

Rapid A
601010-000086
Výrobní č. 2.1.2



1	Všeobecná bezpečnostní opatření.....	1	7	Kalibrace.....	25
1.1	Povinnosti a odpovědnost.....	1	7.1	Osivo	25
1.2	Jak číst tento návod.....	1	7.2	Hnojivo (RDAC)	27
1.3	Popis bezpečnostních symbolů	1	7.3	BioDrill (výbava na přání).....	27
2	Popis produktu	2	7.4	Radarová jednotka	28
2.1	Väderstad E-Services.....	2	7.5	Interaktivní ovládání hloubky, IDC.....	28
2.2	Väderstad E-Connect.....	2	8	Konfigurace	32
2.3	Přehled	2	8.1	Nastavení rozdělovací hlavy osiva	33
2.4	Gateway	2	9	Statistika	36
2.5	Používání dvou terminálů.....	3	9.1	Virtuální hladinoměr	36
2.6	Software	3	9.2	Provozní statistika.....	37
3	Montážní návod.....	4	10	Používání na poli.....	38
3.1	Montáž držáku pro iPad v traktoru	4	10.1	Variabilní seté množství	38
3.2	Připojení pomocí ethernetového kabelu (volitelně).....	4	10.2	Manuální dávkování	38
3.3	Připojení k ISOBUS	5	10.3	Nastavení kolejových řádků	38
3.4	Připojení k traktorům bez ISOBUS konektorů.....	5	10.4	Přepínání znamének.....	38
3.5	Držák E-Keeper.....	6	10.5	Automatický postup	39
3.6	Spárování iPadu s E-Keeperem.....	6	10.6	Omezení zdvihu	39
4	Začínáme.....	8	10.7	Nízký zdvih.....	39
4.1	Spojení s E-Control.....	8	10.8	Hloubka setí IDC.....	39
4.2	Stahování aplikace E-Control, ISOBUS/ E-Control	8	10.9	Skládání křídel	40
4.3	Aktualizace software v bráně, ISO-BUS/E-Control.....	9	11	SeedEye	43
5	Domovská obrazovka.....	10	11.1	Přehled	43
5.1	Displej pro ovládání a sledování	10	11.2	Skříňka SeedEye	45
5.2	Funkční tlačítka	11	11.3	Aktivace SeedEye.....	45
5.3	Navigační tlačítka	12	11.4	Registrace skříněk SeedEye	46
5.4	Symbol stroje.....	12	11.5	Nastavení citlivosti ucpání a citlivosti průtoku	47
5.5	Hladina nádrže	13	11.6	Snímače	48
6	Základní nastavení.....	14	11.7	Výpočet osiva	49
6.1	Menu Nastavení	14	12	Alarmy	50
6.2	Základní nastavení	14	12.1	Displej.....	50
6.3	Licence (SeedEye, počítadlo osiva)	17	12.2	Seznam alarmů.....	51
6.4	External Control	17	13	Elektrický systém	62
6.5	Vytváření kolejových řádků	19	13.1	RDA 400S.....	62
6.6	Alarmy	23	13.2	RDA 600–800S	65
6.7	E-Connect	24	13.3	RDA 600–800C.....	69
7	Kalibrace.....	25	14	Odstraňování závad	74
7.1	Osivo	25	14.1	ACU6.....	74
7.2	Hnojivo (RDAC)	27			
7.3	BioDrill (výbava na přání).....	27			
7.4	Radarová jednotka	28			
7.5	Interaktivní ovládání hloubky, IDC.....	28			
8	Konfigurace	32			
8.1	Nastavení rozdělovací hlavy osiva	33			
9	Statistika	36			
9.1	Virtuální hladinoměr	36			
9.2	Provozní statistika.....	37			
10	Používání na poli.....	38			
10.1	Variabilní seté množství	38			
10.2	Manuální dávkování	38			
10.3	Nastavení kolejových řádků	38			
10.4	Přepínání znamének.....	38			
10.5	Automatický postup	39			
10.6	Omezení zdvihu	39			
10.7	Nízký zdvih.....	39			
10.8	Hloubka setí IDC.....	39			
10.9	Skládání křídel	40			
11	SeedEye	43			
11.1	Přehled	43			
11.2	Skříňka SeedEye	45			
11.3	Aktivace SeedEye.....	45			
11.4	Registrace skříněk SeedEye	46			
11.5	Nastavení citlivosti ucpání a citlivosti průtoku	47			
11.6	Snímače	48			
11.7	Výpočet osiva	49			
12	Alarmy	50			
12.1	Displej.....	50			
12.2	Seznam alarmů.....	51			
13	Elektrický systém	62			
13.1	RDA 400S.....	62			
13.2	RDA 600–800S	65			
13.3	RDA 600–800C.....	69			
14	Odstraňování závad	74			
14.1	ACU6.....	74			

Contents

15	Informace.....	75
15.1	Historie alarmů	75
15.2	WorkStation, vstupy a výstupy	76
15.3	Informace o SeedEye.....	80
16	Stahování návodů a videí.....	81
16.1	Prohlížení na iPadu	82
16.2	Aktualizace již stažených souborů.....	83
16.3	Vymazání návodů nebo videí.....	83
17	Release notes.....	84

1 Všeobecná bezpečnostní opatření

1.1 Povinnosti a odpovědnost

Tyto pokyny považujte prosím jen za vodítko, nevyplyvá z nich žádná zodpovědnost pro společnost Väderstad AB a/nebo její zástupce. Plnou zodpovědnost za používání, přepravu, údržbu a servis stroje má majitel/řidič.

Majitel/řidič je plně zodpovědný za správné používání stroje ve všech ohledech. Majitel rovněž odpovídá za to, že si všechny osoby používající stroj přečetly tento návod k používání a pochopily ho a že pracují v souladu se všemi platnými ustanoveními a předpisy.

Pokud některá osoba pracující se strojem zjistí jakýkoli bezpečnostní nedostatek, musí se neprodleně postarat o jeho nápravu.

Všechny secí stroje společnosti Väderstad prošly před svou expedicí kontrolou kvality a provozními testy. Majitel/provozovatel však nese plnou odpovědnost za správnou funkci stroje při použití na poli. Pokud nejste spokojeni, odkazujeme vás na „Všeobecné dodací podmínky společnosti Väderstad (General delivery provisions for the Väderstad Group)“.

Tento návod k používání popisuje ovládací jednotku. Ovládací jednotka se používá pro řízení a sledování funkcí stroje z kabiny traktoru. Některé funkce popisované v návodu mohou být volitelné nebo mohou záviset na tom, který stroj má být řízen. To znamená, že v závislosti na informacích zadaných v základních nastaveních nebudou některé funkce přítomny.

Aktualizace software tvoří součást průběžného zdokonaňování našich systémů. Popisy používání týkající se ovládací jednotky se proto vztahují k podobě a konstrukci jednotky v okamžiku jejich psaní. V návodu k používání mohou být obrázky znázorňující funkci, jež nevypadá přesně tak, jak je tomu u vás; závisí to na vybavení na přání, modelu a případně provedených aktualizacích.

Po aktualizaci softwaru zvažte také stažení nové verze pokynů. Pokyny jsou k dispozici na našich webových stránkách www.vaderstad.com. Pokyny pro stažení na iPad viz „16 Stahování návodů a videí“.

Návod k obsluze je vypracován podle normy ISO 3600.

1.2 Jak číst tento návod

Písmena v závorkách odkazují na odpovídající písmena na obrázku a používají se jako odkaz v textu.

- A. Odkaz (A)
- B. Odkaz (B)

Informace, u kterých je pořadí důležité, jsou označeny pomocí číslovaných pokynů k provedení činnosti.

Při odkazování na obrázky mohou být stejným způsobem jako písmena použita také čísla, pokud je odkazů tolik, že se nedostává písmen v abecedě.

1. Začněte tímto ...

2. Pak ...

1.3 Popis bezpečnostních symbolů



Věnujte vždy zvláštní pozornost textům nebo vyobrazením vyznačeným tímto symbolem. Symbol vyznačuje nebezpečí, která **vedou** ke smrtelným nebo těžkým úrazům nebo velkým materiálními škodám, pokud jim není zabráněno.



Věnujte vždy zvláštní pozornost textům nebo vyobrazením vyznačeným tímto symbolem. Symbol vyznačuje nebezpečí, která **mohou vést** ke smrtelným nebo těžkým úrazům nebo velkým materiálními škodám, pokud nejsou provedena opatření pro jejich odvrácení.



Tento symbol označuje zvláštní situaci nebo činnost požadovanou pro zajištění správného používání stroje. Nebudete-li se řídit těmito pokyny, může to vést ke zničení stroje nebo škodám v jeho okolí.



Informace označené tímto symbolem stojí za povšimnutí, protože poskytují užitečné rady nebo zvláště užitečné informace pro správné zacházení se strojem.



Používá se pro objasnění informací.

- Používá se pro uvádění informací formou výčtu s odrážkami. Pořadí, v jakém jsou informace uvedeny, nevypovídá nic o jejich důležitosti.

2 Popis produktu

2.1 Väderstad E-Services

Všechny funkce stroje jsou řízeny a sledovány z kabiny traktoru pomocí řídicí jednotky.

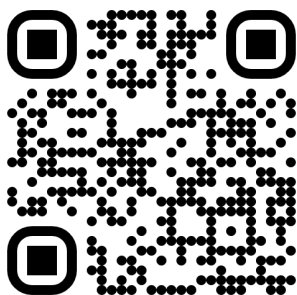
Väderstad nabízí dvě různé alternativy pro řízení a monitorování stroje. Všechny tyto systémy dokážou řídit všechny funkce stroje, existují však různé varianty způsobu jejich ovládání a připojení. Tato příručka popisuje jen E-Control a ISOBUS.

2.2 Väderstad E-Connect

Tento stroj je připojen k platformě Väderstad E-Connect. Díky tomu budete jako zákazník moci na dálku sledovat stav stroje a další věci. Kontaktujte svého prodejce, abyste se zaregistrovali do služby a nastavili účty, pokud to již nebylo provedeno v rámci procesu dodání.

Podmínky služby E-Connect najdete na odkazu nebo v QR kódu.

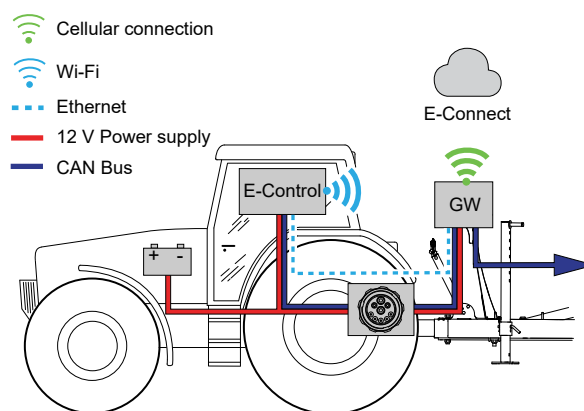
<https://www.vaderstad.com/en/docs/e-connect>



Obrázek 2.1

V nabídce Nastavení je možné dočasně vypnout přenos dat do cloudu z aplikace E-Control. “6.7 E-Connect”. Přenos dat bude pozastaven, dokud nebude nastavení změněno zpět na aktivní.

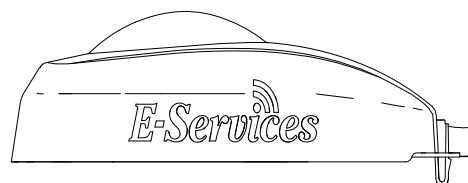
2.3 Přehled



Obrázek 2.2

- E-Control – ovládání a monitorování stroje pomocí iPadu.¹
- GW (Gateway) – řídicí jednotka na stroji, která zpracovává a ukládá data stroje.
- E-Connect — shromažďuje data z Gateway a odesílá je do cloudu, aby bylo možné provádět vzdálené monitorování a analýzu.
- Ethernetový kabel (volitelně) — kabelové připojení mezi iPadem a Gateway.

2.4 Gateway



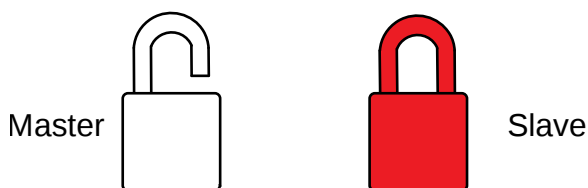
Obrázek 2.3

Řídicí jednotka Gateway je mozkem systémů E-Control a ISOBUS. Komunikuje se zařízením iPad anebo VT (virtuální terminál) a jsou v ní uložena všechna nastavení stroje a důležitá data k jeho funkcím, alarmům atd. Každý secí stroj má svoji vlastní jednotku Gateway.

Gateway je kompatibilní s ISO 11783 a vyžaduje terminál ISOBUS (virtuální terminál) verze 3 nebo 4. Na webových stránkách společnosti Väderstad AB je seznam testovaných terminálů. Pro získání dalších informací navštivte www.vaderstad.com.

1. iPad je registrovaná ochranná známka společnosti Apple Inc.

2.5 Používání dvou terminálů



Obrázek 2.4

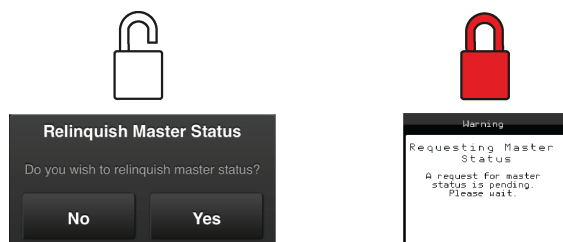
K řídicí jednotce Gateway lze připojit virtuální terminál a iPad nebo několik iPadů současně.

Pokud je připojeno několik terminálů najednou, jeden terminál je HLAVNÍ a všechny ostatní terminály mají status VEDLEJŠÍ. Symbol na domovské obrazovce ukazuje, který terminál je HLAVNÍ a který terminál je VEDLEJŠÍ.

Hlavní terminál (MASTER) je vždy ten, který je ke Gateway připojen jako první. Na vedlejším terminálu (SLAVE) jsou funkční jen tlačítka pro domovskou obrazovku, statistiku a alarmy.

2.5.1 Přepínání mezi HLAVNÍM a VEDLEJŠÍM terminálem

Příklad dole ukazuje požadavek z virtuálního terminálu na převzetí řízení od iPadu



Obrázek 2.5

1. Stiskněte tento symbol na vedlejším terminálu: .

Na obrazovce se zobrazuje hlášení, které potvrzuje, že byl do hlavního terminálu odeslán požadavek na převzetí řízení.

Hlavní terminál ukáže, že přijal požadavek na uvolnění řízení.

2. Na hlavním terminálu potvrďte souhlas s odevzdáním řízení jinému terminálu.



S vedlejším terminálem lze pomocí zobrazení statistického menu trvale sledovat parametry jako například přesnost setí.

2.6 Software

Väderstad má aplikaci E-Control, což je program, který může být používán pro řízení vašeho stroje Väderstad z iPadu. Aplikace je nainstalována na iPadu dodávaném se strojem (neplatí pro všechny země) a nezbytná nastavení síťového připojení jsou již předinstalována od výrobce.

Otevřete aplikaci Väderstad pomocí ikony pro “E-



Control”. Terminál importuje software z řídicí jednotky Gateway stroje a všechna důležitá data funkcí stroje, alarmů atd. jsou jasně a srozumitelně zobrazována na obrazovce.

- Terminál určí vzhled a funkci jednotlivých submenu například v podobě klávesnic a posuvných lišt. Informace k ovládání si prosím přečtěte v uživatelské příručce terminálu.

3 Montážní návod

3.1 Montáž držáku pro iPad v traktoru



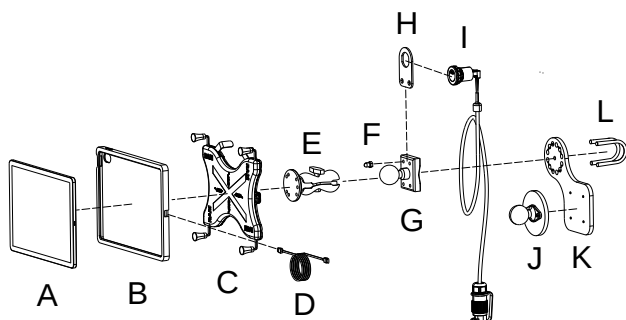
Než začnete v kabině traktoru cokoli vrtat, musíte mít jasno o případné skryté kabeláži.



Přesvědčte se, že propojovací kabel ke stroji není přiskřípnutý pod zadním oknem traktoru, protože se může snadno poškodit. Použijte určenou klapku nebo otvor pro kabel. Pevně upevněte kabel v kabině traktoru. Tak bude iPad chráněný před poškozením, pokud při odpojování zapomenete odšroubovat připojovací kabel od stroje.

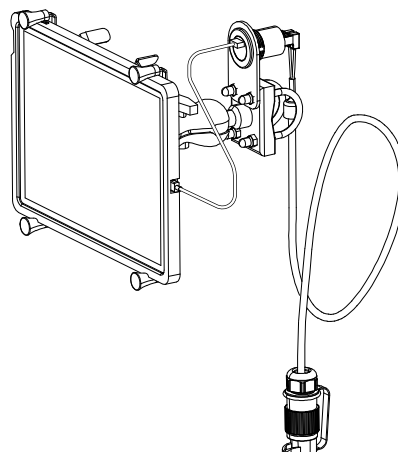


Při upevňování iPadu do držáku dbejte na to, abyste okraje držáku nepřitlačili tlačítka pro ovládání hlasitosti.



Obrázek 3.1

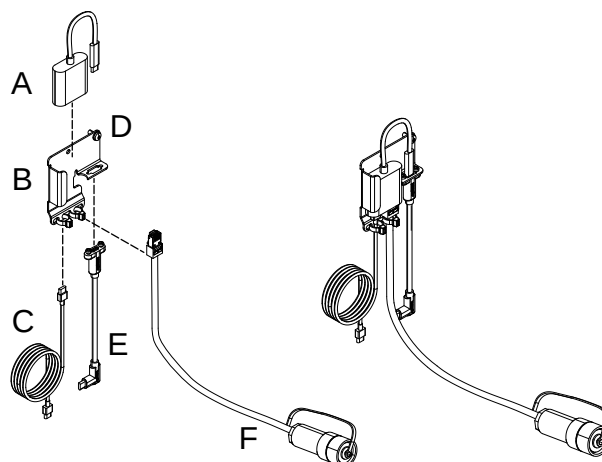
- A. iPad
- B. Ochranné pouzdro pro iPad
- C. Držák
- D. Kabel USB-C
- E. Konzola
- F. Šroub/podložka
- G. Konzola
- H. Konzola
- I. Napájecí konektor
- J. Konzola (magnetická)
- K. Konzola (magnetická)
- L. Konzola



Obrázek 3.2

1. Držák namontujte bezpečně do kabiny traktoru. Držák by měl být umístěn tak, aby byl v zorném poli při jízdě dopředu. Vyberte si mezi standardní konzolou (G) a magnetickou konzolou (J+K). Připevněte držák ke konzole způsobem znázorněným na obrázku "Obrázek 3.1".
2. Připojte kabel USB-C (D) k napájecímu konektoru (I) podle obrázku "Obrázek 3.2". Nyní připojte konektor napájení (I) k 12V výstupu na traktoru.

3.2 Připojení pomocí ethernetového kabelu (volitelně)

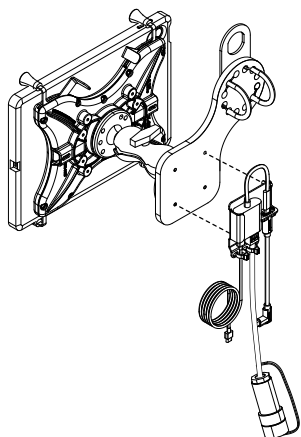


Obrázek 3.3

- A. Adaptér
- B. Konzola
- C. Kabel USB-C
- D. Šroub/podložka
- E. Kabel (připojuje se k iPadu)
- F. Kabel CAN (připojuje se ke stroji)

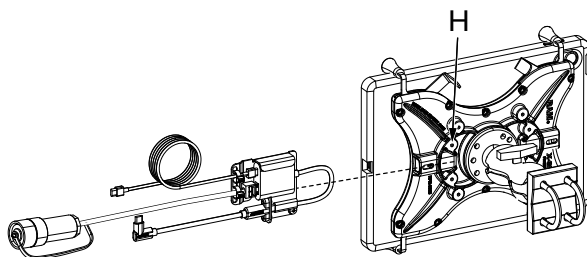
Připojte kabely (C, E, F) k adaptéru (A).

1. Ethernetový kabel lze připojit k držáku iPadu dvěma různými způsoby. Viz "Obrázek 3.4 S magnetickým držákem" a "Obrázek 3.5 S pevným držákem".



Obrázek 3.4 S magnetickým držákem

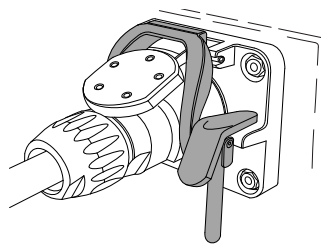
2. Připevněte konzoli (B) pomocí šroubů/podložek (D), "Obrázek 3.3", na magnetický držák (K) pro držák iPadu ("Obrázek 3.1").
3. Připojte kabel (E, "Obrázek 3.3") k nabíjecímu kabelu iPadu.
4. Připojte kabel USB-C (C, "Obrázek 3.3") ke konektoru napájení (I, "Obrázek 3.1").



Obrázek 3.5 S pevným držákem

5. Připevněte konzoli (B) pomocí šroubů/podložek (D), "Obrázek 3.3", do otvorů (H, "Obrázek 3.5 S pevným držákem") na držáku iPadu (C, "Obrázek 3.1").
6. Připojte kabel (E, "Obrázek 3.3") k nabíjecímu kabelu iPadu.
7. Připojte kabel USB-C (C, "Obrázek 3.3") ke konektoru napájení (I, "Obrázek 3.1").

3.3 Připojení k ISOBUS



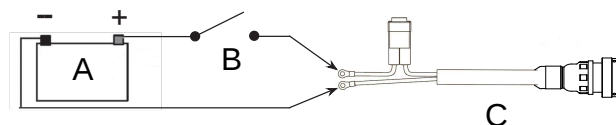
Obrázek 3.6

1. Připojte kabel od řídicí jednotky Gateway k ISOBUS konektoru traktoru. Při připojování buďte opatrní.
2. Přesvědčte se, že jsou navzájem vyrovnané kontakty obou konektorů.
3. Připojte konektor na západku. (Na jiných traktorech nemusí vypadat stejně.) Terminál zjistí, že je připojená jednotka Gateway, a automaticky stáhne software.
4. Kabel je zavěšený v držáku hadic společně s hydraulickými hadicemi.

3.4 Připojení k traktorům bez ISOBUS konektorů



Červený vodič připojte k 12 V **PO** připojení hlavního vypínače nebo hlavního relé.

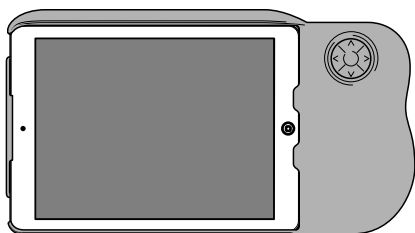


Obrázek 3.7

- A. Baterie traktoru
- B. Hlavní vypínač traktoru
- C. Elektrické napájení řídicí jednotky Gateway

1. Přesvědčte se, že je vypnutý hlavní vypínač na traktoru.
2. Připevněte elektrickou zásuvku na vhodné místo tak, aby kabel směřoval dolů a nemohla tak vniknout voda do konektoru. Doporučujeme umístit zásuvku poblíž hydraulické přípojky na zadní straně traktoru.
3. Kabel ved'te vhodným způsobem přes hlavní vypínač resp. hlavní spínací relé. Kabel je třeba upevnit tak, aby nemohl být zachycen, uvolnit se nebo se dostat do styku s horkými součástmi na traktoru.
4. Připojte černý vodič na minus a červený vodič na plus.

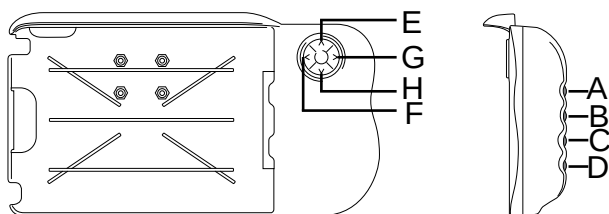
3.5 Držák E-Keeper



Obrázek 3.8

Systém E-Control je tvořen iPadem², který lze spojit se speciálním držákem zvaným E-Keeper. Komunikace mezi iPadem a jednotkou Gateway stroje probíhá bezdrátově přes WiFi. Gateway přijímá a zpracovává všechny povely. Systém E-Control má velkou dotykovou obrazovku s barevnými menu, což usnadňuje používání. Držák E-Keeper poskytuje uživateli pevné uchycení a řadu snadno dostupných tlačítek k ovládání nejčastěji používaných funkcí během provozu.

3.5.1 Funkce tlačítek



Obrázek 3.9

- A. Variabilní aplikované množství osiva: podržte stisknuté tlačítko A a tlačítka E a H navigujte NAHORU nebo DOLŮ.

Vypnutí levé poloviny stroje: držte stisknuté tlačítko A a stiskněte F.

Vypnutí pravé poloviny stroje: držte stisknuté tlačítko A a stiskněte G.

- B. Variabilní aplikované množství hnojiva: podržte stisknuté tlačítko B a tlačítka E a H navigujte NAHORU nebo DOLŮ.

Zapnutí levé poloviny stroje: držte stisknuté tlačítko B a stiskněte F.

Zapnutí pravé poloviny stroje: držte stisknuté tlačítko B a stiskněte G.

- C. Menu alarmů (zobrazuje se, dokud tisknete tlačítko).
D. Statistické menu (zobrazuje se, dokud tisknete tlačítko).
E. Omezení zdvihu (VYP/ZAP).
F. Používá se k přepínání mezi vysokým zdvihem a plným zdvihem

- G. Přepínání znamenáků. Manuální nebo automatické přepínání v závislosti na výběru funkčním tlačítkem



- H. Manuální dávkování.

3.6 Spárování iPadu s E-Keeperem

Aby mohl iPad spolupracovat s E-Keeperem, musí být obě zařízení spárována. Pokud budete iPad používat s jiným E-Keeperem nebo když E-Keeper vyměníte, bude potřeba je znovu spárovat.

Spárování iPadu s držákem E-Keeper

1. Zapněte E-Keeper.
2. Ujistěte se, že iPad i E-Keeper jsou v dosahu signálu Bluetooth, a spusťte na iPadu aplikaci E-Control. Pokud není aktivovaný Bluetooth, budete na obrazovce vyzváni, abyste ho aktivovali.
3. Stiskněte libovolné tlačítko na E-Keeperu. Rozsvítí se symbol Bluetooth a E-Keeper bude připravený k používání.



Předtím, než iPad spárujete s jiným E-Keeperem, musíte vždy zrušit jeho původní spárování.

Zrušení spárování iPadu s E-Keeperem



Help

E-Keeper STK-00000061



Obrázek 3.10

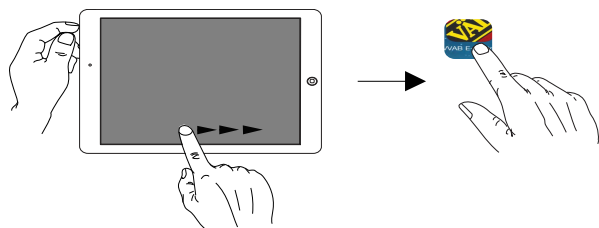
1. Zapněte iPad.
2. Vyberte nastavení a vypněte WiFi.
3. Spusťte aplikaci E-Control. Zobrazí se stránka, na níž budete dotázáni, zda si přejete zrušit spárování iPadu s E-Keeperem.

2. iPad je registrovaná obchodní známka společnosti Apple Inc.

4. Stiskněte křížek, viz “*Obrázek 3.10* “. Symbol
„Bluetooth“ zhasne a nyní bude možné spárovat iPad
s jiným držákem E-Keeper.
5. Vyberte nastavení a restartujte WiFi.

4 Začínáme

4.1 Spojení s E-Control



Obrázek 4.1

 Pro používání systému E-Control je požadován iOS 10.2 nebo novější verze.

 Pokud ještě nebyla nainstalována aplikace E-Control, musíte ji stáhnout z “4.2 Stažení aplikace E-Control, ISOBUS/E-Control”.

1. Připojte bránu ke konektoru ISOBUS nebo jiné napájecí zásuvce na traktoru.



Když je stroj v provozu, musí mít brána VŽDY elektrické napájení.

2. Spusťte iPad v kabině traktoru nebo v blízkosti brány. Připojení k síti brány proběhne automaticky.
3. Otevřete aplikaci E-Control stisknutím symbolu



- Otevření aplikace může trvat až dvě minuty.

4. Po skončení stahování se objeví domovská obrazovka stroje.



Před zahájením práce vždy zkontrolujte, že je iPad zapojený ve správné síti. Jakmile přes bránu proběhne první aktivace místní sítě, vyhledá ji iPad automaticky, až bude příště v jejím dosahu. Pokud jste se ovšem již připojili k jiné síti, musíte síť vybrat manuálně.

4.1.1 Když nedojde k automatickému nalezení sítě

Jestliže se připojení k síti neprovede automaticky, je nutné síťové připojení aktivovat. K tomu může dojít například v případě, že jste již připojení k jiné síti nebo používáte iPad, který dosud nebyl připojený k síti přes bránu (neznámá síť).

1. Spusťte iPad v kabině traktoru nebo v blízkosti brány.
2. Vyberte síťová nastavení a aktivujte WiFi. (Přečtěte si prosím uživatelskou příručku iPadu nebo kontaktujte podporu Apple a vyžádejte si návod, jak vybrat síť a aktivovat WiFi.)
3. Místní síť brány se zobrazí ve výběrovém seznamu sítí. Název sítě je “typ stroje”-[sériové číslo brány], např. TP-VAD-000125.
 - Pokud se síť nezobrazí ihned, chvíli počkejte, dokud iPad vyhledává síť. Pokud síť nebude nalezena po několika minutách navzdory správnému napájení, kontaktujte servisního technika.
4. Stiskněte název sítě a zadejte heslo sítě. Heslo je 12345678.
5. Název sítě se zobrazí v poli WiFi a znak zatržítka udává, že je připojení aktivní.
6. Opusťte nastavení sítě stisknutím domovského tlačítka na iPadu.
7. Otevřete systém E-Control pomocí ikony.

4.2 Stažení aplikace E-Control, ISOBUS/E-Control

Aplikace E-Control společnosti Väderstad je volně šiřitelný software, který si můžete stáhnout na iPad z AppStore (Apple a AppStore jsou registrované obchodní známky společnosti Apple Inc.).

Ke stahování aplikací z AppStore je vyžadováno Apple ID. Stejně Apple ID lze použít pro několik produktů Apple. Pokud již Apple ID máte, tak je můžete použít ke stažení aplikace E-Control.

Podrobné pokyny k vytvoření Apple ID naleznete v uživatelské příručce iPadu nebo kontaktujte podporu Apple.

1. Připojte iPad do bezdrátové sítě s internetovým připojením. Nezapomínejte prosím, že síť přenášená bránou NENÍ připojena k internetu.
2. Přejděte na domovskou obrazovku iPadu a stiskněte ikonu AppStore.
3. Stiskněte vyhledávací pole, zadejte “E-Control” a pak spusťte vyhledávání.



4. Na obrazovce se objeví ikona Väderstad
5. Stiskněte pole “zdarma” a pak “Instalovat aplikaci”. Pokud je požadováno Apple ID, zadejte je. Stavová lišta stahování v ikoně indikuje, že probíhá stahování.
6. Stiskněte “otevřít” pro spuštění aplikace.



Aplikace je stejná pro všechny stroje Väderstad vybavené systémem E-Control. Systém automaticky zjistí příslušný typ stroje.

4.3 Aktualizace software v bráně, ISOBUS/E-Control

Software se aktualizuje prvním stažením nového software z internetu do vašeho iPadu. Když se pak iPad připojí k místní síti Gateway, zobrazí se dotaz, zda se má instalovat nový software.



Pro používání systému E-Control je požadován iOS 10.2 nebo novější verze.

1. Připojte iPad do bezdrátové sítě s internetovým připojením. Nezapomínejte prosím, že síť přenášená bránou NENÍ připojená k internetu.
 - Pokud se síť nezobrazí ihned, chvíli počkejte, dokud iPad vyhledává síť.
2. Přejděte na domovskou obrazovku iPadu a klepněte na ikonu .
3. Až k tomu budete vyzváni, vyberte “Vyhledávání aktualizací”. Na obrazovce vidíte, jaké aktualizace jsou k dispozici, a spustí se stahování.
 - Aplikace je společná pro všechny modely stroje. Vyhledávání poskytne aktualizace pro všechny modely strojů, ke kterým kdy byl systém E-Control připojený. Během fáze instalace brána zjistí, která aktualizace je vhodná pro dané zařízení.
4. Připojte iPad přes bránu k místní síti.
5. Až k tomu budete vyzváni, vyberte “Instalovat aktualizace”.
6. Po skončení instalace se zobrazí hlášení “Aktualizace úspěšná”.

5 Domovská obrazovka



Terminál určí vzhled a funkci jednotlivých submenu v podobě klávesnic a přetáček menu. Informace k jeho ovládání si prosím přečtěte v uživatelské příručce terminálu.

Aplikace je nainstalována na terminálu dodaném se strojem od výrobce.

Domovská obrazovka je zobrazení předkládané během provozu. Jsou zde uvedeny všechny informace, které jsou důležité ke sledování, a lze zde také provádět všechna nezbytná nastavení.

Otevřete aplikaci Väderstad pomocí ikony pro “E-

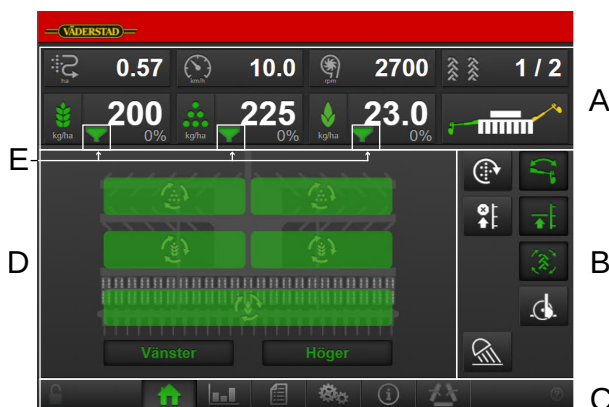


Control”. Terminál importuje software z řídicí jednotky Gateway stroje a všechna důležitá data funkcí stroje, alarmů atd. jsou jasně a srozumitelně zobrazována na obrazovce.

Stiskněte navigační tlačítko pro domovskou obrazovku



V jednotlivých submenu klepněte na název předchozího menu (vlevo nahoře) pro návrat do tohoto menu.



Obrázek 5.1 Domovská obrazovka (zobrazuje RDAC s BioDrillem)

Pole na obrazovce:

A. Displej pro ovládání a sledování

Viz odstavec “5.1”.

B. Funkční tlačítka

Viz odstavec “5.2”.

C. Navigační tlačítka, která otvírají submenu pro základní nastavení a alarmy

Viz odstavec “5.3”.

D. Symbol stroje (střed obrazovky)

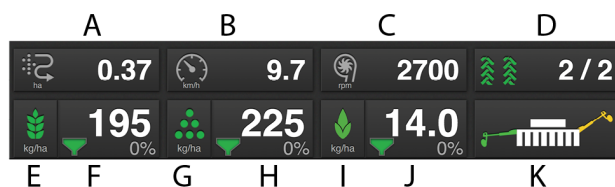
Viz odstavec “5.4”.

E. Ikona hladiny nádrže zobrazená ve dvou různých verzích

Viz odstavec “5.5”.

5.1 Displej pro ovládání a sledování

Pole A na domovské obrazovce. Viz obr. “5.1”.



Obrázek 5.2 Pracovní displej

A. Počítadlo plochy/plocha osetá za hodinu

Stiskněte pole a vyberte jednu z následujících funkcí:

- zobrazuje oblast osetou od posledního resetu.
- zobrazuje plochu osetou za hodinu při aktuální rychlosti.

B. Rychlost jízdy/hodnota hloubky setí

Stiskněte pole a vyberte jednu z následujících funkcí:

- zobrazuje rychlost jízdy.
- zobrazuje hodnotu hloubky setí (pouze pokud má stroj IDC)

C. Otáčky ventilátoru osiva/otáčky ventilátoru hnojiva

- zobrazuje otáčky ventilátoru osiva.
- zobrazuje otáčky ventilátoru hnojiva (pouze RDAC)

D. ukazuje kolejový řádek.

- První číslo vyjadřuje, ve které fázi cyklu kolejových řádků se nacházíte.
- Druhá číslice vyjadřuje počet cyklů kolejových řádků vybraných v menu kolejových řádků, viz “6.5 Vytváření kolejových řádků”.

E. Zapnutí/vypnutí přívodu osiva. Zelená indikuje, že je zapnutý.

- F. Výsevek představuje počet semen vysetých na hektar. Stisknutím pole výsevku otevřete vyskakovací okno pro variabilní seté množství. Když je při počítání semen aktivováno SeedEye, vyseté množství se namísto toho zobrazí jako počet vysetých semen/m².

Viz "Obrázek 10.1 Vyskakovací okno pro variabilní seté množství".

- G. Zapnutí/vypnutí výstupu přívodu hnojiva. Zelená indikuje zapnutí (pouze RDAC)
- H. Aplikované množství hnojiva představuje množství hnojiva aplikovaného na hektar. Stisknutím pole aplikovaného množství hnojiva otevřete vyskakovací okno pro variabilní seté množství (pouze RDCA)

Viz "Obrázek 10.1 Vyskakovací okno pro variabilní seté množství".

- I. Dávkování BioDrillu zap./vyp. Zelená indikuje zapnutí.
- J. Dávkované množství BioDrillu indikuje množství vyseté na hektar. Stisknutím pole dávkovaného množství BioDrillu se objeví vyskakovací okno variabilního dávkovaného množství.

Viz "Obrázek 10.1 Vyskakovací okno pro variabilní seté množství".

- K. Přepínání znamének

Ukazuje aktuální polohu ramen znamének. Stiskněte pole pro přepnutí znaménku.

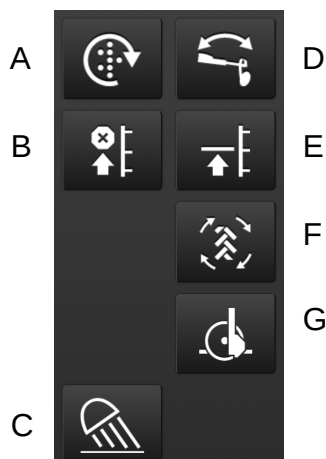
Manuální nebo automatické přepínání v závislosti na

výběru funkčním tlačítkem



5.2 Funkční tlačítka

Pole B na domovské obrazovce. Viz obr. "5.1".



Obrázek 5.3 Funkční tlačítka

- A. Manuální dávkování
- B. Omezení zdvihu
- C. Pracovní světla, vyp./zap.
- D. Automatické přepínání znamének.
- E. Nízký zdvih – plný zdvih
- F. Automatický postup ZAP/VYP

5.3 Navigační tlačítka

Pole C na domovské obrazovce. Viz obr. “5.1”.



Obrázek 5.4 Navigační tlačítka



Domovská obrazovka. Tímto tlačítkem se vždy vrátíte na domovskou obrazovku.



Statistika. Zobrazuje provozní statistiku stroje a také secí výkon aktuální operace setí.



Protokol. Stiskněte toto tlačítko pro zpřístupnění menu alarmů. V menu alarmů je podrobný popis povahy alarmu; alarmy zde lze také potvrdit. Číslice v pravém horním rohu představuje počet aktivních alarmů.



Všeobecná nastavení a kalibrace. Během provozu nemusí být v tomto menu prováděna žádná nastavení.



Informace. Zobrazí historii alarmu v průběhu posledních 100 alarmů a vstupů a výstupů na WorkStation



Skládání křídel. Toto menu se týká rozkládání a skládání stroje (jen RDAC/RDAJ)



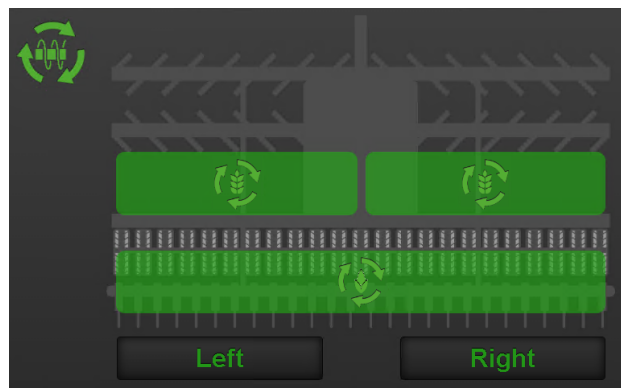
Kliknutím na otazník zobrazíte stažené dokumenty.

5.4 Symbol stroje

Pole D na domovské obrazovce. Viz obr. “5.1”.



Obrázek 5.5 Symbol stroje



Obrázek 5.6 Zobrazuje stroj v poloze osivo-osivo, která je k dispozici u strojů kombinovaných a jumbo.

Symbol stroje s volitelným SeedEye, viz “11.4”.

Vypnutí poloviny stroje (RDA 600–800)

Část stroje s vypnutým dávkováním je indikována bílým symbolem na tlačítku. Také symbol stroje na obrazovce bude šedý.

Pro vypnutí dávkování osiva (osivo a hnojivo, RDAC) na levé nebo pravé straně stroje stiskněte na domovské obrazovce levé nebo pravé tlačítko pod symbolem stroje. Pro opětovné spuštění dávkování osiva stiskněte tlačítko znovu.

RDAS 400 s hlavou CANBus Flexhead

Není možné vytvářet kolejové řádky a vypnout polovinu stroje ve stejné jízdě. Když je vypnuta polovina stroje a je aktivované vytváření kolejových řádků, vytváření kolejových řádků se pozastaví (otevřou se klapky). Vytváření kolejových řádků se znovu aktivuje, když je deaktivováno vypnutí poloviny stroje.

Status dávkovacích jednotek

Status každé dávkovací jednotky je indikován v přehledu stroje a může mít jeden z následujících čtyř vzhledů.

-  na zeleném pozadí.
Jednotka se točí.
-  na bílém pozadí. Jednotka se zastavila, ale rozběhne se znovu po splnění všech kritérií pro dávkování.
-  na šedém podkladu. Jednotka je vypnutá.
-  na červeném podkladu. Jednotka vykazuje aktivní alarm.

5.5 Hladina nádrže

Pole F, H a J na pracovním displeji, viz obrázek “5.2”.

Obrazovka znázorňuje dvě různé hladiny v závislosti na stavu:



indikuje nízkou hladinu.



indikuje přiměřenou hladinu.

6 Základní nastavení

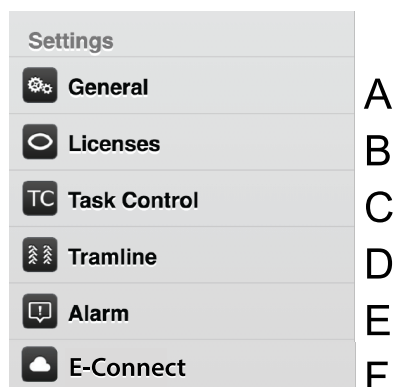
Tiskněte navigační tlačítko pro základní nastavení, kalibraci a konfiguraci .

V základním nastavení secího stroje od výrobce je vždy správný typ stroje, správná velikost atd. Když vyměníte řídicí jednotku Gateway, která obsahuje paměť stroje, musíte zadat nová základní nastavení. Následující obrazovka vám umožňuje upravit některá nastavení jako např. zpoždění alarmu, vytváření kolejových řádků.

V levém sloupci jsou jednotlivá menu nastavení. Stiskněte pole pro zvolení nastavení.

Svoje změny proveďte výběrem nebo zadáním hodnot ve vyskakovacím okně; mezi jednotlivými nastaveními svůj výběr potvrďte.

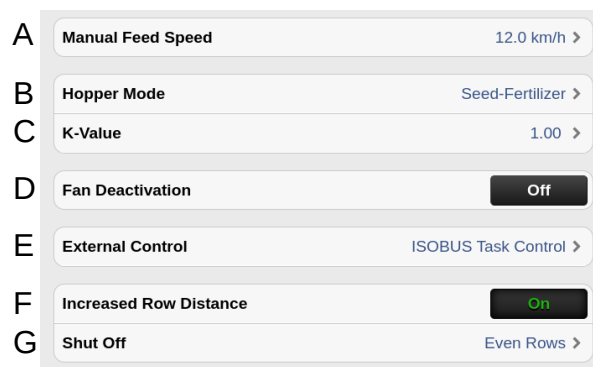
6.1 Menu Nastavení



Obrázek 6.1 Nastavení

- A. Všeobecná, viz kapitola “6.2”.
- B. Licence, viz kapitola “6.3”
- C. External Control, viz kapitola “6.4”.
- D. vytváření kolejových řádků: viz kapitola “6.5”.
- E. Alarm: viz kapitola “6.6”.
- F. E-Connect, viz část “6.7”

6.2 Základní nastavení



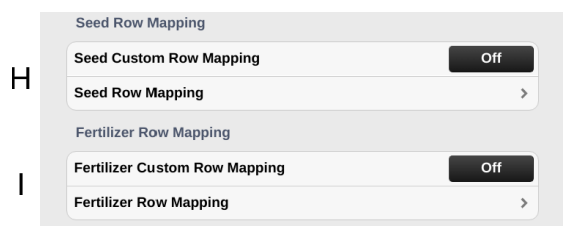
Obrázek 6.2

- A. Rychlost pro manuální dávkování (km/h). Přizpůsobte rychlost pro manuální dávkování plánované rychlosti jízdy. Pokud je očekávaná rychlost jízdy např. 7 km/h, musíte pro manuální dávkování zvolit rychlost 7 km/h.
- B. Režimy zásobníku na osivo (jen RDAC)
 - a. Osivo – hnojivo
 - b. Osivo – osivo

Specifikujte, zda se bude stroj používat pro kombinované setí (a), nebo zda pro osivo (b) bude použit celý zásobník osiva.

Pokud jste zvolili možnost osivo/osivo, hnojivo bude v uživatelském rozhraní skryto
- C. Hodnota K. Korekce průměrné odchylky mezi zvoleným dávkovaným množstvím hnojiva a skutečným dávkováním.

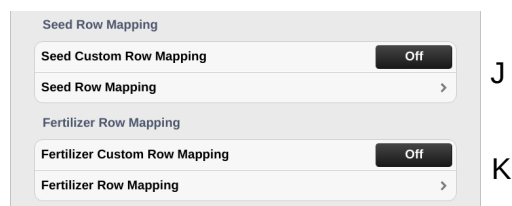
Příklad: Když je požadované dávkování 200 kg/ha, ale skutečné dávkované množství je 160 kg/ha, je možné nastavit hodnotu K na 1,25 pro kompenzaci odchylky. Standardní nastavení je 1,0.
- D. Vypnutí ventilátoru ZAP/VYP. (Platí jen pro RDAC).
- E. External Control je na GPS založená podpůrná funkce pro použití na poli. Viz “6.4 External Control”.
- F. Zvětšená rozteč řádků ZAP/VYP. Může vypnout sudé nebo liché řádky. Zobrazuje se jen pro plně vybavenou hlavu CANBus Flexhead. Když je aktivována funkce „Zvětšená rozteč řádků“, vytváření kolejových řádků se vypne a deaktivuje se vypnutí poloviny stroje (týká se jen RDAS 400). Seté množství se nesníží.
- G. Vypnutí. Sudé nebo liché řádky.



Obrázek 6.3

H. Řádkový výstup, osivo

I. Řádkový výstup, hnojivo

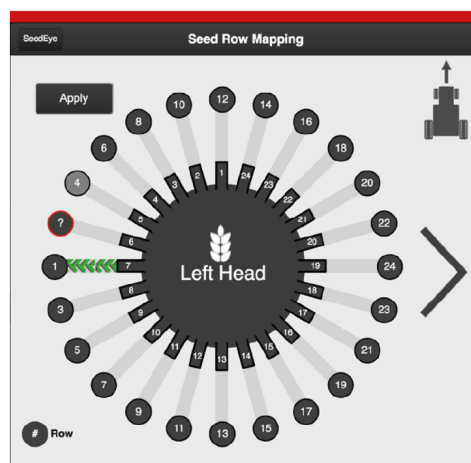


Obrázek 6.4 Všeobecná nastavení menu

1. Pokud jsou snímačům řádkového výstupu osiva/hnojiva (J/K) přiřazena uživatelská nastavení, lze jejich vypnutím (OFF) obnovit tovární nastavení.
2. Řádkový výstup osiva/hnojiva (J/K) viz "6.2.1 Přizpůsobení snímačů přívodu osiva".

6.2.1 Přizpůsobení snímačů přívodu osiva

1. Porty na rozváděcí hlavě připojené k motorům kolejových řádků ukazují zelenou stopu traktoru.



Obrázek 6.5

2. Snímače lze měnit jedním z následujících způsobů:
 - a. Klepněte na snímač, který chcete vyměnit.
 - b. Klepněte na snímač, který chcete nahradit.

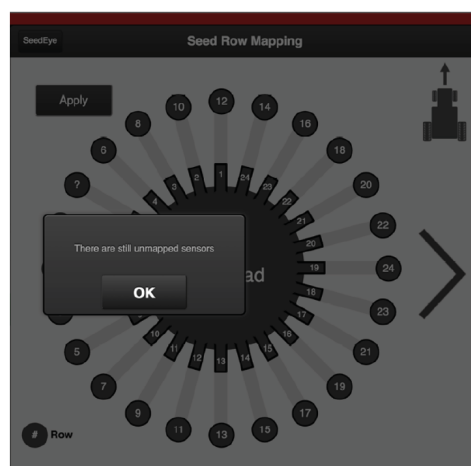
nebo:

- i. Klepněte na snímač, který chcete vyměnit.
- ii. Znovu stiskněte snímač.
- iii. V kruhu se objeví otazník indikující, že snímač není přiřazen.

Je možné vytvořit více nepřirazených řádků zároveň (pokračujte krokem "v.")

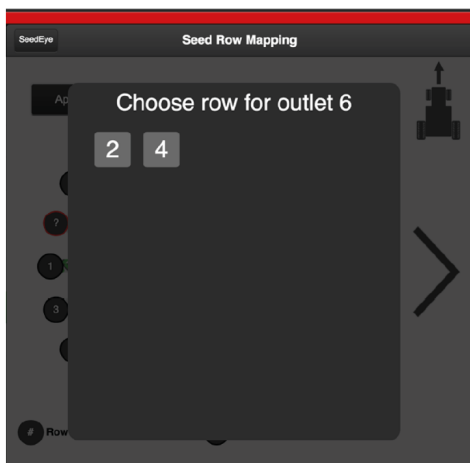
- iv. Klepněte na řádek, který chcete nahradit nepřirazeným snímačem.
- v. Klepněte na otazník, abyste zobrazili nepřirazené snímače s chybějícími řádky. Viz "Obrázek 6.7" a proveďte krok "5."

3. Pro uložení stiskněte Použít



Obrázek 6.6

4. Snímač není přiřazen. Stiskněte OK pro pokračování.

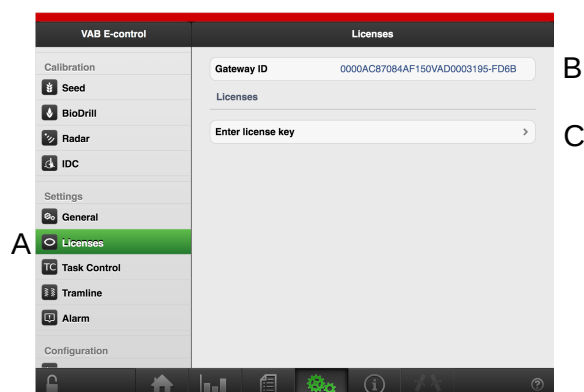


Obrázek 6.7

5. Vyberte snímač pro chybějící řádek. Klepněte na zbývající otazník a vyberte z dostupných řádků.
6. Pro uložení stiskněte Použít.
7. SeedEye se automaticky znovu zaregistruje, když jsou snímače aktualizovány stisknutím tlačítka Použít.
8. Když stisknete tlačítko SeedEye nahoře, nastavení se změní na poslední schválenou konfiguraci. Když použijete toto tlačítko, vrátíte se zpět do předchozího menu.
9. Pro obnovení továrních nastavení vypněte řádkový výstup (nastavit na OFF) (G), viz "Obrázek 6.3".

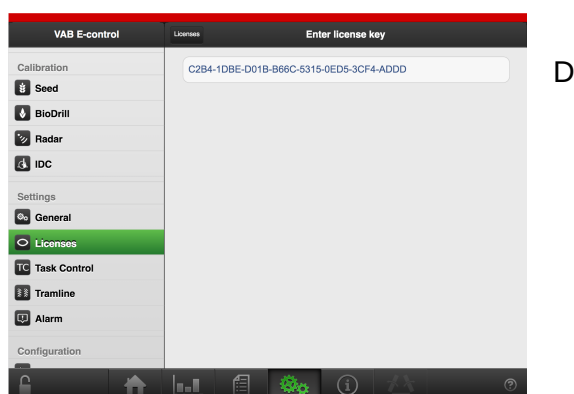
6.3 Licence (SeedEye, počítadlo osiva)

Ohledně licenčního klíče se obraťte na prodejce.



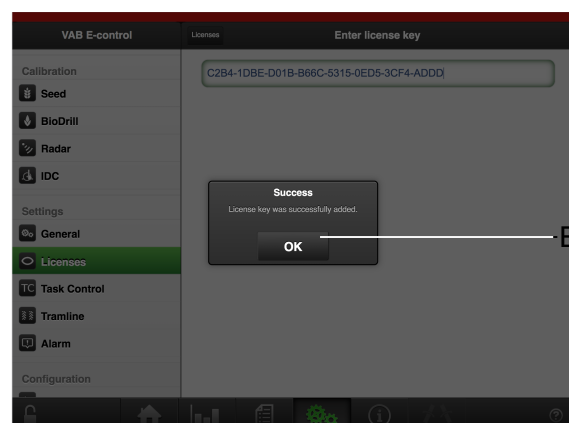
Obrázek 6.8

1. Vyberte licence (A) z menu na levé straně.
2. Gateway ID, což je jedinečné identifikační číslo přiřazené aktuální jednotce Gateway, se zobrazuje v poli (B). Při kontaktování svého prodejce, uveďte toto ID pro zpřístupnění licenčního klíče výrobku.
3. Klepněte na pole (C).



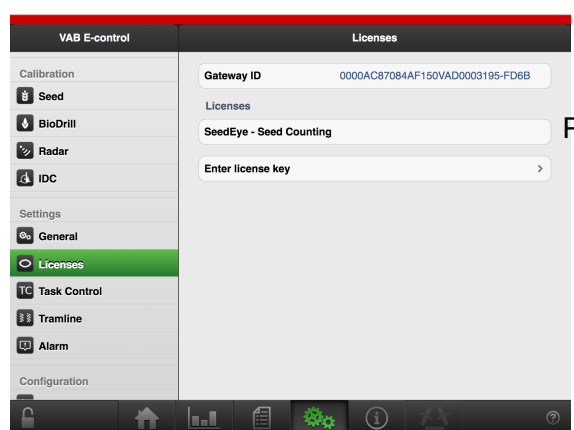
Obrázek 6.9

4. Licenční klíč zadejte do pole (D).



Obrázek 6.10

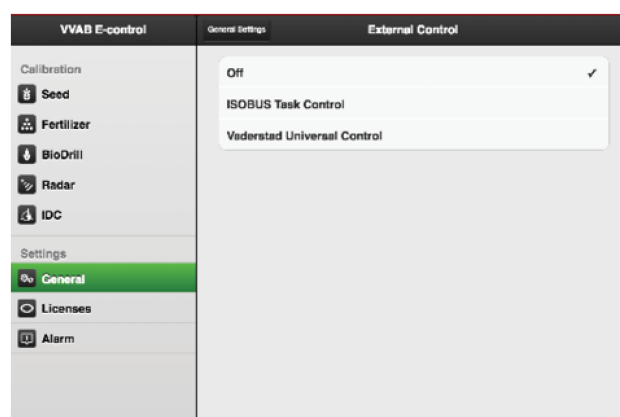
5. Zobrazí se vyskakovací okno A pro potvrzení, že je licence správná.
6. Potvrďte pomocí OK (E).



Obrázek 6.11

7. Výrobek je nyní dostupný (F).

6.4 External Control



Obrázek 6.12 Výběr External Control

External Control je na GPS založená podpůrná funkce pro použití na poli. Aby External Control pracovalo správně, je vyžadován GPS terminál na podporu této funkce. Pro zajištění správné funkce kontaktujte svého místního

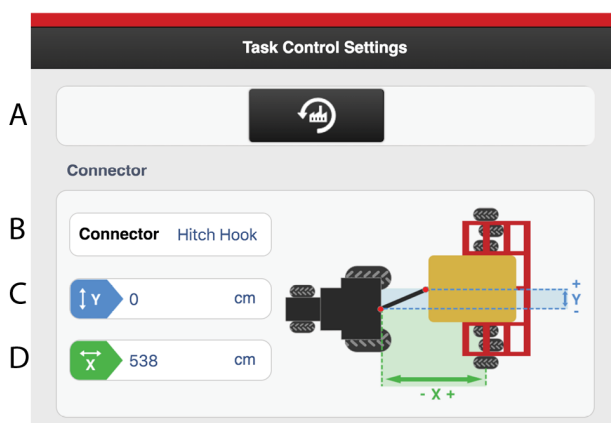
dodavatele. Vyberte, zda se bude používat ISOBUS Task Control nebo Väderstad Universal Control.

6.4.1 External Control off

External Control je vypnuté.

6.4.2 ISOBUS Task Control

Task Control je podpůrná funkce na bázi GPS používaná na poli pro řízení sekci. Pro správnou činnost funkce Task Control je nutný GPS terminál podporující tuto funkci. Kontaktujte svého místního dodavatele GPS, abyste se ujistili, že máte k dispozici správné funkce.



Obrázek 6.13 Nastavení ISOBUS Task Control



Dojde-li ke změně nastavení v řízení sekci Task Control, bude následovat restart. Spustí se časovač odpočítávající od 20 do 0 sekund. V této chvíli nelze změnit stav v řízení sekci. Po skončení odpočítávání se znovu zobrazí specifikovaná výběrová položka.

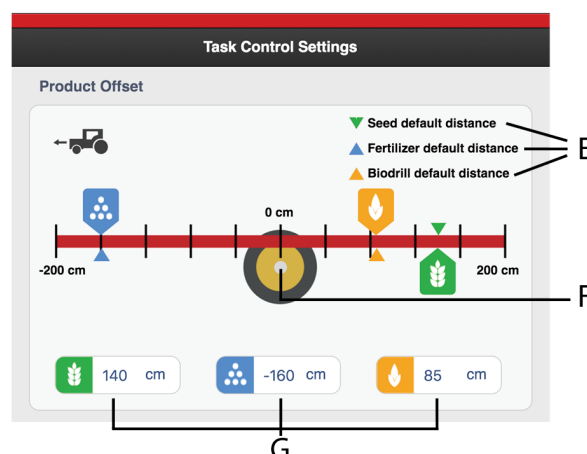
To je místo, kam se zadávají informace týkající se geometrické polohy secího stroje vzhledem k traktoru



Tato nastavení jsou doporučená a může být potřeba, aby je operátor upravil.

- A. Standardní nastavení, nastavené standardní hodnoty pro všechny parametry TC na stroji
- B. Typ tažného zařízení, trojitý bod nebo tažný hák
- C. Kompenzace přesazení. Zda je stroj tažen v jedné přímce nebo zda je přesazený na jednu stranu. Rozměry jsou uváděny v cm
- D. Vzdálenost mezi připojovacím místem a místem styku se zemí, například opěrnými koly. Rozměry jsou uváděny v cm

6.4.3 Offset produktu



Obrázek 6.14

E. Zobrazí standardní nastavení pro offset

F. Místo styku se zemí

G. Offset produktu

Vzdálenost mezi místem styku se zemí a místem aplikace.

Toto měření spolu s měřením v poli Přesazení spojky X (viz D v "Obrázek 6.13 Nastavení ISOBUS Task Control") je stejné jako vzdálenost od tažného zařízení k secí radličce. Rozměry jsou uváděny v cm.



Obrázek 6.15

Nastavení funkcí a zpoždění

H. Vypínání sekci

- Ano
- Ne
- Synchronizace s osivem/hnojivem/Biodrilem

Lze umožnit řízení více produktů stejnými signály zap./vyp. Produkty se sekčním řízením přes GPS lze synchronizovat s ostatními produkty, tj. pokud je zastavení sekce pro osivo nastaveno na Ano a hnojivo nastaveno na synchronizaci s osivem, bude zastavení sekce pro osivo řídit jak osivo, tak hnojivo.

To může být relevantní, kdy vývod nebude moci zvládat aktuální počet produktů ve stroji.

- I. Variabilní seté množství, Ano/Ne, seté množství řízené pomocí GPS.

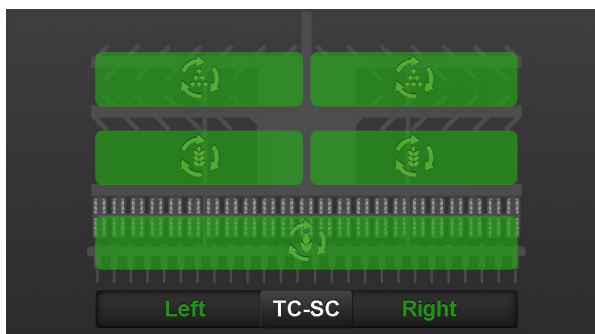
- J. SC Turn On Time = kompenzace času dopravy osiva (zapnuto)

Příklad: Pokud se osivo po zahájení otáčení motoru dostane k aplikačnímu bodu za 4 sekundy, pak budou v tomto poli nastaveny 4 sekundy. To znamená, že se motor začne otáčet 4 sekundy před očekávaným zapnutím.

- K. SC Turn Off Time = kompenzace času dopravy osiva (vypnutí)

Příklad: Pokud trvá 4 sekundy od doby, kdy se motor přestane otáčet, než se osivo vyprázdní do systému a ukončí se setí pomocí aplikačního bodu radličky, bude nastavení v tomto poli 4 sekundy. Znamená to, že se motor přestane otáčet 4 sekundy před očekávaným vypnutím.

6.4.4 Manuální řízení sekci



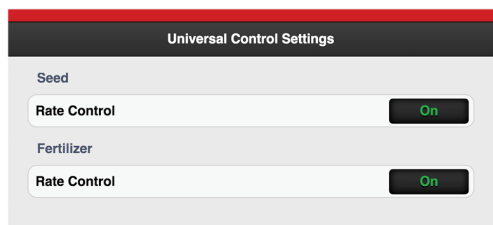
A

Obrázek 6.16

- A. Blokuje řízení sekci z Task Control. Sekce pak lze řídit manuálně.

6.4.5 Väderstad Universal Control

Väderstad Universal Control umožňuje ovládání vybraných funkcí stroje, například poskytování proměnných, externím kontrahentem. Pro informaci o tom, co je komunikováno přes Väderstad Universal Control, kontaktujte prosím svého dodavatele.



A

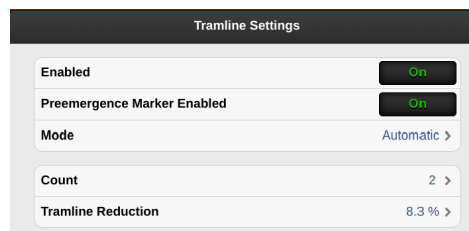
B

Obrázek 6.17 Nastavení Universal Control

- A. Variabilní seté množství pro osivo, VYP/ZAP
B. Variabilní seté množství pro hnojivo, VYP/ZAP

6.5 Vytváření kolejových řádků

V menu kolejových řádků zvolte, zda má být aktivováno vytváření kolejových řádků, a nastavte jízdu, ve které chcete umístit jízdní stopy. Symbol na domovské obrazovce znázorňuje cyklus vytváření kolejových řádků. První číslo indikuje, ve které fázi se nacházíte, druhé číslo indikuje počet cyklů vytváření kolejových řádků zvolených v programu kolejových řádků. Je také možné vytvořit program kolejových řádků, ve kterém je každá jízda v cyklu vytváření kolejových řádků naprogramována individuálně.



A
B
C
D
E

Obrázek 6.18

Podrobný popis způsobu vytváření kolejových řádků a změny šířky stopy a způsobu funkce vypínání řádků najdete v návodu k používání stroje.

- A. Vyberte, zda chcete povolit vytváření kolejových řádků.
B. Během vytváření kolejových řádků aktivujte a deaktivujte preemergentní znaménák.
C. Pro normální vytváření kolejových řádků s oběma stopami kol v jízdě zvolte „Automaticky“. V poli „D“ zvolte interval.

Pro pokročilejší programování jízdních stop zvolte „Upravit“, viz „6.5.2 Vytvoření programu kolejových řádků na míru“.

„Dynamický“ automatický výpočet programu kolejových řádků. Pouze pro stroje s plně vybavenými hlavami CAN Flexhead.

- D. Zvolte počet cyklů (jízdy), které mají být zahrnuty v programu kolejových řádků. Zobrazí se pouze v případě, že máte k dispozici „Automaticky“ a „Přizpůsobit“. Když například zvolíte 2, kolejové řádky se budou vytvářet v každé druhé jízdě; když zvolíte 5, kolejové řádky se budou vytvářet v každé 5. jízdě.
E. Snížení setého množství kolejovými řádky. Nezobrazuje se u strojů s nainstalovanou hlavou CANBus Flexhead (snížení se vypočítá automaticky). Určete o kolik procent se sníží seté množství při vytváření jízdních stop, abyste kompenzovali vypnuté kolejové řádky. Při změně typu stroje je tato hodnota nastavena na standardní hodnotu vycházející ze stroje s 2+2 motory pro vytváření kolejových řádků. Pokud je stroj vybavený jinak, musí být tato hodnota odpovídajícím způsobem upravena.

Vyberte počáteční hodnotu v programu vytváření kolejových řádků stisknutím tlačítka $\frac{1}{2}$ na domovské obrazovce a upravte počáteční hodnotu pomocí tlačítek (+) a (-).



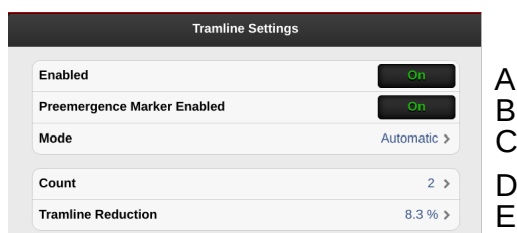
Pro úspěšné vytváření kolejových řádků je velmi důležité před zahájením práce promyslet plán vytváření kolejových řádků.

6.5.1 SeedEye otvorů kolejových řádků

Když je nainstalován systém SeedEye nebo CANBus Flexhead, musí uživatel zadat porty pro kolejové řádky (nezobrazuje se při použití „dynamického“ vytváření kolejových řádků).

Ohledně strojů jen s nainstalovaným systémem SeedEye viz „Obrázek 6.20“.

Ohledně strojů s CANBus Flexhead se systémem SeedEye nebo bez něho viz „Obrázek 6.21“.



Obrázek 6.19

Když je aktivované vytváření kolejových řádků i systém SeedEye, zobrazují se pole pro kolejové řádky vlevo a vpravo (F/H) a (G/I) navíc k polím (A) – (E) v závislosti na konfiguraci.



Obrázek 6.20

V těchto polích (F) a (G) se zobrazuje, které otvory na secí hlavě jsou zablokovány během vytváření kolejových řádků na pravé a levé straně. Čísla otvorů jsou oddělena čárkou.

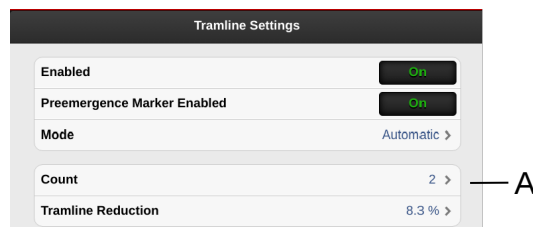


Obrázek 6.21

V těchto polích (H) a (I) se zobrazuje, které otvory na secí hlavě jsou zablokovány během vytváření kolejových řádků na pravé a levé straně. Čísla otvorů jsou oddělena čárkou.

6.5.2 Vytvoření programu kolejových řádků na míru

Když pro program kolejových řádků zvolíte „Upravit“, lze vytváření kolejových řádků naprogramovat individuálně pro každou jízdu. Vyberte zakládání kolejových řádků v jízdě v obou stopách kol, v levé nebo pravé stopě kola, nebo zvolte možnost kolejové řádky vůbec nevytvářet. Je možné naprogramovat až 30 cyklů.



Obrázek 6.22

A. Zvolte počet cyklů (jízdy), které mají být zahrnuty v programu kolejových řádků. Pokud se na obrazovce nemohou zobrazit všechny řádky, můžete přetáčet seznam posouváním prstu na dotykové obrazovce nahoru nebo dolů. Ohledně strojů bez CANBus Flexhead viz „B.“, a pokud je nainstalována CANBus Flexhead, viz „C.“.



Obrázek 6.23

B. Vyberte nastavení kolejových řádků pro každou jízdu zahrnutou v programu kolejových řádků. Stiskněte pole pro jízdu, která má být změněna, a vyberte jednu z možností.



Obrázek 6.24 CANBus Flexhead

C. Vyberte nastavení kolejových řádků pro každou jízdu zahrnutou v programu kolejových řádků. Stiskněte pole pro jízdu, která má být změněna, a vyberte jednu z možností.

Tableau 6.1

	
Oba	
Vlevo/Skupina 1	
Vpravo/Skupina 2	
Vyp.	

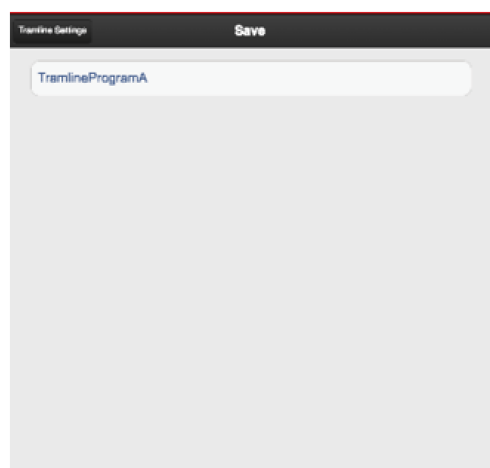
6.5.3 Ovládání programu kolejových řádků



Obrázek 6.25

- A. Uložení programu kolejových řádků
- B. Otevření uloženého programu kolejových řádků
- C. Vymazání uloženého programu kolejových řádků

6.5.3.1 Uložení programu kolejových řádků

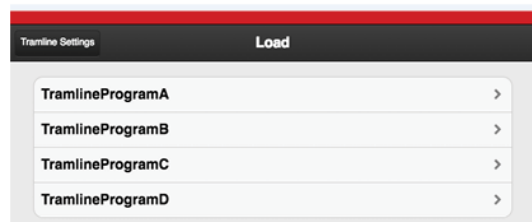


Obrázek 6.26

Stiskněte A a zadejte název programu kolejových řádků, který chcete uložit, "Obrázek 6.25".

Platné znaky použitelné při pojmenování programů vytváření kolejových řádků jsou velká písmena (A–Z), malá písmena (a–z) a číslice (0–9).

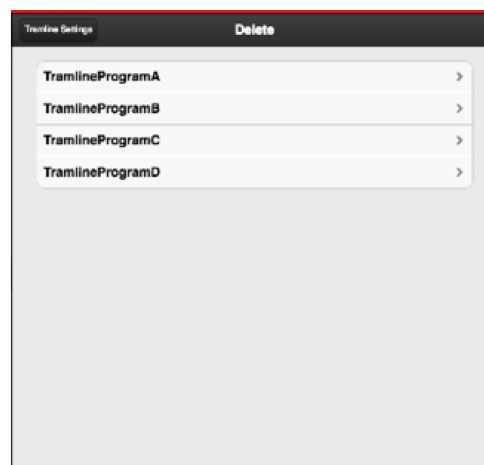
6.5.3.2 Otevření uloženého programu kolejových řádků



Obrázek 6.27

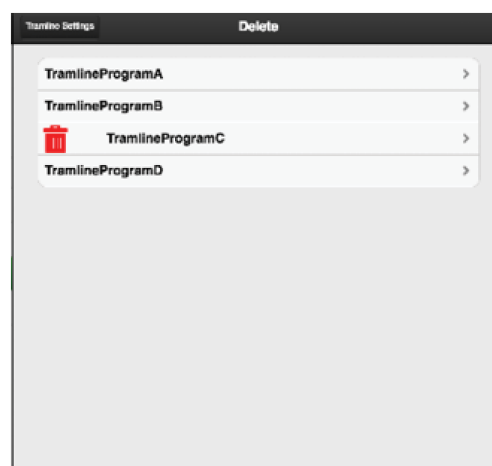
Stiskněte B pro zobrazení seznamu uložených programů kolejových řádků. Otevřete uložený program výběrem jeho názvu v seznamu, "Obrázek 6.25".

6.5.3.3 Vymazání uloženého programu kolejových řádků



Obrázek 6.28

Stiskněte C pro zobrazení seznamu programů kolejových řádků, "Obrázek 6.25".



Obrázek 6.29

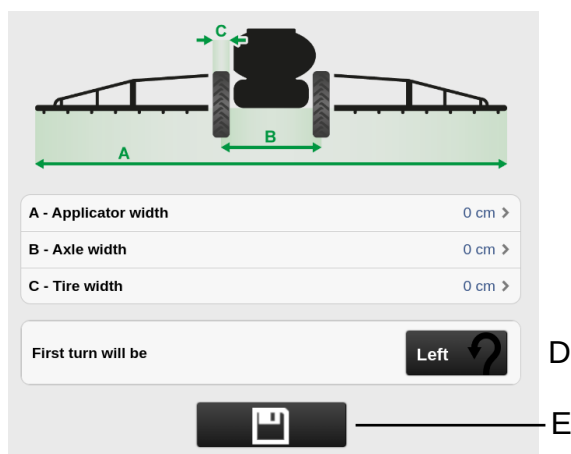
Když zvolíte program, který má být vymazán, zobrazí se



pro indikaci toho, že program bude odstraněn.

Stiskněte znovu pro vymazání programu.

6.5.3.4 Výpočet kolejových řádků



Obrázek 6.30

Tato obrazovka je určena pro výpočet kolejových řádků. Na základě zadaných nastavení lze zvolit navrhovaný výpočet. Maximální počet jízd je 150.

Je potřeba zadat následující hodnoty:

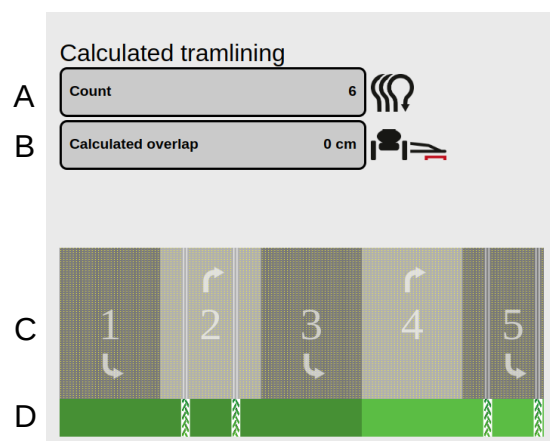
- A. Celková šířka postřikovacího zařízení (cm)
- B. Vzdálenost mezi sadami kol (cm)
- C. Šířka kola (cm). Když zde zadáte vyšší hodnotu, lze dosáhnout bezpečné vzdálenosti rostlin. Příklad: Šířka kol je 50 cm, ale pro rostliny je požadována bezpečnostní vzdálenost navíc 5 cm – měli byste zde tedy zadat 60 cm.
- D. Indikuje také, kterým směrem se traktor otočí po první jízdě.
- E. Uložit. Program kolejových řádků (vzor kolejových řádků) se uloží.



Uvědomte si však, že program kolejových řádků představuje jen návrh a je důležité, abyste zkontrolovali, zda je vhodný.

Navrhovaný program kolejových řádků nemá horní omezení počtu jízd. Maximální počet jízd, jaký lze vygenerovat, je 150. Pokud návrh není vhodný, lze ho upravit změnou šířky kola a vygenerováním nového kolejového řádku.

6.5.3.5 Vypočítaný kolejový řádek



Obrázek 6.31

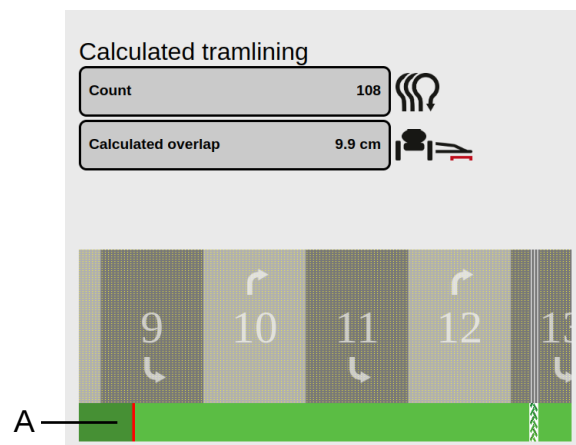
Na obrazovce nahoře je znázorněn kolejový řádek navržený na základě zadaných informací:

- A. Celkový počet jízd v programu kolejových řádků
- B. Překrytí pro postřikovací zařízení
- C. Jízdy pro sečí stroj
- D. Jízdy pro postřikovací zařízení

Žluté tečkované čáry (C) znázorňují řádky, které se budou vysévat, a bílé plné čáry znázorňují řádky, které budou vypnuté kvůli vytváření kolejových řádků.

V příkladu na obrázku nahoře je znázorněno, že řádky 3 a 6 budou vypnuté kvůli kolejovému řádku v jízdě číslo 2 v programu kolejových řádků.

Můžete přetáčet doleva i doprava, abyste viděli celou vypočítanou sekvenci.



Obrázek 6.32

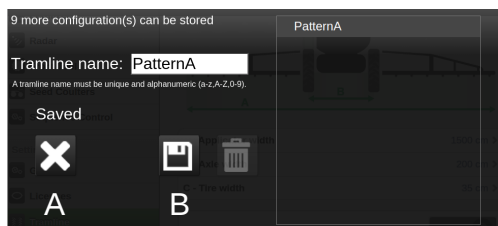
- A. Indikuje překrytí prováděné postřikovacím zařízením mezi jednotlivými jízdami.

K překrytí dojde, když se pracovní záběr sečího stroje liší od pracovního záběru postřikovacího zařízení.

6.5.3.6 Uložení programu kolejových řádků

Je možné uložit až 10 programů kolejových řádků.

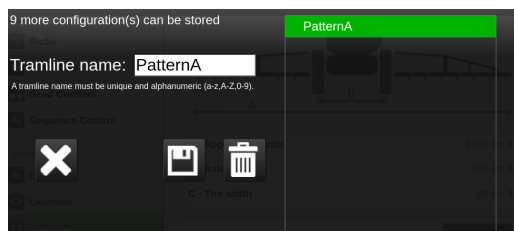
Stiskněte (H) v předchozí výběrové obrazovce kolejových řádků.



Obrázek 6.33

Uved'te název, pod kterým se má program kolejových řádků uložit, a stiskněte (B).

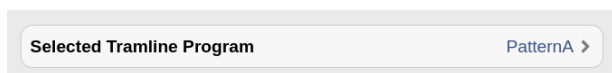
Pro zrušení stiskněte (A).



Obrázek 6.34

Zobrazují se zde dostupné programy kolejových řádků. Zvolený program kolejových řádků bude označený zeleně.

Vybraný program lze vymazat .



Obrázek 6.35

Ze seznamu možností vyberte uložený kolejový řádek.

6.5.4 Preemergentní značení

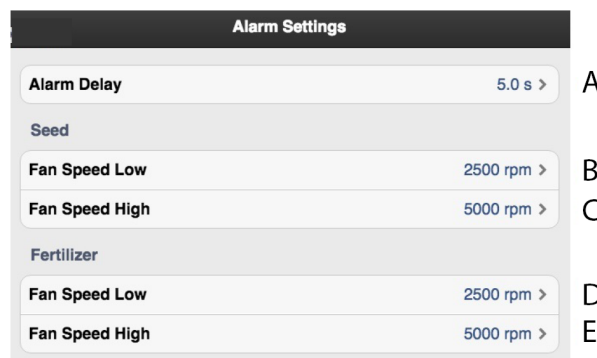
Stroj může vyznačit přejezd pro kolejové řádky před vzejitím přes nastavení M, viz "Obrázek 8.2". K dispozici jsou následující možnosti:

- **VYP** Bez značení přejezdu kolejových řádků
- **Preemergentní znaménák** Preemergentní znaménák značí obě stopy kol v přejezdu kolejových řádků (výbava na přání)
- **Znaménák** Boční znaménáky se používají k označení středové linie mezi stopami kol v přejezdu kolejových řádků

6.6 Alarmy

Zde se zadávají mezní hodnoty pro aktivaci alarmů. Změnu proved'te stisknutím pole, které se má změnit, a

zadáním nové hodnoty vyvolávající alarm ve vyskakovacím okně.



Obrázek 6.36 Nastavení alarmů v menu

A. Prodleva hlášení poplachu

Vyberte zpoždění v sekundách mezi příjmem signálu alarmu a vizuálním/akustickým alarmem. Alarmy mohou pocházet například z výsevního ústrojí nebo kontrolních snímačů otáčení výsevního ústrojí nebo ze snímačů hladiny v zásobníku na osivo. Alarm by měl být mírně zpožděný, aby se zabránilo alarmům při nízkých pojezdových rychlostech. Přesto by však mělo být zpoždění co nejkratší, aby bylo rovněž možné rozpoznat náhlá, krátká přerušení. Základní nastavení: 5,0 sekund.

B. Nízká rychlost ventilátoru

Ventilátor osiva, alarm nízkých otáček. Základní nastavení: 2 500 ot/min.

C. Vysoká rychlost ventilátoru

Ventilátor osiva, alarm vysokých otáček. Základní nastavení: 5 000 ot/min

D. Nízká rychlost ventilátoru

Ventilátor pro dávkování hnojiva, alarm nízkých otáček. Základní nastavení: 2 500 ot/min.

E. Vysoká rychlost ventilátoru

Ventilátor hnojiva, alarm vysokých otáček. Základní nastavení: 5 000 ot/min.

6.6.1 Alarmy snímačů SeedEye

Více informací k alarmům níže viz “11.5 Nastavení citlivosti ucpání a citlivosti průtoku”



Obrázek 6.37 Tok osiva

- F. Citlivost ucpání
- G. Citlivost průtoku
- H. Detekce nízkého průtoku v celé sekci



Obrázek 6.38 Tok hnojiva

- I. Citlivost ucpání
- J. Citlivost průtoku
- K. Detekce nízkého průtoku v celé sekci

6.7 E-Connect

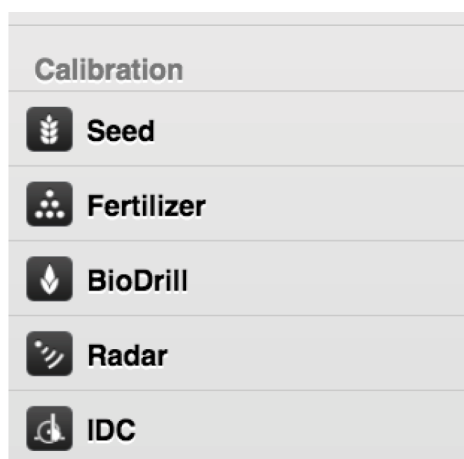
E-Connect umožňuje stroji komunikovat údaje o použití v reálném čase s portálem Väderstad E-Connect. Komunikace využívá mobilní datové služby. V nastavení aplikace E-Control je možné vypnout přenos dat do cloudu. Přenos dat bude pozastaven, dokud nebude nastavení změněno zpět na aktivní.



Obrázek 6.39

- A. E-Connect povoleno — Povolení připojení k cloudu, ZAP/VYP.
- B. Síla signálu — Hodnoty síly signálu: Vynikající/Silný/Střední/Slabý/Žádný.
- C. Stav připojení — Stav připojení k cloudu: Online/Offline/Online (není nakonfigurováno)/Offline (není nakonfigurováno).

7 Kalibrace



Obrázek 7.1



Kalibrace vysévaného osiva



Kalibrace hnojiva



Kalibrace BioDrillu

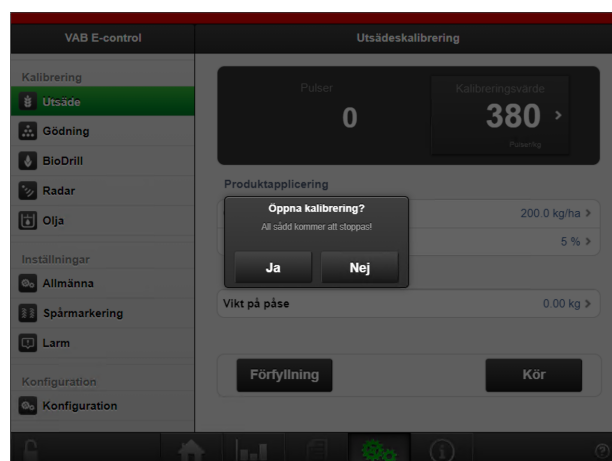


Kalibrace radaru



Kalibrace IDC

Hodnoty se zobrazují v metrických nebo anglosaských jednotkách podle toho, které byly zvoleny v menu základních nastavení.



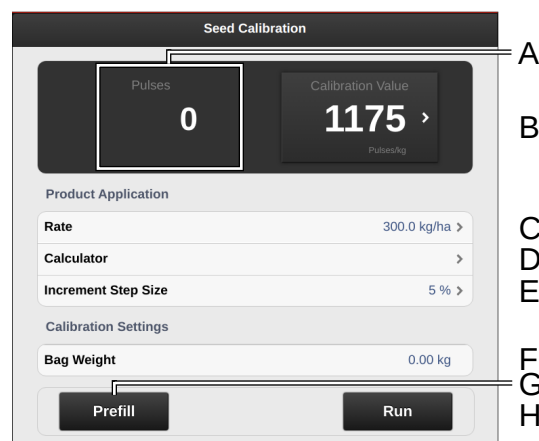
Obrázek 7.2

Pokud dávkování pokračuje, když je vybrána kalibrace, dávkování se zastaví. Objeví se vyskakovací okno, které to potvrzuje, a pro pokračování je požadováno potvrzení.

7.1 Osivo



Poznamenejte si seté množství, impulzy/kg a skutečné vyseté množství pro pozdější použití



Obrázek 7.3 Kalibrace dávkování osiva

A. Vypočítá impulzy/kg

(Impulzy/kg můžete stanovit také manuálně stisknutím pole a zadáním hodnoty ve vyskakovacím okně.)

B. Vypočítá počet impulzů

C. Stanovte požadovaný výsevek.

D. Počítadlo

E. Nastavte požadované procento zvýšení/snížení dávkovaného objemu v poli variabilního množství. Když například vyberete 5%, každým stisknutím tlačítka na pracovním displeji na domovské obrazovce se dávkované množství změní v krocích po 5 %.

F. Stanovte hmotnost obsahu kalibračního sáčku.

G. Naplnění dávkovacího systému. Rovněž se vynuluje počítadlo impulzů.

H. Proveďte kalibraci

7.1.1 Kalibrace

1. Stanovte požadovaný výsevek.
 2. Nastavte požadované procento zvýšení/snížení dávkovaného objemu v poli variabilního množství.
 3. Nasad'te kalibrační sáček.
 4. Naplňte dávkovací systém.
 5. Vyprázdn'te kalibrační pytel a znovu ho nasad'te.
 6. Zvolte tlačítko kalibrace a podržte je stisknuté, dokud se kalibrační pytel nenaplní správným množstvím osiva.
- Impulzy z dávkování osiva se počítají vedle symbolu impulzu.
7. Zvažte obsah kalibračního sáčku.
 8. Zapište hmotnost obsahu do určeného pole.
- Vypočítá se počet impulzů.
9. Hodnoty se uloží, aniž je nutné je potvrdit.



Výsledek kalibrace se stane základní hodnotou. Vždy zkontrolujte skutečně vyseté množství na poli. V případě potřeby opravte impulzy/ha. Příklad: Pokud je skutečně vyseté množství o 10 % nižší, zvýšte impulzy/kg o 10 %. Poznamenejte si vyseté množství, impulzy/kg a skutečné vyseté množství pro pozdější použití.

7.1.2 Počítadlo

K dispozici je počítadlo, které lze použít k usnadnění výpočtu správného setého množství. To lze provést dvěma různými způsoby; buď na základě požadované hustoty rostlin, nebo na základě dřívějšího setého množství, aby bylo zřejmé, jaké bude výsledné vzcházení. Pokud se zadá také celková zpracovávaná plocha, lze vypočítat celkovou spotřebu osiva v tunách.

7.1.2.1 Hustota rostlin/m²

Do tohoto pole zadáte na základě požadované hustoty rostlin klíčivost a hmotnost tisíce semen, abyste získali správné seté množství. To funguje také u strojů, které mají systém SeedEye a SeedCounting.

Obrázek 7.4

1. Zadejte příslušné hodnoty do polí v oblasti A.

Celková plocha je volitelná pro výpočet celkového množství.

2. V poli kg/ha (B) se zobrazuje získaný výsledek.
3. V poli osivo/m² se zobrazuje, kolik je třeba zasít.
4. Stisknutím tlačítka D zvolte seté množství.

Obrázek 7.5

5. Vyberte ANO/NE.

7.1.2.2 kg/ha

Tento režim je nástroj pro snadné zjištění, jaké by mělo být výsledné vzcházení na základě konkrétního setého množství.

Obrázek 7.6

1. Zadejte příslušné hodnoty do polí v oblasti A.
2. V poli kg/ha (B) se zobrazuje získaný výsledek.
3. V poli osivo/m² se zobrazuje, kolik je třeba zasít.
4. Stisknutím tlačítka D zvolte seté množství.

Obrázek 7.7

5. Vyberte ANO/NE.

7.1.3 Nastavení typu osiva (SeedEye)



Je velmi důležité vybrat správný typ osiva.

Když vyberete špatný typ osiva nebo když výsevní ústrojí není nastavené na specifikovanou hodnotu na stupnici, systém SeedEye neposkytne správný výsledek.

Obrázek 7.8

1. Vyberte typ osiva ze seznamu (B).
2. Hodnota na stupnici (A) je automaticky určena na základě vybraného typu osiva.
3. Manuálně nastavte výsevní ústrojí na stroji na specifikovanou hodnotu na stupnici (A).
4. Specifikujte požadované množství v počtu semen/m².
5. Nastavte požadované procentuální zvýšení/snížení dávkování osiva v nastavitelném množství osiva (E). Zvolíte-li například 5%, při každém stisknutí tlačítka v provozním menu se aplikované množství změní s přírůstkem 5 %.

7.2 Hnojivo (RDAC)

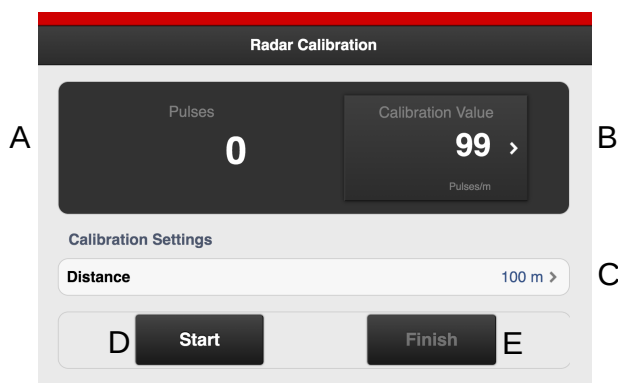
Objem hnojiva se kalibruje stejným způsobem jako množství osiva. Viz "Obrázek 7.3 Kalibrace dávkování osiva".

Pro kalibraci se SeedEye viz také "11.7.2 Nastavení aplikovaného množství".

7.3 BioDrill (výbava na přání)

BioDrill se kalibruje stejným způsobem jako množství osiva. Viz "Obrázek 7.3 Kalibrace dávkování osiva".

7.4 Radarová jednotka



Obrázek 7.9 Kalibrace radarové jednotky

Pole na obrazovce:

- A. Během kalibrace ukazuje celkový počet impulzů radarové jednotky.
- B. Ukazuje výsledek kalibrace jako počet impulzů na metr.
- C. Pole pro zadání ujeté vzdálenosti při kalibraci.
- D. Vynuluje a spustí měření.
- E. Ukončí kalibrační sekvenci.

Kalibrace radarové jednotky:

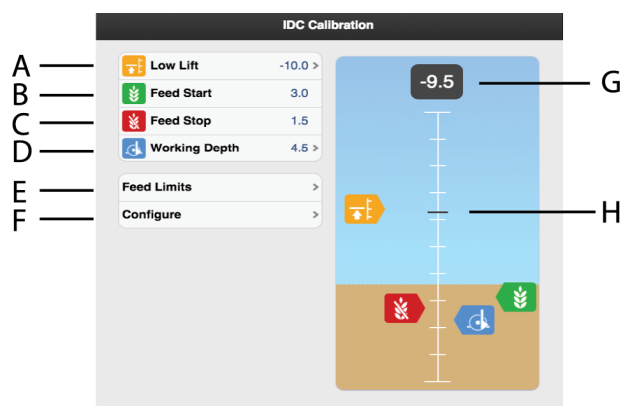
1. Vyměřte vzdálenost podle své volby (nejméně 100 m).
2. V místě startu stiskněte (D) pro zahájení měření.
3. Po projetí vyměřené vzdálenosti stiskněte (E).
4. Stiskněte pole (C) a zadejte ujetou vzdálenost v metrech. Vypočítá se počet impulzů na metr ujeté vzdálenosti a automaticky se aktualizuje v poli (B).



Alternativně můžete projet vyměřenou vzdálenost se strojem spuštěným do secí polohy a zastavit ho v koncovém bodě dráhy. V poli (C) zadejte ujetou vzdálenost a opusťte kalibrační menu.

7.5 Interaktivní ovládání hloubky, IDC

Interaktivní ovládání hloubky (IDC) umožňuje jemné doladění hloubky setí z kabiny traktoru za jízdy. V menu IDC byste měli nastavit také úrovně položek “Nízký zdvih/Hloubka setí” a “Start přívodu/Stop přívodu”.



Obrázek 7.10 Kalibrace IDC

Než můžete nastavit různé úrovně, musíte systém nakalibrovat, viz “7.5.1 Kalibrace funkce IDC”.

A. Úroveň pro nízký zdvih

Výška nad zemí se zobrazuje jako záporné číslo. Standardní nastavení je -10, což odpovídá výšce nízkého zdvihu asi 10 cm.

B. Úroveň zahájení přívodu osiva

Úroveň, při níž má výsevní ústrojí začít vydávat osivo, když se stroj spouští do polohy setí. Hodnota se uvádí vzhledem k hloubce setí.

C. Úroveň vypnutí přívodu osiva

Úroveň, při níž má výsevní ústrojí přestat vydávat osivo, když se stroj zvedá z polohy setí. Hodnota se uvádí vzhledem k hloubce setí.

D. Hloubka setí

Hloubka setí se zobrazuje jako kladná hodnota a musí být větší než úroveň nízkého zdvihu.

Nastavení 4.5 odpovídá hloubce setí 4,5 cm.

E. Nastavení výstupu

Nastavení zahájení výstupu osiva a zastavení výstupu osiva. Viz “7.5.2 Nastavení dávkovacího výstupu”.

F. Kalibrační menu

Proveďte kalibraci. Viz “7.5.1 Kalibrace funkce IDC”.

G. Aktuální hodnota na stupnici

Aktuální hodnota zvedacího pístu na stupnici.

H. Aktuální výška

Čárka indikuje aktuální polohu na stupnici.

Pokud již víte, jaká hodnota má být nastavena pro úroveň nízkého zdvihu nebo hloubku setí, můžete to provést v poli, ve kterém je uvedena hodnota funkce, již chcete změnit. Zadejte hodnotu ve vyskakovacím okně a potvrďte ji.

Spuštění a zastavení dávkování se nastavuje prostřednictvím (E).

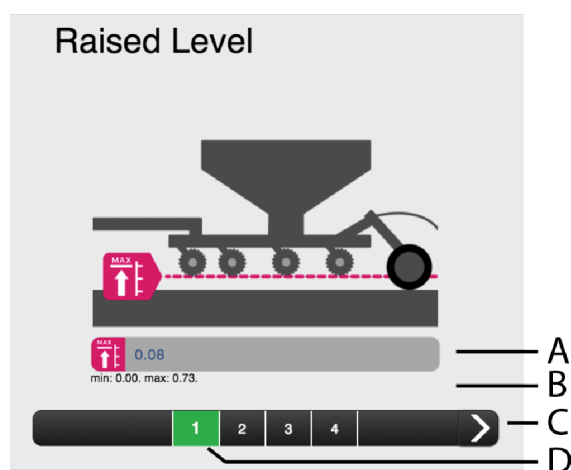
Ikony pro zahájení dávkování  nebo vypnutí dávkování  nesmí být nikdy vyšší než ikona pro úroveň nízkého zdvihu  nebo nižší než ikona pro hloubku setí . Tyto dvě hodnoty se nesmí navzájem překrývat.

7.5.1 Kalibrace funkce IDC

Prostřednictvím kalibračního menu, (F) “Obrázek 7.10 Kalibrace IDC”.

Úroveň zvednutí nastavte takto:

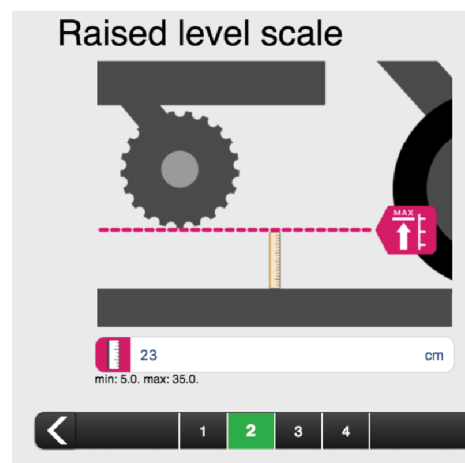
7.5.1.1 Zvednutá úroveň



Obrázek 7.11

- Hydraulickým systémem traktoru zvedněte secí kotouče co nejvýše nad zem.
 - Textové pole
 - Aktuální platný interval
 - Šipka pro potvrzení a pokračování k dalšímu úseku
 - Aktuální úsek, zeleně zvýrazněn
- Aktuální poloha zvedacího válce bude automaticky aktualizována a zobrazí se v textovém poli (A).
- Potvrďte šipkou vpravo (C).

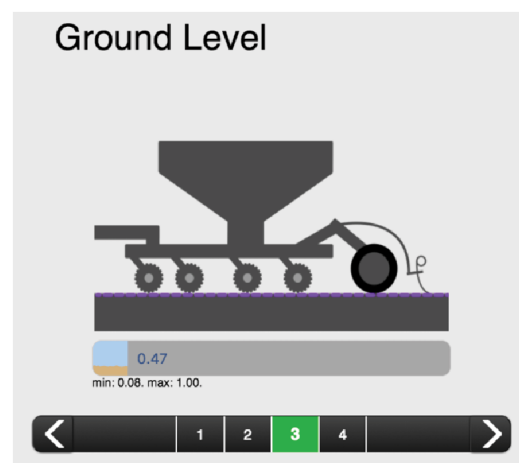
7.5.1.2 Naměřená hodnota úrovně zvednutí



Obrázek 7.12

- Změřte vzdálenost secích kotoučů od země. Zadejte hodnotu v cm do textového pole.
- Potvrďte šipkou vpravo.

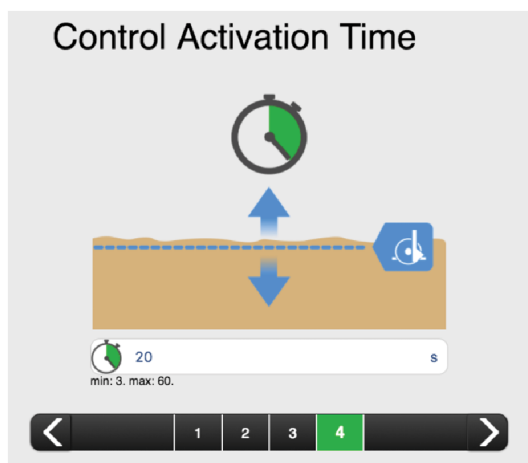
7.5.1.3 Úroveň pozemku



Obrázek 7.13

- Hydraulickým systémem traktoru spusťte secí kotouče na zem.
- Aktuální poloha zvedacího válce bude automaticky aktualizována a zobrazí se v textovém poli.
- Potvrďte šipkou vpravo.

7.5.1.4 Čas aktivace



Obrázek 7.14

1. Zadejte v sekundách požadovanou hodnotu toho, na jak dlouho má být aktivována funkce IDC, když stisknete tlačítko  (hloubka setí).
2. Potvrďte šipkou vpravo.

7.5.1.5 Souhrn



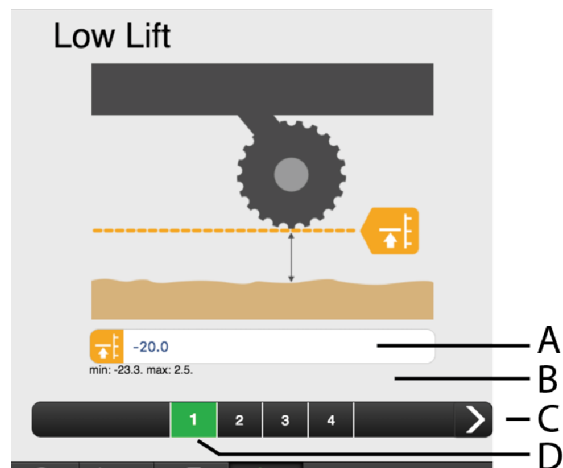
Obrázek 7.15 Souhrn

Zobrazuje se souhrn vybraných hodnot.

7.5.2 Nastavení dávkovacího výstupu.

Vyberte meze výstupu osiva, (E) “Obrázek 7.10 Kalibrace IDC”.

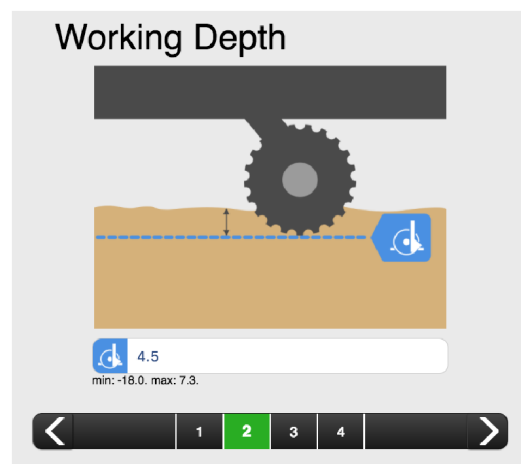
7.5.2.1 Nízký zdvih



Obrázek 7.16

1. Zadejte požadovanou hodnotu úrovně nízkého zdvihu na stupnici.
 - A. Textové pole
 - B. Aktuální platný interval
 - C. Šipka pro potvrzení a pokračování k dalšímu úseku
 - D. Aktuální úsek, zeleně zvýrazněn
2. Potvrďte šipkou vpravo.

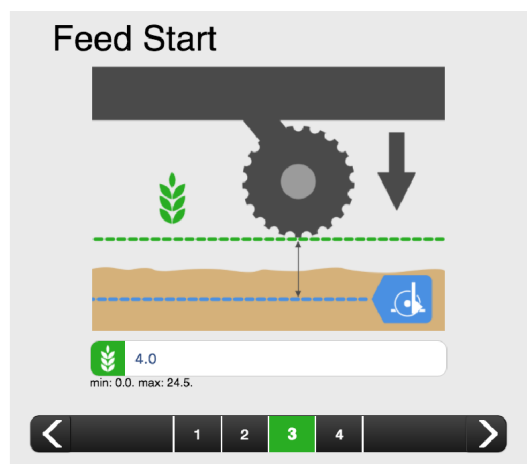
7.5.2.2 Hloubka setí



Obrázek 7.17

1. Nastavte požadovanou hodnotu hloubky setí na stupnici.
2. Potvrďte šipkou vpravo.

7.5.2.3 Zahájení dávkování



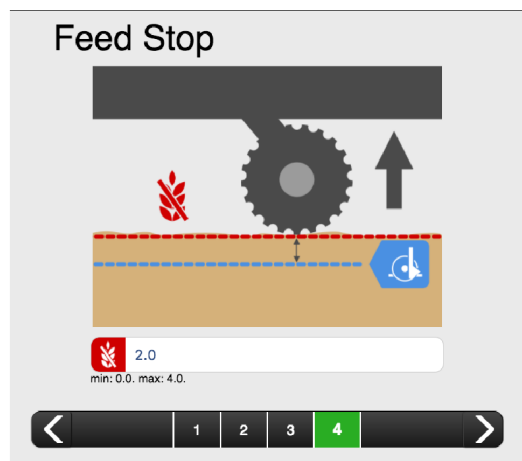
Obrázek 7.18

1. Zadejte požadovanou hodnotu okamžiku, kdy má stroj začít dávkovat osivo, když je spouštěn do polohy setí.
2. V textovém poli specifikujte vzdálenost na stupnici mezi zahájením dávkování a hloubkou setí.

Příklad: Když je specifikována hodnota 3 na stupnici a hloubka setí je nastavena na hodnotu 4 na stupnici, dávkování začne, když je stroj spouštěn dolů a projde hodnotou 1 na stupnici.

3. Potvrďte šipkou vpravo.

7.5.2.4 Zastavení dávkování



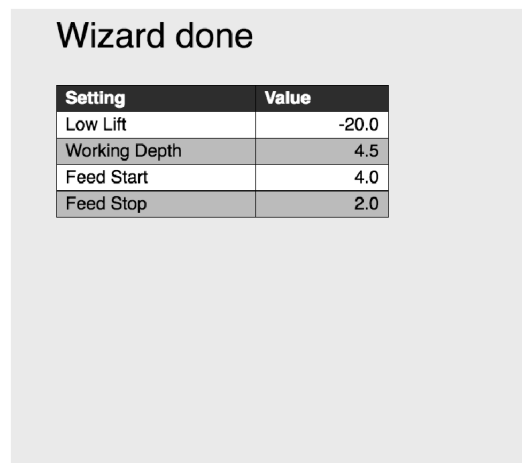
Obrázek 7.19

1. Zadejte požadovanou hodnotu okamžiku, kdy má stroj zastavit dávkování osiva, když je zvedán z polohy setí.
2. V textovém poli specifikujte vzdálenost na stupnici mezi zastavením dávkování a hloubkou setí.

Příklad: Když je specifikována hodnota 1.5 na stupnici a hloubka setí je nastavena na hodnotu 4 na stupnici, dávkování se zastaví, když je stroj zvedán a projde hodnotou 2.5 na stupnici.

3. Potvrďte šipkou vpravo.

7.5.2.5 Souhrn



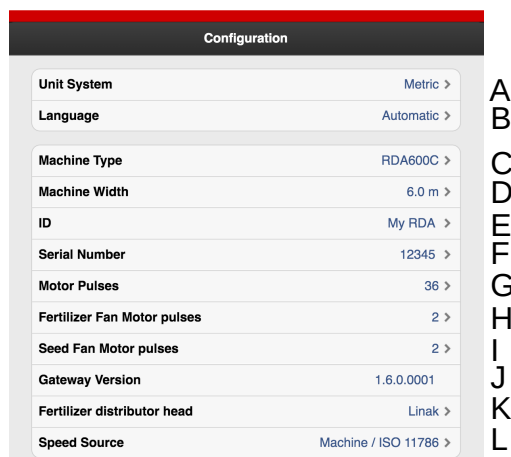
Obrázek 7.20

Zobrazuje se souhrn vybraných hodnot.

8 Konfigurace

Secí stroj má vždy základní tovární nastavení se správným typem stroje, velikostí atd. Při výměně zařízení Gateway, které obsahuje paměť stroje, musí být provedena nová základní konfigurace. Na následující obrazovce se provádějí určitá nastavení, například zařízení namontovaného na stroji.

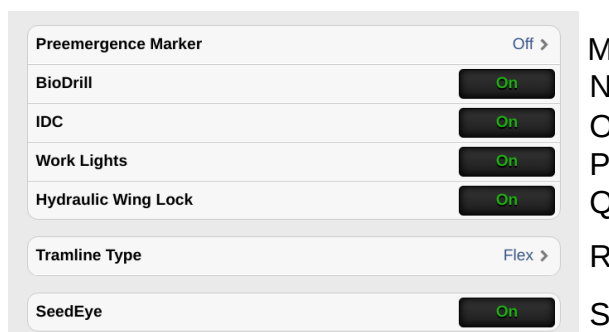
Změny v tomto menu by normálně neměly být nutné, pokud stroj není modifikován.



Obrázek 8.1

- A. Měrné jednotky, zvolte metrické nebo anglosaské
- B. Nastavení jazyka. Nastavení jazyka se obvykle mění v menu ovládací jednotky³. Pokud jazyk požadovaný pro ovládací jednotku není k dispozici, můžete ho vybrat v tomto menu⁴
- C. Uved'te typ stroje (viz typový štítek).
- D. Uved'te šířku stroje (viz typový štítek).
- E. Je možné zadat uživatelské údaje, např. vaše jméno.
- F. Zde запиšte sériové číslo stroje.
- G. Impulzy motoru: Uved'te počet impulzů na otáčku motoru (motor/motory v přívodu osiva). Podle typu motoru stroje to bude buď 30, 36, nebo 360. Jedná se o tovární nastavení, které není třeba upravovat.
- H. Impulzy motoru pro ventilátor hnojiva (jen RDAC). Specifikuje počet impulzů na otáčku pro motor ventilátoru hnojiva. Podle typu motoru použitého na stroji to bude 2 nebo 9. To je tovární nastavení a neměli byste je upravovat, snad jen v případě výměny motoru ventilátoru.
- I. Impulzy motoru pro ventilátor osiva. Specifikuje počet impulzů na otáčku pro motor ventilátoru osiva. Podle typu motoru použitého na stroji to bude 2 nebo 9. To je tovární nastavení a neměli byste je upravovat, snad jen v případě výměny motoru ventilátoru.
- J. Verze software řídicí jednotky Gateway.

- K. Specifikujte, kterou rozváděcí hlavu hnojiva stroj má. Jedná se o tovární nastavení, které není třeba upravovat.
- L. Zdroj rychlosti.
 - Radarová jednotka na stroji nebo přes konektor ISO11786.
 - Pojezdová rychlost (bez prokluzu) přes konektor ISO11783.⁵
 - Rychlost vycházející z kola (prokluz) přes konektor ISO11783.⁶⁷



Obrázek 8.2

- M. Preemergentní znamenák.
 - **VYP**
 - **Preemergentní znamenák (volitelná možnost)**
 - **Boční znamenák** Při zvolení bude boční znamenák vytvářet stopu uprostřed předchozí brázdy, pokud pro tuto brázdu budou provedeny kolekové řádky
- N. BioDrill (vybavení na přání).
 - **ON** znamená, že stroj má BioDrill.
 - **OFF** znamená, že stroj nemá BioDrill.

Pokud nechcete používat BioDrill, zadejte do vyšetého množství v kalibračním menu 0 nebo stiskněte I na "Obrázek 5.2 Pracovní displej".
- O. IDC (volitelná možnost). **ON** znamená, že byla hloubka setí nastavena pomocí IDC. **OFF** znamená, že byla hloubka setí nastavena pomocí spínače nízkého zdvihu.

3. Způsob změny nastavení jazyka najdete v návodu k používání ovládací jednotky.

4. Váderstad si vyhrazuje právo rozhodnout, které jazyky budou k dispozici.

5. Uvědomte si, že když zvolíte rychlost z ISO11783, je požadováno, aby terminál traktoru podporoval zvolený zdroj rychlosti.

6. Uvědomte si, že když zvolíte rychlost z ISO11783, je požadováno, aby terminál traktoru podporoval zvolený zdroj rychlosti.

7. Uvědomte si, že rychlost vycházející z kola může vést ke snížené přesnosti v závislosti na prokluzech kol traktoru, ke kterým dojde při setí.

P. Pracovní světla

- **ON** = Namontovaná pracovní světla.
- **OFF** = Nemontovaná pracovní světla.

Pokud jsou namontovaná pracovní světla, provádí se aktivace/deaktivace z domovské obrazovky

Q. Hydraulický zámek křidel **ZAP** indikuje, že byl nasazen hydraulický zámek křidel.

R. Zvolte typ vytváření kolejových řádků:

RDA 400S/800S

- **VYP** – vytváření kolejových řádků vypnuto.
- **Fenix** znamená, že menu pro vytváření kolejových řádků je aktivováno s klapkami kolejových řádků „Fenix“.
- **FLEX** indikuje, že menu pro vytváření kolejových řádků je aktivováno s klapkami vytváření kolejových řádků „Flex“.

RDA 600S

- **VYP** – vytváření kolejových řádků vypnuto.
- **Fenix** znamená, že menu pro vytváření kolejových řádků je aktivováno s klapkami kolejových řádků „Fenix“.
- **FLEX** indikuje, že menu pro vytváření kolejových řádků je aktivováno s klapkami vytváření kolejových řádků „Flex“.

RDA 600C/J

- **VYP** – vytváření kolejových řádků vypnuto.
- **Linak** indikuje, že menu pro vytváření kolejových řádků je aktivováno s klapkami vytváření kolejových řádků „Linak“.
- **FLEX** indikuje, že menu pro vytváření kolejových řádků je aktivováno s klapkami vytváření kolejových řádků „Flex“.

RDA 800C/J

- **VYP** – vytváření kolejových řádků vypnuto.
- **Accord** indikuje, že menu pro vytváření kolejových řádků je aktivováno s klapkami vytváření kolejových řádků „Accord“.
- **FLEX** indikuje, že menu pro vytváření kolejových řádků je aktivováno s klapkami vytváření kolejových řádků „Flex“.

V menu základních nastavení svítí navigační tlačítko



a nastavení pro vytváření kolejových řádků, když je vytváření kolejových řádků zapnuté.

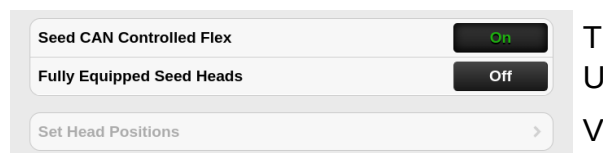
Na domovské obrazovce se rozsvítí symbol



S. SeedEye (volitelně)

- **ON** – stroj je vybavený systémem SeedEye
- **OFF** – stroj nemá SeedEye

Pokud má být systém SeedEye deaktivován, nastavte ho na OFF, viz „11.3 Aktivace SeedEye“.



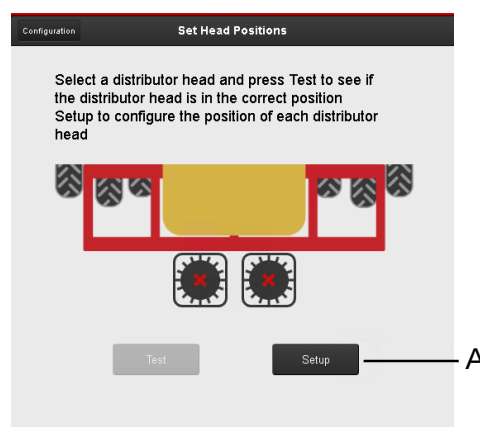
Obrázek 8.3

T. CAN řízený Flex ZAP/VYP, osivo

U. Plně vybavené rozdělovací hlavy osiva ZAP/VYP

V. Nastavte polohu rozdělovací hlavy osiva. Tlačítko se zobrazuje pouze v případě, že je zvolena funkce CAN řízený Flex pro osivo nebo hnojivo (ZAP). Tlačítko se zobrazuje, ale je deaktivováno, když hlavy CAN nejsou připojeny nebo nebyly spuštěny. Menu se používá k nastavení správné polohy pro každou hlavu CANBus Flexhead.

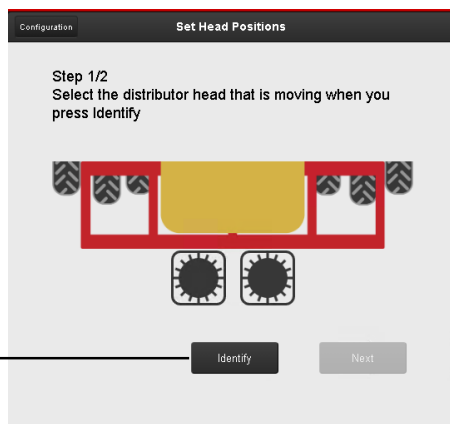
8.1 Nastavení rozdělovací hlavy osiva



Obrázek 8.4

1. Stiskněte A pro nastavení rozdělovací(ch) hlav(y) osiva.

Na obrázku je vidět, že žádná z rozdělovacích hlav osiva není přiřazená (červený křížek nad rozdělovacími hlavami osiva). Zobrazen je stroj se dvěma hlavami CAN Flexhead. Pokud je k dispozici pouze jedna rozdělovací hlava osiva, zobrazí se pouze jedna.

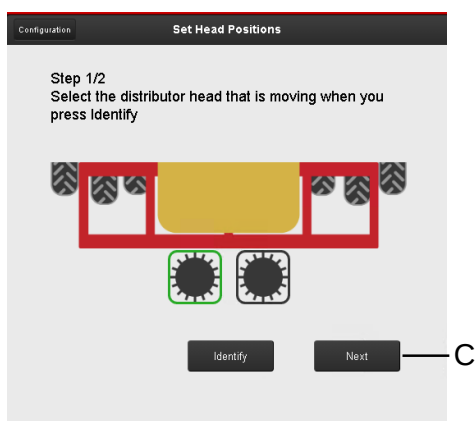


Obrázek 8.5 Zobrazuje se pouze u strojů se dvěma rozdělovacími hlavami osiva

2. Stiskněte tlačítko Identifikovat (B).

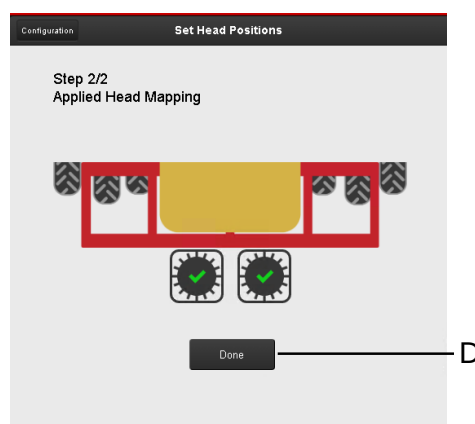
Když uživatel stiskne Identifikovat CAN Flexhead na stroji, všechny motory/klapky se budou pohybovat nahoru a dolů.

3. Vyberte rozdělovací hlavu osiva s pohyblivými se motory. Doporučuje se, abyste to dělali, když budete stát v poloze, odkud budete vidět pohyb motorů/?.
4. Odstraňte kryt z rozdělovací hlavy osiva.



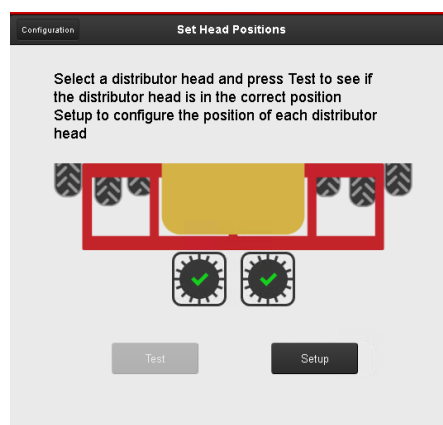
Obrázek 8.6 Zobrazuje se pouze u strojů se dvěma rozdělovacími hlavami osiva

5. Stisknutím tlačítka Další (C) přejděte k dalšímu kroku.



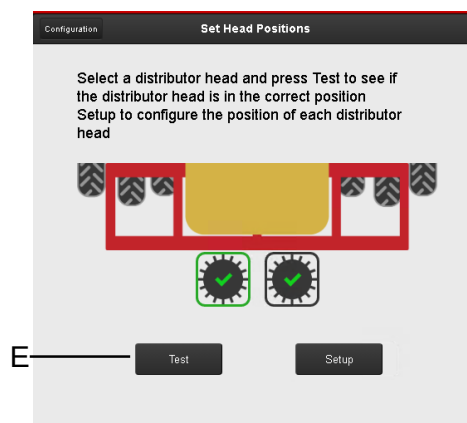
Obrázek 8.7

6. Poslední hlava je automaticky přiřazena na volnou pozici. Dvě zelená zatřítka oznamují, že hlavy byly přiřazeny správně. Pokud má stroj jednu hlavu, bude přiřazena automaticky a tato stránka bude další stránkou, která se zobrazí poté, co uživatel stiskne tlačítko Setup. (Zobrazí se pouze jedna hlava.)
7. Stiskněte tlačítko Hotovo (D).



Obrázek 8.8

8. Zpět na první stránku. Zde vidíte, že jsou přiřazené obě hlavy.



Obrázek 8.9

9. Pokud je přiřazená hlava CAN Flexhead označená, zobrazuje se tlačítko Test (E).

10. Stiskněte tlačítko Test (E) a pro vybranou hlavu se budou pohybovat všechny motory/klapky nahoru a dolů.

9 Statistika

Přejděte do statistického menu stisknutím .

Ve statistickém menu se zobrazuje statistika dvou samostatných dávkovacích ústrojí a také celková doba provozu secího stroje a virtuální ukazatele nádrže, viz A.

Statistiku příslušného produktu lze vynulovat stisknutím pole, v němž se zobrazují tyto výsledky.

Akce vynulování by pak měla být potvrzena ve vyskakovacím okně, které se zobrazuje.

Přidáním velikosti náplně produktu se za provozu počítá zbývajících množství produktu.



Statistiku celkové provozní doby secího stroje nelze vynulovat!

9.1 Virtuální hladinoměr



Obrázek 9.1

A



Virtuální hladinoměr



Ukazatel ujeté vzdálenosti 1



Ukazatel ujeté vzdálenosti 2



Celkem

B



Zbývajících množství produktu



Zbývajících plocha



Zbývajících čas

C



Zbývajících materiál, osivo

D



Zbývajících materiál, hnojivo

E

Vynulování všech produktů

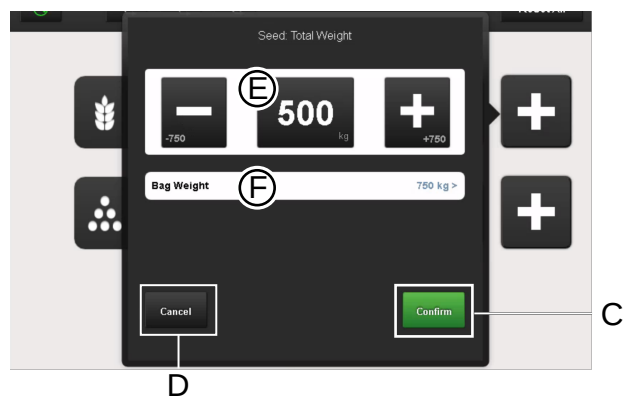
F

Změna celkové hmotnosti osiva, viz “9.1.1 Přidání produktu”.

G

Změna celkové hmotnosti hnojiva, viz “9.1.1 Přidání produktu”.

9.1.1 Přidání produktu



Obrázek 9.2

1. Chcete-li upravit velikost použitých pytlů, zadejte hmotnost jednoho pytle pomocí (F) na “Obrázek 9.1”. Zadejte příslušnou celkovou hmotnost osiva a/nebo hnojiva stisknutím tlačítka + a –.
2. Změňte příslušnou hmotnost náplně osiva a/nebo hnojiva (platí i pro BioDrill, pokud je jím stroj vybaven) stisknutím tlačítka + pro přidání jednoho pytle nebo (E) pro zadání celkové hmotnosti.
3. Uložte stisknutím tlačítka C. Chcete-li se vrátit na předchozí stránku bez provedení změn, stiskněte D.

4. Opakujte postup pro všechny požadované produkty (osivo, hnojivo, BioDrill).

9.2 Provozní statistika

K dispozici jsou dva typy provozních statistik: Ukazatel ujeté a ukazatel celkové vzdálenosti. K dispozici jsou dva ukazatele ujeté vzdálenosti, které můžete používat podle svých preferencí. Zahrnují osetou plochu, vydané množství aktivního produktu a celkovou zpracovanou plochu. Často se dělí na denní a sezonní ukazatel, ale to záleží na uživateli



Osetá plocha

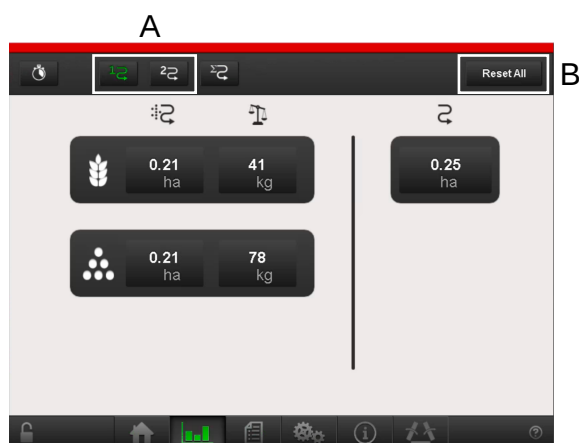


Zobrazuje celkovou hmotnost nadávkovaného množství.



Objetá plocha

9.2.1 Ukazatel ujeté vzdálenosti

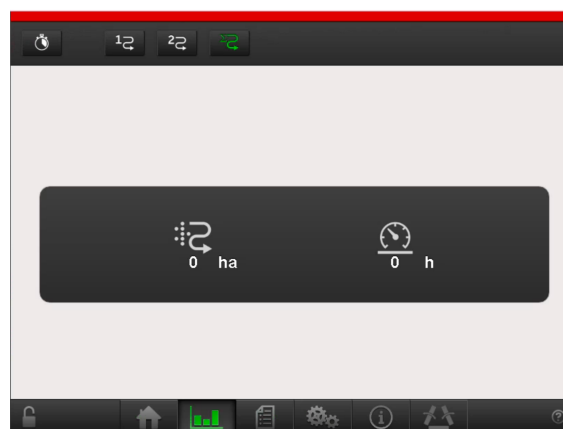


Obrázek 9.3

Ukazatel ujeté vzdálenosti (1 nebo 2), pro který se zobrazuje příslušná hodnota, je zelený (A). Chcete-li vše vynulovat, stiskněte B.

Jednotlivé hodnoty lze vynulovat individuálně kliknutím přímo na hodnoty. Vynulování je možné pouze na MASTER terminálu.

9.2.2 Celková statistika



Obrázek 9.4

Zde se zobrazuje celková osetá plocha a doba, po kterou byl stroj v provozu. Tyto hodnoty nelze během životnosti stroje vynulovat.

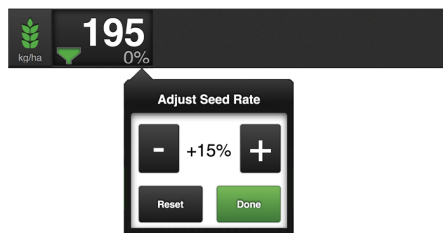
10 Používání na poli

10.1 Variabilní seté množství

Stisknutím políčka pro aplikační dávku osiva na pracovním displeji se objeví vyskakovací okno pro variabilní nastavitelnou aplikační dávku.

Variabilní aplikační dávka se řídí přímo na domovské obrazovce volbou procentuální změny.

Procentuální změna se zaznamená v kalibračním menu.



Obrázek 10.1 Vyskakovací okno pro variabilní seté množství

Nastavte požadovanou změnu. 0% znamená beze změny.

10.2 Manuální dávkování



Pro výběr funkce stiskněte pole na pracovním displeji.

Zelený symbol = dávkování uvolněno. Podržte tlačítko stisknuté, aby se provádělo dávkování, aniž stroj jede vpřed. Používá se například při zahájení v rohu pozemku nebo při kontrole výsevu.

Bílý symbol = dávkování zablokováno.

Standardní výběr, pro jakou rychlost jízdy je nastaven dávkovací výstup, se provádí v menu základních nastavení, viz "6.2 Základní nastavení".

10.3 Nastavení kolejových řádků

Na pracovním displeji se zobrazuje cyklus vytváření

kolejových řádků 1/2.

První číslo vyjadřuje, ve které fázi cyklu kolejových řádků se nacházíte.

Druhá číslice indikuje počet cyklů vytváření kolejových řádků v programu vytváření kolejových řádků, viz "6.5 Vytváření kolejových řádků" pro nastavení cyklu vytváření kolejových řádků.

Zelený symbol = vytváření kolejových řádků zapnuto

Bílý symbol = vytváření kolejových řádků je vypnuto.

Červený symbol indikuje problém s vytvářením kolejových řádků.

Postupte o jeden krok v programu vytváření kolejových řádků stisknutím pole .



Obrázek 10.2

- A. O krok dozadu v programu vytváření kolejových řádků
- B. O krok dopředu v programu vytváření kolejových řádků
- C. Restartování programu vytváření kolejových řádků na 1
- D. Potvrzuje změnu v sekvenci

Chcete-li postoupit o krok v programu, stiskněte + nebo -, dokud se v programu nezobrazí požadovaná oje, a pak stiskněte tlačítko „Hotovo“. Chcete-li dialogový rámeček zavřít bez provedení změn, klepněte mimo rámeček.

10.4 Přepínání znamenáků



Pro výběr funkce stiskněte pole na pracovním displeji.

Zelený symbol = automatické přepínání znamenáků. Při normální jízdě se používá automatické přepínání znamenáků. Znamenák se přepíná, když se stroj zvedá a spouští. Ve vyznačování jízdy postupujte pomocí



Bílý symbol = manuální přepínání znamenáků.

Na výběr jsou tyto možnosti:

- oba znamenáky jsou zasunuté
- pravý znamenák je vysunutý
- levý znamenák je vysunutý
- oba znamenáky jsou vysunuté

Ve vyznačování jízdy postupujte pomocí .

10.5 Automatický postup

Stiskněte pole na pracovním displeji pro výběr funkce



Zelený symbol = funkce je aktivována.

Bílý symbol = funkce je blokována.

Pro naplnění zásobníku na osivo uprostřed jízdy:

1. Stisknutím  vypnete automatické předsunutí (bílý symbol).
2. Stiskněte  pro přechod na vysoký zdvih. Nyní lze stroj zvednout do maximální výšky (zelený symbol).
3. Zvedněte stroj a opusťte jízdu, např. pro naplnění zásobníku na osivo.
4. Je-li secí stroj v poloze, v níž může být opět zahájen setí, stiskněte  pro návrat k automatickému postupu (zelený symbol) a přepínání znamenáku a  pro návrat do polohy LowLift (bílý symbol).
5. Spusťte stroj do polohy setí a pokračujte.

10.6 Omezení zdvihu



Pro výběr funkce stiskněte pole na pracovním displeji.

Zelený symbol = omezení zdvihu zapnuto. Zvedněte znamenák pomocí hydrauliky. Používá se, když se mají zatáhnout znamenáky bez zvednutí stroje z řádku, např. pro objetí sloupu nebo studny. Každých pět sekund zní akustický alarm.

Bílý symbol = omezení zdvihu neaktivováno.



Po 30 sekundách se omezení zdvihu automaticky deaktivuje.

10.7 Nízký zdvih



Se strojem v poloze nízkého zdvihu se nesmí couvat.



Pro výběr funkce stiskněte pole na pracovním displeji.

Zelený symbol = aktivován nízký zdvih. Používá se, když jsou secí radličky zvednuté ze země, a zastaví se dávkování a současně mají zavlačovací brány pokračovat v práci na povrchu.

Bílý symbol = aktivován plný zdvih. Používá se při přepravě stroje a/nebo jsou-li také zvednuty zavlačovací brány. Při couvání stroje musí být vždy použit plný zdvih.

10.8 Hloubka setí IDC



Funkci IDC lze aktivovat, pouze když je stroj v pracovní poloze, tj. když stroj dávkuje. Pokud je možné ji aktivovat, je tlačítko bílé. Když je tlačítko zelené, funkci aktivovat nelze.

Stisknutím tlačítka  aktivujte funkci IDC, tak aby se zobrazil zelený symbol.

Na domovské obrazovce se v poli indikujícím hloubku

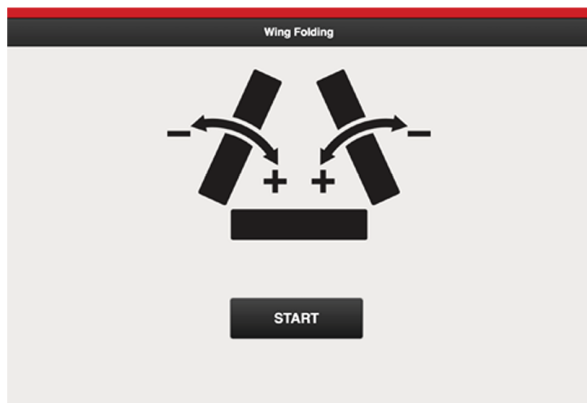


setí zobrazuje symbol . Nyní lze ovládací pákou hydrauliky traktoru pro zvedání a spouštění jemně nastavit polohu zvedacího pístu. Funkce IDC se po určité době automaticky vypne. V tlačítku se zobrazuje bílý symbol a ovládací páka hydrauliky se vrátí k normální funkci zvedání a spouštění. IDC je možné vypnout také manuálně dalším stisknutím tlačítka.

- Když se funkce IDC vypne, automaticky se uloží nová hloubka setí.
- Nastavení pro IDC se zadávají v menu “7.5 Interaktivní ovládání hloubky, IDC“. Kalibrace výškových úrovní a programování času aktivace se provádí v kalibračním menu IDC. Viz “7.5.1 Kalibrace funkce IDC“.

10.9 Skládání křídel

10.9.1 1 Start

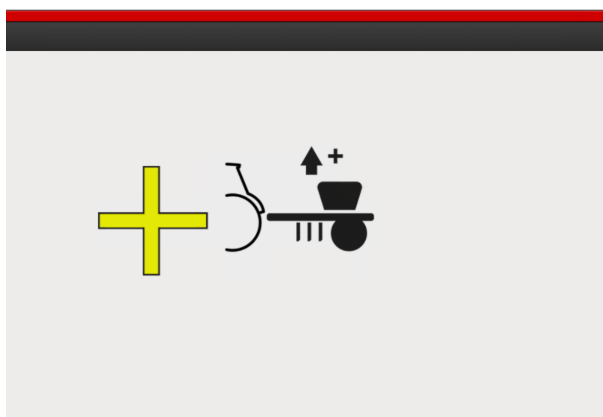


Obrázek 10.3

Když navigačními tlačítky na domovské stránce vyberete ikonu skládání křídel, zobrazí se následující obrazovka.

Zde lze funkci aktivovat výběrem Start. Zobrazí se stránka skládání křídel, zastaví motory a změní úroveň ventilů.

10.9.2 Zvedání stroje.

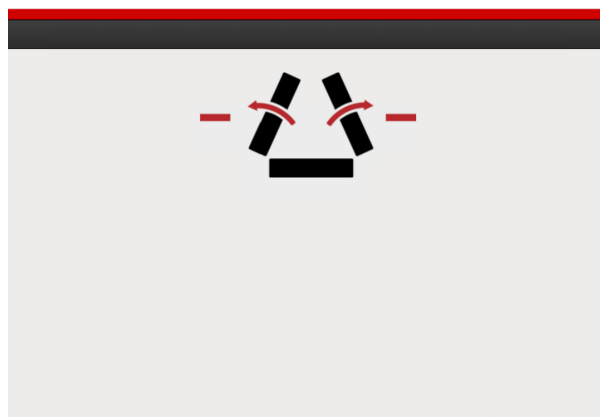


Obrázek 10.4

Pro dosažení polohy skládání křídel (maximální zvednutí) může být nutné stroj zvednout.

- Vyberte žlutý okruh hydrauliky pro zvednutí náradí.

10.9.3 Rozkládání

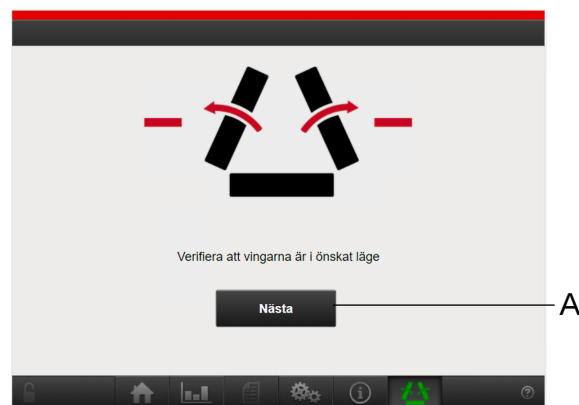


Obrázek 10.5

Skládání křídel je nyní řízeno červeným okruhem. Když stroj dosáhne polohy skládání křídel a otevře se zámek křídel, zůstane zámek otevřený po dobu 2 minut. Pokud skládání křídel během této doby neskončí, zámek se automaticky uzavře a skládání křídel musí být spuštěno znovu.

K rozložení křídel lze použít tlačítka Mínus.

- K rozložení křídel použijte červený okruh.



Obrázek 10.6

Jsou-li křídla složená a tlak křídel je nastaven, pokračujte stisknutím tlačítka (a).

10.9.4 Vyrovnání



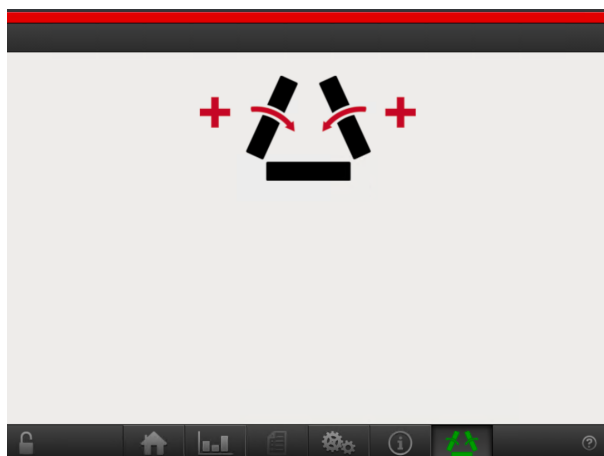
Obrázek 10.7

Zvedněte stroj do nejvyšší polohy a pokračujte ve zvedání, dokud nebudou prostřední sekce a křídlová sekce v jedné rovině. Pak stiskněte (B).



Nejsou-li prostřední sekce a křídlová sekce v jedné rovině, hloubka setí se bude lišit v závislosti na šířce stroje.

10.9.5 Zatažení/skládání

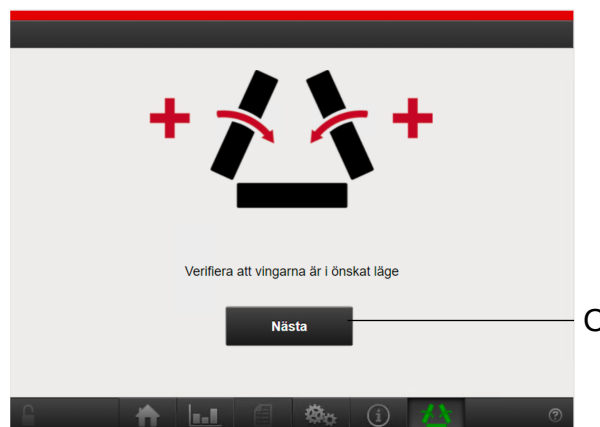


Obrázek 10.8

Skládání křídel je nyní řízeno červeným okruhem. Když stroj dosáhne polohy skládání křídel a otevře se zámek křídel, zůstane zámek otevřený po dobu 2 minut. Pokud skládání křídel během této doby neskončí, zámek se automaticky uzavře a skládání křídel musí být spuštěno znovu.

Ke složení křídel lze použít tlačítka Plus.

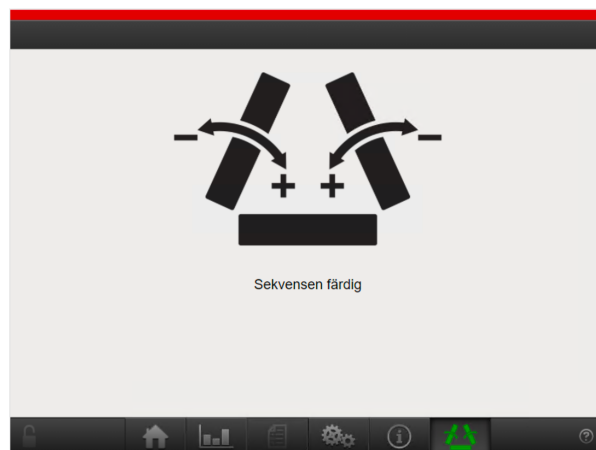
- Ke složení křídel použijte červený okruh.



Obrázek 10.9

Jakmile jsou křídla v přepravní poloze, pokračujte stisknutím tlačítka (C).

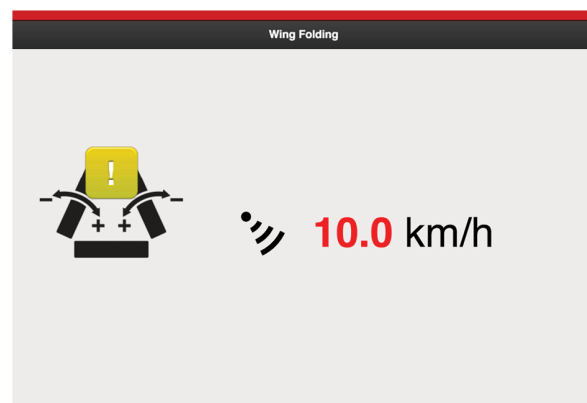
10.9.6 Sekvence skončena



Obrázek 10.10

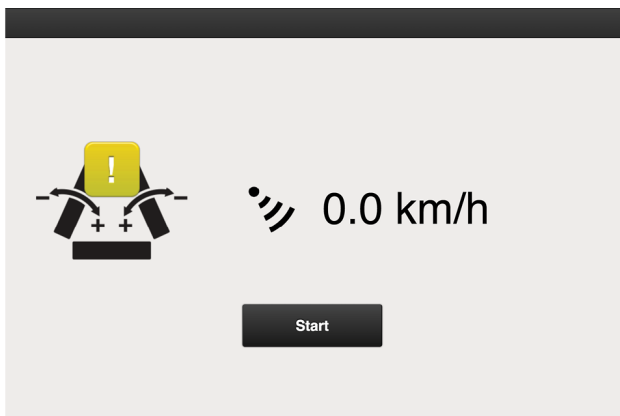
Sekvence skládání je dokončena.

10.9.7 Zastavení kvůli příliš vysoké rychlosti



Obrázek 10.11

Skládání by se mělo provádět při stojícím stroji. Pokud radarová jednotka zaznamená rychlost 2 km/h, zámek křídel se uzavře.



Obrázek 10.12 Zotavení

Když je rychlost nižší než 2 km/h, zobrazuje se tlačítko Start a pro opětovnou aktivaci funkce je musíte stisknout.

11 SeedEye



Väderstad AB neodpovídá za chyby dávkování osiva, ke kterým dojde v důsledku nesprávných informací zadaných do menu SeedEye.

Väderstad AB neodpovídá za chyby dávkování osiva, ke kterým dojde v důsledku nedostatečně vyčištěného osiva.

Väderstad AB nepřebírá odpovědnost za poruchy způsobené zrnitým/prášným hnojivem.

Väderstad AB neodpovídá za chyby dávkování osiva, ke kterým dojde v důsledku kolísání hmotnosti tisíce zrn (TGW) dodávek osiva.

Väderstad AB neodpovídá za odchylky, ke kterým dojde v důsledku klíčení na poli.

SeedEye je systém, který umožňuje automatickou kalibraci a sledování dávkovaných množství osiva během setí.

SeedEye ovšem není singulační systém, a proto množství vydaných semen může během setí kolísat o několik procentních bodů nahoru nebo dolů.

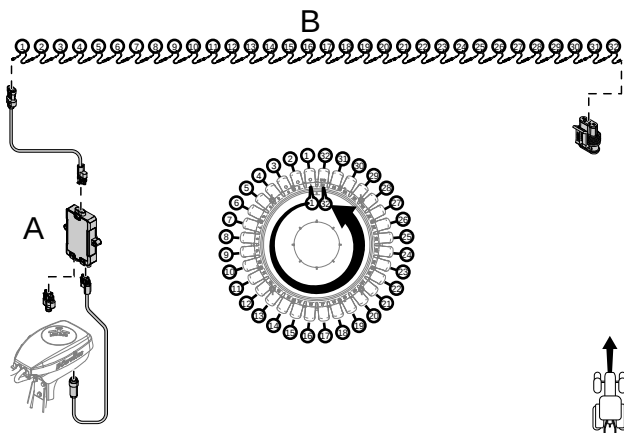
Pro dosažení nejlepších výsledků musí být použité osivo důkladně vyčištěno.

Slupky a jiné nečistoty může systém registrovat jako zrna, a proto může snížit skutečné množství zrn vysetých na metr čtvereční vzhledem k množství, které bylo vloženo do systému.

Semena musí mít normální velikost a tvar. Nejnížší možná hmotnost tisíce zrn (TGW) řepky je 4,2 g a hrachu 120 g.

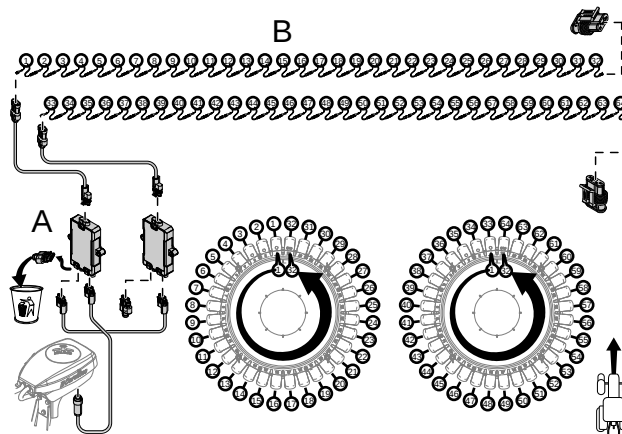
Pro dosažení nejlepších výsledků je nutné používat doporučená nastavení stroje ohledně otáček ventilátoru a stupnicových hodnot výsevního ústrojí.

11.1 Přehled



Obrázek 11.1

Ke skřínce (A) je připojený určitý počet snímačů (B). Výše uvedený příklad ukazuje model 400. U větších modelů jsou rozděleny do levé a pravé skříňky. Viz následující příklad.



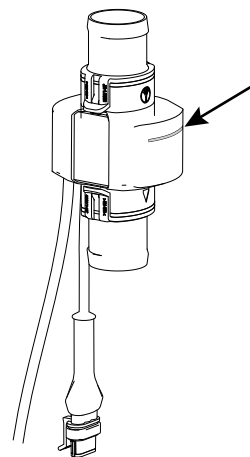
Obrázek 11.2

Snímače dodávané s kombinovanými stroji se objevují v závorkách v tabulce níže.

Tableau 11.1

Stroj	Počet snímačů (osivo)	Počet skříňek SeedEye
RDA 400S	32	1
RDA 600S	48	1
RDA 800S	64	2
RDA 600C	48 (24)	1 (1)
RDA 600J	48	1
RDA 800C	64 (32)	2 (1)
RDA 800J	64	2

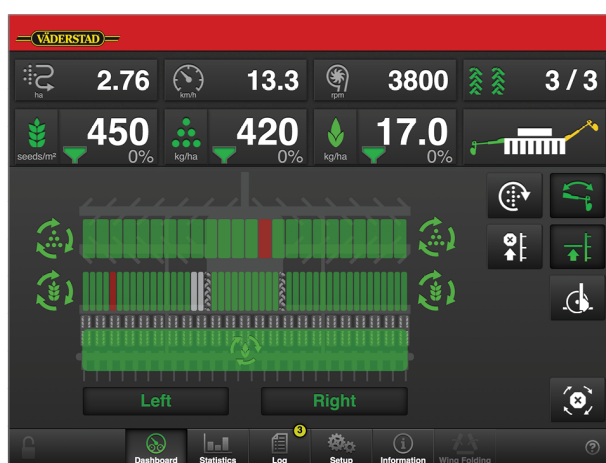
Každý snímač má LED kontrolku. Níže je uveden význam různých barev:



Obrázek 11.3

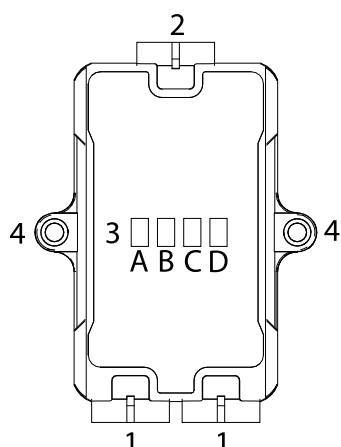
Tableau 11.2 Barvy snímačů

Barva	
Oranžová	Čekání na registraci
Zelená	Registrováno, v provozu
Červená	Příliš nízké napětí
Pomalou blikající oranžová	Zaprášeno
Rychle blikající červená	Zablokováno
Blikající modrá	Aktualizace software
	Testování komunikace se snímači



Obrázek 11.4 Sledování na domovské obrazovce

11.2 Skříňka SeedEye



Obrázek 11.5

- Integrovaný konektor sběrnice CAN (předchozí/další zařízení CAN)
TE Superseal, 4pólová zástrčka
- Integrovaný konektor sběrnice X-LiNE (připojení snímače)
TE Superseal, 4pólová zástrčka
- LED indikátory pro ovládání RGB
Vstupní napětí/sběrnice CAN/sběrnice X-LiNE/výstupní napětí
- Místo připojení
Šroub M7

Tableau 11.3 Status LED indikátoru

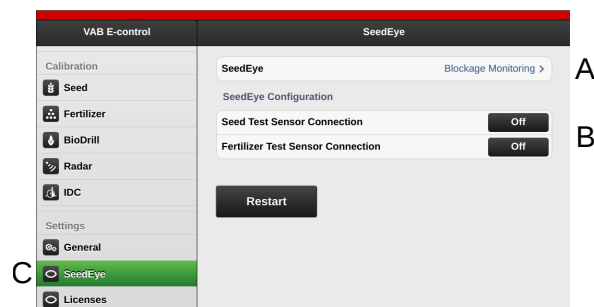
	Napájení na vstupu	Sběrnice CAN	Sběrnice X-LiNE	Napájení na výstupu
LED kontrolka	A	B	C	D
ZELE-NÁ	Vstupní napětí OK	Připoje-no	Připoje-né snímače	Výstupní napětí OK

	Napájení na vstupu	Sběrnice CAN	Sběrnice X-LiNE	Napájení na výstupu
ORAN-ŽOVÁ	Nepou-žito	Čekání na připo-jení	Trvale svítí: nejsou deteko-vány žá-dné snímače Bliká: problém s detekcí snímače ⁸	Nepou-žito
ORAN-ŽOVÁ/MOD-RÁ	Nepou-žito	Nepou-žito	Zjištěny snímače v režimu spuštění ⁹	Nepou-žito
ČER-VENÁ	Nízké vstupní napětí	Chyba sběrnice CAN	Chyba sběrnice X-LiNE	Nízké výstupní napětí
MOD-RÁ	Aktualizace softwaru			

11.3 Aktivace SeedEye

Nastavení SeedEye se zobrazují jen tehdy, když typ stroje podporuje tuto funkci, viz “Obrázek 8.2”.

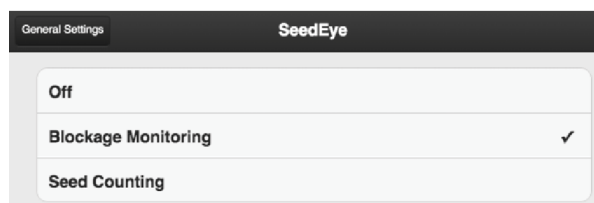
- SeedEye (volitelně).



Obrázek 11.6

- Vyberte menu „SeedEye“ (C), které je na “Obrázek 11.6” zeleně zvýrazněné, a klepněte na záložku SeedEye (A).

- Oranžová blikající LED může indikovat jednu z následujících možností:
 - Konflikt adres mezi snímači (připojeny snímače s uloženými stejnými adresami).
 - Adresy detekovaných snímačů nenavazují.
 - Snímač, u kterého nebyla detekována platná adresa.
- Některé z připojených snímačů jsou v režimu spuštění (v takovém případě LED těchto snímačů svítí modře). Aktualizujte software snímače, abyste tuto chybu odstranili.



Obrázek 11.7

2. Vyberte požadovanou SeedEye funkci: off (vyp.), sledování nebo počítání semen. Viz “Obrázek 11.7”.



Menu se budou lišit podle toho, zda je vybráno počítání semen nebo sledování.

- **OFF** — SeedEye neaktivní
- **ON** – Sledování blokování
- **Výpočet semen**

3. Proveďte požadovaná nastavení pro SeedEye v submenu SeedEye (B).



Když je vybráno počítání semen, automaticky se provede kalibrace, což znamená, že po provedení tohoto výběru zmizí záložka kalibrace semen.

11.4 Registrace skříněk SeedEye

Před prvním použitím SeedEye musí být skřínky zaregistrovány. To se provádí v položce Konfigurace SeedEye. Jestliže jsou pro osivo nainstalované dvě jednotky, budou se zobrazovat dvě pole sériového čísla. A jedno pole se použije pro hnojivo. Vyberte sériová čísla ze submenu v polích A, B a C, viz “Obrázek 11.8”.

11.4.1 Nastavení SeedEye:



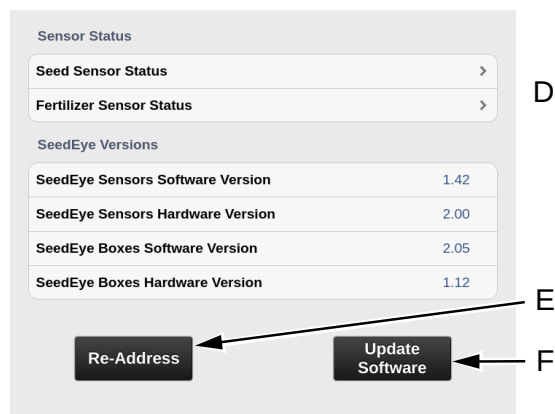
Je důležité zajistit, aby skříňka SeedEye byla správně připojená ke stroji.



Obrázek 11.8

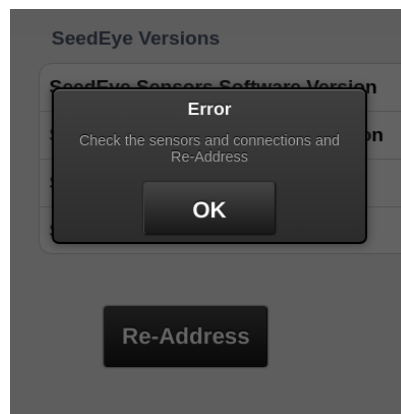
1. Aktivním výběrem sériového čísla skřínky SeedEye v jednotlivých polích (A a B) zvolte, která skříňka SeedEye má být připojena k levé a která k pravé rozdělovací hlavě stroje.

2. Sériové čísla jsou vybrána ze submenu pro osiva v polích A a B a pro hnojivo v poli C. Aktuální sériová čísla lze najít na štítku skřínky.



Obrázek 11.9

3. Stisknutím tlačítka přeregistrace (E) inicializujte systém.
4. Přesvědčte se, že se nevyskytují alarmy 530, 540 a 620. Viz “12.2 Seznam alarmů”



Obrázek 11.10

5. Když se na obrazovce zobrazí rámeček chyby adresování: Přesvědčte se, že se všechny snímače navzájem dotýkají a že všechny diody správně svítí.
6. Přesvědčte se, že se nevyskytují alarmy 530, 540 a 620.
7. Aktualizujte software skříněk a snímačů stisknutím tlačítka Update Software (F), “Obrázek 11.8”.



Software je třeba aktualizovat jen tehdy, když je aktivní odpovídající alarm nebo když se liší software mezi snímači a příslušnými skřínkami.

8. Pokud je aktualizace neúspěšná, zopakujte ji opětovným stisknutím tlačítka pro aktualizaci softwaru (F).
9. Stav snímače (D) “Obrázek 11.9”, viz “11.6.1 Nastavení snímačů”.

11.4.2 Test systému

1. Přejděte na Konfigurace SeedEye, “Obrázek 11.6 “.
2. Vyberte Testování snímačů (B) pro osivo a/nebo hnojivo.
3. Stiskněte tlačítko „Připojení“ pro zapnutí testovacích snímačů pro osivo a/nebo hnojivo (B), abyste vyzkoušeli komunikaci se snímači, které jsou umístěné na semenovodech, a zkontrolovali správné pořadí montáže snímačů.
4. LED kontrolky na snímačích se jedna po druhé rozsvítí modře. Po skončení cyklu všechny LED zhasnou a sekvence začne znovu.
5. Stiskněte tlačítko pro připojení testovacího snímače (F) “Obrázek 11.6 “ znovu, abyste ukončili testovací sekvenci.

11.5 Nastavení citlivosti ucpání a citlivosti průtoku



Při čištění nepoužívejte rozpouštědla, protože by mohla poškodit fotobuňku!

Seed Flow	
Blockage Sensitivity	75 % >
Low Flow Sensitivity	50 % >
Detect Low Flow Section	On
Fertilizer Flow	
Blockage Sensitivity	50 % >
Low Flow Sensitivity	50 % >
Detect Low Flow Section	On

Obrázek 11.11

Snímače SeedEye vás budou varovat, když dojde k ucpání a nízkému průtoku. Citlivost lze nastavit manuálně. Alarmy viz “6.6 Alarmy“.

11.5.1 Citlivost ucpání

Nastavte citlivost snímačů podle toho, kdy by měly vydat varování ohledně **částečného ucpání** (č. 560) a **úplného ucpání** (č. 570).

- Standardní hodnota citlivosti ucpání je nastavena na 85 %. Hodnotu citlivosti lze upravit na jakoukoli procentuální hodnotu od 0 do 99 %.
- Hodnota citlivosti 0 % odpovídá nejnižší úrovni citlivosti.
- Hodnota citlivosti 99 % odpovídá nejvyšší úrovni citlivosti.
- Hodnota vychází z dávkovaného množství osiva a rychlosti traktoru a podle toho by měla být manuálně upravena, aby bylo dosaženo správné úrovně citlivosti ucpání.

Doporučené počáteční hodnoty, citlivost ucpání

- Řepka 65–75 %
- Kukuřice 75–85 %
- Pšenice 75–85 %
- Hrách 70–80 %
- Oves: 75–85 %

Nastavení má vliv jen na citlivost toho, kdy snímač detekuje **částečné ucpání** (č. 560) a **úplné ucpání** (č. 570).

Tento procentuální údaj nemá vliv na **alarm nízkého průtoku** (č. 580), **alarm vysokého průtoku** (č. 1060) a **sekcí nízkého průtoku** (č. 1070).

11.5.2 Citlivost průtoku

Nastavte citlivost snímačů podle toho, kdy by měly vydat varování ohledně **nízkého průtoku** (č. 580).

- Standardní hodnota citlivosti průtoku je nastavena na 50 %. Hodnotu citlivosti lze upravit na jakoukoli procentuální hodnotu od 0 do 99 %.
- Hodnota citlivosti 0 % odpovídá nejnížší úrovni citlivosti.
- Hodnota citlivosti 99 % odpovídá nejvyšší úrovni citlivosti.
- Hodnota vychází z dávkovaného množství osiva a rychlosti traktoru a podle toho by měla být manuálně upravena, aby bylo dosaženo správné úrovně citlivosti průtoku.

Doporučené počáteční hodnoty, citlivost průtoku

- Řepka: 25–35 %
- Kukuřice: 70–80 %
- Pšenice: 70–80 %
- Hrách: 60–70 %
- Oves: 70–80 %

Nastavení má vliv jen na citlivost toho, kdy snímač detekuje **nízký průtok** (č. 580).

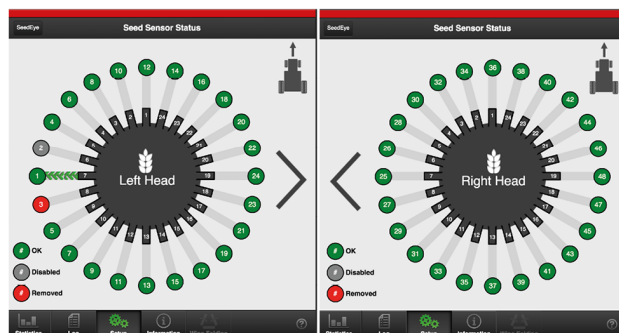
Tento procentuální údaj nemá vliv na **alarm vysokého průtoku** (č. 1060), **částečného ucpání** (č. 560), **úplného ucpání** (č. 570) a **sekcí nízkého průtoku** (č. 1070).

11.5.3 Detekce nízkého průtoku v celé sekci

- Stiskněte tlačítko pro **nízký průtok v celé sekci**, abyste zjistili, zda je množství osiva v jedné sekci příliš nízké ve srovnání s dávkovaným množstvím.
- Porovnání se provádí po určitou dobu, a dojde-li k významnému poklesu množství osiva, vydají se alarmy (č. 1070).
- Když je alarm **nízký průtok v celé sekci** (č. 1070) aktivován chybně, funkce může být vypnuta.
- Aktivace funkce může být možná při setí s mimořádně nízkými aplikovanými množstvími.

11.6 Snímače

Aby systém fungoval, jak se očekává, zajistěte, aby bylo provedeno správné nastavení podle této kapitoly. Nesprávné nastavení může způsobit problémy s vypnutím brázdy.



Obrázek 11.12

Stiskněte šipku na obrazovce a zobrazíte tak levou nebo pravou rozváděcí hlavu stroje.

Stopa traktoru indikuje, které porty/řádky jsou koleje řádky, viz "6.5.1 SeedEye otvorů kolejových řádků".



Směr jízdy ukazuje polohu rozváděcí hlavy.

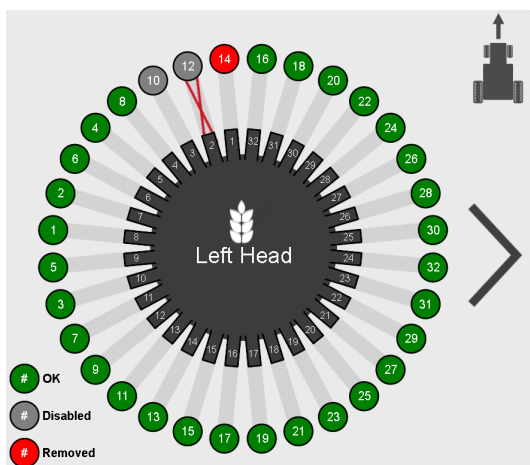
Barvy indikují status snímačů v jednotlivých setých řádcích.

Barva	Status
Zelená	Snímač je OK
Červená	Snímač je porouchaný a ve smyčce snímačů chybí
Šedá	Snímač nevydává alarm při nesprávném proudění do řádku s osivem
Šedá s červeným křížem	Řádek je ucpáný

Snímače lze v případě potřeby manuálně nastavit. Opakovaným tisknutím se mění stav mezi barvou zelenou, šedou a šedou s červeným křížem. Červené označení provádí automaticky systém.

11.6.1 Nastavení snímačů

Seřizování snímačů na levé a pravé rozváděcí hlavě je stejné, zobrazeny jsou obrázky levé rozváděcí hlavy.



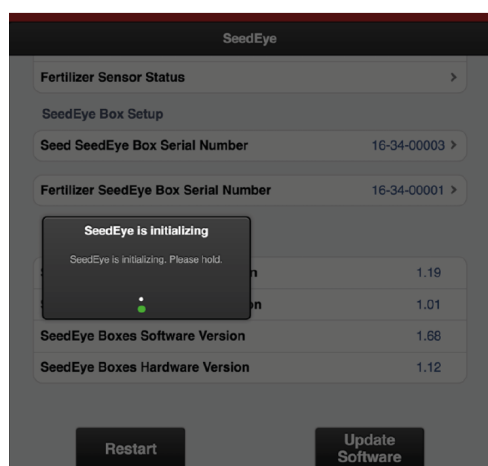
Obrázek 11.13

Vadný snímač

Snímač je označen červeně, když systém zjistí, že je některý snímač na nesprávném místě nebo zcela chybí. Po výměně vadného snímače je nutné provést „Přeadresování“ přes konfiguraci SeedEye.

Dvojnásobná vzdálenost řádků:

Pokud zamýšlíte sít s dvojnásobnou vzdáleností řádků, nastavte výsevní řádek na šedý status, aby se nevydávalo varovné upozornění nesprávného průtoku na vypnutých výsevních řádcích. Výsevní řádek označený šedou barvou a křížkem říká systému, aby pro tento snímač vypnul varovná upozornění nízkého průtoku (č. 580).



Obrázek 11.14

Při aktualizaci snímačů se systém SeedEye automaticky přeregistruje.

11.7 Výpočet osiva



Při čištění nepoužívejte rozpouštědla, protože by mohla poškodit fotobuňku!



Menu se budou lišit podle toho, zda je vybráno počítání semen nebo sledování.

Počítadlo semen je tvořeno fotobuňkou. V případě potřeby očistěte sklíčko v počítadle semen. Na čištění fotobuňky používejte k tomu určený kartáček (měkký kartáč). Je možné, že bude nutné použít vodu a prostředek na ruční mytí.

11.7.1 Omezení v řádkové rozteči SeedEye



Je vždy na uživateli, aby zajistil, že spotřeba osiva odpovídá potřebě.

Abyste mohli zvolit počítání osiva, potřebujete licenci. Ohledně licenčního klíče se obraťte na prodejce. Aktivace licenčního klíče viz „6.3 Licence (SeedEye, počítadlo osiva)“.

Aby systém prováděl výpočet osiva s dobrou přesností, musí být počet semen za sekundu a snímač v daném intervalu. Při překročení tohoto intervalu nemůže společnost Väderstad garantovat dodržení přesnosti.

Pro plodiny, jako je jarní nebo ozimá pšenice, ječmen, oves a „řádkové žito“, je možná pouze řádková rozteč 125 mm. Pro plodiny, jako jsou řepka, hybridní žito, fazole a hrách, je v naprosté většině případů možné zasít s rozestupy řádků 250 mm při zachování přesnosti.

11.7.2 Nastavení aplikovaného množství



Uvědomte si, že i malá změna hmotnosti tisíce zrn poměrně významně ovlivní počet semen na m².

1. Zadejte požadované aplikované množství v počtu semen na m².
2. Musíte pečlivě kontrolovat klíčení osiva a musíte to vzít v úvahu při zadávání požadovaného počtu semen na m². Viz příklad níže.

Příklad:

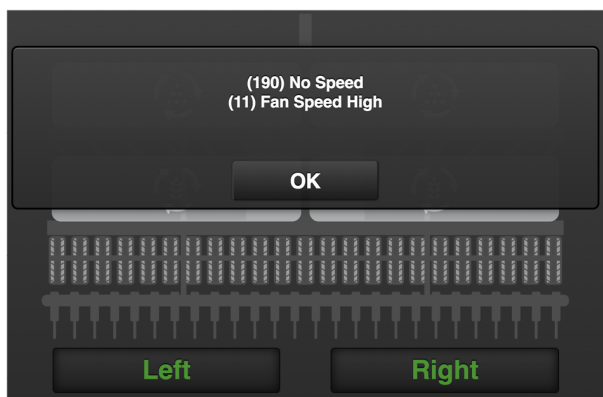
- Požadovaný počet klíčivých semen na m²: 400
- Klíčení osiva: 95%
- Zadání do SeedEye menu (D): $400/0,95 = 421$

Následující rovnici je možno použít pro výpočet toho, jaký počet klíčivých semen na m² odpovídá výsevku v kg/ha:

$\text{Klíčitelná semena na m}^2 = \text{výsevek (kg/ha)} \times \text{klíčovost (\%)/TGW (hmotnost tisíce zrn) (g)}$

12 Alarmy

12.1 Displej

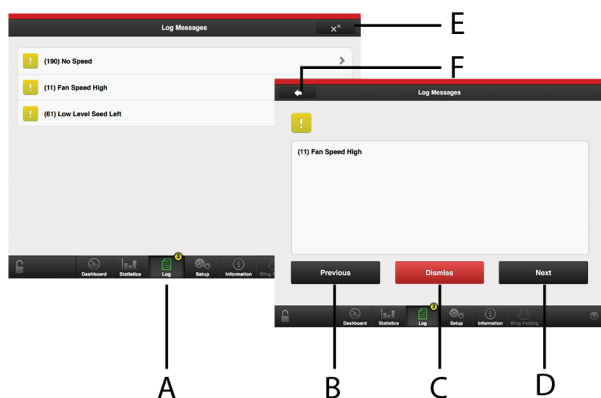


Obrázek 12.1

Když se spustí alarm, objeví se před symbolem stroje vyskakovací okno obsahující informace o povaze tohoto alarmu. Současně se rozsvítí symbol alarmu a zazní upozorňující akustický signál. Ve vyskakovacím okně se mohou zobrazovat maximálně dva alarmy. Pokud se vyskytuje více alarmů, je to indikováno řadou teček ve třetím řádku. Aktuální alarm se také zobrazuje v symbolu alarmu. Viz bod A v "12.1.1 Menu alarmů".

Když stisknete tlačítko „OK“, vyskakovací okno se zavře; alarm a příčina alarmu zůstanou aktivní. Pro opakovaný vstup do menu alarmů stiskněte symbol alarmu.

12.1.1 Menu alarmů



Obrázek 12.2

- A. Symboly alarmů zobrazené na domovské obrazovce
- B. Posun seznamu alarmů NAHORU.
- C. Potvrzení jednotlivých alarmů.
- D. Posun seznamu alarmů DOLŮ.
- E. Potvrzení všech alarmů.
- F. Přechod k předchozímu zobrazení

V menu alarmů se zobrazuje seznam všech alarmů, které nebyly potvrzeny.

Pokud se alarm týká různých sekcí stroje, např. pravého nebo levého výsevního ústrojí, je to specifikováno slovy PRAVÁ/LEVÁ nebo OBĚ v textu alarmu.

1. Do menu alarmů vstoupíte stisknutím vyskakovacího okna nebo symbolu alarmu.
2. Alarm vyberete pomocí šipek NAHORU/DOLŮ na virtuálním terminálu nebo stisknutím pole alarmu na iPadu. Informace o alarmu se zobrazuje v novém okně.
3. Opravte závady, které vyvolaly alarm.
4. Potvrďte alarmy jednotlivě nebo naráz.



Pokud se vyskytují kritické alarmy, musí být všechny potvrzeny, než může pokračovat práce. Když se vyskytuje kritický alarm, vypne se dávkování!



V odstavci "12.2 Seznam alarmů" jsou popsány všechny alarmy s návrhem požadované akce.

12.1.2 Úrovně alarmů

Žluté zvýraznění znamená **varování**.

Provoz stroje může pokračovat, ale chybový stav by měl být co nejdříve opraven.

Červené označení znamená **Kritický**. Pokud je spuštěn kritický alarm, zastaví se dávkování na všech výsevních ústrojích.

Před restartováním výstupu musí být chybový stav vyřešen a alarm potvrzen.

Mezní hodnoty alarmů se nastavují v menu alarmů v nastaveních. Viz "6.6 Alarmy"

12.2 Seznam alarmů

10 Ventilátor, nízké otáčky	Zkontrolujte, zda jsou k traktoru správně připojené hydraulické hadice. Zkontrolujte, zda je správně nastavený průtok hydraulického oleje z traktoru. Zkontrolujte naprogramovaná nastavení mezí alarmů v iPadu. Zkontrolujte kabel, konektory a připojení snímače otáček. Zkontrolujte funkci snímače ručním otáčením kola ventilátoru a kontrolou LED diody snímače. LED dioda by se měla rozsvítit při průchodu čepu na hřídeli ventilátoru. Vzdálenost mezi snímačem a deskou indikátoru musí být 1–2 mm. V případě potřeby nastavte. Svítící LED není zárukou správné funkce snímače. Pokud se alarm objevuje pouze občas, je to pravděpodobně proto, že je snímač nesprávně nastavený nebo vadný.
11 Ventilátor, vysoké otáčky	Zkontrolujte, zda je správně nastavený průtok hydraulického oleje z traktoru. Zkontrolujte naprogramovaná nastavení mezí alarmů v iPadu.
20 Netočí se dávkovací jednotka osiva	
<i>Když se nepohybují výsevní ústrojí:</i>	Přesvědčte se, že není poškozený pohon mezi hnacími koly a výsevními ústrojími.
<i>Když se alarm objeví, ačkoli se výsevní ústrojí točí:</i>	Zkontrolujte, jaký čas alarmu je naprogramovaný. Zkontrolujte kabeláž, konektory a připojení. Zkontrolujte funkci snímače. LED dioda snímače by měla svítit při průchodu ozubeného plechu. Vzdálenost mezi snímačem a pulzním kotoučem musí být 1–2 mm. V případě potřeby nastavte. Svítící LED není zárukou správné funkce snímače. Zkontrolujte stav a montáž ozubeného plechu.
21 Netočí se výsevní ústrojí vlevo	Viz alarm 20
22 Netočí se výsevní ústrojí vpravo	Viz alarm 20
23 Netočí se žádné z výsevních ústrojí	Viz alarm 20
30 Netočí se výsevní ústrojí BioDrillu	Viz alarm 20
40 Hydromotor výsevu	Je dostatečný průtok hydraulického oleje? Rozběhne se ventilátor osiva? Zkontrolujte, zda je možné rukou otáčet výsevními ústrojími. Zkontrolujte kabeláž, konektory a připoje snímače. Zkontrolujte funkci snímače. Zkontrolujte, zda elektromagnetickým ventilem v bloku ventilátoru protéká proud.

50 Chyba snímače otáčení	Kontrola, že se otáčí podávací válec Zkontrolujte snímač otáčení ozubeného kola podávacího válce.
60 Nízká hladina osiva	Zkontrolujte hladinu osiva v zásobníku.
<i>Když je v zásobníku osivo:</i>	Nastavte citlivost snímače. Zkontrolujte kabeláž, konektory a připojení snímače. Zkontrolujte snímač, zda není znečištěný nebo vlhký. Očistěte snímač suchou utěrkou. Snímač může být vadný.
61 Nízká hladina osiva vlevo	Viz alarm 60
62 Nízká hladina osiva vpravo	Viz alarm 60
63 Nízká hladina osiva vpravo a vlevo	Viz alarm 60
70 Nízká hladina, BioDrill	Viz alarm 60
80 Maximální výkon ventilu osiva	Regulační ventil průtoku oleje do hydromotoru pohánějícího přívod osiva je úplně otevřený. Zkontrolujte průtok oleje z traktoru, hadice a spojky. Zkontrolujte, zda není ucpaný přívod osiva nebo se nevyskytuje jiný problém.
101 Nízké napětí na jednotce WorkStation 1	Na jednotku WorkStation 1 se dostává napětí nižší než 11 V. Zkontrolujte připojení a konektory propojovacího kabelu. Mohly přestat pracovat funkce elektromagnetických ventilů hydraulického systému atd.
111 Nízké napětí na jednotce WorkStation 2	Na jednotku WorkStation 2 se dostává napětí nižší než 11 V. Zkontrolujte připojení a konektory propojovacího kabelu. Mohly přestat pracovat funkce elektromagnetických ventilů hydraulického systému atd.
180 Vytváření kolejových rádků	Tento alarm se objeví, když neprobíhá vytváření kolejových rádků, když řídicí jednotka vysílá signál pro vytváření kolejových rádků, nebo když probíhá vytváření kolejových rádků, i když řídicí jednotka nevysílá signál pro vytváření kolejových rádků. Zkontrolujte funkci jednotek kolejových rádků v rozváděcí hlavě, motor, otočný stůl, pružiny a klapky. V případě potřeby vyčistěte. Zkontrolujte kabeláž, konektory a připoje snímače. Zkontrolujte snímač.
181 Vytváření kolejových rádků vlevo	Viz alarm 180
182 Vytváření kolejových rádků vpravo	Viz alarm 180
183 Vytváření kolejových rádků vpravo a vlevo	Viz alarm 180

190 Žádná rychlost	Alarm se spustí, když radarová jednotka nevydává impulzy navzdory tomu, že se stroj spouští do polohy setí. Zkontrolujte nastavení radarové jednotky. Zkontrolujte kabeláž, konektory a připojení radarové jednotky.
200 Zastavení přívodu	Úrovně nízkého zdvihu nebo zastavení spouštění nebylo dosaženo v nastaveném časovém limitu. Časový limit je 10 sekund.
210 Hloubka setí (týká se jen strojů s IDC)	Při spouštění do polohy setí nedosáhne stroj naprogramované hloubky setí.
<i>Stroj se zastaví předtím, než dosáhne naprogramované hloubky setí.</i>	Presvědčte se, že byla ovládací páka hydrauliky aktivována dostatečně dlouho k tomu, aby se dokončilo spuštění.
<i>Stroj přejede naprogramovanou hloubku setí</i>	Vyskytla se závada řídicího systému hydrauliky. Zkontrolujte funkci hydraulických ventilů.
221 Jednotka WorkStation 1 nepřipojena	Zkontrolujte, zda je připojený propojovací kabel mezi jednotkou Gateway a jednotkou WorkStation. Zkontrolujte stav kabelu a kontaktů.
231 Jednotka WorkStation 2 nepřipojena	Viz alarm č. 221
270 Přerušování komunikace	Alarm se spustí, když řídicí jednotka Gateway z neznámého důvodu přestane komunikovat s terminálem. Například když byl vypnut terminál nebo iPad byl mimo dosah WiFi. Potvrďte alarm v menu alarmů. Zastaví se přívod.
<i>Když se závada opakuje</i>	Zkontrolujte přívod napájecího napětí terminálu a kabeláž mezi jednotkou Gateway a terminálem. Když iPad nekomunikuje s dokovací stanicí, zkontrolujte, zda je zapnutý Bluetooth.
290 Hydromotor, hnojivo	Je dostatečný průtok hydraulického oleje? Rozběhne se ventilátor hnojiva? Zkontrolujte přívod hnojiva. Je ucpaná stoupačka nebo dopravní šnek hnojiva? Za chodu ventilátoru zkontrolujte průtok vzduchu v přihnojovacích botkách. Zkontrolujte konektory kabelu a připojení snímače. Zkontrolujte, zda je elektromagnetický ventil v předním hydraulickém bloku pod proudem.
300 Nízká hladina hnojiva	Viz alarm 60.
310 Max. výkon ventilu hnojiva	Viz alarm 80.
341 Chyba napětí motoru	Napětí obvodu pohonu motoru 1 je nižší než 7,5 V. Zkontrolujte kabeláž a konektory.

361 Chyba napětí motoru 1	Příliš nízké napětí motoru 1. Zkontrolujte kabeláž a konektory.
371 Chyba napětí motoru 2	Příliš nízké napětí motoru 2. Zkontrolujte kabeláž a konektory.
381 Chyba napětí motoru 3	Příliš nízké napětí motoru 3. Zkontrolujte kabeláž a konektory.
470 Jednotka WorkStation nepřipojena	
<i>Když jednotka Gateway nemůže navázat spojení s jednotkou Work-Station při spuštění:</i>	Zkontrolujte, zda je připojený kabel mezi jednotkou Gateway a jednotkou WorkStation. Zkontrolujte, zda kabel není přiskřípnutý nebo jinak poškozený. Zkontrolujte stav konektorů.
500 Rozdělovací hlava hnojiva	Nastavovací zařízení v rozdělovací hlavě hnojiva není v požadované poloze. Zkontrolujte kabely, připojení a nastavovací zařízení. Zkontrolujte jednotku WorkStation.
510 Nízké otáčky ventilátoru hnojiva	Viz alarm 10
511 Vysoké otáčky ventilátoru hnojiva	Viz alarm 11
520 Přerušování komunikace	Informace: Z neznámého důvodu Gateway na krátkou dobu přestala komunikovat s terminálem.
530 Není platné sériové číslo skříňky	Systém nemůže nalézt skříňku SeedEye, ke které se má připojit.
540 Neočekávaná skříňka SeedEye se sériovým číslem:	Systém nemůže najít očekávaný vodič CAN na skříňce.
550 Zaprášený snímač SeedEye (řádek č.)	Prach/špína ve snímači. Očistěte sklíčko snímače.
560 Částečně zablokováno, snímač SeedEye (řádek)	Snímač zablokován. Proveďte kontrolu ohledně ucpání mezi snímačem a secí botkou.
570 Úplně zablokováno, snímač SeedEye (řádek)	Viz alarm 560.
580 Nízký průtok, snímač SeedEye (řádek č.)	Počet zjištěných semen je příliš nízký. Lokalizace a odstranění zablokování před snímačem
590 Nesprávný počet snímačů SeedEye (očekáváno, nalezeno)	Ujistěte se, že jsou všechny snímače správně aktivované v nastaveních SeedEye. Ujistěte se, že jsou všechny snímače ve smyčce správně připojené.

591 Chybí snímače SeedEye, (očekáváno, nalezeno)	Ujistěte se, že jsou všechny snímače správně aktivované v nastaveních SeedEye. Ujistěte se, že jsou všechny snímače ve smyčce správně připojené.
600 Ztracený snímač SeedEye (řádek č.)	SeedEye znovu zaregistrujte v SeedEye nastaveních. Pokud problém přetrvává, ujistěte se, že jsou všechny detektory ve smyčce správně připojeny
610 Nízké napětí, snímač SeedEye	Ujistěte se, že napájecí napětí do skříňky SeedEye je alespoň 12 V.
620 Skříňka SeedEye – časová prodleva (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a skříňkou SeedEye. Ujistěte se, že napájecí napětí do skříňky SeedEye je alespoň 12,0 V. Ujistěte se, že je skříňka SeedEye správně připojena. Zkontrolujte kabel mezi skříňkou SeedEye a jednotkou Gateway.
621 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vlevo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a levou skříňkou SeedEye. Viz alarm 620.
622 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vpravo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a pravou skříňkou SeedEye. Viz alarm 620.
623 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vlevo a vpravo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a levou a pravou skříňkou SeedEye. Viz alarm 620.
624 Skříňka SeedEye – časová prodleva – hnojivo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a skříňkou SeedEye pro hnojivo. Viz alarm 620.
625 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vlevo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a levou skříňkou SeedEye, jakož i pro skříňku SeedEye pro hnojivo. Viz alarm 620.
626 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vpravo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a pravou skříňkou SeedEye, jakož i skříňkou SeedEye pro hnojivo. Viz alarm 620.
627 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vše (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a všemi skříňkami SeedEye. Viz alarm 620.
628 Skříňka SeedEye – časová prodleva – osivo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a skříňkou SeedEye pro osivo. Viz alarm 620.
629 Skříňka SeedEye – časová prodleva – osivo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a skříňkou SeedEye pro osivo a hnojivo. Viz alarm 620.
630 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice (sériové číslo)	Chyba kabeláže mezi skříňkou SeedEye a jejími snímači SeedEye. Zkontrolujte, zda kontakty a kabelové svazky mezi skříňkou SeedEye a SeedEye jsou neporušené a v kontaktu. Nyní zaregistrujte snímače SeedEye.

631 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vlevo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi levou skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye Viz alarm 630.
632 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vpravo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi pravou skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
633 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vlevo a vpravo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi levou a pravou skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
634 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – hnojivo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro hnojivo a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
635 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vlevo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi levou skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye, stejně jako chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro hnojivo a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
636 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vpravo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi pravou skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye, stejně jako chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro hnojivo a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
637 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vše (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi všemi skříňkami SeedEye a jejich detektory SeedEye. Viz alarm 630.
638 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – osivo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro osivo a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
639 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – osivo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro osivo a jejími detektory SeedEye, stejně jako chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro hnojivo a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
650 Chyba objemu dat skříňky SeedEye	Ujistěte se, že všechny spínače a kabelové svazky jsou neporušené a mají kontakt.
660 Vstupní napětí skříňky SeedEye	Ujistěte se, že napájení z traktoru je dostatečné.
670 Skříňka SeedEye – chyba výstupního napětí	Ujistěte se, že všechny spínače a kabelové svazky jsou neporušené a mají kontakt. Vizuální kontrolou LED diod na skříňce SeedEye zjistěte, která skříňka SeedEye je vadná, a tuto skříňku vyměňte.
720 Předadresování	Chyba při spuštění systému SeedEye. Možné příčiny: – Jeden nebo více snímačů není připojeno nebo není správně napájeno. – Jeden nebo více snímačů není registrováno pro příslušné nastavení. Podívejte se na informační stránku a zjistěte, které snímače vydávají alarm. Zkontrolujte připojení nebo vyměňte vadné snímače a předadresujte systém pomocí příkazu v Konfigurace/SeedEye

740 Spotřeba energie skřínky SeedEye	Ujistěte se, že je nepoškozený kabelový svazek mezi skřínkou SeedEye a snímačem SeedEye. Odpojte rozváděcí hlavu a podívejte se, na které rozváděcí hlavě se chyba vyskytuje. Pokračujte v odpojování úseků na vadné rozváděcí hlavě, abyste zjistili, který detektor je vadný. Mezi jednotlivými odpojeními je provedena přeregistrace snímačů SeedEye, aby se zjistilo, zda byla chyba opravena.
750 Příliš nízké napětí pro snímače	Napětí pro snímače je příliš nízké
760 Nízká rychlost, osivo	Hydromotor je na dolní mezi přípustných otáček. Zkontrolujte kalibraci. Zkontrolujte průtok oleje. Zkontrolujte napájení ventilu.
770 Nízká rychlost, hnojivo	Viz alarm 760
790 Problém se signálem z radarové jednotky	
<i>Rychlost = 0</i>	Zkontrolujte kabeláž, konektory a připojení snímače.
<i>Rychlost > 7,0 km/h méně než 0,7 sekundy</i>	Zkontrolujte snímač
800 Snímač výšky IDC	Není kontakt se snímačem výšky pro IDC. Zkontrolujte kabely, kontakty a připojení. Zkontrolujte funkci snímače.
980 Nespolehlivé počítání semen	Systém nedokáže dodat spolehlivou hodnotu
981 Nespolehlivé počítání semen, dočasně deaktivované řízení výsevu	Systém nedokáže sledovat a řídit požadovaný počet semen/m². Jedte rovnoměrnou rychlostí, abyste systému SeedEye poskytli dostatek času na provedení jeho nastavení pro dosažení požadovaného výsevu.
982 Nespolehlivé počítání semen, překročena mezní hodnota aplikovaného množství.	Systém nedokáže sledovat a řídit preferovaný počet semen/m², protože zadaný počet semen je nastavený na hodnoty, které nejsou podporované, nebo protože je prázdný zásobník na osivo. Je-li použita vysoká nebo relativně vysoká hodnota setého množství, zkuste přepnout převody z nízkých na vysoké nebo vyměňte výsevní váleček za váleček s vyšším setým množstvím (viz "11.7.2 Nastavení aplikovaného množství"). Nezapomeňte aktualizovat nastavení! Je-li použita nízká nebo relativně nízká hodnota setého množství, zkuste přepnout převody z vysokých na nízké nebo vyměňte výsevní váleček za váleček s nižším setým množstvím (viz "11.7.2 Nastavení aplikovaného množství"). Nezapomeňte aktualizovat nastavení! Upravte zadaný výsevek tak, aby odpovídal povolené hodnotě. Naplňte zásobník na osivo.
990 Snímače SeedEye mají různé verze software.	Snímače SeedEye mají verze software, jež se navzájem liší. Aktualizujte SeedEye software.

991 Pro snímače SeedEye je k dispozici nový software.	Verze software používaná snímači SeedEye je nesprávná. Aktualizujte SeedEye.
1000 Skříňky SeedEye jsou různých verzí.	Liší se verze skříněk SeedEye. Aktualizujte SeedEye.
1001 Pro skříňky SeedEye jsou k dispozici nové verze.	Nesprávná verze skříněk SeedEye. Aktualizujte SeedEye.
1010 Aktualizace neúspěšná.	Aktualizace skříněk a snímačů SeedEye byla neúspěšná. Aktualizujte SeedEye bez přeregistrování skříněk SeedEye.
1050 Nevyváženost, osivo (vlevo, vpravo)	Jedno z výsevních ústrojí dodává větší množství osiva než druhé výsevní ústrojí. Nastavte dávkování osiva. Viz Kalibrace, “7.1 Osivo “. Uvědomte si, že kalibrace musí být provedena se systémem SeedEye nastaveným na sledování.
1060 Vysoký průtok, snímač SeedEye (řádek č.)	Počet napočítaných semen je příliš vysoký. Proveďte kontrolu ohledně ucpání kolem snímače. Zkontrolujte hodnotu dávkovaného množství. Příliš vysoká hodnota povede k příliš mnoha semenům procházejícím kolem snímače.
1070 Nízký průtok, sekce	Množství semen v sekci je příliš malé. Zkontrolujte hladinu v zásobníku na osivo. Proveďte kontrolu ohledně ucpání před snímači v sekci. Funkce „nízký průtok v celé sekci“ se může aktivovat při setí s mimořádně nízkými aplikovanými množstvími. Viz “11.5 Nastavení citlivosti ucpání a citlivosti průtoku“.
1071 Nízký průtok, sekce vlevo	Viz alarm 1070.
1072 Nízký průtok, sekce vpravo	Viz alarm 1070.
1073 Nízký průtok, sekce vlevo a vpravo	Viz alarm 1070.
1080 Ztráta spojení s Universal Control	Systém ztratil spojení s externí aplikací Přesvědčte se, že externí aplikace je ve spojení s Universal Control.
1110 Nedostatečný počet řídicích kanálů serveru řadiče úloh	Řadič úloh nepodporuje počet cílů řízení rychlosti definovaných v nastavení řadiče úloh. Zkontrolujte konfiguraci.
1120 Nedostatečný počet ramen serveru řadiče úloh	Řadič úkolů nepodporuje počet ramen aktivovaných v nastavení řadiče úkolů. Zkontrolujte konfiguraci.
1130 Nedostatečný počet sekcí serveru řadiče úloh	Řadič úloh nepodporuje počet sekcí povolených pro řízení sekcí v nastavení řadiče úloh. Zkontrolujte konfiguraci.

1550 Hnojivo prachové, snímač SeedEye (č. řádku)	Prach/špína ve snímači. Vyčistěte snímač.
1560 Hnojivo částečně zablokované, snímač SeedEye (č. řádku)	Snímač zablokovaný. Zkontrolujte překážku mezi snímačem a secí radličkou.
1570 Hnojivo zcela zablokované, snímač SeedEye (č. řádku)	Viz alarm 1560.
1580 Hnojivo, nízký průtok, snímač SeedEye (č. řádku)	Detekované množství hnojiva je příliš nízké. Odstraňte blokádu před snímačem.
1590 Hnojivo, nesprávný počet snímačů SeedEye (očekáváno, nalezeno)	Systém nemůže najít správný počet snímačů, systém našel více snímačů, než bylo očekáváno.
1591 Hnojivo, nesprávný počet snímačů SeedEye (očekáváno, nalezeno)	Systém nemůže najít správný počet snímačů, systém našel méně snímačů, než bylo očekáváno.
1600 Hnojivo, ztracený snímač SeedEye (č. řádku)	Systém ztratil během činnosti kontakt se snímačem.
1610 Hnojivo, nízké napětí, snímač SeedEye	Některé ze snímačů mají nízké napětí.
2050 Hnojivo, nerovnováha ve skřínce SeedEye (vlevo, vpravo)	Jedno z výsevních ústrojí dodává větší množství hnojiva než druhé výsevní ústrojí. Nastavte dávkování osiva. Viz “7.2 Hnojivo (RDAC)”. Uvědomte si, že kalibrace musí být provedena se systémem SeedEye nastaveným na sledování.
2070 Hnojivo, nízký průtok, sekce	Množství hnojiva v sekci je příliš malé. Zkontrolujte hladinu v zásobníku na osivo. Proveďte kontrolu ohledně ucpání před snímači v sekci. Funkce „nízký průtok v celé sekci“ se může aktivovat při setí s mimořádně nízkými aplikovanými množstvími. Viz “11.5 Nastavení citlivosti ucpání a citlivosti průtoku”.
2071 Hnojivo, nízký průtok, sekce vlevo	Viz alarm 2070.
2072 Hnojivo, nízký průtok, sekce vpravo	Viz alarm 2070.
2073 Hnojivo, nízký průtok, sekce vlevo a vpravo	Viz alarm 2070.
3000 Chybí rozdělovací hlava	Systém ztratil kontakt s jednou nebo více hlavami CANBus Flexhead. Zkontrolujte kabeláž, zástrčky a přípojky hlavy CANBus Flexhead.
3010 Neznámá rozdělovací hlava	Systém vytvořil kontakt s jednou nebo více novými hlavami CANBus Flexhead. Nakonfigurujte nové hlavy CANBus Flexhead.
3020 Rozdělovací hlava: Konfigurace zařízení se nezdařila	Konfigurace CANBus Flexhead byla neúspěšná. Restartujte systém. Zkontrolujte, zda je pro váš stroj k dispozici novější software.

3030 Rozdělovací hlava, osivo: Nesprávný počet zásuvek {0} vs {1}	Nainstalovaná hlava CANBus Flexhead neodpovídá konfiguraci stroje. Musí být nainstalován správný hardware.
3040 Rozdělovací hlava, hnojivo: Nesprávný počet zásuvek {0} vs {1}	Nainstalovaná hlava CANBus Flexhead neodpovídá konfiguraci stroje. Musí být nainstalován správný hardware.
3050 Rozdělovací hlavy nenakonfigurovány	Musí být nakonfigurovány hlavy CANBus Flexhead.
3060 Špatné pozice motorů rozdělovacích hlav	Systém má nesprávný počet řádků. Restartujte systém.
3070 Rozdělovací hlava, osivo: požadované motory nejsou k dispozici {0}, dostupné motory {1}	Rozdělovací hlava obdržela příkaz zavřít/otevřít motory/klapky, které neexistují (nebo jsou vadné). Zkontrolujte program kolejových řádků, abyste se ujistili, že byly nastaveny správné otvory. Pokud se spustí alarm v souvislosti s vypnutím poloviny stroje nebo rozšířenou roztečí řádků, je indikovaný motor pravděpodobně vadný.
3080 Rozdělovací hlava, hnojivo: požadované motory nejsou k dispozici {0}, dostupné motory {1}"	Rozdělovací hlava obdržela příkaz zavřít/otevřít motory/klapky, které neexistují (nebo jsou vadné). Zkontrolujte program kolejových řádků, abyste se ujistili, že byly nastaveny správné otvory. Pokud se spustí alarm v souvislosti s vypnutím poloviny stroje nebo rozšířenou roztečí řádků, je indikovaný motor pravděpodobně vadný.
3090 Rozdělovací hlava: {0} ztratila kontakt s Gateway – (odmítnuto)	Jedna nebo více hlav CANBus Flexhead restartována. Zrušte alarm. Pokud se alarm opakuje, zkontrolujte kabeláž a přípojky hlavy CANBus Flexhead.
3100 Byla dočasně přetížená komunikace s rozdělovací hlavou(ami)	CANBus Flexhead nereagovala správně. Restartujte systém.
3110 Nebyl potvrzen příkaz motoru rozdělovací hlavy	Příkaz motoru nebyl potvrzen hlavou CANBus Flexhead. Restartujte systém.
3120 Nezdařil se upgrade firmwaru rozdělovací hlavy	Nezdařil se upgrade firmwaru pro CANBus Flexhead. Restartujte systém a zkuste to znovu.
3121 Nezdařil se upgrade firmwaru rozdělovací hlavy {0}	Nezdařil se upgrade firmwaru pro CANBus Flexhead. Restartujte systém a zkuste to znovu.
3122 Nebyl přijat paket firmwaru pro rozdělovací hlavu, hlava {0}	Nezdařil se upgrade firmwaru pro CANBus Flexhead. Restartujte systém a zkuste to znovu.
3123 Rozdělovací hlava není připravena na aktualizaci firmwaru, hlava {0}	Nezdařil se upgrade firmwaru pro CANBus Flexhead. Restartujte systém a zkuste to znovu.
3130 Rozdělovací hlava zaseknutá v zavaděči, hlava {0}	Jedna nebo více hlav CANBus Flexhead se nespustila. Restartujte systém.
3140 Rozdělovací hlava, osivo: motor {0} nedosáhl polohy	Jedna nebo více klapky/motorů nedosáhl(a) správné polohy (otevřeno/zavřeno). Zkontrolujte, zda klapky nejsou ucpané. Zobrazené číslo označuje otvor ucpané klapky v rozdělovací hlavě.
3150 Rozdělovací hlava, hnojivo: motor {0} nedosáhl polohy	Jedna nebo více klapky/motorů nedosáhl(a) správné polohy (otevřeno/zavřeno). Zkontrolujte, zda klapky nejsou ucpané. Zobrazené číslo označuje otvor ucpané klapky v rozdělovací hlavě.
3160 Rozdělovací hlava: nízké napětí hlavy {0}	Nízké napětí na CANBus Flexhead. Zkontrolujte kabeláž, zástrčky a přípojky hlavy CANBus Flexhead.

3190 Rozdělovací hlava nuceně otevřena	Hlavy CANBus Flexhead jsou ručně nastaveny na otevření. To lze změnit v servisním menu.
3200 Nebylo potvrzeno ID nového zařízení	CANBus Flexhead nebyla nakonfigurována správně. Restartujte systém a překonfigurujte ji.
3210 Rozdělovací hlava nahlásila nesprávný počet motorů	CANBus Flexhead je nakonfigurována na motory/klapky ve všech pozicích, ale některé chybí. Zkontrolujte přípojky k motorům/klapkám. Pokud byl motor ručně odstraněn, je v pořádku spustit systém v tomto stavu, ale nebude k dispozici žádná funkce pro otvor/řádek, pro který chybí motor/klapka.

13 Elektrický systém

13.1 RDA 400S

Port WS1/WS6	Pin	Function	Type
1	1	Level Guard, Seed	Analogue In
1	2		
1	3	Level Guard, Seed	12 V
1	4	Level Guard, Seed	Ground

2	1	Level Guard, BioDrill	Analogue In
2	2		
2	3	Level Guard, BioDrill	12 V
2	4	Level Guard, BioDrill	Ground

3	1	Rotation Guard, BioDrill	Digital In
3	2		
3	3	Rotation Guard, BioDrill	12 V
3	4	Rotation Guard, BioDrill	Ground

4	1	Rotation Guard, Seed	Digital In
4	2		
4	3	Rotation Guard, Seed	12 V
4	4	Rotation Guard, Seed	Ground

5	1	Fan Speed	Digital In
5	2		
5	3	Fan Speed	12 V
5	4	Fan Speed	Ground

6	1	Radar	Digital In
6	2		
6	3	Radar	12 V
6	4	Radar	Ground

7	1	Seed Motor speed, Input	Digital In
7	2	Pre-emergence marker, Right	Digital Out
7	3	Seed Motor speed, Input	12 V
7	4	Seed Motor speed, Input Pre-emergence marker, Right	Ground
8	1	Mini-remote, plus sign	Digital In
8	2	Fan Deactivation	Digital Out
8	3		

Port WS1/WS6	Pin	Function	Type
8	4	Mini-remote Fan Deactivation	Ground
9	1	Wing Folding switch	Digital In
9	2		
9	3		
9	4	Wing Folding switch	Ground
10	1	LowLift switch Position sensor (IDC)	Analogue
10	2		
10	3	Position sensor (IDC)	12 V
10	4	LowLift switch Position sensor (IDC)	Ground
11	1	Mini-remote BioDrill, plus sign	Analogue
11	2		
11	3		
11	4	Mini-remote BioDrill	Ground
12	1		
12	2	Seed Motor speed, output	PWM Out
12	3		
12	4	Seed Motor speed, output	Ground
13	1		
13	2	Marker Stop (IDC)	PWM Out
13	3		
13	4	Marker Stop (IDC)	Ground
14	1		
14	2	Lift Stop	PWM Out
14	3		
14	4	Lift Stop	Ground
15	1		
15	2	Pre-emergence marker (Left)	PWM Out
15	3		
15	4	Pre-emergence marker (Left)	Ground
16	1	Tramline FLEX, Right	Digital Out
16	2	Tramline FLEX, Left	Digital Out
16	3		
16	4		Ground

Elektrický systém

17	1	Tramline FLEX, Common Tramline, Standard	Digital Out
17	2	Tramline FLEX, Common Tramline, Standard	Digital Out
17	3		
17	4		Ground

18	1	Mini-remote BioDrill, seed sign	Digital In
18	2		
18	3		
18	4		Ground

19	1		
19	2	Disengagement hub, Seed	Digital Out
19	3		
19	4	Disengagement hub, Seed	Ground

20	1		
20	2	Marker, Right	PWM Out
20	3		
20	4	Marker, Right	Ground

21	1		
21	2	Marker, Left	PWM Out
21	3		
21	4	Marker, Left	Ground

22	1		
22	2	Lowering Stop (IDC)	PWM Out
22	3		
22	4	Lowering Stop (IDC)	Ground

23	1	Mini-remote, seed sign	Digital In
23	2	Work Lights	PWM Out
23	3		
23	4	Work Lights	Ground

24	1	Tramlining FLEX, hatch sensor	Digital In
24	2		
24	3		
24	4		Ground

25	1	Tramline Standard, sensor	Analogue In
25	2		

25	3		
25	4		Ground

Port WS2	Pin	Function	Type
12	1	Hydraulic Wing Lock	Digital In
12	2	Hydraulic Wing Lock	Digital Out
12	3		
12	4	Hydraulic Wing Lock	Ground

19	1		
19	2	Cross Over Valve	Digital Out
19	3		
19	4	Cross Over Valve	Ground

13.2 RDA 600–800S

Port WS1/WS6	Pin	Function	Type
1	1	Level Guard, Seed Right	Analogue In
1	2		
1	3	Level Guard, Seed Right	12 V
1	4	Level Guard, Seed Right	Ground

2	1	Level Guard, Seed Left	Analogue In
2	2		
2	3	Level Guard, Seed Left	12 V
2	4	Level Guard, Seed Left	Ground

3	1	Rotation Guard, Seed Right	Digital In
3	2		
3	3	Rotation Guard, Seed Right	12 V
3	4	Rotation Guard, Seed Right	Ground

4	1	Rotation Guard, Seed Left	Digital In
4	2		
4	3	Rotation Guard, Seed Left	12 V
4	4	Rotation Guard, Seed Left	Ground

5	1	Fan Speed	Digital In
5	2		
5	3	Fan Speed	12 V
5	4	Fan Speed	Ground

6	1	Radar	Digital In
6	2		
6	3	Radar	12 V
6	4	Radar	Ground

Elektrický systém

Port WS1/WS6	Pin	Function	Type
7	1	Seed Motor speed, Input	Digital In
7	2	Pre-emergence marker, Right	Digital Out
7	3	Seed Motor speed, Input	12 V
7	4	Seed Motor speed, Input Pre-emergence marker, Right	Ground
8	1	Mini-remote, plus sign	Digital In
8	2	Fan Deactivation	Digital Out
8	3		
8	4	Mini-remote Fan Deactivation	Ground
9	1	Wing Folding switch	Digital In
9	2		
9	3		
9	4	Wing Folding switch	Ground
10	1	LowLift switch Position sensor (IDC)	Analogue
10	2		
10	3	Position sensor (IDC)	12 V
10	4	LowLift switch Position sensor (IDC)	Ground
11	1	Mini-remote BioDrill, plus sign	Analogue
11	2		
11	3		
11	4	Mini-remote BioDrill	Ground
12	1		
12	2	Seed Motor speed, output	PWM Out
12	3		
12	4	Seed Motor speed, output	Ground
13	1		
13	2	Marker Stop (IDC)	PWM Out
13	3		
13	4	Marker Stop (IDC)	Ground
14	1		
14	2	Lift Stop	PWM Out
14	3		
14	4	Lift Stop	Ground

15	1		
15	2	Pre-emergence marker (Left)	PWM Out
15	3		
15	4	Pre-emergence marker (Left)	Ground

16	1	Tramline FLEX, Right Tramline Standard, Right	Digital Out
16	2	Tramline FLEX, Left Tramline Standard, Right	Digital Out
16	3		
16	4		Ground

17	1	Tramline FLEX, Common Tramline, Standard Left	Digital Out
17	2	Tramline FLEX, Common Tramline, Standard, Left	Digital Out
17	3		
17	4		Ground

18	1		
18	2	Disengagement hub, Seed Right	Digital Out
18	3		12 V
18	4	Disengagement hub, Seed Right	Ground

19	1		
19	2	Disengagement hub, Seed Left	Digital Out
19	3		
19	4	Disengagement hub, Seed Left	Ground

20	1		
20	2	Marker, Right	PWM Out
20	3		
20	4	Marker, Right	Ground

21	1		
21	2	Marker, Left	PWM Out
21	3		
21	4	Marker, Left	Ground

22	1		
22	2	Lowering Stop (IDC)	PWM Out
22	3		
22	4	Lowering Stop (IDC)	Ground

Elektrický systém

23	1	Mini-remote, seed sign	Digital In
23	2	Work Lights	PWM Out
23	3		
23	4	Work Lights	Ground

24	1	Tramlining FLEX, hatch sensor Tramline Standard, sensor, Right	Digital In
24	2		
24	3		
24	4		Ground

25	1	Tramline Standard, sensor Left	Analogue In
25	2		
25	3		
25	4		Ground

Port WS2	Pin	Function	Type
2	1	Level Guard, BioDrill	Analogue In
2	2		
2	3	Level Guard, BioDrill	12 V
2	4	Level Guard, BioDrill	Ground

3	1	Rotation Guard, BioDrill	Digital In
3	2		
3	3	Rotation Guard, BioDrill	12 V
3	4	Rotation Guard, BioDrill	Ground

9	1	Mini-remote BioDrill, plus sign	Digital In
9	2	Mini-remote BioDrill, seed sign	Digital In
9	3		
9	4		Ground

9	1	Mini-remote BioDrill, plus sign	Digital In
9	2	Mini-remote BioDrill, seed sign	Digital In
9	3		
9	4	Mini-remote BioDrill	Ground

12	1		Digital In
12	2	Hydraulic Wing Lock	Digital Out
12	3		
12	4	Hydraulic Wing Lock	Ground

18	1	Mini-remote BioDrill, seed sign	Digital In
18	2		
18	3		

18	4		Ground
19	1		
19	2	Cross Over Valve	Digital Out
19	3		
19	4	Cross Over Valve	Ground

13.3 RDA 600–800C

Port WS1/WS6	Pin	Function	Type
1	1	Level Guard, BioDrill	Analogue In
1	2		
1	3	Level Guard, BioDrill	12 V
1	4	Level Guard, BioDrill	Ground

2	1	Level Guard, Fertilizer	Analogue In
2	2		
2	3	Level Guard, Fertilizer	12 V
2	4	Level Guard, Fertilizer	Ground

3	1	Rotation Guard, BioDrill	Digital In
3	2		
3	3	Rotation Guard, BioDrill	12 V
3	4	Rotation Guard, BioDrill	Ground

5	1	Fan Speed, Fertilizer	Digital In
5	2		
5	3	Fan Speed, Fertilizer	12 V
5	4	Fan Speed, Fertilizer	Ground

7	1		
7	2	Pre-emergence marker, Right	Digital Out
7	3		
7	4	Pre-emergence marker, Right	Ground

8	1		
8	2	Fan Deactivation	Digital Out
8	3		
8	4	Fan Deactivation	Ground

9	1	Wing Folding switch	Digital In
9	2		
9	3		
9	4	Wing Folding switch	Ground

Elektrický systém

Port WS1/WS6	Pin	Function	Type
10	1	LowLift switch Position sensor (IDC)	Analogue
10	2		
10	3	Position sensor (IDC)	12 V
10	4	LowLift switch Position sensor (IDC)	Ground

11	1	Mini-remote BioDrill, plus sign	Analogue
11	2		
11	3		
11	4	Mini-remote BioDrill	Ground

12	1		
12	2	Hydraulic Wing lock	PWM Out
12	3		
12	4	Hydraulic Wing lock	Ground

13	1		
13	2	Marker Stop (IDC)	PWM Out
13	3		
13	4	Marker Stop (IDC)	Ground

14	1		
14	2	Lift Stop	PWM Out
14	3		
14	4	Lift Stop	Ground

15	1		
15	2	Pre-emergence marker (Left)	PWM Out
15	3		
15	4	Pre-emergence marker (Left)	Ground

16	1	Tramline FLEX, Right Tramline Standard, Right	Digital Out
16	2	Tramline FLEX, Left Tramline Standard, Right	Digital Out
16	3		
16	4		

17	1	Tramline FLEX, Common Tramline, Standard, Left	Digital Out
17	2	Tramline FLEX, Common Tramline, Standard, Left	Digital Out

17	3		
17	4		Ground

18	1	Mini-remote BioDrill, seed sign	Digital In
18	2		
18	3		
18	4		Ground

19	1		
19	2	Cross Over Valve	Digital Out
19	3		
19	4	Cross Over Valve	Ground

20	1		
20	2	Marker, Right	PMW Out
20	3		
20	4	Marker, Right	Ground

21	1		
21	2	Marker, Left	PMW Out
21	3		
21	4	Marker, Left	Ground

22	1		
22	2	Lowering Stop (IDC)	PWM Out
22	3		
22	4	Lowering Stop (IDC)	Ground

24	1	Tramlining FLEX, hatch sensor Tramline Standard, sensor Right	Digital In
24	2		
24	3		
24	4		Ground

25	1	Tramline Standard, sensor, Left	Analogue In
25	2		
25	3		
25	4		Ground

Port WS2	Pin	Function	Type
1	1	Level Guard, Seed Right	Analogue In
1	2		
1	3	Level Guard, Seed Right	12 V
1	4	Level Guard, Seed Right	Ground

2	1	Level Guard, Seed Left	Analogue In
2	2		

Elektrický systém

Port WS2	Pin	Function	Type
2	3	Level Guard, Seed Left	12 V
2	4	Level Guard, Seed Left	Ground
3	1	Rotation Guard, Seed Right	Digital In
3	2		
3	3	Rotation Guard, Seed Right	12 V
3	4	Rotation Guard, Seed Right	Ground
4	1	Rotation Guard, Seed Left	Digital In
4	2		
4	3	Rotation Guard, Seed Left	12 V
4	4	Rotation Guard, Seed Left	Ground
5	1	Fan Speed, Seed	Digital In
5	2		
5	3	Fan Speed, Seed	12 V
5	4	Fan Speed, Seed	Ground
6	1	Radar	Digital In
6	2		
6	3	Radar	12 V
6	4	Radar	Ground
7	1	Seed Motor speed, input	Digital In
7	2		
7	3	Seed Motor speed, input	12 V
7	4	Seed Motor speed, input	Ground
8	1	Fertilizer Motor speed, input	Digital In
8	2		
8	3	Fertilizer Motor speed, input	12 V
8	4	Fertilizer Motor speed, input	Ground
9	1	Mini-remote, plus sign	Digital In
9	2	Mini-remote, seed sign	Digital In
9	3		
9	4	Mini-remote	Ground
12	1		
12	2	Seed Motor speed, output	PWM Out
12	3		
12	4	Seed Motor speed, output	Ground
13	1		
13	2	Fertilizer Motor speed, output	PWM Out

13	3		
13	4	Fertilizer Motor speed, output	Ground

16	1	Half-machine shut off, Fertilizer	Digital Out
16	2	Half-machine shut off, Fertilizer	Digital Out
16	3		
16	4		Ground

18	1		
18	2	Disengagement hub, Seed Right	Digital Out
18	3		
18	4	Disengagement hub, Seed Right	Ground

19	1		
19	2	Disengagement hub, Seed Left	Digital Out
19	3		
19	4	Disengagement hub, Seed Left	Ground

23	1		
23	2	Work Lights	PWM Out
23	3		
23	4	Work Lights	Ground

24	1	Half-machine shut off, sensor	Digital In
24	2		
24	3		
24	4		Ground

14 Odstraňování závad

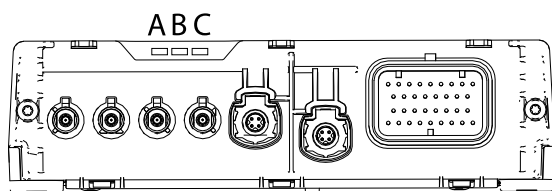


Viz také kapitola týkající se odstraňování závad v návodu k používání stroje.

Při odstraňování problémů mohou být velmi užitečné kapitoly Hydraulické schéma a Schéma zapojení v návodu k obsluze stroje.

Pro ovládání stroje se používají elektrické, hydraulické a mechanické komponenty. Pracujte metodicky a pomocí stránky odstraňování závad krok za krokem vylučujte možné zdroje závad.

14.1 ACU6



Obrázek 14.1

Jednotka má tři LED kontrolky. Svítí-li, indikují tyto situace:

- A. Červená – Wi-Fi a/nebo CAN jsou nesprávně nakonfigurovány.
- B. Zelená – CAN je nakonfigurována.
- C. Modrá – Wi-Fi nakonfigurováno.

15 Informace

15.1 Historie alarmů



Informační tlačítko na domovské obrazovce lze použít pro přístup na stránku s informacemi o historii alarmů.

Information		
Alarm History		
2018-05-28 09:25:05	270	Lost Master Terminal
2018-05-28 09:24:58	520	Communication with gateway disrupted
2018-05-28 08:35:08	520	Communication with gateway disrupted
2018-05-28 08:33:07	210	Seed Depth
2018-05-28 08:33:00	381	Supply Voltage Low, Motor 3
2018-05-28 08:33:00	371	Supply Voltage Low, Motor 2
2018-05-28 08:33:00	361	Supply Voltage Low, Motor 1
2018-05-28 08:33:00	341	Motor Voltage Low, WS6
A	B	C

Obrázek 15.1

V informačním menu se zobrazuje historie posledních 100 alarmů.

- A. V prvním sloupci je uvedeno datum a čas alarmu. Platí jen tehdy, když byl v době alarmu k dispozici signál GPS
- B. Ve druhém sloupci je uvedeno číslo alarmu.
- C. Ve třetím sloupci je text alarmu v předtím vybraném jazyku.

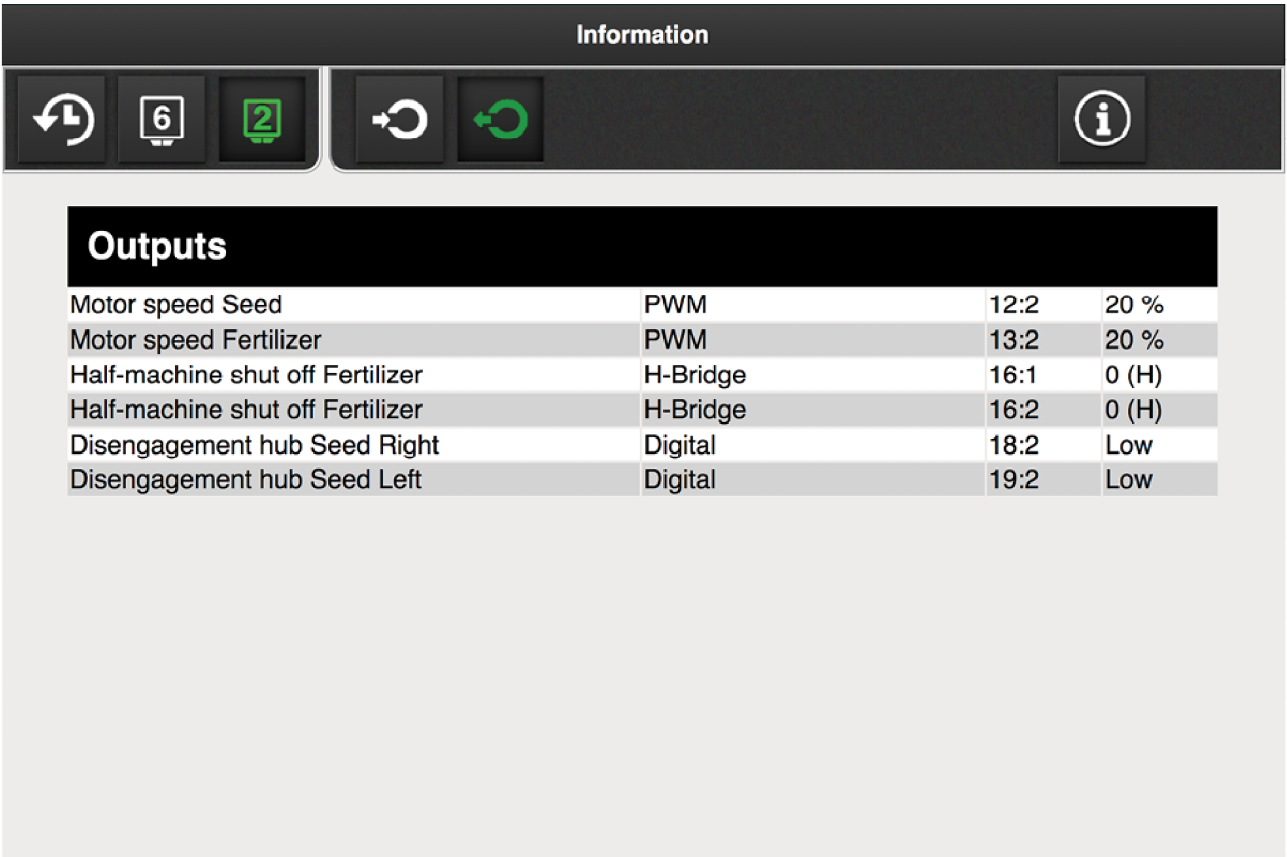
15.2 WorkStation, vstupy a výstupy

Obrázky zobrazují vstupy a výstupy jednotky WorkStation během alarmů (zelená ikona indikuje, jaké informace se zobrazují na obrazovce)

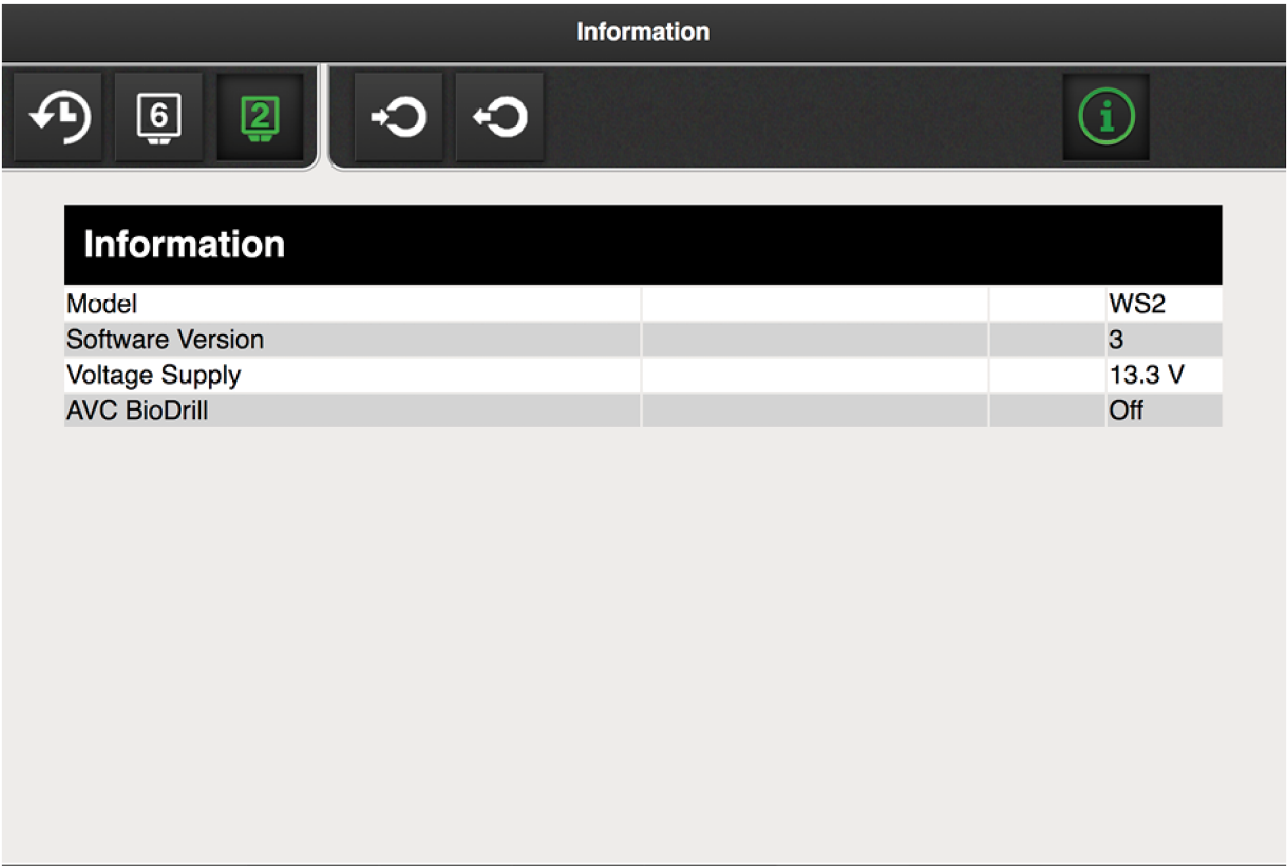
- A.  zobrazuje vstupy
- B.  zobrazuje výstupy
- C.  Aktuální software ve WorkStation

Information			
			
			
			
Inputs			
Level Guard Seed Right	Digital	1:1	High
Level Guard Seed Right	Digital	1:2	Low
Level Guard Seed Left	Digital	2:1	High
Level Guard Seed Left	Digital	2:2	Low
Rotation Guard Seed Right	Counter	3:1	43717
Rotation Guard Seed Left	Counter	4:1	43716
Fan Speed Seed	Frequency	5:1	117 Hz
Radar	Frequency	6:1	95 Hz
Motor speed Seed	Counter	7:1	152756
Motor speed Fertilizer	Counter	8:1	210081
Mini-remote, Plus sign	Digital	9:1	Low
Mini-remote, Seed sign	Digital	9:2	Low
Half-machine shut off, sensor	Digital	24:1	High

Obrázek 15.2 Workstation 2, vstupy



Obrázek 15.3 Workstation 2, výstupy



Obrázek 15.4 WorkStation 2, verze

Information

Motor

Status		M:3	Low
Voltage		M:3	0 V
Actual Speed		M:3	41.2 rpm
Current		M:3	7.4 A
PWM Duty Cycle		M:3	74 %
Pulse Counter		M:3	13428
Frequency		M:3	296.6 Hz
Time Between Pulses		M:3	0 s
Error		M:3	0

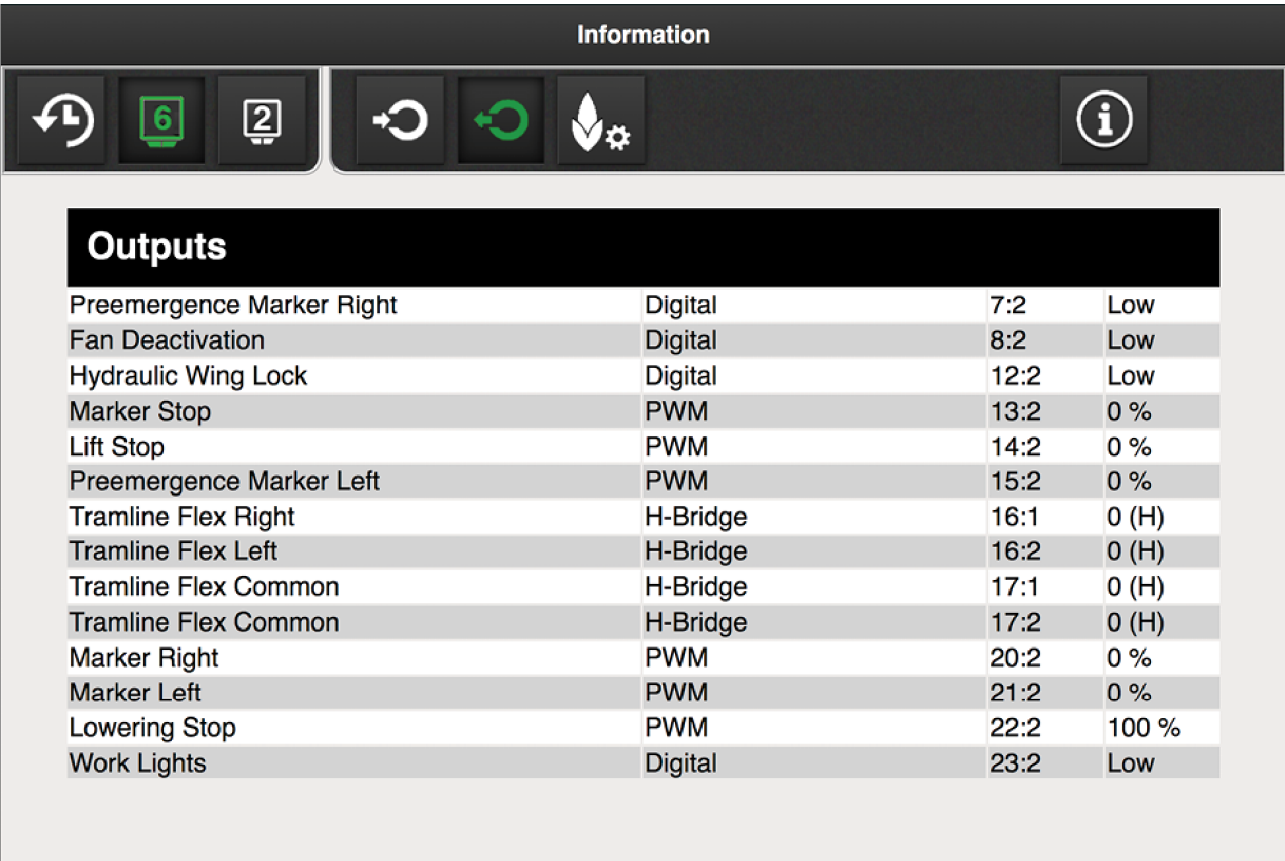
Obrázek 15.5 WorkStation 6, BioDrill

Information

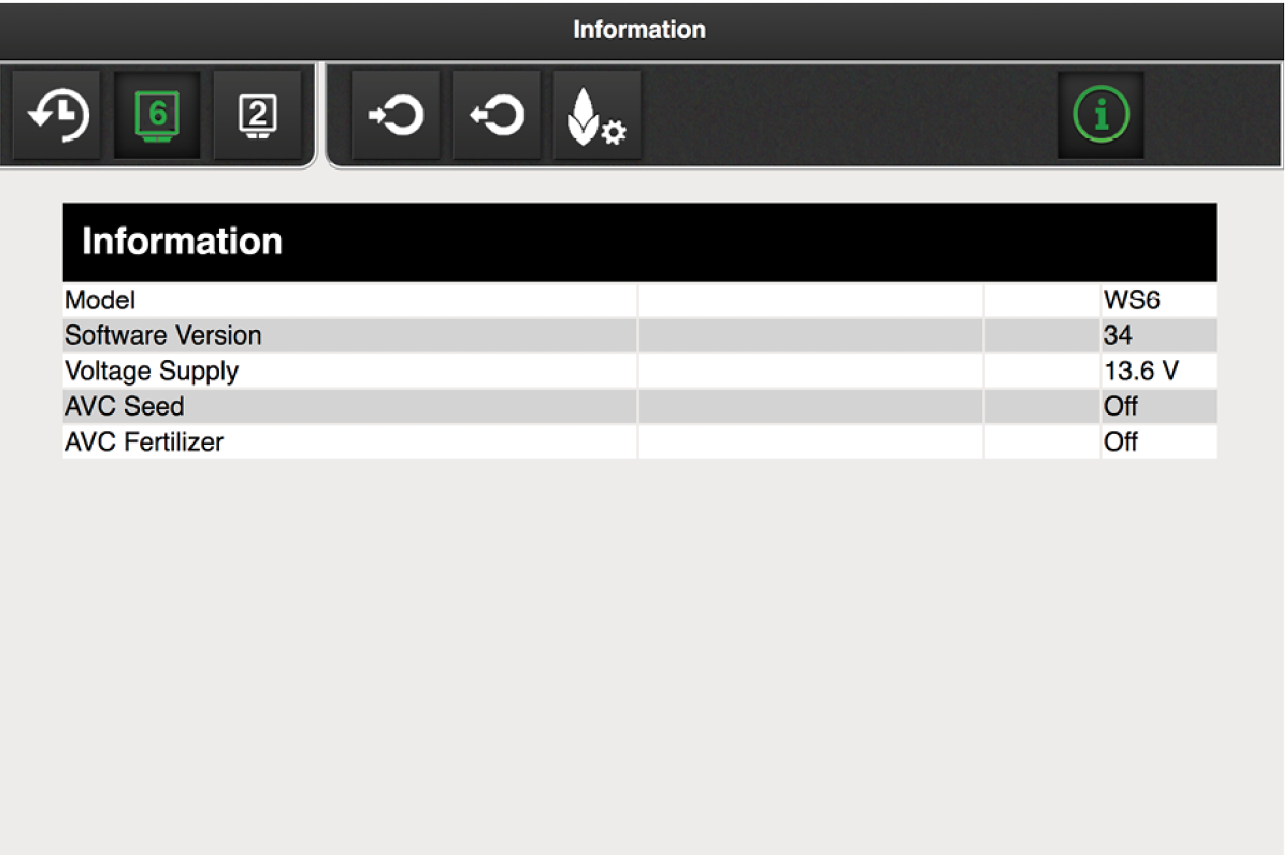
Inputs

Level Guard BioDrill	Digital	1:1	High
Level Guard BioDrill	Digital	1:2	Low
Level Guard Fertilizer	Digital	2:1	High
Level Guard Fertilizer	Digital	2:2	Low
Rotation Guard BioDrill	Counter	3:1	517469
Fan Speed Fertilizer	Frequency	5:1	113 Hz
Wing Sensor	Digital	9:1	Low
IDC Position sensor	Analog	10:1	220
Mini-remote, Biodrill Plus sign	Digital	11:1	Low
Mini-remote, Biodrill Seed sign	Digital	18:1	Low
Tramline Flex hatch sensor	Digital	24:1	Low

Obrázek 15.6 Workstation 6, vstupy



Obrázek 15.7 Workstation 6, výstupy



Obrázek 15.8 WorkStation 6, verze

15.3 Informace o SeedEye

Information			
			
			
Seed Left SeedEye Box, Serial Number: 19-21-0270, SW version: 2.05, HW version: 1.12			
Sensor (Row)	Version SW/HW	Input	Dust
1 (14)	1.42/2.00	12.9 V	17 %
2 (12)	1.42/2.00	12.8 V	17 %
3 (10)	1.42/2.00	12.7 V	19 %
4 (8)			Missing

Obrázek 15.9

Na stránce se zobrazují informace o systému SeedEye

V každém rámečku jsou uvedeny příslušné snímače s informacemi o napěťových úrovních a čistotě snímačů.

16 Stahování návodů a videí



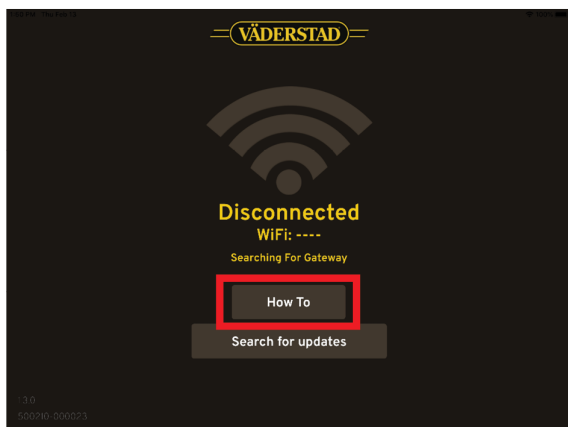
Abyste si mohli stáhnout návody a videa do svého iPadu, musí být připojený k internetu.

Software stroje se aktualizuje průběžně. Abyste měli přístup k nejnovější verzi pokynů, můžete si také přímo na svůj iPad stáhnout pokyny a video pro rychlé spuštění.

Návody a videa se ukládají lokálně na vašem iPadu.

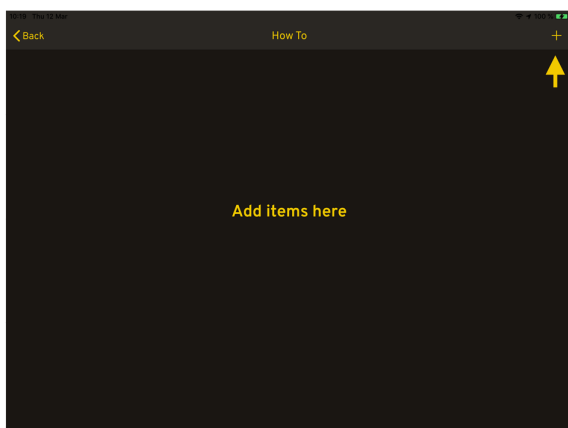
Abyste mohli stahovat do svého iPadu, postupujte takto:

1. Připojte jej k internetu.
2. Spustěte aplikaci.



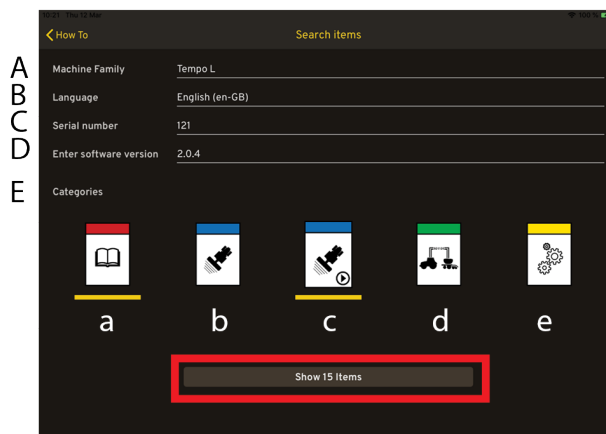
Obrázek 16.1

3. Přejděte na stránku „Jak na to“.



Obrázek 16.2

4. Stáhněte dokumenty. Stiskněte znak + v pravém horním rohu

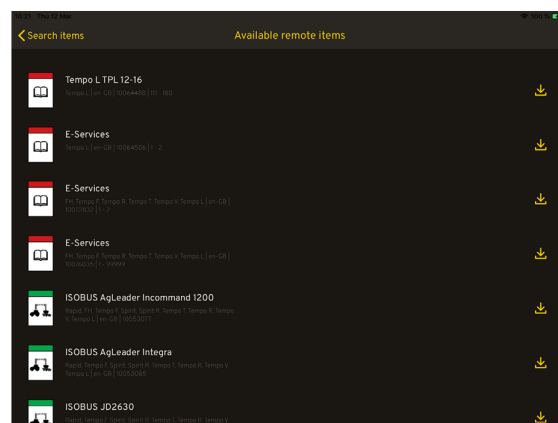


Obrázek 16.3

Na stránce Vyhledávání můžete použít filtr:

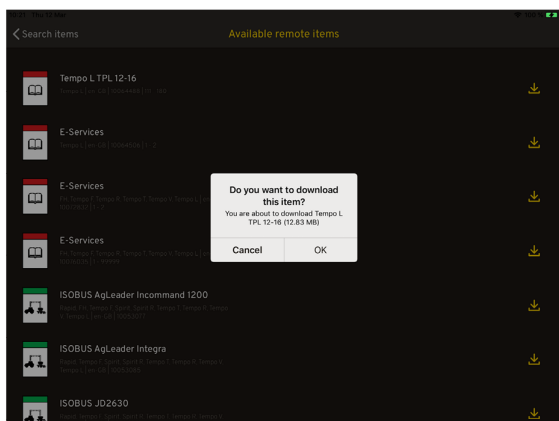
- A. Řada strojů
- B. Jazyk
- C. Sériové číslo
- D. Verze softwaru
- E. Kategorie
 - a. Návod k používání
 - b. Stručný návod pro rychlý start
 - c. Video pro rychlé spuštění
 - d. Stručný návod pro rychlý start – Isobus
 - e. Příručka náhradních dílů

5. Řada strojů a jazyk jsou povinná pole. Stiskněte tlačítko Zobrazit.

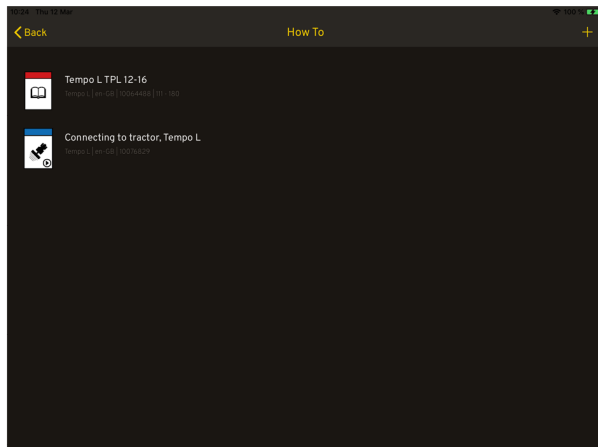


Obrázek 16.4

6. Zobrazí se stránka s výsledky vyhledávání.

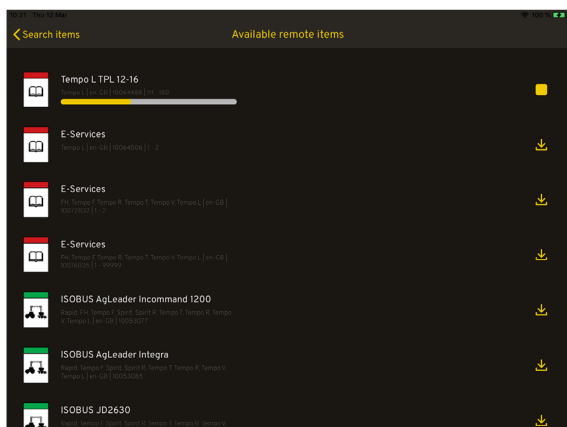


Obrázek 16.5



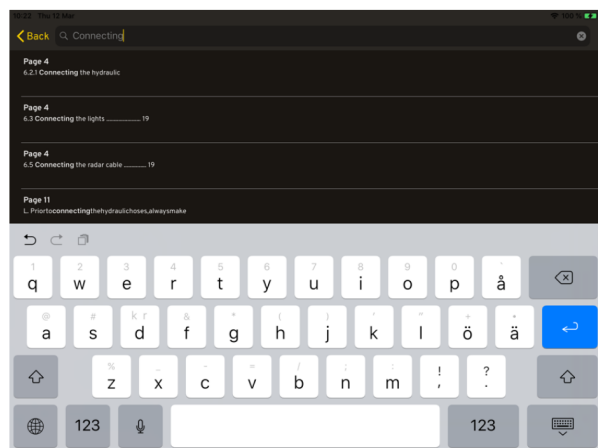
Obrázek 16.7

7. Chcete-li stáhnout dokument, klikněte na ikonu  na pravé straně každého řádku.
8. Pak stiskněte OK.



Obrázek 16.6

9. Stahování bylo zahájeno. Stahování zastavíte kliknutím na ikonu pro zastavení  vpravo.

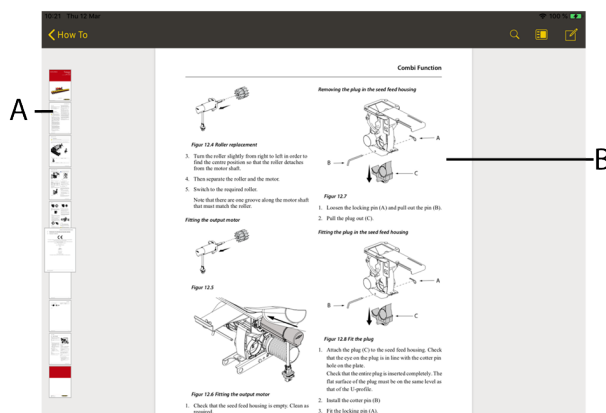


Obrázek 16.8

Hledejte zadáním jakéhokoli slova do vyhledávacího pole. Viz “Obrázek 16.8”.

16.1 Prohlížení na iPadu

Jakmile bude stahování dokončeno, vraťte se na domovskou stránku „Jak na to“, kde uložený dokument otevřete.



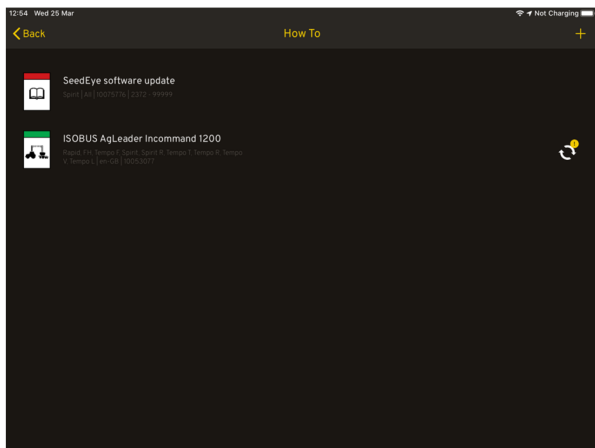
Obrázek 16.9

Nebo pomocí miniatur  a získání náhledu (A) nebo procházením/přetáčením dokumentu (B).

16.2 Aktualizace již stažených souborů



Symbol je viditelný pouze v případě, že jste připojeni k internetu.

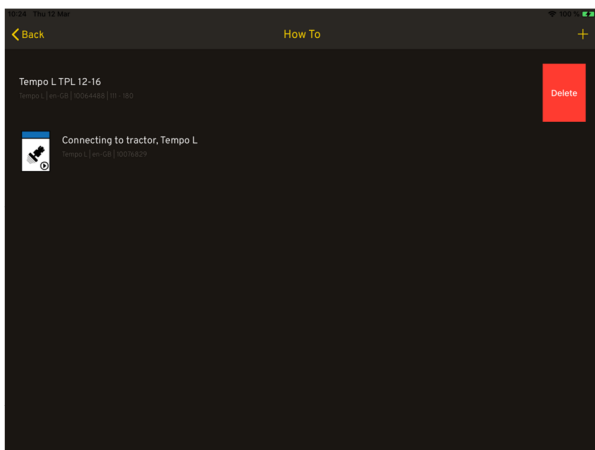


Obrázek 16.10

Je-li k dispozici nová verze již stažených návodů nebo videí, svítí ikona  vedle návodů nebo videí, jež je možné nahradit.

16.3 Vymazání návodů nebo videí

Když je plná paměť, objeví se na obrazovce při pokusu o stažení chybové hlášení.



Obrázek 16.11

Jak vymazat pokyny nebo video. Přejed'te prstem přes návod nebo video doleva a klepněte na tlačítko Vymazat.

17 Release notes

Verze	Informace
2.1.2	• Support for E-Connect (requires iPad app version 2.1.0 or later, update in App Store for latest available version). • Fix issue that could hide the option for dynamic tramlining in settings menu.
2.1.1	• Addressing software update issue
2.1.0	• Improvements to the behaviour of the TC-SC button on the dashboard • Tramline rows were incorrectly closed when tramline was disabled when using CANflex
2.0.4	• Task controller settings: New standard product offset for RDAC • BioDrill motor alarm 50 updated for RDAS • Tramline Paused dialog updated, only triggered during machine configuration
2.0.2	• Minor bugfixes
2.0.1	• Minor bugfixes
2.0.0	• First release for ACU6 hardware • Updated ISOBUS handling

Väderstad AB
SE-590 21 VÄDERSTAD
Sweden
Phone: +46 142- 820 00
www.vaderstad.com

