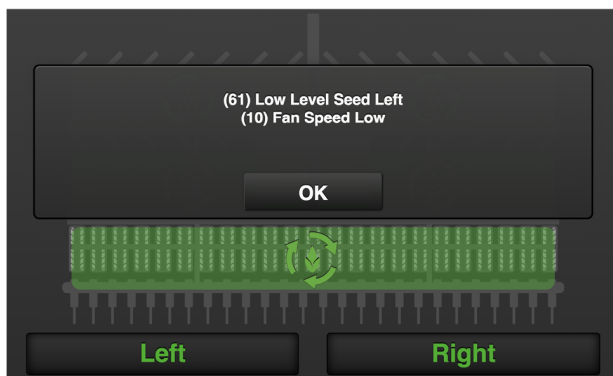
Obrázek 11.17

3. Vyberte výsevní váleček. Zelená linka pod obrázkem určuje doporučený výsevní váleček.

Stroj je nyní konfigurován pro použití s vybraným výsevním válečkem a převodem.

12 Alarmy

12.1 Displej

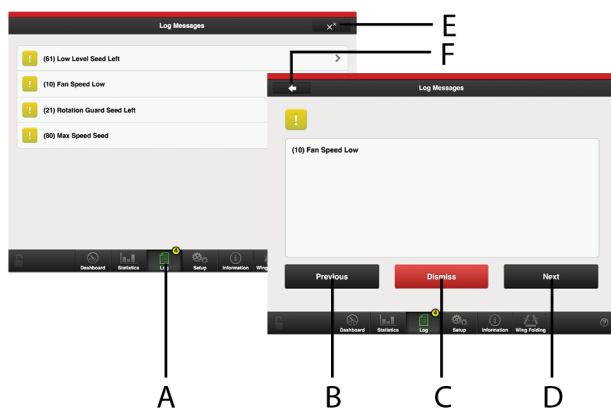


Obrázek 12.1

Když se spustí alarm, objeví se před symbolem stroje vyskakovací okno obsahující informace o povaze tohoto alarmu. Současně se rozsvítí symbol alarmu a zazní upozorňující akustický signál. Ve vyskakovacím okně se mohou zobrazovat maximálně dva alarmy. Pokud se vyskytuje více alarmů, je to indikováno řadou teček ve třetím řádku. Aktuální alarm se také zobrazuje v symbolu alarmu. Viz bod A v "12.1.1 Menu alarmu".

Když stisknete tlačítko „OK“, vyskakovací okno se zavře; alarm a příčina alarmu zůstanou aktivní. Pro opakovaný vstup do menu alarmů stiskněte symbol alarmu.

12.1.1 Menu alarmu



Obrázek 12.2

- A. Symboly alarmů zobrazené na domovské obrazovce
- B. Posun seznamu alarmů NAHORU.
- C. Potvrzení jednotlivých alarmů.
- D. Posun seznamu alarmů DOLŮ.
- E. Potvrzení všech alarmů.
- F. Přechod k předchozímu zobrazení

V menu alarmů se zobrazuje seznam všech alarmů, které nebyly potvrzeny.

Pokud se alarm týká různých sekcí stroje, např. pravého nebo levého výsevního ústrojí, je to specifikováno slovy PRAVÁ/LEVÁ nebo OBĚ v textu alarmu.

1. Stisknutím symbolu alarmu vstupte do menu alarmů.
2. Alarm vyberete pomocí šipek NAHORU/DOLŮ na virtuálním terminálu nebo stisknutím pole alarmu na iPadu. Informace o alarmu se zobrazuje v novém okně.
3. Opravte závady, které vyvolaly alarm.
4. Chcete-li potvrdit alarm, klepněte na E, "Obrázek 12.2".



Pokud se vyskytují kritické alarmy, musí být všechny potvrzeny, než může pokračovat práce. Když se vyskytuje kritický alarm, vypne se dávkování!



Všechny alarmy jsou popsány v odstavci "12.2 Seznam alarmů" spolu s návrhem požadované akce.

12.1.2 Úrovně alarmů

Žluté zvýraznění znamená **varování**.

Provoz stroje může pokračovat, ale chybový stav by měl být co nejdříve opraven.

Červené označení znamená **Kritický**. Pokud je spuštěn kritický alarm, zastaví se dávkování na všech výsevních ústrojích.

Před restartováním výstupu musí být chybový stav vyřešen a alarm potvrzen.

Mezní hodnoty alarmů se nastavují v menu alarmů v nastaveních. Viz "6.6 Alarmy".

12.2 Seznam alarmů

10 Ventilátor, nízké otáčky	Zkontrolujte, zda jsou k traktoru správně připojené hydraulické hadice. Zkontrolujte, zda je správně nastavený průtok hydraulického oleje z traktoru. Zkontrolujte naprogramovaná nastavení mezí alarmů v iPadu. Zkontrolujte kabel, konektory a připojení snímače otáček. Zkontrolujte funkci snímače ručním otáčením kola ventilátoru a kontrolou LED diody snímače. LED dioda by se měla rozsvítit při průchodu čepu na hřídeli ventilátoru. Vzdálenost mezi snímačem a deskou indikátoru musí být 1–2 mm. V případě potřeby nastavte. Svítící LED není zárukou správné funkce snímače. Pokud se alarm objevuje pouze občas, je to pravděpodobně proto, že je snímač nesprávně nastavený nebo vadný.
11 Ventilátor, vysoké otáčky	Zkontrolujte, zda je správně nastavený průtok hydraulického oleje z traktoru. Zkontrolujte naprogramovaná nastavení mezí alarmů v iPadu.
21 Netočí se výsevní ústrojí vlevo	
<i>Když se nepohybují výsevní ústrojí:</i>	Zkontrolujte napájení dávkovací jednotky. Zkontrolujte kabeláž.
<i>Když je hlášen alarm, přestože se výsevní jednotky točí:</i>	Zkontrolujte, jaký čas alarmu je naprogramovaný. Zkontrolujte kabeláž, konektory a připojení. Zkontrolujte funkci snímače. LED dioda snímače by měla svítit při průchodu ozubeného plechu. Vzdálenost mezi snímačem a pulzním kotoučem musí být 2,5 +/- 0 25 mm. V případě potřeby upravte. Svítící LED není zárukou správné funkce snímače. Zkontrolujte stav a montáž ozubeného plechu.
22 Netočí se výsevní ústrojí vpravo	Viz alarm č. 21.
23 Netočí se dávkovací jednotka osiva	Viz alarm č. 21.
30 Netočí se výsevní ústrojí BioDrillu	Viz alarm č. 21.
60 Nízká hladina osiva	Zkontrolujte hladinu osiva v zásobníku.
<i>Když je v zásobníku osivo:</i>	Nastavte citlivost snímače. Alarm se spouští, pokud je stroj vybavený snímačem hladiny. Zkontrolujte kabeláž, konektory a připojení snímače. Zkontrolujte snímač, zda není znečištěný nebo vlhký. Očistěte snímač suchou utěrkou. Snímač může být vadný.
61 Nízká hladina osiva vlevo	Viz alarm 60.
62 Nízká hladina osiva vpravo	Viz alarm 60.

63 Nízká hladina, osivo	Viz alarm 60.
70 Nízká hladina, BioDrill	Viz alarm 60.
80 Maximální rychlost, osivo	Proveďte novou kalibraci. Zkontrolujte napájení jednotky WorkStation. Zkontrolujte stav kabelu a konektorů. Zelený indikátor na jednotce WorkStation indikuje přítomnost napětí, ale indikátor svítí, i když je částečně poškozený propojovací kabel.
90 Max. rychlost, BioDrill	Viz alarm 80.
181 Vytváření kolejových řádků vlevo	Alarm se spustí, když jsou klapky pro vytváření kolejových řádků zavřené, když by měly být otevřené. Zkontrolujte funkci jednotek kolejových řádků v rozváděcí hlavě, motor, otočný stůl, pružiny a klapky. V případě potřeby vyčistěte. Zkontrolujte kabeláž, konektory a připojení snímače. Zkontrolujte snímač.
182 Vytváření kolejových řádků vpravo	Viz alarm č. 181.
183 Vytváření kolejových řádků, obojí	Viz alarm č. 181.
190 Žádná rychlost	Alarm se spustí, když radarová jednotka nevydává impulzy navzdory tomu, že se stroj spouští do polohy setí. Zkontrolujte nastavení radarové jednotky. Zkontrolujte kabeláž, konektory a připojení radarové jednotky.
200 Zastavení přívodu	Alarm se spustí, když v přednastaveném časovém intervalu není dosaženo úrovně nízkého zdvihu. Časový interval je 10 sekund. Snižte polohu nízkého zdvihu nebo zvýšte hydraulický tlak z traktoru.
270 Přerušení komunikace	Alarm se spustí, když řídicí jednotka Gateway z neznámého důvodu přestane komunikovat s terminálem. Například když byl vypnut terminál nebo iPad byl mimo dosah WiFi. Potvrďte alarm v menu alarmů. Zastaví se přívod.
<i>Když se závada opakuje:</i>	Zkontrolujte přívod napájecího napětí terminálu a kabeláž mezi řídicí jednotkou Gateway a terminálem. Když iPad nekomunikuje s dokovací stanicí, zkontrolujte, zda je aktivovaný Bluetooth.

290 Závada motoru, hnojivo	Je dostatečný průtok hydraulického oleje? Rozběhne se ventilátor hnojiva? Zkontrolujte přívod hnojiva. Přesvědčte se, že se volně otáčí šnekový dopravník a že není ucpané stoupací potrubí. Za chodu ventilátoru zkontrolujte průtok vzduchu v dávkovacím ústrojí hnojiva. Zkontrolujte kabeláž, konektory a připojení snímače. Zkontrolujte, zda má elektromagnetický ventil na hydraulickém bloku dostatečné napájení.
300 Nízká hladina, hnojivo	Zkontrolujte hladinu v zásobníku na osivo.
<i>Když je hnojivo v zásobníku na osivo.</i>	Nastavte citlivost snímače. Zkontrolujte kabeláž, konektory a připojení snímače. Zkontrolujte snímač, zda není znečištěný nebo vlhký. Očistěte snímač suchou utěrkou. Snímač může být vadný.
310 Max. rychlost, hnojivo	Zkontrolujte průtok oleje z traktoru, hadice a spojky. Přesvědčte se, že není ucpané dávkovací ústrojí hnojiva.
500 Rozdělovací hlava, hnojivo	Zkontrolujte kabel, kontakty a připojení snímače. Zkontrolujte snímač, zda není znečištěný nebo vlhký. Očistěte snímač suchou utěrkou. Snímač může být vadný.
510 Nízké otáčky ventilátoru	Alarm je vydán, když jsou otáčky ventilátoru hnojiva nižší než konfigurovatelné nízké otáčky ventilátoru pro hnojivo. Má určité další požadavky, aby mohl být spuštěn.
511 Vysoké otáčky ventilátoru	Alarm je vydán, když jsou otáčky ventilátoru hnojiva vyšší než konfigurovatelné vysoké otáčky ventilátoru pro hnojivo. Lze spustit vždy.
520 Přerušení komunikace	Alarm se spustí, když řídicí jednotka Gateway z neznámého důvodu na krátkou dobu přestane komunikovat s terminálem. Například když byl vypnut terminál nebo iPad byl mimo dosah WiFi. Potvrďte alarm v menu alarmů. Zastaví se přívod.
530 Není platné sériové číslo skříňky	System nemůže nalézt skříňku SeedEye, ke které se má připojit.
540 Neočekávaná skříňka SeedEye se sériovým číslem:	System nemůže najít očekávaný vodič CAN na skřínce.
550 Zaprášený snímač SeedEye (řádek č.)	Prach/špína ve snímači. Očistěte sklíčko snímače.
560 Částečně zablokováno, snímač SeedEye (řádek)	Snímač zablokovan. Proveďte kontrolu ohledně ucpání mezi snímačem a secí botkou.

570 Úplně zablokováno, snímač SeedEye (řádek)	Viz alarm 560.
580 Nízký průtok, snímač SeedEye (řádek č.)	Počet zjištěných semen je příliš nízký. Lokalizace a odstranění zablokování před snímačem
590 Nesprávný počet snímačů SeedEye (očekáváno, nalezeno)	Ujistěte se, že jsou všechny detektory správně aktivované v nastaveních SeedEye. Ujistěte se, že jsou všechny detektory ve smyčce správně připojeny.
591 Chybí snímače SeedEye, (očekáváno, nalezeno)	Ujistěte se, že jsou všechny detektory správně aktivovány v nastavení SeedEye. Ujistěte se, že jsou všechny detektory ve smyčce správně připojeny.
600 Ztracený snímač SeedEye (řádek č.)	SeedEye znovu zaregistrujte v nastavení SeedEye. Pokud problém přetrvává, ujistěte se, že jsou všechny detektory ve smyčce správně připojeny
610 Nízké napětí, snímač SeedEye	Ujistěte se, že napájecí napětí do skříňky SeedEye je alespoň 12,0 V.
620 Skříňka SeedEye – časová prodleva (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a skříňkou SeedEye. Ujistěte se, že napájecí napětí do skříňky SeedEye je alespoň 12,0 V. Ujistěte se, že je skříňka SeedEye správně připojena. Zkontrolujte kabel mezi skříňkou SeedEye a jednotkou Gateway.
621 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vlevo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a levou skříňkou SeedEye. Viz alarm 620.
622 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vpravo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a pravou skříňkou SeedEye. Viz alarm 620.
623 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vlevo a vpravo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a levou a pravou skříňkou SeedEye. Viz alarm 620.
624 Skříňka SeedEye – časová prodleva – hnojivo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a skříňkou SeedEye pro hnojivo. Viz alarm 620.
625 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vlevo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a levou skříňkou SeedEye, jakož i pro skříňku SeedEye pro hnojivo. Viz alarm 620.
626 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vpravo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a pravou skříňkou SeedEye, jakož i skříňkou SeedEye pro hnojivo. Viz alarm 620.
627 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vše (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a všemi skříňkami SeedEye. Viz alarm 620.
628 Skříňka SeedEye – časová prodleva – osivo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a skříňkou SeedEye pro osivo. Viz alarm 620.

629 Skříňka SeedEye – časová prodleva – osivo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a skříňkou SeedEye pro osivo a hnojivo. Viz alarm 620.
630 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye. Zkontrolujte, zda kontakty a kabelové svazky mezi skříňkou SeedEye a SeedEye jsou neporušené a v kontaktu. Nyní znovu zaregistrujte detektory SeedEye.
631 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vlevo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi levou skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye Viz alarm 630.
632 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vpravo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi pravou skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
633 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vlevo a vpravo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi levou a pravou skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
634 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – hnojivo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro hnojivo a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
635 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vlevo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi levou skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye, stejně jako chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro hnojivo a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
636 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vpravo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi pravou skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye, stejně jako chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro hnojivo a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
637 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vše (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi všemi skříňkami SeedEye a jejich detektory SeedEye. Viz alarm 630.
638 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – osivo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro osivo a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
639 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – osivo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro osivo a jejími detektory SeedEye, stejně jako chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro hnojivo a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
650 Chyba objemu dat skříňky SeedEye	Ujistěte se, že všechny spínače a kabelové svazky jsou neporušené a v kontaktu.
660 Vstupní napětí skříňky SeedEye	Ujistěte se, že zdroj napájení z traktoru je dostatečný.

670 Skříňka SeedEye – chyba výstupního napětí	Ujistěte se, že všechny spínače a kabelové svazky jsou neporušené a v kontaktu. Zjistěte, která skříňka SeedEye je vadná, a to vizuální kontrolou LED diod na skříňce SeedEye a tuto skříňku vyměňte.
720 Přeadresování	Chyba při spuštění systému SeedEye. Možné příčiny: – Jeden nebo více snímačů není připojeno nebo není správně napájeno. – Jeden nebo více snímačů není registrováno pro příslušné nastavení. Podívejte se na informační stránku a zjistěte, které snímače vydávají alarm. Zkontrolujte připojení nebo vyměňte vadné snímače a přeadresujte systém pomocí příkazu v Konfigurace/SeedEye
740 Spotřeba energie skříňky SeedEye	Zkontrolujte, zda je kabelový svazek mezi skříňkou SeedEye a detektorem SeedEye nepoškozený. Odpojte rozváděcí hlavu a podívejte se, na které rozváděcí hlavě se chyba vyskytuje. Pokračujte v odpojování úseků na vadné rozváděcí hlavě, abyste zjistili, který detektor je vadný. Mezi každým odpojením je provedena přeregistrace snímačů SeedEye, aby se zjistilo, zda byla chyba opravena.
750 Příliš nízké napětí pro snímače	Ujistěte se, že všechny spínače a kabelové svazky jsou neporušené a v kontaktu.
760 Nízká rychlost, osivo	Elektromotor setrvává na dolní mezi přípustných otáček. Zkontrolujte kalibraci. Zkontrolujte váleček. Zkontrolujte převod. Zkontrolujte napájení.
780 Nízká rychlost, BioDrill	Viz alarm č. 760.
790 Problém se signálem z radarové jednotky	
<i>Rychlost = 0</i>	Zkontrolujte kabeláž, konektory a připojení snímače.
<i>Rychlost > 7,0 km/h méně než 0,7 sekundy</i>	Zkontrolujte snímač
811 Chyba sběrnice CAN	Řídicí jednotka Gateway ztratila kontakt s WorkStation. Zkontrolujte CANBUS kabel mezi Gateway a WorkStation a stav konektorů.
821 Nízké napětí na jednotce WorkStation	Zkontrolujte správné zapojení konektorů a napájecích kabelů od traktoru k WorkStation. Blikající žlutá kontrolka na WorkStation indikuje, že je WorkStation pod napětím. Kontrolka může svítit, i když je částečně poškozený propojovací kabel.
830 Žádný impuls levého motoru	
<i>Když se nepohybují výsevní ústrojí:</i>	Zkontrolujte kabeláž. Zkontrolujte napájení dávkovací jednotky.

<i>Když se alarm objeví, ačkoli se výsevní ústrojí točí:</i>	Zkontrolujte kabeláž.
840 Žádný impulz pravého motoru	Viz alarm č. 830.
850 Stará verze. Aktualizujte WS	Aktualizujte WorkStation na verzi 113 nebo novější.
860 Snímač teploty motoru	Teploota snímače je příliš vysoká. Vypněte a počkejte, dokud snímač nevychladne.
870 Nízká teplota WS9	Stroj se nespustí, protože je teplota nižší než vhodná spodní mezní pracovní teplota (-5 °C).
880 Vysoká teplota WS9	Stroj se nespustí (nebo se zastavil), protože se přetížil systém. Pokud se zastavila dávkovací jednotka, zkontrolujte ji a vyčistěte. Počkejte, dokud stroj nevychladne. Horní mezní teplota je 80 °C.
890 Přetížení MOSFETu	Motor je tepelně přetížený. Zkontrolujte přívod, odstraňte případné ucpání.
900 Přetížení spínače Polyswitch WS9	Jednotka WorkStation je přetížená a aktivovala se pojistka chránící proti tepelnému přetížení. Pokud se zastavila dávkovací jednotka, zkontrolujte ji a vyčistěte. Jakmile tepelná ochrana vychladne pod mezní hodnotu, lze motor restartovat.
910 Přetížení napájení WS9	Motor je přetížený. Motor se vypne, když odběr proudu překročí nastavenou mez. Pokud se zastavila dávkovací jednotka, zkontrolujte ji a vyčistěte.
920 Napětí motoru WS9	Zkontrolujte všechny konektory jednotky WorkStation. Zelená kontrolka na WorkStation indikuje, že je WorkStation pod napětím. Kontrolka může svítit, i když je částečně poškozený propojovací kabel.
960 Ztráta signálu snímače polohy secí botky	Zkontrolujte kabeláž, zástrčky a přípoje snímače. Zkontrolujte snímač.
950 Žádný impulz motoru, BioDrill	Viz alarm č. 830.
970 Ztráta signálu snímače polohy předního nářadí	Zkontrolujte kabeláž, zástrčky a přípoje snímače. Zkontrolujte snímač.
980 Nespolehlivé počítání osiva	Systém není schopen zajistit spolehlivou hodnotu.
981 Nespolehlivé počítání semen, dočasně deaktivované řízení výsevku	Systém nedokáže sledovat a řídit požadované seté množství v počtu semen na m ² . Jedťte rovnoměrnou rychlostí, abyste systému SeedEye poskytli dostatek času na provedení jeho nastavení pro dosažení požadovaného výsevku.

982 Počet osiva je nespolehlivý, byl překročen limit nastavení setého množství	Systém nedokáže sledovat a řídit preferované seté množství v počtu semen na m², protože zadané seté množství je nastaveno na hodnoty, které nejsou podporované, nebo protože je zásobník osiva prázdný. Je-li použita vysoká nebo relativně vysoká hodnota setého množství, zkuste přepnout převody z nízkých na vysoké nebo vyměňte výsevní váleček za výsevní váleček s vyšším setým množstvím (viz “<i>11.7.3 Nastavení aplikovaného množství</i>”). Nezapomeňte aktualizovat nastavení! Je-li použita nízká nebo relativně nízká hodnota setého množství, zkuste přepnout převody z vysokých na nízké nebo vyměňte výsevní váleček za výsevní váleček s nižším setým množstvím (viz “<i>11.7.3 Nastavení aplikovaného množství</i>”). Nezapomeňte aktualizovat nastavení! Upravte zadaný výsevek tak, aby odpovídal povolené hodnotě. Naplňte zásobník na osivo.
990 Snímače SeedEye mají různé verze software.	Snímače SeedEye mají verze software, jež se navzájem liší. Aktualizujte SeedEye software.
991 Pro snímače SeedEye je k dispozici nový software.	Verze software používaná snímači SeedEye je nesprávná. Aktualizujte SeedEye.
1000 Liší se verze skříněk SeedEye.	Liší se verze skříněk SeedEye. Aktualizujte SeedEye.
1001 Pro skřínky SeedEye jsou k dispozici nové verze.	Nesprávná verze skříněk SeedEye. Aktualizujte SeedEye.
1010 Aktualizace neúspěšná.	Aktualizace skříněk a snímačů SeedEye byla neúspěšná. Aktualizujte SeedEye bez přeregistrování skříněk SeedEye.
1050 Nevyváženost, osivo (vlevo, vpravo)	Jedno z výsevních ústrojí dodává větší množství osiva než druhé výsevní ústrojí. Nastavte dávkování osiva. Viz Kalibrace, “<i>7.1 Osivo</i> “. Uvědomte si, že kalibrace musí být provedena se systémem SeedEye nastaveným na sledování.
1060 Vysoký průtok, snímač SeedEye (řádek č.)	Počet napočítaných semen je příliš vysoký. Proveďte kontrolu ohledně ucpání kolem snímače. Zkontrolujte hodnotu dávkovaného množství. Příliš vysoká hodnota povede k příliš mnoha semenům procházejícím kolem snímače.
1070 Nízký průtok, sekce	Množství semen v sekci je příliš malé. Zkontrolujte hladinu v zásobníku na osivo. Proveďte kontrolu ohledně ucpání před snímači v sekci. Aktivace funkce ‘nízký průtok v celé sekci’ může být možná při setí s mimořádně nízkými aplikovanými množstvími. Viz “<i>11.5 Nastavení citlivosti ucpání a citlivosti průtoku</i>”.
1071 Nízký průtok, sekce vlevo	Viz alarm 1070.
1072 Nízký průtok, sekce vpravo	Viz alarm 1070.

1073 Nízký průtok, sekce vlevo a vpravo	Viz alarm 1070.
1080 Ztráta spojení s Universal Control	Systém ztratil spojení s externí aplikací Presvědčte se, že externí aplikace je ve spojení s Universal Control.
1550 Hnojivo prachové, snímač SeedEye (č. řádku)	Prach/špína ve snímači. Vyčistěte snímač.
1560 Hnojivo částečně zablokované, snímač SeedEye (č. řádku)	Snímač zablokovaný. Zkontrolujte překážku mezi snímačem a secí radličkou.
1570 Hnojivo zcela zablokované, snímač SeedEye (č. řádku)	Viz alarm 1560.
1580 Hnojivo, nízký průtok, snímač SeedEye (č. řádku)	Detekované množství hnojiva je příliš nízké. Odstraňte blokádu před snímačem.
1590 Hnojivo, nesprávný počet snímačů SeedEye (očekáváno, nalezeno)	Systém nemůže najít správný počet snímačů, systém našel více snímačů, než bylo očekáváno.
1591 Hnojivo, nesprávný počet snímačů SeedEye (očekáváno, nalezeno)	Systém nemůže najít správný počet snímačů, systém našel méně snímačů, než bylo očekáváno.
1600 Hnojivo, ztracený snímač SeedEye (č. řádku)	Systém ztratil během činnosti kontakt se snímačem.
1610 Hnojivo, nízké napětí, snímač SeedEye	Některé ze snímačů mají nízké napětí.
2050 Hnojivo, nerovnováha ve skřínce SeedEye (vlevo, vpravo)	Jedno z výsevních ústrojí dodává větší množství hnojiva než druhé výsevní ústrojí. Nastavte dávkování osiva. Viz “7.2 Hnojivo“. Uvědomte si, že kalibrace musí být provedena se systémem SeedEye nastaveným na sledování.
2070 Hnojivo, nízký průtok, sekce	Množství hnojiva v sekci je příliš malé. Zkontrolujte hladinu v zásobníku na osivo. Proveďte kontrolu ohledně ucpání před snímači v sekci. Aktivace funkce ‘nízký průtok v celé sekci’ může být možná při setí s mimořádně nízkými aplikovanými množstvími. Viz “11.5 Nastavení citlivosti ucpání a citlivosti průtoku“.
2071 Hnojivo, nízký průtok, sekce vlevo	Viz alarm 2070.
2072 Hnojivo, nízký průtok, sekce vpravo	Viz alarm 2070.
2073 Nízký průtok, sekce vlevo a vpravo	Viz alarm 2070.

3000 Chybí rozdělovací hlava	Systém ztratil kontakt s jednou nebo více hlavami CANBus Flexhead. Zkontrolujte kabeláž, zástrčky a přípojky hlavy CANBus Flexhead.
3010 Neznámá rozdělovací hlava	Systém vytvořil kontakt s jednou nebo více novými hlavami CANBus Flexhead. Nakonfigurujte nové hlavy CANBus Flexhead.
3020 Rozdělovací hlava: Konfigurace zařízení se nezdařila	Konfigurace CANBus Flexhead byla neúspěšná. Restartujte systém. Zkontrolujte, zda je pro váš stroj k dispozici novější software.
3030 Rozdělovací hlava, osivo: Nesprávný počet zásuvek {0} vs {1}	Nainstalovaná hlava CANBus Flexhead neodpovídá konfiguraci stroje. Musí být nainstalován správný hardware.
3040 Rozdělovací hlava, hnojivo: Nesprávný počet zásuvek {0} vs {1}	Nainstalovaná hlava CANBus Flexhead neodpovídá konfiguraci stroje. Musí být nainstalován správný hardware.
3050 Rozdělovací hlavy nenakonfigurovány	Musí být nakonfigurovány hlavy CANBus Flexhead.
3060 Špatné pozice motorů rozdělovacích hlav	Systém má nesprávný počet řádků. Restartujte systém.
3070 Rozdělovací hlava, osivo: požadované motory nejsou k dispozici {0}, dostupné motory {1}	Rozdělovací hlava obdržela příkaz zavřít/otevřít motory/klapky, které neexistují (nebo jsou vadné). Zkontrolujte program kolejových řádků, abyste se ujistili, že byly nastaveny správné otvory. Pokud se spustí alarm v souvislosti s vypnutím poloviny stroje nebo rozšířenou roztečí řádků, je indikovaný motor pravděpodobně vadný.
3080 Rozdělovací hlava, hnojivo: požadované motory nejsou k dispozici {0}, dostupné motory {1}"	Rozdělovací hlava obdržela příkaz zavřít/otevřít motory/klapky, které neexistují (nebo jsou vadné). Zkontrolujte program kolejových řádků, abyste se ujistili, že byly nastaveny správné otvory. Pokud se spustí alarm v souvislosti s vypnutím poloviny stroje nebo rozšířenou roztečí řádků, je indikovaný motor pravděpodobně vadný.
3090 Rozdělovací hlava: {0} ztratila kontakt s Gateway – (odmítnuto)	Jedna nebo více hlav CANBus Flexhead restartována. Zrušte alarm. Pokud se alarm opakuje, zkontrolujte kabeláž a přípojky hlavy CANBus Flexhead.
3100 Byla dočasně přetížená komunikace s rozdělovací hlavou(ami)	CANBus Flexhead nereagovala správně. Restartujte systém.
3110 Nebyl potvrzen příkaz motoru rozdělovací hlavy	Příkaz motoru nebyl potvrzen hlavou CANBus Flexhead. Restartujte systém.
3120 Nezdařil se upgrade firmwaru rozdělovací hlavy	Nezdařil se upgrade firmwaru pro CANBus Flexhead. Restartujte systém a zkuste to znovu.
3121 Nezdařil se upgrade firmwaru rozdělovací hlavy {0}	Nezdařil se upgrade firmwaru pro CANBus Flexhead. Restartujte systém a zkuste to znovu.
3122 Nebyl přijat paket firmwaru pro rozdělovací hlavu, hlava {0}	Nezdařil se upgrade firmwaru pro CANBus Flexhead. Restartujte systém a zkuste to znovu.
3123 Rozdělovací hlava není připravena na aktualizaci firmwaru, hlava {0}	Nezdařil se upgrade firmwaru pro CANBus Flexhead. Restartujte systém a zkuste to znovu.
3130 Rozdělovací hlava zaseknutá v zavaděči, hlava {0}	Jedna nebo více hlav CANBus Flexhead se nespustila. Restartujte systém.

3140 Rozdělovací hlava, osivo: motor {0} nedosáhl polohy	Jedna nebo více klapek/motorů nedosáhl(a) správné polohy (otevřeno/zavřeno). Zkontrolujte, zda klapky nejsou zablokované. Zobrazené číslo označuje otvor zablokované klapky v rozdělovací hlavě.
3150 Rozdělovací hlava, hnojivo: motor {0} nedosáhl polohy	Jedna nebo více klapek/motorů nedosáhl(a) správné polohy (otevřeno/zavřeno). Zkontrolujte, zda klapky nejsou zablokované. Zobrazené číslo označuje otvor zablokované klapky v rozdělovací hlavě.
3160 Rozdělovací hlava: nízké napětí hlavy {0}	Nízké napětí na CANBus Flexhead. Zkontrolujte kabeláž, zástrčky a přípojky hlavy CANBus Flexhead.
3190 Rozdělovací hlava nuceně otevřena	Hlavy CANBus Flexhead jsou ručně nastaveny na otevření. To lze změnit v servisním menu.
3200 Nebylo potvrzeno ID nového zařízení	CANBus Flexhead nebyla nakonfigurována správně. Restartujte systém a překonfigurujte ji.
3210 Rozdělovací hlava nahlásila nesprávný počet motorů	CANBus Flexhead je nakonfigurována na motory/klapky ve všech pozicích, ale některé chybí. Zkontrolujte přípojky k motorům/klapkám. Pokud byl motor ručně odstraněn, je v pořádku spustit systém v tomto stavu, ale nebude k dispozici žádná funkce pro otvor/řádek, pro který chybí motor/klapka.

13 Elektrický systém

13.1 STR 300S

WS9 PIN	Marking Cable	Valve	Pin	Function	Type
A:11	C POS	-	1	Coulter Position Sensor	Ground
A:12	C POS	-	2	Coulter Position Sensor	Port 1
A:25	C POS	-	3	Coulter Position Sensor	10V

A:16	CPRES	-	1	Coulter Pressure Sensor	Port 2
A:26	CPRES	-	2	Coulter Pressure Sensor	10V

A:19	FT POS	-	1	FrontTool Position Sensor	Ground
A:20	FT POS	-	2	FrontTool Position Sensor	Port 3
A:29	FT POS	-	3	FrontTool Position Sensor	10V

A:7	FAN	-	3	Fan Speed	Ground
A:8	FAN	-	1	Fan Speed	Port 5
A:49	FAN	-	2	Fan Speed	12V

A:2	RADAR	-	3	Radar	Ground
A:1	RADAR	-	1	Radar	Port 7
A:50	RADAR	-	2	Radar	12V

A:40	C LS E4	E4	1	Coulter Lift Stop	PWM A:1
A:39	C LS E4	E4	2	Coulter Lift Stop	Ground

A:48	C LOW E3	E3	1	Coulter Lowering Stop	PWM A:2
A:47	C LOW E3	E3	2	Coulter Lowering Stop	Ground

A:36	C PRES E5	E5	1	Coulter Pressure Valve	PWM A:3
A:35	C PRES E5	E5	2	Coulter Pressure Valve	Ground

A:44	C DRAIN E6	E6	1	Coulter Drain Valve	PWM A:4
A:43	C DRAIN E6	E6	2	Coulter Drain Valve	Ground

A:45	FT LS E2	E2	1	FrontTool Lift Stop	PWM A:5
A:46	FT LS E2	E2	2	FrontTool Lift Stop	Ground

A:37	FT LOW E1	E1	1	FrontTool Lowering Stop	PWM A:6
A:38	FT LOW E1	E1	2	FrontTool Lowering Stop	Ground

A:41	M STOP E9	E9	1	Marker Stop	PWM A:8
A:42	M STOP E9	E9	2	Marker Stop	Ground

Elektrický systém

WS9 PIN	Marking Cable	Valve	Pin	Function	Type
B:10	SEED MOTOR LH	-	5	Seed Motor LH	Ground
B:11	SEED MOTOR LH	-	6	Seed Motor LH, Sensor	Motor Port 1
B:9	SEED MOTOR LH	-	4	Seed Motor LH	8V
D:70	SEED MOTOR LH	-	1	Seed Motor LH, Backward	PWM D:3
B:1	SEED MOTOR LH	-	2	Seed Motor LH, Forward	PWM B:2

B:28	SEED MOTOR RH	-	5	Seed Motor RH	Ground
B:27	SEED MOTOR RH	-	6	Seed Motor RH, Sensor	Motor Port 3
B:5	SEED MOTOR RH	-	4	Seed Motor RH	8V
D:92	SEED MOTOR RH	-	1	Seed Motor RH, Backward	PWM D:6
B:76	SEED MOTOR RH	-	2	Seed Motor RH, Forward	PWM Motor B:4

B:50	MINIREM	-	3	Mini remote	Ground
B:72	MINIREM	-	1	Mini remote seed	Counter Port 3
B:75	MINIREM	-	2	Mini remote +	Counter Port 4

B:78	SEED LG 1	-	1	Level Guard, Seed 1	Counter Port 5
A:51	SEED LG 1	-	3	Level Guard, Seed 1	12V
B:34	SEED LG 1	-	4	Level Guard, Seed 1	Ground

B:84	SEED LG 2	-	1	Level Guard, Seed 2	Counter Port 7
A:51	SEED LG 2	-	3	Level Guard, Seed 2	12V
B:48	SEED LG 2	-	4	Level Guard, Seed 2	Ground

B:35	SEED TRAM LH	-	4	Tramline Seed Left, Input	Motor Port 5
B:51	SEED TRAM RH	-	4	Tramline Seed Right, Input	Motor Port 7
B:89	SEED TRAM LH	-	2	Tramline Seed Left	PWM B:5
	SEED TRAM RH	-	2		
B:92	SEED TRAM LH	-	3	Tramline Seed Common	PWM B:6
	SEED TRAM RH	-	3		
B:23	SEED TRAM LH	-	1	Tramline Seed Right	PWM B:7
	SEED TRAM RH	-	1		

WS9 PIN	Marking Cable	Valve	Pin	Function	Type
D:7	MARKER R E12	E12	1	Right Marker	PWM D:1
D:8	MARKER R E12	E12	2	Right Marker	Ground
D:1	MARKER L E10	E10	1	Left Marker	PWM D:2
D:2	MARKER L E10	E10	2	Left Marker	Ground
D:76	PRE MARKER E11	E11	1	Pre emergence Marker	PWM D:4
D:53	PRE MARKER E11	E11	2	Pre emergence Marker	Ground
D:89	HAR TRANS E7	E7	1	Harrow Transport Lock	PWM D:5
D:67	HAR TRANS E7	E7	2	Harrow Transport Lock	Ground
D:23	HAR PRES E8	E8	1	Harrow Pressure Valve	PWM D:7
D:22	HAR PRES E8	E8	2	Harrow Pressure Valve	Ground
D:14	WORK LIGHT	-	1	Work Lights	PWM D:8
D:15	WORK LIGHT	-	2	Work Lights	Ground
A1:A1_0V	CAN	-	1	Ground	GND
A:32	CAN	-	2	CAN bus WS9 - GW	CAN bus 2, low
A:62	CAN	-	3	CAN bus WS9 - GW	12V Power input
A:31	CAN	-	4	CAN bus WS9 - GW	CAN bus 2, high

13.2 ST 400S/C

WS9 PIN	Marking Cable	Valve	Pin	Function	Type
A:11	C POS	-	1	Coulter Position Sensor	Ground
A:12	C POS	-	2	Coulter Position Sensor	Port 1
A:25	C POS	-	3	Coulter Position Sensor	10V
A:16	CPRES	-	1	Coulter Pressure Sensor	Port 2
A:26	CPRES	-	2	Coulter Pressure Sensor	10V
A:19	FT POS	-	1	FrontTool Position Sensor	Ground
A:20	FT POS	-	2	FrontTool Position Sensor	Port 3
A:29	FT POS	-	3	FrontTool Position Sensor	10V
A:7	FAN	-	3	Fan Speed	Ground
A:8	FAN	-	1	Fan Speed	Port 5
A:49	FAN	-	2	Fan Speed	12V
A:3	WING	-	3	Wing position sensor	Ground
A:4	WING	-	1	Wing position sensor	Port 6
A:2	RADAR	-	3	Radar	Ground
A:1	RADAR	-	1	Radar	Port 7
A:50	RADAR	-	2	Radar	12V
A:40	C LS E4	E4	1	Coulter Lift Stop	PWM A:1
A:39	C LS E4	E4	2	Coulter Lift Stop	Ground
A:48	C LOW E3	E3	1	Coulter Lowering Stop	PWM A:2
A:47	C LOW E3	E3	2	Coulter Lowering Stop	Ground
A:36	C PRES E5	E5	1	Coulter Pressure Valve	PWM A:3
A:35	C PRES E5	E5	2	Coulter Pressure Valve	Ground
A:44	C DRAIN E6	E6	1	Coulter Drain Valve	PWM A:4
A:43	C DRAIN E6	E6	2	Coulter Drain Valve	Ground
A:45	FT LS E2	E2	1	FrontTool Lift Stop	PWM A:5
A:46	FT LS E2	E2	2	FrontTool Lift Stop	Ground
A:37	FT LOW E1	E1	1	FrontTool Lowering Stop	PWM A:6
A:38	FT LOW E1	E1	2	FrontTool Lowering Stop	Ground
A:33	CHG OVR FT E13	E13	1	Change over valve, SD	PWM A:7
A:34	CHG OVR FT E13	E13	2	Change over valve, SD	Ground

WS9 PIN	Marking Cable	Valve	Pin	Function	Type
A:41	M STOP E9	E9	1	Marker Stop	PWM A:8
A:42	M STOP E9	E9	2	Marker Stop	Ground

WS9 PIN	Marking Cable	Valve	Pin	Function	Type
B:7	CHG OVR 1 CB E1	E1	1	Change over valve 1, CB	PWM B:1
B:8	CHG OVR 1 CB E1	E1	2	Change over valve 1, CB	Ground

B:11	SEED MOTOR LH	-	5	Fertilizer Motor, Sensor	Motor Port 1
B:1	APC IN	-	12	APC input, Fertilizer Motor PWM	PWM B:2

B:18	SEED M LH RG	-	3	Fertilizer Motor, Rotation Guard	Ground
B:19	SEED M LH RG	-	1	Fertilizer Motor, Rotation Guard	Motor Port 7
A:51	SEED M LH RG	-	2	Fertilizer Motor, Rotation Guard	12V

B:70	CHG OVR 2 CB E2	E2	1	Change over valve 2, CB	PWM B:3
B:47	CHG OVR 2 CB E2	E2	2	Change over valve 2, CB	Ground

B:27	SEED M RH	-	5	Seed Motor, Sensor	Motor Port 3
B:76	APC IN	-	1	APC input, Seed Motor PWM	PWM B:4

B:26	SEED M RH RG	-	3	Seed Motor, Rotation Guard	Ground
B:3	SEED M RH RG	-	1	Seed Motor, Rotation Guard	Motor Port 7
A:51	SEED M RH RG	-	2	Seed MotorRH, Rotation Guard	12V

B:50	MINIREM	-	3	Mini remote	Ground
B:72	MINIREM	-	1	Mini remote seed	Counter Port 3
B:75	MINIREM	-	2	Mini remote +	Counter Port 4

B:78	SEED LG 1	-	1	Level Guard, Fertilizer	Counter Port 5
A:53	SEED LG 1	-	3	Level Guard, Fertilizer	12V
B:34	SEED LG 1	-	4	Level Guard, Fertilizer	Ground

B:84	SEED LG 2	-	1	Level Guard, Seed	Counter Port 7
A:53	SEED LG 2	-	3	Level Guard, Seed	12V
B:48	SEED LG 2	-	4	Level Guard, Seed	Ground

B:35	SEED TRAM LH	-	4	Tramline, Input	Motor Port 5
------	--------------	---	---	-----------------	--------------

Elektrický systém

WS9 PIN	Marking Cable	Valve	Pin	Function	Type
B:51	SEED TRAM RH	-	4	Tramline Right Distributor, Input	Motor Port 7
B:89	SEED TRAM LH	-	2	Tramline Left	PWM B:5
	SEED TRAM RH	-	2		
B:92	SEED TRAM LH	-	3	Tramline Common	PWM B:6
	SEED TRAM RH	-	3		
B:23	SEED TRAM LH	-	1	Tramline Right	PWM B:7
	SEED TRAM RH	-	1		
D:7	MARKER R E12	E12	1	Right Marker	PWM D:1
D:8	MARKER R E12	E12	2	Right Marker	Ground
D:1	MARKER L E10	E10	1	Left Marker	PWM D:2
D:2	MARKER L E10	E10	2	Left Marker	Ground
D:76	PRE MARKER E11	E11	1	Pre emergence Marker	PWM D:4
D:53	PRE MARKER E11	E11	2	Pre emergence Marker	Ground
D:89	HAR TRANS E7	E7	1	Harrow Transport Lock	PWM D:5
D:67	HAR TRANS E7	E7	2	Harrow Transport Lock	Ground
D:43	BDA MOTOR	-	5	BDA Motor, Sensor	Motor Port 22
D:92	APC IN	-	12	APC input, motor PWM	PWM D:6
D:25	BDA LG	-	1	Level Guard, BDA	Counter Port 17
A:54	BDA LG	-	3	Level Guard, BDA	12V
D:69	BDA LG	-	4	Level Guard, BDA	Ground
D:50	BDA MINIREM	-	3	Mini remote, BDA	Ground
D:72	BDA MINIREM	-	2	Mini remote, BDA seed	Counter Port 19
D:75	BDA MINIREM	-	1	Mini remote, BDA +	Counter Port 20
D:34	BDA RG	-	3	BDA Motor, Rotation Guard	Ground
D:35	BDA RG	-	1	BDA Motor, Rotation Guard	Motor Port 21
A:54	BDA RG	-	2	BDA Motor, Rotation Guard	12V
D:23	HAR PRES E8	E8	1	Harrow Pressure Valve	PWM D:7
D:22	HAR PRES E8	E8	2	Harrow Pressure Valve	Ground
D:14	WORK LIGHT	-	1	Work Lights	PWM D:8
D:15	WORK LIGHT	-	2	Work Lights	Ground

WS9 PIN	Marking Cable	Valve	Pin	Function	Type
A1:A1_0V	CAN	-	1	Ground	GND
A:32	CAN	-	2	CAN bus WS9 - GW	CAN bus 2, low
A:62	CAN	-	3	CAN bus WS9 - GW	12V Power input
A:31	CAN	-	4	CAN bus WS9 - GW	CAN bus 2, high

13.3 ST 600–900S/C

WS9 PIN	Marking Cable	Valve	Pin	Function	Type
A:11	C POS	-	1	Coulter Position Sensor	Ground
A:12	C POS	-	2	Coulter Position Sensor	Port 1
A:25	C POS	-	3	Coulter Position Sensor	10V
A:16	CPRES	-	1	Coulter Pressure Sensor	Port 2
A:26	CPRES	-	2	Coulter Pressure Sensor	10V
A:19	FT POS	-	1	FrontTool Position Sensor	Ground
A:20	FT POS	-	2	FrontTool Position Sensor	Port 3
A:29	FT POS	-	3	FrontTool Position Sensor	10V
A:7	FAN	-	3	Fan Speed	Ground
A:8	FAN	-	1	Fan Speed	Port 5
A:49	FAN	-	2	Fan Speed	12V
A:3	WING	-	3	Wing position sensor	Ground
A:4	WING	-	1	Wing position sensor	Port 6
A:2	RADAR	-	3	Radar	Ground
A:1	RADAR	-	1	Radar	Port 7
A:50	RADAR	-	2	Radar	12V
A:40	C LS E4	E4	1	Coulter Lift Stop	PWM A:1
A:39	C LS E4	E4	2	Coulter Lift Stop	Ground
A:48	C LOW E3	E3	1	Coulter Lowering Stop	PWM A:2
A:47	C LOW E3	E3	2	Coulter Lowering Stop	Ground
A:36	C PRES E5	E5	1	Coulter Pressure Valve	PWM A:3
A:35	C PRES E5	E5	2	Coulter Pressure Valve	Ground
A:44	C DRAIN E6	E6	1	Coulter Drain Valve	PWM A:4
A:43	C DRAIN E6	E6	2	Coulter Drain Valve	Ground
A:45	FT LS E2	E2	1	FrontTool Lift Stop	PWM A:5
A:46	FT LS E2	E2	2	FrontTool Lift Stop	Ground
A:37	FT LOW E1	E1	1	FrontTool Lowering Stop	PWM A:6
A:38	FT LOW E1	E1	2	FrontTool Lowering Stop	Ground
A:33	CHG OVR FT E13	E13	1	Change over valve, SD	PWM A:7
A:34	CHG OVR FT E13	E13	2	Change over valve, SD	Ground

WS9 PIN	Marking Cable	Valve	Pin	Function	Type
A:41	M STOP E9	E9	1	Marker Stop	PWM A:8
A:42	M STOP E9	E9	2	Marker Stop	Ground

WS9 PIN	Marking Cable	Valve	Pin	Function	Type
B:7	CHG OVR 1 CB E1	E1	1	Change over valve 1, CB	PWM B:1
B:8	CHG OVR 1 CB E1	E1	2	Change over valve 1, CB	Ground

B:11	SEED MOTOR LH	-	5	Seed Motor LH, Sensor	Motor Port 1
B:1	APC IN	-	12	APC input, motor LH PWM	PWM B:2

B:18	SEED M LH RG	-	3	Seed Motor LH, Rotation Guard	Ground
B:19	SEED M LH RG	-	1	Seed Motor LH, Rotation Guard	Motor Port 7
A:51	SEED M LH RG	-	2	Seed Motor LH, Rotation Guard	12V

B:70	CHG OVR 2 CB E2	E2	1	Change over valve 2, CB	PWM B:3
B:47	CHG OVR 2 CB E2	E2	2	Change over valve 2, CB	Ground

B:27	SEED M RH	-	5	Seed Motor RH, Sensor	Motor Port 3
B:76	APC IN	-	1	APC input, motor RH PWM	PWM B:4

B:26	SEED M RH RG	-	3	Seed Motor RH, Rotation Guard	Ground
B:3	SEED M RH RG	-	1	Seed Motor RH, Rotation Guard	Motor Port 7
A:51	SEED M RH RG	-	2	Seed Motor RH, Rotation Guard	12V

B:50	MINIREM	-	3	Mini remote	Ground
B:72	MINIREM	-	1	Mini remote seed	Counter Port 3
B:75	MINIREM	-	2	Mini remote +	Counter Port 4

B:78	SEED LG 1	-	1	Level Guard, Seed 1	Counter Port 5
A:53	SEED LG 1	-	3	Level Guard, Seed 1	12V
B:34	SEED LG 1	-	4	Level Guard, Seed 1	Ground

B:84	SEED LG 2	-	1	Level Guard, Seed 2	Counter Port 7
A:53	SEED LG 2	-	3	Level Guard, Seed 2	12V
B:48	SEED LG 2	-	4	Level Guard, Seed 2	Ground

B:35	SEED TRAM LH	-	4	Tramline Seed Left, Input	Motor Port 5
------	--------------	---	---	---------------------------	--------------

Elektrický systém

WS9 PIN	Marking Cable	Valve	Pin	Function	Type
B:51	SEED TRAM RH	-	4	Tramline Seed Right, Input	Motor Port 7
B:89	SEED TRAM LH	-	2	Tramline Seed Left	PWM B:5
	SEED TRAM RH	-	2		
B:92	SEED TRAM LH	-	3	Tramline Seed Common	PWM B:6
	SEED TRAM RH	-	3		
B:23	SEED TRAM LH	-	1	Tramline Seed Right	PWM B:7
	SEED TRAM RH	-	1		

D:7	MARKER R E12	E12	1	Right Marker	PWM D:1
D:8	MARKER R E12	E12	2	Right Marker	Ground

D:1	MARKER L E10	E10	1	Left Marker	PWM D:2
D:2	MARKER L E10	E10	2	Left Marker	Ground

D:76	PRE MARKER E11	E11	1	Pre emergence Marker	PWM D:4
D:53	PRE MARKER E11	E11	2	Pre emergence Marker	Ground

D:89	HAR TRANS E7	E7	1	Harrow Transport Lock	PWM D:5
D:67	HAR TRANS E7	E7	2	Harrow Transport Lock	Ground

D:43	BDA MOTOR	-	5	BDA Motor, Sensor	Motor Port 22
D:92	APC IN	-	12	APC input, motor PWM	PWM D:6

D:25	BDA LG	-	1	Level Guard, BDA	Counter Port 17
A:54	BDA LG	-	3	Level Guard, BDA	12V
D:69	BDA LG	-	4	Level Guard, BDA	Ground

D:50	BDA MINIREM	-	3	Mini remote, BDA	Ground
D:72	BDA MINIREM	-	2	Mini remote, BDA seed	Counter Port 19
D:75	BDA MINIREM	-	1	Mini remote, BDA +	Counter Port 20

D:34	BDA RG	-	3	BDA Motor, Rotation Guard	Ground
D:35	BDA RG	-	1	BDA Motor, Rotation Guard	Motor Port 21
A:54	BDA RG	-	2	BDA Motor, Rotation Guard	12V
D:23	HAR PRES E8	E8	1	Harrow Pressure Valve	PWM D:7
D:22	HAR PRES E8	E8	2	Harrow Pressure Valve	Ground

D:14	WORK LIGHT	-	1	Work Lights	PWM D:8
D:15	WORK LIGHT	-	2	Work Lights	Ground

A1:A1_0V	CAN	-	1	Ground	GND
----------	-----	---	---	--------	-----

WS9 PIN	Marking Cable	Valve	Pin	Function	Type
A:32	CAN	-	2	CAN bus WS9 - GW	CAN bus 2, low
A:62	CAN	-	3	CAN bus WS9 - GW	12V Power input
A:31	CAN	-	4	CAN bus WS9 - GW	CAN bus 2, high

13.4 ST 600–900C

WS9 PIN	Marking Cable	Valve	Pin	Function	Type
C:78	LG FER	-	1	Level guard fertiliser	Counter Port 13
C:34	LG FER	-	3	Level guard fertiliser	Ground
A:55	LG FER	-	4	Level guard fertiliser	12V

C:11	AUG SENSOR	-	1	Auger sensor	Motor Port 10
C:10	AUG SENSOR	-	2	Auger sensor	Ground
A:56	AUG SENSOR	-	3	Auger sensor	12V

C:27	FERT HALF	-	1	Fertiliser half machine sensor	Motor Port 12
C:70	FERT HALF	-	2	Fertiliser half machine –	PWM C:3
C:76	FERT HALF	-	3	Fertiliser half machine +	PWM C:4
C:28	FERT HALF	-	4	Fertiliser half machine sensor	Ground

C:1	AUG SPEED E1	E1	1	Auger Speed	PWM C:2
C:2	AUG SPEED E1	E1	2	Auger Speed	Ground

C:7	AUG DIR E2	E2	1	Auger Direction	PWM C:1
C:8	AUG DIR E2	E2	2	Auger Direction	Ground

C:23	AUG DRAIN E3	E3	1	Auger Drain	PWM C:7
C:22	AUG DRAIN E3	E3	2	Auger Drain	Ground

C:92	FAN CTRL E4	E4	1	Fan Control	PWM C:5
C:91	FAN CTRL E4	E4	2	Fan Control	Ground

13.5 APC Seed

Tabell 13.1 Connector A (APC IN)

Pin	From	Function	Type
1	WS9:B:76	Seed Motor RH, PWM	PWM
2			
3	+12V	Power Supply	12V
4	+12V	Power Supply	12V
5	GND	Power Supply	Ground
6	GND	Power Supply	Ground
7	GND	Power Supply	Ground
8	GND	Power Supply	Ground
9	+12V	Power Supply	12V
10	+12V	Power Supply	12V
11			
12	WS9:B:1	Seed Motor LH, PWM	PWM

Tabell 13.2 Connector B (APC OUT)

Pin	To	Function	Type
1	SEED M RH :1	Seed Motor RH	PWM
2			
3	SEED M LH :1	Seed Motor LH	PWM
4			
5	SEED M LH :4	Seed Motor LH, Sensor	5V
6	SEED M RH :4	Seed Motor RH, Sensor	5V
7			
8			
9	SEED M LH:2	Seed Motor LH	Ground
10	SEED M LH:3	Seed Motor LH, Sensor	Ground
11	SEED M RH:2	Seed Motor RH	Ground
12	SEED M RH:3	Seed Motor RH, Sensor	Ground

13.6 APC BDA

Tabell 13.3 Connector A (APC IN)

Pin	From	Function	Type
1			
2			
3	+12V	Power Supply	12V
4	+12V	Power Supply	12V
5	GND	Power Supply	Ground
6	GND	Power Supply	Ground
7	GND	Power Supply	Ground
8	GND	Power Supply	Ground
9	+12V	Power Supply	12V
10	+12V	Power Supply	12V
11			
12	WS9:D:92	BDA Motor	PWM

Tabell 13.4 Connector B (APC OUT)

Pin	To	Function	Type
1			
2			
3	BDA MOTOR:1	BioDrill Motor	PWM
4			
5	BDA MOTOR:4	BioDrill Motor, Sensor	5V
6			5V
7			
8			
9	BDA MOTOR:2	BioDrill Motor	Ground
10	BDA MOTOR:3	BioDrill Motor, Sensor	Ground
11			Ground
12			Ground

14 Informace

14.1 Historie alarmů



Informační tlačítko na domovské obrazovce lze použít pro přístup na stránku s informacemi o historii alarmů.

Information			
A	B	C	
2018-06-25 13:29:06	811	CAN BUS Failure, WS9	
2018-06-25 13:28:55	270	Lost Master Terminal	
2018-06-25 13:28:48	520	Communication with gateway disrupted	
2018-06-25 13:28:33	811	CAN BUS Failure, WS9	
2018-06-25 13:27:47	821	Supply Voltage Low, WS9	
2018-06-24 02:50:00	970	Lost Front Tool Height Sensor	
2018-06-24 02:00:33	960	Lost Coulter Height Sensor	
2018-06-24 02:00:17	320	Level Sensor Fertilizer	
2018-06-23 11:02:07	260	Level Sensor BioDrill	

Obrázek 14.1

V informačním menu se zobrazuje historie posledních 100 alarmů.

A. V prvním sloupci je uvedeno datum a čas alarmu. Platí jen tehdy, když byl v době alarmu k dispozici signál GPS

B. Ve druhém sloupci je uvedeno číslo alarmu.

C. Ve třetím sloupci je text alarmu v předtím vybraném jazyku.

14.2 WorkStation, vstupy a výstupy

Obrázky zobrazují vstupy a výstupy jednotky WorkStation během alarmů (zelená ikona indikuje, jaké informace se zobrazují na obrazovce).

Information				
				
				
A	B	C	D	E F
Coulter Position			Analog	A:12 254
Coulter Pressure			Analog	A:16 11
Front tool Position			Analog	A:20 184
Fan Speed			Frequency	A:8 440 Hz
Wing Sensor			Digital	A:4 Low
Radar			Frequency	A:1 310 Hz
Motor speed Seed Left			Counter	B:11 45069
Rotation Guard, Seed Motor Left			Counter	B:19 47890
Motor Seed Right			Counter	B:27 55981
Rotation Guard, Seed Motor Right			Counter	B:3 8854
Mini-remote Seed sign			Digital	B:72 Low
Mini-remote Plus sign			Digital	B:75 Low
Level Guard Seed Left			Digital	B:78 High
Level Guard Seed Left			Digital	B:81 Low
Level Guard Seed Right			Digital	B:84 High
Level Guard Seed Right			Digital	B:87 Low
Tramline Seed Left			Digital	B:35 Low
Tramline Seed Right			Digital	B:51 Low

Obrázek 14.2 WorkStation, vstupy

- A.  Zobrazí se vstupy
- B.  Zobrazí se výstupy
- C.  Zobrazí se levý motor dávkování osiva
- D.  Zobrazí se pravý motor dávkování osiva
- E.  Zobrazí se BioDrill
- F.  Aktuální software ve WorkStation

Information			
			
			
			
Discrete Outputs			
Coulter Lift Stop	PWM	A:40	100 %
Coulter Lowering Stop	PWM	A:48	100 %
Coulter Pressure Valve	PWM	A:36	0 %
Coulter Drain Valve	PWM	A:44	100 %
Front Tool Lift Stop	PWM	A:45	0 %
Front Tool Lowering Stop	PWM	A:37	0 %
Change over valve Front Tool	PWM	A:33	95 %
Marker Stop	PWM	A:41	0 %
Change over valve 1 Wing Folding	PWM	B:7	0 %
Seed Motor Speed Seed Left	PWM	B:1	8 %
Change over valve 2 Wing Folding	PWM	B:70	0 %
Motor speed Seed Right	PWM	B:76	8 %
Tramline Seed Left	PWM	B:89	0 %
Tramline Seed Common	PWM	B:92	0 %
Tramline Seed Right	PWM	B:23	0 %
Marker Right	PWM	D:7	95 %

Obrázek 14.3 WorkStation, výstupy

14.3 Informace o motoru

Information

↺

9

🔧

↺

↺

🌱

🌾

🌱

ℹ️

Seed Motor Left

Target Speed		435 rpm
Actual Speed		435 rpm
Target PWM		0 %
Actual PWM		8 %
Voltage		12.8 V
Pulse Counter		50364

Obrázek 14.4 Motor dávkování osiva, levý

Information

↺

9

🔧

↺

↺

🌱

🌾

🌱

ℹ️

Seed Motor Right

Target Speed		435 rpm
Actual Speed		435 rpm
Target PWM		0 %
Actual PWM		8 %
Voltage		12.8 V
Pulse Counter		63470

Obrázek 14.5 Motor dávkování osiva, pravý

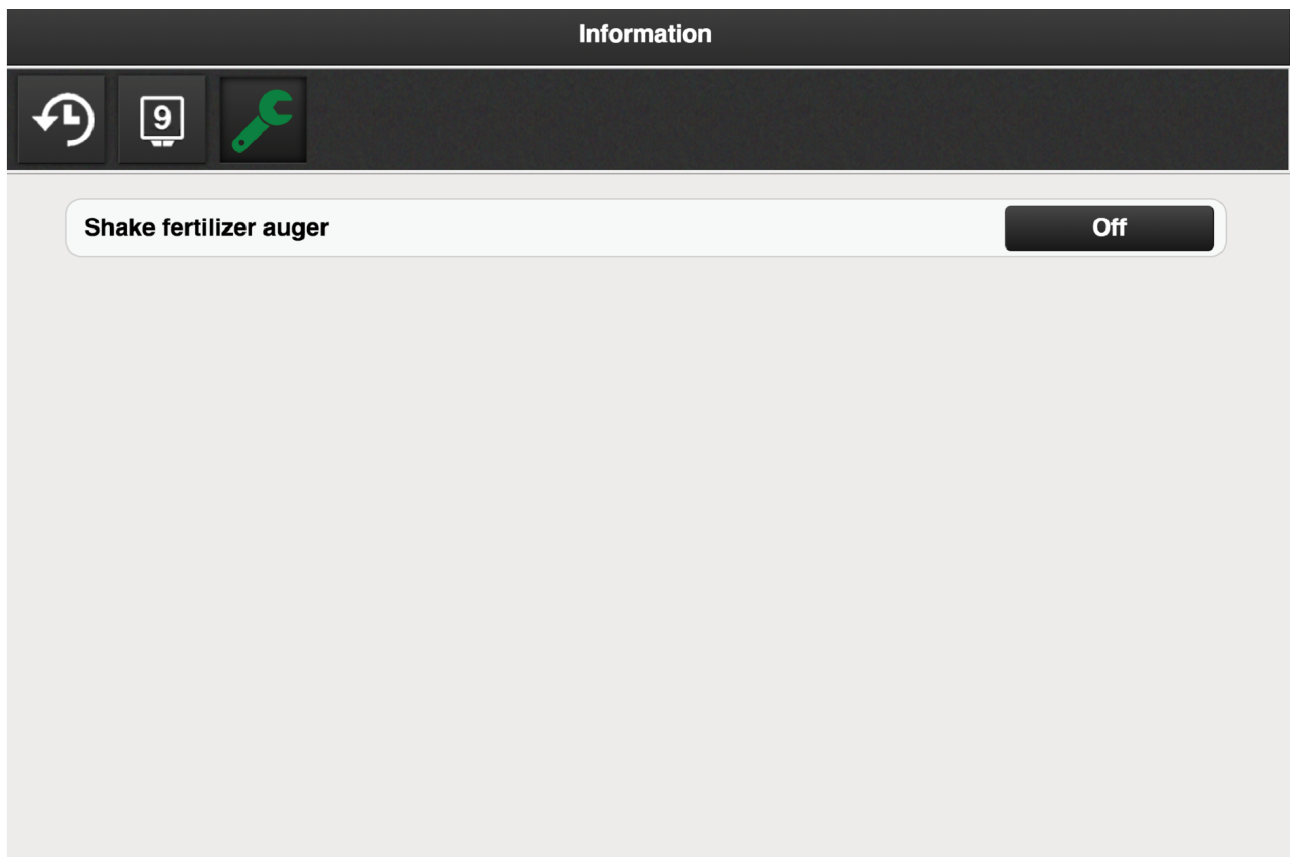
Information

BioDrill Motor

Target Speed		2755 rpm
Actual Speed		2755 rpm
Target PWM		0 %
Actual PWM		56 %
Voltage		12.8 V
Pulse Counter		44846

Obrázek 14.6 BioDrill

14.4 Servis



Obrázek 14.7

Na této stránce jsou uvedeny dostupné servisní služby.



Dávejte pozor, aby nedošlo k zachycení prstů nebo oblečení šroubem.

Pokud je šroub zaseknut/neotáčí se:

1. Ověřte, zda je obvod ventilátoru provozuschopný.
2. Přejděte do obecných nastavení  (“6.2 Všeobecná nastavení”).
3. Deaktivujte ventilátor (D, “Obrázek 6.2”).
4. Otevřete kalibrační víko hnojiva a vložte kalibrační pytel.
5. Aktivujte výše uvedené tlačítko, aby se šroub pohyboval dopředu/dozadu.

14.5 Informace o SeedEye

Information			
			
			
Seed Left SeedEye Box, Serial Number: 19-21-0270, SW version: 2.05, HW version: 1.12			
Sensor (Row)	Version SW/HW	Input	Dust
1 (1)	1.42/2.00	13.0 V	17 %
2 (2)	1.42/2.00	12.8 V	17 %
3 (3)	1.42/2.00	12.8 V	19 %
4 (4)			Missing

Obrázek 14.8

Na stránce se zobrazují informace o systému SeedEye.

V každém rámečku jsou uvedeny příslušné snímače s informacemi o napěťových úrovních a čistotě snímačů.

15 Stáhnout pokyny a video



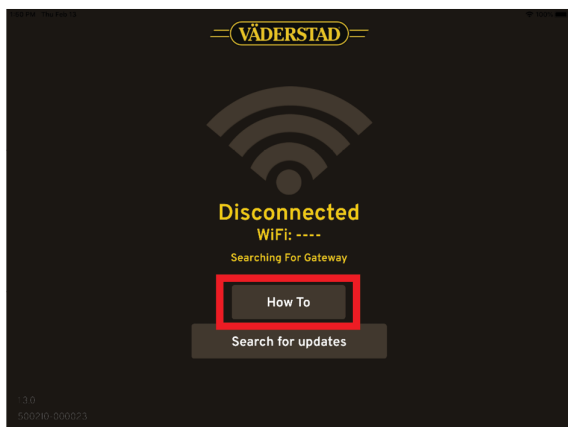
Abyste si mohli pokyny a video stáhnout do svého iPadu, musí být připojen k internetu.

Software stroje se aktualizuje průběžně. Abyste měli přístup k nejnovější verzi pokynů, můžete si také přímo na svůj iPad stáhnout pokyny a video pro rychlé spuštění.

Pokyny a videa se ukládají lokálně na váš iPad.

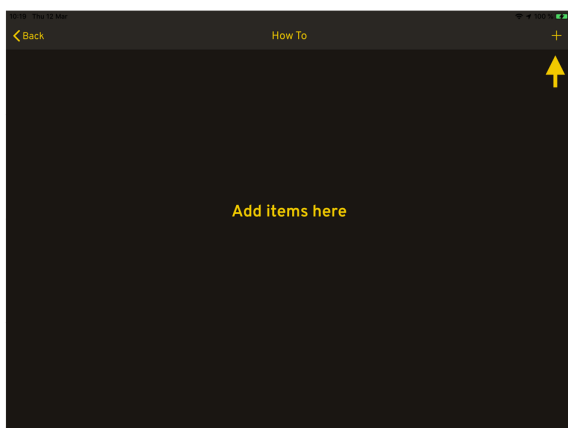
Abyste mohli stahovat do svého iPadu, postupujte takto:

1. Připojte jej k internetu.
2. Spusťte aplikaci.



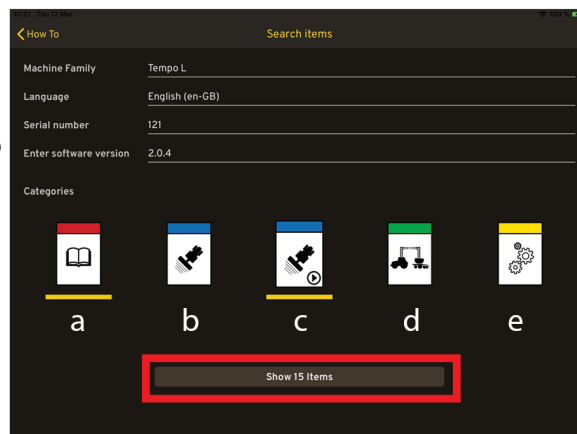
Obrázek 15.1

3. Přejděte na stránku „Jak na to“.



Obrázek 15.2

4. Stáhněte dokumenty. Stiskněte znak + v pravém horním rohu

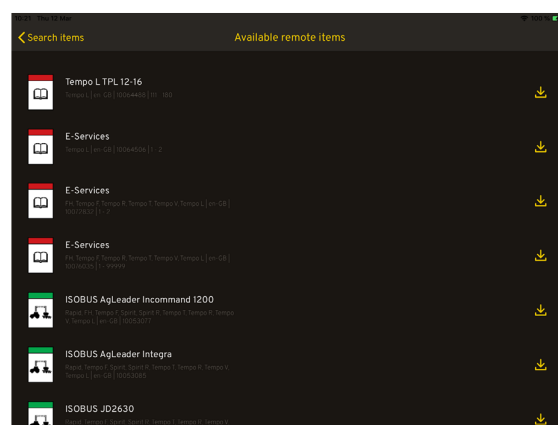


Obrázek 15.3

Na stránce Vyhledávání můžete použít filtr:

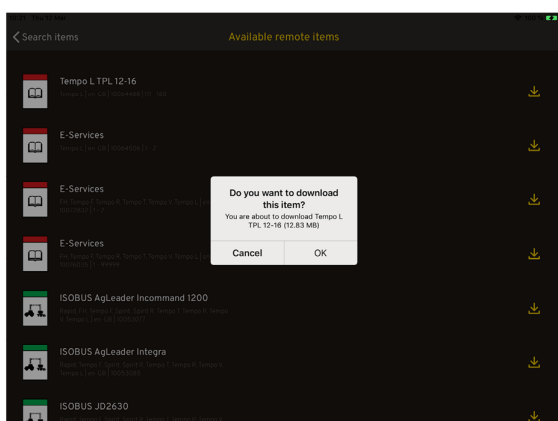
- A. Řada strojů
- B. Jazyk
- C. Sériové číslo
- D. Verze softwaru
- E. Kategorie
 - a. Návod k používání
 - b. Stručný návod pro rychlé spuštění
 - c. Stručný návod pro rychlé spuštění – video
 - d. Stručný návod pro rychlé spuštění – Isobus
 - e. Příručka náhradních dílů

5. Řada strojů a jazyk jsou povinná pole. Stiskněte tlačítko Zobrazit.

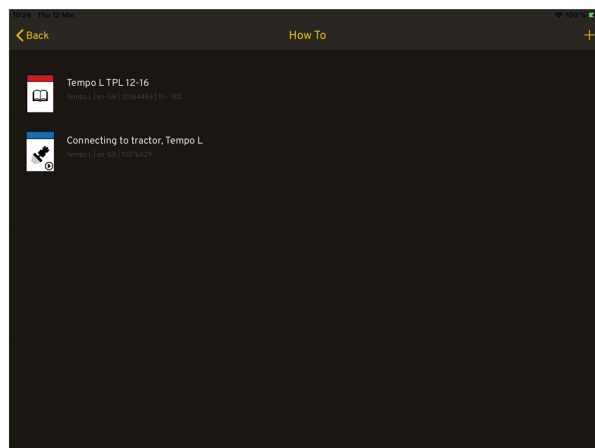


Obrázek 15.4

6. Zobrazí se stránka s výsledky vyhledávání.

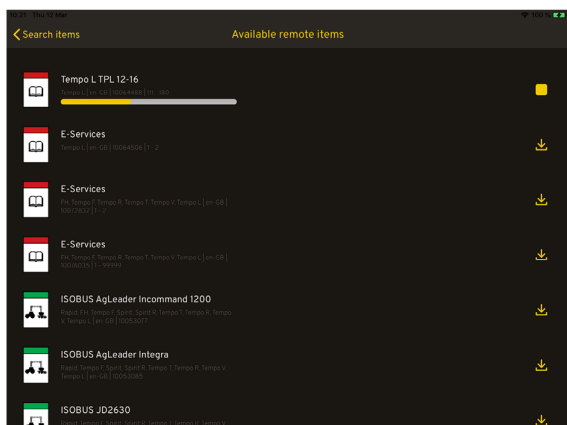


Obrázek 15.5



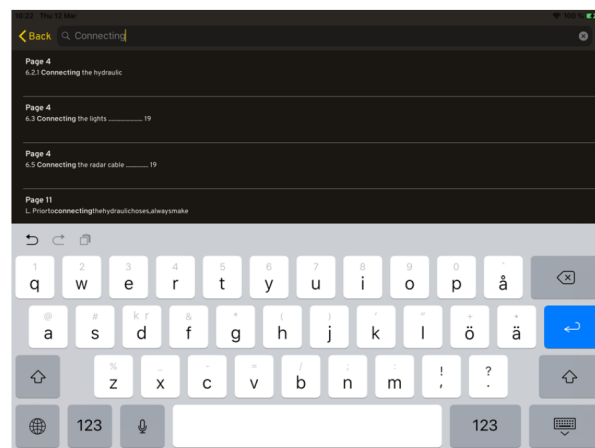
Obrázek 15.7

7. Chcete-li stáhnout dokument, klikněte na ikonu  na pravé straně každého řádku.
8. Pak stiskněte OK.



Obrázek 15.6

9. Stahování bylo zahájeno. Stahování zastavíte kliknutím na ikonu pro zastavení  vpravo.

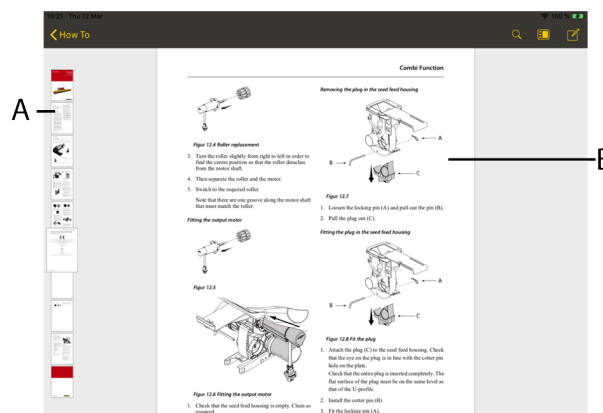


Obrázek 15.8

Hledejte zadáním jakéhokoli slova do vyhledávacího pole. Viz “Obrázek 15.8”.

15.1 Prohlížení na iPadu

Jakmile bude stahování dokončeno, vraťte se na domovskou stránku „Jak na to“, kde uložený dokument otevřete.



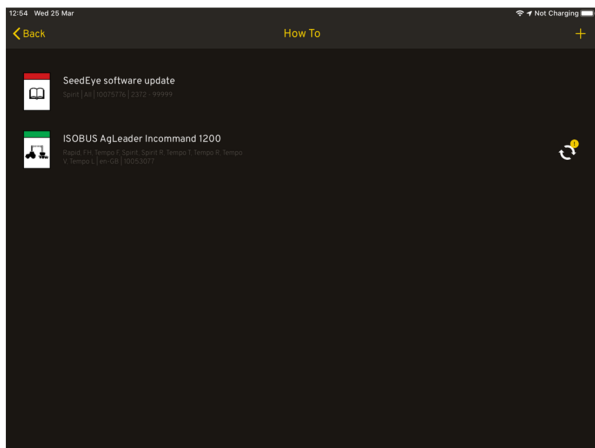
Obrázek 15.9

Nebo pomocí miniatur  a prohlízet v náhledu (A) nebo procházet / posouvat se v dokumentu (B).

15.2 Aktualizace již stažených souborů



Symbol je viditelný pouze v případě, že jste připojeni k internetu.



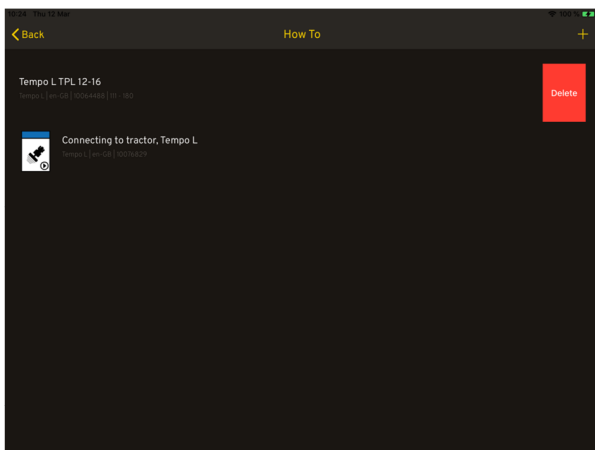
Obrázek 15.10

Je-li k dispozici nová verze již stažených pokynů nebo videa, které je možné nahradit, rozsvítí se vedle pokynů

nebo videa ikona .

15.3 Vymazat pokyny nebo video

Je-li paměť plná, objeví se na obrazovce při pokusu o stažení chybová zpráva.



Obrázek 15.11

Jak vymazat pokyny nebo video. Přejeďte prstem přes pokyny nebo video doleva a klepněte na tlačítko Vymazat.

16 Release notes

Version	Information
1.8.8	Minor updates.
1.8.7	Minor bugfixes.
1.8.6	Add dynamic tramline option to ST600C Inline 167 and ST400C Nordic
1.8.5	Solve tramline not working on ST400-167 machines
1.8.4	- Support for updated iPad - New information page for gateway information
1.8.3	Correction for Front Tool button animation.
1.8.2	- STR Correct port for marker stop on info page - Deactivation of TC section control from dashboard - Countdown for dashboard front tool button - New separate state for plugged SeedEye sensors - Increased precision of statistics area variables - Manually run the auger in Seed Seed Mode from service page - Auger visualization on the dashboard in Seed Seed Mode
1.8.1	Updates related to configuration of CAN controlled Flex distributor head
1.8.0	- Support for CAN controlled Flex distributor heads - Add ST600C Inline 167 - NoSpeedAlarm should match feed stop limit - Add Alarmstates to resource json
1.7.2	Updates to the addressing and handling of SeedEye startup for a more stable behaviour. This includes new menu structure and new tab for configuration specific SeedEye options.
1.7.1	- Fix single bin level sensors for STR not working correctly - Fix Custom sensor-to-row mapping not persisting over restarts.
1.7.0	- SeedCounting for ST400 and STR300 - New statistics page with trip statistics - Virtual Tank Counters - Seed rate calculator - Moved sensor-to-row mapping from SeedEye settings to General Setting - Added separate Pre-Emergence enable setting on the Tramline settings page
1.6.3	- Increased stability of the communication between the gateway and iPad. - New SeedEye Firmware (1.40, 2.00) adding “loopback”-connection option for SeedEye. - Some WS9 serial numbers caused issues during initiations causing missing functionality. - ST400 shows correct number of distributor head ports in SeedEye settings.
1.6.2	- Introduced SeedCounting for Spirit Combi 600-900. - Introduce SeedEye information page for troubleshooting.

Väderstad AB
SE-590 21 VÄDERSTAD
Sweden
Phone: +46 142- 820 00
www.vaderstad.com

