

RDA 600-800J
Výrobní č. RDA0001718–



Děkujeme, že jste si vybrali společnost Väderstad jako svého dodavatele!

Vi hoppas att vår produkt kommer att öka din lönsamhet

a přispějí k úspěšným sklizním na vaší farmě.

S pozdravem

rodina Stark

Secí stroj Rapid seje vždy spolehlivě a vysokou pracovní rychlostí. Tisíce majitelů stroje Rapid na celém světě oceňují jednoduchou konstrukci spolu s kvalitou stroje, která je zárukou dlouhé životnosti a nízkých provozních nákladů. Rychlé setí, redukované nebo konvenční zpracování půdy – Rapid seje perfektně za všech podmínek.

1	Prohlášení o shodě a identitě stroje.....1		
1.1	Prohlášení o shodě 1	7.1	Rovnoběžně se zemí..... 26
1.2	Typový štítek 2	7.2	Úhel radarové jednotky 26
1.3	Technické údaje..... 3	7.3	Nastavení systému master/slave..... 27
2	Všeobecná bezpečnostní opatření.....4	7.4	Přední nářadí 27
2.1	Povinnosti a odpovědnost..... 4	7.5	Znaménáky..... 29
2.2	Před použitím stroje 4	7.6	Zavlačovací brány..... 30
2.3	Jak číst tento návod 4	7.7	Mechanické zavlačovací brány 30
2.4	Popis bezpečnostních symbolů 4	7.8	Nastavování šířky stopy 31
2.5	Varovné etikety 5	7.9	Vypnutí řádku 31
2.6	Bezpečnostní pokyny..... 8	7.10	Preemergentní znaménák..... 32
2.7	Přeprava stroje, když není připojený k traktoru 10	7.11	Nastavení výšky nízkého zdvihu 32
2.8	Likvidace a recyklace 11	7.12	Přepínací ventil 32
3	Popis stroje12	7.13	Škrabka 32
3.1	Řídicí systém 12	7.14	Opěrná kola 33
3.2	Přehled 13	7.15	Křídlové pěchy (příslušenství)..... 33
3.3	Plošina 14	8	Řídicí systém.....35
3.4	Přehled vybavení na přání / příslušenství 15	9	Plnění a vyprazdňování.....36
4	Instalace16	9.1	Plnění zásobníku na osivo 36
4.1	Požadavky na hydraulický systém traktoru..... 16	9.2	Vyprázdnění zásobníku na osivo 37
4.2	Instalace systému ISOBUS/E-Control do traktoru..... 16	10	Kalibrace.....38
5	Připojení, odpojení a odstavení17	10.1	Nastavení osiva 38
5.1	Secí stroj bez předního mezikolového pěchu 17	10.2	Individuální nastavení hodnot na stupnici výsevních jednotek 38
5.2	Secí stroj s předním mezikolovým pěchem 17	10.3	Zkušební jízda..... 38
5.3	Připojení hydraulických hadic a elektrických kabelů 17	10.4	Závěsná váha 38
5.4	Světla 21	10.5	Nastavení přepážky zásobníku na osivo 39
5.5	Nastavení držáku hadic a délky hadic 21	10.6	Nastavení snímačů hladiny 40
5.6	Parkování..... 21	11	Setí.....41
6	Přeprava.....22	11.1	Dávkovací systém..... 41
6.1	Brzdy 22	11.2	Nastavení hloubky setí..... 42
6.2	Přechod mezi přepravní a pracovní polohou 23	11.3	Přenos hmotnosti 42
6.3	Funkce zatažení kol..... 25	11.4	Vytváření kolejových řádků 43
7	Základní nastavení.....26	11.5	Provoz secího stroje 45
		11.6	Otáčení v režimu nízkého zdvihu 45
		11.7	Osetí souvratě 45
		11.8	Setí kolem překážek 45
		12	Údržba a servis.....46
		12.1	Zajištění před údržbou 46
		12.2	Zajištění stroje pro servis..... 46
		12.3	Nářadí 47

12.4	Pravidelná údržba	48	18	Výsevní tabulka.....	97
12.5	Mazací body	49	18.1	Pšenice, žito, kukuřice, oves	97
12.6	Přehled mazacích bodů	50	18.2	Fazole, hrách, lupiny, vikev, kukuřice.....	97
12.7	Tažná oj	54	18.3	Tráva, řepka, jetel, len, slunečnice	98
12.8	Ocelový lapač nečistot (vybavení na přání)	55			
12.9	SystemDisc	55			
12.10	Secí botky	56			
12.11	Přední nářadí	58			
12.12	Mezikolový půdní pěch.....	58			
12.13	Kola.....	58			
12.14	Hydraulický systém.....	58			
12.15	Brzdy	60			
12.16	Ventilátor	63			
12.17	Doprava osiva	63			
12.18	Rozebrání šnekového dopravníku	66			
12.19	Při delším skladování	67			
13	Hydraulika.....	68			
13.1	Zvedací systém	68			
13.2	Dávkování a ventilátor, hydrogenerá- tor poháněný vývodovým hřídelem	76			
13.3	Systém křídlových pěchů, RDA 600- 800J, vybavení na přání	77			
13.4	Nosná tyč přenosu hmotnosti, RDA 600-800J, vybavení na přání	79			
14	Elektrický systém	81			
14.1	Přípoje jednotky WorkStation.....	81			
15	Brzda, schéma hydraulického systému.....	88			
16	GPS (globální polohovací systém).....	89			
17	Odstraňování závad	90			
17.1	Všeobecné informace k odstraňování závad.....	90			
17.2	Elektrické závady	90			
17.3	Hydraulické závady.....	90			
17.4	Elektrohydraulické ventily.....	90			
17.5	Jazyčkové relé.....	91			
17.6	Indukční snímač	91			
17.7	Kapacitní snímač	91			
17.8	Seznam závad a jejich odstranění	92			

1 Prohlášení o shodě a identitě stroje

1.1 Prohlášení o shodě



EC prohlášení o shodě podle směrnice o strojních zařízeních Evropského parlamentu a Rady 2006/42/EC

Společnost Väderstad AB, PO Box 85, SE-590 21 Väderstad, Švédsko

tímto prohlašuje, že níže uvedené výrobky byly vyrobeny ve shodě se směrnicí Rady 2006/42/EC a 2014/30/EC.

Výše uvedené prohlášení se vztahuje k těmto strojům:

Secí stroj

sériové č.: RDA0001718–RDA0002000

Väderstad 06/09/2021

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Gunnar Blackert'.

Gunnar Blackert

Technický produktový manažer pro setí

Väderstad AB

Box 85, SE-590 21 Väderstad

Podepsaný je oprávněný poskytnout technickou dokumentaci pro výše uvedené stroje.

1.2 Typový štítek

The diagram shows a rectangular type plate for a Väderstad machine. At the top center is the Väderstad logo. Below it are several fields for identification and technical data, each with a label and an arrow pointing to it:

- A** points to the **Type** field.
- K** points to the **Model year** field.
- B** points to the **Serial No. / VIN** field.
- L** points to the **Designation** field.
- E** points to the **Working width** field (with unit 'm').
- E** also points to the **Transport width** field (with unit 'm').
- F** points to the **Basic weight** field (with unit 'kg').
- H** points to the **Max. payload** field (with unit 'kg').
- I** points to the **Max. axle load** field (with unit 'kg').
- G** points to the **Max. coupling load** field (with unit 'kg').
- D** points to the **Max. total weight** field (with unit 'kg').
- C** points to the **Mfg. year** field.
- J** points to the text **498789 Väderstad AB, Box 85, SE-590 21 Väderstad** at the bottom.

The plate also features a **CE** mark and a **Max. coupling load** field (with unit 'kg').

Obrázek 1.1

- A. Typ stroje.
- B. Sériové číslo (Když objednáváte náhradní díly nebo necháváte provádět servis svého stroje nebo uplatňujete reklamaci, uveďte vždy sériové číslo svého stroje.)
- C. Rok výroby
- D. Pracovní šířka
- E. Převážná šířka
- F. Vlastní hmotnost základního stroje
- G. Maximální celková hmotnost
- H. Maximální dovolené užitečné zatížení
- I. Maximální dovolené zatížení na nápravu
- J. Maximální zatížení na čepu závěsu traktoru
- K. Rok modelu
- L. Použití

1.3 Technické údaje

Tableau 1.1

Rapid	RDA 600J	RDA 800J
Pracovní záběr (m)	6,0	8,0
Přepravní šířka (m)	3,0	3,0
Přepravní výška (m)	3,4	4,0
Přepravní délka (m)	9,6	10,3
Základní hmotnost (kg)	6950	7600
Objem zásobníku na osivo (litry)	6000	6000
Min./max. objem předního zásobníku na osivo (litry)	2000/3000	2000/3000
Min./max. objem zadního zásobníku na osivo (litry)	3000/4000	3000/4000
Maximální náplň zásobníku na osivo (kg)	5900	5900
Počet secích btek (x)	48	64
Min./max. přítlak secích btek (kg)	90/190	75/155
Průměr secího kotouče (mm)	410	410
Doporučená pracovní rychlost (km/h)	10–14	10–14
Rozměry kol (přepravní kola)	195/95x15	195/95x15
Hydraulické zásuvky	5 DV + FR ¹	5 DV + FR ¹
Tahová náročnost od (k)	190	250
Olejová kapacita hydraulického ventilátoru (l/min)	40	40

1. 4 zásuvky pro napájení hydrogenerátoru

2 Všeobecná bezpečnostní opatření

2.1 Povinnosti a odpovědnost

Tyto pokyny považujte prosím jen za vodítko, nevyplyvá z nich žádná zodpovědnost pro společnost Väderstad AB a/nebo její zástupce. Plnou zodpovědnost za používání, přepravu, údržbu a servis stroje má majitel/řidič.

Místní podmínky ovlivňující střídání plodin, typ půdy, podnebí atd. mohou vyžadovat postupy, které se liší od postupů uváděných v tomto návodu.

Majitel/řidič je plně zodpovědný za správné používání stroje ve všech ohledech. Majitel rovněž odpovídá za to, že si všechny osoby používající stroj přečetly tento návod k používání a pochopily ho a že pracují v souladu se všemi platnými ustanoveními a předpisy.

Pokud některá osoba pracující se strojem zjistí jakýkoli bezpečnostní nedostatek, musí se neprodleně postarat o jeho nápravu.

Všechny secí stroje společnosti Väderstad prošly před svou expedicí kontrolou kvality a provozními testy. Majitel/provozovatel však nese plnou odpovědnost za správnou funkci stroje při použití na poli. Pokud nejste spokojeni, odkazujeme vás na „Všeobecné dodací podmínky společnosti Väderstad (General delivery provisions for the Väderstad Group)“.

Úpravy konstrukce jsou součástí neustálého zdokonalování našich strojů. Popisy stroje se proto týkají podoby a konstrukce stroje platných v okamžiku jejich psaní. V návodu k používání jsou obrázky znázorňující stroj v podobě, která neodpovídá přesně stroji, jak jste ho obdrželi; závisí to na vybavení na přání, modelu a případně provedených modernizacích.

Návod k obsluze je vypracován podle normy ISO 3600.

2.2 Před použitím stroje

- A. Přečtěte si pozorně tento návod tak, abyste si byli jisti, že jste porozuměli jeho obsahu.
- B. Naučte se používat stroj správně a opatrně! V nepovolaných rukou nebo při neopatrném používání může být stroj nebezpečný.
- C. Stroj bude součástí vašeho pracoviště a pracoviště vašich kolegů. Proto je důležité zajistit, aby byli všichni chráněni a aby byly na svém místě funkční ochrany.

2.3 Jak číst tento návod

Písmena v závorkách odkazují na odpovídající písmena na obrázku a používají se jako odkaz v textu.

- A. Odkaz (A)
- B. Odkaz (B)

Informace, u kterých je pořadí důležité, jsou označeny pomocí číslovaných pokynů k provedení činnosti.

Při odkazování na obrázky mohou být stejným způsobem jako písmena použita také čísla, pokud je odkazů tolik, že se nedostává písmen v abecedě.

1. Začněte tímto ...
2. Pak ...

2.4 Popis bezpečnostních symbolů



Věnujte vždy zvláštní pozornost textům nebo vyobrazením vyznačeným tímto symbolem. Symbol vyznačuje nebezpečí, která **vedou** ke smrtelným nebo těžkým úrazům nebo velkým materiálními škodám, pokud jim není zabráněno.



Věnujte vždy zvláštní pozornost textům nebo vyobrazením vyznačeným tímto symbolem. Symbol vyznačuje nebezpečí, která **mohou vést** ke smrtelným nebo těžkým úrazům nebo velkým materiálními škodám, pokud nejsou provedena opatření pro jejich odvrácení.



Tento symbol označuje zvláštní situaci nebo činnost požadovanou pro zajištění správného používání stroje. Nebudete-li se řídit těmito pokyny, může to vést ke zničení stroje nebo škodám v jeho okolí.



Informace označené tímto symbolem stojí za povšimnutí, protože poskytují užitečné rady nebo zvláště užitečné informace pro správné zacházení se strojem.

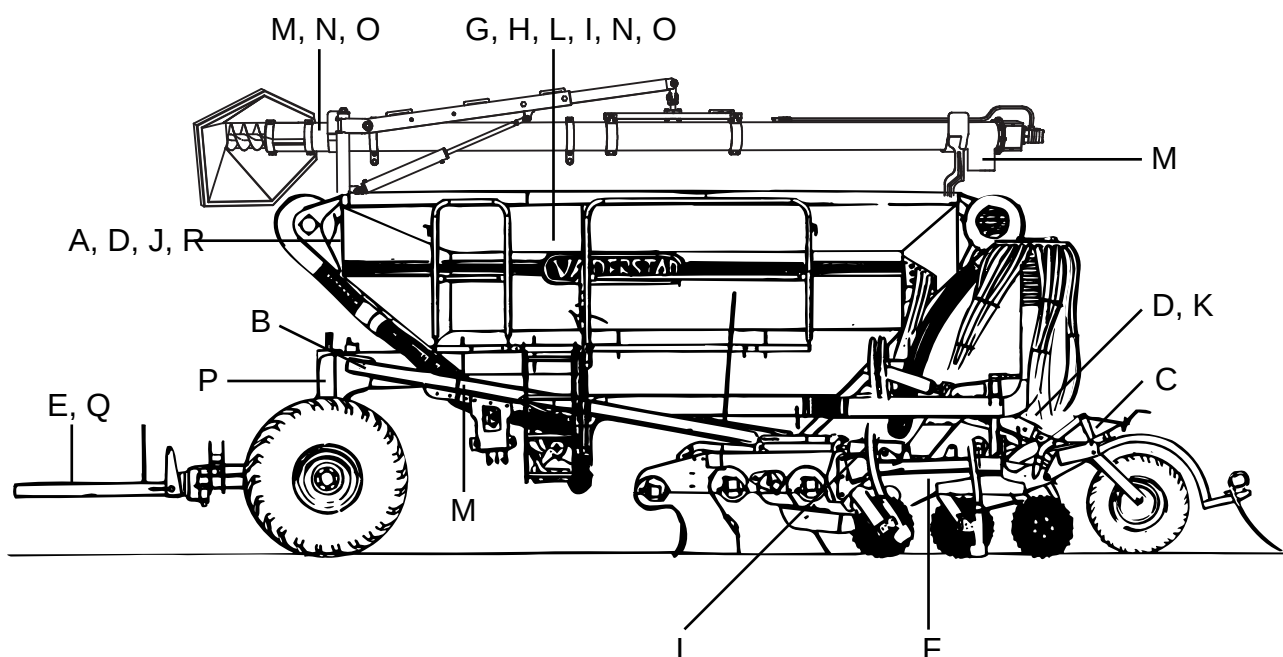


Používá se pro objasnění informací.

- Používá se pro uvádění informací formou výčtu s odrážkami. Pořadí, v jakém jsou informace uvedeny, nevypovídá nic o jejich důležitosti.

2.5 Varovné etikety

2.5.1 Umístění bezpečnostních symbolů



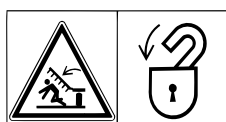
2.5.2 Obsah varovných etiket

A.



Přečtěte si pozorně tento návod tak, abyste si byli jistí, že jste porozuměli jeho obsahu. Přečtěte si tyto pokyny a bezpečnostní upozornění podle potřeby při práci.

B.



Vždy zajistěte, aby byla volná celá pracovní plocha stroje a její okolí! Nikdy se nepohybujte pod zvednutou sekci. Přesvědčte se, že jsou zajištěné křídlové sekce, když jsou složeny pro přepravu po silnici, parkování a/nebo údržbu. Ujistěte se, že zemina a zbytky rostlin nebrání správné funkci pojistných háků.

C.



Varovná páska: Pozor! Nebezpečí úrazu rozdrcením nebo elektrickým proudem. Používá se také na bezpečnostních komponentech.

D.



Nikdy nepracujte pod strojem, pokud nebyl důkladně zajištěn podstavci nebo jinými silnými podpěrami na pevném povrchu. Zajistěte zvedací válce vhodným zajišťovacím zařízením žluté barvy.

E.



Nebezpečí plynoucí z kloubového hřídele. Nepřekračujte kloubový hřídel ani se nezdržujte v jeho blízkosti. Než se k němu přiblížíte, vypněte vývodový hřídel a motor traktoru a vytáhněte klíček ze zapalování. Nepoužívejte ochranný kužel jako stupátko. Ujistěte se, že je ochranný kužel bezpečně na svém místě a stávající bezpečnostní zařízení správně připojeno k traktoru a ochrannému krytu. Poškozený ochranný kužel neprodleně vyměňte.

F.



Presvědčte se, že je zcela volná pracovní plocha a prostor sklápění stroje. Nikdy se nepohybujte pod zvednutou sekci!

G.



Presvědčte se, že se za provozu nikdo nezdržuje na secím stroji.

H.



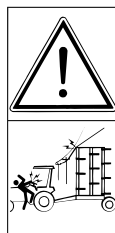
Presvědčte se, že se při nakládání osiva anebo hnojiva zepředu nikdo nezdržuje na secím stroji.

I.



Žebřík, stupátko a pracovní plošina stroje nejsou určeny k ručnímu nakládání z malých pytlů s osivem.

J.



Varování pro nadměrnou přepravní výšku. Dávejte pozor na nadzemní elektrická vedení, viadukty, brány, stromy atd. Vždy zkontrolujte maximální povolenou výšku.

K.



Varování před stříkajícím olejem, který může způsobit řezná zranění, protože hydraulický systém obsahuje tlakové nádoby. Při odpojování hydraulických spojek od stroje dbejte nejvyšší opatrnosti. Nikdy nesměřujte hydraulické spojky na části těla. Před údržbou a opravou vypusťte tlakové nádoby.

L.



Buďte si vědomi nebezpečí rozdrcení.

M.



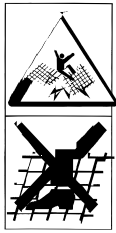
Dávejte pozor na otáčející se šneky.

N.



Dávejte pozor na otáčející se šneky.

O.



Nestoupejte na mříž stroje.

P.



Po 10–15 km jízdy dotáhněte matice kol.
Stejným způsobem dotáhněte matice kol po výměně kol. Matice utahujte momentovým klíčem.

Q.



Nestůjte mezi traktorem a strojem, když traktor couvá za účelem připojení.

R.



Používejte ochranu sluchu.

2.6 Bezpečnostní pokyny

2.6.1 Bezpečnost během instalace a údržby



Nikdy nenechte traktor bez dozoru, když je k němu připojený secí stroj, pokud jste nevypnuli motor a nevytáhli klíček ze zapalování.



Pro všechny servisní a opravářské práce na hydraulickém systému musí být křídlové sekce secího stroje vždy ve spuštěné poloze a secí stroj by měl spočívat na rovném povrchu.



Před prováděním servisních nebo opravářských prací na hydraulickém systému pro přenos hmotností musí být vypuštěn olej z tlakových zásobníků.



Stroj vždy parkujte na rovném a pevném povrchu.



Veškeré svařovací práce na stroji musí být prováděny na profesionální úrovni. Uvědomte si, že špatně provedené svařování může mít za následek těžké nebo smrtelné zranění. V případě pochybností požádejte o návod profesionální svářečský servis.



Pravidelně kontrolujte opotřebení závěsného zařízení traktoru a tažného oka stroje.



Když je stroj připojený k běžícímu traktoru, je pod hydraulickým tlakem.

Při provádění servisu a údržby secího stroje vždy vypněte motor traktoru a odpojte elektrický systém přívodu osiva.



Před připojením hydraulických hadic vždy zajistěte, aby spojky secího stroje i traktoru byly čisté a nebyly na nich cizí materiály.



Pro zachování vysoké úrovně jakosti a provozní bezpečnosti stroje používejte pouze originální náhradní díly Väderstad. Použijete-li jiné než originální náhradní díly, bude neplatná záruka a nebudou uznány záruční reklamace.

2.6.2 Pokyny k bezpečnosti během přepravy



När sårmaskinen transporteras på väg ska det ske omdömesgillt och med största försiktighet. Vi rekommenderar att en traktor med en bruttovikt som minst uppgår till sårmaskinens bruttovikt används om sårmaskinen ej är utrustad med bromsar. Nationella bestämmelser gällande bromsutrustning måste alltid följas!



Uvědomte si, že máte omezený výhled dozadu. Zkontrolujte umístění zpětných zrcátek na traktoru. Při couvání se přesvědčte s absolutní jistotou, že je prostor za strojem volný.



Abyste zabránili veškerým nebezpečím vyplývajícím z chyb během silniční přepravy, před jejím zahájením musíte vypnout všechna elektronická řídicí zařízení uvnitř i vně kabiny traktoru.



Tento stroj a jeho pneumatiky jsou zkonstruovány pro maximální rychlost 30 km/h při přepravě po veřejné komunikaci. Dbejte rychlostních omezení platných ve vaší zemi. Na nerovných vozovkách by tato rychlost měla být nižší.



Pracovní plošina na levé straně stroje musí být udržována v čistotě, aby se předešlo nebezpečí uklouznutí.



Mezi přední a zadní částí plošiny hrozí nebezpečí rozdrcení. Když se křídla stroje vyklápějí nahoru, zadní část plošiny se automaticky sklápí dovnitř směrem k zásobníku na osivo.



Během přepravy musí být prepínací ventil vždy nastavený do polohy provozu ventilátoru.

2.6.3 Pokyny k bezpečnosti během práce



Nikdy nestůjte mezi traktorem a secím strojem, když traktor couvá.



Zajistěte, aby osoby zdržující se při běžícím motoru traktoru v blízkosti secího stroje zachovaly dostatečnou bezpečnostní vzdálenost od zavěšených břemen a od zvednutých nebo pohybujících se součástí stroje.



Vždy se přesvědčte, že nejsou překážky v pracovní oblasti zavlačovacích bran. Uvědomte si, že při spouštění zavlačovacích bran na zem hrozí nebezpečí úrazu.



Zamezte styku s ošetřovacím přípravkem osiva a jeho vdechnutí.

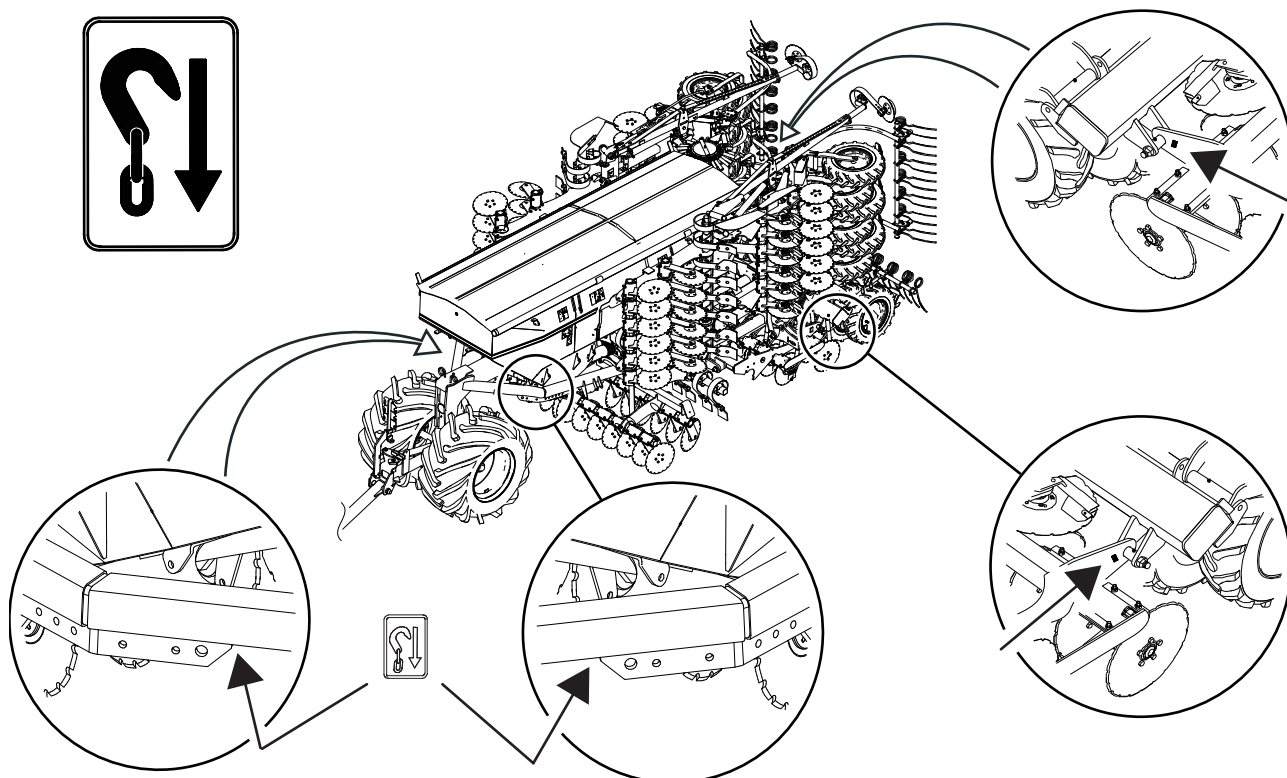
2.7 Přeprava stroje, když není připojený k traktoru



Pokud je nutné stroj přepravovat nepřipojený k traktoru, musí být umístěn na přívěsu nebo plochem valníku.

Stroj musíte na přepravní vozidlo vyvézt a z něho odvézt traktorem. Zvedání jeřábem je zakázáno!

- Informace o rozměrech a hmotnosti stroje viz “1.3 Technické údaje”.
- Vždy se ujistěte, že splňujete příslušné národní předpisy týkající se přepravních rozměrů, požadavků na doprovodná vozidla apod.



Obrázek 2.1

1. Uved'te stroj do přepravní polohy, viz “6.2.2 Uvedení do přepravního režimu”.
2. Aktivujte funkci zatažení kol, viz “6.3 Funkce zatažení kol”.
3. Zvedněte přední nářadí do výšky vysokého zdvihu.
4. Nacouvejte se strojem podélně na nízký přívěs nebo plochý valník. Při použití plochého valníku bude nutná nájezdová rampa, nakládací plošina nebo podobné zařízení. Postupujte velmi opatrně; zkontrolujte, zda nedošlo k poškození částí stroje během nakládky.
5. Spusťte stroj dolů. Nastavte doraz hlavního hydraulického válce tak, aby stroj ve spuštěné poloze spočíval na kolech, kotoučích a mezikolovém pěchu. Ujistěte se, že hydraulický systém stroje byl zbaven tlaku.
6. Zabraňte otáčení přepravních kol stroje pomocí klínů nebo podobného zařízení.
7. Zajistěte znaménáky závlačkami, viz “7.5 Znaménáky”.
8. Vyklopte přední plošinu nahoru, viz “3.3 Plošina”.
9. Zajistěte plachtu vozidla stahovacími popruhy nebo podobným zařízením.
10. Odpojte traktor od stroje.
11. Zajistěte stroj vhodnými vázacími prostředky v souladu s platnými předpisy. Vázací prostředky musí být připojeny ke stroji v místech označených nálepkami, viz “Obrázek 2.1”.

2.8 Likvidace a recyklace

Pokud jsou stroj nebo některé jeho části opotřebené, Väderstad AB doporučuje provést likvidaci podle platných předpisů, aby toxické a ekologicky nebezpečné materiály neskončily v životním prostředí.

Během životnosti:

- Vyměněné rychle opotřebitelné ocelové díly je nutno zaslat společností zabývajícím se likvidací kovů.
- Vyměněné rychle opotřebitelné pryžové, plastové a podobné díly je nutno zaslat do příslušného recyklačního zařízení.
- Olej, olejové filtry, baterie a další elektrické komponenty mohou mít negativní vliv na životní prostředí a je nutno je zaslat do příslušných recyklačních zařízení.

V případě likvidace:

- Stroj je z velké části tvořen ocelí, kterou přiměřeným způsobem zlikviduje společnost autorizovaná pro likvidaci kovů.
- S ostatními komponenty by mělo být naloženo podle místních předpisů pro recyklaci.

REACH odst. 33

- REACH je předpis přijatý pro zvýšení ochrany lidského zdraví a životního prostředí před riziky, jež mohou představovat chemické látky. Další informace o tom, jak se společnost Väderstad AB řídí článkem 33 nařízení REACH. Navštivte www.vaderstad.com/reach

Řiďte se vždy platnými místními předpisy pro recyklaci a příslušnými nařízeními.

3 Popis stroje

3.1 Řídicí systém

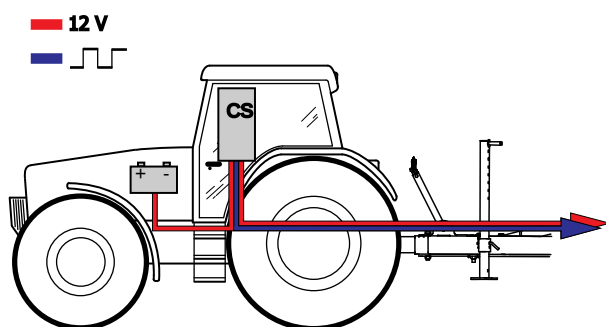
Všechny funkce stroje jsou řízeny a sledovány z kabiny traktoru pomocí ovládací jednotky. Všechny tyto systémy (E-Control, ISOBUS) dokážou řídit všechny funkce stroje, existují však různé varianty způsobu jejich ovládání a připojení.

3.1.1 E-Control



Ohledně ISOBUS/E-Control viz zvláštní návod k používání.

3.1.2 Ovládací skříňka ControlStation

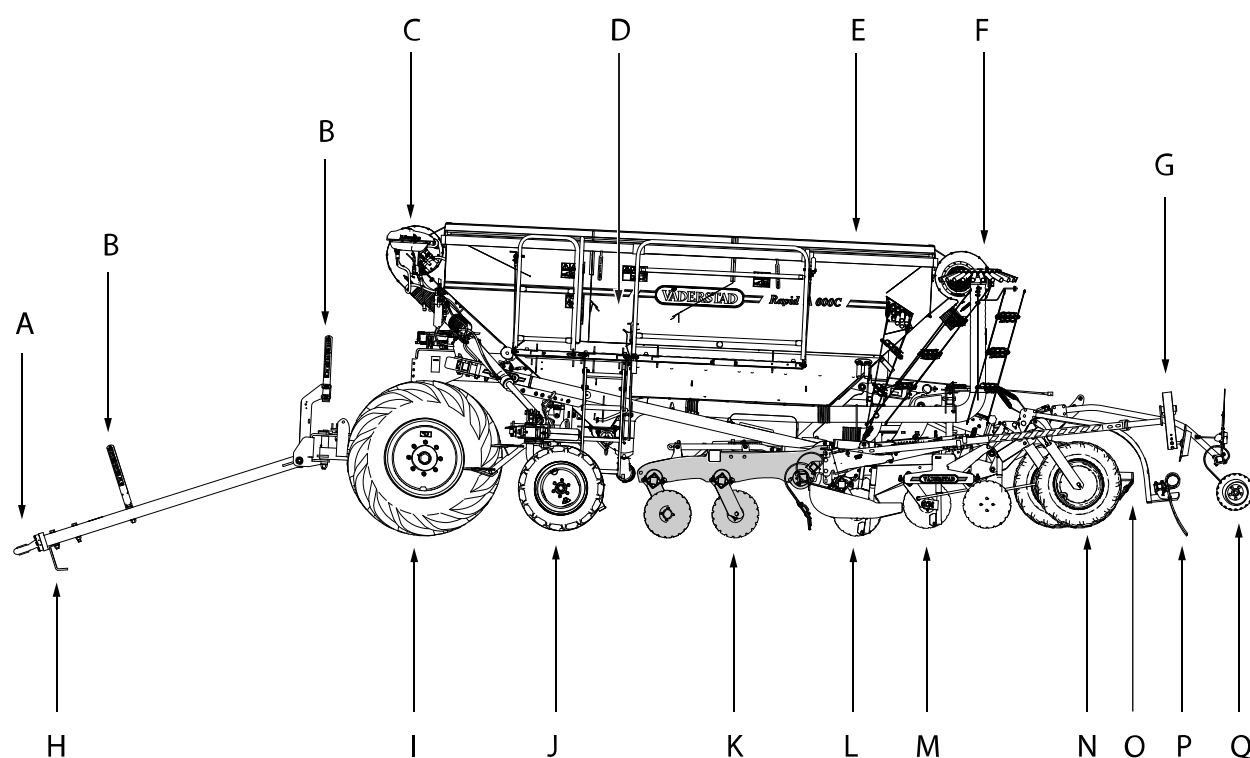


Obrázek 3.1

Ovládací skříňku ControlStation lze používat pro nastavení a úpravu výsevku, vytváření kolejových řádků, ovládání ramen znamének, vypínání poloviny stroje a další funkce.

Pomocí ControlStation můžete zpřístupňovat údaje týkající se secího stroje. Jsou v ní uložena všechna nastavení stroje a důležité informace týkající se jeho funkce, výstrahy atd. To se zobrazuje na obrazovce.

3.2 Přehled



Obrázek 3.2

- A. Tažná oj
- B. Držák hadic
- C. Ventilátor osiva
- D. Plošina s žebříkem
- E. Zásobník na osivo
- F. Ventilátor hnojiva
- G. Preemergentní znamenák (příslušenství)
- H. Odstavné podpěry
- I. Mezikolový půdní pěch
- J. Křídlové pěchy (příslušenství)
- K. Přední nářadí
- L. Přihnojovací systém
- M. Secí systém
- N. Kultivátor
- O. Škrabka
- P. Zavlačovací brány
- Q. Preemergentní znamenák (příslušenství)

3.3 Plošina



Za jízdy traktoru nebo při doplňování osiva nesmí na plošině nikdo stát.



Nebezpečí uklouznutí! Udržujte plošinu v čistotě.



Před přepravou na veřejných komunikacích přední plošinu vždy vyklopte nahoru.



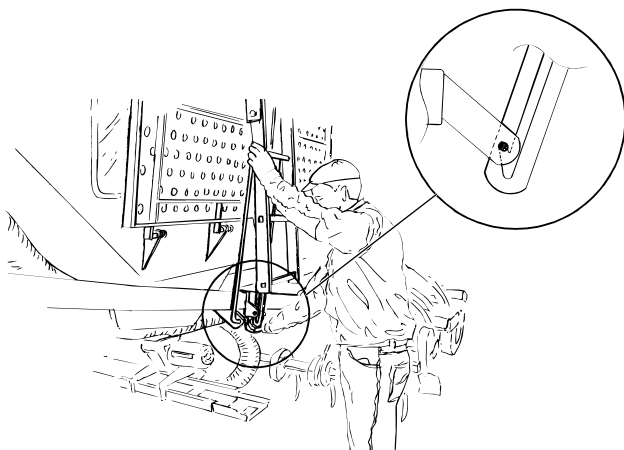
Mezi přední a zadní částí plošiny hrozí nebezpečí rozdrcení!



Když se křídla stroje skládají do přepravní polohy, zadní část plošiny se automaticky vyklopí nahoru.



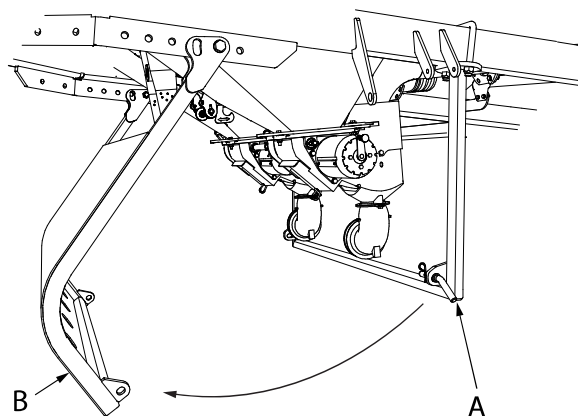
Žebřík plošiny není určený k manuálnímu plnění z malých pytlů.



Obrázek 3.3

Plošina stroje je rozdělena na dvě části. Přední část plošiny lze vyklopit nahoru pro usnadnění prací, jako je například kalibrace nebo údržba. Doporučuje se zvednout žebřík. Zajistěte plošinu v nahoru vyklopené poloze zaháknutím kluzné tyče za šroub.

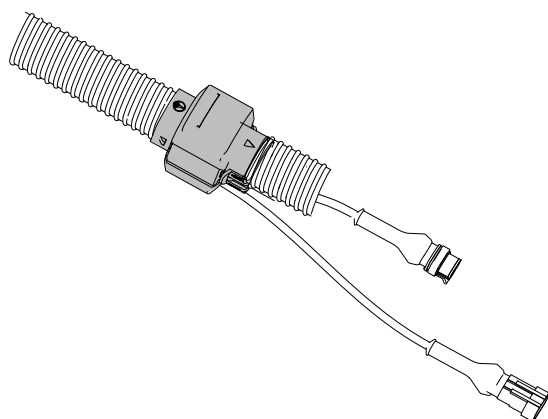
3.4 Přehled vybavení na práci / příslušenství



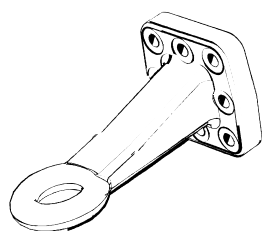
Obrázek 3.4 Lapač nečistot, ocelový

A. Zámek

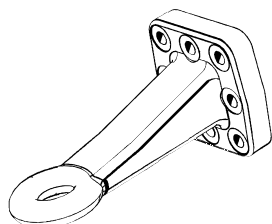
B. Lapač nečistot, ocelový



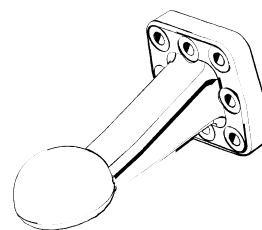
Obrázek 3.5 SeedEye, sledování blokování



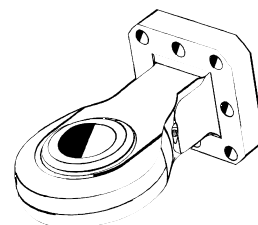
Obrázek 3.6 Tažné oko o průměru 50 mm (standardní).



Obrázek 3.7 Tažné oko o průměru 40 mm.



Obrázek 3.8 Kulový závěs o průměru 80 mm.



Obrázek 3.9 Kulové tažné oko se dodává ve čtyřech různých průměrech. 41, 52,5, 57 a 72,5 mm

4 Instalace



Traktor nesmíte připojit ke stroji, pokud by byla překročena maximální povolená celková hmotnost nebo zatížení na nápravy traktoru.



Zatížení na přední nápravu traktoru nesmí být menší než specifikované zatížení.

4.1 Požadavky na hydraulický systém traktoru

Požadavky na hydraulický systém traktoru se liší v závislosti na vybavení secího stroje.

Hydraulické spojky

Traktor musí mít:

- 5 dvojčinných hydraulických spojek v závislosti na vybavení na přání.
- Jednu (1) volnou vratku

Podrobnější informace viz kapitola “5.3 Připojení hydraulických hadic a elektrických kabelů”.

4.2 Instalace systému ISOBUS/E-Control do traktoru



Ohledně ISOBUS/E-Control viz zvláštní návod k používání.

5 Připojení, odpojení a odstavení

5.1 Secí stroj bez předního mezikolového pěchu

5.1.1 Připojení

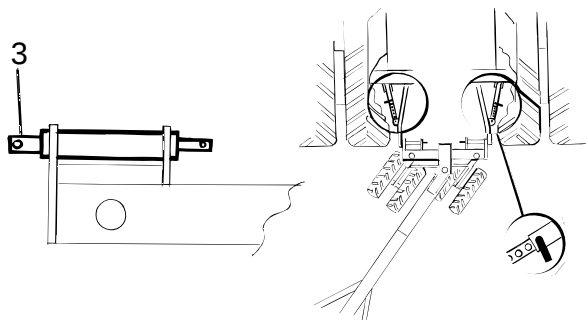
1. Připojte secí stroj k závěsnému zařízení traktoru.
2. Zvedněte a zajistěte odstavnou podpěru stroje.
3. Sklopte držák hadic dopředu a připojte hydraulické hadice a elektrické kabely.
4. Přesvědčte se, že hadice a kabely volně visí, a to i v ostrých zatáčkách.

5.1.2 Odpojení

1. Snižujte tlak stroje, dokud stroj nebude spočívat na svých kolech, kotoučích a odstavné podpěře. Uvědomte si, že tlak odstavné podpěry na zem je značný, zvláště když je plný zásobník na osivo.
2. Odpojte secí stroj od závěsného zařízení traktoru.
3. Odpojte hydraulické hadice a elektrické kabely. Sklopte držák hadic zpátky do vzpřímené polohy.

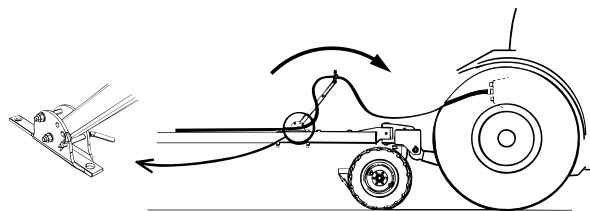
5.2 Secí stroj s předním mezikolovým pěchem

5.2.1 Připojení



Obrázek 5.1

1. Připojte mezikolový pěch ke spodním ramenům TBZ traktoru. Je nutné použít velké šroubové čepy kategorie 3. (Za výjimečných okolností lze pro RD 300 použít kategorii 2.)



Obrázek 5.2

2. Sklopte držák hadic dopředu a připojte hydraulické hadice a elektrické kabely.
3. Přesvědčte se, že hadice a kabely volně visí, a to i v ostrých zatáčkách.



Po připojení mezikolového půdního pěchu byste měli zajistit spodní ramena TBZ traktoru bočními stabilizačními opěrami.

5.2.2 Odpojení



Pokud odpojování provádíte na měkké půdě, nezapomeňte před odtahováním systému zajistit zvedací válec žlutou bezpečnostní záložkou.

1. Zaparkujte stroj na pevném povrchu.
2. Vypusťte tlak z hydraulického systému stroje.
3. Odpojte secí stroj od spodních ramen TBZ traktoru.
4. Odpojte hydraulické hadice a elektrické kabely. Sklopte držák hadic zpátky do vzpřímené polohy.

5.3 Připojení hydraulických hadic a elektrických kabelů



Během připojování a odpojování hydraulických hadic musí být vždy vypnutý motor traktoru, jinak se může poškodit hydraulika secího stroje.



Pečlivě vyčistěte spojky a zásuvky! Vyvarujete se tak zbytečných problémů a opotřebení hydraulického systému.

5.3.1 Připojení hydraulických hadic pro ovládání stroje



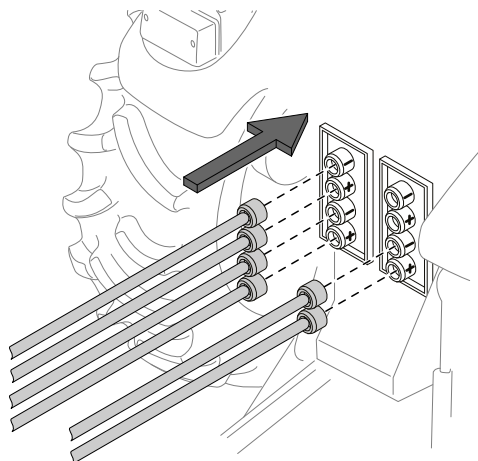
Zajistěte, aby byly hadice připojeny po dvojicích ke správným hydraulickým spojkám na traktoru.



Zvykněte si připojovat hadice vždy ke stejným hydraulickým spojkám na traktoru, aby se pro stejnou operaci používala vždy stejná ovládací páka hydrauliky.



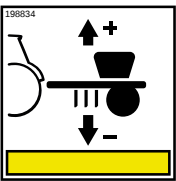
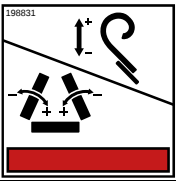
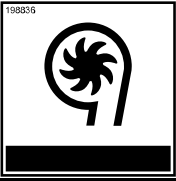
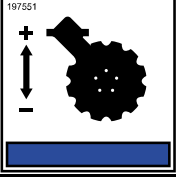
Před připojením hydraulických hadic vždy zajistěte, aby spojky secího stroje i traktoru byly čisté a nebyly na nich cizí materiály.



Obrázek 5.3

5.3.2 Rozměry a barevné kódování hydraulických hadic

Hydraulické hadice na stroji jsou vybaveny barevně kódovanými rychlospojkami a na rámu jsou etikety, které to ilustrují a pomohou vám zabránit nesprávnému připojení.

Etikety	Barva	Funkce	Rozměry	Požadavky na traktor l/min
Neoznačeno	–	Volné vratky pro zpětný průtok vyšší než 50 l/min	1" zástrčka ISO 7241-1, řada A	–
	Žlutá	Zvedání/spouštění	1/2" zástrčka rychlospojky ISO 7241-1, řada A	40
	Červená	Skládání křídel a CrossBoard	1/2" zástrčka rychlospojky ISO 7241-1, řada A	20
	Černá	Ventilátor dávkování osiva	1/2" hane ISO 7241-1, řada A	40
	Šedá	Výstup	1/2" zástrčka ISO 7241-1, řada A	30
	Modrá	SystemDisc	1/2" zástrčka rychlospojky ISO 7241-1, řada A	20

5.3.3 Připojení hydrogenerátoru pro šnekový dopravník poháněný vývodovým hřídelem



Čerpadlo na vývodovém hřídeli lze spustit jen tehdy, když je aktivovaná hydraulická spojka traktoru pro funkci ventilátoru dávkování a dopravy osiva.

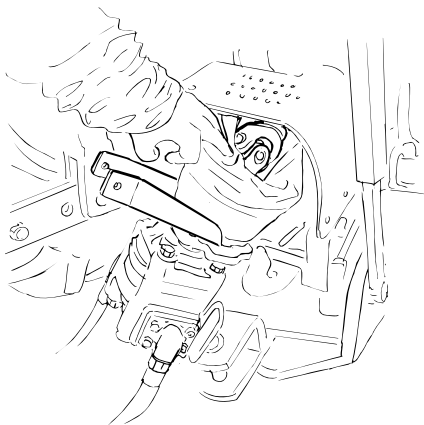


Mějte na paměti rizika spojená s otáčejícím se vývodovým hřídelem.



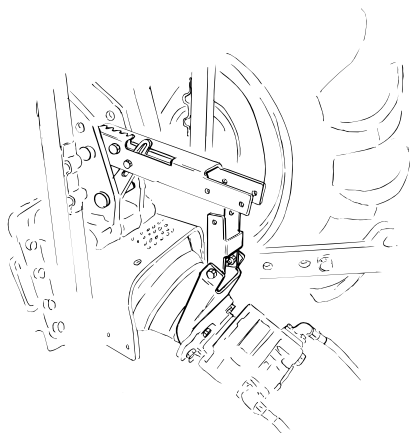
Uvědomte si, že kroky 3 a 4 jsou nutné pouze při první montáži nebo při přemístění čerpadla z jednoho traktoru na druhý.

1. Připojte hydrogenerátor k 1000otáčkovému vývodovému hřídeli traktoru. Přesvědčte se, že spojka zapadla do kolíku vývodového hřídele.



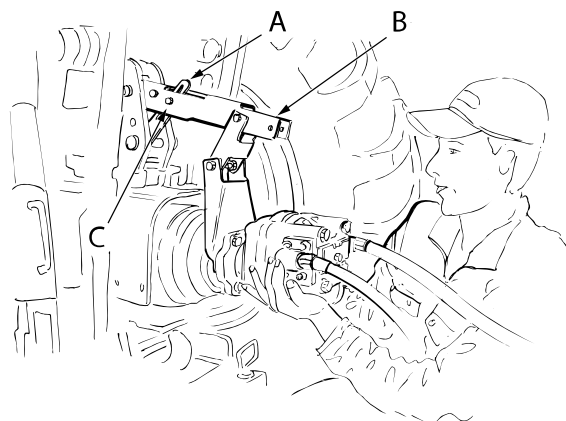
Obrázek 5.4

2. Upevněte horní podpěru v úchyty horního ramene traktoru.



Obrázek 5.5

3. Uvědomte si prosím, že se používají dva uchycovací body.

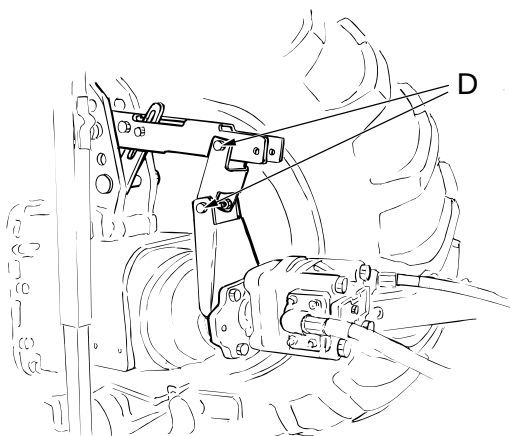


Obrázek 5.6

4. Připojte hydrogenerátor k horní podpěře. Zvolte polohu (A) nebo (B) podle toho, která je nejvhodnější.

Šrouby neutahujte!

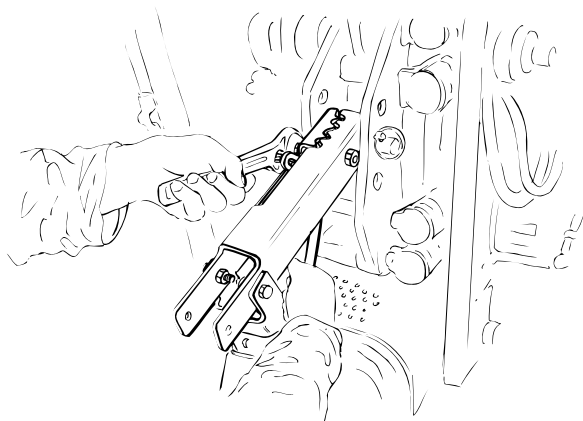
Držte čerpadlo mírně skloněné nahoru, asi 5° vůči vodorovné linii. Utáhněte podpěru (C).



Obrázek 5.7

5. Uvolněte hydrogenerátor a utáhněte čtyři šrouby (D).

Přesvědčte se, že je čerpadlo zavěšené vodorovně nebo mírně skloněné nahoru.



Obrázek 5.8

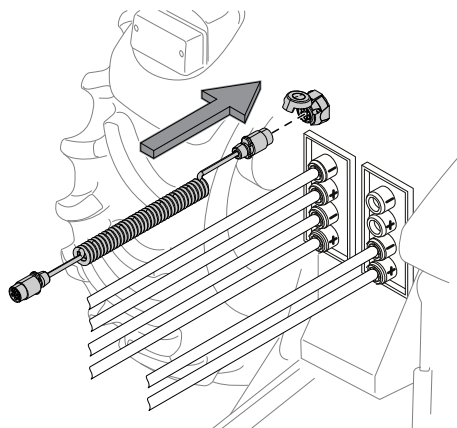
6. Oddělte horní podpěru, abyste zabránili boční vůli. V případě potřeby umístěte dodané podložky mezi podpěru a úchyt horního ramene.

Zajistěte šroub maticí na vnější straně.

5.4 Světla



Před přepravou po silnici je proto důležité se přesvědčit, že je osvětlení řádně připojené a že světla fungují. Zajistěte, aby kabely nebyly vystaveny nebezpečí rozdrcení.



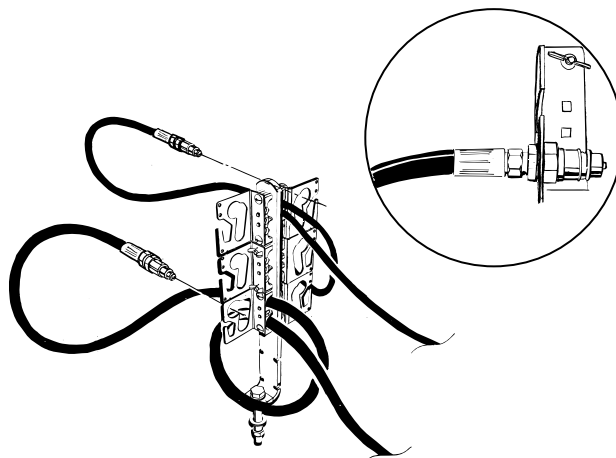
Obrázek 5.9

Zástrčka osvětlení se připojuje ke standardní externí 7pólové zásuvce traktoru určené pro přívěsy.

Pro zvýšení spolehlivosti a prodloužení životnosti světel byla využita moderní technologie LED.

Kvůli nízkému příkonu žárovek LED nemusí systém traktoru pro sledování osvětlení rozpoznat, že jsou připojena světla k vnějšímu konektoru pro přívěs. To znamená, že se nespustí alarm, když světla přestanou fungovat například kvůli poškozené kabeláži.

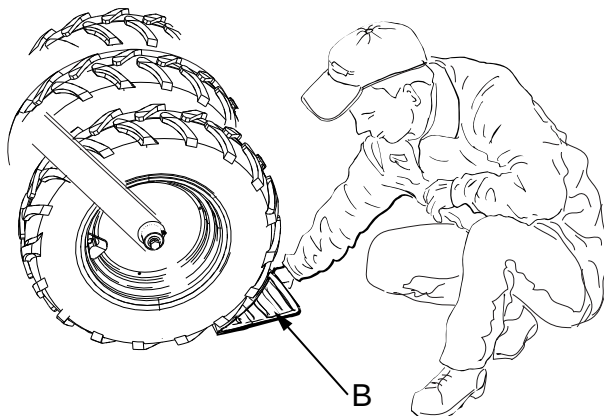
5.5 Nastavení držáku hadic a délky hadic



Obrázek 5.10

Připojte pečlivě hydraulické hadice a upravte jejich délky. Tím zajistíte, že budou hadice vždy správně připojené a že bude stroj ovládaný odbornou manipulací s ovládací pákou. Po skončení práce zasuňte rychlospojky do otvorů tvaru klíčové dírky v držáku hadic a upevněte je.

5.6 Parkování



Obrázek 5.11

Secí stroj vždy parkujte na pevném a rovném povrchu. Zajistěte stroj podkládacími klíny kol (B).

Při parkování stroje byste měli přemístit dorazový šroub na zvedacím válci nahoru, abyste uvolnili hydraulický tlak.

6 Přeprava

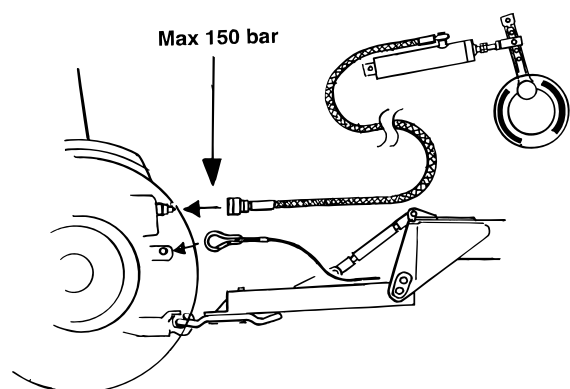
6.1 Brzdy

6.1.1 Hydraulické brzdy

Stroj je pak brzděn jedním hydraulickým válcem pro každé kolo.

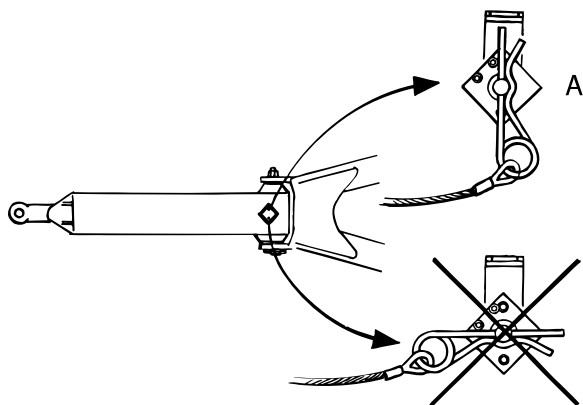
Systém je vybavený také parkovací brzdou a nouzovou brzdou, která se aktivuje při odpojení stroje od traktoru.

6.1.1.1 Připojení brzd



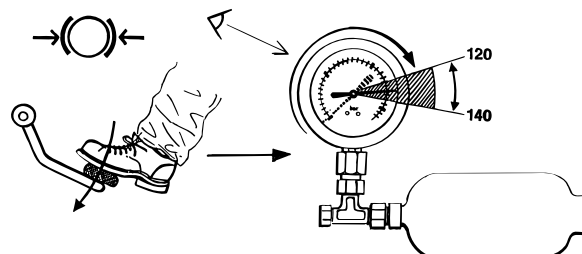
Obrázek 6.1

1. Připojte hydraulickou hadici brzdového systému k brzdové spojce na traktoru. Uvědomte si prosím, že hadice se smí připojit pouze k brzdové spojce ovládané brzdovým pedálem traktoru poskytující maximální tlak 150 bar.
2. Připojte lanko k vhodnému a bezpečnému připojovacímu bodu na traktoru. Zajistěte, aby se lanko nemohlo nikde zamotat.



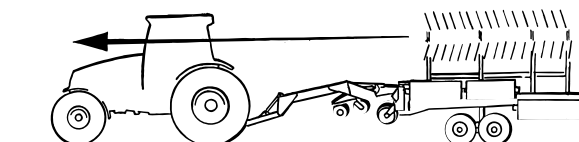
Obrázek 6.2

3. Ujistěte se, že je ventil nouzové brzdy nastavený do polohy (A).



Obrázek 6.3

4. Sešlápněte brzdový pedál a udržujte ho v této poloze, dokud manometr na tažné oji stroje neukáže tlak 120–140 bar.



Obrázek 6.4

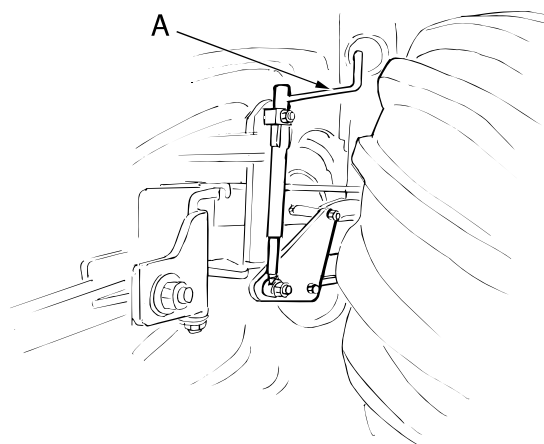
5. Připraveno k jízdě.

6.1.1.2 Parkovací brzda



Nastavení brzd byste měli seřídít, když je stroj nový, a potom dvakrát ročně.

Při neseřizovaných brzdách se časem sníží brzdný účinek a nakonec brzdy přestanou fungovat úplně.



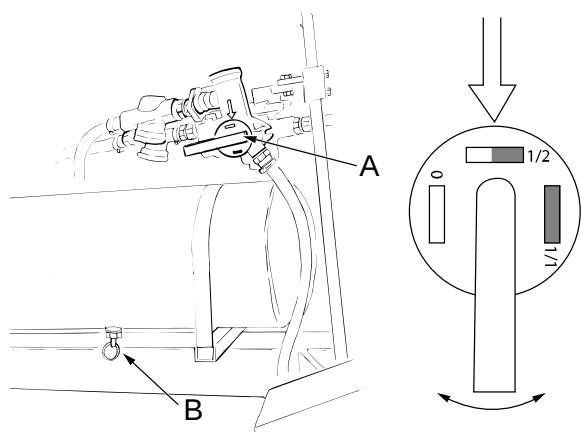
Obrázek 6.5

Pro zatažení parkovací brzdy otáčejte kliku (A) ve směru hodinových ručiček.

6.1.2 Pneumatické brzdy

6.1.2.1 Připojení brzd

1. Připojte potrubí stlačeného vzduchu brzdového systému a vedení pro řízení k brzdovým armaturám traktoru.
2. Potrubí stlačeného vzduchu má červenou přípojku a musíte je připojit k červené spojce traktoru. Ovládací potrubí má žlutou přípojku a musíte je připojit ke žluté spojce traktoru.



Obrázek 6.6

3. Nastavte kohout ventilu stlačeného vzduchu (A) podle zatížení stroje.



Nesprávně nastavená páka představuje riziko zablokování kol secího stroje při brzdění nebo nedostatečné brzdné síly.

To by mohlo vést ke ztrátě kontroly nad strojem.

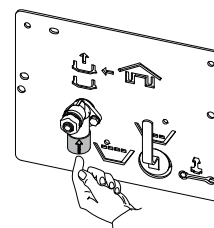
- Při jízdě s prázdným zásobníkem na osivo by páka měla být nastavená na 0.
- Při jízdě s poloprázdným zásobníkem na osivo by páka měla být nastavená na 1/2.
- Při jízdě s plným zásobníkem na osivo by páka měla být nastavená na 1.

6.1.2.2 Odpojení brzd



Odpojení a odstavení musíte provést vždy na rovném, pevném povrchu.

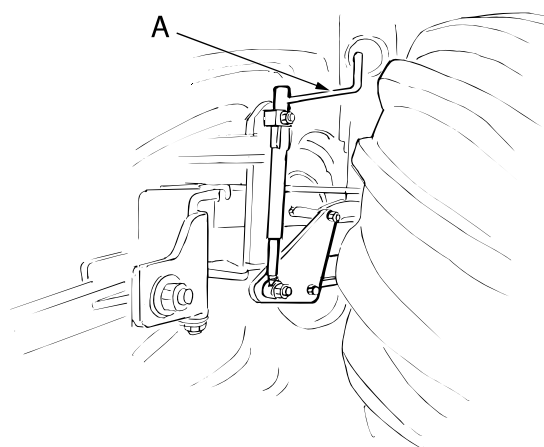
1. Odpojte brzdové hadice a elektrické kabely od traktoru a zavěste je do držáku hadic.



Obrázek 6.7

2. Uvolněte brzdy zatlačením odlehčovacího ventilu.
3. Spusťte a zajistěte odstavnou podpěru.
4. Odpojte tažný hák/agrozávěs.

6.1.2.3 Parkovací brzda



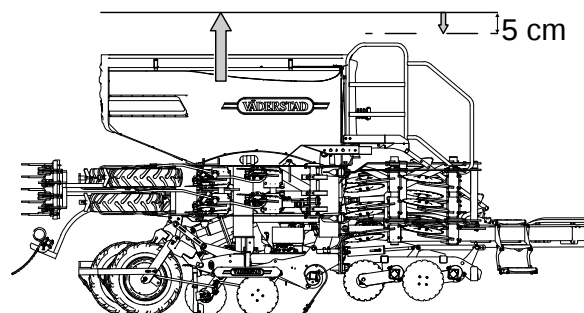
Obrázek 6.8

Pro zatažení parkovací brzdy otáčejte kliku (A) ve směru hodinových ručiček.

6.2 Přejít mezi přepravní a pracovní polohou

6.2.1 Přepnutí do pracovního režimu

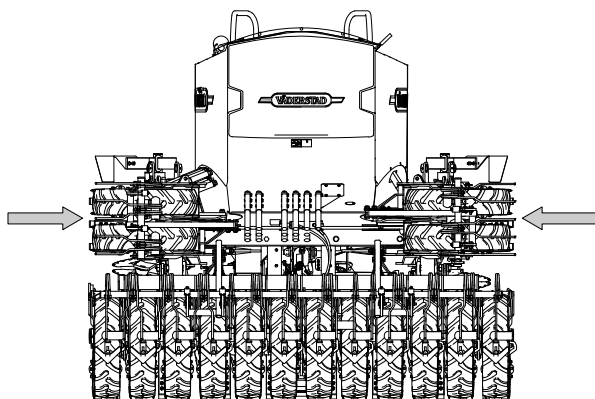
Príslušné barevné značení viz "5.3.2 Rozměry a barevné kódování hydraulických hadic".



Obrázek 6.9

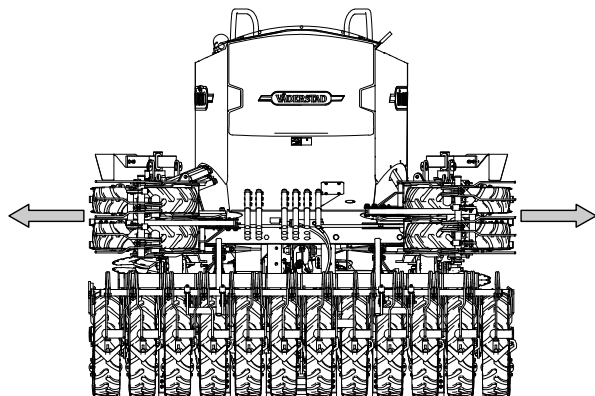
1. Zvedněte secí stroj do nejvyšší polohy.

Před rozkládáním se také přesvědčte, že je úplně zvednuté přední nářadí.



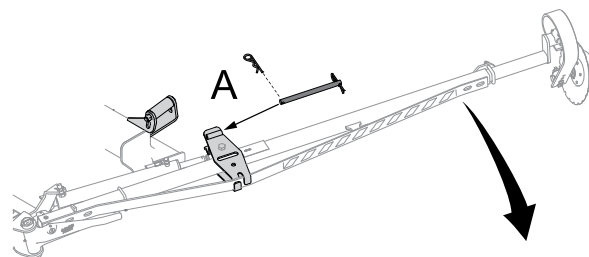
Obrázek 6.10

2. K zatažení křídlových sekcí použijte sklápěcí válec.



Obrázek 6.11

3. Použijte ovládací páku hydrauliky traktoru pro zajištění polohy křídlových sekcí. Držte páku v této poloze, dokud se obě křídla úplně nerozloží.
4. Rozložte křídlové sekce.
 - Použijte ovládací páku hydrauliky traktoru pro rozložení křídlových sekcí. Držte hydraulickou páku v poloze spouštění, dokud se sklápěcí válec úplně nevysune a dokud se pístnice válce pro přenos hmotnosti nevysune do poloviny své délky.
5. Podívejte se, zda jsou nosníky kol křídlových sekcí ve vysunutém poloze, abyste zkontrolovali, zda se resetovalo ústrojí pro zatahování kol. Pokud tomu tak není, bude to bezprostředně zřejmé, protože křídlové sekce budou svěřené dolů. To lze napravit mírným zatažením skládacího válce; spouštějte stroj dolů, dokud se neaktivuje ústrojí pro zatahování kol.



Obrázek 6.12

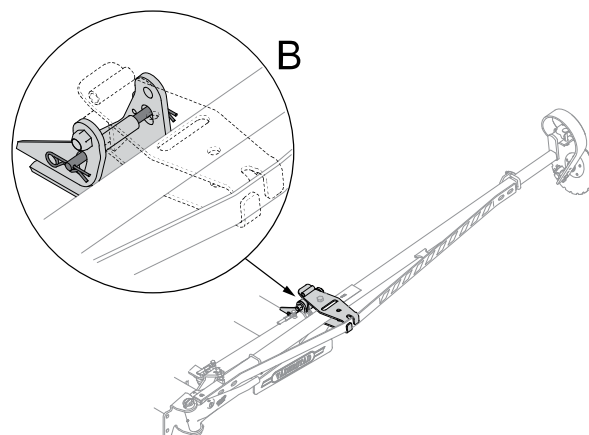
6. Uvolněte bezpečnostní závlačky ze znamének a umístěte je do polohy A.
7. Jeďte vždy směrem vpřed, aby se secí stroj při setí spustil do pracovní polohy a neucpaly se secí botky.

6.2.2 Uvedení do přepravního režimu



Stroj nesmí být spuštěn dolů, když je složený. Mohlo by tím dojít k poškození hadic a detektorů připojených ke stroji.

Než přikročíte k dalšímu kroku, nastavte stroj do přepravního režimu, viz zvláštní příručka pro ISOBUS/E-Control.



Obrázek 6.13

1. Pro zajištění znamének umístěte bezpečnostní závlačky do polohy B.



Když se znaménky nemají používat, měly být vždy mechanicky zajištěné závlačkou ve složené poloze. Například během přepravy, údržby a uskladnění.

Myslete na to, že by znaménky na obou stranách (vpravo i vlevo) měly být zajištěné!

2. Složte křídlové sekce secího stroje.
3. Přesvědčte se, že se aktivovalo automatické zajišťovací zařízení.
4. Můžete také aktivovat funkci zatažení kol. Viz "6.3 Funkce zatažení kol".

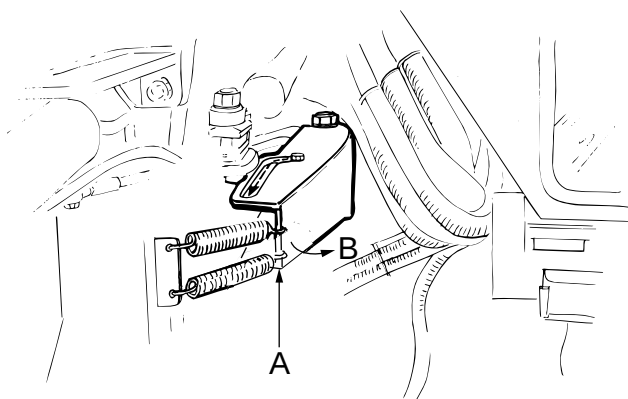
Zkontrolujte, zda přední nářadí a stroje vzadu nepřesahují přepravní šířku 3 metry.

6.3 Funkce zatažení kol



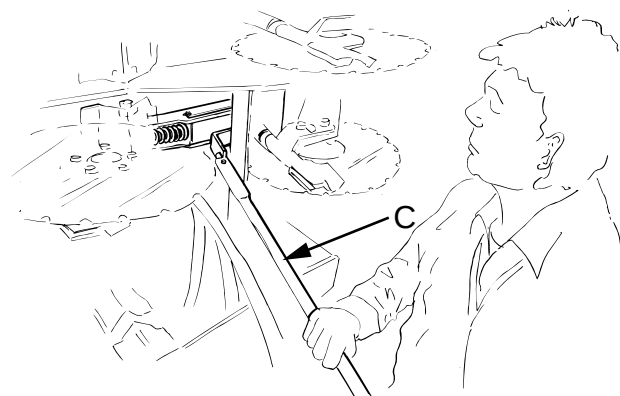
Nebezpečí rozdrčení funkcí zatahování kol pod pružinou. Při manipulaci se zajišťovacím zařízením vždy používejte vhodný nástroj.

Secí stroj má funkci, která umožňuje zatažení kol křídlových sekcí po složení stroje do přepravní polohy. Slouží pro minimalizaci přepravní šířky stroje.



Obrázek 6.14

Pro aktivaci této funkce musí být zajišťovací zařízení (A) (jedno na každé křídlové sekci) po složení stroje zvednuto do polohy (B).



Obrázek 6.15

Použijte přiložený klíč (C) nebo jiný vhodný nástroj.

Když je stroj rozložený do pracovní polohy, ústrojí pro zatažení kol se automaticky resetuje a kola se vrátí do "normální polohy".

- Když jsou rozložené křídlové sekce, secí stroj by neměl být úplně zvednutý.
- Pokud nezpracovalo automatické resetování ústrojí pro zatažení kol, je to zřejmé podle toho, že je stroj v určitém úhlu svěšený v rozložené poloze. Abyste to napravili, mírně zatáhněte skládací válec; spouštějte stroj dolů, dokud se neaktivuje jeho ústrojí pro zatažení kol.
- Stroj lze složit a rozložit i bez aktivace této funkce a jediným důsledkem je, že kola křídlové sekce pak zůstanou v "normální poloze" a přepravní šířka je proto trochu větší.



Aby se předešlo vážnému poškození stroje:

Pokud je stroj na měkké zemi a složený, nespouštějte ho dolů do polohy setí.

Pokud je stroj složený, kola nesmí být oddálena od země pomocí hydraulického systému.

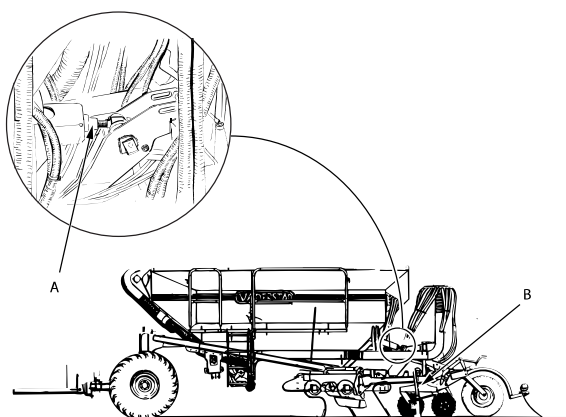
7 Základní nastavení

7.1 Rovnoběžně se zemí



Než secí stroj poprvé použijete, musíte vždy zkontrolovat jeho vodorovné nastavení. Po provedení tohoto nastavení je seřizování nutné jen tehdy, pokud bylo odmontováno horní rameno na zadní části zásobníku na osivo.

1. Odstavte stroj na pevném povrchu.
2. Spouštějte stroj, dokud nebude stát na kotoučích s koly zvednutými ze země.



Obrázek 7.1

3. Otáčením matice (A) nastavujte délku horního ramene, dokud vnější boční tyče (B) nebudou perfektně souběžné se zemí, když bude secí stroj zvednutý tak, aby secí kotouče byly ve výšce asi 1 cm nad zemí.



Obrázek 7.2

Horizontální vyrovnaní lze na poli zkontrolovat tak, že se přesvědčíte, že přední secí botky seji do stejné hloubky jako zadní. To lze velmi snadno provést měřidlem hloubky setí od společnosti Väderstad. Nejprve půdu mírně utužte a pak seškrabujte velmi tenké vrstvy půdy, dokud neodkryjete osivo. Osivo by se mělo odkrýt ve všech řádcích současně. Pokud tomu tak není, napovídá to, že stroj není vyrovnaný souběžně se zemí.



Pro uvolnění tlaku na horní rameno během nastavování musí být secí stroj spuštěný úplně dolů. Je to spojené s rizikem ucpání botek.

7.2 Úhel radarové jednotky



Nikdy se za provozu nedívejte do okénka radarové jednotky. Nebezpečí poranění očí!



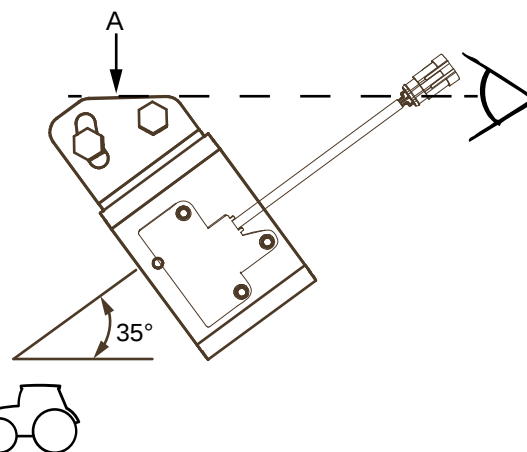
Před zahájením provozu musíte provést kalibraci radarové jednotky.



Radarovou jednotku pravidelně čistěte!



Přesvědčte se, že do provozního poloměru radarové jednotky nezasahují rušivé prvky jako hadice nebo kabely!



Obrázek 7.3

Měli byste nastavit úhel radarové jednotky. Měla by být nastavena do úhlu $35^\circ \pm 1^\circ$ vůči povrchu země. Úhel radaru je optimální tehdy, pokud je daný povrch (A) souběžný se zemí a pokud je (A) souběžný s rámem traktoru "7.1 Rovnoběžně se zemí".

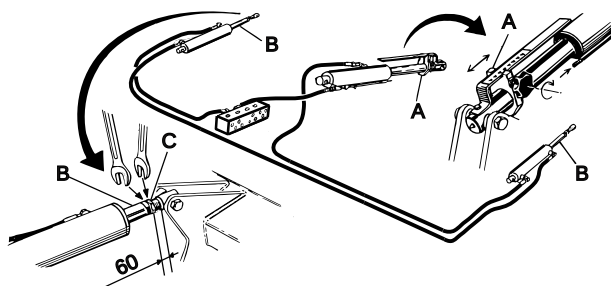
Odšroubujte šrouby a nastavte držák v podélném otvoru.

7.2.1 Kalibrace radarové jednotky



Ohledně systému ISOBUS/E-Control viz zvláštní návod k používání.

7.3 Nastavení systému master/slave



Obrázek 7.4

Hloubka setí stroje je řízena třemi hydraulickými válci zapojenými za sebou v takzvaném “master/slave” systému.

Před uvedením setího stroje do provozu musí být válce odvzdušněny a uvedeny do výchozí vzájemné polohy.

7.3.1 Odvzdušnění

1. Zvedněte stroj do nejvyšší polohy tak, aby všechny hydraulické válce byly úplně vysunuté.
2. Podržte ovládací páku hydrauliky v této poloze a 15–20 sekund nechte motor traktoru běžet volnoběžnými otáčkami. Válcem v nejvyšší poloze dovoluji průsak, který umožňuje, aby olej protékal systémem a vypudil veškerý vzduch.
3. Opakujte tento postup po dobu několika sekund po připojení traktoru, před seřazením setího stroje, po rozložení a několikrát během pracovního dne.

Po odvzdušnění a resetování systému master/slave byste pak měli zkontrolovat výškové úrovně tří sekcí a v případě potřeby je nastavit vůči sobě navzájem. To je důležité, aby byla zajištěna stejná hloubka setí všech sekcí.

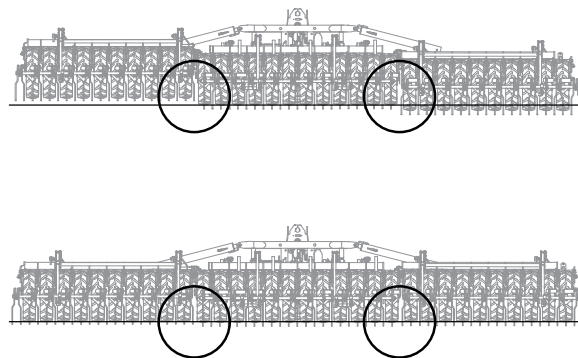
7.3.2 Nastavení výšky křídlových sekcí vůči střední sekci



Nastavení byste měli provádět se setím strojem na plochem a pevném povrchu. Nastavení byste pak měli zkontrolovat na poli se strojem v pracovním režimu.

Zkontrolujte, zda je sklápěcí válec úplně vysunutý a hydraulický tlak válce pro přenos hmotnosti normální, tzn. 30–50 bar.

1. Spouštějte stroj dolů, dokud nejnižší kotouč nebude asi 1 cm nad zemí.



Obrázek 7.5

2. Srovnejte výšku kotouče nejvíce vně na střední sekci s kotoučem nejvíce uvnitř na křídlové sekci.

Na obrázku nahoře je znázorněna výšková odchylka mezi křídlovými sekcemi a střední sekci.

Na obrázku dole je znázorněna žádoucí poloha.

3. Povolte zajišťovací matici (C) pro seřízení pístnic (B) na obou křídlových sekcích. Uvědomte si, že toto nastavení by se mělo provádět tak, aby se žádný z konců pístnice neuvolnil ze stroje. Viz “Obrázek 7.4”.

Pro spuštění křídlové sekce nejprve vysuňte pístnici (B), pro zvednutí křídlové sekce nejprve zasuňte pístnici (B).



Otáčení pístnice v koncových polohách hydraulického válce může být obtížné! Konec pístnice nevyšroubujte více než 60 mm.

4. Utáhněte zajišťovací matici (C).
5. Zvedněte stroj do polohy vysokého zdvihu. Potom stroj spusťte zpátky do výšky 1 cm nad zemí, abyste se přesvědčili, že se nastavení nezměnilo.
6. Nastavení pak zkontrolujte na poli se strojem v pracovním režimu.

7.4 Přední nářadí

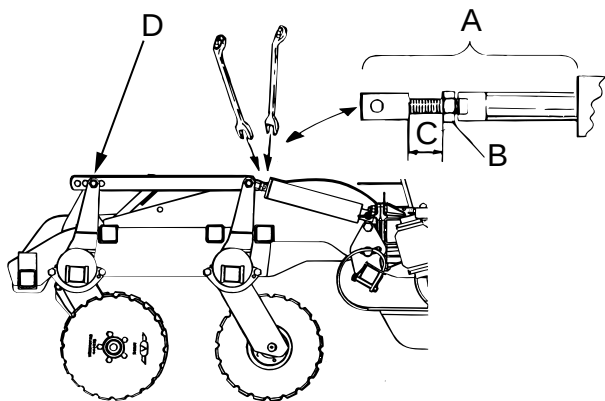
Secí stroj může být vybavený různými typy předního nářadí. Přední nářadí je obvykle přednastaveno ve výrobě.

Všechna přední nářadí se připojují k systému hlavního a vedlejšího hydraulického válce. Před nastavením předních nářadí musíte odvzdušnit a vynulovat hydraulický systém podle “7.3 Nastavení systému master/slave”.

7.4.1 Nastavení smyku CrossBoard a nářadí SystemDisc Light



CrossBoard Light se používá jen se SystemDisc.



Obrázek 7.6

Ověřte (srovnejte) základní nastavení předního nářadí na všech třech sekcích, když je sečí stroj připojený k traktoru, rozložený a spočívá na secích botkách na rovné zemi.

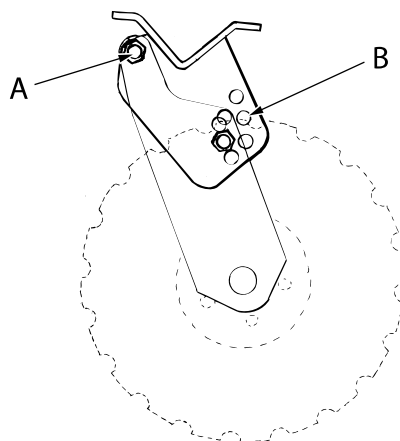
1. V případě potřeby nastavte pístnice (A) tak, abyste dosáhli stejné pracovní hloubky a stejného pracovního úhlu předního nářadí na všech sekcích.
2. Povolte zajišťovací matici (B) při otáčení pístnice, přičemž hydraulický válec zůstává na místě. Pístnice je možné nastavit tak, aby závit (C) vyčníval maximálně 20 mm.
3. Nastavte úhel přední řady kotoučů vůči zadní řadě pomocí řady otvorů v souběžném ocelovém táhle (D).



Po skončení nastavení se vždy přesvědčte, že souběžná ocelová táhla nekolidují s rámem.

Jemné nastavení se pak provádí na poli seřizováním pístnic (A), dokud všechny sekce nepracují ve stejné hloubce.

7.4.1.1 Nastavení nastavitelných kotoučů



Obrázek 7.7

Sečí stroje s předním nářadím SystemDisc lze vybavit třemi nastavitelnými kotouči na každé straně. Ty lze v případě potřeby nastavit na větší hloubku než ostatní kotouče, aby bylo možné zkypřit stopy po traktoru.

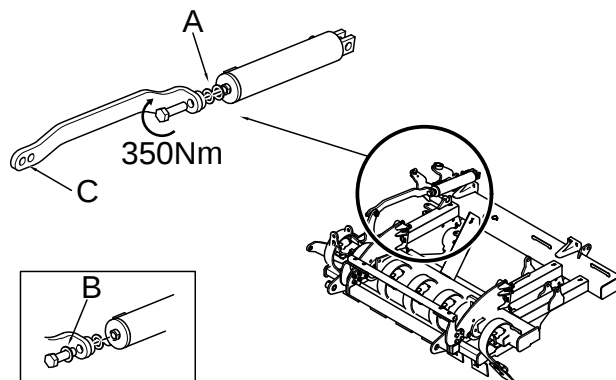
Rameno kotouče přemístíte takto:

1. Povolte trochu šroubový spoj (A).
2. Povolte šroubový spoj (B) a zvolte novou polohu v řadě otvorů.
3. Po skončení nastavení utáhněte šroubové spoje.

Polohu nastavitelných kotoučů v předním nářadí lze upravit tak, aby odpovídaly rozchodu traktoru. V případě potřeby je lze zaměnit s nenastavitelnými kotouči v předním nářadí.

7.4.2 Nastavení System CrossBoard Heavy

Ověřte (srovnejte) základní nastavení předního nářadí na všech třech sekcích, když je sečí stroj připojený k traktoru, rozložený a spočívá na secích botkách na rovné zemi.



Obrázek 7.8

Pro dosažení stejné pracovní hloubky a pracovního úhlu předního nářadí na všech sekcích je možné upravit uchycení hydraulického válce několika podložkami (A). Nadbytečné podložky můžete uložit na místě (B).



Počet podložek by neměl být vyšší než počet dodaný z výroby.



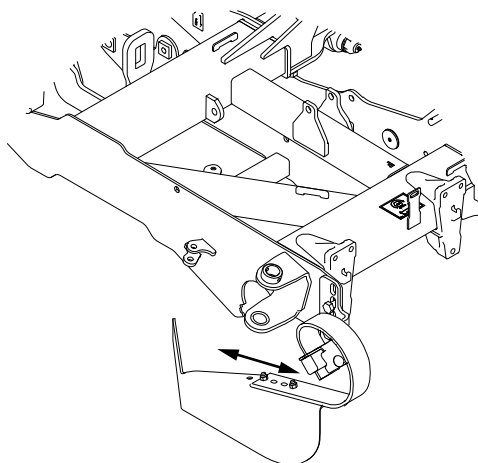
Šroub musí být utažen momentem 350 Nm.

Pokud chcete přední nářadí ve zvednuté poloze zvednout ještě výše, abyste zvětšili světlost výšku, lze to provést změnou uchycení (C) na souběžném ocelovém táhle.

7.4.3 Formovací desky

Na nářadí nejvíce vně jsou umístěné formovací desky; jejich úkolem je bránit vytváření hrůbků, které by jinak vznikaly v důsledku práce kotoučů. Formovací desky se nářadí od nářadí trochu liší, a proto byste je měli nastavovat odlišným způsobem.

7.4.3.1 Nastavení formovacích desek na SystemDisc, System Agrilla, System CrossBoard Heavy



Obrázek 7.9

Nastavte formovací desky takto:

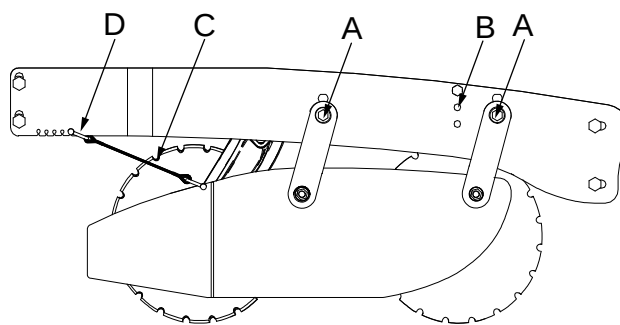
1. Povolte šrouby
2. Nastavte formovací desky v podélném směru

7.4.3.2 Nastavení formovacích desek na System Disc Aggressive

Formovací desky pracují na povrchu půdy a měly by být zatíženy jen svojí vlastní hmotností a být flexibilní ve svých paralelogramech. Deska je vybavená také drátem (C), který brání spuštění desky do půdy v poloze nízkého zdvihu.



Svislé nastavení formovacích desek byste měli upravovat jen v případě značných změn hloubky setí.



Obrázek 7.10

Nastavte formovací desky takto:

1. Odšroubujte šrouby (A)
2. Přemístěte držák v řadě otvorů do požadované polohy nahoru nebo dolů
3. Nastavte šroub (B), který brání otáčení a váznutí formovací desky, na stejnou výšku jako šrouby (A)
4. Drát (C) se nastavuje otevřením spony (D) kleštěmi a přemístěním v řadě otvorů.

7.5 Znamenáky



Když se znamenáky nemají používat, měly být vždy mechanicky zajištěné závlačkou ve složené poloze. Například během přepravy, údržby a uskladnění.

Myslete na to, že by znamenáky na obou stranách (vpravo i vlevo) měly být zajištěné!

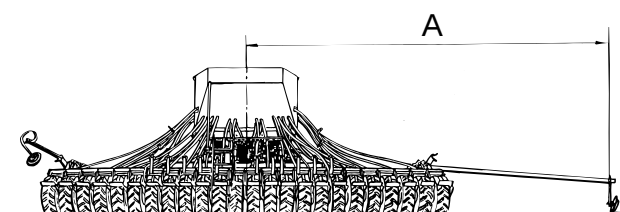


Ohledně systému ISOBUS/E-Control viz zvláštní návod k používání.

Zajistěte znamenáky závlačkami podle "Obrázek 6.13".

7.5.1 Nastavení znamenáků

Nastavte znamenáky podle tabulky v závislosti na typu stroje. Toto nastavení je přibližné. Abyste zabránili dvojímu výsevu nebo vynechávkám, k nimž může dojít, když řidič v některých traktorech sedí zešikma, měli byste na poli provést následnou kontrolu.



Obrázek 7.11

V závislosti na typu traktoru a pozici řidiče může být stopa znamenáku pozorována různě. Asi po hodině provozu dotáhněte hrot znamenáku.

Model stroje.	Rozměr A
RDA 600J	6 m
RDA 800J	8 m



Po zjištění vhodných míst pro hroty znamenáků může být dobré označit tato místa průbojníkem apod. Občas se přesvědčte, že jsou hroty znamenáků bezpečně utažené.

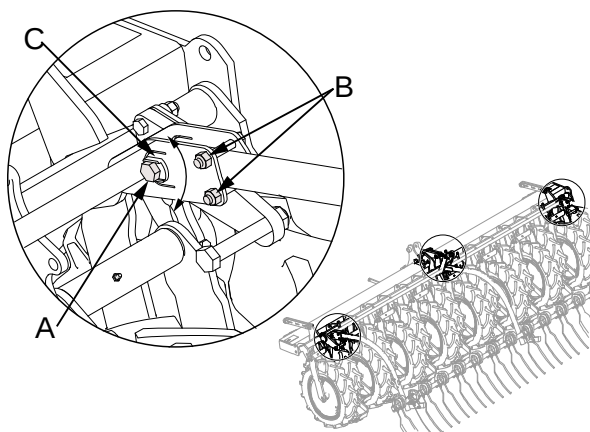
7.5.2 Zajištění znamenáků

Zajistěte znamenáky závlačkami podle "Obrázek 6.13".

7.6 Zavlačovací brány

Zavlačovací brány je nutné nastavit tak, aby pronikaly do půdy v rovnoměrné hloubce po celé šířce stroje.

1. Stroj umístěte vždy na pevný a rovný povrch



Obrázek 7.12

2. Povolte šroub (A) a šrouby (B) na vnějších stranách bran
3. Nastavujte zavlačovací brány otáčením vačky (C), dokud nedosáhnete horizontálního vyrovnaní.
4. Utáhněte šroubové spoje. Utáhněte šroub (A) momentem 200 Nm. Utáhněte šrouby (B) momentem 80 Nm.

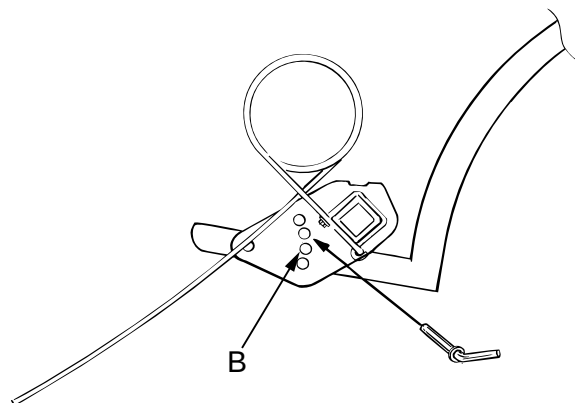
7.7 Mechanické zavlačovací brány



Necouvejte s traktorem, pokud jste secí stroj úplně nezvedli a pokud zavlačovací brány nemají dostatečnou světlou výšku.

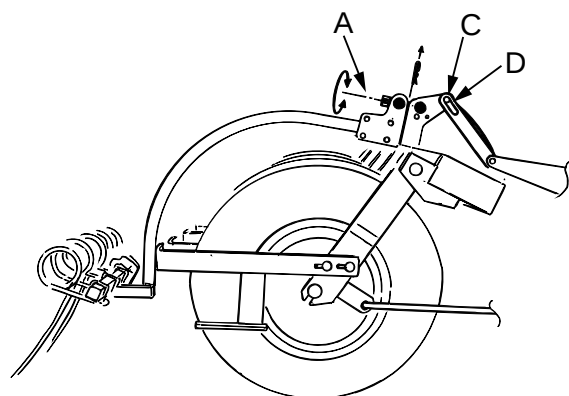


Jestliže je stroj nastavený na maximální hloubku setí a zavlačovací brány jsou velmi zatížené, může být omezená světlá výška v přepravní poloze.



Obrázek 7.13

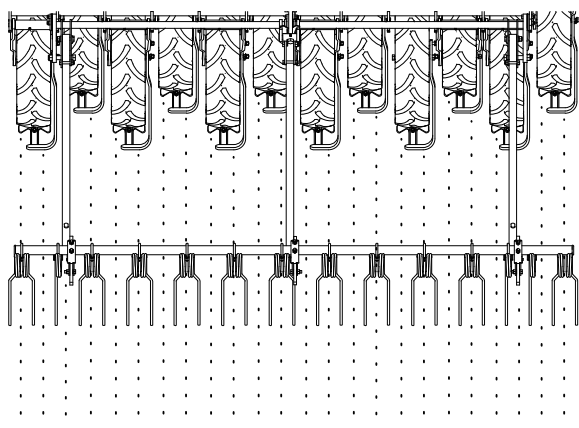
1. Zavlačovací brány lze nastavit na více nebo méně agresivní zpracování půdy přemístěním kolíku v řadě otvorů. Z řady otvorů B vyberte vhodný pracovní úhel:
 - Tovární nastavení pro normální zpracování
 - Nejvyšší poloha se používá pro kypřé půdy
 - Nejnižší poloha se používá pro tvrdé půdy.



Obrázek 7.14

2. Pracovní přítlak zavlačovacích bran se nastavuje stavěcím šroubem (A). Použijte dodaný nástrčkový klíč.

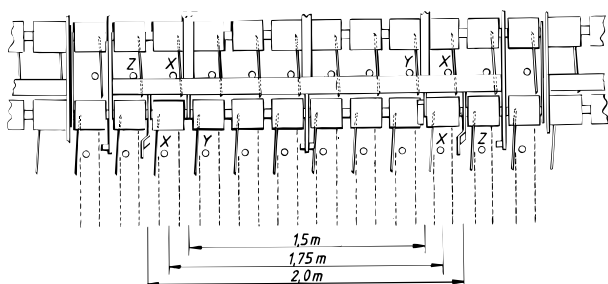
Nastavte zavlačovací brány tak, aby při otáčení na souvrati v poloze nízkého zdvihu zůstaly v pracovní poloze. Tak zmizí stopy po otáčení secího stroje.



Obrázek 7.15

3. Přesvědčte se, že jsou hroty zavlačovacích bran taženy mezi koly a ve stopách kol, takže jsou mezi brázdičkami. Pokud je tomu tak, lze na zavlačovací brány aplikovat vysoký tlak bez narušení osiva. To umožňuje vytvořit odpařovací vrstvu během setí.

7.8 Nastavování šířky stopy



Obrázek 7.16

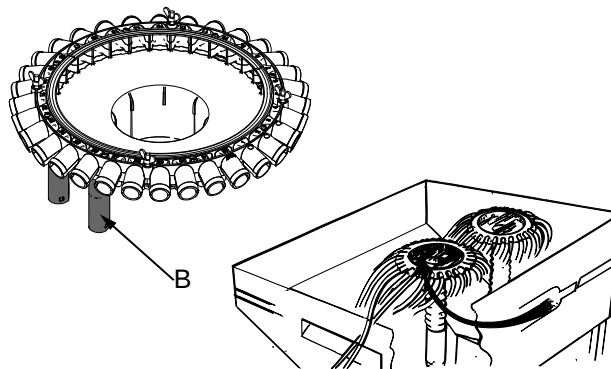
Secí stroj Rapid se obvykle dodává nastavený dle požadavku zákazníka s vypnutými řádky podle rozchodu. Tato nastavení lze ovšem v případě potřeby změnit.

Jinou šířku stopy lze získat změnou semenovodů na secích botkách.

- Rozchod 1,75 m lze změnit na 2,0 m přemístěním levé přední a pravé zadní hadice o jedno místo směrem ven (Z)
- Rozchod 1,5 m lze získat přemístěním levé zadní a pravé přední hadice o jedno místo směrem dovnitř (Y)
- Jsou-li vyžadovány větší změny rozchodu, může být místo toho nutné vyměnit hadice na rozdělovací hlavě.

7.9 Vypnutí řádku

Vytváření kolejových řádků se může provádět s vyznačením 1, 2 nebo 3 řádků.



Obrázek 7.17

Pro vypínání řádků ve větší šířce si můžete zakoupit soupravu (B) pro dva nebo tři řádky.



Když používáte více než čtyři plus čtyři motory pro kolejové řádky, musíte si zakoupit soupravu se zvláštní skříňkou relé. Pokud je stroj vybavený jednotkou Gateway, připojte skříňku relé přímo k ní. Na strojích bez jednotky Gateway, kde traktor má ISOBUS zásuvku, je pro připojení skříňky relé nutná zvláštní kabeláž.

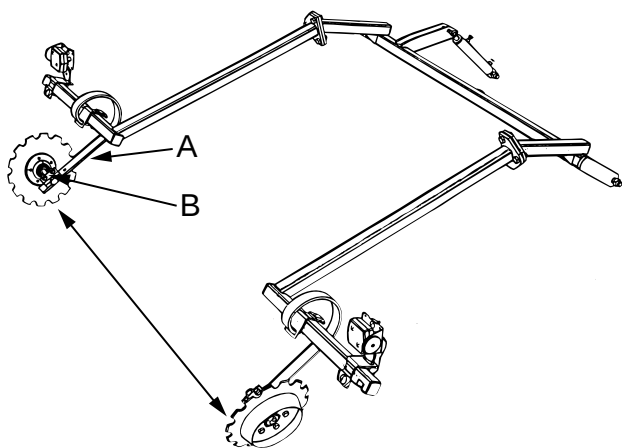
Když stroj nemá jednotku Gateway nebo ISOBUS zásuvku, je pro připojení skříňky relé nutná zvláštní kabeláž a montážní souprava ISOBUS konektoru.

Tableau 7.1 Možné šířky stop

Vypnutí jednoho řádku	Vypnutí dvou řádků	Vypnutí tří řádků
C-C 138 cm	C-C 150 cm	–
C-C 163 cm	C-C 175 cm	C-C 163 cm
C-C 188 cm	C-C 200 cm	C-C 188 cm
C-C 213 cm	C-C 225 cm	C-C 213 cm
C-C 238 cm	C-C 250 cm	–

7.10 Preemergentní znamenák

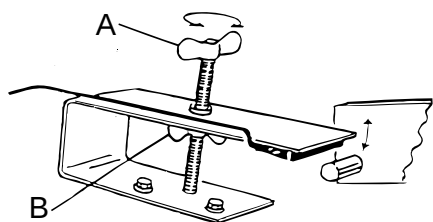
Preemergentní znamenák by měl být nastaven na rozteč kolejových rádků.



Obrázek 7.18

Posuňte hroty (A) na rámu do strany. Úhel kotoučů znamenáků je možné upravit otočením hřídelů (B) v jejich držácích.

7.11 Nastavení výšky nízkého zdvihu



Obrázek 7.19

Posuňte magnetický spínač nahoru nebo dolů v jeho držáku otáčením křídlového šroubu (A), který byste pak měli zajistit křídlovou maticí (B).

Príslušenství interaktivní ovládání hloubky (IDC) umožňuje nastavit výšku nízkého zdvihu ovládací jednotkou v kabině traktoru. Viz "11.2.1 Nastavení hloubky setí s IDC".



Nastavení musí být přesné! Výška nízkého zdvihu by neměla být ani příliš malá, ani příliš velká.

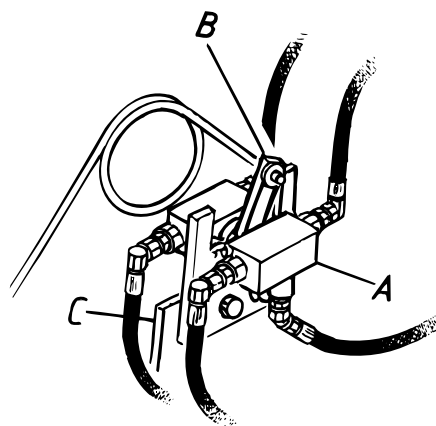
Při nastavení příliš velké výšky bude příliš nízký pracovní přítlak zavlačovacích bran na souvrati (leďaže by to bylo žádoucí).

Při příliš nízkém nastavení se přední nářadí a kotouče nebudou zvedat dostatečně vysoko, aby se zvedly ze země, a může to také vyvolat závalu automatického postupu.

7.12 Přepínací ventil

Přepínací ventil přepíná ovládání mezi snižováním křídlových sekcí a činností předního nářadí.

Když je secí stroj spuštěn do pracovní polohy, jedna z dvojčinných hydraulických spojek traktoru je propojena pouze s předním nářadím, a když je secí stroj zvednut na kola, je stejná hydraulická spojka propojena s rozkládáním křídlových sekcí.



Obrázek 7.20

Když je stroj v pracovní poloze nebo v poloze nízkého zdvihu, páka (B) musí být vždy ve své přední koncové poloze.

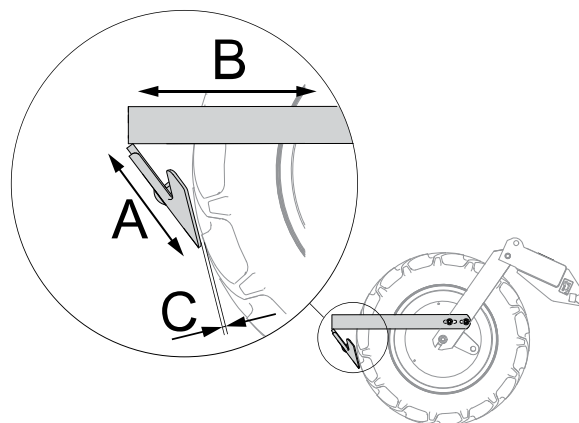
Nastavení přepínacího ventilu:

1. Nastavuje se to posunutím ventilu (A) dozadu nebo dopředu v jeho držáku (C)
2. Po nastavení utáhněte šrouby držáku ventilu (C), aby se ventil neposouval ve své dráze.

7.13 Škrabka

Standardní nastavení škrabky je uvedeno na obrázku.

1. Polohu škrabky lze nastavit dvěma způsoby.



Obrázek 7.21

2. Pokud je nastavení (A) nedostatečné, je možné podélně nastavit držák (B).

3. Vzdálenost (C) mezi ostrím škrabky a pneumatikou nesmí být menší než 5 mm.
4. Otáčejte rukou pneumatikou, abyste se přesvědčili, že vzdálenost není na žádném místě menší než 5 mm.
5. Podle okolností může být pro dosažení optimálních výsledků požadována větší vzdálenost (C). Pokud škrabka nefunguje uspokojivě, tak vyzkoušejte jiná nastavení škrabky.

Příklad:

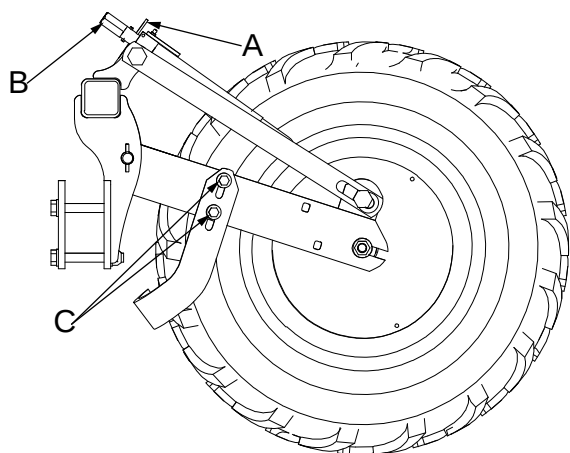
- Když je v půdě hodně zbytků rostlin a půda je vlhká, škrabka obvykle poskytne lepší výsledky, když vzdálenost (C) zvětšíte asi na 20 mm.
- Když je půda vlhká a nejsou na ní zbytky rostlin, škrabka poskytne lepší výsledky, když bude namontována ve standardní poloze (C = 5 mm).

7.14 Opěrná kola

7.14.1 Nastavení opěrných kol secího stroje

Opěrná kola na secím stroji lze nastavit podle požadované hloubky setí. Jsou umístěna na vnějším okraji předního nářadí.

Pro nastavení zastavte stroj v pracovní poloze na rovné zemi. Opěrné kolo by se mělo právě dotýkat země, ale nemělo by být zatížené.



Obrázek 7.22

Postup nastavení:

1. Vytáhněte závlačku (A)
2. Pomocí dodaného trubkového klíče nastavte v místě (B) opěrné kolo
3. Potom vraťte závlačku (A).

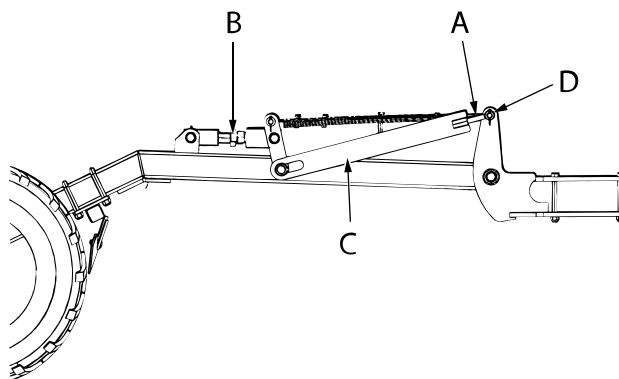
7.14.2 Nastavení škrabek opěrných kol

Postup nastavení:

1. Povolte šrouby ve dvou oválných otvorech (C)
2. Podle potřeby upravte polohu škrabky vůči opěrným kolům.

7.15 Křídlové pěchy (příslušenství)

7.15.1 Nastavení křídlového pěchu

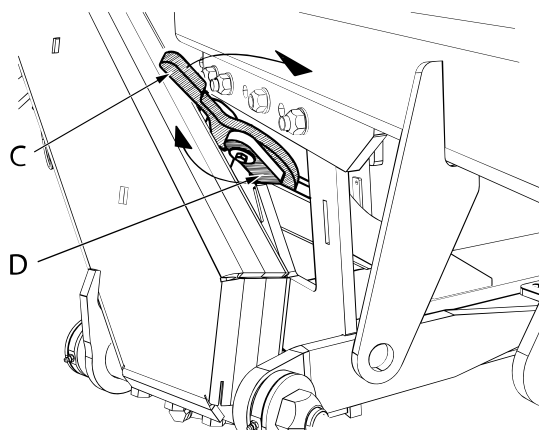


Obrázek 7.23

Výška křídlových pěchů se nastavuje pomocí stavěcích šroubů podpěry (A)

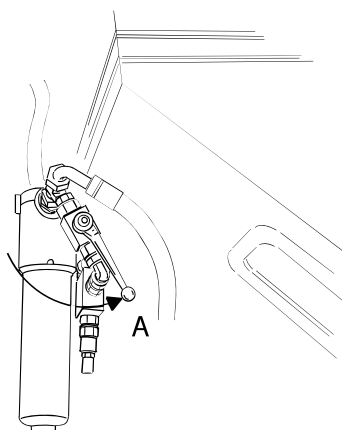
1. Nejprve uvolněte napětí pružiny a mírně zvedněte křídlové pěchy zašroubováním napínací matice (B). Podpěra (C) by nyní neměla být nijak zatížena
2. Povolte šroub (D) a zašroubujte nebo vyšroubujte stavěcí šroub (A)
3. Povolte šroub (B), dokud nevyomezíte veškerou vůli ve spojích
4. Zajistěte pojistnou maticí
5. Přesvědčte se, že sestava pružiny je ohnutá nahoru
6. Zkontrolujte, zda má secí stroj s namontovanými křídlovými pěchy přepravní šířku 3 metry nebo menší.

7.15.2 Rozložení a jízda



Obrázek 7.24

1. Uvolněte mechanická zajišťovací zařízení křídlových pěchů (C) a upevněte je destičkami (D) v nezajištěné poloze



Obrázek 7.25

2. Uved'te páku křídlového pěchu u ventilátoru dávkování osiva do polohy otevření. Páka v poloze otevření = poloha A
3. Spusťte ventilátor dávkování osiva. Křídlové pěchy se nyní rozloží (celé to může trvat až 1 minutu).



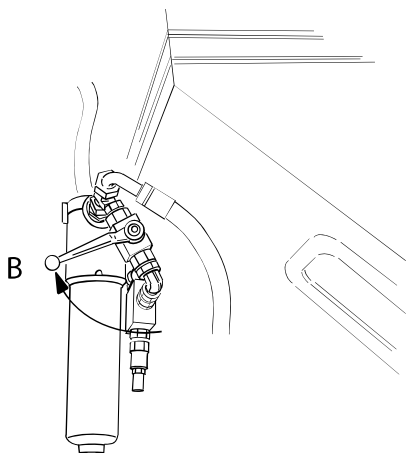
Rychlost otáčení ventilátoru dávkování osiva se za jízdy může měnit o ± 300 ot/min. To je úplně normální.

7.15.3 Zatažení

1. Přesvědčte se, že páka křídlového pěchu je v poloze otevření. Páka v poloze otevření = poloha A. Viz "Obrázek 7.25"
2. Uved'te hydraulický okruh ventilátoru pod tlak v opačném směru oproti normální funkci ventilátoru.

Křídlové pěchy se nyní zatahnou a mechanické zajišťovací zařízení automaticky zaklapne.

7.15.4 Setí bez křídlových pěchů

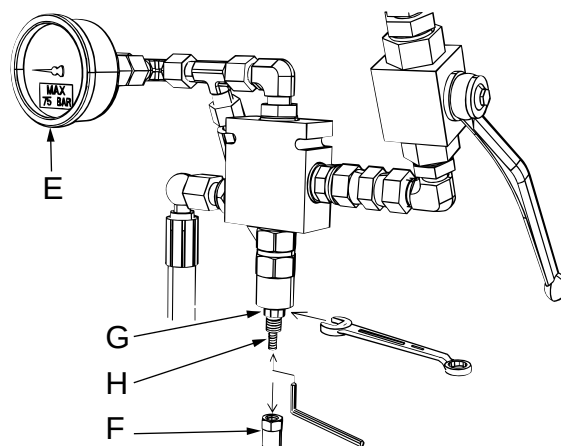


Obrázek 7.26

Před spuštěním ventilátoru dávkování osiva uved'te páku křídlového pěchu do polohy zavření. Páka v poloze zavření = poloha B.

Při spuštění ventilátoru dávkování osiva zůstanou křídlové pěchy ve složené poloze.

7.15.5 Nastavení přtlaku na zem



Obrázek 7.27

Přítlak na zem, který ukazuje manometr (E), by měl být 30–75 bar. Standardní nastavení je 50 bar.

V případě potřeby lze tento tlak nastavit tlakovým ventilem umístěným za filtrem hydraulického oleje.

Přítlak na zem nastavíte takto:

1. Spusťte ventilátor dávkování osiva
2. Odšroubujte a sejměte krytku (F)
3. Povolte matici (G) asi o půl otáčky
4. Chcete-li zvýšit přítlak na zem, otáčejte stavěcí šroub (H) ve směru hodinových ručiček, chcete-li ho snížit, otáčejte šroub proti směru hodinových ručiček.
5. Zajistěte šroub maticí (G)
6. Našroubujte krytku (F)

8 Řídicí systém



Ohledně systému ISOBUS/E-Control viz zvláštní návod k používání.

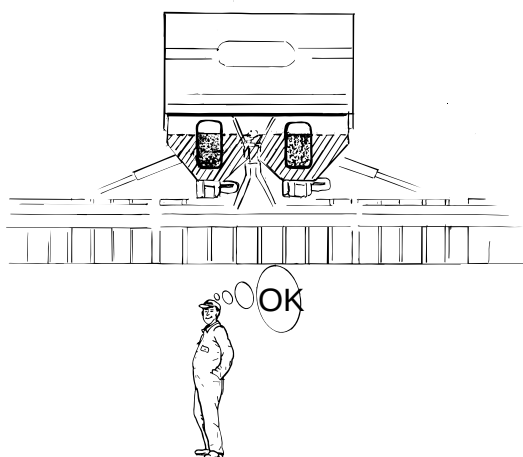
9 Plnění a vyprazdňování

9.1 Plnění zásobníku na osivo

Před naplněním zkontrolujte:

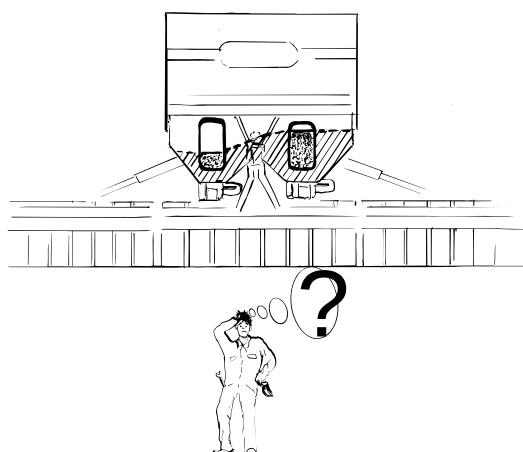
- zda je stroj prázdný, čistý a suchý.
- že jsou výsevní jednotky nastavené podle výsevní tabulky.
- že jsou zavřené vyprazdňovací klapky.
- zda je správně nastavená přepážka.

9.1.1 Před novým plněním



Obrázek 9.1

Hladina osiva před jeho doplňováním by měla být pod polovinou stavoznaku, aby obsluha věděla, že obě násypné skříně vydávají stejné množství.



Obrázek 9.2

Pokud se budou hladiny lišit, bude evidentní vytváření nánosů. Nastavení výsevních jednotek lze upravit individuálně. Viz "10.2 Individuální nastavení hodnot na stupnici výsevních jednotek".

9.1.2 Plnění z velkého pytle



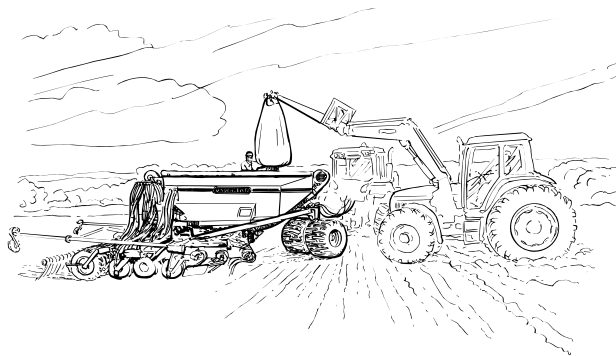
Myslete na bezpečnost – nikdy nechoďte pod zavěšenými břemeny!

Před vynesemím osiva na secí stroj se přesvědčte, že se na něm nikdo nezdržuje.

Nejllepší je použít nůž s prodlouženou rukojetí.

Nevystupujte na zásobník na osivo, pokud to není absolutně nutné.

Zamezte styku s ošetřovacím přípravkem osiva a jeho vdechnutí.



Obrázek 9.3

Nejbezpečnější způsob plnění je diagonálně zepředu zprava.

9.1.3 Plnění z malých pytlů

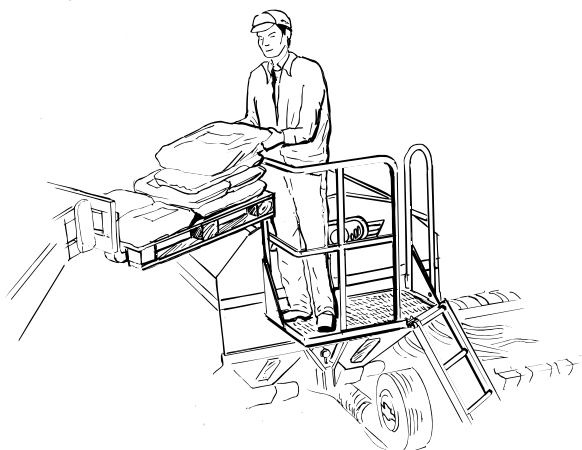


Bezpečnost především: nikdy se nezdržujte pod zavěšeným břemenem!

Před vynesemím osiva na secí stroj se přesvědčte, že se na něm nikdo nezdržuje.

Nevystupujte na zásobník na osivo, pokud to není absolutně nutné.

Zamezte styku s ošetřovacím přípravkem osiva a jeho vdechnutí.



Obrázek 9.4

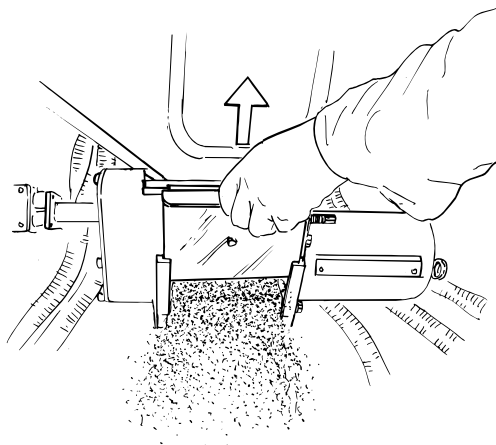
Nejlepší způsob plnění je použít nakladač a položit pytle na paletu.

Zvedněte paletu diagonálně zepředu zprava, když je umístěná napůl na zásobníku na osivo, aby byl k dispozici dostatek místa na umístění několika pytlů současně na horní mřížce secího stroje.

9.2 Vyprázdňení zásobníku na osivo

9.2.1 Vyprazdňování předního zásobníku na osivo

Zásobník na osivo se vyprazdňuje jedinou operací.



Obrázek 9.5

- Vytáhněte přímo posuvnou klapku. Pokud se má vypustit menší množství, klapku povytáhněte jen trochu nahoru.

Po vyprazdňování nezapomeňte posuvnou klapku zavřít.

9.2.2 Vyprazdňování zadního zásobníku na osivo

1. Vyklopte kalibrační páku do polohy pro kalibraci.
2. Vytážením kruhové závlačky otevřete dvířka pod šnekovým dopravníkem.
3. Nastartujte motor traktoru a aktivujte hydraulickou spojku pro dávkování osiva.

4. Spusťte čerpadlo na vývodovém hřídeli (příslušenství).
5. Vstupte do kalibračního menu a pro množství dávkovaného osiva zapíšte 0 kg/ha.
6. Pomocí  spusťte šnekový dopravník a sbírejte vydané osivo do kalibračního nebo jiného sáčku. Po vyprázdňení nezapomeňte vrátit ventily do původní polohy.

10 Kalibrace



Ohledně ISOBUS/E-Control viz zvláštní návod k používání.



Nastavení množství osiva bude snazší, když nejprve vyklopíte nahoru přední část plošiny.

10.1 Nastavení osiva

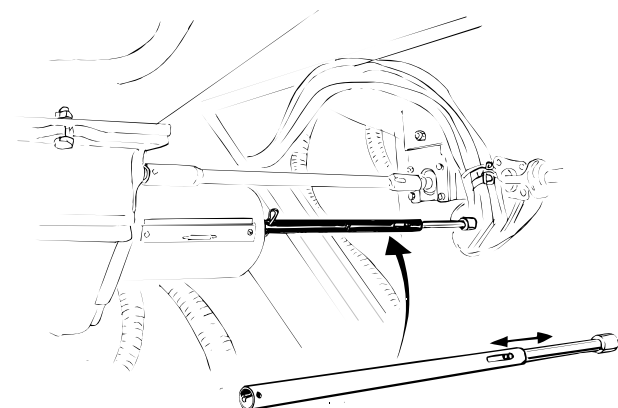
10.1.1 Nastavení před setím z obou zásobníků na osivo

- Musíte zapnout oba hydraulické okruhy (ventilátor dávkování osiva a šnekový dopravník).
- Pokud má stroj hydrogenerátor poháněný vývodovým hřídelem, musíte ho spustit.

10.1.2 Nastavení před setím z předního zásobníku na osivo s prázdným zadním zásobníkem na osivo

- Musíte zapnout hydraulický okruh ventilátoru dávkování osiva.
Hydraulický okruh pro šnekový dopravník nebo hydrogenerátor poháněný vývodovým hřídelem musí být vypnuté.
- Nastavte výsevní jednotky, viz “9.2 Vyprázdnění zásobníku na osivo”.

10.2 Individuální nastavení hodnot na stupnici výsevních jednotek

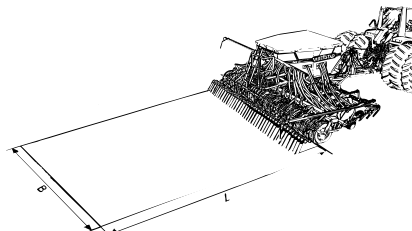


Obrázek 10.1

Stlačte a uvolněte odpružený vložený hřídel z levé výsevní jednotky na stroji. Otočte šestihlannou hlavu na výstupním hřídeli výsevní jednotky do požadované polohy. Namontujte zpět vložený hřídel.

10.3 Zkušební jízda

Pro kontrolu skutečného množství vysévaného osiva můžete provést “zkušební jízdu”. To se doporučuje zejména tehdy, když je secí stroj nový nebo když se bude používat na jiném povrchu než předtím.



Obrázek 10.2

1. Umístěte sáček do kalibrační polohy. Viz “10 Kalibrace”.
2. Když kontrolujete jednu výsevní jednotku, projed'te vzdálenost (L); se strojem RDA 600J (B=6 m) 33,3 m, se strojem RDA RDA800J (B=8 m) 25 m.
3. Zvažte vydaný objem a vynásobte koeficientem 100. Tím získáte spotřebu osiva v kg/ha.
4. V případě potřeby upravte nastavení a zopakujte zkušební jízdu.
5. Po kalibračním testu resetujte stroj.

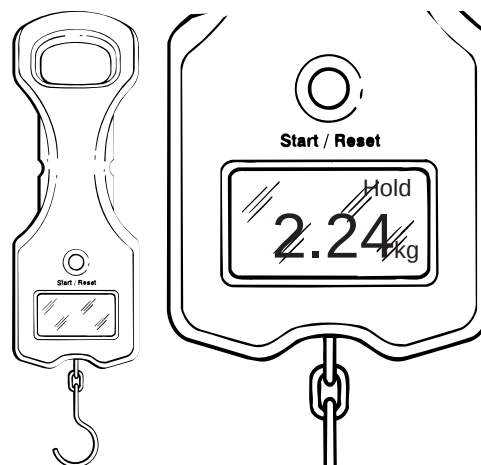
10.4 Závěsná váha



Aby přesnost váhy neovlivnila kalibraci, doporučuje se zvážit *nejméně* 2 kg zvoleného osiva nebo hnojiva.



Doporučuje se jednou za rok vyměnit baterii ve váze.



Obrázek 10.3

Vážení kalibračního vzorku byste měli provést takto:

1. Stiskněte tlačítko Start/Reset.
2. Zavěste prázdný kalibrační sáček na hák závěsné váhy.
3. Zobrazuje se hmotnost sáčku. Počkejte, dokud se na displeji neobjeví „Hold“.



Váha se asi po 5 minutách automaticky vypne. Proto doporučujeme poznamenat si hmotnost prázdného sáčku.

4. Stiskněte tlačítko Start/Reset.
5. Sejměte sáček a naplňte ho kalibračním vzorkem.
6. Nyní zvažte naplněný sáček. Váha nyní udává čistou hmotnost vzorku.
 - Za jízdy by závěsná váha měla být bezpečně uložena v kalibrační skříňce.
 - V pravidelných intervalech a vždy před zahájením sezony zkontrolujte váhu zvažením známé hmotnosti.
 - Pokud ukazatel baterie ukazuje jeden dílek nebo méně, vyměňte ji (typ 9V/6LR61).

10.5 Nastavení přepážky zásobníku na osivo

Poměr objemů mezi předním a zadním zásobníkem na osivo lze regulovat pomocí nastavitelné přepážky.

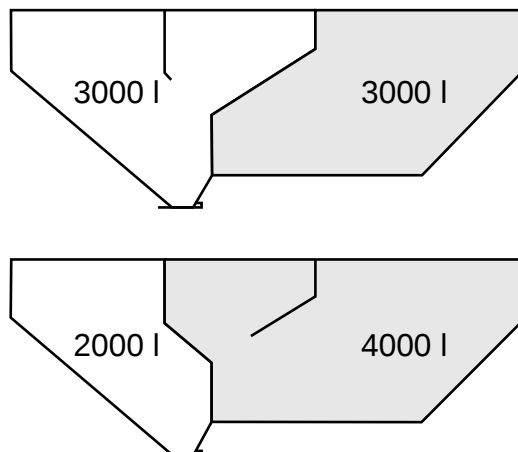


Když posouváte páku, stroj již musí být vyklopený a tím plošina sklopená dolů.



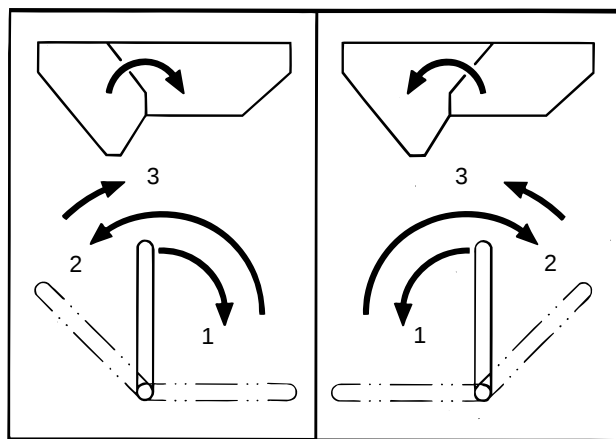
Obrázek 10.4

Přepážka se nastavuje pákou (A) na levé straně zásobníku na osivo.



Obrázek 10.5

Přepážku lze nastavit do dvou poloh.



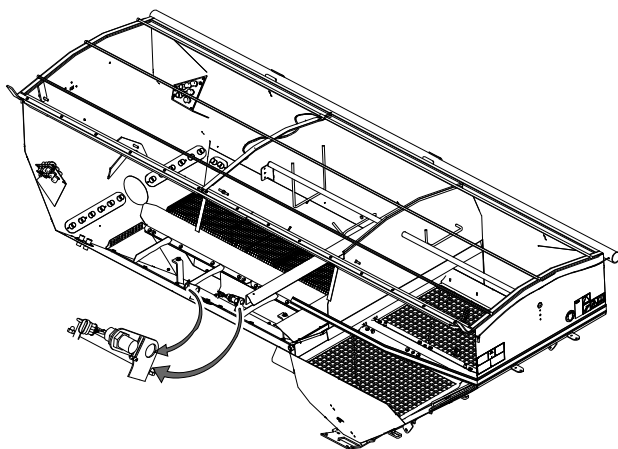
Obrázek 10.6

Nastavte přepážku takto:

1. Otočte páku o 90 ° ve směru požadovaného posunu přepážky
2. Otáčejte páku zpět za počáteční polohu, dokud neucítíte určitý odpor
3. Vraťte páku do její výchozí polohy. Vždy se přesvědčte, že je páka zajištěná ve své poloze.

10.6 Nastavení snímačů hladiny

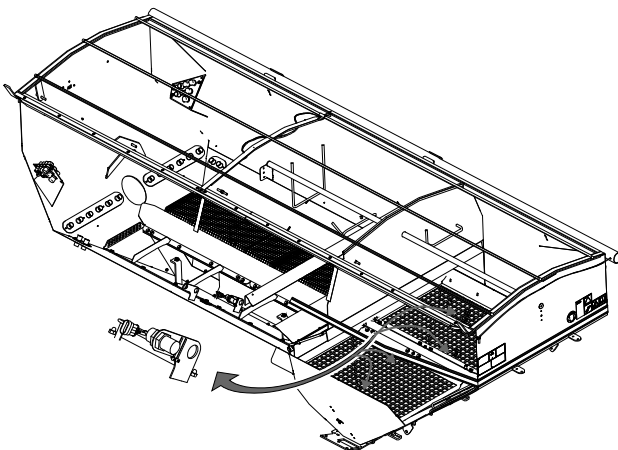
10.6.1 Snímače hladiny v zadním zásobníku na osivo



Obrázek 10.7

K dispozici jsou dva pevné držáky, každý se dvěma vertikálně vyrovnanými otvory pro zajištění snímačů. Nastavení do čtyř různých poloh lze provést podle toho, při jakém množství zbývajících osiva chcete, aby se vydal alarm.

10.6.2 Snímače hladiny v předním zásobníku na osivo



Obrázek 10.8

Výšku snímačů hladiny v předním zásobníku na osivo lze upravit pro přizpůsobení funkce setí obilí nebo olejnatých semen, nebo když se oba zásobníky používají na osivo.

- Při setí obilí jsou snímače hladiny umístěny ve svých horních polohách, když se používá pouze přední zásobník na osivo
- Při setí olejnatých semen jsou snímače hladiny umístěny ve svých dolních polohách
- Snímače hladiny by měly být umístěny ve svých dolních polohách (D), když se používá přední i zadní zásobník na osivo.

Snímače hladiny se přemísť a utáhnou v různých polohách.

11 Setí



Hloubku setí musíte nastavit tak, aby odpovídala aktuální plodině, typu půdy a podmínkám setí v době setí.

Neustále a pečlivě sledujte hloubku setí. Hloubka setí se nastavuje mechanicky zárazkou zvedacího válce nebo automaticky z kabiny traktoru pomocí ovládací jednotky.

Na polích s proměnlivým typem půdy byste měli kontrolovat a upravovat nastavenou hloubku, abyste zajistili správnou hloubku setí po celém poli.

11.1 Dávkovací systém

11.1.1 Secí systém

Dávkování osiva probíhá prostřednictvím dvou výsevních jednotek s hydraulicky poháněným výsevním kotoučem. Doprava osiva do secích btek se provádí pneumaticky. Množství dávkovaného osiva se upravuje změnou záběru výsevního kotouče a rychlosti otáčení. Ventilátor výsevního systému je umístěn na přední části zásobníku na osivo.

11.1.2 Použití zásobníků na osivo

Přední a zadní zásobník na osivo se používají pro osivo. Nejprve naplňte přední zásobník na osivo. Šnekový dopravník ve dně zásobníku na osivo dopraví osivo do předního zásobníku.

11.1.3 Nastavení množství vzduchu, ventilátor dávkování osiva

Ventilátor dávkující množství osiva je umístěn na přední stěně zásobníku na osivo a je poháněn hydraulickým systémem traktoru.

Množství vzduchu se reguluje otáčkami ventilátoru. Otáčky ventilátoru jsou regulovány ovládacím ventilem průtoku traktoru. Většina modelů traktorů s hydraulickým systémem s konstantním tlakem má řídicí ventil průtoku. Pokud traktor disponuje prioritní hydraulickou spojkou, použijte ji. Regulace toku z hydraulického systému traktoru zajišťuje optimální funkci hydraulicky poháněného ventilátoru i traktoru.

Nastavte otáčky ventilátoru podle tabulky. Zkontrolujte otáčky ventilátoru na displeji ovládací skříňky ControlStation/iPadu.

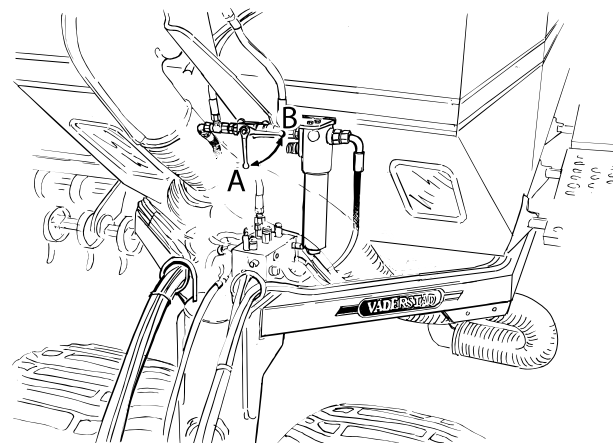
Doporučené otáčky jsou orientační. Při nízkých aplikovaných množstvích může být vhodné otáčky mírně snížit. Při mimořádně velkých aplikovaných množstvích/vysokých rychlostech může být nutné otáčky ventilátoru zvýšit.

Tableau 11.1 Doporučené otáčky ventilátoru

	RDA 600J	RDA 800J
Drobná semena	3400 ot/min	3500 ot/min
Obilí	4000 ot/min	4200 ot/min



Pokud nejsou požadovány maximální otáčky ventilátoru, měli byste je snížit pomocí řídicího ventilu průtoku traktoru.



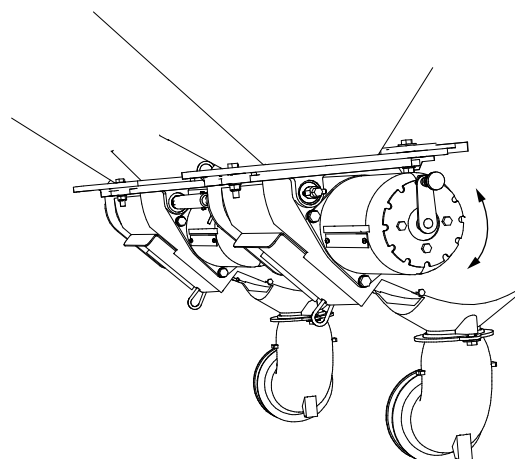
Obrázek 11.1

Hydraulický ventil pro připojení/odpojení ventilátoru dávkování osiva.

Ventil v poloze A = ventilátor je připojený.

Ventil v poloze B = ventilátor je odpojený.

11.1.4 Nastavení hodnoty na stupnici výsevních jednotek



Obrázek 11.2

1. Nastavte hodnotu na stupnici výsevních jednotek podle výsevní tabulky, viz "18 Výsevní tabulka", pomocí klik na levé výsevní jednotce.

2. Zajistěte, aby klika byla bezpečně zajištěná v požadované poloze.



Nastavení výsevních jednotek bude snazší, když se napřed vyklopí nahoru přední část plošiny.

11.2 Nastavení hloubky setí



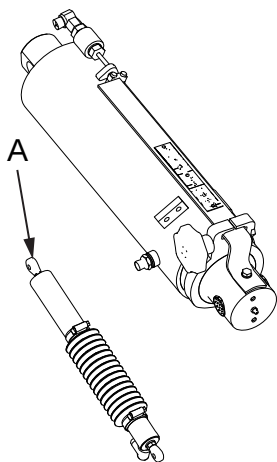
Během pracovního dne systém několikrát resetujte a asi 5 sekund odvědušujte. Zvedněte stroj do nejvyšší polohy tak, aby všechny hydraulické válce byly úplně vysunuté. Podržte ovládací páku hydrauliky v této poloze a nechte motor traktoru běžet volnoběžnými otáčkami.

11.2.1 Nastavení hloubky setí s IDC



Ohledně ISOBUS/E-Control viz zvláštní návod k používání.

11.2.1.1 Dorazový šroub hlavního válce

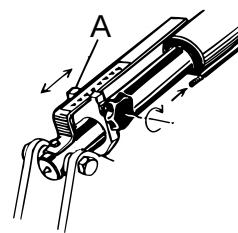


Obrázek 11.3

Při používání funkce IDC je vhodné nastavit dorazový šroub (A) na „bezpečnou hloubku“, tzn. na maximální požadovanou hloubku setí.

Pokud by vznikly problémy s funkcí IDC, můžete použít ruční nastavení hloubky setí a pokračovat v setí.

11.2.2 Mechanické nastavení hloubky setí



Obrázek 11.4

Hloubku setí lze nastavit ručně přesunutím přepínače (A) na požadované nastavení, viz „Obrázek 11.4“.

Údaj na stupnici nepředstavuje absolutní hodnotu hloubky setí v centimetrech, ale slouží jako reference. Pokud je hloubka setí příliš nerovnoměrná, může být nutné upravit vodorovné vyrovnání, viz „7.1 Rovnoběžně se zemí“.

11.3 Přenos hmotnosti

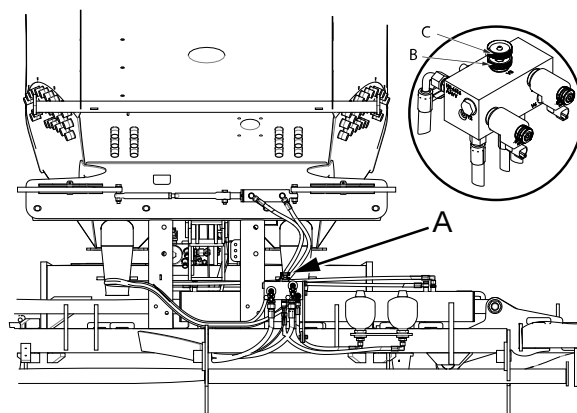
Přenos hmotnosti je obvykle nastavený na 30–50 bar. Tento tlak vyhovuje většině podmínek a obvykle ho není třeba upravovat. Tlak kontrolujte na manometru vpředu na secím stroji, když je stroj rozložený na rovném povrchu.

11.3.1 Nastavení přenosu hmotnosti

Liší-li se hloubka setí střední sekce od hloubky setí křídlových sekcí, nejprve zkontrolujte nastavení tří zvedacích válců, viz „7.3 Nastavení systému master/slave“. Pokud se hloubka setí bude i nadále lišit kvůli různému zatížení tří sekcí, měli byste upravit tlak.

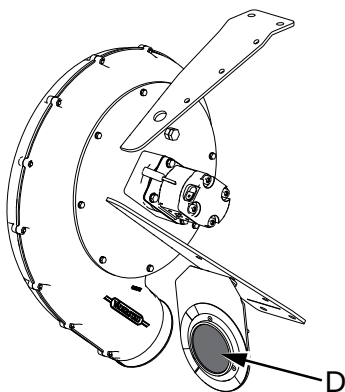
Změňte hydraulický tlak pro přenos hmotnosti následujícím způsobem:

1. Rozložte stroj do pracovní polohy.
2. Opusťte menu vysouvání/zatahování křídel a vraťte se do hlavního menu.



Obrázek 11.5

3. Otevřete kohout (A) k tlakovému zásobníku přenosu hmotnosti.
4. Vyšroubujte zajišťovací knoflík (B) a knoflík (C).



Obrázek 11.6

5. Okruhem pro skládání křídel//CrossBoard nastavte na manometru (D) požadovaný tlak.
6. Zašroubujte knoflík (C) a zajistěte ho zajišťovacím knoflíkem.

Zajišťovací knoflík utáhněte rukou momentem max. 3 Nm.

7. Uvolněte tlak tak, aby manometr ukazoval 0 bar.
8. Nastavujte hydrauliku (červený okruh), dokud nedosáhnete požadovaného tlaku. Pokud je stroj vybavený smykem CrossBoard, může se nářadí během nastavování pohybovat.
9. Zavřete kohout (A).

Zvýšení manometrem měřeného tlaku vede k vyšší hmotnosti působící na křídlové sekce.

Tlakové zásobníky, standard

Objem a předplnění (tlak plynu)

- RDA 600J = 0,75 l, 20 bar
- RDA 800J = 1,4 l, 20 bar

Tlakové zásobníky s křídlovým pěchem

- RDA 600J = 0,75 l, 60 bar
- RDA 800J = 1,4 l, 60 bar

11.4 Vytváření kolejových řádků

Po setí nebo normálním otočení vypněte automatický postup.

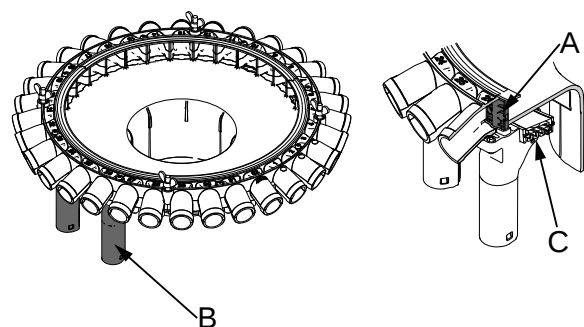
Automatický postup se vypíná před zvednutím secího stroje pro setí kolem sloupu, studny nebo jiné překážky v jízdě.

Plnění zásobníku nebo přestávka:

1. Zvedněte secí stroj z poslední jízdy a počkejte asi 10 sekund.

2. Potom vypněte automatický postup. Automatický postup ovšem není nutné vypínat, pokud se během pauzy neuskuteční žádné další zvedání.
3. Až budete pokračovat v setí, před prvním opětovným zvednutím secího stroje automatický postup zapněte.

11.4.1 Klapky pro vytváření kolejových řádků, Flex



Obrázek 11.7

Vypnutí pro vytváření kolejových řádků se provádí příslušnými klapkami (A). Klapky jsou integrované do motoru pro vytváření kolejových řádků (B), který je namontovaný vedle každého výstupu, který musí být zavřený při zapnutí vytváření kolejových řádků. V aktivovaném režimu jsou klapky vytažené nahoru a uzavírají výstupy.

Motory jsou ovládány přes čtyři přípojnice (C) umístěné ve spodní části rozdělovací hlavy. Přípojky jsou ZAP vpravo, ZAP vlevo, zem a signál alarmu.

Kontrolu funkce vytváření kolejových řádků provádějte na začátku sezony a během sezony v pravidelných intervalech.

Nastavení kolejových řádků:

- S modelem RDA 600J lze kolejové řádky zakládat na 12, 18, 24, 30 m atd.
- S modelem RDA 800J lze kolejové řádky zakládat na 16, 24, 32 m atd.

Stopy se obvykle zakládají symetricky po obou stranách osy stroje. Secí stroj je dodáván s vypínáním dvou, tří nebo čtyř řádků. Vypnutí jednoho řádku lze dosáhnout výměnou pružiny klapky na výstupech, které nemají být použity pro vytváření stop. Před kontrolou nebo změnou rozchodu kol viz "7.9 Vypnutí řádku".

11.4.2 Nastavení kolejových řádků

11.4.2.1 S řídicím systémem ISOBUS/E-Control

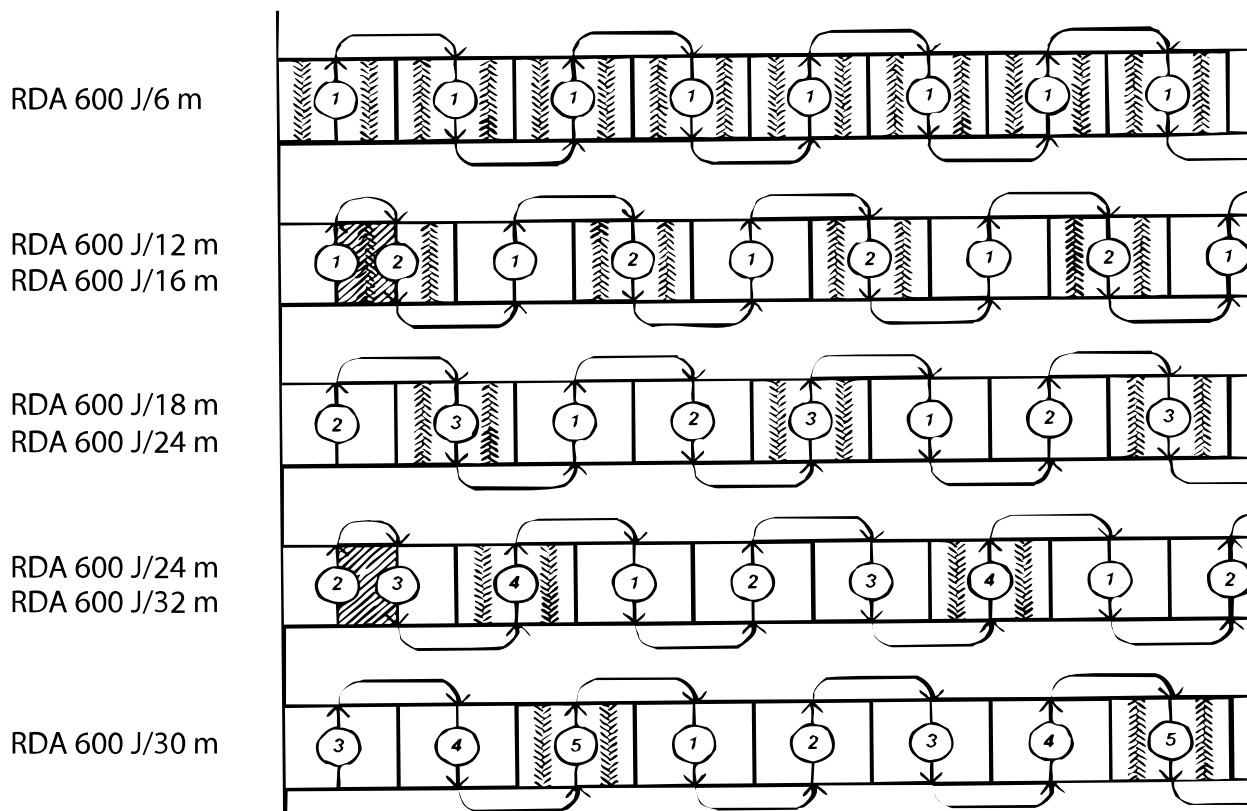


Pro úspěšné vytváření kolejových řádků je velmi důležité před zahájením práce si promyslet, kde mají procházet.



Ohledně systému ISOBUS/E-Control viz zvláštní návod k používání.

11.4.3 Systém vytváření dvojitých kolejových řádků



Obrázek 11.8

Tableau 11.2 Nejběžněji používané systémy vytváření kolejových řádků na RDA 600J

Šířka, kolejové řádky	Program kolejových řádků	Počáteční hodnota	Poznámky
12 m	2	1	První jízda: Jeďte s vypnutou polovinou stroje. Druhá jízda: Překryjte polovinu první jízdy.
18 m	3	2	
24 m	4	2	První jízda: Jeďte s vypnutou polovinou stroje. Druhá jízda: Překryjte polovinu první jízdy.
30 m	5	3	
36 m	6	3	První jízda: Jeďte s vypnutou polovinou stroje. Druhá jízda: Překryjte polovinu první jízdy.

Tableau 11.3 Nejběžněji používané systémy vytváření kolejových řádků na RDA 800J

Šířka, kolejové řádky	Program kolejových řádků	Počáteční hodnota	Poznámky
16 m	2	1	První jízda: jed'te s vypnutou polovinou stroje. Druhá jízda: překrytí poloviny první jízdy.
24 m	3	2	
32 m	4	2	První jízda: jed'te s vypnutou polovinou stroje. Druhá jízda: překrytí poloviny první jízdy.

11.5 Provoz secího stroje

Když je secí stroj zahroubený do země, měl by jet vždy dopředu. Držte ovládací páku hydrauliky v zatlačené poloze, tzn. v poloze spuštění dolů, dokud se znamenák úplně nesloží.

Přesvědčte se, že postupuje indikace vytváření kolejových řádků a že se přepíná indikace ramene pravého a levého znamenáku, když se provádí zvedání. Při jízdě by normálně měl být zapnutý nízký zdvih a automatický postup.

11.6 Otáčení v režimu nízkého zdvihu



Před couváním soupravy traktoru musí být nízký zdvih vypnut a secí stroj zvednut do polohy vysokého zdvihu.

Při příjezdu na souvrat' se při zvednutí secího stroje zatáhnou znamenáky. Pokud je zapnutý nízký zdvih, stroj se zvedne do výšky nízkého zdvihu. Při zvednutí secího stroje na souvrati znamenáky a kolejové řádky automaticky postoupí o jeden krok.

Pokud se secí stroj nezvedne, je pravděpodobně zapnuté omezení zdvihu, a jestliže znamenáky a kolejové řádky nepostoupí, je pravděpodobně vypnutý automatický postup.

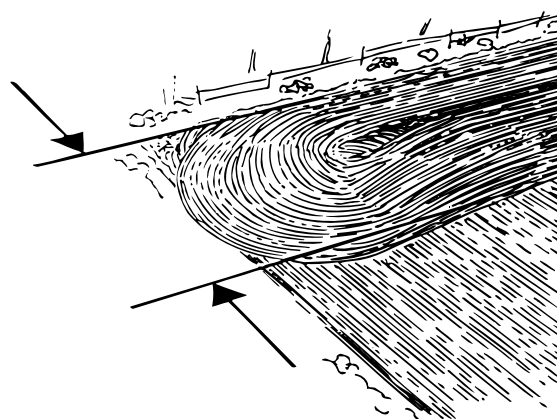
Při otáčení v režimu nízkého zdvihu pracují zavlačovací brány po celou otáčku.

11.7 Osetí souvratě



Když se ucpe secí botka, nechoďte pod stroj, pokud ho nejprve řádně a bezpečně nezajistíte žlutými bezpečnostními zárážkami, viz "12.1 Zajištění před údržbou".

zhutnění lze vyšších výnosů dosáhnout, když je souvrat' oseta nakonec.



Obrázek 11.9

Nejlepší způsob vyznačení souvratě je provedením posledního zpracování půdy před setím, např. podzimním vláčením, kdy se souvratě vláčí naposledy tak, aby nejzevnější souvrat' byla správně vzdálená od okraje pole.

11.8 Setí kolem překážek

Před zvednutím stroje pro setí kolem sloupu, studny nebo jiné překážky v jízdě vypněte automatický postup.

Pro objetí překážky se aktivací omezení zdvihu a přesunutím ovládací páky hydrauliky do polohy zvednutí zatáhnou znamenáky. Znamenáky se zatáhnou, zatímco secí stroj zůstane ve své pracovní poloze. Potom znamenáky znovu rozložte. V tomto případě není nutné použít voliče funkcí pro automatický postup nebo znamenáky.

Za sucha a při jemné půdě může být souvrat' oseta nejdříve. Za vlhka nebo při osévané půdě citlivé na

12 Údržba a servis



Než zahájíte jakoukoli servisní nebo údržbářskou práci, musíte stroj vždy zajistit.



Nikdy nestůjte v blízkosti hydraulických hadic pod tlakem. Před prováděním servisu na hydraulickém systému vypusťte akumulátory tlaku.

12.1 Zajištění před údržbou



Při práci v zásobníku na osivo a při provádění servisu a údržby na secím stroji vždy vypněte motor traktoru a vytáhněte klíček zapalování.



Během údržby nebo servisu nikdy nepracujte pod secím strojem, pokud není zajištěný podpěrami a není zablokován zvedací válec. Než je možné namontovat západku, měl by být stroj umístěn do nejvyšší polohy.



Před prováděním jakéhokoli servisu na hydraulickém systému secí stroj vždy spusťte na zem.



Zajistěte také, aby byl dostatečně pevný povrch, na kterém budou stát podpěry. Když je plný zásobník na osivo, což by během údržby nemělo být, je hmotnost secího stroje značná.



Při provádění servisu a údržby by secí stroj měl být ve spuštěné poloze a stát na rovném povrchu.



Zachovávejte maximální čistotu při všech pracích s hydraulickým systémem stroje! Otřete ho čistým papírem nebo utěrkou. Položte díly na čistý povrch (ne přímo na pracovní stůl). Díly před montáží opláchněte například odmašťovacím přípravkem.



Nikdy nevyplachujte ložiska vodou pod vysokým tlakem! Je důležité po umytí promazat ložiska, aby se vytlačila všechna zachycená voda.



Ložiska nikdy nečistěte přímo proudem vody pod vysokým tlakem. Elektrické součásti čistěte proudem vzduchu nebo otřením lehce navlhčeným hadříkem.



Pro zachování vysoké úrovně jakosti a provozní bezpečnosti stroje používejte pouze originální náhradní díly Väderstad. Použijete-li jiné než originální náhradní díly, bude neplatná záruka a nebudou uznány záruční reklamace.



Obrázek 12.1

1. Mažte stroj v intervalech uvedených v plánu mazání a vždy před uskladněním na zimu a po něm a po čištění vysokotlakou vodou.
2. Před provozem zkontrolujte dotažení všech matic a šroubů (neplatí pro šrouby v kloubech).
3. V průběhu sezony pravidelně kontrolujte, zda se provozem neuvolnily matice a šrouby a jak jsou opotřebené klouby a montážní místa hydraulických válců.

12.2 Zajištění stroje pro servis



Když má být na stroji prováděna nějaká práce, musí být vždy zaparkován na pevném a rovném povrchu.



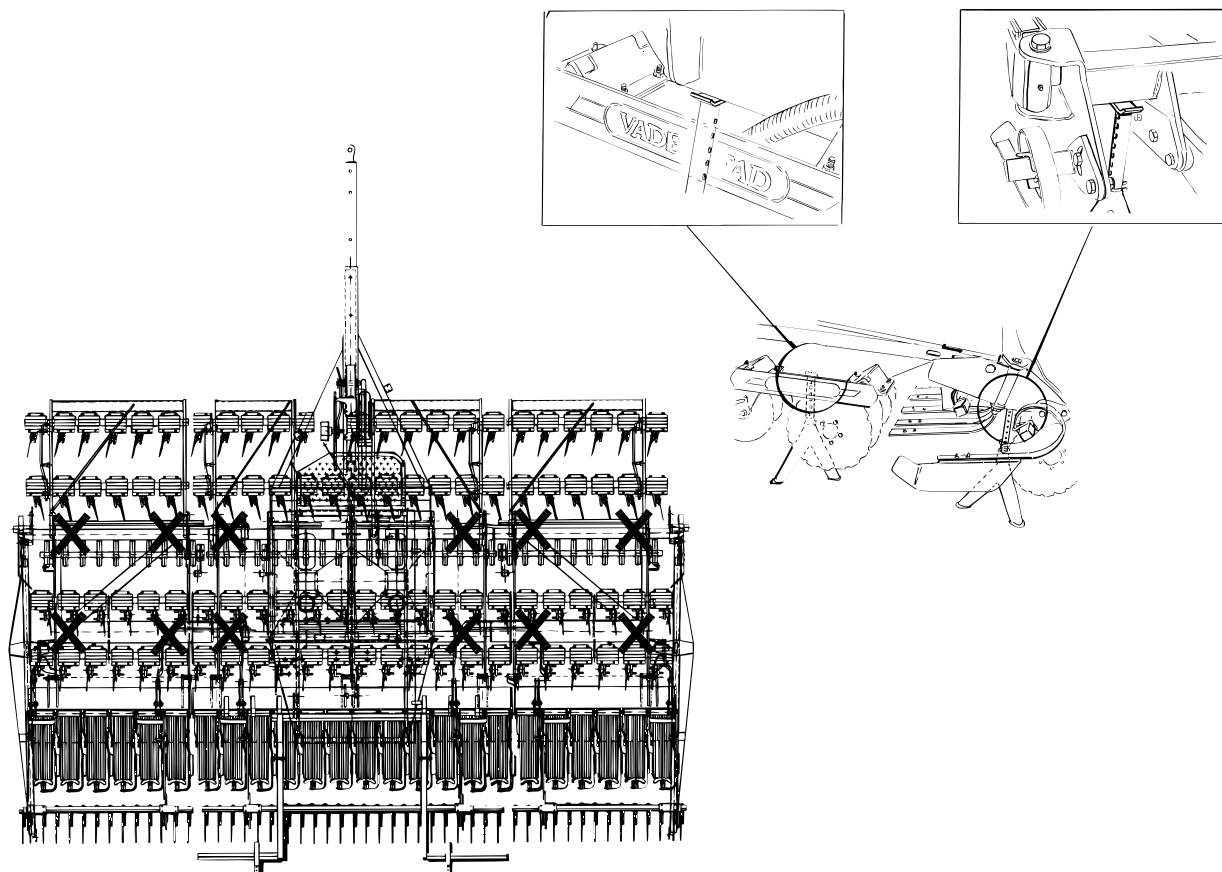
Při práci na hydraulickém systému musí být křídla sklopená dolů a stroj spuštěný na zem.



Pokud jsou v hydraulickém systému tlakové zásobníky, před prováděním servisní nebo údržbářské práce z nich musíte vypustit olej.



Před prováděním práce pod nahoru vyklopenou křídlovou sekcí zkontrolujte, zda jsou nasazené její zajišťovací háky.

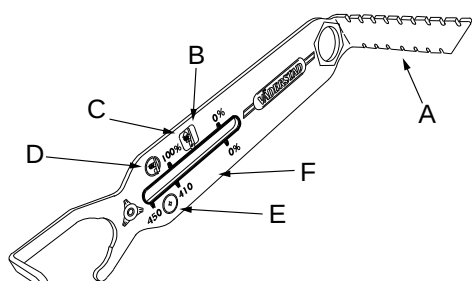


Obrázek 12.2

12.3 Nářadí

12.3.1 Víceúčelový nástroj

Víceúčelový nástroj má na tomto stroji trojí použití:



Obrázek 12.3

Pravá strana (A) se používá k měření hloubky setí.

Horní část (B) se používá k měření opotřebení secích kotoučů a ukazuje polohu, ve které by měly být namontovány secí botky.

Spodní část (F) se používá k měření opotřebení na System Disc/System Disc Aggressive.

12.3.1.1 Secí kotouče (B)

- Symbol (D) udává originální polohu secích botek, když byly namontovány ve výrobním závodě.
- Symbol (C) udává, kdy je na čase změnit montážní výšku secích botek. Když je ukazatel na 0%, je na čase vyměnit secí kotouče.

12.3.1.2 SystemDisc (F)

- Čísla 450 a 410 udávají průměr kotouče (E).
- Když je ukazatel na 0%, je na čase vyměnit kotouče na zařízení System Disc/System Disc Aggressive.

12.4 Pravidelná údržba

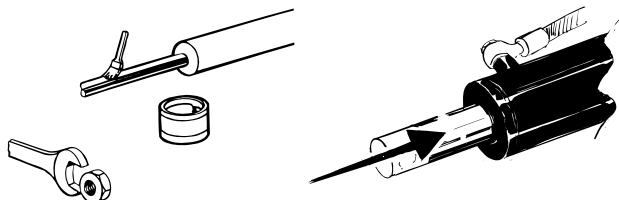


Pro zachování vysoké kvality sečího stroje používejte vždy originální náhradní díly.

Díly podléhající opotřebení objednávejte v dostatečném předstihu před zahájením sezony!

- Vyčistěte radarovou jednotku.

Po čištění nechte chvíli běžet ventilátor, aby se celý systém vysušil.



Obrázek 12.4

- Před vyjetím zkontrolujte dotažení všech matic a šroubů. Po celou sezonu pravidelně kontrolujte pevné dotažení šroubů a svorníků a kontrolujte opotřebení spojů a úchyťů hydraulických válců.
- Průběžně kontrolujte tlak v pneumatikách.
- Hydraulický systém za normálních okolností nevyžaduje údržbu, ale kontrolujte, zda se nepoškodily hadice a spojky.
- Vyměňte filtr hydraulického oleje podle popisu v odstavci “12.14.4 Výměna olejového filtru”.
- Díly stroje s lesklou povrchovou úpravou, jako jsou například pístnice a rychle opotřebitelné součásti, byste měli před dlouhým uskladněním ošetřit prostředkem proti korozi.
- Použitím odmašťovacího prostředku odstraníte ochranný voskový povlak, kterým jsou při výrobě opatřeny hydraulické spojky, pryžové tlumicí prvky v části pro hnojivo, pokovené šrouby a ostatní exponovaná místa. Ochranný voskový povlak lze obnovit přípravkem *Tectyl Dinitrol 1000* nebo *Mercasol*.
- Kontrolujte tažné oko stroje, viz “12.7.2 Kontrola tažného oka stroje”.
- Zkontrolujte, zda nedošlo k poškození hadic a spojek.
- Dále utáhněte šrouby a matice kol.

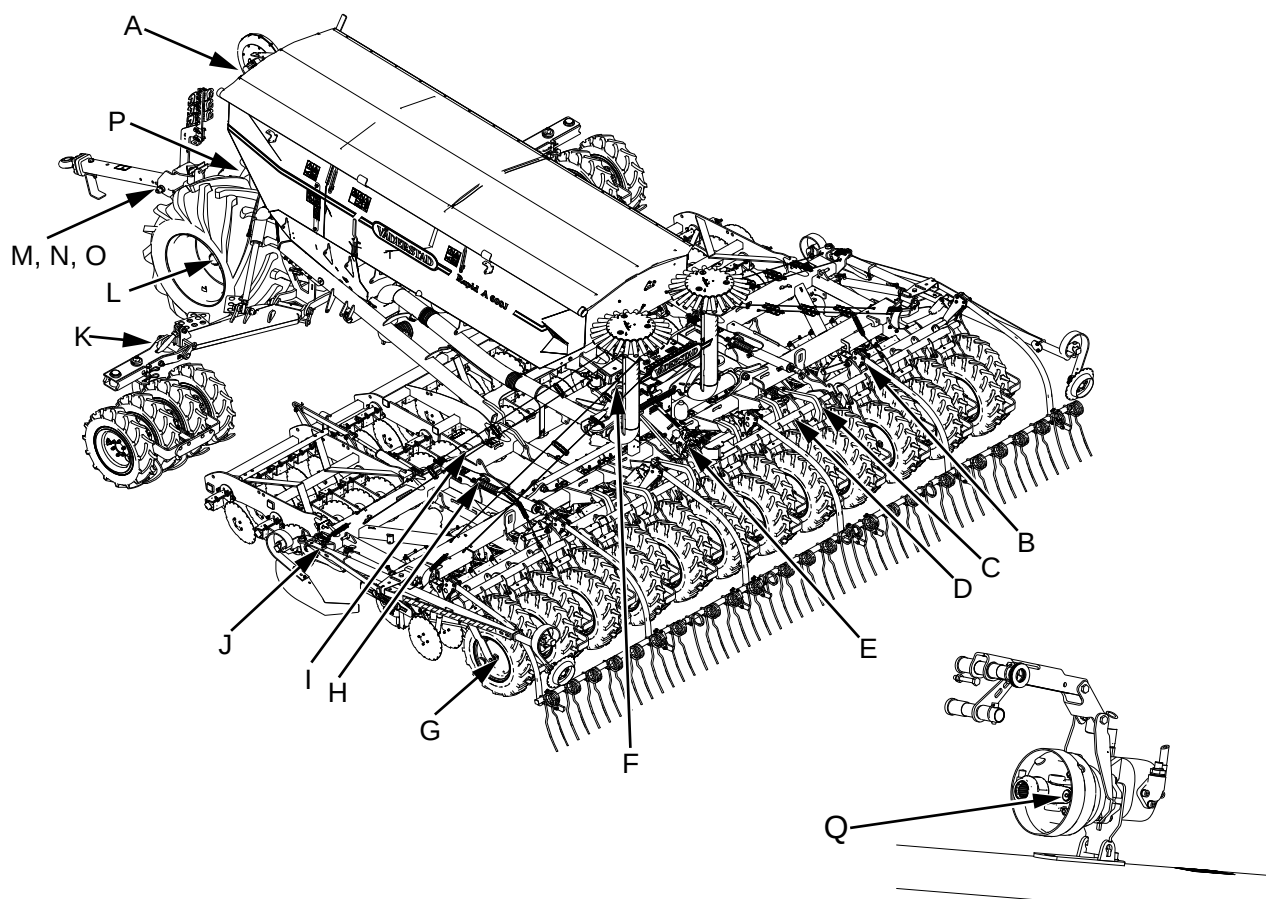
12.4.1 Čištění

- Na konci sezony spolu s ostatními díly vyčistěte zásobník na osivo, váleček a výsevní jednotku, semenovody a výstupy v rozdělovací hlavě. Vyčistěte motory kolejových řádků. Viz “12.17.4 Čištění výstupů sečí hlavy”.
- Vyjměte mřížku v zásobníku na osivo, viz “12.17.2 Spodní mřížka zásobníku na osivo”.
- Přesvědčte se, že v zásobníku na osivo nebo dávkovacím systému nezůstalo žádné osivo nebo hnojivo.
- Klířící zbylé osivo může ucpat semenovody. Osivo může také přilákat malé hlodavce, kteří mohou poškodit stroj.

12.5 Mazací body



Bezpečnost především! Nelezte pod stroj, mažte raději shora nebo stroj bezpečně podepřete podpěrami.

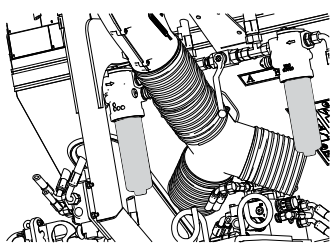


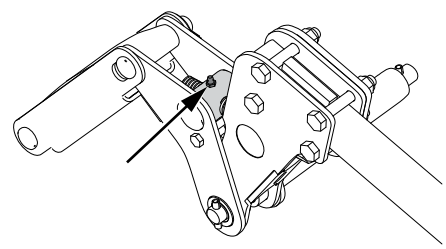
Obrázek 12.5

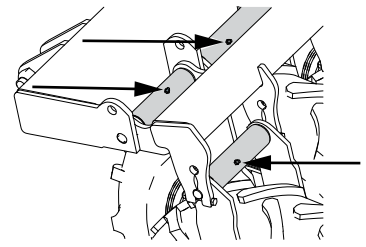
Mazání provádějte v intervalech uvedených v následující tabulce a vždy po mytí vysokotlakým zařízením a na konci sezony. Pokud se má použít jiné mazivo než mazací tuk, bude to uvedeno u příslušného mazacího bodu.

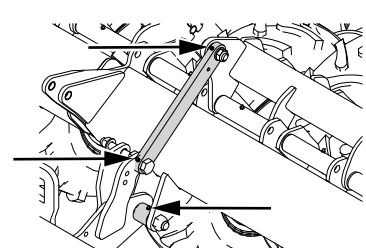
Ložiska kol byste měli mazat do vytékání mazacího tuku; v případě ostatních mazacích bodů použijte 2–3 zdvihy mazacího lisu.

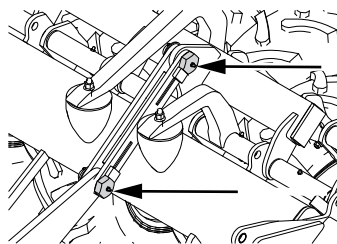
12.6 Přehled mazacích bodů

					
Poz.	Mazací bod	Interval RDA 600J	Interval RDA 800J	Množství RDA 600J	Množství RDA 800J
A	Výměna olejového filtru	1200 ha/jednou za sezonu	1600 ha/jednou za sezonu	2	2

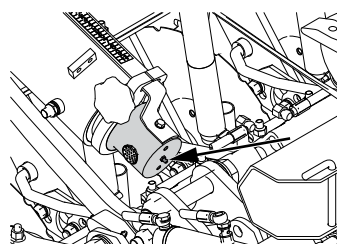
					
Poz.	Mazání	Interval RDA 600J	Interval RDA 800J	Množství RDA 600J	Množství RDA 800J
B	Zavlačovací brány	1200 ha	1600 ha	4	6

					
Poz.	Mazací body	Interval RDA 600J	Interval RDA 800J	Množství RDA 600J	Množství RDA 800J
C	Vidlice kol	300 ha	400 ha	48	64

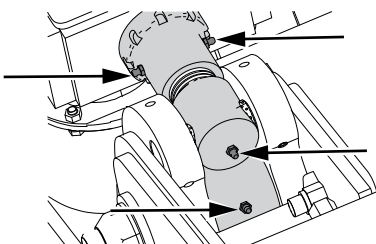
					
Poz.	Mazací body	Interval RDA 600J	Interval RDA 800J	Množství RDA 600J	Množství RDA 800J
D	Spoje nosníků kol	300 ha	400 ha	15	19



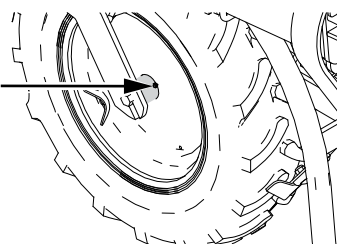
Poz.	Mazací body	Interval RDA 600J	Interval RDA 800J	Množství RDA 600J	Množství RDA 800J
D	Spoje nosníků kol	300 ha	400 ha	15	19



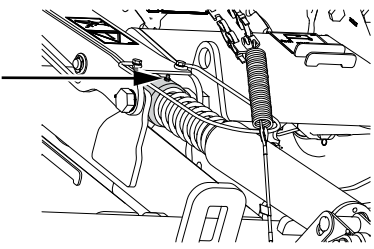
Poz.	Mazací body	Interval RDA 600J	Interval RDA 800J	Množství RDA 600J	Množství RDA 800J
E	Hlava hlavního válce	300 ha	400 ha	1	1

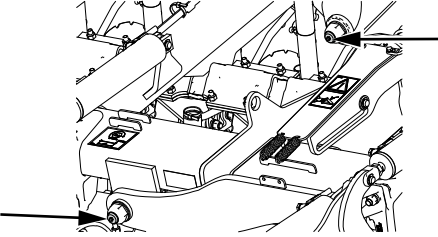


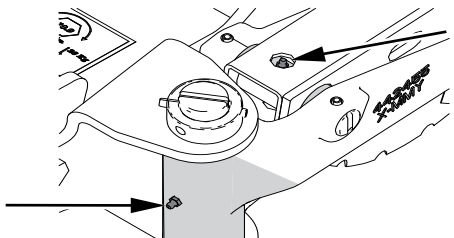
Poz.	Mazací body	Interval RDA 600J	Interval RDA 800J	Množství RDA 600J	Množství RDA 800J
F	Paralelogram	300 ha	400 ha	4	4

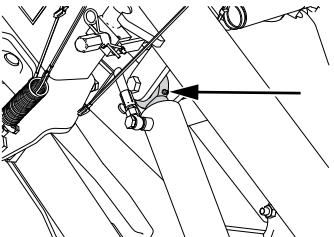


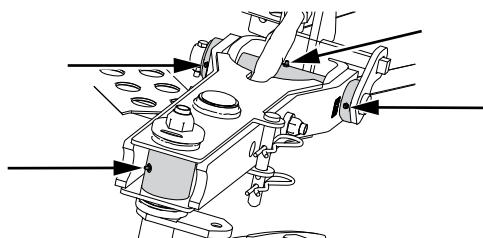
Poz.	Mazací body	Interval RDA 600J	Interval RDA 800J	Množství RDA 600J	Množství RDA 800J
G	Náboj zadního kola	1200 ha	1600 ha	2	2

					
Poz.	Mazací body	Interval RDA 600J	Interval RDA 800J	Množství RDA 600J	Množství RDA 800J
H	Funkce zatažení kol	300 ha	400 ha	2	2

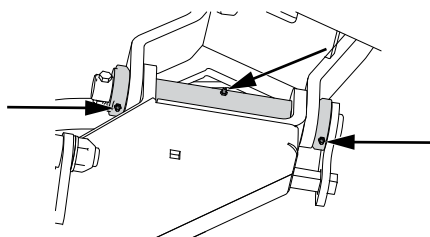
					
Poz.	Mazací body	Interval RDA 600J	Interval RDA 800J	Množství RDA 600J	Množství RDA 800J
I	Závěs, křídlové sekce	300 ha	400 ha	4	4

					
Poz.	Mazací body	Interval RDA 600J	Interval RDA 800J	Množství RDA 600J	Množství RDA 800J
J	Znamenáky	300 ha	400 ha	6	6

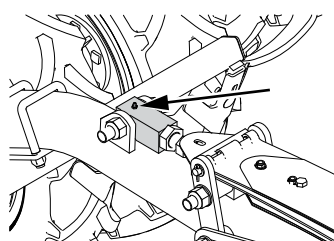
					
Poz.	Mazací body	Interval RDA 600J	Interval RDA 800J	Množství RDA 600J	Množství RDA 800J
J	Znamenáky	300 ha	400 ha	6	6



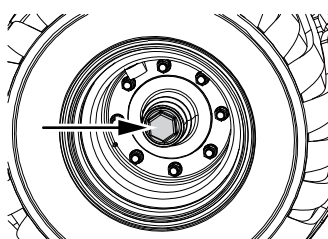
Poz.	Mazací bod	Interval RDA 600J	Interval RDA 800J	Množství RDA 600J	Množství RDA 800J
K	Křídlové pěchy (příslušenství)	300 ha	400 ha	14	16



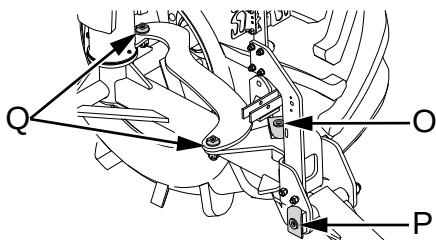
Poz.	Mazací bod	Interval RDA 600J	Interval RDA 800J	Množství RDA 600J	Množství RDA 800J
K	Křídlové pěchy (příslušenství)	300 ha	400 ha	14	16



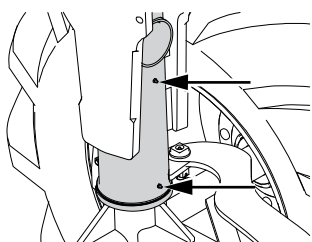
Poz.	Mazací bod	Interval RDA 600J	Interval RDA 800J	Množství RDA 600J	Množství RDA 800J
K	Křídlové pěchy (příslušenství)	300 ha	400 ha	14	16



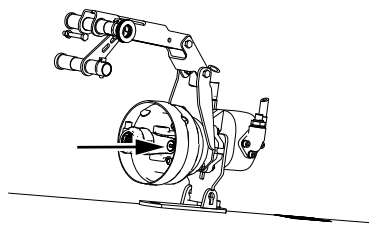
Poz.	Mazací body	Interval RDA 600J	Interval RDA 800J	Množství RDA 600J	Množství RDA 800J
L	Náboj předního kola	1200 ha	1600 ha	2	2



Poz.	Mazací bod	Interval	Interval RDA 800J	Množství RDA 600J	Množství RDA 800J
M	Spojovací tyč řízení	300 ha	400 ha	1	1
N	Tažné zařízení	300 ha	400 ha	1	1
O	Spojovací tyče	300 ha	400 ha	2	2



Poz.	Mazací bod	Interval RDA 600J	Interval RDA 800J	Množství RDA 600J	Množství RDA 800J
P	Řízení, sloupky	300 ha	400 ha	2	2



Poz.	Mazací body	Interval RDA 600J	Interval RDA 800J	Množství RDA 600J	Množství RDA 800J
Q	Spoj vývodového hřídele (příslušenství)	1200 ha	1600 ha	1	1

12.7 Tažná oj

12.7.1 Tažné oko



Tažné oko nikdy nesvařujte, protože to může drasticky snížit jeho pevnost. Vždy doporučujeme výměnu oka tažného zařízení.

Stroj je vybavený normalizovaným tažným rozhraním. Přesvědčte se, že je vámi vybrané tažné oko vhodné pro váš stroj.

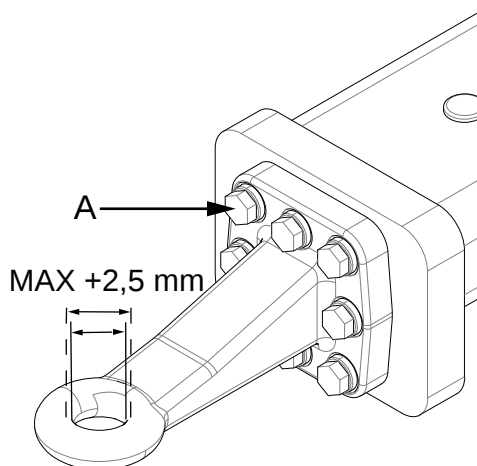
12.7.2 Kontrola tažného oka stroje

Když se tažné oko opotřebí, měli byste je vyměnit. Kontrolujte rovněž šroubové spoje tažného oka.

12.7.3 Dotažení šroubových spojů a mez opotřebení



Tažné oko nikdy nesvařujte, protože to může drasticky snížit jeho pevnost. Vždy doporučujeme výměnu oka tažného zařízení.



Obrázek 12.6

Šroubové spoje tažného oka (A) musí být dotahovány v pravidelných intervalech momentem 277 Nm. Použijte momentový klíč.

Když se průměr otvoru v tažném oku zvětší o 2,5 mm, dosáhlo oko své meze opotřebení a je na čas je vyměnit.

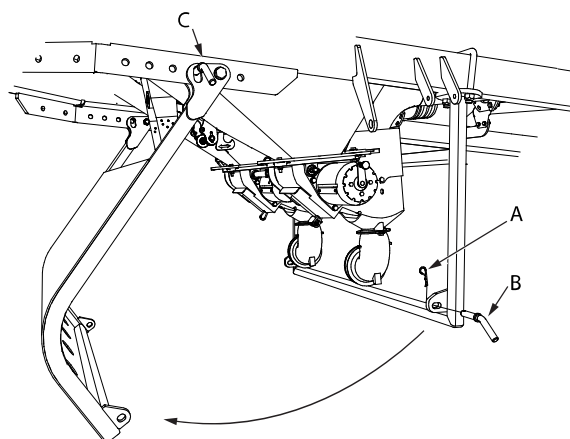
Při montáži nového tažného oka musíte použít nové šrouby.

12.8 Ocelový lapač nečistot (vybavení na práci)



Abyste mohli otevřít ochrannou klec, stroj musí být odstavený v přímém směru, jinak by mohla stát v cestě kola mezikolového pěchu. Se strojem také nelze jet s lapači nečistot v otevřené poloze, protože by pak lapače mohly být zachyceny koly mezikolového pěchu.

Stroje se ve standardu dodávají s pryžovými lapači nečistot, které chrání dávkovací systém před zeminou a kameny. Při jízdě po strništi například po kukuřici nebo slunečnicích, které mají drsné stonky, může být účelné použít ocelový lapač nečistot. Ocelový lapač nečistot může být vhodný také při požadované velké pracovní hloubce, kdy dochází ke kypření velkého objemu zeminy a hrozí tak nebezpečí vytváření hrůbků před smykem CrossBoard a jejího vytlačování pod výsevní jednotky.



Obrázek 12.7

Otevřete lapač nečistot následujícím způsobem:

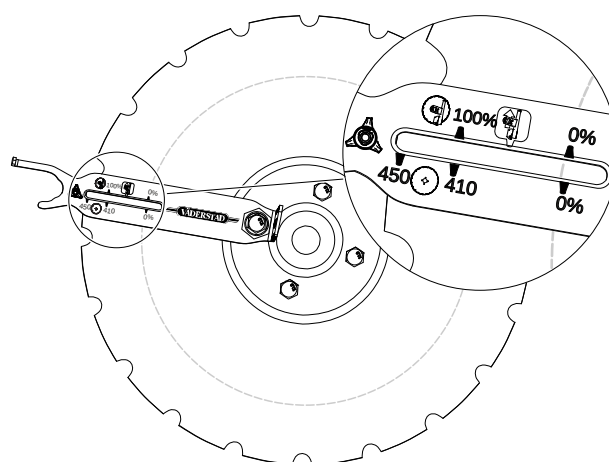
1. Vytáhněte závlačky (A) na obou stranách stroje.
2. Vytáhněte kolíky (B) a přesuňte je do polohy (C), aby lapač nečistot zůstal v otevřené poloze.

12.9 SystemDisc

12.9.1 Kontrola kotoučů



Ujistěte se, že je přední nářadí bezpečně podepřené. Kdykoli je nutné provádět práci na ložisku, nezapomeňte nejprve odstranit nečistoty!



Obrázek 12.8

Kotouč nářadí SystemDisc je rychle opotřebitelná součást a musí se vyměňovat. Na změření opotřebení kotouče SystemDisc můžete použít univerzální nástroj.

1. Nasadte univerzální nástroj na šroub kotouče.
2. Odečtěte poloměr kotouče SystemDisc.

Kotouče byste měli vyměnit, když je poloměr menší než 0 %.

Současné s nábojem musíte vždy vyměnit těsnění.

12.9.2 Výměna kotoučů



Kotouče jsou ostré, proto noste rukavice!

Na výměnu kotoučů použijte řehačkový klíč nebo ještě lépe utahovák matic.

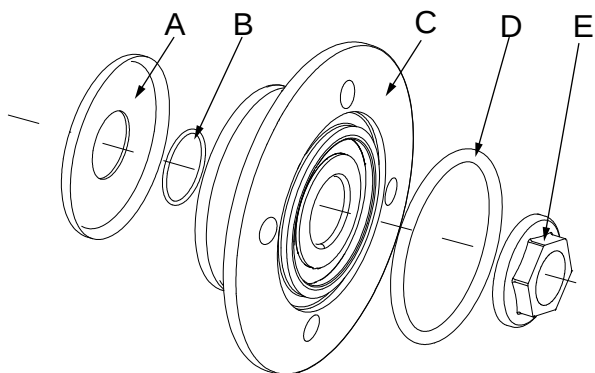
1. Ujistěte se, že je přední nářadí bezpečně podepřené.
2. Aby se kotouč neotáčel, zablokujte ho dřevěným špalkem apod.
3. Povolte šrouby kotouče a vyměňte kotouč.
4. Utáhněte šrouby kotoučů momentem 105 Nm.

12.9.3 Výměna náboje kotouče



Zajistěte, aby byl secí stroj bezpečně podepřený na stojanech.

Kdykoli je nutné provádět práci na ložisku, nezapomeňte nejprve odstranit nečistoty!



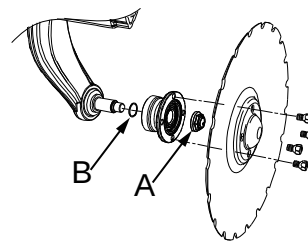
Obrázek 12.9

1. Před nasazením náboje očistěte okraje, závity a hřídel ocelovým kartáčem.
2. Nasadte kryt (A), O-kroužek (B) a náboj (C) na hřídel.
3. Namontujte matici (E). Utáhněte matici utahovacím momentem 285 ± 15 Nm.
4. Spolu s kotoučem nasadte O-kroužek (D). O-kroužek nesmí být stlačený.

12.9.4 Výměna náboje kotouče



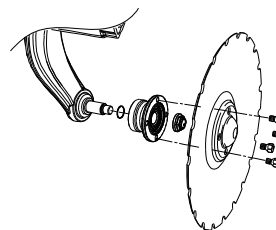
Současně s nábojem musíte vždy vyměnit těsnění.



Obrázek 12.10

Demontáž:

1. Uvolněte kotouč.
2. Odšroubujte matici (A).
3. Odmontujte náboj z čepu nápravy.



Obrázek 12.11

Montáž nového náboje:

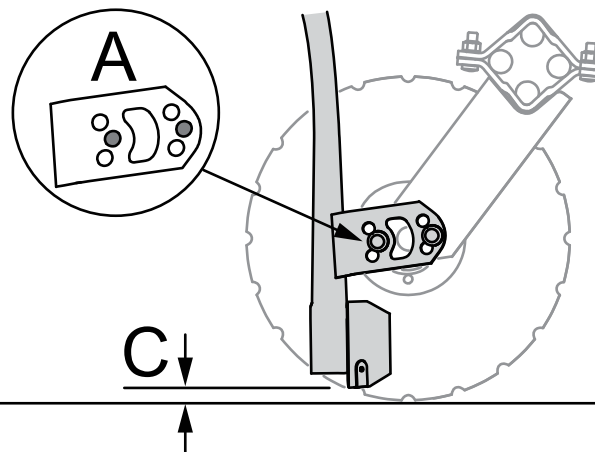
1. Nasadte náboj a O-kroužek na čep nápravy.
2. Nasadte novou matici a utáhněte ji momentem 285 Nm.
3. Nasadte opět kotouč.
4. Utáhněte šrouby postupně do kříže utahovacím momentem 105 Nm.

12.10 Secí botky

12.10.1 Montážní výška



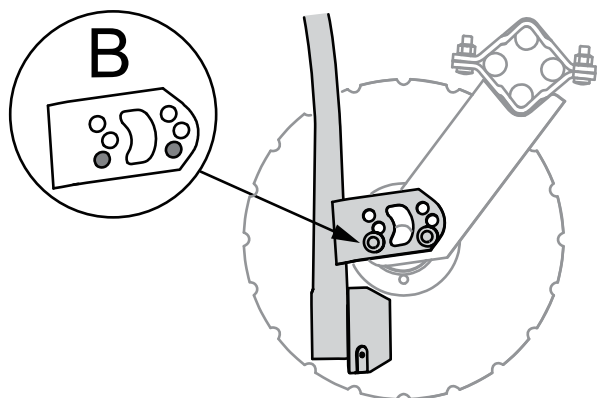
Před prováděním jakékoli práce pod strojem musí být stroj ve zvednuté poloze zajištěný.



Obrázek 12.12

Pro zajištění uspokojivého výsledku setí je důležité, aby byly správně namontované secí botky na secím stroji. Montážní výšku zvolte podle podmínek a opotřebení kotoučů. Když je stroj spuštěný dolů a kotouče spočívají na pevné zemi, secí botky by se neměly dotýkat povrchu ($C > 0$ mm). Uvědomte si prosím, že při zmenšení vzdálenosti C budou secí botky více vystaveny nárazům na kameny.

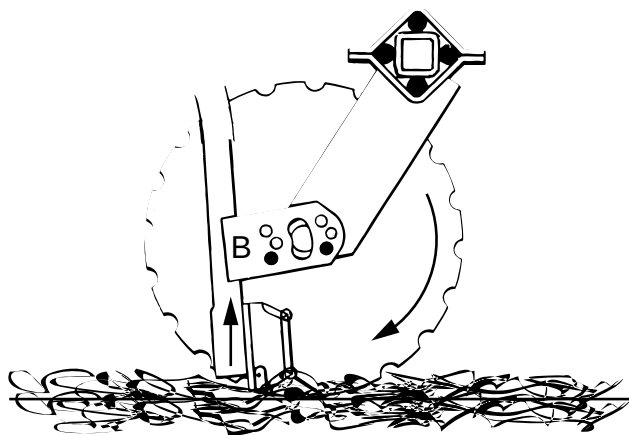
Při dodání jsou secí botky namontované v poloze A. Tato montážní výška vyhovuje většině provozních podmínek.



Obrázek 12.13

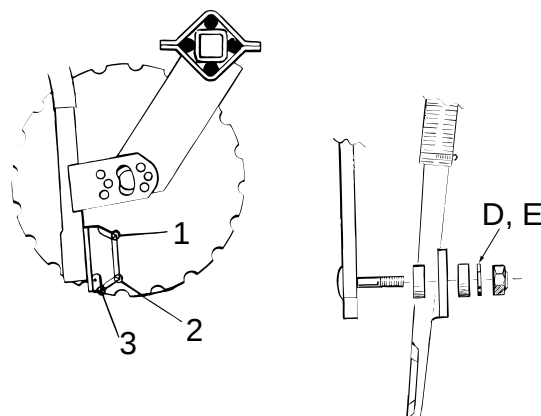
Setí za velmi vlhkých podmínek s velkým množstvím rostlinných zbytků na povrchu půdy nebo mělké setí do lehké nebo na humus bohaté půdy může způsobit občasné zastavení kotoučů. Dá se tomu zabránit posunutím botek nahoru do polohy B. Poloha B však může zhoršit umístění osiva.

Na níže uvedeném obrázku je příklad setí s velkým množstvím rostlinných zbytků na povrchu půdy. V tomto případě je třeba secí botky nainstalovat do polohy B.



Obrázek 12.14

12.10.2 Utahování matic



Obrázek 12.15

Secí botky jsou připevněny pružně na dvou šroubech a čím více utáhnete matice, tím blíže přitlačí měkké podložky secí botky ke kotouči. Matice neutahujte více než tolik, aby bylo možné rukou kývat botkou. Botka nesmí být v těsném kontaktu s kotoučem, protože by to zvýšilo opotřebení a rotační tření.

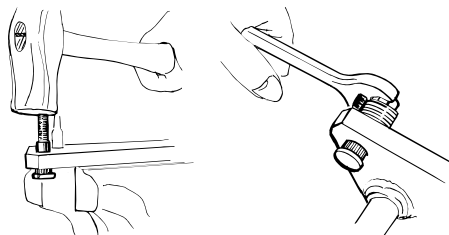
Při velmi kypré půdě anebo malé hloubce setí může být nutné matice trochu povolit.

Při montáži nových secích btek je nutné zkontrolovat velikost mezery mezi kotoučem a botkou. Nahoře by měla být větší. Jinak se zde mohou hromadit zbytky rostlin. Jestliže botky nejsou v kontaktu na správném místě, lze je seřadit přemístěním kovových podložek v místech D a E dovnitř nebo vně montážního držáku. Styčný bod lze rovněž trochu posunout tak, že přední matici utáhnete více než zadní.

Poloha	Referenční míry mezi kotoučem a secí botkou
1	> 0 mm
2	0 mm
3	> 0 mm

12.10.3 Výměna upevňovacích šroubů secích btek

Rameno kotouče má dva zapuštěné šrouby pro montáž btek. Pokud se nedají vytlačit, musíte je uříznout a zabrousit do roviny s ramenem. Pro usnadnění této práce může být nutné odmontovat celé rameno kotouče.



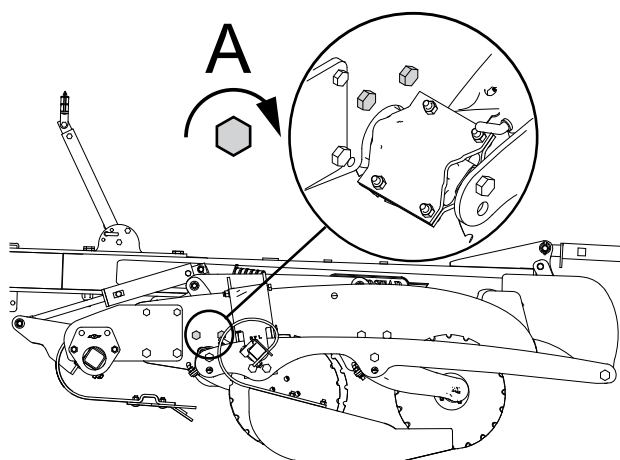
Obrázek 12.16

Šrouby pak můžete vyrazit průbojníkem o průměru 13,5 mm. Po odstranění šroubů mohou v otvorech zůstat otřepty.

- Opilujte je, abyste usnadnili zasunutí nových šroubů.
- Zasuňte nebo nalisujte nové šrouby nebo je zatáhněte na místo pomocí několika podložek a matice (ne pojistné matice).
- Závity, spodní plochu podložky a závity matice hodně naolejujte.
- Pro zatažení šroubu na místo použijte matici. Použijte dostatečný počet podložek, aby se matice nedostala ke konci závitu šroubu.

12.11 Přední nářadí

System Disc / System Disc Aggressive



Obrázek 12.17

Po několika hodinách práce dotáhněte šrouby (A).

12.12 Mezikolový půdní pěch

12.12.1 Dotážení všech šroubů



Obrázek 12.18

Po 10–15 km silniční přepravy dotáhněte matice na kolech mezikolového půdního pěchu. Stejným způsobem dotáhněte matice po výměně kol

To by se mělo provádět momentovým klíčem. Utahovací moment: 550 Nm (55 kpm)

12.13 Kola

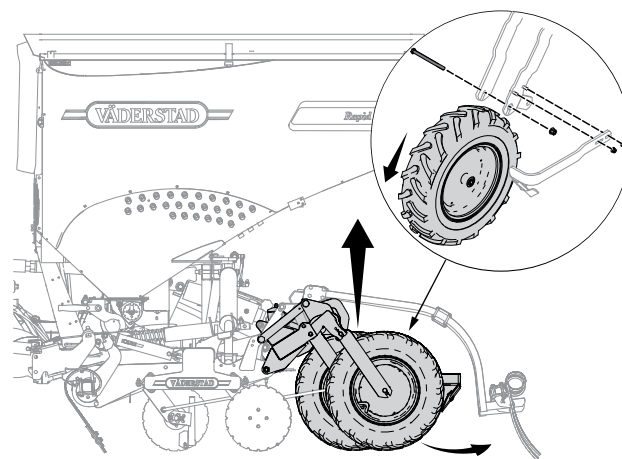
12.13.1 Doporučený tlak v pneumatikách:

Rozměry pneumatik: 190/95-15"

Tableau 12.1 Tlak nahuštění pneumatik

RDA	Doporučený tlak v pneumatikách:
600J	2,8 kg/cm ² (280 kPa)
800J	2,8 kg/cm ² (280 kPa)

12.13.2 Výměna kol



Obrázek 12.19

1. Postavte secí stroj na pevný povrch a zatáhněte kolo, aby mohl spočívat na kotoučích.
2. Odmontujte škrabku.
3. Vyjměte závlačku a podložku na otočné opěře vidlice kola, potom dlátem nebo podobným nástrojem uvolněte závlačku opěry.
4. Povolte hřídel kola a vytáhněte kolo dolů, pak dozadu.
5. Nové kolo při nasazování něčím podložte (například deskou). Namontujte otočnou opěru.
6. Tlačte kolo společně s hydraulickým ústrojím dolů k distanční podložce, dokud kolo nedosáhne konce drážky vidlice kola.
7. Utáhněte hřídel kola.

12.14 Hydraulický systém



Při práci s hydraulickým systémem buďte velmi opatrní. I když je vypnutý motor traktoru a traktor je bez tlaku, mohou být hydraulické hadice pod zbytkovým tlakem.



Hydraulický systém musí být po provedení údržby vždy odvzdušněn. Přesvědčte se, že se nikdo nezdržuje v bezprostřední pracovní oblasti stroje. Několikrát zahýbejte zvedacím válcem, válci znaméneků a válci předního nářadí mezi jejich krajními polohami, dokud se z hydraulického systému nevytlačí veškerý vzduch.

12.14.1 Údržba hydraulických komponentů



Během údržby hydraulického systému musí být stroj vždy rozložený a spuštěný na zem. Musí být vypuštěný tlak z hydraulického okruhu.



Nikdy nestůjte v blízkosti hydraulických hadic pod tlakem. Před prováděním servisu na hydraulickém systému vypusťte akumulátory tlaku.



Všechny práce a opravy musí být prováděny kvalifikovanými postupy.

Při výměně těsnicích souprav byste měli dodržet nejvyšší možnou úroveň čistoty. Dávejte pozor, abyste při práci nepoškodili povrchy hydraulických komponentů a abyste všechna plochá těsnění namontovali správně. Zkontrolujte komponenty ohledně abnormálního opotřebení a poškození, například ořepů nebo škrábanců, které by mohly poukazovat na přítomnost nečistot v hydraulickém systému nebo nesprávně vyvážené komponenty.

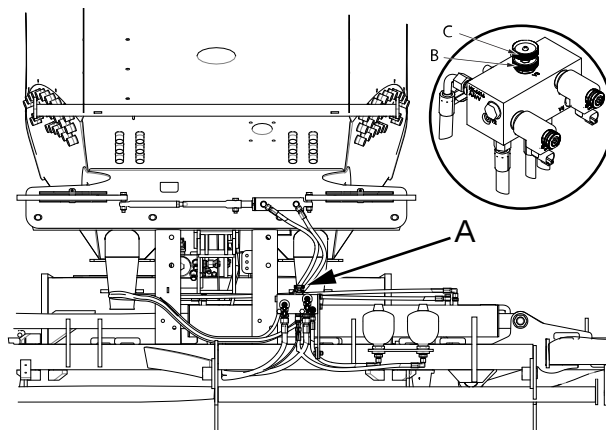
12.14.2 Vyprázdnění tlakových zásobníků hydraulického systému



Před zahájením servisních prací na části hydrauliky týkající se systémů skládání a přenosu hmotnosti musíte nejprve vypustit olej z tlakového zásobníku. Vyprázdnění tlakových zásobníků hydraulického systému je indikováno nulovým tlakem na manometru.

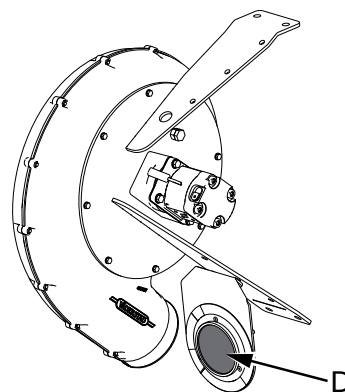


Při provádění servisních anebo opravářských prací na hydraulickém systému musí být secí stroj vždy rozložený.



Obrázek 12.20

1. Otevřete kohout přenosu hmotnosti (A).



Obrázek 12.21

2. Zvedněte secí stroj do nejvyšší polohy. Pomocí ovládací páky hydrauliky vypusťte tlak ze systému skládání secího stroje. Přesvědčte se, že manometr (D) ukazuje nulový tlak.
3. Spusťte secí stroj zpět dolů.

Opětovné nastavení tlaku viz “11.3.1 Nastavení přenosu hmotnosti”.

12.14.3 Odvzdušnění hydraulického systému

Viz “7.3 Nastavení systému master/slave”.

12.14.4 Výměna olejového filtru

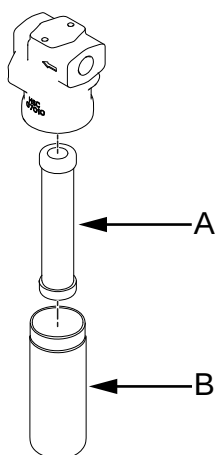


Před výměnou filtru vždy zbavte systém tlaku.



Zajistěte, aby se servisní a údržbářské práce na hydraulickém systému prováděly v čistém prostředí.

Filtr hydraulického oleje vyměňte po zpracování 1000 ha nebo jednou za rok.



Obrázek 12.22

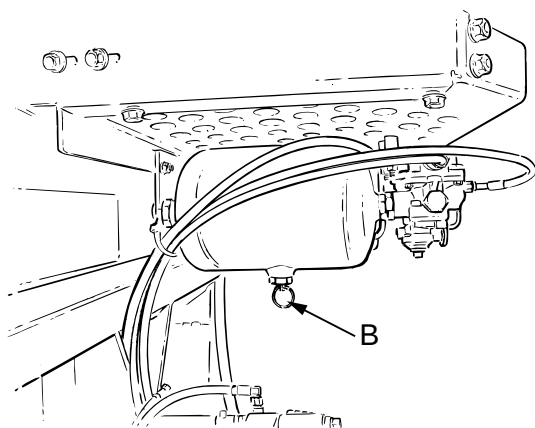
Vyměňte olejový filtr následujícím způsobem:

1. Odšroubujte kryt (B) proti směru hodinových ručiček.
2. Položte pouzdro filtru na čistý povrch.
3. Vyměňte filtr (A).
4. Vraťte kryt (B).

12.15 Brzdy

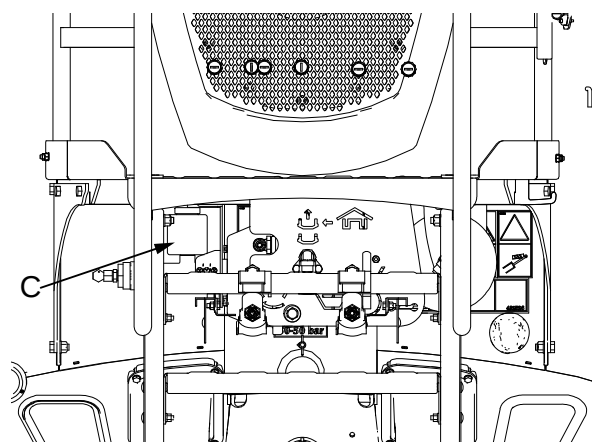
12.15.1 Denní údržba

1. Vypusťte kondenzát ze zásobníku stlačeného vzduchu.



Obrázek 12.23

2. Otevřete vypouštěcí ventil (B) na spodní straně zásobníku.



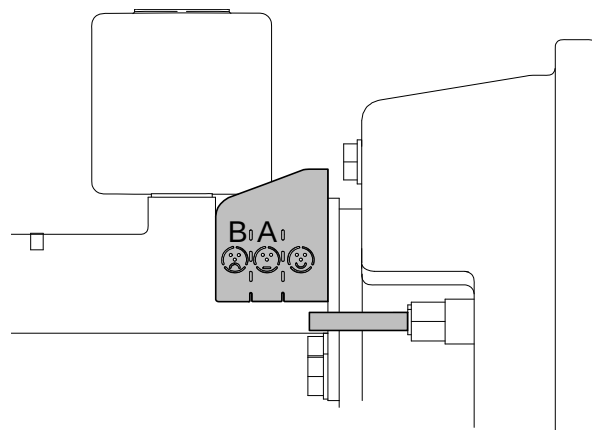
Obrázek 12.24

3. Zkontrolujte hladinu oleje v nádrži (C) na hlavním válci. Měla by být mezi značkami Max a Min na nádrži.
4. Doplněte minerální olej, pokud je jeho hladina příliš nízká.



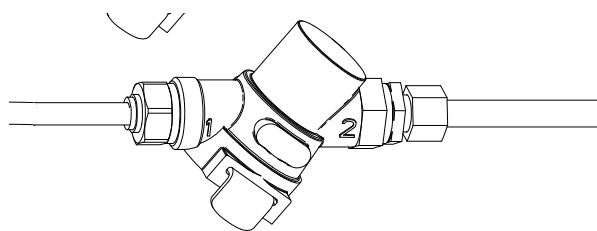
Minerální olej musí být typu GL-4 nebo ekvivalentní. Jiné typy brzdové kapaliny poškodí těsnění systému.

12.15.2 Kontrola pneumatického brzdového systému



Obrázek 12.25

1. Opořebení brzd kontrolujte na indikačním štítku. Když indikační kolík přechází z oblasti (A) do oblasti (B), je čas na kontrolu a údržbu systému.
2. Zkontrolujte, zda hladina brzdové kapaliny v nádrži neklesla pod rysku vyznačující minimální hladinu.
3. Zkontrolujte všechna potrubí, hadice a brzdové válce, zda nejsou poškozené a netěsné.

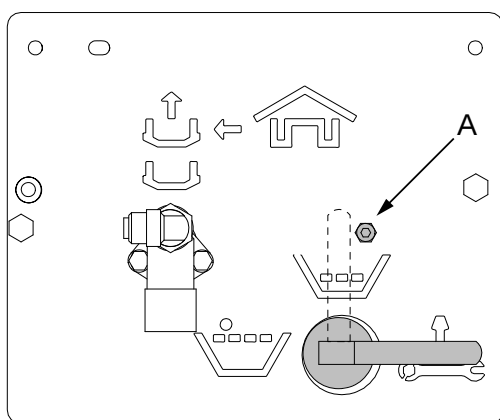


Obrázek 12.26

4. Při pomalé funkci brzd vymontujte filtry vzduchového potrubí a v případě potřeby filtry vyčistěte nebo vyměňte.

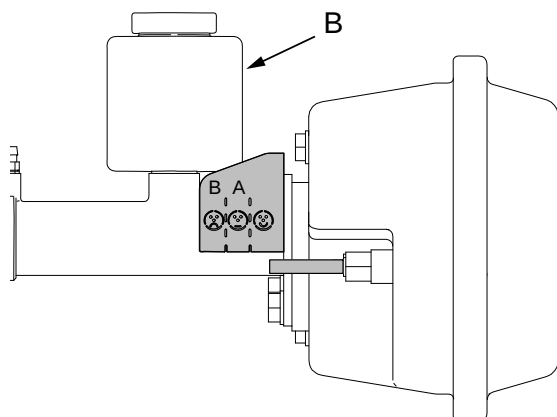
12.15.3 Odvzdušnění pneumatických brzd

Brzdový systém musí být po provedení údržby nebo jiné práce na něm před použitím odvzdušněn.



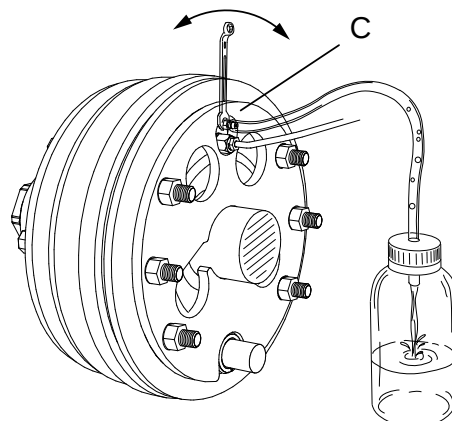
Obrázek 12.27

1. Vyšroubujte šroub (A) na ovládacím panelu, abyste mohli otočit páku do servisní polohy.



Obrázek 12.28

2. Doplněte nádrž (B) minerálním olejem ISO 7308 nebo ekvivalentním typem pro hydraulické systémy po značku maxima.



Obrázek 12.29

3. Připojte průhlednou hadici k vsuvce (C) a nechte vytéci přebytečný olej do vhodné nádoby. Až v hadici již nevidíte vzduchové bublinky, vsuvku uzavřete.
4. K hlavnímu válci připojte nástroj na odvzdušnění brzd (max. 1 bar)

nebo připojte potrubí stlačeného vzduchu a řídicí vedení k traktoru a aktivujte brzdy

nebo připojte potrubí stlačeného vzduchu a řídicí vedení k externímu zdroji stlačeného vzduchu (max. 6 bar).



Minerální olej by měl být dle ISO 7308 nebo ekvivalentní. Jiné typy brzdové kapaliny poškodí těsnění systému.

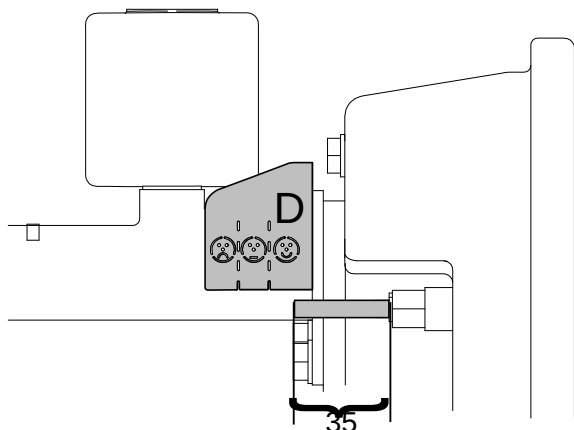


Jestliže olej nedoplníte, když je hladina pod značkou minima, hrozí nebezpečí zavzdušnění systému.

5. Odvzdušněte systém pomocí vsuvky (C), která je na každém kole umístěná vedle přípojek brzdového potrubí.

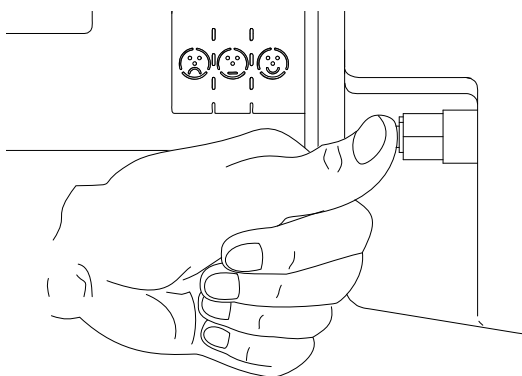


Buďte opatrní! Odvzdušňujte kola zprava doleva a postupně odvzdušňujte všechna kola, dokud nebude odstraněn všechen vzduch ze všech potrubí.



Obrázek 12.30

6. Když je systém zbavený vzduchu, indikační kolík by měl být kratší než 35 mm a indikovat (D).



Obrázek 12.31

7. Zatlačte indikační kolík. Otočte páku na ovládacím panelu zpět na zcela naplněný zásobník a aktivujte brzdy.
8. Zkontrolujte, zda indikační kolík stále ukazuje na (D). Pokud ne, otočte páku do polohy údržby a opakujte kroky od bodu 5.
9. Zatlačte indikační kolík. Otočte páku na ovládacím panelu na plný zásobník a aktivujte brzdy.
10. Zkontrolujte, zda indikační kolík ukazuje na (D). Pokud ne, otočte páku do polohy údržby a opakujte kroky od bodu 5.

12.15.4 Odvzdušnění hydraulického brzdového systému



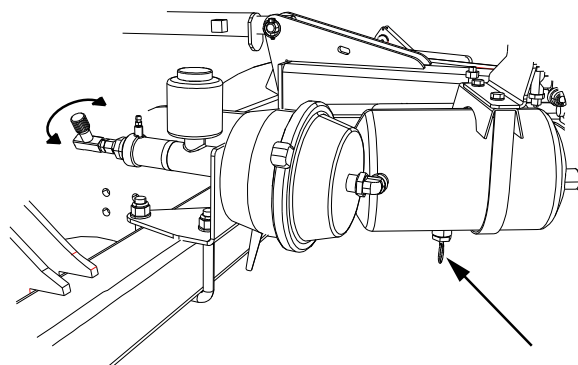
Buďte opatrní! Nejprve odvzdušněte kolo, které je nejdále od hlavního válce (tj. kolo nejdále na pravé straně) a pokračujte odvzdušněním kol na levé a pravé straně, dokud z potrubí nebude odstraněn všechen vzduch.

Připojte k vsuvce průhlednou hadici a přebytečný olej nechte vytéci do vhodné nádoby. Až v hadici již neuvídíte vzduchové bublinky, vsuvku uzavřete.



Jestliže olej nedoplňte, když je hladina pod značkou minima, hrozí nebezpečí zavzdušnění systému.

Po provedení údržby nebo jiné práce na hydraulické části systému se před používáním musí provést odvzdušnění.

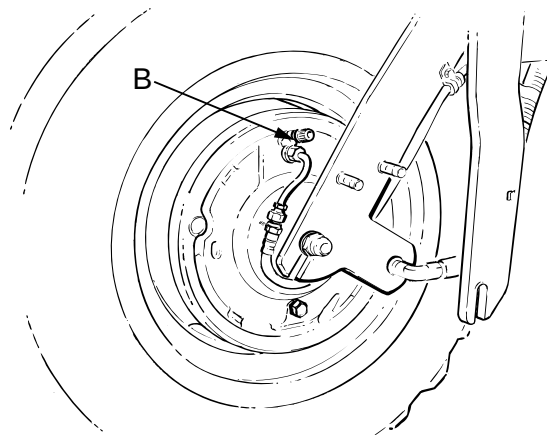


Obrázek 12.32

1. Doplněte do nádrže olej po značku maxima.
2. K hlavnímu válci připojte nástroj na odvzdušnění brzd (max. 1 bar)

nebo

- připojte potrubí stlačeného vzduchu a řídicí vedení k traktoru a aktivujte brzdy
- nebo připojte potrubí stlačeného vzduchu a řídicí vedení k externímu zdroji stlačeného vzduchu (max. 6 bar).



Obrázek 12.33

3. Odvzdušněte systém pomocí vsuvky (B), která je na každém kole umístěna vedle přípojek brzdového potrubí.

12.15.5 Výměna brzdových součástí

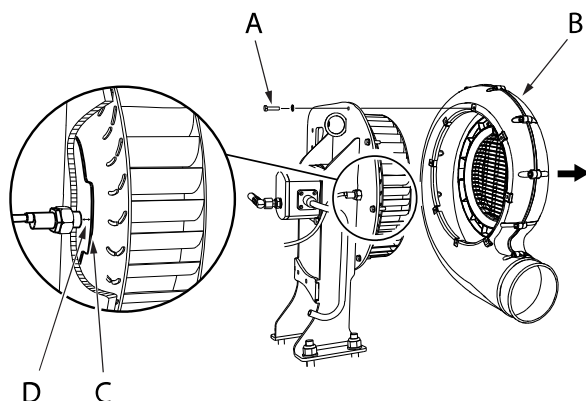


Brzdové destičky nesmíte vyměňovat jednotlivě. Všechny brzdové destičky musíte vyměnit současně. Totéž platí pro výměnu brzdových válečků, které se také musí vyměnit všechny naráz.

Hlavní válec brzdového systému, brzdové válečky, brzdové destičky a brzdové bubny jsou rychle opotřebitelné díly. Při výměně některého komponentu musíte vyměnit celý komponent.

12.16 Ventilátor

12.16.1 Výměna snímače otáček ventilátoru



Obrázek 12.34

1. Odpojte hydraulické hadice pohonu ventilátoru od hydraulické spojky traktoru.
2. Odpojte konektor snímače.
3. Povolte pojistnou matici a odšroubujte starý snímač.
4. Uvolněte šrouby (A) a zvedněte kryt ventilátoru (B).
5. Rukou otočte kolo ventilátoru tak, aby se deska indikátoru (C) posunula do polohy znázorněné na "Obrázek 12.34".
6. Zašroubujte nový snímač. Nejprve utáhněte snímač tak, aby se dotýkal desky indikátoru. Potom ho povolte o 1,5 otáčky. Nyní je vzdálenost mezi snímačem a deskou indikátoru (D) 1,5 mm. Utáhněte pojistnou matici.
7. Namontujte zpět kryt ventilátoru (B).
8. Připojte elektrický konektor ke snímači.
9. Připojte hydraulické hadice.

12.17 Doprava osiva

12.17.1 Horní mřížka zásobníku na osivo

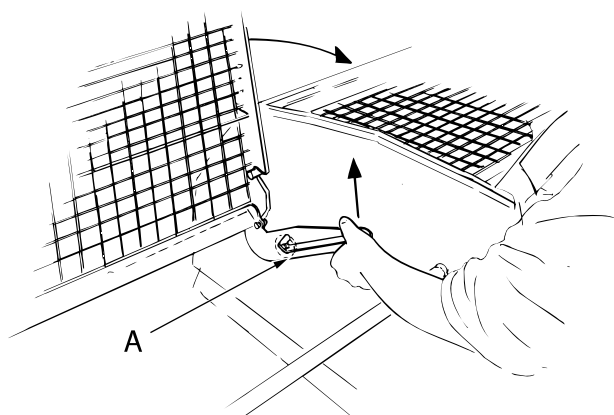


Nebezpečí rozdrčení mezi horní mřížkou a zásobníkem na osivo.



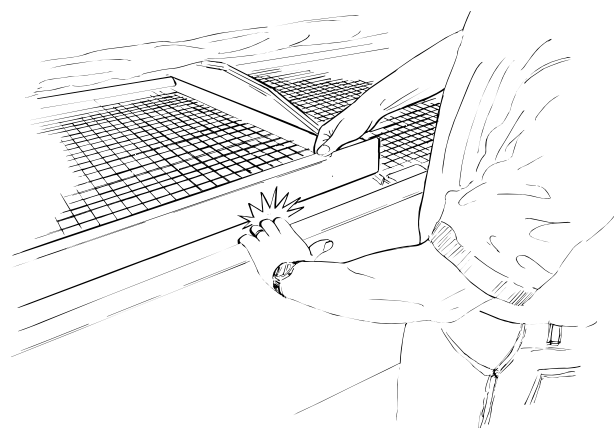
Šnekový dopravník ve dně zásobníku na osivo.

Pokud není vypnutý motor traktoru a vytažený klíček ze zapalování, nikdo nesmí vstoupit do zásobníku na osivo.



Obrázek 12.35

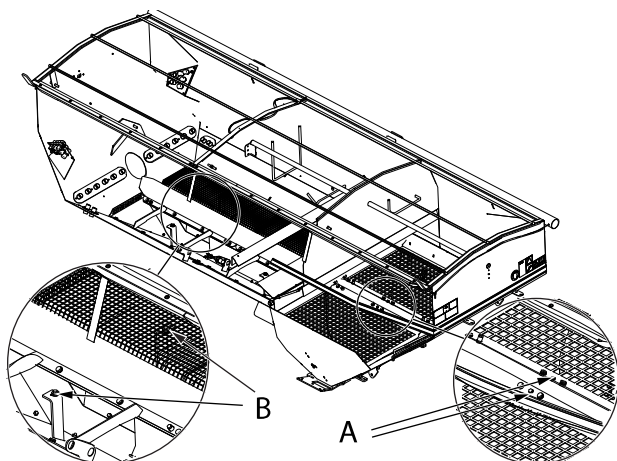
Zásobník na osivo je opatřený trojdílnou horní mřížkou. Když mřížku vyklopíte nahoru, vždy se přesvědčte, že zaklaply bezpečnostní západky (A). Když chcete mřížku sklopit, zvedněte západky.



Obrázek 12.36

12.17.2 Spodní mřížka zásobníku na osivo

Při nastavování snímačů hladiny a při čištění musíte uvolnit spodní mřížku zásobníku na osivo.



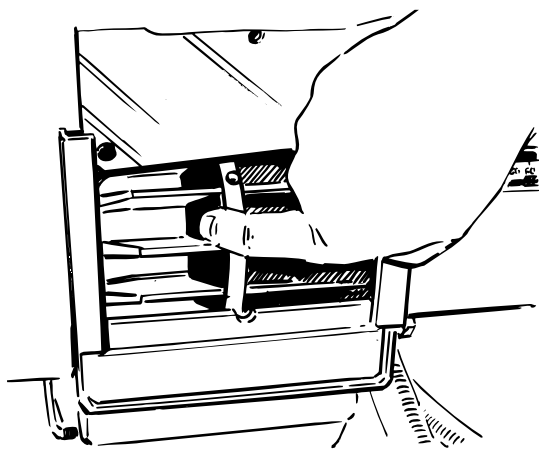
Obrázek 12.37

Pro uvolnění mřížky povolte dva šrouby na přední mřížce (A) a dva šrouby na zadní mřížce (B).

12.17.3 Výsevní jednotky a kartáče pro semena řepky

Vnitřek výsevní jednotky musíte v pravidelných intervalech čistit a kontrolovat ohledně opotřebení plastových a pryžových dílů. Především je důležité zajistit, aby se v drážkách neusazovaly objem zmenšující jejich objem.

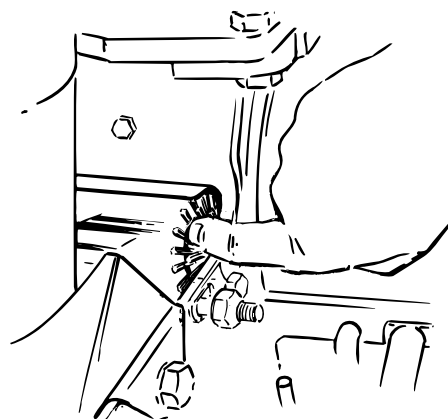
Kryt se stupnicí se vypouští zespodu a je možné ho vypláchnout po téměř úplném vyprázdnění výsevní jednotky.



Obrázek 12.38

Výsevní ústrojí vyčistěte takto:

1. V případě potřeby vyčistěte uvnitř průhledný kryt převodovky



Obrázek 12.39

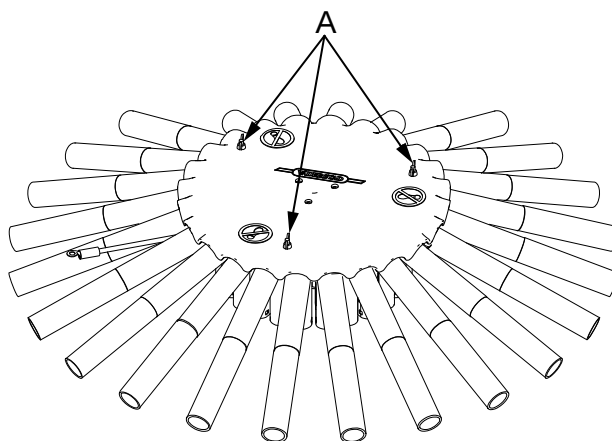
2. Přesvědčte se, že nevážnou křídla kola s komůrkami, ale při nastavení od nuly výše dosedají ke dnu dráhy
3. Zkontrolujte kabeláž.

Kartáče pro semena řepky

Při nastavování a setí olejnin musíte vždy zkontrolovat kartáč(e) a v případě potřeby vyčistit. Zkontrolujte, zda se kartáče snadno otáčejí na svých hřídelích. Kartáče pro semena řepky se nesmí mazat.

12.17.4 Čištění výstupů secí hlavy

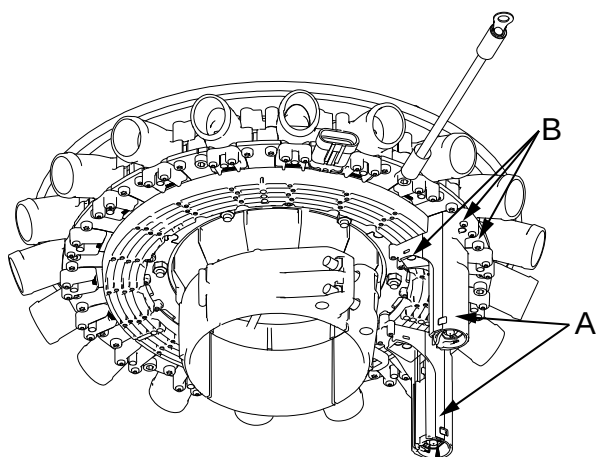
V pravidelných intervalech a na konci každé sezony kontrolujte, zda v semenovodech nebo výstupech secích hlav neuvízly zbytky osiva nebo obalových materiálů. Současně zkontrolujte funkci klapky pro vytváření kolejových řádků a vyčistěte je.



Obrázek 12.40

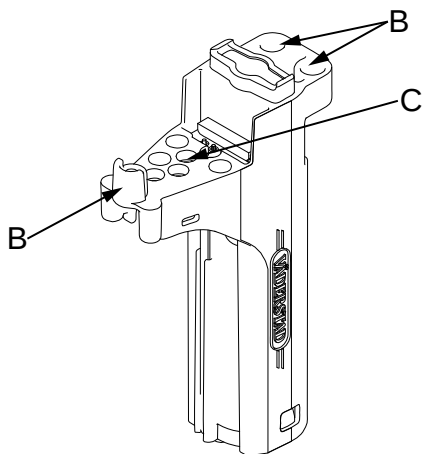
Při čištění odejměte kryt vyšroubováním tří šroubů (A).

12.17.5 Výměna motorů jednotek kolejových řádků rozdělovací hlavy



Obrázek 12.41

Výměnu motorů jednotek kolejových řádků rozdělovací hlavy (A) lze provést podle potřeby.



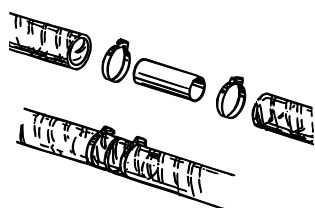
Obrázek 12.42

Uvolněte motory jednotek kolejových řádků rozdělovací hlavy následujícím způsobem:

1. Pro demontáž vadného motoru z rozdělovací hlavy vyšroubujte tři šrouby (B) a tři šrouby na desce s plošnými spoji (C). Použijte dodaný šroubovák Torx.
2. Nový motor upevněte pomocí tří šroubů (B) a tří šroubů (C). Použijte dodaný šroubovák Torx.

Viz též "Motor kolejových řádků a deska plošných spojů".

12.17.6 Oprava a výměna semenovodu



Obrázek 12.43

12.17.6.1 Oprava

Když se prodřením nebo přehnutím poškodí semenovod, lze ho opravit objímkou. Přetrhnete hadici uprostřed přehnutého nebo poškozeného místa. Pokud je to nutné, můžete kousek hadice uřezat, ale jen co nejmenší část. Pokud hadice ve spoji příliš ztuhne a při spuštění stroje dolů se nedostatečně ohýbá, může být nutné vyměnit celý semenovod nebo část hadice nahradit a na dvou místech spojit.

12.17.6.2 Výměna semenovodu



Díly podléhající opotřebení objednávejte v dostatečném předstihu před zahájením sezony!

Dobrá péče o stroj znamená dobré hospodaření!

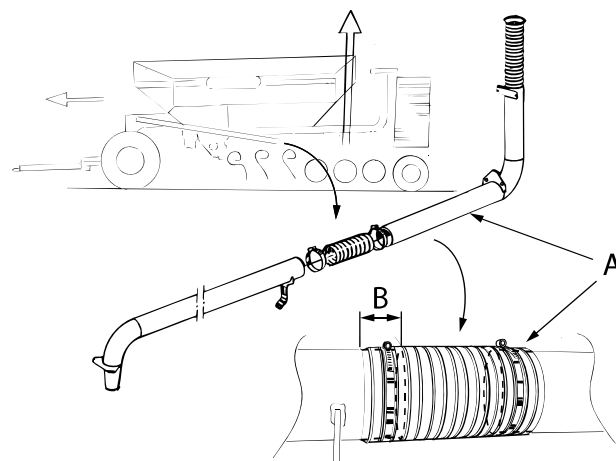
Při nasazování hadic na secí botky používejte mýdlovou vodu. Při odnímání nebo nasazování otáčejte hadici proti směru hodinových ručiček, což pomůže částečně "otevřít" spirálovou výztuhu. Uřežte náhradní hadici na délku nahrazované hadice.

12.17.7 Výměna vzduchové hadice



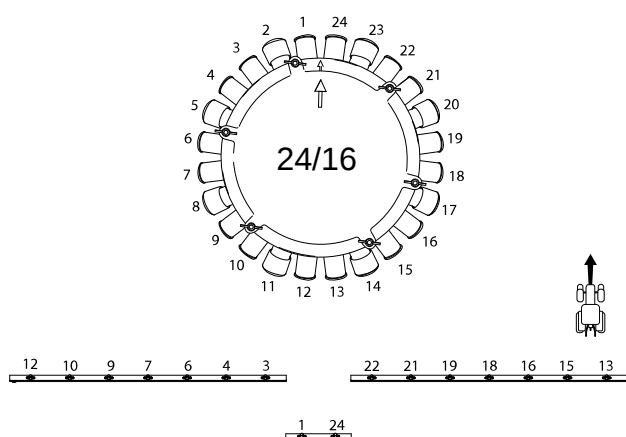
Při výměně hadic (A) musí být stroj vždy úplně zvednutý.

Vzduchové hadice musí být nasazeny tak, aby značky na nich odpovídaly směru proudění vzduchu.



Obrázek 12.44

Hadice musíte našroubovat asi 60 mm na trubky (B) a zajistit hadicovými svorkami.



Obrázek 12.45

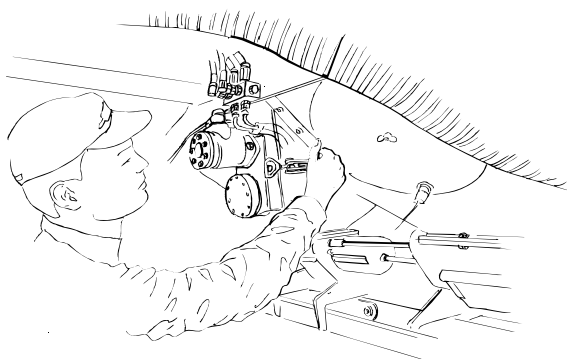
Správný směr vzduchu udává šipka na hadici, viz výše uvedenou možnost C nebo D.

12.18 Rozebrání šnekového dopravníku



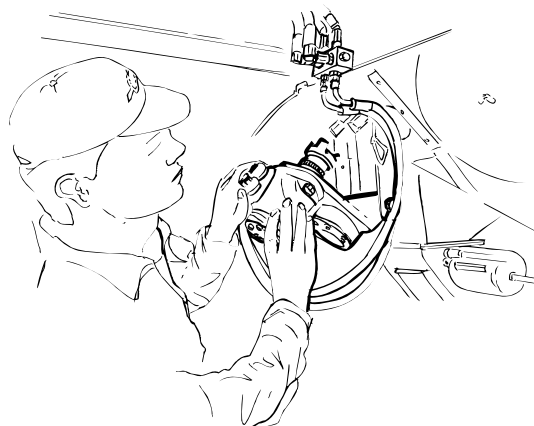
Je-li nutné šnekový dopravník vyčistit nebo vytáhnout ze zásobníku na osivo, musíte nejprve vypnout motor traktoru a vytáhnout klíček ze zapalování.

Pokud je potřeba šnekový dopravník vyčistit, měli byste ho rozebrat níže uvedeným postupem:



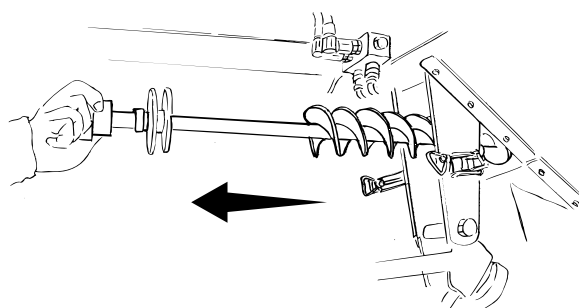
Obrázek 12.46

1. Uvolněte hydromotor šnekového dopravníku



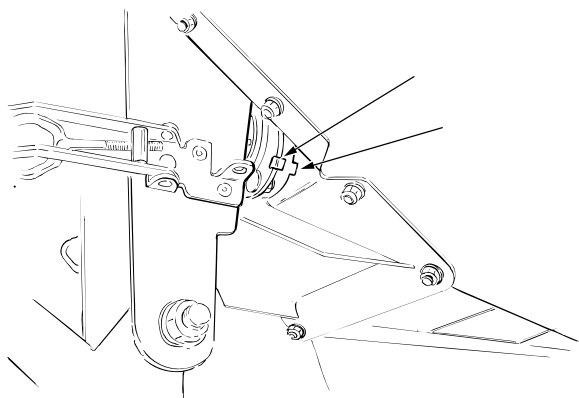
Obrázek 12.47

2. Hydromotor sklopte dolů.



Obrázek 12.48

3. Vytáhněte šnekový dopravník směrem dopředu.



Obrázek 12.49

4. Šnekový dopravník opět smontujte v opačném pořadí.



Koncová deska šneku má dvě vodítka, která při zpětné montáži musí zapadnout do příslušných drážek.

Dbejte také na to, aby ozubená spojka motoru zapadla do ozubené spojky šneku.

Koncová deska šneku má dvě vodítka, která při zpětné montáži musí zapadnout do příslušných drážek. Dbejte také toho, aby ozubená spojka motoru zapadla do ozubené spojky šneku

12.19 Při delším skladování

Když secí stroj nepoužíváte, měli byste ho uskladnit pod střechou. To je velmi důležité, protože součástí secího stroje jsou elektronická zařízení.



Odpojte baterii, abyste zabránili úniku proudu z baterie.

Brzděné stroje by neměly mít zataženou parkovací brzdu, nýbrž by měly být zajištěné podkládacími klíny kol. Pneumatické brzdy se uvolní zatlačením zpomalovacího ventilu.

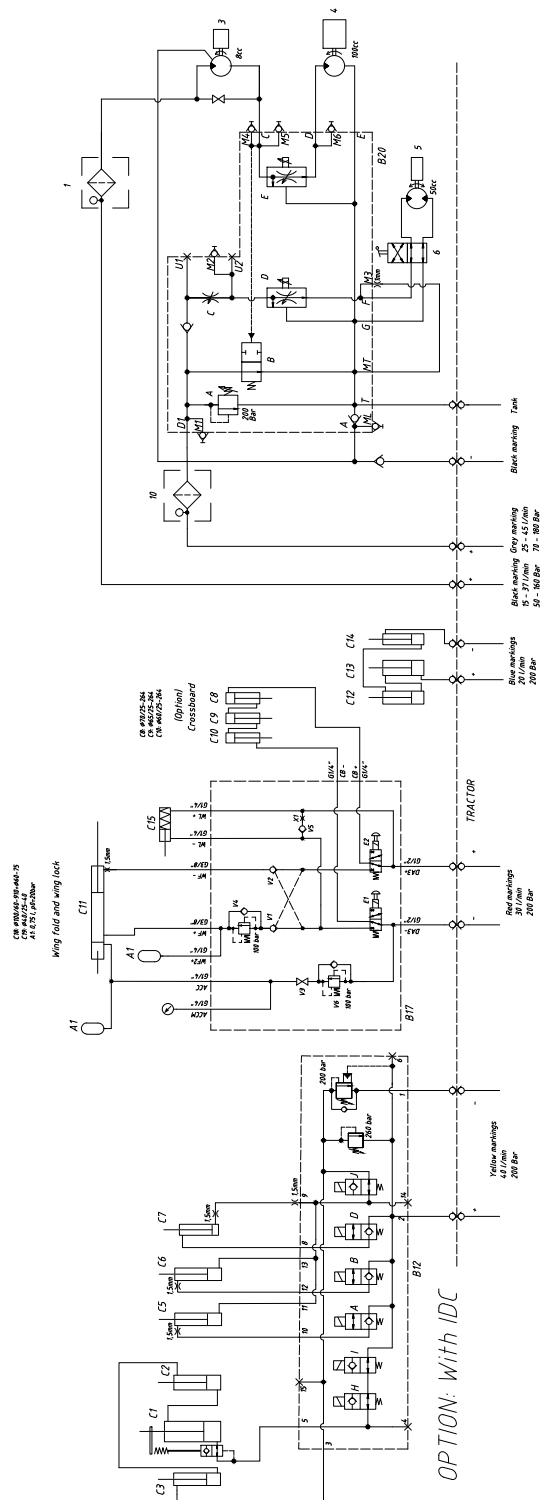
Pro delší doby skladování byste měli ovládací skříňku a baterii uchovávat při pokojové teplotě.

Díly stroje s lesklou povrchovou úpravou, jako jsou například pístnice a rychle opotřebitelné součásti, byste měli před dlouhým uskladněním ošetřit prostředkem proti korozi.

Přesvědčte se, že byl stroj vyprázdněn a důkladně vyčištěn.

13 Hydraulika

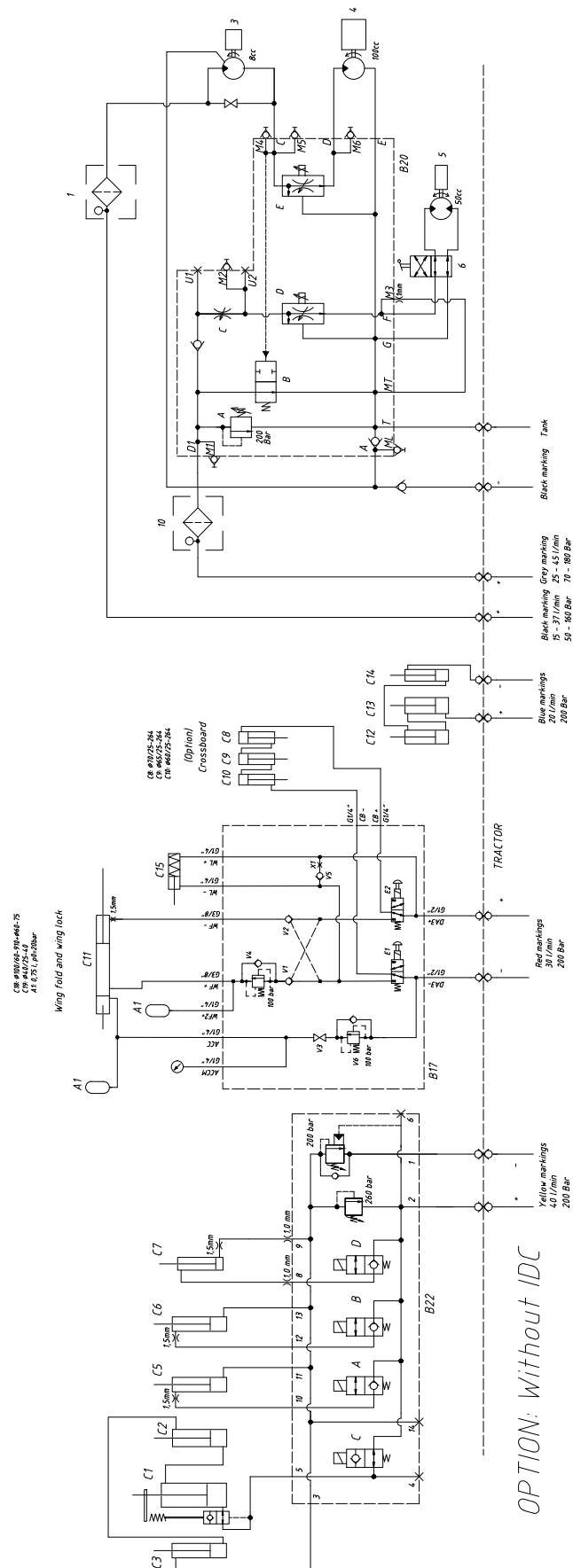
13.1 Zvedací systém



Obrázek 13.1 RDA 600J, s IDC

Tableau 13.1 Zvedací systém, RDA 600J, s IDC

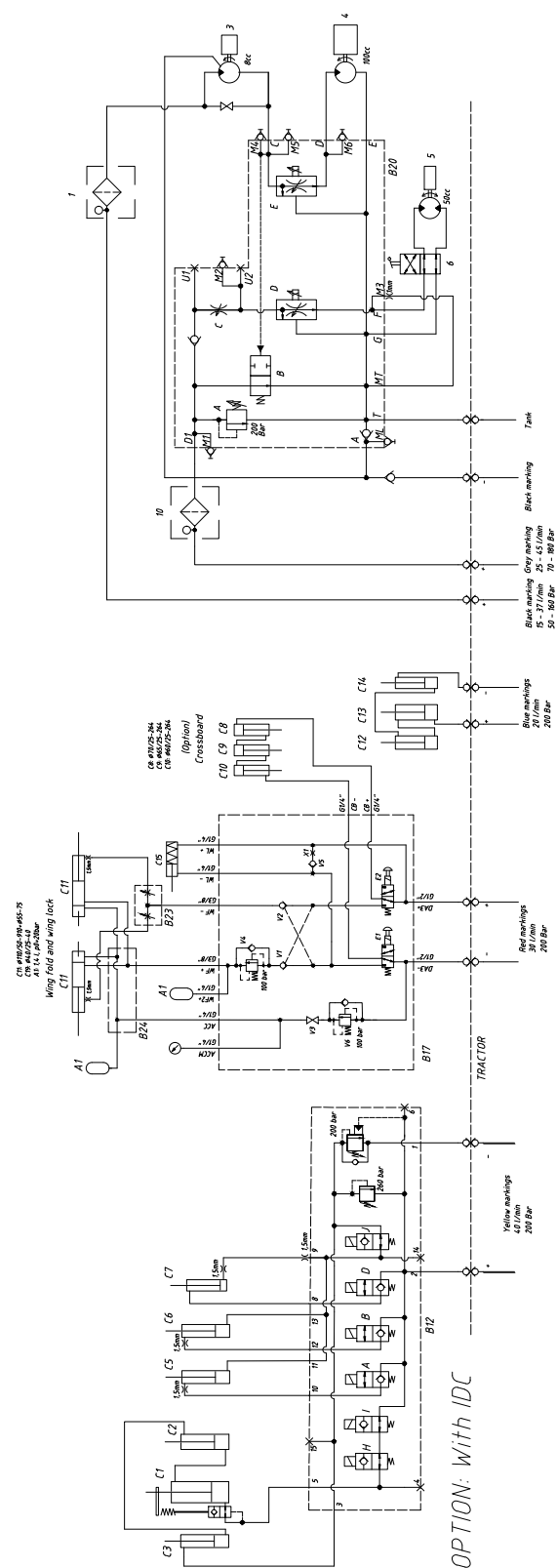
C1	Zvedací válec
C2	Zvedací válec
C3	Zvedací válec
C5	Hydraulický válec, pravý znaménák
C6	Hydraulický válec, levý znaménák
C7	Hydraulický válec, preemergentní znaménák
C8	Crossboard/Agrilla
C9	Crossboard/Agrilla
C10	Crossboard/Agrilla
C11	Hydraulický válec, skládání
C12	SystemDisc
C13	SystemDisc
C14	SystemDisc
C15	Válec zámku křídel
B12	Blok ventilů, zvedání
B17	Blok ventilů, skládání křídel
B18	Blok ventilů, zámky skládání křídel
B20	Blok ventilů, dávkovací systém
B23	Blok ventilů, IDC
1	Olejový filtr
3	Hydromotor, ventilátor dávkování osiva
4	Hydromotor, dávkování osiva
4	Hydromotor, šnekový dopravník
6	Přepínací ventil
10	Olejový filtr
18	Přepínací ventil



Obrázek 13.2 RDA 600J, bez IDC

Tableau 13.2 Zvedací systém bez IDC, RDA 600J

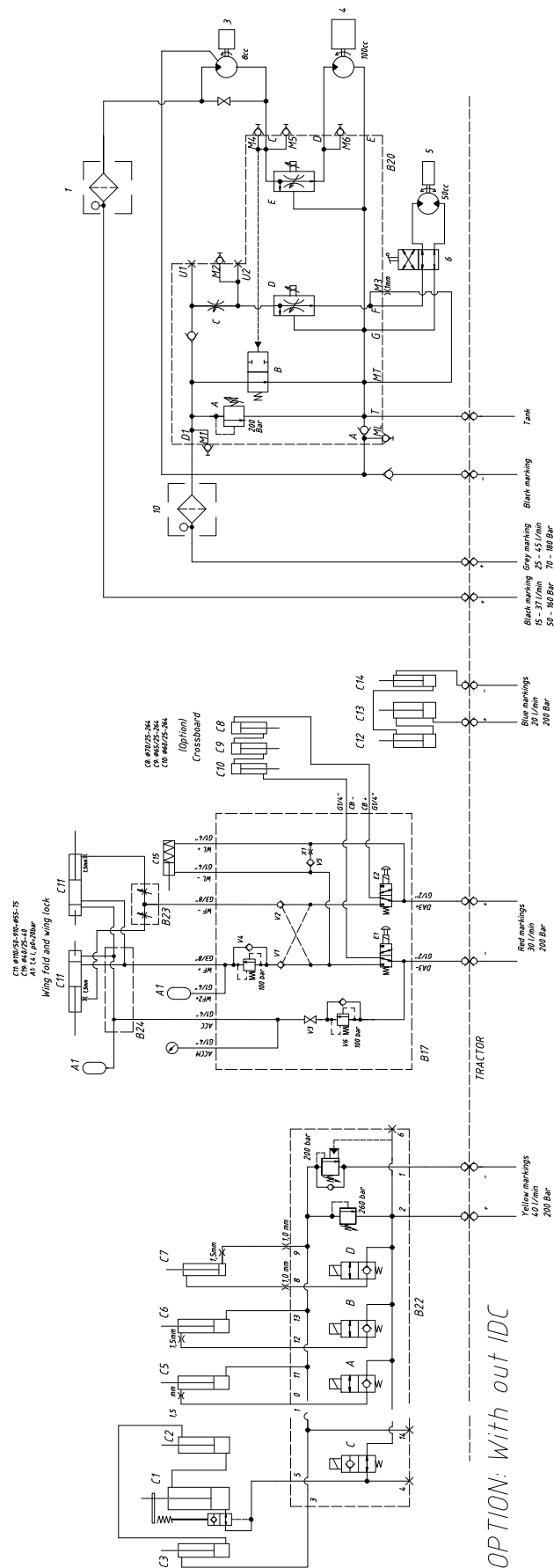
C1	Zvedací válec
C2	Zvedací válec
C3	Zvedací válec
C5	Hydraulický válec, pravý znaménák
C6	Hydraulický válec, levý znaménák
C7	Hydraulický válec, preemergentní znaménák
C8	Crossboard/Agrilla
C9	Crossboard/Agrilla
C10	Crossboard/Agrilla
C11	Hydraulický válec, skládání
C12	SystemDisc
C13	SystemDisc
C14	SystemDisc
C15	Válec zámku křídel
B17	Blok ventilů, skládání křídel
B18	Blok ventilů, zámky skládání křídel
B20	Blok ventilů, dávkovací systém
B22	Blok ventilů, bez IDC
1	Olejoiný filtr
3	Hydromotor, ventilátor dávkování osiva
4	Hydromotor, dávkování osiva
5	Hydromotor, šnekový dopravník
6	Přepínací ventil
10	Olejoiný filtr
18	Přepínací ventil



Obrázek 13.3 RDA 800J, s IDC

Tableau 13.3 Zvedací systém s IDC, RDA 800J

C1	Zvedací válec
C2	Zvedací válec
C3	Zvedací válec
C5	Hydraulický válec, pravý znaménák
C6	Hydraulický válec, levý znaménák
C7	Hydraulický válec, preemergentní znaménák
C8	Crossboard/Agrilla
C9	Crossboard/Agrilla
C10	Crossboard/Agrilla
C11	Hydraulický válec, skládání
C12	SystemDisc
C13	SystemDisc
C14	SystemDisc
C15	Válec zámku křídel
B12	Blok ventilů, zvedání
B17	Blok ventilů, skládání křídel
B18	Blok ventilů, zámky skládání křídel
B20	Blok ventilů, dávkovací systém
B23	Blok ventilů, IDC
1	Olejový filtr
3	Hydromotor, ventilátor dávkování osiva
4	Hydromotor, dávkování osiva
5	Hydromotor, šnekový dopravník
6	Přepínací ventil
10	Olejový filtr
18	Přepínací ventil

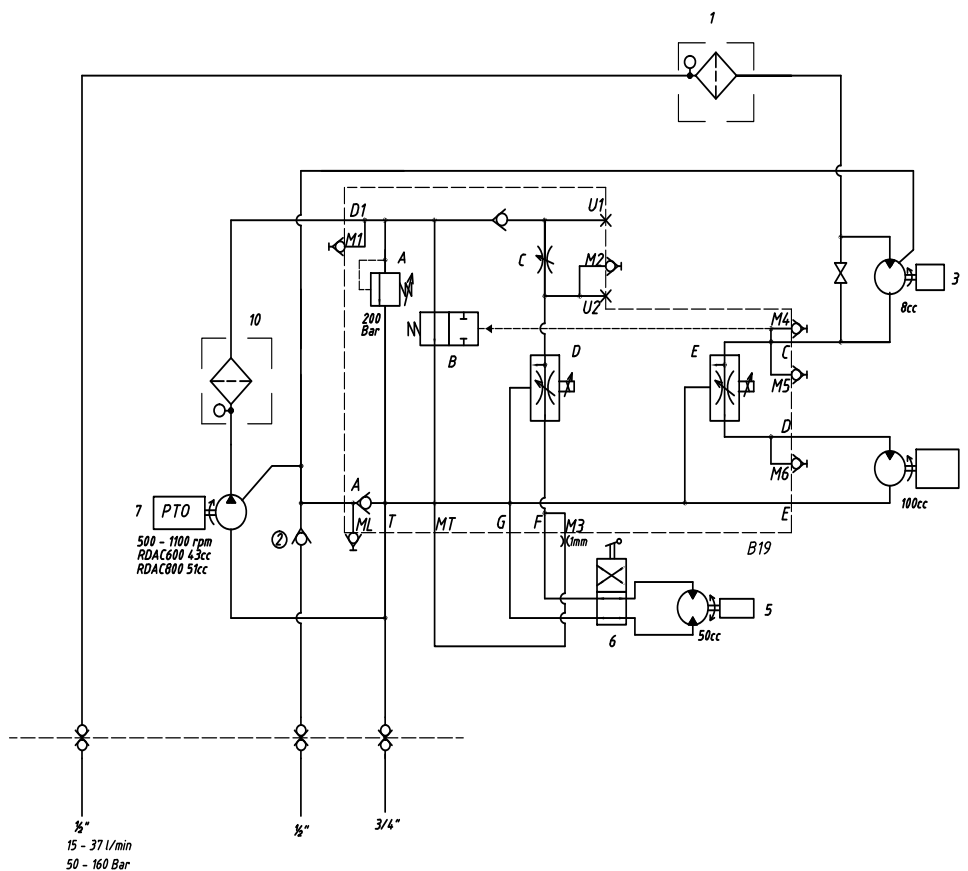


Obrázek 13.4 RDA 800J, bez IDC

Tableau 13.4 Zvedací systém bez IDC, RDA 800J

C1	Zvedací válec
C2	Zvedací válec
C3	Zvedací válec
C5	Hydraulický válec, pravý znaménák
C6	Hydraulický válec, levý znaménák
C7	Hydraulický válec, preemergentní znaménák
C8	Crossboard/Agrilla
C9	Crossboard/Agrilla
C10	Crossboard/Agrilla
C11	Hydraulický válec, skládání
C12	SystemDisc
C13	SystemDisc
C14	SystemDisc
C15	Válec zámku křídel
B17	Blok ventilů, skládání křídel
B18	Blok ventilů, zámky skládání křídel
B20	Blok ventilů, dávkovací systém
B22	Blok ventilů, bez IDC
1	Olejoiný filtr
3	Hydromotor, ventilátor dávkování osiva
4	Hydromotor, dávkování osiva
5	Hydromotor, šnekový dopravník
6	Přepínací ventil
10	Olejoiný filtr
18	Přepínací ventil

13.2 Dávkování a ventilátor, hydrogenerátor poháněný vývodovým hřídelem

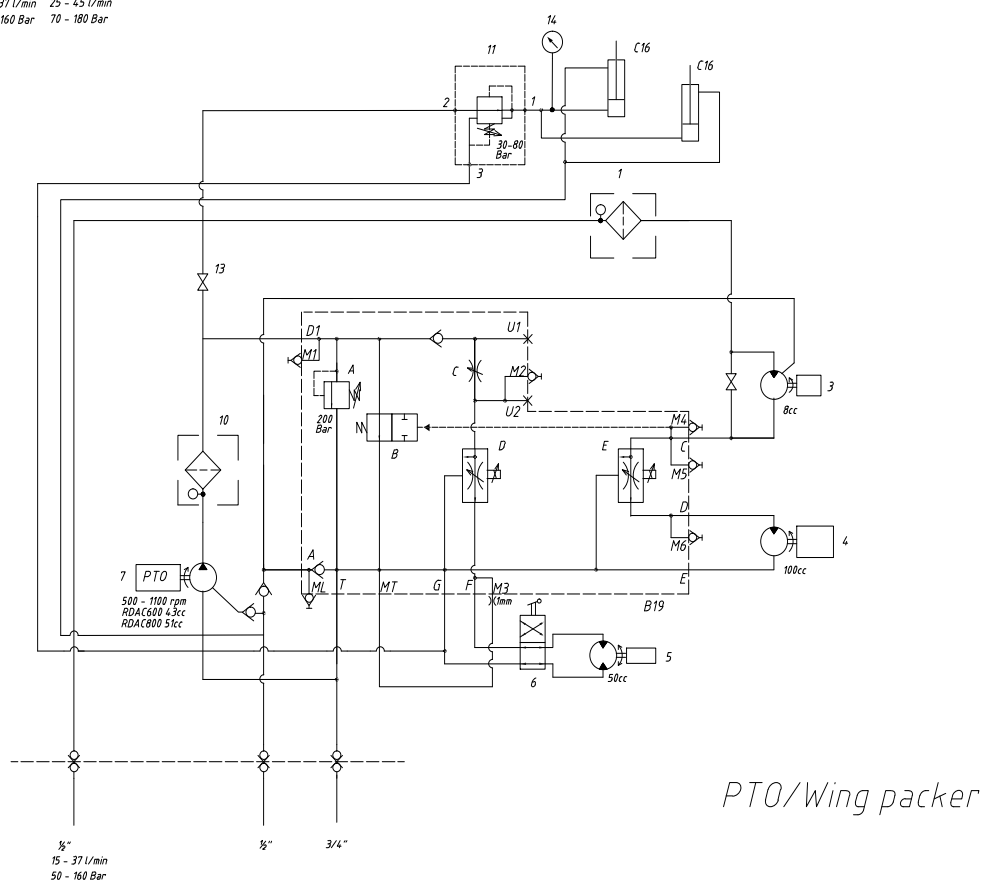
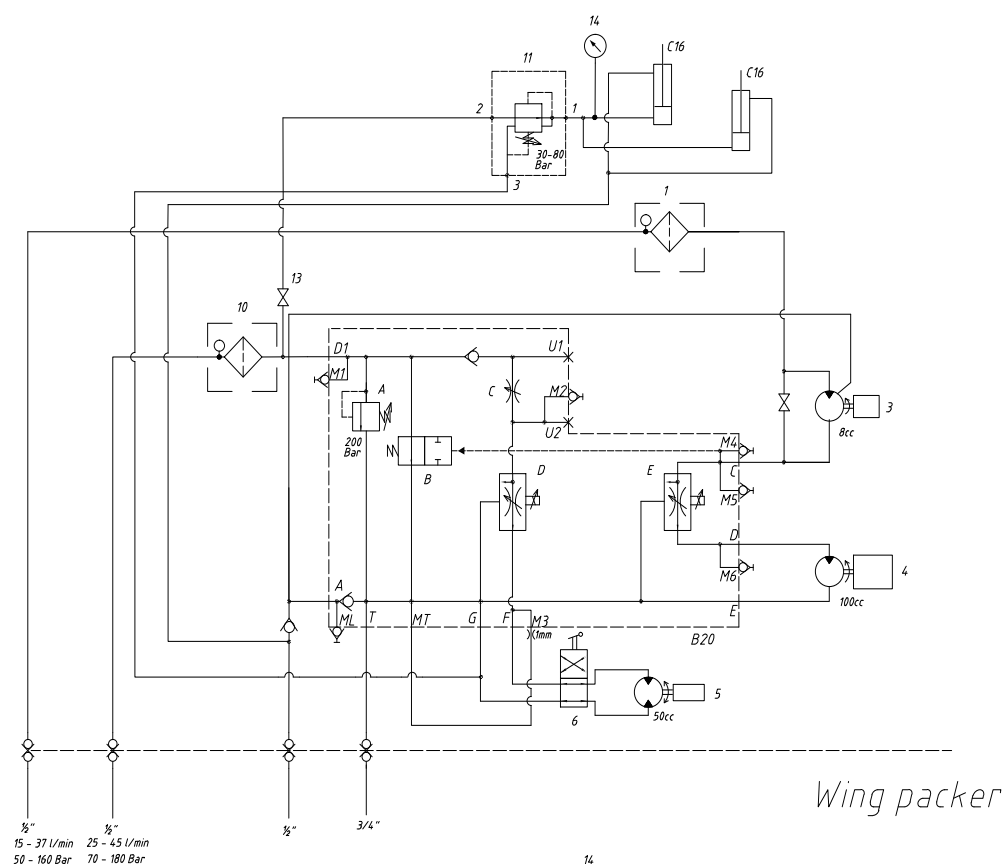


Obrázek 13.5

Tableau 13.5 Dávkování a ventilátor, hydrogenerátor poháněný vývodovým hřídelem

1	Olejový filtr
3	Hydromotor, ventilátor dávkování osiva
4	Hydromotor, dávkování osiva
5	Hydromotor, šnekový dopravník
6	Přepínací ventil
7	Čerpadlo na vývodovém hřídeli
10	Olejový filtr
B19	Blok ventilů, dávkovací systém s vývodovým hřídelem

13.3 Systém křídlových pěchů, RDA 600-800J, vybavení na přání



Obrázek 13.6

Tableau 13.6 Systém křídlových pěchů, RDA 600-800J

1	Olejový filtr
3	Hydromotor, ventilátor dávkování osiva
4	Hydromotor, dávkování osiva
5	Hydromotor, šnekový dopravník
6	Přepínací ventil
7	Čerpadlo na vývodovém hřídeli
10	Olejový filtr
11	Křídlový pěch, tlakový ventil
13	Křídlový pěch, uzavírací ventil
14	Manometr
C16	Válec, křídlový pěch
B19	Blok ventilů, dávkovací systém s vývodovým hřídelem
B20	Blok ventilů, dávkovací systém

Tableau 13.7 Nosná tyč přenosu hmotnosti, RDA 600-800J

1	Olejový filtr
3	Hydromotor, ventilátor dávkování osiva
4	Hydromotor, dávkování osiva
5	Hydromotor, šnekový dopravník
6	Přepínací ventil
7	Čerpadlo na vývodovém hřídeli
10	Olejový filtr
11	Přenos hmotnosti, tažné tyče, ventil
12	Tlakový zásobník tyčí přenosu hmotnosti
14	Přenos hmotnosti, tažné tyče, uzavírací ventil
C17	Válec přenosu hmotnosti, tažná tyč
B19	Blok ventilů, dávkovací systém s vývodovým hřídelem
B20	Blok ventilů, dávkovací systém

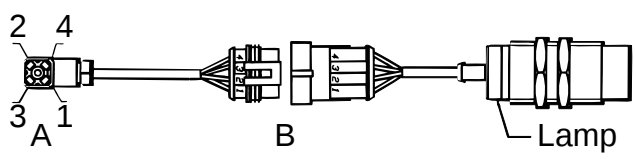
14 Elektrický systém

14.1 Přípoje jednotky WorkStation

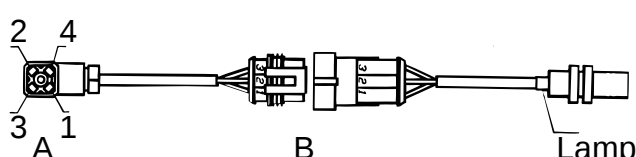
Tableau 14.1

Přípoj na WorkStation	Funkce	Přípoj na hydraulickém bloku
WS1-2	Snímač hladiny vzadu	
WS1-9	Koncový spínač, spouštění křídla dolů	
WS1-10	Snímač polohy/(spínač nízkého zdvihu)	
WS1-12	Zámek křídla	
WS1-13	Doraz znamenáku	J
WS1-14	Omezení zdvihu	I
WS1-15	Preemergentní znamenák	D
WS1-16	Vytváření kolejových řádků, vpravo/vlevo	
WS1-17	Vytváření kolejových řádků, zem	
WS1-20	Znamenák vpravo	A
WS1-21	Znamenák, vlevo	B
WS1-22	Doraz klesání	H
WS1-24	Vytváření kolejových řádků, snímač klapky	
WS1-25	Nepoužito	
WS2-1	Snímač hladiny osiva, vpravo	
WS2-2	Snímač hladiny osiva, vlevo	
WS2-3	Kontrolní snímač otáčení, pravá výsevní jednotka	
WS2-4	Snímač otáčení, levá výsevní jednotka	
WS2-5	Počítadlo otáček, ventilátor dávkování osiva	
WS2-6	Rychloměr/radarová jednotka	
WS2-7	Rychlost otáčení motoru výsevní jednotky	
WS2-8	Rychlost otáčení šnekového dopravníku	
WS2-12	Zpětný ventil, dávkování osiva	E
WS2-13	Šnekový dopravník	G
WS2-18	Odpojovací náboj, pravá výsevní jednotka	
WS2-19	Odpojovací náboj, levá výsevní jednotka	
WS2-L/R	Neexistuje	

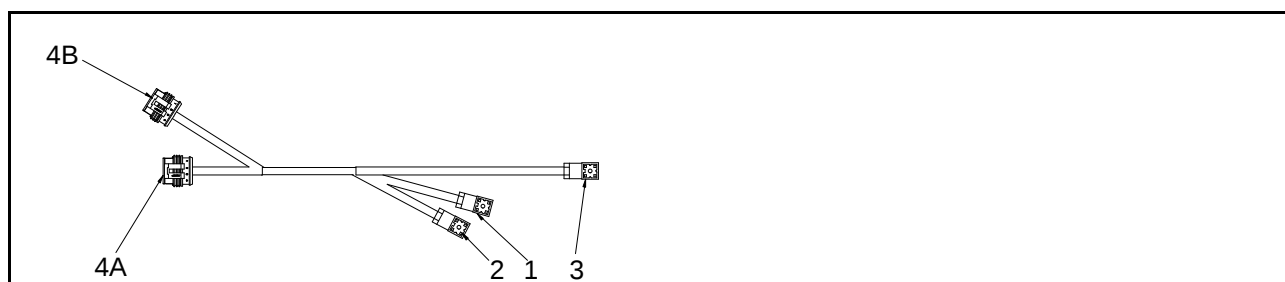
14.1.1 Snímače hladiny; kapacitní snímače

						
Přípoj na WorkStation	Konektor (A)	Barva kabelu	Konektor (-B)	Funkce	Materiál zjištěn	Materiál nezjištěn
WS1-1	1	Černá	1	Materiál zjištěn = zem, LED se rozsvítí	Max. 1 V	Min. 8 V
WS1-2	2	Bílá	2	Materiál nezjištěn = zem	Min. 8 V	Max. 1 V
WS1-2	3	Hnědá	3	12 V		
	4	Modrá	4	0 V		

14.1.2 Kontrolní snímače otáčení; indukční snímače

						
Přípoj na WorkStation	Konektor (A)	Barva kabelu	Konektor (B)	Funkce	Kov zjištěn	Kov nezjištěn
WS2-3	1	Černá	1	Kov zjištěn = zem, LED se rozsvítí	Max. 1 V	Min. 8 V
WS2-4	2					
WS2-5	3	Hnědá	2	12 V		
WS2-6	4	Modrá	3	0 V		

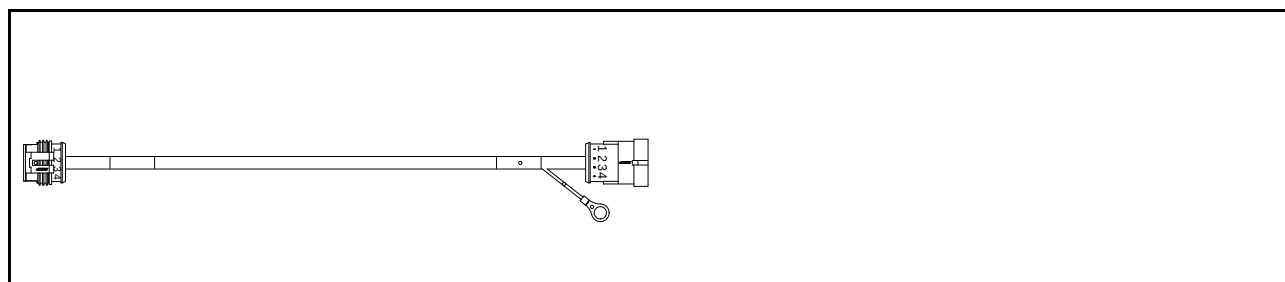
14.1.3 Vytváření kolejových řádků



Přípoj na WorkStation	Konektor (B)	Barva kabelu	Vytváření kolejových řádků
WS1-16	1	Hnědá	Vytváření kolejových řádků, vpravo
	2	Černá	Vytváření kolejových řádků, vlevo

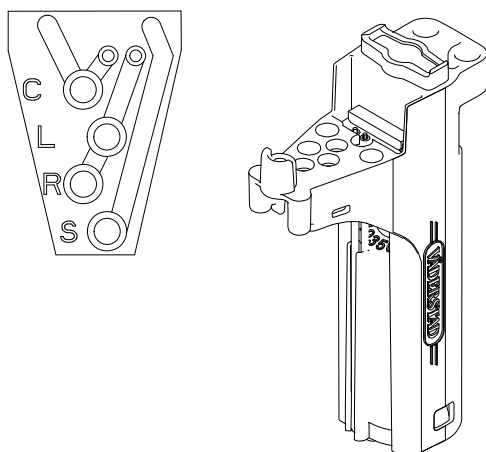
Přípoj na WorkStation	Konektor (C)	Barva kabelu	Vytváření kolejových řádků
WS1-17	1	Bílá	Zem
	2	Bílá	Zem

Přípoj na WorkStation	Konektor (A)	Barva kabelu	Vytváření kolejových řádků
WS1-24	1	Modrá	Signál, snímač klapky



Přípoj na WorkStation	Konektor (B)	Barva kabelu	Vytváření kolejových řádků
4A	1	Hnědá	Pravý
4B	2	Černá	Vlevo
	3	Bílá	Zem
	4	Modrá	Signál, snímač klapky

Motor kolejových řádků a deska plošných spojů



Obrázek 14.1

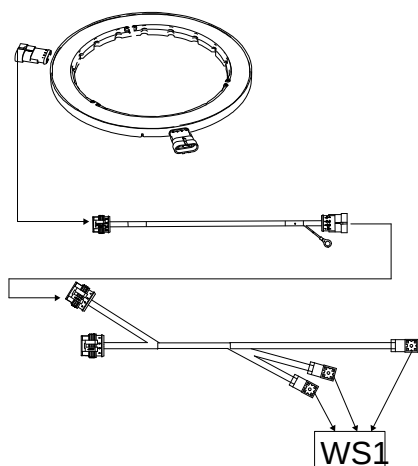
C = Common Společný

L = Left Levá

R = Right Pravá

S = Signal Alarmy

Připojení



Obrázek 14.2

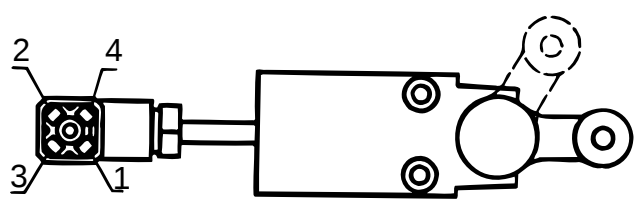
14.1.4 Spínač nízkého zdvihu; magnetický spínač

Přípoj na WorkStation	Vývod	Barva kabelu	Funkce
WS1-10	1	Hnědá	Kontakt mezi 1 a 4, pokud magnetizováno
	2		
	3		
	4	Modrá	0 V

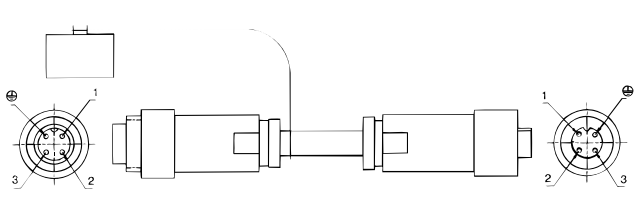
14.1.5 Elektrohydraulické ventily

Přípoj na WorkStation	Konektor (A)	Barva kabelu	Konektor (B)	Funkce
WS1-14	1			
WS1-15	2	Hnědá	1	Napájení ventilu, 12 V, svítí červená kontrolka
WS1-18	3			
WS1-19	4	Modrá	2	0 V
WS1-20				
WS1-21				

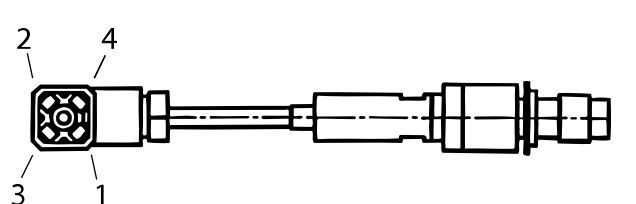
14.1.6 Koncový spínač

				
Přípoj na WorkStation	Konektor (A)	Barva kabelu	Poz. aktivace (B)	Funkce
WS1-9	1	Hnědá	0 V	Aktivováno = signál
	2			
	3			
	4	Modrá	0 V	0 V

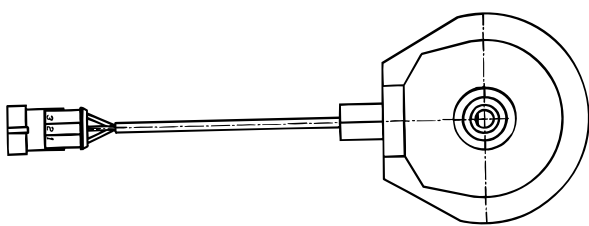
14.1.7 Propojovací kabel

		
Vývod	Barva kabelu	Funkce
1	Modrá	0 V
2	Žlutá	CAN LO (komunikace)
3	Hnědá	12 V
	Zelená	CAN HI (komunikace)

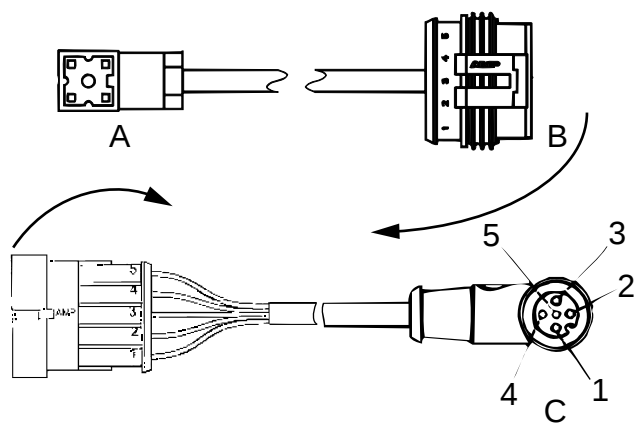
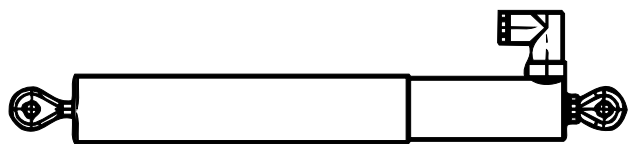
14.1.8 Snímač pro hydromotor šnekového dopravníku

		
Vývod	Barva kabelu	Funkce
1	Černá	Uzemněno, když není aktivovaný snímač
2		
3	Hnědá	12 V
4	Modrá	0 V

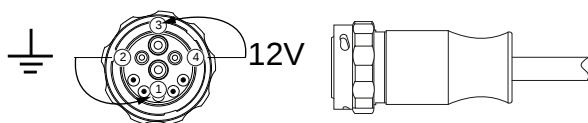
14.1.9 Snímač pro hydromotor výsevní jednotky

		
Vývod	Barva kabelu	Funkce
1	Zelená	360 impulzů na otáčku, impulz = signál země
2	Červená	12 V
3	Černá	0 V

14.1.10 Snímač polohy

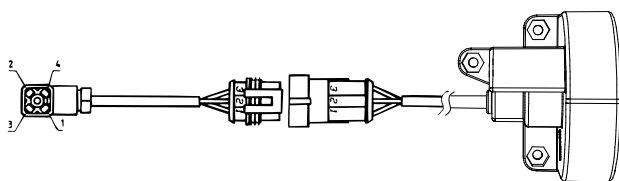
							
							
Přípoj na WorkStation	Konektor (A)	Barva kabelu (A)	Konektor (B)	Funkce (A, B)	Barva kabelu (B)	Konektor (C)	Funkce (C)
WS1-10	1	Černá	5	Signál	Černá	2, 4	Signál
	2						
	3	Hnědá	1	12 V	Hnědá	3	Napájení (ne 12 V)
	4	Modrá	2	0 V	Modrá	1	0 V

14.1.11 Elektrické napájení, Gateway



Zemní přípoj	Napětí 12 V
1 a 2	3 a 4

14.1.12 Radarová jednotka

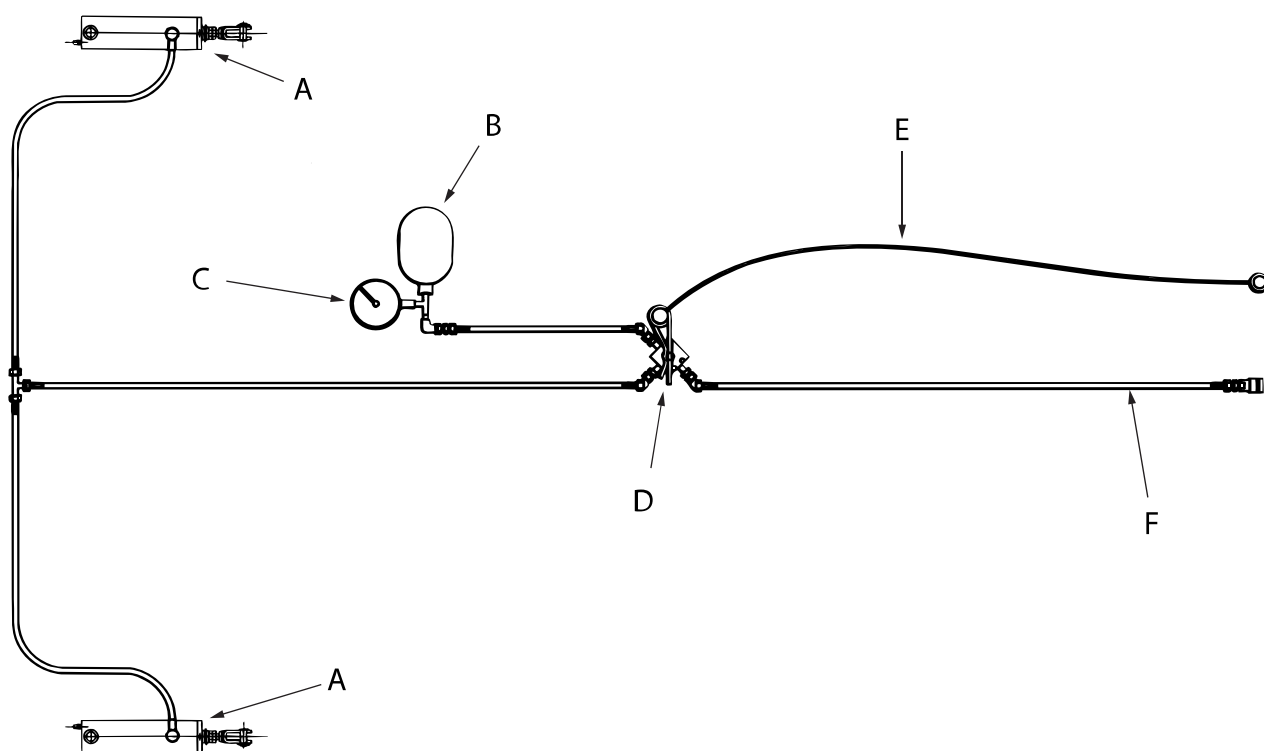


Přípoj na WorkStation	Konektor (A)	Barva kabelu	Konektor (B)	Funkce	Barva vodiče konektoru (C)
WS2-6	1	Černá	1	Impulzy na metr, impulz = signál země	Zelená
	2				
	3	Hnědá	2	12 V	Červená
	4	Modrá	3	0 V	Černá

14.1.13 Malý dálkový ovladač kalibrace

Přípoj na WorkStation	Konektor (A)	Barva kabelu	Funkce
WS2-9	1	Černá	Dávkování při stisknutí tlačítka B (spojení mezi kontaktem 1 a kontaktem 4)
	2	Hnědá	Kalibrační dávkování při stisknutí tlačítka A (spojení mezi kontaktem 2 a kontaktem 4)
	4	Modrá	0 V

15 Brzda, schéma hydraulického systému



Obrázek 15.1

- A. Brzdový válec
- B. Tlakový zásobník
- C. Manometr
- D. Ventil nouzové brzdy
- E. Lanko nouzové brzdy
- F. Rychlospojka

16 GPS (globální polohovací systém)

Gateway společnosti Väderstad lze připojit k systémům GPS. Chcete-li se dozvědět více, obraťte se na společnost Väderstad AB. Navštivte stránky www.vaderstad.com.

17 Odstraňování závad

17.1 Všeobecné informace k odstraňování závad

Mnoho funkcí secího stroje se ovládá řadou elektrických, hydraulických a mechanických součástí. Dobrý způsob, jak ihned vyloučit mnoho zdrojů závad, je nejprve zjistit, zda jde o závadu elektrickou nebo nikoli. Proto nejprve zkontrolujte, zda je elektrický obvod neporušený až k poslednímu elektrickému komponentu v řetězci.

Potom pokračujte v hledání závady tak, že nejprve provedete nejjednodušší kontroly, abyste rychle vyloučili jiné zdroje závad.

17.2 Elektrické závady

Všeobecné kontroly v případě elektrických závad:

- Zkontrolujte, zda jsou všechny konektory, kontakty a zásuvky čisté, nepoškozené a zda nejsou zatlačené dovnitř. Spínače postříkejte sprejem na kontakty určeným pro použití s elektronickými zařízeními.
- Zkontrolujte, zda jsou správně připojené všechny kabely a zda žádný kabel není zachycený nebo jinak poškozený.
- Zkontrolujte, zda je neporušená pojistka napájecího kabelu.

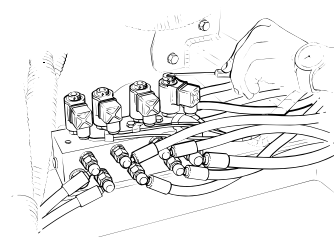
17.3 Hydraulické závady

Všeobecné kontroly v případě hydraulických závad:

- Zkontrolujte, zda jsou hydraulické hadice připojené ke správným zásuvkám na traktoru. Hadice se stejným barevným označením tvoří pár.
- Přesvědčte se, že jsou hydraulické rychlospojky zkonstruované pro spojky traktoru a zda se k nim hodí. Na trhu je řada různých spojek, všechny jsou normalizované, ale přesto stále dochází k problémům. Problémy se mohou projevit tím, že spojovací zásuvka a zástrčka fungují jako zpětné ventily, tzn. stroj lze zvednout, avšak nikoli spustit, nebo naopak. Problém se může zhoršit vysokým průtokem nebo opotřebením spojek.

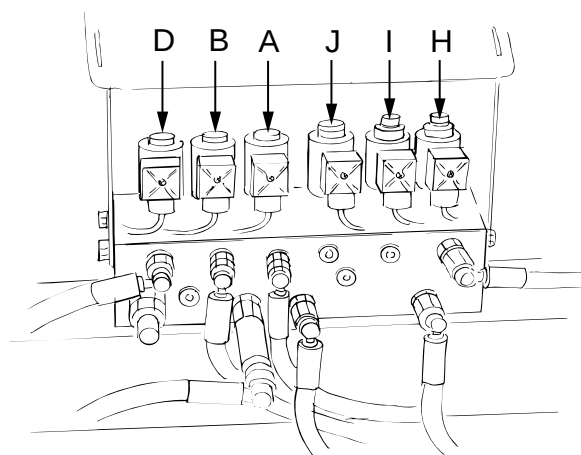
17.4 Elektrohydraulické ventily

V elektrickém ventilu je cívka působící jako elektromagnet, když je k ventilu připojen elektrický proud. Následující prokazuje, že ventilem protéká proud: Dioda v konektoru svítí a po několika minutách se zahřeje cívka. Také se zmagnetizuje horní matice.



Obrázek 17.1

Pomocí malého dláta nebo boku ostří nože zjistíte, zda je horní matice magnetická nebo ne. Matice je slabě zmagnetovaná stále, takže zkoušku proveďte s připojeným i odpojeným napájením.



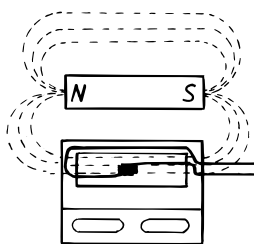
Obrázek 17.2

- Ventily znamenáků (A) a (B) jsou pod proudem, když ovládací jednotka indikuje aktivní znamenák, když je stroj pod výškou nízkého zdvihu.
- Ventil omezení zdvihu (I) je pod proudem, když je zapnuté omezení zdvihu nebo během zvedání v režimu nízkého zdvihu.
- Elektromagnetický ventil (D) preemergentního znamenáku je pod proudem, když ovládací jednotka indikuje vytváření kolejových rádků, když je stroj pod výškou nízkého zdvihu.
- Ventil zastavení znamenáků (J) je pod proudem, když je funkce IDC aktivovaná pro jemné dostavení hloubky setí.
- Ventil zastavení klesání (H) je pod proudem, když stroj dosáhne nastavené hloubky setí.



Výstupní signály ke znamenákům a preemergentnímu znamenáku nejsou aktivované, dokud stroj není pod výškou nízkého zdvihu.

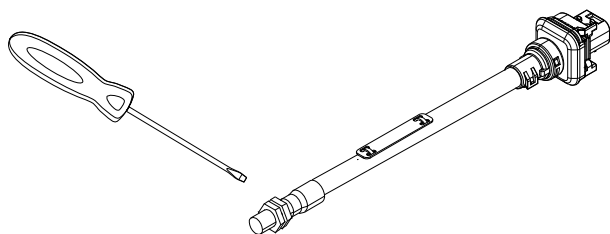
17.5 Jazýčkové relé



Obrázek 17.3

Magnetický spínač (zvaný též jazýčkové relé), je spínač (nebo snímač), který reaguje na magnetické pole. Magnetický spínač je skleněná trubička obsahující dva kovové jazýčky, které se v magnetickém poli magnetu navzájem přitáhnou. Viz obrázek. Funkci jazýčkového relé lze snadno vyzkoušet pomocí multimetru a magnetu.

17.6 Indukční snímač

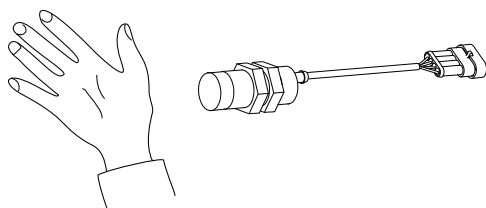


Obrázek 17.4

Reaguje na kovové předměty pohybující se ve vzdálenosti 1–1,5 mm.

Zkoušku funkce lze provést snadno, protože dioda v zadní části snímače se rozsvítí vždy, když je detekován předmět.

17.7 Kapacitní snímač



Obrázek 17.5

Reaguje na předměty s obsahem vlhkosti, například zrní nebo ruku atd.

Zkoušku funkce provedete snadno, protože dioda v zadní části snímače se rozsvítí vždy, když je detekován předmět.

Citlivost snímače lze nastavit šroubem vedle LED diody. Různé druhy zrní a hnojiv mají různý obsah vlhkosti. Z tohoto důvodu může být za určitých podmínek nutné seřízení.

17.8 Seznam závad a jejich odstranění

Ovládací jednotka nefunguje, když je zapnutý hlavní vypínač	Viz "17.2 Elektrické závady".
Nelze rozložit znaménák(y)	Zkontrolujte podle "17.2 Elektrické závady" Zkontrolujte podle "17.3 Hydraulické závady". Zkontrolujte, zda ovládací jednotka indikuje, že je aktivní znaménák. Zkontrolujte, zda se stroj nenachází ve výšce nízkého zdvihu nebo nad ní. (Z bezpečnostních důvodů nelze znaménáky rozložit v režimu nízkého zdvihu nebo ve větší výšce). Zkontrolujte spínač nízkého zdvihu. Odpojte konektor spínače z jednotky WorkStation a zkontrolujte funkci znaménáků. Zkontrolujte spínač spouštění křídla. Tento spínač blokuje proudový signál ventilu znaménáku, když je secí stroj složený, aby se znaménák v tomto režimu nechtěně nespustil dolů. Odpojte konektor spínače z jednotky WorkStation a zkontrolujte funkci znaménáků. Zkontrolujte napájení dvou středních elektromagnetických ventilů (A) a (B) nahoře na bloku ventilů. Viz "14.1.5 Elektrohydraulické ventily". Ventil(y) znaménáků musí být pod proudem, když svítí příslušné indikátory.
Nezatahuje(i) se znaménák(y)	Pravděpodobně kvůli nečistotám v elektromagnetickém ventilu. Uvědomte si, že nečistoty způsobující poruchy často není vidět. Doporučujeme elektromagnetické ventily vyměnit. Mělo by být vždy možné zatáhnout oba znaménáky bez ohledu na nastavení a indikace na řídicí jednotce, a to i když je řídicí jednotka vypnutá.
Zatažený(é) znaménák(y) se pomalu, nechtěně vyklápí	Zkontrolujte, zda indikace pro tento znaménák na ovládací jednotce ukazuje, že je neaktivní. Presvědčte se, že tyto elektromagnetické ventily nejsou elektricky napájené. Viz "14.1.5 Elektrohydraulické ventily". Zaměňte navzájem elektromagnetické ventily levého a pravého znaménáku. Pokud se závada přesune na druhou stranu, musí být tento elektromagnetický ventil vadný. Pokud závada přetrvává, je pravděpodobně vadný hydraulický válec znaménáku. Vymontujte elektromagnetický ventil a zkontrolujte, že není znečištěný a že jsou neporušená a nepoškozená vnější těsnění ventilu. UPOZORNĚNÍ: Nejprve spusťte na zem výsevní jednotky a vypusťte hydraulický tlak. Zkontrolujte, zda hydraulický válec znaménáku nevykazuje vnější nebo vnitřní netěsnost. Když je potřeba vyměnit těsnění, viz "12.14.1 Údržba hydraulických komponentů". Pokud se znaménák vyklápí, když je stroj odstavený, nastavte záražku tak, aby stroj spočíval na kolech, kotoučích a odstavné podpěře. Použijte závlačky.

Neprobíhá automatické přepínání znamének jízdy nebo kolejových řádků

Je na ovládací jednotce zvolený automatický postup?

Je volič funkce znamének nastavený na střídání polohy? Indikátor v tlačítku by měl svítit.

Byl vybrán správný program kolejových řádků?

Je správně nastavený spínač nízkého zdvihu? Viz "7.11 Nastavení výšky nízkého zdvihu". Když je dosaženo polohy nízkého zdvihu, vydá se signál pro automatický postup.

Zkontrolujte, zda není ohnutý držák spínače nízkého zdvihu, držák neuvízl v nesprávné poloze nebo není poškozený magnetický snímač. Neuvoľnil se nebo neztratil magnet?

Zkontrolujte kabeláž ohledně případného přerušení nebo zkratu.

Secí stroj je možné zvednout, i když je aktivované omezení zdvihu

Zkontrolujte, zda je elektromagnetický ventil (C) na bloku ventilů pod proudem. Viz "14.1.5 Elektrohydraulické ventily".

Podle výše uvedeného popisu zkontrolujte spínač nízkého zdvihu.

Když ventil omezení zdvihu není pod proudem:

Viz "17.2 Elektrické závady".

Když je ventil omezení zdvihu pod napětím:

Viz "17.3 Hydraulické závady".

Secí stroj nelze zvednout nebo spustit

Zkontrolujte, zda není zapnuté omezení zdvihu nebo režim nízkého zdvihu.

Viz "17.3 Hydraulické závady".

Když secí stroj nelze zvednout:

Zkontrolujte, zda není zapnuté omezení zdvihu nebo režim nízkého zdvihu.

Viz "17.3 Hydraulické závady".

Zkontrolujte, zda je elektromagnetický ventil (C) pod proudem, buď kvůli zkratu, nebo kvůli jiné závadě, viz "14.1.5 Elektrohydraulické ventily".

Vypněte řídicí jednotku a zkontrolujte, zda je možné secí stroj zvednout. Pokud stroj stále ještě nelze zvednout, musí být závada hydraulická.

Zkontrolujte, zda je zkrat v kabelové formě nebo propojovacím kabelu a která funkce je postižena.

Liší se hloubky setí střední sekce a křídlových sekcí

Zkontrolujte, zda je dlouhá pístnice sklápěcího válce úplně vysunutá a zda se během jízdy pomalu nezatahuje.

Zkontrolujte nastavení přenosu hmotnosti, viz "11.3 Přenos hmotnosti".

Zkontrolujte nastavení systému master/slave, viz "7.3 Nastavení systému master/slave".

Secí stroj se sníží, tzn. seje hlouběji, než je jeho nastavení

Je poškozený nebo chybí O-kroužek pro uzavírací ventil na hlavním válci? Viz "12.14.1 Údržba hydraulických komponentů".

Je koncová záložka zatlačena až na horní konec pístu? Pokud ano, je zmáčknutá nebo poškozená pružina.

Kotouče se řádně neotáčejí

Jsou secí botky vystaveny přílišnému namáhání? Secí botky by měly dosedat velmi zlehka.

Je půda velmi kyprá? Může být nutné půdu utužit pčhem.

Je hloubka setí příliš malá?

Jsou secí botky namontované příliš nízko? Kotouče budou lépe taženy, když secí botky zvednete o jeden zářez.

Jsou kotouče nadměrně opotřebené?

Je na povrchu půdy mnoho rostlinných zbytků?

Pracují použité hroty předního nářadí příliš hrubě a půdu tak příliš kypří?

Secí stroj neumísťuje osivo na dno výsevní drážky

Jsou secí botky nadměrně opotřebené?

Jsou secí botky nastaveny o jeden zářez výše, než je optimální? Secí stroj bude ukládat osivo přesně, když botky nastavíte níže. To obvykle není nutné měnit pro různé typy půdy.

Ovládací jednotka vydává varování, že jsou příliš nízké nebo příliš vysoké otáčky ventilátoru

UPOZORNĚNÍ: Pokud se uvolnila hadice ventilátoru nebo nejsou na svém místě háky ejektoru, varování se neobjeví.

Ventilátor:

Zkontrolujte, zda jsou řádně připojené hydraulické hadice a zda je aktivovaný hydraulický výstup.

Zkontrolujte naprogramování ovládací jednotky.

Jsou tlak a průtok na traktoru takové, jaké mají být (180 bar a alespoň 40 l/min)? Je správně nastavený řídicí ventil průtoku traktoru?

Je správně nastavený regulátor otáček ventilátoru? (Standardně se nedodává, používá se, když traktor nemá regulaci průtoku.)

Šnekový dopravník ve dně zásobníku na osivo nedodává osivo ze zadního do předního zásobníku

Zkontrolujte, zda je úplně otevřený, tzn. vyšroubovaný doprava, škrtecí ventil (C) na hydraulickém bloku pro podávání. Viz "13.2 Dávkování a ventilátor, hydrogenerátor poháněný vývodovým hřídelem".

Netěsní těsnění hřídele v hydromotoru ventilátoru.

Netěsnost hřídele hydromotoru může mít tyto příčiny:

Poškození během montáže.

Opotřebení kvůli znečištění.

Opotřebení kvůli vysokému tlaku ve vypouštěcím potrubí.

Zničené těsnění kvůli mimořádně vysokému tlaku ve vypouštěcím potrubí. Tlak ve vypouštěcím potrubí lze měřit na bloku. Použijte manometr s rozsahem 0–10 bar. Maximální tlak za provozu by měl být 10 bar.

Vysoký tlak může mít tyto příčiny:

Velký průtok oleje ve vypouštěcím potrubí

Zpětný tlak v hydraulickém ventilu traktoru.

Odpojte vypouštěcí potrubí od traktoru a odejměte rychlospojku. Spusťte ventilátor. Zachyťte vypouštěný olej do nádoby. Měřte tlak. Změřte množství oleje natečené za dobu jedné minuty. Výrazný pokles tlaku indikuje problém s hydraulickým ventilem traktoru. Mírný pokles tlaku indikuje vysoký průtok oleje. Průtok při vypouštění by měl být normálně menší než 3 litry za minutu.

Vysoký průtok oleje může mít tyto příčiny:

Opotřeбенý hydromotor

Netěsný zpětný ventil v připojovacím bloku. Olej ze zpětného potrubí prosakuje do vypouštěcího potrubí (volné vratky).

Ujistěte se, že je na hadici namontovaný zpětný ventil.

Počítadlo plochy/rychloměr neukazuje žádnou hodnotu nebo ukazuje nesprávnou hodnotu

Zkontrolujte kabeláž, konektory a připojení indukčního snímače.

Byl naprogramován správný počet impulzů na metr?

Pokud se zobrazuje příliš nízká rychlost nebo příliš malá plocha, tak snižte počet impulzů na metr.

Pokud se zobrazuje příliš vysoká rychlost nebo příliš velká plocha, tak zvýšte počet impulzů na metr.

ISOBUS/E-Control: Změňte počet impulzů stisknutím pole, které zobrazuje počet impulzů radarové jednotky na metr. Viz odstavec věnovaný kalibraci v návodu k používání pro E-Services.

Ovládací jednotka upozorňuje na problém s funkcí výsevní jednotky

Když je vadný snímač:

Zkontrolujte funkci snímače. Viz “17.6 Indukční snímač”.

Zkontrolujte, zda není poškozená ozubená podložka ve výsevní jednotce.

Zkontrolujte, zda je indukční snímač dostatečně blízko otáčející se ozubené podložce; v případě potřeby nastavte.

Váznou klapky pro vytváření kolejových rádků

Zkontrolujte, zda je dlouhá pístnice sklápěcího válce úplně vysunutá a zda se během jízdy pomalu nezatahuje.

Zkontrolujte nastavení přenosu hmotnosti. Viz “11.3.1 Nastavení přenosu hmotnosti”.

Zkontrolujte nastavení systému master/slave. Viz “7.3 Nastavení systému master/slave”.

Otáčky ventilátoru jsou nepravdivé

Vyměňte filtr hydraulického oleje.

Dávkování osiva je nepravdělné

Vyměňte proporcionální ventil v bloku ventilátoru.

**Levá výsevní jednotka se neotáčí,
i když se pohonná jednotka točí**

Zkontrolujte a v případě potřeby vyměňte zajišťovací kolík mezi výsevní jednotkou a pohonnou jednotkou.

18 Výsevní tabulka

Vždy proveďte kalibrační zkoušku setí. Výsevní tabulku je nutno považovat jen za vodítko. V případě malých dávkovaných množství byste měli pravidelně odebírat vzorky dávkování. Při každém doplňování osiva zkontrolujte projetou plochu a **množství vysetého osiva**.

18.1 Pšenice, žito, kukuřice, oves

	Pšenice 	Žito 	Kukuřice 	Oves 
kg/l	0,77	0,72	0,67	0,50
Hodnota na stupnici	kg/ha			
30	30–100	30–100	30–100	30–100
80	101–300	101–300	101–300	101–300
140	301–500	301–500	301–500	301–500

18.2 Fazole, hrách, lupiny, vikev, kukuřice

	Fazole 	Hrách 	Lupiny 	Vikev 	Kukuřice 
kg/l	0,85	0,80	0,76	0,83	0,79
Hodnota na stupnici	kg/ha				
30	30–100	30–100	30–100	30–100	30–100
80	101–300	101–300	101–300	101–300	101–300
140	301–500	301–500	301–500	301–500	301–500

18.3 Tráva, řepka, jetel, len, slunečnice

	Tráva 	Řepka 	Jetel 
kg/l	0,36	0,65	0,77
Hodnota na stupnici	kg/ha		
2		1,5–3	3–4
6	2–10	4–10	5–24
15	11–20	11–20	25–40
30	21–45	21–30	41–60
80	-		
140	-		

Väderstad AB
SE-590 21 VÄDERSTAD
Sweden
Phone: +46 142- 820 00
www.vaderstad.com

