

Rapid A
Výrobní č. 1.8.1



1	Všeobecná bezpečnostní opatření.....1		
1.1	Povinnosti a odpovědnost.....1	7.2	Hnojivo (RDAC) 22
1.2	Jak číst tento návod.....1	7.3	BioDrill (výbava na přání)..... 22
1.3	Popis bezpečnostních symbolů1	7.4	Radarová jednotka 23
2	Popis produktu2	7.5	Interaktivní ovládání hloubky, IDC..... 23
2.1	Väderstad E-Services.....2	8	Konfigurace27
2.2	Přehled2	9	Statistika29
2.3	Gateway2	9.1	Virtuální hladinoměr 29
2.4	iPad (E-Control)2	9.2	Provozní statistika..... 30
2.5	Používání dvou terminálů.....2	10	Používání na poli31
2.6	Software3	10.1	Variabilní seté množství 31
2.7	E-keeper3	10.2	Manuální dávkování 31
3	Montážní návod.....4	10.3	Nastavení kolejových řádků 31
3.1	Montáž držáku E-Keeper do traktoru.....4	10.4	Přepínání znamenáků..... 31
3.2	Umístění iPadu do E-Keeperu4	10.5	Automatický postup 32
3.3	Připojení k ISOBUS4	10.6	Omezení zdvihu 32
3.4	Připojení k traktorům bez ISOBUS konektorů4	10.7	Nízký zdvih 32
3.5	Spárování iPadu s E-Keeperem.....5	10.8	Hloubka setí IDC..... 32
4	Začínáme.....6	10.9	Skládání křídel 33
4.1	Spojení s E-Control.....6	11	SeedEye36
4.2	Stahování aplikace E-Control, ISOBUS/ E-Control6	11.1	Přehled 36
4.3	Aktualizace software v bráně, ISO-BUS/E-Control.....7	11.2	Aktivace SeedEye..... 37
5	Domovská obrazovka.....8	11.3	Registrace skříněk SeedEye 38
5.1	Displej pro ovládání a sledování8	11.4	Nastavení citlivosti ucpání a citlivosti průtoku 39
5.2	Funkční tlačítka.....9	11.5	Snímače 40
5.3	Navigační tlačítka 10	11.6	Výpočet osiva 41
5.4	Symbol stroje..... 10	12	Alarmy43
5.5	Hladina nádrže 11	12.1	Displej..... 43
6	Základní nastavení.....12	12.2	Seznam alarmů..... 44
6.1	Nastavení menu 12	13	Elektrický systém55
6.2	Všeobecná nastavení 12	13.1	RDA 400S..... 55
6.3	Licence (SeedEye, počítačové osiva) 14	13.2	RDA 600–800S 58
6.4	External Control 14	13.3	RDA 600–800C..... 62
6.5	Vytváření kolejových řádků 16	14	Informace.....67
6.6	Alarmy 18	14.1	Historie alarmů 67
7	Kalibrace.....20	14.2	WorkStation, vstupy a výstupy 68
7.1	Osivo 20	15	Stáhnout pokyny a video72
		15.1	Prohlížení na iPadu 73
		15.2	Aktualizace již stažených souborů..... 74

Contents

15.3 Vymazat pokyny nebo video 74

16 Release notes.....75

1 Všeobecná bezpečnostní opatření

1.1 Povinnosti a odpovědnost

Tyto pokyny považujte prosím jen za vodítko, nevyplyvá z nich žádná zodpovědnost pro společnost Väderstad AB a/nebo její zástupce. Plnou zodpovědnost za používání, přepravu, údržbu a servis stroje má majitel/řidič.

Majitel/řidič je plně zodpovědný za správné používání stroje ve všech ohledech. Majitel rovněž odpovídá za to, že si všechny osoby používající stroj přečetly tento návod k používání a pochopily ho a že pracují v souladu se všemi platnými ustanoveními a předpisy.

Pokud některá osoba pracující se strojem zjistí jakýkoli bezpečnostní nedostatek, musí se neprodleně postarat o jeho nápravu.

Všechny secí stroje společnosti Väderstad prošly před svou expedicí kontrolou kvality a provozními testy. Majitel/provozovatel však nese plnou odpovědnost za správnou funkci stroje při použití na poli. Pokud nejste spokojeni, odkazujeme vás na „Všeobecné dodací podmínky společnosti Väderstad (General delivery provisions for the Väderstad Group)“.

Tento návod k používání popisuje ovládací jednotku. Ovládací jednotka se používá pro řízení a sledování funkcí stroje z kabiny traktoru. Některé funkce popisované v návodu mohou být volitelné nebo mohou záviset na tom, který stroj má být řízen. To znamená, že v závislosti na informacích zadaných v základních nastaveních nebudou některé funkce přítomny.

Aktualizace software tvoří součást průběžného zdokonaňování našich systémů. Popisy používání týkající se ovládací jednotky se proto vztahují k podobě a konstrukci jednotky v okamžiku jejich psaní. V návodu k používání mohou být obrázky znázorňující funkci, jež nevypadá přesně tak, jak je tomu u vás; závisí to na vybavení na přání, modelu a případně provedených aktualizacích.

Po aktualizaci softwaru zvažte také stažení nové verze pokynů. Pokyny jsou k dispozici na našich webových stránkách www.vaderstad.com. Pokyny pro stažení na iPad viz *“15 Stáhnout pokyny a video”*.

Návod k obsluze je vypracován podle normy ISO 3600.

1.2 Jak číst tento návod

Písmena v závorkách odkazují na odpovídající písmena na obrázku a používají se jako odkaz v textu.

- A. Odkaz (A)
- B. Odkaz (B)

Informace, u kterých je pořadí důležité, jsou označeny pomocí číslovaných pokynů k provedení činnosti.

Při odkazování na obrázky mohou být stejným způsobem jako písmena použita také čísla, pokud je odkazů tolik, že se nedostává písmen v abecedě.

1. Začněte tímto ...

2. Pak ...

1.3 Popis bezpečnostních symbolů



Věnujte vždy zvláštní pozornost textům nebo vyobrazením vyznačeným tímto symbolem. Symbol vyznačuje nebezpečí, která **vedou** ke smrtelným nebo těžkým úrazům nebo velkým materiálními škodám, pokud jim není zabráněno.



Věnujte vždy zvláštní pozornost textům nebo vyobrazením vyznačeným tímto symbolem. Symbol vyznačuje nebezpečí, která **mohou vést** ke smrtelným nebo těžkým úrazům nebo velkým materiálními škodám, pokud nejsou provedena opatření pro jejich odvrácení.



Tento symbol označuje zvláštní situaci nebo činnost požadovanou pro zajištění správného používání stroje. Nebudete-li se řídit těmito pokyny, může to vést ke zničení stroje nebo škodám v jeho okolí.



Informace označené tímto symbolem stojí za povšimnutí, protože poskytují užitečné rady nebo zvláště užitečné informace pro správné zacházení se strojem.



Používá se pro objasnění informací.

- Používá se pro uvádění informací formou výčtu s odrážkami. Pořadí, v jakém jsou informace uvedeny, nevypovídá nic o jejich důležitosti.

2 Popis produktu

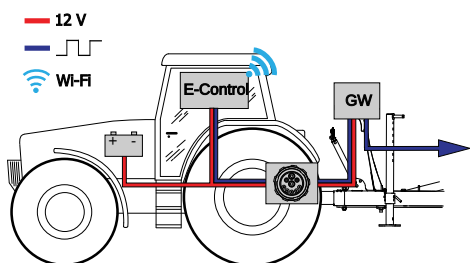
2.1 Väderstad E-Services

Všechny funkce stroje jsou řízeny a sledovány z kabiny traktoru pomocí řídicí jednotky.

Väderstad nabízí dvě různé alternativy pro řízení a monitorování stroje. Všechny tyto systémy dokážou řídit všechny funkce stroje, existují však různé varianty způsobu jejich ovládání a připojení. Tato příručka popisuje jen E-Control a ISOBUS.

2.2 Přehled

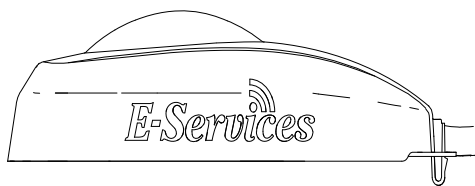
E-Control/ISOBUS



Obrázek 2.1

- E-Control – řízení a sledování stroje pomocí iPadu.
- GW (Gateway) – řídicí jednotka, která zpracovává a ukládá data stroje.

2.3 Gateway

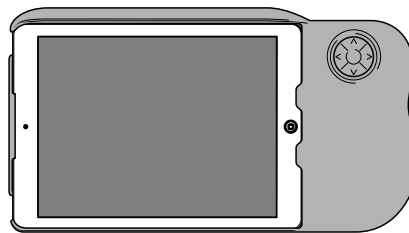


Obrázek 2.2

Řídicí jednotka Gateway je mozkiem systémů E-Control a ISOBUS. Komunikuje se zařízením iPad anebo VT (virtuální terminál) a jsou v ní uložena všechna nastavení stroje a důležitá data k jeho funkcím, alarmům atd. Každý secí stroj má svoji vlastní jednotku Gateway.

Gateway je kompatibilní s ISO 11783 a vyžaduje terminál ISOBUS (virtuální terminál) verze 3 nebo 4. Na webové stránce společnosti Väderstad AB je seznam testovaných terminálů. Pro získání dalších informací navštivte www.vaderstad.com.

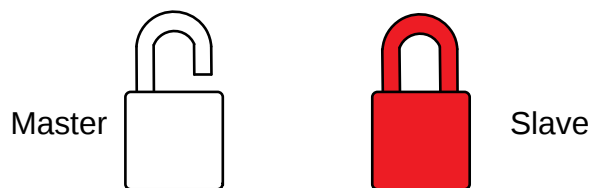
2.4 iPad (E-Control)



Obrázek 2.3 E-Control

Systém E-Control je tvořen iPadem¹, který lze spojit se speciální dokovací jednotkou zvanou E-Keeper. Komunikace mezi iPadem a jednotkou Gateway stroje probíhá bezdrátově přes WiFi. Gateway přijímá a zpracovává všechny povely. Systém E-Control má velkou dotykovou obrazovku s barevnými menu usnadňujícími ovládání. Držák E-Keeper má několik tlačítek, která se používají pro ovládání a navigování v nejdůležitějších funkcích při jízdě na poli.

2.5 Používání dvou terminálů



Obrázek 2.4

K řídicí jednotce Gateway lze připojit virtuální terminál a iPad nebo několik iPadů současně.

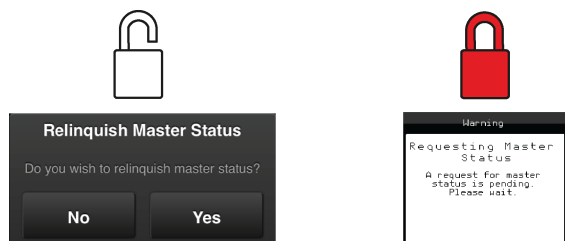
Pokud je připojeno několik terminálů najednou, jeden terminál je HLAVNÍ a všechny ostatní terminály mají status VEDLEJŠÍ. Symbol na domovské obrazovce ukazuje, který terminál je HLAVNÍ a který terminál je VEDLEJŠÍ.

Hlavní terminál (MASTER) je vždy ten, který je ke Gateway připojen jako první. Na vedlejším terminálu (SLAVE) jsou funkční jen tlačítka pro domovskou obrazovku, statistiku a alarmy.

2.5.1 Přepínání mezi HLAVNÍM a VEDLEJŠÍM terminálem

Příklad dole ukazuje požadavek z virtuálního terminálu na převzetí řízení od iPadu

1. iPad je registrovaná obchodní známka společnosti Apple Inc.



Obrázek 2.5

1. Stiskněte tento symbol na vedlejším terminálu:

Na obrazovce se zobrazuje hlášení, které potvrzuje, že byl do hlavního terminálu odeslán požadavek na převzetí řízení.

Hlavní terminál ukáže, že přijal požadavek na uvolnění řízení.

2. Na hlavním terminálu potvrďte souhlas s odevzdáním řízení jinému terminálu.



S vedlejším terminálem lze pomocí zobrazení statistického menu trvale sledovat parametry jako například přesnost setí.

2.6 Software

Väderstad má aplikaci E-Control, což je program, který může být používán pro řízení vašeho stroje Väderstad z iPadu. Aplikace je nainstalována na iPadu dodávaném se strojem (neplatí pro všechny země) a nezbytná nastavení síťového připojení jsou již předinstalována od výrobce.

Otevřete aplikaci Väderstad pomocí ikony pro “E-

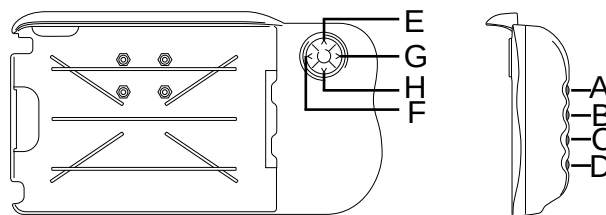


Control”. Terminál importuje software z řídicí jednotky Gateway stroje a všechna důležitá data funkcí stroje, alarmů atd. jsou jasně a srozumitelně zobrazována na obrazovce.

- Terminál určí vzhled a funkci jednotlivých submenu například v podobě klávesnic a posuvných lišt. Informace k ovládání si prosím přečtete v uživatelské příručce terminálu.

2.7 E-keeper

Držák E-Keeper poskytuje uživateli pevné uchycení a řadu snadno dostupných tlačítek k ovládání nejčastěji používaných funkcí při provozu.



Obrázek 2.6

2.7.1 Funkce tlačítek

- A. Variabilní aplikované množství osiva: podržte stisknuté tlačítko A a tlačítka E a H navigujte NAHORU nebo DOLŮ.

Vypnutí levé poloviny stroje: držte stisknuté tlačítko A a stiskněte F.

Vypnutí pravé poloviny stroje: držte stisknuté tlačítko A a stiskněte G.

- B. Variabilní aplikované množství hnojiva: podržte stisknuté tlačítko B a tlačítka E a H navigujte NAHORU nebo DOLŮ.

Zapnutí levé poloviny stroje: držte stisknuté tlačítko B a stiskněte F.

Zapnutí pravé poloviny stroje: držte stisknuté tlačítko B a stiskněte G.

- C. Menu alarmů (zobrazuje se, dokud tisknete tlačítko).
 D. Statistické menu (zobrazuje se, dokud tisknete tlačítko).
 E. Omezení zdvihu (VYP/ZAP).
 F. Používá se k přepínání mezi vysokým zdvihem a plným zdvihem
 G. Přepínání znamenáků. Manuální nebo automatické přepínání v závislosti na výběru funkčním tlačítkem



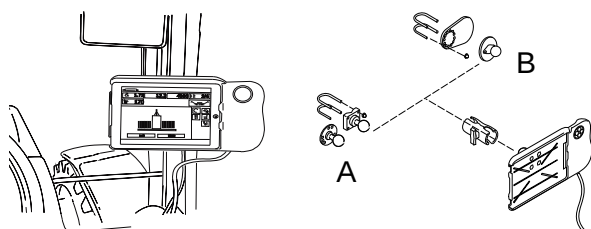
- H. Manuální dávkování.

3 Montážní návod

3.1 Montáž držáku E-Keeper do traktoru



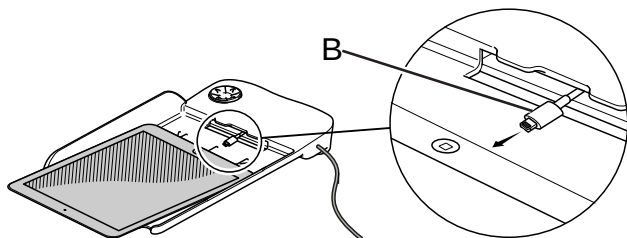
Než začnete v kabině traktoru cokoli vrtat, musíte mít jasno o případné skryté kabeláži.



Obrázek 3.1

1. Držák bezpečně namontujte do kabiny traktoru. Držák by měl být umístěn tak, aby byl v zorném poli při jízdě dopředu. Vyberte si mezi běžným držákem (A) a držákem s magnetickou patkou (B). Namontujte držák podle obrázku.
2. Zapojte napájecí kabel držáku do 12V zásuvky traktoru.

3.2 Umístění iPadu do E-Keeperu



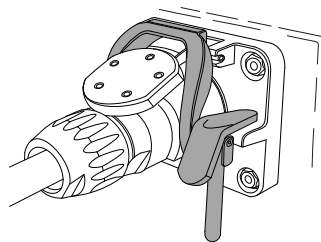
Obrázek 3.2

Připojte iPad k napájecímu kabelu (B) a zatlačte ho až na doraz do E-Keeperu. Zatlačte ho na jeho místo opatrně.



Komunikace mezi iPadem a E-Keeperem je bezdrátová. Pokud tlačítka na dokovací jednotce nefungují, zkontrolujte, zda je v menu nastavení iPadu zapnutá technologie Bluetooth.

3.3 Připojení k ISOBUS



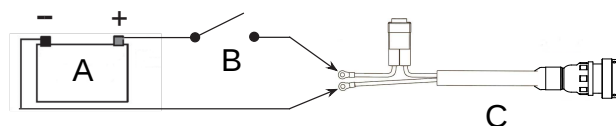
Obrázek 3.3

1. Připojte kabel od řídicí jednotky Gateway k ISOBUS konektoru traktoru. Při připojování buďte opatrní.
2. Přesvědčte se, že jsou navzájem vyrovnané kontakty obou konektorů.
3. Připojte konektor na západku. (Na jiných traktorech nemusí vypadat stejně.) Terminál zjistí, že je připojená jednotka Gateway, a automaticky stáhne software.
4. Kabel je zavěšený v držáku hadic společně s hydraulickými hadicemi.

3.4 Připojení k traktorům bez ISOBUS konektorů



Červený vodič připojte k 12 V **PO** připojení hlavního vypínače nebo hlavního relé.



Obrázek 3.4

- A. Baterie traktoru
B. Hlavní vypínač traktoru
C. Elektrické napájení řídicí jednotky Gateway

1. Přesvědčte se, že je vypnutý hlavní vypínač na traktoru.
2. Připevněte elektrickou zásuvku na vhodné místo tak, aby kabel směřoval dolů a nemohla tak vniknout voda do konektoru. Doporučujeme umístit zásuvku poblíž hydraulické přípojky na zadní straně traktoru.
3. Kabel ved'te vhodným způsobem přes hlavní vypínač resp. hlavní spínací relé. Kabel je třeba upevnit tak, aby nemohl být zachycen, uvolnit se nebo se dostat do styku s horkými součástmi na traktoru.

4. Připojte černý vodič na minus a červený vodič na plus.

3.5 Spárování iPadu s E-Keeperem

Aby mohl iPad spolupracovat s E-Keeperem, musí být obě zařízení spárovaná. Pokud budete iPad používat s jiným E-Keeperem nebo když E-Keeper vyměníte, bude potřeba je znovu spárovat.

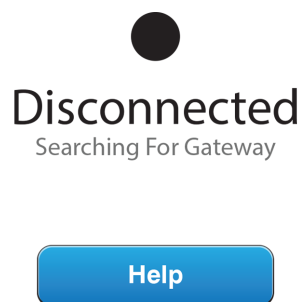
Spárování iPadu s držákem E-Keeper

1. Zapněte E-Keeper.
2. Ujistěte se, že iPad i E-Keeper jsou v dosahu signálu Bluetooth, a spusťte na iPadu aplikaci E-Control. Pokud není aktivovaný Bluetooth, budete na obrazovce vyzváni, abyste ho aktivovali.
3. Stiskněte libovolné tlačítko na E-Keeperu. Rozsvítí se symbol Bluetooth a E-Keeper bude připravený k používání.



Předtím, než iPad spárujete s jiným E-Keeperem, musíte vždy zrušit jeho původní spárování.

Zrušení spárování iPadu s E-Keeperem



E-Keeper STK-00000061

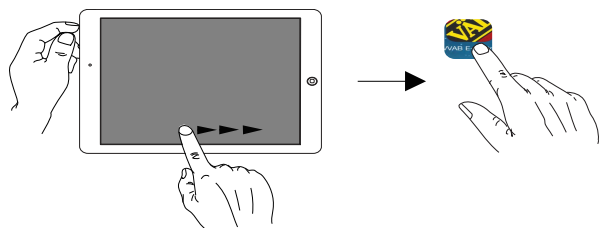


Obrázek 3.5

1. Zapněte iPad.
2. Vyberte nastavení a vypněte WiFi.
3. Spusťte aplikaci E-Control. Zobrazí se stránka, na níž budete dotázáni, zda si přejete zrušit spárování iPadu s E-Keeperem.
4. Stiskněte křížek, viz “Obrázek 3.5 “. Symbol “Bluetooth” zhasne a nyní bude možné spárovat iPad s jiným E-Keeperem.
5. Vyberte nastavení a restartujte WiFi.

4 Začínáme

4.1 Spojení s E-Control



Obrázek 4.1

 Pro používání systému E-Control je požadován iOS 10.2 nebo novější verze.

 Pokud ještě nebyla nainstalována aplikace E-Control, musíte ji stáhnout z “4.2 Stažení aplikace E-Control, ISOBUS/E-Control”.

1. Připojte bránu ke konektoru ISOBUS nebo jiné napájecí zásuvce na traktoru.



Když je stroj v provozu, musí mít brána VŽDY elektrické napájení.

2. Spusťte iPad v kabině traktoru nebo v blízkosti brány. Připojení k síti brány proběhne automaticky.
3. Otevřete aplikaci E-Control stisknutím symbolu



- Otevření aplikace může trvat až dvě minuty.

4. Po skončení stahování se objeví domovská obrazovka stroje.



Před zahájením práce vždy zkontrolujte, že je iPad zapojený ve správné síti. Jakmile přes bránu proběhne první aktivace místní sítě, vyhledá ji iPad automaticky, až bude příště v jejím dosahu. Pokud jste se ovšem již připojili k jiné síti, musíte síť vybrat manuálně.

4.1.1 Když nedojde k automatickému nalezení sítě

Jestliže se připojení k síti neprovede automaticky, je nutné síťové připojení aktivovat. K tomu může dojít například v případě, že jste již připojení k jiné síti nebo používáte iPad, který dosud nebyl připojený k síti přes bránu (neznámá síť).

1. Spusťte iPad v kabině traktoru nebo v blízkosti brány.
2. Vyberte síťová nastavení a aktivujte WiFi. (Přečtěte si prosím uživatelskou příručku iPadu nebo kontaktujte podporu Apple a vyžádejte si návod, jak vybrat síť a aktivovat WiFi.)
3. Místní síť brány se zobrazí ve výběrovém seznamu sítí. Název sítě je “typ stroje”-[sériové číslo brány], např. TP-VAD-000125.
 - Pokud se síť nezobrazí ihned, chvíli počkejte, dokud iPad vyhledává síť. Pokud síť nebude nalezena po několika minutách navzdory správnému napájení, kontaktujte servisního technika.
4. Stiskněte název sítě a zadejte heslo sítě. Heslo je 12345678.
5. Název sítě se zobrazí v poli WiFi a znak zatržítka udává, že je připojení aktivní.
6. Opusťte nastavení sítě stisknutím domovského tlačítka na iPadu.
7. Otevřete systém E-Control pomocí ikony.

4.2 Stažení aplikace E-Control, ISOBUS/E-Control

Aplikace E-Control společnosti Väderstad je volně šiřitelný software, který si můžete stáhnout na iPad z AppStore (Apple a AppStore jsou registrované obchodní známky společnosti Apple Inc.).

Ke stahování aplikací z AppStore je vyžadováno Apple ID. Stejně Apple ID lze použít pro několik produktů Apple. Pokud již Apple ID máte, tak je můžete použít ke stažení aplikace E-Control.

Podrobné pokyny k vytvoření Apple ID naleznete v uživatelské příručce iPadu nebo kontaktujte podporu Apple.

1. Připojte iPad do bezdrátové sítě s internetovým připojením. Nezapomínejte prosím, že síť přenášená bránou NENÍ připojená k internetu.
2. Přejděte na domovskou obrazovku iPadu a stiskněte ikonu AppStore.
3. Stiskněte vyhledávací pole, zadejte “E-Control” a pak spusťte vyhledávání.



4. Na obrazovce se objeví ikona Väderstad
5. Stiskněte pole “zdarma” a pak “Instalovat aplikaci”. Pokud je požadováno Apple ID, zadejte je. Stavová lišta stahování v ikoně indikuje, že probíhá stahování.
6. Stiskněte “otevřít” pro spuštění aplikace.



Aplikace je stejná pro všechny stroje Väderstad vybavené systémem E-Control. Systém automaticky zjistí příslušný typ stroje.

4.3 Aktualizace software v bráně, ISOBUS/E-Control

Software se aktualizuje prvním stažením nového software z internetu do vašeho iPadu. Když se pak iPad připojí k místní síti Gateway, zobrazí se dotaz, zda se má instalovat nový software.



Pro používání systému E-Control je požadován iOS 10.2 nebo novější verze.

1. Připojte iPad do bezdrátové sítě s internetovým připojením. Nezapomínejte prosím, že síť přenášená bránou NENÍ připojená k internetu.
 - Pokud se síť nezobrazí ihned, chvíli počkejte, dokud iPad vyhledává síť.
2. Přejděte na domovskou obrazovku iPadu a klepněte na ikonu .
3. Až k tomu budete vyzváni, vyberte “Vyhledávání aktualizací”. Na obrazovce vidíte, jaké aktualizace jsou k dispozici, a spustí se stahování.
 - Aplikace je společná pro všechny modely stroje. Vyhledávání poskytne aktualizace pro všechny modely strojů, ke kterým kdy byl systém E-Control připojený. Během fáze instalace brána zjistí, která aktualizace je vhodná pro dané zařízení.
4. Připojte iPad přes bránu k místní síti.
5. Až k tomu budete vyzváni, vyberte “Instalovat aktualizace”.
6. Po skončení instalace se zobrazí hlášení “Aktualizace úspěšná”.

5 Domovská obrazovka



Terminál určí vzhled a funkci jednotlivých submenu v podobě klávesnic a přetáček menu. Informace k jeho ovládání si prosím přečtěte v uživatelské příručce terminálu.

Aplikace je nainstalována na terminálu dodaném se strojem od výrobce.

Domovská obrazovka je zobrazení předkládané během provozu. Jsou zde uvedeny všechny informace, které jsou důležité ke sledování, a lze zde také provádět všechna nezbytná nastavení.

Otevřete aplikaci Väderstad pomocí ikony pro “E-

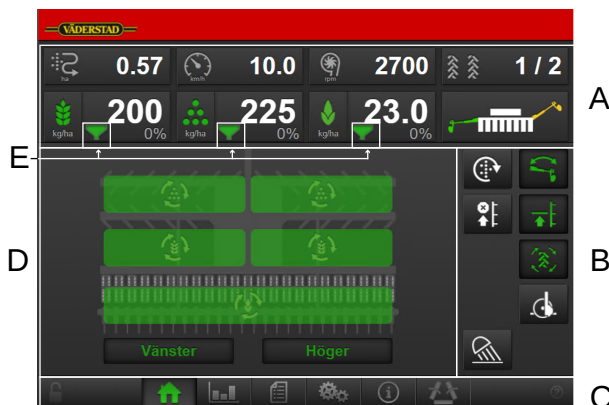


Control”. Terminál importuje software z řídicí jednotky Gateway stroje a všechna důležitá data funkcí stroje, alarmů atd. jsou jasně a srozumitelně zobrazována na obrazovce.

Stiskněte navigační tlačítko pro domovskou obrazovku



V jednotlivých submenu klepněte na název předchozího menu (vlevo nahoře) pro návrat do tohoto menu.



Obrázek 5.1 Domovská obrazovka (zobrazuje RDAC s BioDrillem)

Pole na obrazovce:

A. Displej pro ovládání a sledování

Viz odstavec “5.1”.

B. Funkční tlačítka

Viz odstavec “5.2”.

C. Navigační tlačítka, která otvírají submenu pro základní nastavení a alarmy

Viz odstavec “5.3”.

D. Symbol stroje (střed obrazovky)

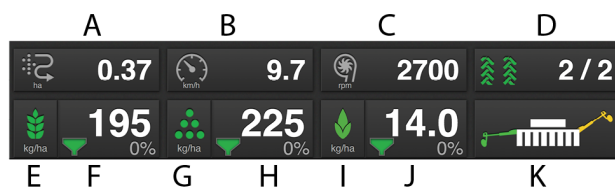
Viz odstavec “5.4”.

E. Ikona hladiny nádrže zobrazená ve dvou různých verzích

Viz odstavec “5.5”.

5.1 Displej pro ovládání a sledování

Pole A na domovské obrazovce. Viz obr. “5.1”.



Obrázek 5.2 Pracovní displej

A. Počítadlo plochy/plocha osetá za hodinu

Stiskněte pole a vyberte jednu z následujících funkcí:

- zobrazuje oblast osetou od posledního resetu.
- zobrazuje plochu osetou za hodinu při aktuální rychlosti.

B. Rychlost jízdy/hodnota hloubky setí

Stiskněte pole a vyberte jednu z následujících funkcí:

- zobrazuje rychlost jízdy.
- zobrazuje hodnotu hloubky setí (pouze pokud má stroj IDC)

C. Otáčky ventilátoru osiva/otáčky ventilátoru hnojiva

- zobrazuje otáčky ventilátoru osiva.
- zobrazuje otáčky ventilátoru hnojiva (pouze RDAC)

D. ukazuje kolejový řádek.

- První číslo vyjadřuje, ve které fázi cyklu kolejových řádků se nacházíte.
- Druhá číslice vyjadřuje počet cyklů kolejových řádků vybraných v menu kolejových řádků, viz “6.5 Vytváření kolejových řádků”.

E. Zapnutí/vypnutí přívodu osiva. Zelená indikuje, že je zapnutý.

- F. Výsevek představuje počet semen vysetých na hektar. Stisknutím pole výsevku otevřete vyskakovací okno pro variabilní seté množství. Když je při počítání semen aktivováno SeedEye, vyseté množství se namísto toho zobrazí jako počet vysetých semen/m².

Viz "Obrázek 10.1 Vyskakovací okno pro variabilní seté množství".

- G. Zapnutí/vypnutí výstupu přívodu hnojiva. Zelená indikuje zapnutí (pouze RDAC)
- H. Aplikované množství hnojiva představuje množství hnojiva aplikovaného na hektar. Stisknutím pole aplikovaného množství hnojiva otevřete vyskakovací okno pro variabilní seté množství (pouze RDCA)

Viz "Obrázek 10.1 Vyskakovací okno pro variabilní seté množství".

- I. Dávkování BioDrillu zap./vyp. Zelená indikuje zapnutí.
- J. Dávkované množství BioDrillu indikuje množství vyseté na hektar. Stisknutím pole dávkovaného množství BioDrillu se objeví vyskakovací okno variabilního dávkovaného množství.

Viz "Obrázek 10.1 Vyskakovací okno pro variabilní seté množství".

- K. Přepínání znamének

Ukazuje aktuální polohu ramen znamének. Stiskněte pole pro přepnutí znaménku.

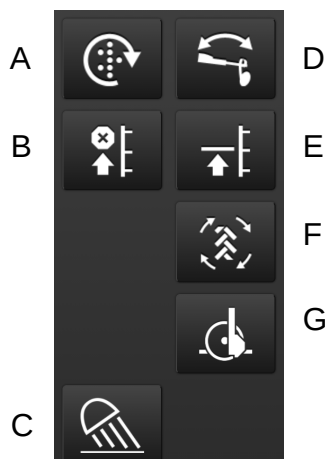
Manuální nebo automatické přepínání v závislosti na

výběru funkčním tlačítkem



5.2 Funkční tlačítka

Pole B na domovské obrazovce. Viz obr. "5.1".



Obrázek 5.3 Funkční tlačítka

- A. Manuální dávkování
- B. Omezení zdvihu
- C. Pracovní světla, vyp./zap.
- D. Automatické přepínání znamének.
- E. Nízký zdvih – plný zdvih
- F. Automatický postup ZAP/VYP

5.3 Navigační tlačítka

Pole C na domovské obrazovce. Viz obr. “5.1”.



Obrázek 5.4 Navigační tlačítka



Domovská obrazovka. Tímto tlačítkem se vždy vrátíte na domovskou obrazovku.



Statistika. Zobrazuje provozní statistiku stroje a také secí výkon aktuální operace setí.



Protokol. Stiskněte toto tlačítko pro zpřístupnění menu alarmů. V menu alarmů je podrobný popis povahy alarmu; alarmy zde lze také potvrzovat. Číslo v pravém horním rohu představuje počet aktivních alarmů.



Všeobecná nastavení a kalibrace. Během provozu nemusí být v tomto menu prováděna žádná nastavení.



Informace. Zobrazí historii alarmu v průběhu posledních 100 alarmů a vstupů a výstupů na WorkStation



Skládání křidel. Toto menu se týká rozkládání a skládání stroje (jen RDAC/RDAJ)



Kliknutím na otazník zobrazíte stažené dokumenty.

5.4 Symbol stroje

Pole D na domovské obrazovce. Viz obr. “5.1”.



Obrázek 5.5 Symbol stroje

Symbol stroje s volitelným SeedEye, viz “11.3”.

Vypnutí poloviny stroje (RDA 600–800)

Část stroje s vypnutým dávkováním je indikována bílým symbolem na tlačítku. Také symbol stroje na obrazovce bude šedý.

Pro vypnutí dávkování osiva (osivo a hnojivo, RDAC) na levé nebo pravé straně stroje stiskněte na domovské obrazovce levé nebo pravé tlačítko pod symbolem stroje. Pro opětovné spuštění dávkování osiva stiskněte tlačítko znovu.

Status dávkovacích jednotek

Status každé dávkovací jednotky je indikován v přehledu stroje a může mít jeden z následujících čtyř vzhledů.

-  ,  ,  na zeleném podkladu. Jednotka se točí
-  ,  ,  na bílém podkladu. Jednotka se zastavila, ale rozběhne se po splnění všech kritérií pro dávkování.
-  ,  ,  na šedém podkladu. Jednotka je vypnutá.
-  ,  ,  na červeném podkladu. Jednotka vykazuje aktivní alarm.

5.5 Hladina nádrže

Pole F, H a J na pracovním displeji, viz obrázek “5.2“.

Obrazovka znázorňuje dvě různé hladiny v závislosti na stavu:



indikuje nízkou hladinu.



indikuje přiměřenou hladinu.

6 Základní nastavení

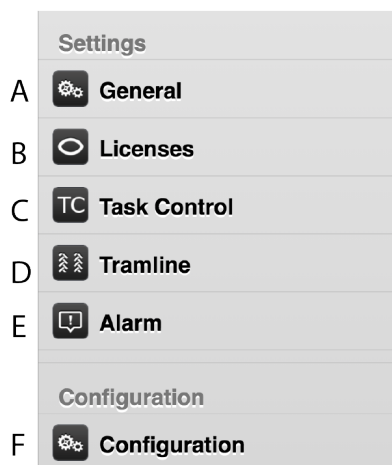
Tiskněte navigační tlačítko pro základní nastavení, kalibraci a konfiguraci .

V základním nastavení secího stroje od výrobce je vždy správný typ stroje, správná velikost atd. Když vyměníte řídicí jednotku Gateway, která obsahuje paměť stroje, musíte zadat nová základní nastavení. Následující obrazovka vám umožňuje upravit některá nastavení jako např. zpoždění alarmu, vytváření kolejových řádků.

V levém sloupci jsou jednotlivá menu nastavení. Stiskněte pole pro zvolení nastavení.

Svoje změny proveďte výběrem nebo zadáním hodnot ve vyskakovacím okně; mezi jednotlivými nastaveními svůj výběr potvrďte.

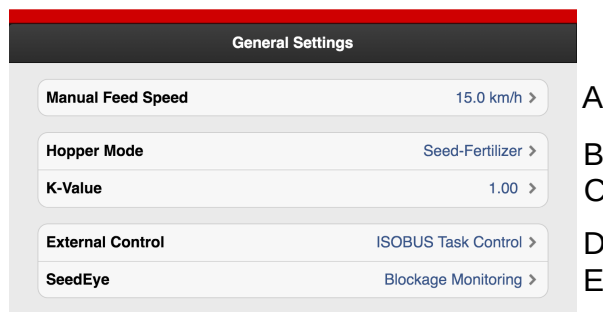
6.1 Nastavení menu



Obrázek 6.1 Nastavení

- A. Všeobecná: viz kapitola “6.2”.
- B. Licence: viz kapitola “6.3”
- C. External Control, viz kapitola “6.4”.
- D. Kolejové řádky: viz kapitola “6.5”.
- E. Alarm: viz kapitola “6.6”.
- F. Konfigurace, viz odstavec “8”

6.2 Všeobecná nastavení



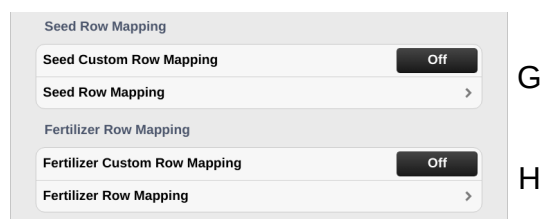
Obrázek 6.2

- A. Rychlost pro manuální dávkování (km/h). Přizpůsobte rychlost pro manuální dávkování plánované rychlosti jízdy. Pokud je očekávaná rychlost jízdy např. 7 km/h, musíte pro manuální dávkování zvolit rychlost 7 km/h.
- B. Funkce zásobníku na osivo (jen RDAC)
 - a. Osivo – hnojivo
 - b. Osivo – osivo

Specifikujte, zda se bude stroj používat pro kombinované setí (a), nebo zda pro osivo (b) bude použit celý zásobník osiva.

Pokud jste zvolili možnost osivo/osivo, hnojivo bude v uživatelském rozhraní skryto

- C. Hodnota K. Korekce průměrné odchylky mezi zvoleným dávkovaným množstvím hnojiva a skutečným dávkováním.
Příklad: Když je požadované dávkování 200 kg/ha, ale skutečné dávkované množství je 160 kg/ha, je možné nastavit hodnotu K na 1,25 pro kompenzaci odchylky. Standardní nastavení je 1,0.
- D. External Control je na GPS založená podpůrná funkce pro použití na poli. Viz “6.4 External Control”.
- E. SeedEye (příslušenství).
 - **OFF** — SeedEye neaktivní
 - **ZAP** – sledování blokování
 - **Výpočet semen**



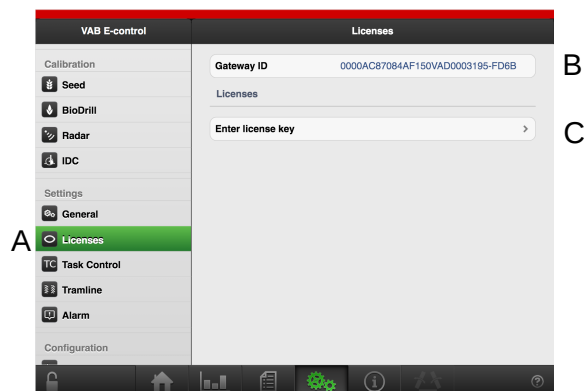
Obrázek 6.3

- F. Řádkový výstup, osivo

G. Řádkový výstup, hnojivo

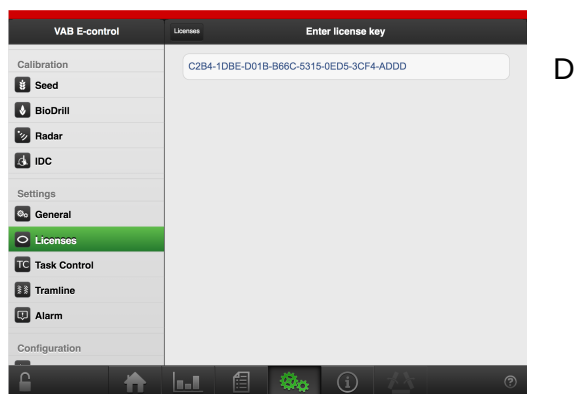
6.3 Licence (SeedEye, počítadlo osiva)

Ohledně licenčního klíče se obraťte na prodejce.



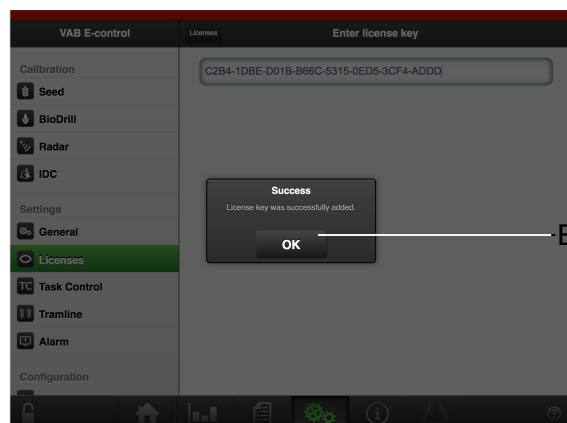
Obrázek 6.4

1. Vyberte licence (A) z menu na levé straně.
2. Gateway ID, což je jedinečné identifikační číslo přiřazené aktuální jednotce Gateway, se zobrazuje v poli (B). Při kontaktování svého prodejce, uveďte toto ID pro zpřístupnění licenčního klíče výrobku.
3. Klepněte na pole (C).



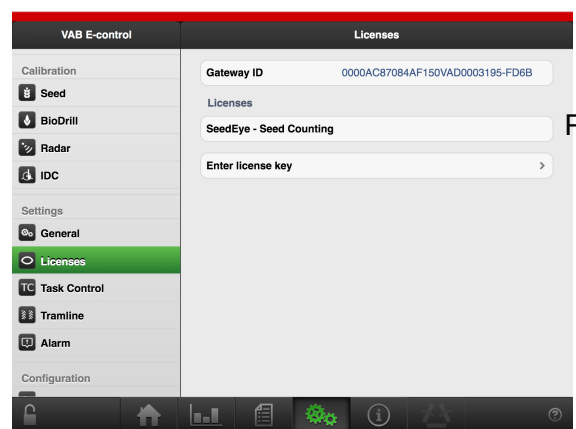
Obrázek 6.5

4. Licenční klíč zadejte do pole (D).



Obrázek 6.6

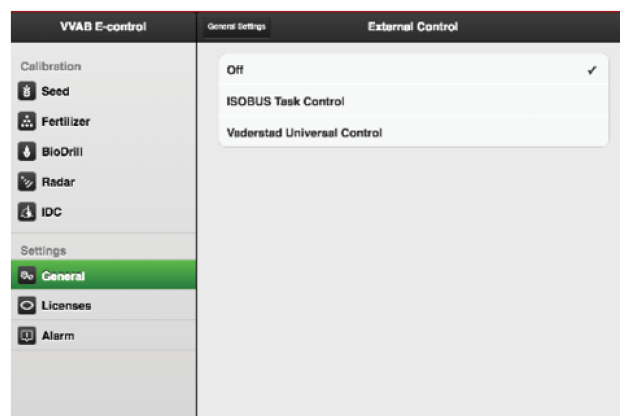
5. Zobrazí se vyskakovací okno A pro potvrzení, že je licence správná.
6. Potvrďte pomocí OK (E).



Obrázek 6.7

7. Výrobek je nyní dostupný (F).

6.4 External Control



Obrázek 6.8 Výběr External Control

External Control je na GPS založená podpůrná funkce pro použití na poli. Aby External Control pracovalo správně, je vyžadován GPS terminál na podporu této funkce. Pro zajištění správné funkce kontaktujte svého místního

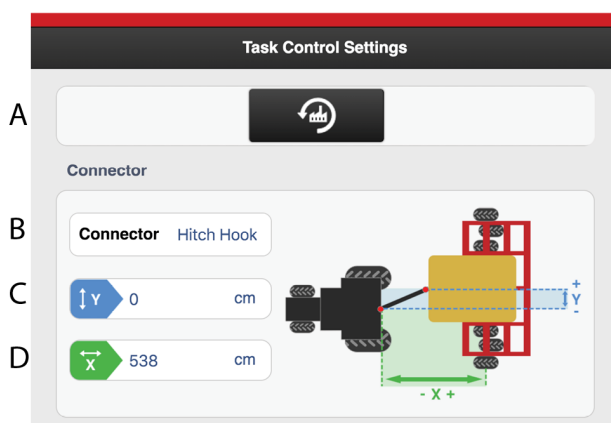
dodavatele. Vyberte, zda se bude používat ISOBUS Task Control nebo Väderstad Universal Control.

6.4.1 External Control off

External Control je vypnuté.

6.4.2 ISOBUS Task Control

Task Control je podpůrná funkce na bázi GPS používaná na poli pro řízení sekci. Pro správnou činnost funkce Task Control je nutný GPS terminál podporující tuto funkci. Kontaktujte svého místního dodavatele GPS, abyste se ujistili, že máte k dispozici správné funkce.



Obrázek 6.9 Nastavení ISOBUS Task Control



Dojde-li ke změně nastavení v řízení sekci Task Control, bude následovat restart. Spustí se časovač odpočítávající od 20 do 0 sekund. V této chvíli nelze změnit stav v řízení sekci. Po skončení odpočítávání se znovu zobrazí specifikovaná výběrová položka.

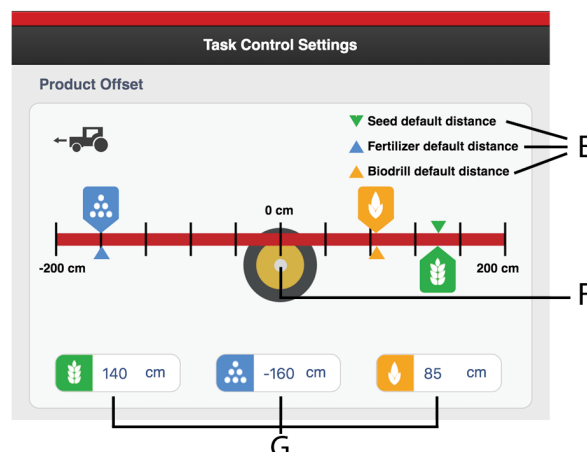
To je místo, kam se zadávají informace týkající se geometrické polohy secího stroje vzhledem k traktoru



Tato nastavení jsou doporučena a může být potřeba, aby je operátor upravil.

- A. Standardní nastavení, nastavené standardní hodnoty pro všechny parametry TC na stroji
- B. Typ tažného zařízení, trojitý bod nebo tažný hák
- C. Kompenzace přesazení. Zda je stroj tažen v jedné přímce nebo zda je přesazený na jednu stranu. Rozměry jsou uváděny v cm
- D. Vzdálenost mezi připojovacím místem a místem styku se zemí, například opěrnými koly. Rozměry jsou uváděny v cm

6.4.3 Offset produktu



Obrázek 6.10

E. Zobrazí standardní nastavení pro offset

F. Místo styku se zemí

G. Offset produktu

Vzdálenost mezi místem styku se zemí a místem aplikace.

Toto měření spolu s měřením v poli Přesazení spojky X (viz D v "Obrázek 6.9 Nastavení ISOBUS Task Control") je stejné jako vzdálenost od tažného zařízení k secí radlice. Rozměry jsou uváděny v cm.



Obrázek 6.11

Nastavení funkcí a zpoždění

H. Vypínání sekci

- Ano
- Ne
- Synchronizace s osivem/hnojivem/Biodrille

Lze umožnit řízení více produktů stejnými signály zap./vyp. Produkty se sekčním řízením přes GPS lze synchronizovat s ostatními produkty, tj. pokud je zastavení sekce pro osivo nastaveno na Ano a hnojivo nastaveno na synchronizaci s osivem, bude zastavení sekce pro osivo řídit jak osivo, tak hnojivo.

To může být relevantní, kdy vývod nebude moci zvládat aktuální počet produktů ve stroji.

I. Variabilní seté množství, Ano/Ne, seté množství řízené pomocí GPS.

- J. SC Turn On Time = kompenzace času dopravy osiva (zapnuto)

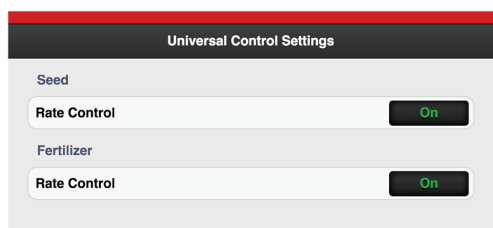
Příklad: Pokud se osivo po zahájení otáčení motoru dostane k aplikačnímu bodu za 4 sekundy, pak budou v tomto poli nastaveny 4 sekundy. To znamená, že se motor začne otáčet 4 sekundy před očekávaným zapnutím.

- K. SC Turn Off Time = kompenzace času dopravy osiva (vypnutí)

Příklad: Pokud trvá 4 sekundy od doby, kdy se motor přestane otáčet, než se osivo vyprázdní do systému a ukončí se setí pomocí aplikačního bodu radličky, bude nastavení v tomto poli 4 sekundy. Znamená to, že se motor přestane otáčet 4 sekundy před očekávaným vypnutím.

6.4.4 Väderstad Universal Control

Väderstad Universal Control umožňuje ovládání vybraných funkcí stroje, například poskytování proměnných, externím kontrahentem. Pro informaci o tom, co je komunikováno přes Väderstad Universal Control, kontaktujte prosím svého dodavatele.

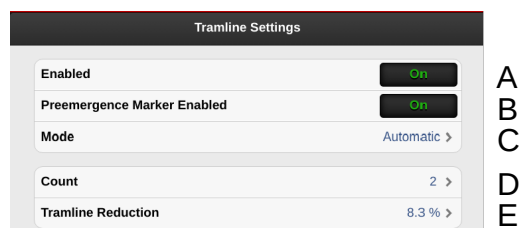


Obrázek 6.12 Nastavení Universal Control

- A. Variabilní seté množství pro osivo, VYP/ZAP
B. Variabilní seté množství pro hnojivo. VYP/ZAP

6.5 Vytváření kolejových řádků

V menu kolejového řádku zvolte, zda má být aktivováno vytváření kolejových řádků, a nastavte jízdu, ve které chcete umístit jízdní stopu. Symbol na domovské obrazovce znázorňuje cyklus vytváření kolejových řádků. První číslo indikuje, ve které fázi se nacházíte, druhé číslo indikuje počet cyklů vytváření kolejových řádků zvolených v programu kolejových řádků. Je také možné vytvořit program kolejových řádků, ve kterém je každá jízda v cyklu vytváření kolejových řádků naprogramována individuálně.



Obrázek 6.13

Podrobný popis způsobu vytváření kolejových řádků a změny šířky stopy a způsobu funkce vypínání řádků najdete v návodu k používání stroje.

- A. Vyberte, zda chcete povolit vytváření kolejových řádků.
B. Během vytváření kolejových řádků aktivujte a deaktivujte preemergentní znamenák.
C. Pro normální vytváření kolejových řádků s oběma stopami kol v jízdě zvolte „Automaticky“. V poli „D“ zvolte interval.

Pro pokročilejší programování jízdních stop zvolte „Upravit“, viz „6.5.2 Vytvoření programu kolejových řádků na míru“.

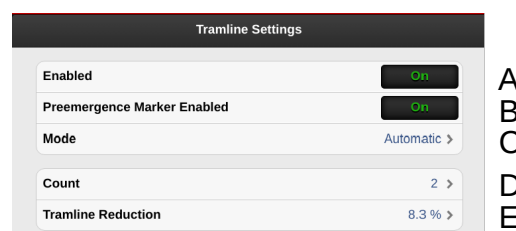
- D. Zvolte počet cyklů (jízdy), které mají být zahrnuty v programu kolejových řádků. Když například zvolíte 2, kolejové řádky se budou vytvářet v každé druhé jízdě; když zvolíte 5, kolejové řádky se budou vytvářet v každé 5. jízdě.
E. Snížení setého množství kolejového řádku. Určete v procentech, o kolik se seté množství sníží při vytváření jízdních stop pro účely kompenzace pro uzavřené kolejové řádky. Při změně typu stroje je tato hodnota nastavena na standardní hodnotu založenou na stroji s 2+2 motory pro vytváření kolejových řádků. Pokud je stroj vybaven jinak, musí být tato hodnota odpovídajícím způsobem upravena.

Vyberte počáteční hodnotu v programu vytváření kolejových řádků stisknutím tlačítka $\frac{1}{2}$ na domovské obrazovce a pomocí tlačítek (+) a (-) počáteční hodnotu nastavte.



Pro úspěšné vytváření kolejových řádků je velmi důležité před zahájením práce promyslet plán vytváření kolejových řádků.

6.5.1 Vytváření kolejových řádků se snímači SeedEye



Obrázek 6.14

Když je aktivované vytváření kolejových řádků i systém SeedEye, zobrazují se pole pro kolejové řádky vlevo a vpravo (F) a (G) navíc k polím (A) – (E).

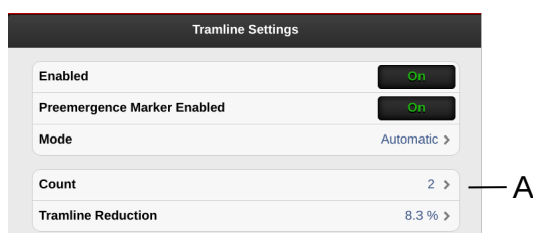


Obrázek 6.15

V těchto polích (F) a (G) se zobrazuje, které otvory na secích hlavách jsou zablokovány během vytváření kolejových řádků na pravé a levé straně. Číslo otvorů jsou oddělena čárkou.

6.5.2 Vytvoření programu kolejových řádků na míru

Když pro program kolejových řádků zvolíte “Upravit”, lze vytváření kolejových řádků naprogramovat individuálně pro každou jízdu. Vyberte zakládání kolejových řádků v jízdě v obou stopách kol, v levé nebo pravé stopě kola, nebo zvolte možnost kolejové řádky vůbec nevytvářet. Je možné naprogramovat až 30 cyklů.



Obrázek 6.16

- A. Zvolte počet cyklů (jízdy), které mají být zahrnuty v programu kolejových řádků. Pokud se na obrazovce nemohou zobrazit všechny řádky, můžete přetáčet seznam posouváním prstu na dotykové obrazovce nahoru nebo dolů.



Obrázek 6.17

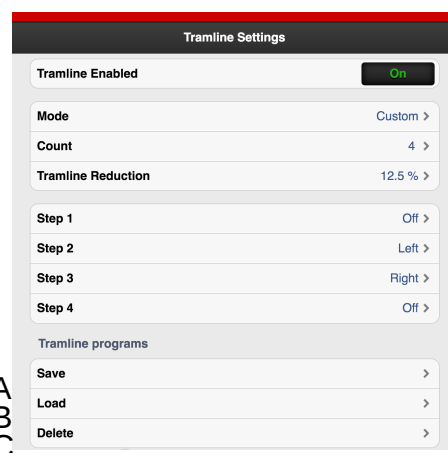
- B. Vyberte nastavení kolejových řádků pro každou jízdu zahrnutou v programu kolejových řádků. Stiskněte pole pro jízdu, která má být změněna, a vyberte jednu z možností.

Tableau 6.1

Oba	

Levý	
Pravý	
Vyp.	

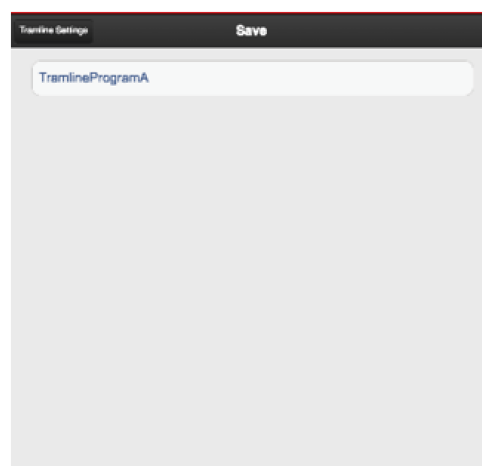
6.5.3 Ovládání programu kolejových řádků



Obrázek 6.18

- A. Uložení programu kolejových řádků
B. Otevření uloženého programu kolejových řádků
C. Vymazání uloženého programu kolejových řádků

6.5.3.1 Uložení programu kolejových řádků

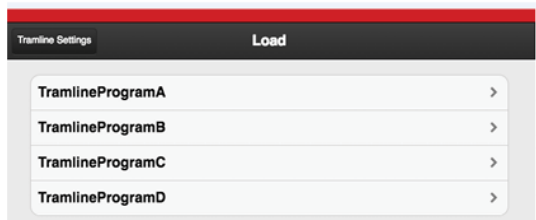


Obrázek 6.19

Stiskněte A a zadejte název programu kolejových řádků, který chcete uložit, “Obrázek 6.18”.

Platné znaky použitelné při pojmenování programů vytváření kolejových řádků jsou velká písmena (A-Z), malá písmena (a-z) a čísla (0-9).

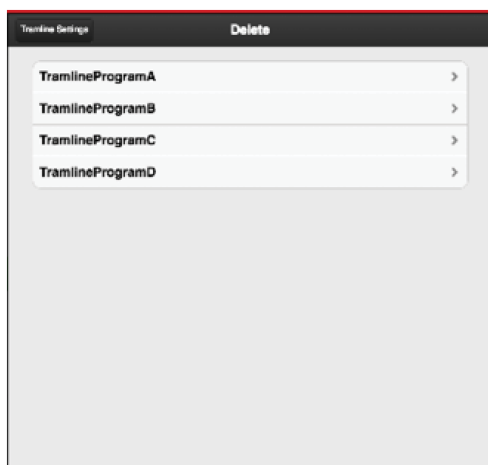
6.5.3.2 Otevření uloženého programu kolejových řádků



Obrázek 6.20

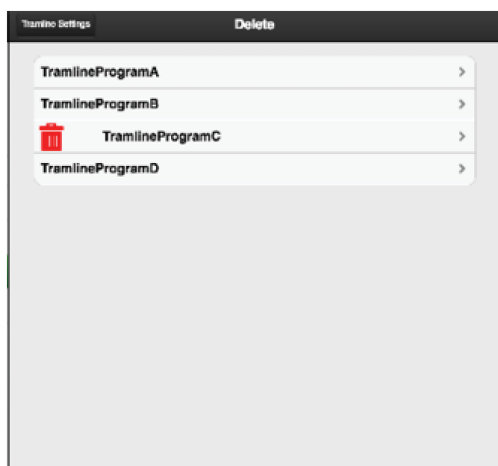
Stiskněte B pro zobrazení seznamu uložených programů kolejových řádků. Otevřete uložený program výběrem jeho názvu v seznamu, "Obrázek 6.18".

6.5.3.3 Vymazání uloženého programu kolejových řádků



Obrázek 6.21

Stiskněte C pro zobrazení seznamu programů kolejových řádků, "Obrázek 6.18".



Obrázek 6.22

Když zvolíte program, který má být vymazán, zobrazí se



pro indikaci toho, že program bude odstraněn.

Stiskněte znovu pro vymazání programu.

6.5.4 Preemergentní značení

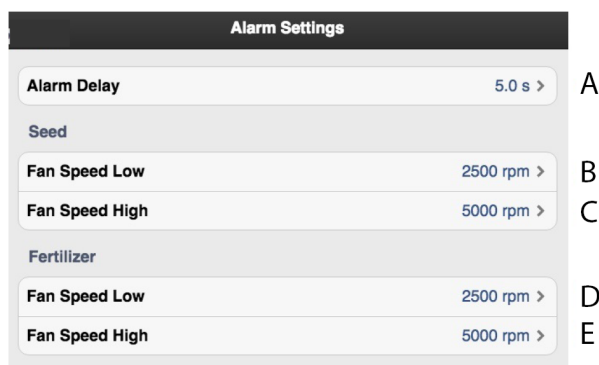
Stroj může vyznačit přejezd pro kolejové řádky před vzejitím přes nastavení M, viz "Obrázek 8.2".

K dispozici jsou následující možnosti:

- **VYP** Bez značení přejezdu kolejových řádků
- **Preemergentní znaménák** Preemergentní znaménák značí obě stopy kol v přejezdu kolejových řádků (výbava na přání)
- **Znaménák** Boční znaménáky se používají k označení středové linie mezi stopami kol v přejezdu kolejových řádků

6.6 Alarmy

Zde se zadávají mezní hodnoty pro aktivaci alarmů. Změnu provedte stisknutím pole, které se má změnit, a zadáním nové hodnoty vyvolávající alarm ve vyskakovacím okně.



Obrázek 6.23 Nastavení alarmů v menu

A. Prodleva hlášení poplachu

Vyberte zpoždění v sekundách mezi příjmem signálu alarmu a vizuálním/akustickým alarmem. Alarmy mohou pocházet například z výsevního ústrojí nebo kontrolních snímačů otáčení výsevního ústrojí nebo ze snímačů hladiny v zásobníku na osivo. Alarm by měl být mírně zpožděný, aby se zabránilo alarmům při nízkých pojezdových rychlostech. Přesto by však mělo být zpoždění co nejkratší, aby bylo rovněž možné rozpoznat náhlá, krátká přerušení. Základní nastavení: 5,0 sekund.

B. Nízká rychlost ventilátoru

Ventilátor pro dávkování osiva, alarm nízkých otáček. Základní nastavení: 2 500 ot/min.

C. Vysoká rychlost ventilátoru

Ventilátor pro dávkování osiva, alarm vysokých otáček. Základní nastavení: 5 000 ot/min.

D. Nízká rychlost ventilátoru

Ventilátor pro dávkování hnojiva, alarm nízkých otáček. Základní nastavení: 2500 ot/min.

E. Vysoká rychlost ventilátoru

Ventilátor hnojiva, alarm vysokých otáček. Základní nastavení: 5000 ot/min.

6.6.1 Alarmy snímačů SeedEye

Více informací k alarmům níže viz “11.4 Nastavení citlivosti ucpání a citlivosti průtoku”



Obrázek 6.24 Tok osiva

F. Citlivost ucpání

G. Citlivost průtoku

H. Detekce nízkého průtoku



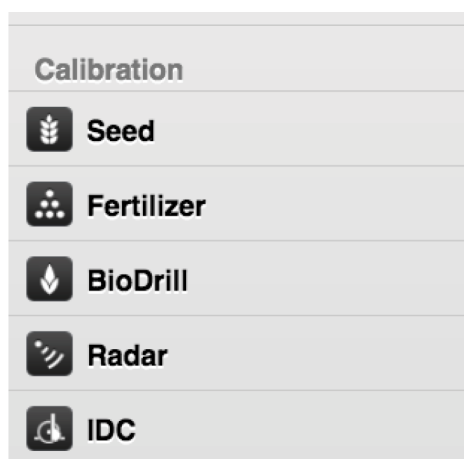
Obrázek 6.25 Tok hnojiva

I. Citlivost ucpání

J. Citlivost průtoku

K. Detekce nízkého průtoku

7 Kalibrace



Obrázek 7.1



Kalibrace vysévaného osiva



Kalibrace hnojiva



Kalibrace BioDrillu

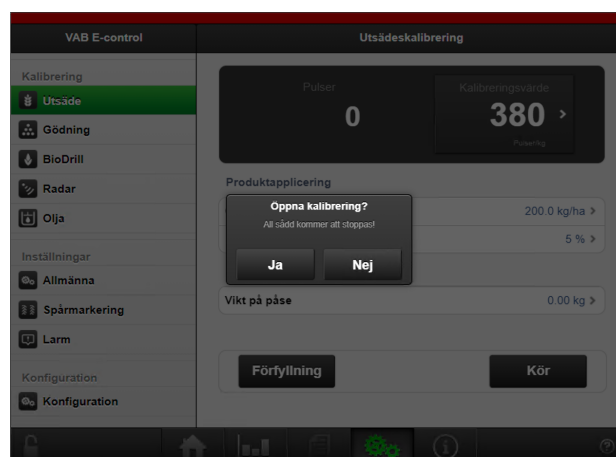


Kalibrace radaru



Kalibrace IDC

Hodnoty se zobrazují v metrických nebo anglosaských jednotkách podle toho, které byly zvoleny v menu základních nastavení.



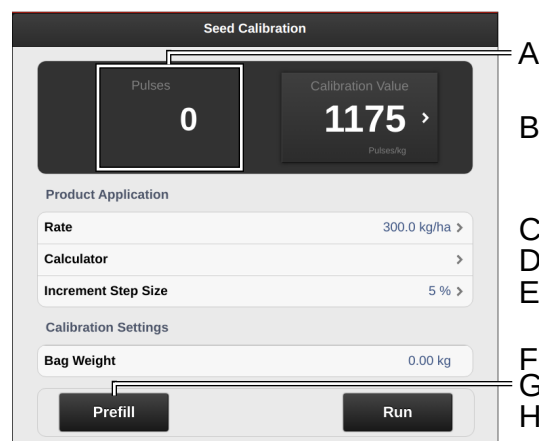
Obrázek 7.2

Pokud dávkování pokračuje, když je vybrána kalibrace, dávkování se zastaví. Objeví se vyskakovací okno, které to potvrzuje, a pro pokračování je požadováno potvrzení.

7.1 Osivo



Poznamenejte si seté množství, impulzy/kg a skutečné vyseté množství pro pozdější použití



Obrázek 7.3 Kalibrace dávkování osiva

- Vypočítá impulzy/kg
(Impulzy/kg můžete stanovit také manuálně stisknutím pole a zadáním hodnoty ve vyskakovacím okně.)
- Vypočítá počet impulzů
- Stanovte požadovaný výsevek.
- Počítadlo
- Nastavte požadované procento zvýšení/snížení dávkovaného objemu v poli variabilního množství. Když například vyberete 5%, každým stisknutím tlačítka na pracovním displeji na domovské obrazovce se dávkované množství změní v krocích po 5 %.
- Stanovte hmotnost obsahu kalibračního sáčku.

G. Naplnění dávkovacího systému. Rovněž se vynuluje počítadlo impulzů.

H. Proveďte kalibraci

7.1.1 Kalibrace

1. Stanovte požadovaný výsevek.
2. Nastavte požadované procento zvýšení/snížení dávkovaného objemu v poli variabilního množství.
3. Nasad'te kalibrační sáček.
4. Naplňte dávkovací systém.
5. Vyprázdn'te kalibrační pytel a znovu jej připevn'te.
6. Zvolte tlačítko kalibrace a podržte je stisknuté, dokud se kalibrační pytel nenaplní správným množstvím osiva.

Impulzy z dávkování osiva se počítají vedle symbolu impulzu.
7. Zvažte obsah kalibračního pytle.
8. Zapište hmotnost obsahu do určeného pole.

Vypočítá se počet impulzů.
9. Hodnoty se uloží, aniž je nutné je potvrdit.



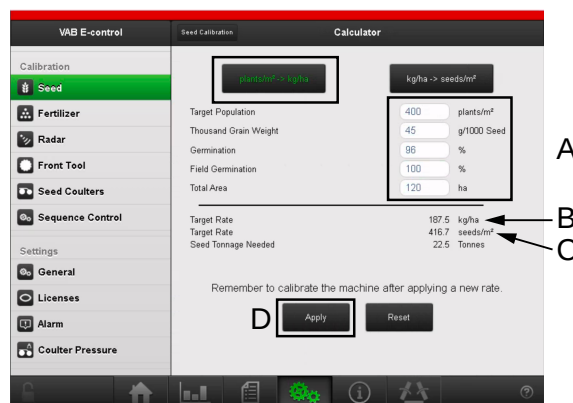
Výsledek kalibrace se stane základní hodnotou. Vždy zkontrolujte skutečně vyseté množství na poli. V případě potřeby opravte impulzy/ha. Příklad: Pokud je skutečně vyseté množství o 10 % nižší, zvýšte impulzy/kg o 10 %. Poznamenejte si vyseté množství, impulzy/kg a skutečné vyseté množství pro pozdější použití.

7.1.2 Počítadlo

K dispozici je počítadlo, které lze použít k usnadnění výpočtu správného setého množství. To lze provést dvěma různými způsoby; buď na základě požadované hustoty rostlin, nebo na základě dřívějšího setého množství, aby bylo zřejmé, jaké bude výsledné vzcházení. Pokud se zadá také celková zpracovávaná plocha, lze vypočítat celkovou spotřebu osiva v tunách.

7.1.2.1 Hustota rostlin/m²

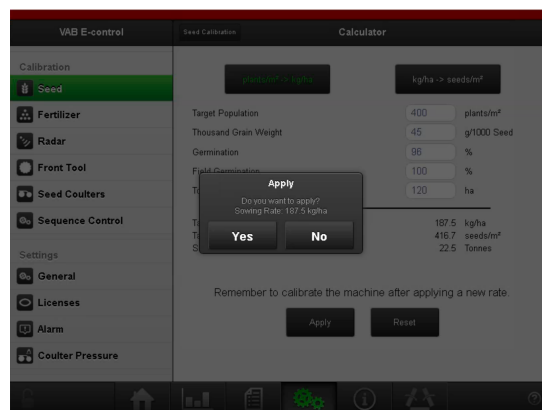
Do tohoto pole zadáte na základě požadované hustoty rostlin klíčivost a hmotnost tisíce semen, abyste získali správné seté množství. To funguje také u strojů, které mají systém SeedEye a SeedCounting.



Obrázek 7.4

1. Zadejte příslušné hodnoty do polí v oblasti A.

Celková plocha je volitelná pro výpočet celkového množství.
2. V poli kg/ha (B) se zobrazuje získaný výsledek.
3. V poli osivo/m² se zobrazuje, kolik je třeba zasít.
4. Stisknutím tlačítka D zvolte seté množství.

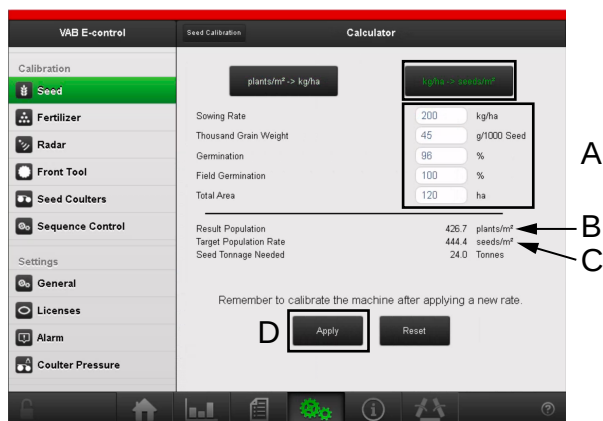


Obrázek 7.5

5. Vyberte ANO/NE.

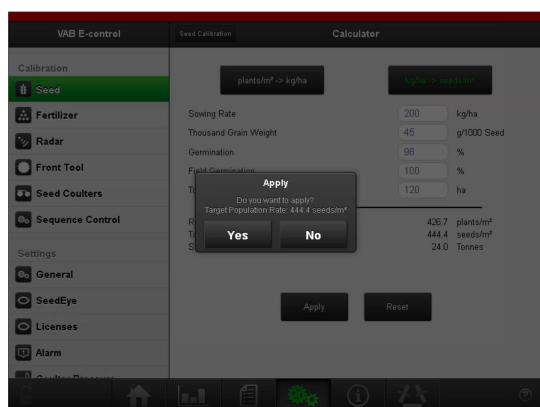
7.1.2.2 kg/ha

Tento režim je nástroj pro snadné zjištění, jaké by mělo být výsledné vzcházení na základě konkrétního setého množství.



Obrázek 7.6

1. Zadejte příslušné hodnoty do polí v oblasti A.
2. V poli kg/ha (B) se zobrazuje získaný výsledek.
3. V poli osivo/m² se zobrazuje, kolik je třeba zasít.
4. Stisknutím tlačítka D zvolte seté množství.



Obrázek 7.7

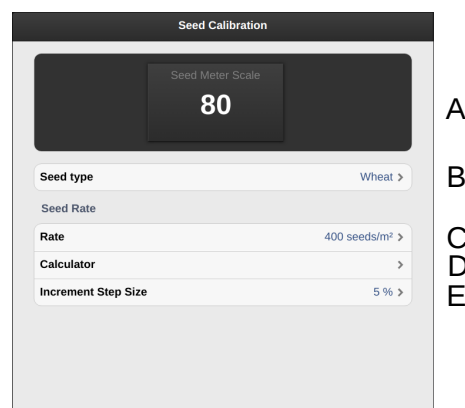
5. Vyberte ANO/NE.

7.1.3 Nastavení typu osiva (SeedEye)



Je velmi důležité vybrat správný typ osiva.

Když vyberete špatný typ osiva nebo když výsevní ústrojí není nastavené na specifikovanou hodnotu na stupnici, systém SeedEye neposkytne správný výsledek.



Obrázek 7.8

1. Vyberte typ osiva ze seznamu (B).
2. Hodnota na stupnici (A) je automaticky určena na základě vybraného typu osiva.
3. Manuálně nastavte výsevní ústrojí na stroji na specifikovanou hodnotu na stupnici (A).
4. Specifikujte požadované množství v počtu semen/m².
5. Nastavte požadované procentuální zvýšení/snížení dávkování osiva v nastavitelném množství osiva (E). Zvolíte-li například 5%, při každém stisknutí tlačítka v provozním menu se aplikované množství změní s přírůstkem 5 %.

7.2 Hnojivo (RDAC)

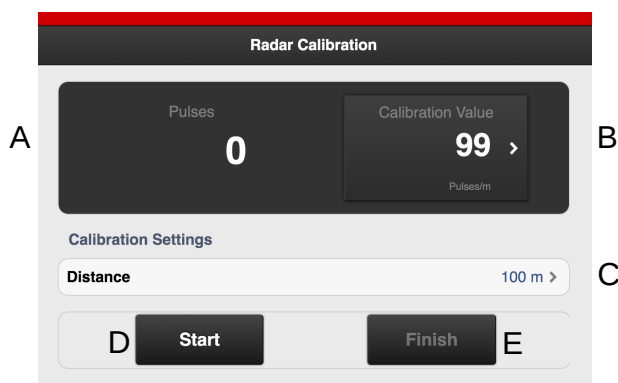
Objem hnojiva se kalibruje stejným způsobem jako množství osiva. Viz "Obrázek 7.3 Kalibrace dávkování osiva".

Pro kalibraci se SeedEye viz také "11.6.2 Nastavení aplikovaného množství".

7.3 BioDrill (výbava na přání)

BioDrill se kalibruje stejným způsobem jako množství osiva. Viz "Obrázek 7.3 Kalibrace dávkování osiva".

7.4 Radarová jednotka



Obrázek 7.9 Kalibrace radarové jednotky

Pole na obrazovce:

- A. Během kalibrace ukazuje celkový počet impulzů radarové jednotky.
- B. Ukazuje výsledek kalibrace jako počet impulzů na metr.
- C. Pole pro zadání ujeté vzdálenosti při kalibraci.
- D. Vynuluje a spustí měření.
- E. Ukončí kalibrační sekvenci.

Kalibrace radarové jednotky:

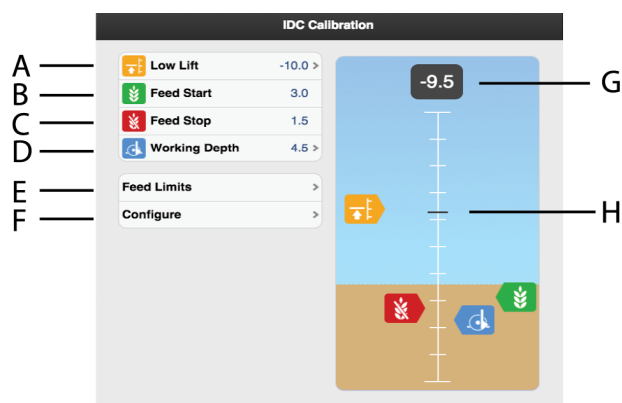
1. Vyměřte vzdálenost podle své volby (nejméně 100 m).
2. V místě startu stiskněte (D) pro zahájení měření.
3. Po projetí vyměřené vzdálenosti stiskněte (E).
4. Stiskněte pole (C) a zadejte ujetou vzdálenost v metrech. Vypočítá se počet impulzů na metr ujeté vzdálenosti a automaticky se aktualizuje v poli (B).



Alternativně můžete projet vyměřenou vzdálenost se strojem spuštěným do secí polohy a zastavit ho v koncovém bodě dráhy. V poli (C) zadejte ujetou vzdálenost a opusťte kalibrační menu.

7.5 Interaktivní ovládání hloubky, IDC

Interaktivní ovládání hloubky (IDC) umožňuje jemné doladění hloubky setí z kabiny traktoru za jízdy. V menu IDC byste měli nastavit také úrovně položek “Nízký zdvih/Hloubka setí” a “Start přívodu/Stop přívodu”.



Obrázek 7.10 Kalibrace IDC

Než můžete nastavit různé úrovně, musíte systém nakalibrovat, viz “7.5.1 Kalibrace funkce IDC”.

A. Úroveň pro nízký zdvih

Výška nad zemí se zobrazuje jako záporné číslo. Standardní nastavení je -10, což odpovídá výšce nízkého zdvihu asi 10 cm.

B. Úroveň zahájení přívodu osiva

Úroveň, při níž má výsevní ústrojí začít vydávat osivo, když se stroj spouští do polohy setí. Hodnota se uvádí vzhledem k hloubce setí.

C. Úroveň vypnutí přívodu osiva

Úroveň, při níž má výsevní ústrojí přestat vydávat osivo, když se stroj zvedá z polohy setí. Hodnota se uvádí vzhledem k hloubce setí.

D. Hloubka setí

Hloubka setí se zobrazuje jako kladná hodnota a musí být větší než úroveň nízkého zdvihu.

Nastavení 4.5 odpovídá hloubce setí 4,5 cm.

E. Nastavení výstupu

Nastavení zahájení výstupu osiva a zastavení výstupu osiva. Viz “7.5.2 Nastavení dávkovacího výstupu”.

F. Kalibrační menu

Provedte kalibraci. Viz “7.5.1 Kalibrace funkce IDC”.

G. Aktuální hodnota na stupnici

Aktuální hodnota zvedacího pístu na stupnici.

H. Aktuální výška

Čárka indikuje aktuální polohu na stupnici.

Pokud již víte, jaká hodnota má být nastavena pro úroveň nízkého zdvihu nebo hloubku setí, můžete to provést v poli, ve kterém je uvedena hodnota funkce, již chcete změnit. Zadejte hodnotu ve vyskakovacím okně a potvrďte ji.

Spuštění a zastavení dávkování se nastavuje prostřednictvím (E).

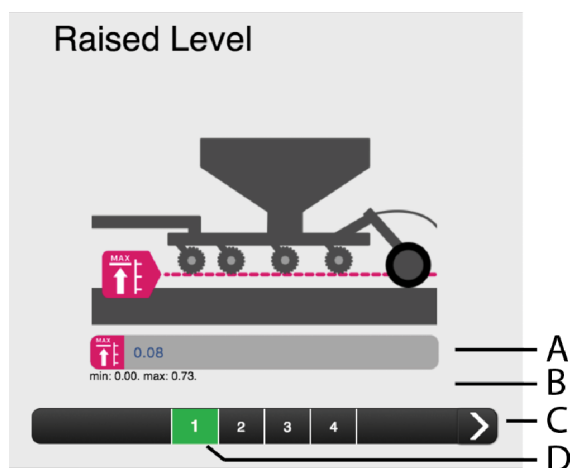
Ikony pro zahájení dávkování  nebo vypnutí dávkování  nesmí být nikdy vyšší než ikona pro úroveň nízkého zdvihu  nebo nižší než ikona pro hloubku setí . Tyto dvě hodnoty se nesmí navzájem překrývat.

7.5.1 Kalibrace funkce IDC

Prostřednictvím kalibračního menu, (F) “Obrázek 7.10 Kalibrace IDC”.

Úroveň zvednutí nastavte takto:

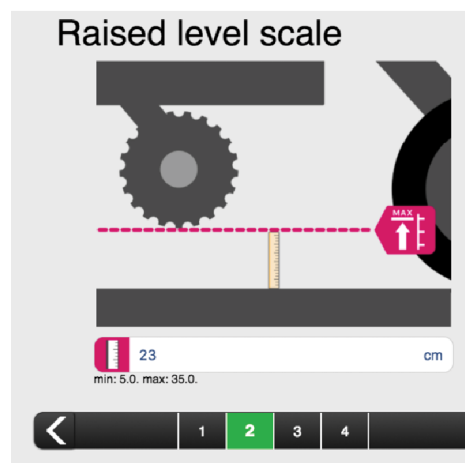
7.5.1.1 Zvednutá úroveň



Obrázek 7.11

- Hydraulickým systémem traktoru zvedněte secí kotouče co nejvýše nad zem.
 - Textové pole
 - Aktuální platný interval
 - Šipka pro potvrzení a pokračování k dalšímu úseku
 - Aktuální úsek, zeleně zvýrazněn
- Aktuální poloha zvedacího válce bude automaticky aktualizována a zobrazí se v textovém poli (A).
- Potvrďte šipkou vpravo (C).

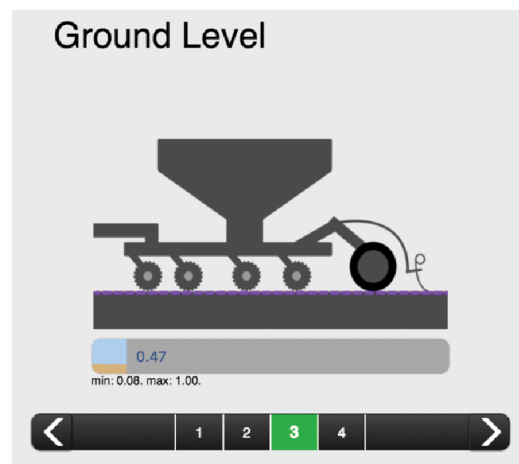
7.5.1.2 Naměřená hodnota úrovně zvednutí



Obrázek 7.12

- Změřte vzdálenost secích kotoučů od země. Zadejte hodnotu v cm do textového pole.
- Potvrďte šipkou vpravo.

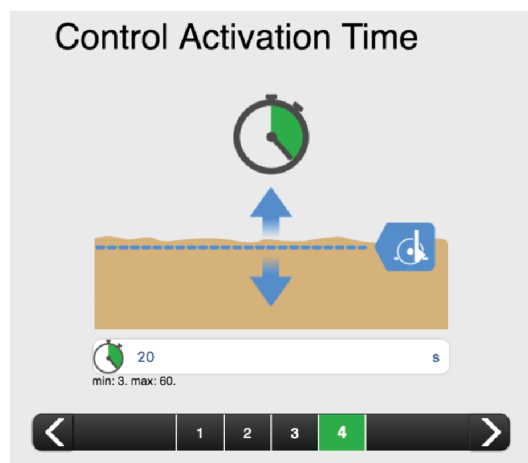
7.5.1.3 Úroveň pozemku



Obrázek 7.13

- Hydraulickým systémem traktoru spusťte secí kotouče na zem.
- Aktuální poloha zvedacího válce bude automaticky aktualizována a zobrazí se v textovém poli.
- Potvrďte šipkou vpravo.

7.5.1.4 Čas aktivace



Obrázek 7.14

1. Zadejte v sekundách požadovanou hodnotu toho, na jak dlouho má být aktivována funkce IDC, když

stisknete tlačítko  (hloubka setí).

2. Potvrďte šipkou vpravo.

7.5.1.5 Souhrn



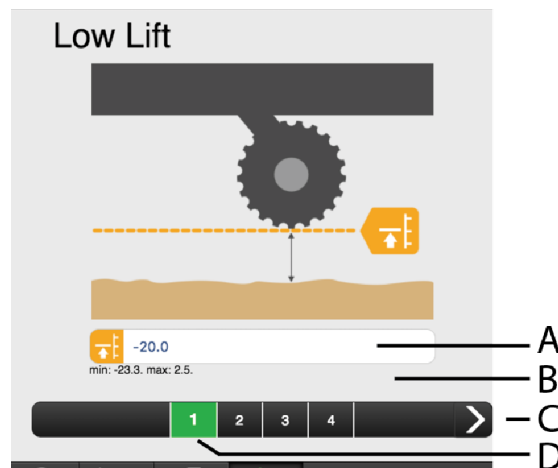
Obrázek 7.15 Souhrn

Zobrazuje se souhrn vybraných hodnot.

7.5.2 Nastavení dávkovacího výstupu.

Vyberte meze výstupu osiva, (E) “Obrázek 7.10 Kalibrace IDC”.

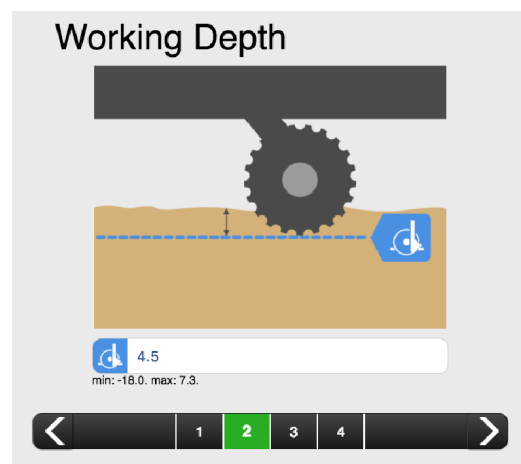
7.5.2.1 Nízký zdvih



Obrázek 7.16

1. Zadejte požadovanou hodnotu úrovně nízkého zdvihu na stupnici.
 - A. Textové pole
 - B. Aktuální platný interval
 - C. Šipka pro potvrzení a pokračování k dalšímu úseku
 - D. Aktuální úsek, zeleně zvýrazněn
2. Potvrďte šipkou vpravo.

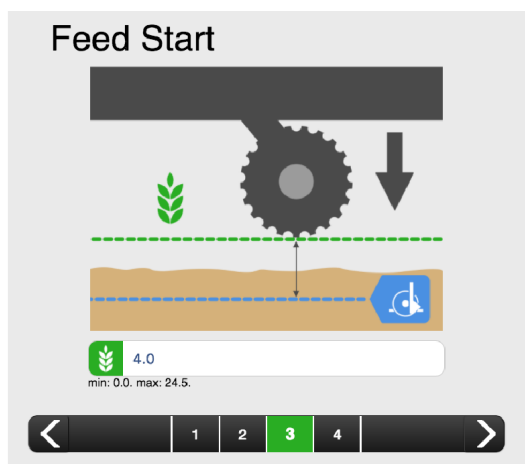
7.5.2.2 Hloubka setí



Obrázek 7.17

1. Nastavte požadovanou hodnotu hloubky setí na stupnici.
2. Potvrďte šipkou vpravo.

7.5.2.3 Zahájení dávkování



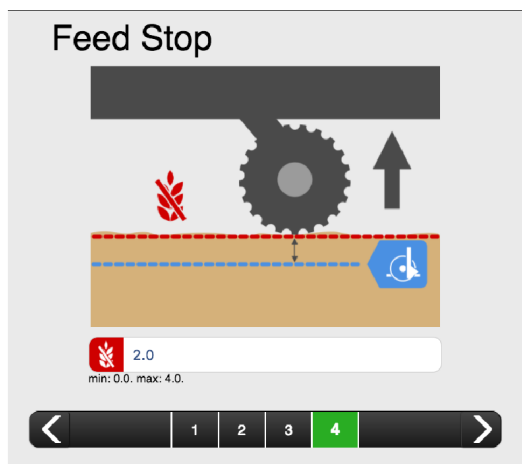
Obrázek 7.18

1. Zadejte požadovanou hodnotu okamžiku, kdy má stroj začít dávkovat osivo, když je spouštěn do polohy setí.
2. V textovém poli specifikujte vzdálenost na stupnici mezi zahájením dávkování a hloubkou setí.

Příklad: Když je specifikována hodnota 3 na stupnici a hloubka setí je nastavena na hodnotu 4 na stupnici, dávkování začne, když je stroj spouštěn dolů a projde hodnotou 1 na stupnici.

3. Potvrďte šipkou vpravo.

7.5.2.4 Zastavení dávkování



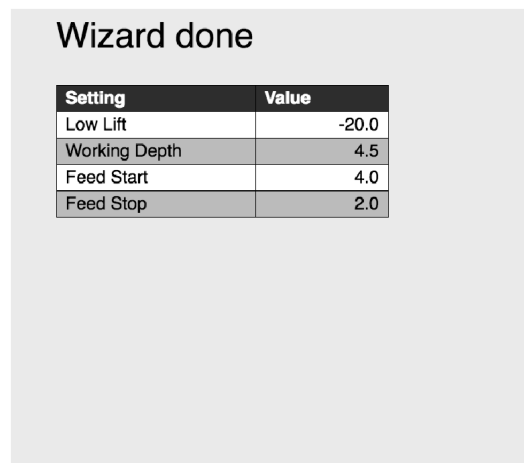
Obrázek 7.19

1. Zadejte požadovanou hodnotu okamžiku, kdy má stroj zastavit dávkování osiva, když je zvedán z polohy setí.
2. V textovém poli specifikujte vzdálenost na stupnici mezi zastavením dávkování a hloubkou setí.

Příklad: Když je specifikována hodnota 1.5 na stupnici a hloubka setí je nastavena na hodnotu 4 na stupnici, dávkování se zastaví, když je stroj zvedán a projde hodnotou 2.5 na stupnici.

3. Potvrďte šipkou vpravo.

7.5.2.5 Souhrn



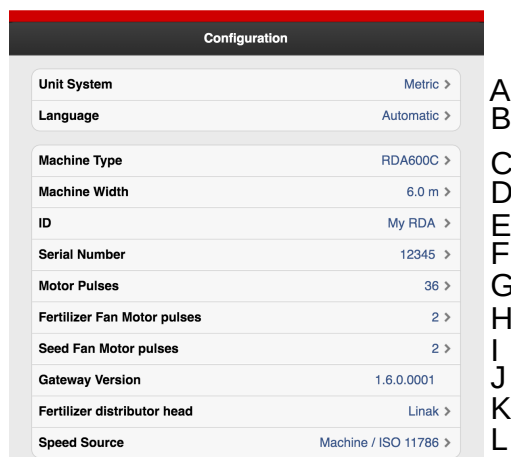
Obrázek 7.20

Zobrazuje se souhrn vybraných hodnot.

8 Konfigurace

Secí stroj má vždy základní tovární nastavení se správným typem stroje, velikostí atd. Při výměně zařízení Gateway, které obsahuje paměť stroje, musí být provedena nová základní konfigurace. Na následující obrazovce jsou provedena určitá nastavení, například zařízení namontované na stroji.

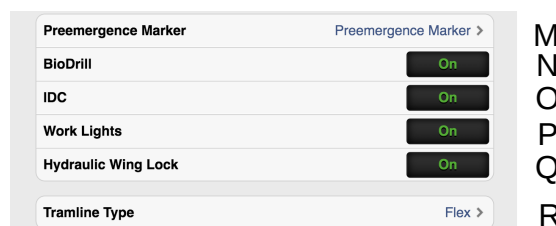
Změny v tomto menu by normálně neměly být nutné, pokud stroj není modifikován.



Obrázek 8.1

- A. Měrné jednotky, zvolte metrické nebo anglosaské
- B. Nastavení jazyka. Nastavení jazyka se obvykle mění v menu ovládací jednotky². Pokud jazyk požadovaný pro ovládací jednotku není k dispozici, můžete ho vybrat v tomto menu³
- C. Uved'te typ stroje (viz typový štítek).
- D. Uved'te šířku stroje (viz typový štítek).
- E. Je možné zadat uživatelské údaje, např. vaše jméno.
- F. Zde запиšte sériové číslo stroje.
- G. Impulzy motoru: Uved'te počet impulzů na otáčku motoru (motor/motory v přívodu osiva). Podle typu motoru stroje to bude buď 30, 36, nebo 360. Jedná se o tovární nastavení, které není třeba upravovat.
- H. Impulzy motoru ventilátoru hnojiva (jen RDAC). Specifikuje počet impulzů na otáčku pro motor ventilátoru hnojiva. Podle typu motoru použitého na stroji to bude 2 nebo 9. To je tovární nastavení a neměli byste je upravovat, snad jen v případě výměny motoru ventilátoru.
- I. Impulzy motoru ventilátoru osiva. Specifikuje počet impulzů na otáčku pro motor ventilátoru osiva. Podle typu motoru použitého na stroji to bude 2 nebo 9. To je tovární nastavení a neměli byste je upravovat, snad jen v případě výměny motoru ventilátoru.
- J. Verze software řídicí jednotky Gateway.

- K. Specifikujte, kterou rozváděcí hlavu hnojiva stroj má. Jedná se o tovární nastavení, které není třeba upravovat.
- L. Zdroj rychlosti.
 - Radarová jednotka na stroji nebo přes konektor ISO11786.
 - Pojezdová rychlost (bez prokluzu) přes konektor ISO11783.⁴
 - Rychlost vycházející z kola (prokluz) přes konektor ISO11783.⁵⁶



Obrázek 8.2

- M. Preemergentní znamenák.
 - **VYP**
 - **Preemergentní znamenák (příslušenství)**
 - **Boční znamenák** Při zvolení bude boční znamenák vytvářet stopu uprostřed předchozí brázdy, pokud pro tuto brázdu budou provedeny kolejevé řádky
- N. BioDrill (vybavení na přání).
 - **ON** znamená, že stroj má BioDrill.
 - **OFF** znamená, že stroj nemá BioDrill.

Pokud nechcete používat BioDrill, zadejte do vyšetého množství v kalibračním menu 0 nebo stiskněte I na "Obrázek 5.2 Pracovní displej".
- O. IDC (příslušenství). **ON** znamená, že byla hloubka setí nastavena pomocí IDC. **OFF** znamená, že byla hloubka setí nastavena pomocí spínače nízkého zdvihu.
- P. Pracovní světla
 - **ON** = Namontovaná pracovní světla.
 - **OFF** = Nemontovaná pracovní světla.

Pokud jsou namontovaná pracovní světla, provádí se aktivace/deaktivace z domovské obrazovky
- Q. Hydraulický zámek křídel **ZAP** indikuje, že byl nasazen hydraulický zámek křídel.

2. Způsob změny nastavení jazyka najdete v návodu k používání ovládací jednotky.
 3. Váderstad si vyhrazuje právo rozhodnout, které jazyky budou k dispozici.
 4. Uvědomte si, že když zvolíte rychlost z ISO11783, je požadováno, aby terminál traktoru podporoval zvolený zdroj rychlosti.
 5. Uvědomte si, že když zvolíte rychlost z ISO11783, je požadováno, aby terminál traktoru podporoval zvolený zdroj rychlosti.
 6. Uvědomte si, že rychlost vycházející z kola může vést ke snížené přesnosti v závislosti na prokluzech kol traktoru, ke kterým dojde při setí.

R. Zvolte typ vytváření kolejových řádků:

RDA 400S/800S

- **VYP** – vytváření kolejových řádků vypnuto.
- **Fenix** znamená, že menu pro vytváření kolejových řádků je aktivováno s klapkami kolejových řádků „Fenix“.
- **FLEX** indikuje, že menu pro vytváření kolejových řádků je aktivováno s klapkami vytváření kolejových řádků „Flex“.

RDA 600S

- **VYP** – vytváření kolejových řádků vypnuto.
- **Fenix** znamená, že menu pro vytváření kolejových řádků je aktivováno s klapkami kolejových řádků „Fenix“.
- **FLEX** indikuje, že menu pro vytváření kolejových řádků je aktivováno s klapkami vytváření kolejových řádků „Flex“.

RDA 600C/J

- **VYP** – vytváření kolejových řádků vypnuto.
- **Linak** indikuje, že menu pro vytváření kolejových řádků je aktivováno s klapkami vytváření kolejových řádků „Linak“.
- **FLEX** indikuje, že menu pro vytváření kolejových řádků je aktivováno s klapkami vytváření kolejových řádků „Flex“.

RDA 800C/J

- **VYP** – vytváření kolejových řádků vypnuto.
- **Accord** indikuje, že menu pro vytváření kolejových řádků je aktivováno s klapkami vytváření kolejových řádků „Accord“.
- **FLEX** indikuje, že menu pro vytváření kolejových řádků je aktivováno s klapkami vytváření kolejových řádků „Flex“.

V menu základních nastavení svítí navigační tlačítko



a nastavení pro vytváření kolejových řádků, když je vytváření kolejových řádků zapnuté.

Na domovské obrazovce se rozsvítí symbol



9 Statistika

Přejděte do statistického menu stisknutím .

Ve statistickém menu se zobrazuje statistika dvou samostatných dávkovacích ústrojí a také celková doba provozu secího stroje a virtuální ukazatele nádrže, viz A.

Statistiku příslušného produktu lze vynulovat stisknutím pole, v němž se zobrazují tyto výsledky.

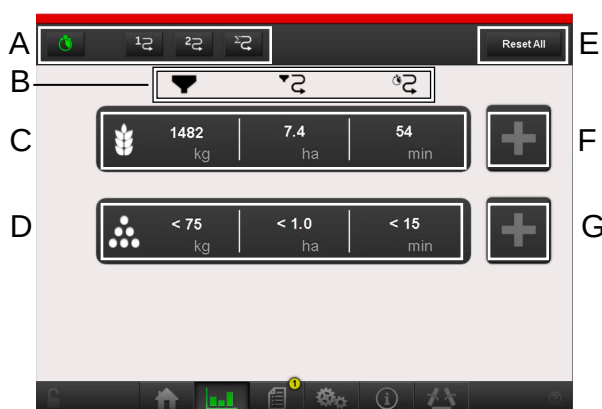
Akce vynulování by pak měla být potvrzena ve vyskakovacím okně, které se zobrazuje.

Přidáním velikosti náplně produktu se za provozu počítá zbývající množství produktu.



Statistiku celkové provozní doby secího stroje nelze vynulovat!

9.1 Virtuální hladinoměr



Obrázek 9.1

A



Virtuální hladinoměr



Ukazatel ujeté vzdálenosti 1



Ukazatel ujeté vzdálenosti 2



Celkem

B



Zbývající množství produktu



Zbývající plocha



Zbývající čas

C



Zbývající materiál, osivo

D



Zbývající materiál, hnojivo

E

Vynulování všech produktů

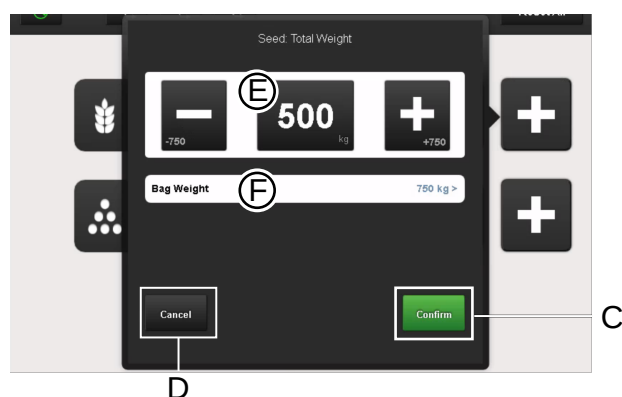
F

Změna celkové hmotnosti osiva, viz "9.1.1 Přidání produktu".

G

Změna celkové hmotnosti hnojiva, viz "9.1.1 Přidání produktu".

9.1.1 Přidání produktu



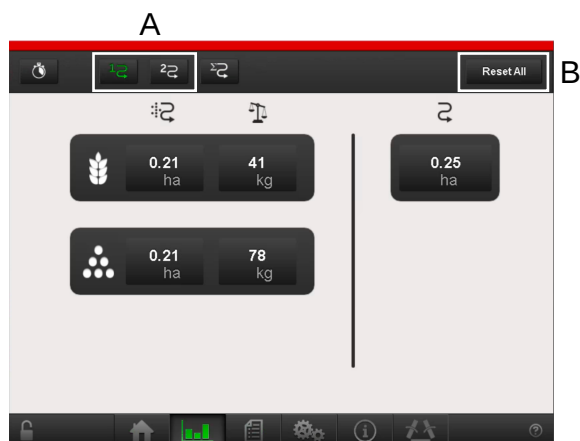
Obrázek 9.2

1. Chcete-li upravit velikost použitých pytlů, zadejte hmotnost jednoho pytle pomocí (F) na "Obrázek 9.1". Zadejte příslušnou celkovou hmotnost osiva a/nebo hnojiva tisknutím tlačítek + a –.
2. Změňte příslušnou hmotnost náplně osiva a/nebo hnojiva (platí i pro BioDrill, pokud je jím stroj vybaven) stisknutím tlačítka + pro přidání jednoho pytle nebo (E) pro zadání celkové hmotnosti.
3. Stiskněte C pro uložení. Chcete-li se vrátit na předchozí stránku bez provedení změn, stiskněte D.
4. Opakujte postup pro všechny požadované produkty (osivo, hnojivo, BioDrill).

9.2 Provozní statistika

K dispozici jsou dva typy provozních statistik: Ukazatel ujeté a ukazatel celkové vzdálenosti. K dispozici jsou dva ukazatele ujeté vzdálenosti, které můžete používat podle svých preferencí. Zahrnují osetou plochu, vydané množství aktivního produktu a celkovou zpracovanou plochu. Často se dělí na denní a sezonní ukazatel, ale to záleží na uživateli

9.2.1 Ukazatel ujeté vzdálenosti

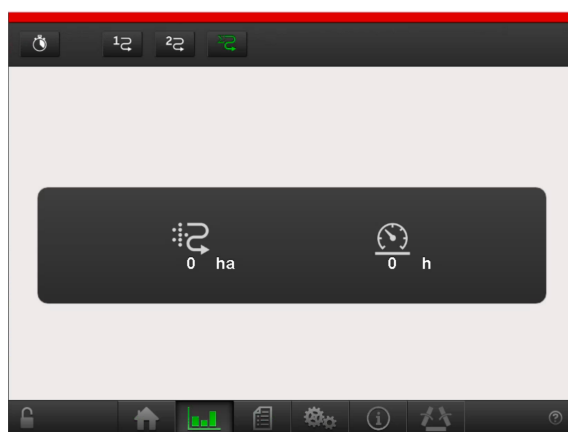


Obrázek 9.3

Ukazatel ujeté vzdálenosti (1 nebo 2), pro který se zobrazuje příslušná hodnota, je zelený (A). Chcete-li vše vynulovat, stiskněte B.

Jednotlivé hodnoty lze vynulovat individuálně kliknutím přímo na hodnoty. Vynulování je možné pouze na MASTER terminálu.

9.2.2 Celková statistika



Obrázek 9.4

Zde se zobrazuje celková osetá plocha a doba, po kterou byl stroj v provozu. Tyto hodnoty nelze během životnosti stroje vynulovat.

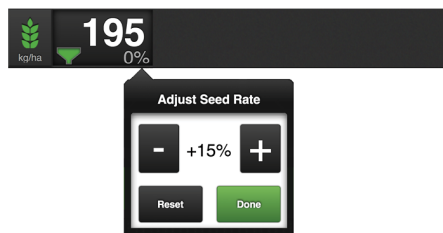
10 Používání na poli

10.1 Variabilní seté množství

Stisknutím políčka pro aplikační dávku osiva na pracovním displeji se objeví vyskakovací okno pro variabilní nastavitelnou aplikační dávku.

Variabilní aplikační dávka se řídí přímo na domovské obrazovce volbou procentuální změny.

Procentuální změna se zaznamená v kalibračním menu.



Obrázek 10.1 Vyskakovací okno pro variabilní seté množství

Nastavte požadovanou změnu. 0% znamená beze změny.

10.2 Manuální dávkování



Pro výběr funkce stiskněte pole na pracovním displeji.

Zelený symbol = dávkování uvolněno. Podržte tlačítko stisknuté, aby se provádělo dávkování, aniž stroj jede vpřed. Používá se například při zahájení v rohu pozemku nebo při kontrole výsevu.

Bílý symbol = dávkování zablokováno.

Standardní výběr, pro který je nastaveno dávkování při rychlosti jízdy, se provádí v menu základního nastavení, viz "6.2 Všeobecná nastavení".

10.3 Nastavení kolejových řádků

Na pracovním displeji se zobrazuje cyklus vytváření

kolejových řádků 1/2.

První číslo vyjadřuje, ve které fázi cyklu kolejových řádků se nacházíte.

Druhá číslice ukazuje počet cyklů vytváření kolejových řádků v programu vytváření kolejových řádků, viz "6.5 Vytváření kolejových řádků" pro nastavení cyklu vytváření kolejových řádků.

Zelený symbol = vytváření kolejových řádků zapnuto

Bílý symbol = vytváření kolejových řádků je vypnuto.

Červený symbol indikuje problém s vytvářením kolejových řádků.

Postupte o jeden krok v programu vytváření kolejových řádků stisknutím pole .



Obrázek 10.2

- A. O krok zpět v programu vytváření kolejových řádků
- B. O krok dopředu v programu vytváření kolejových řádků
- C. Restartování programu vytváření kolejových řádků na 1
- D. Potvrzuje jakoukoli změnu v sekvenci

Chcete-li postoupit o krok v programu, stiskněte + nebo -, dokud se v programu nezobrazí požadovaná oje, a pak stiskněte tlačítko „Hotovo“. Chcete-li dialogový rámeček zavřít bez provedení změn, klepněte mimo rámeček.

10.4 Přepínání znamenáků



Pro výběr funkce stiskněte pole na pracovním displeji.

Zelený symbol = automatické přepínání znamenáků. Při normální jízdě se používá automatické přepínání znamenáků. Znamenák se přepíná, když se stroj zvedá a spouští. Ve vyznačování jízdy postupujte pomocí



Bílý symbol = manuální přepínání znamenáků.

Na výběr jsou tyto možnosti:

- oba znamenáky jsou zasunuté
- pravý znamenák je vysunutý
- levý znamenák je vysunutý
- oba znamenáky jsou vysunuté

Ve vyznačování jízdy postupujte pomocí .

10.5 Automatický postup

Pro výběr funkce stiskněte pole na pracovním displeji



Zelený symbol = funkce je aktivována.

Bílý symbol = funkce je zakázána.

Pro naplnění zásobníku na osivo uprostřed jízdy:

1. Stisknutím  vypnete automatické předsunutí (bílý symbol).
2. Stiskněte  pro přechod do vysokého zdvihu. Nyní lze stroj zvednout do maximální výšky. (zelený symbol).
3. Zvedněte stroj a opusťte jízdu, např. pro naplnění zásobníku na osivo.
4. Je-li secí stroj v poloze, v níž může být opět zahájen

setí, stiskněte  pro návrat k automatickému postupu (zelený symbol) a přepínání znamenáku a



pro návrat do polohy LowLift (bílý symbol).

5. Spusťte stroj do polohy setí a pokračujte.

10.6 Omezení zdvihu



Pro výběr funkce stiskněte pole na pracovním displeji.

Zelený symbol = omezení zdvihu zapnuto. Zvedněte znamenák pomocí hydrauliky. Používá se, když se mají zatáhnout znamenáky bez zvednutí stroje z řádku, např. pro objetí sloupu nebo studny. Každých pět sekund zní akustický alarm.

Bílý symbol = omezení zdvihu neaktivováno.



Po 30 sekundách se omezení zdvihu automaticky deaktivuje.

10.7 Nízký zdvih



Se strojem v poloze nízkého zdvihu se nesmí couvat.



Pro výběr funkce stiskněte pole na pracovním displeji.

Zelený symbol = Aktivován nízký zdvih. Používá se, když jsou secí radličky zvednuté ze země, a zastaví se dávkování a současně mají zavlačovací brány pokračovat v práci na povrchu.

Bílý symbol = Aktivován plný zdvih. Používá se při přepravě stroje a/nebo jsou-li také zvednuty zavlačovací brány. Při couvání stroje musí být vždy použit plný zdvih.

10.8 Hloubka setí IDC



Funkci IDC lze aktivovat, pouze když je stroj v pracovní poloze, tj. když stroj dávkuje. Pokud je možné ji aktivovat, je tlačítko bílé. Když je tlačítko zelené, funkci aktivovat nelze.

Stisknutím tlačítka  aktivujte funkci IDC, tak aby se zobrazil zelený symbol.

Na domovské obrazovce se v poli indikujícím hloubku

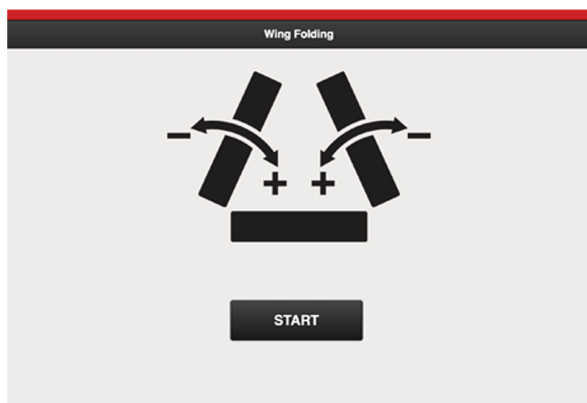


setí zobrazuje symbol . Nyní lze ovládací pákou hydrauliky traktoru pro zvedání a spouštění jemně nastavit polohu zvedacího pístu. Funkce IDC se po určité době automaticky vypne. V tlačítku se zobrazuje bílý symbol a ovládací páka hydrauliky se vrátí k normální funkci zvedání a spouštění. IDC je možné vypnout také manuálně dalším stisknutím tlačítka.

- Když se funkce IDC vypne, automaticky se uloží nová hloubka setí.
- Nastavení pro IDC se zadávají v menu “7.5 Interaktivní ovládání hloubky, IDC“. Kalibrace výškových úrovní a programování času aktivace se provádí v kalibračním menu IDC. Viz “7.5.1 Kalibrace funkce IDC“.

10.9 Skládání křídel

10.9.1 1 Start

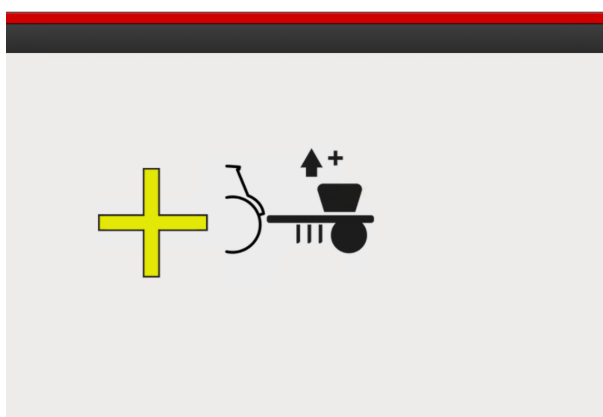


Obrázek 10.3

Když navigačními tlačítky na domovské stránce vyberete ikonu skládání křídel, zobrazí se následující obrazovka.

Zde lze funkci aktivovat výběrem Start. Zobrazí se stránka skládání křídel, zastaví motory a změní úroveň ventilů.

10.9.2 Zvedání stroje.

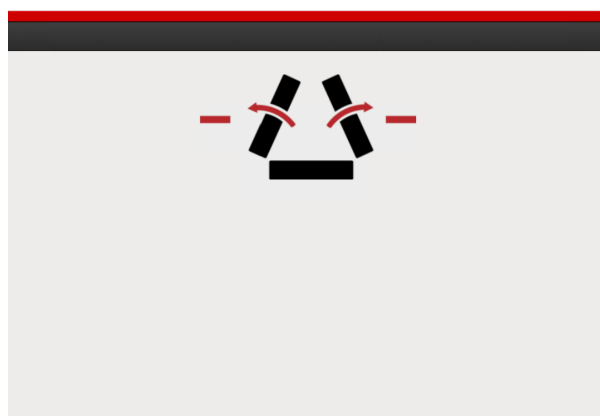


Obrázek 10.4

Pro dosažení polohy skládání křídel (maximální zvednutí) může být nutné stroj zvednout.

- Vyberte žlutý okruh hydrauliky pro zvednutí nářadí.

10.9.3 Rozkládání

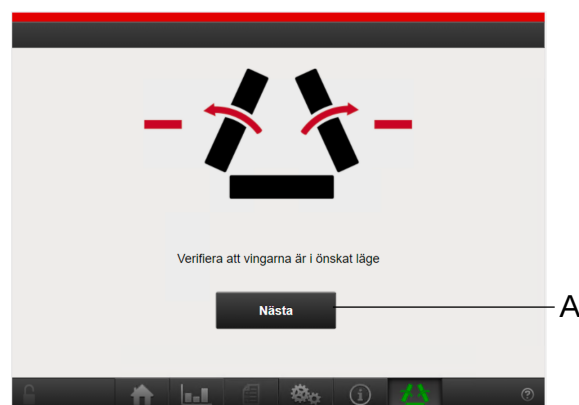


Obrázek 10.5

Skládání křídel je nyní řízeno červeným okruhem. Když stroj dosáhne polohy skládání křídel a otevře se zámek křídel, zůstane zámek otevřený po dobu 2 minut. Pokud skládání křídel během této doby neskončí, zámek se automaticky uzavře a skládání křídel musí být spuštěno znovu.

K rozložení křídel lze použít tlačítka Mínus.

- K rozložení křídel použijte červený okruh.



Obrázek 10.6

Jsou-li křídla složená a tlak křídel je nastaven, pokračujte stisknutím tlačítka (a).

10.9.4 Vyrovnání



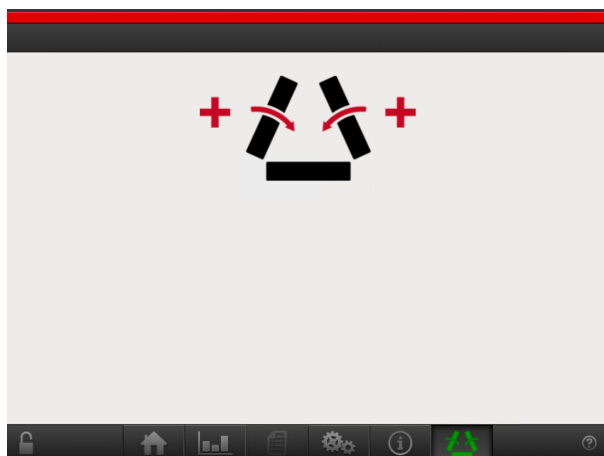
Obrázek 10.7

Zvedněte stroj do nejvyšší polohy a pokračujte ve zvedání, dokud nebudou prostřední sekce a křídlová sekce v jedné rovině. Pak stiskněte (B).



Nejsou-li prostřední sekce a křídlová sekce v jedné rovině, hloubka setí se bude lišit v závislosti na šířce stroje.

10.9.5 Zatažení/skládání



Obrázek 10.8

Skládání křídel je nyní řízeno červeným okruhem. Když stroj dosáhne polohy skládání křídel a otevře se zámek křídel, zůstane zámek otevřený po dobu 2 minut. Pokud skládání křídel během této doby neskončí, zámek se automaticky uzavře a skládání křídel musí být spuštěno znovu.

Ke složení křídel lze použít tlačítka Plus.

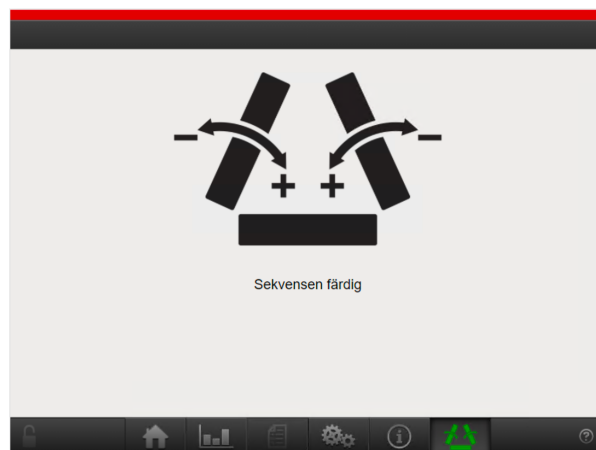
- Ke složení křídel použijte červený okruh.



Obrázek 10.9

Jakmile jsou křídla v přepravní poloze, pokračujte stisknutím tlačítka (C).

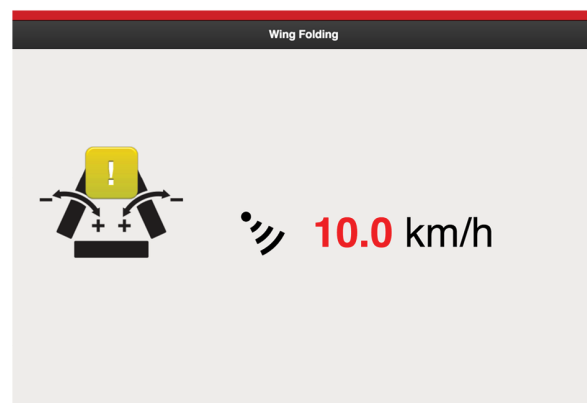
10.9.6 Sekvence skončena



Obrázek 10.10

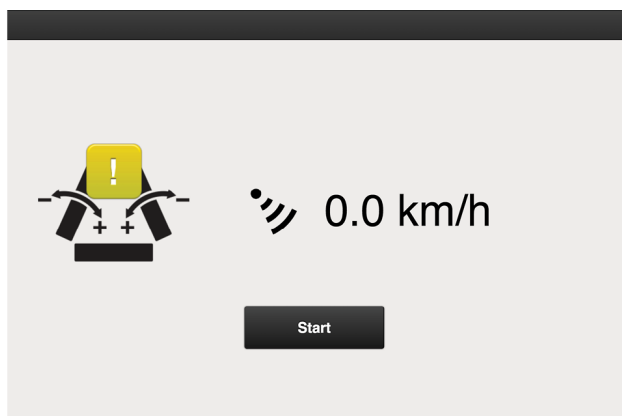
Sekvence skládání je dokončena.

10.9.7 Zastavení kvůli příliš vysoké rychlosti



Obrázek 10.11

Skládání by se mělo provádět při stojícím stroji. Pokud radarová jednotka zaznamená rychlost 2 km/h, zámek křídel se uzavře.



Obrázek 10.12 Zotavení

Když je rychlost nižší než 2 km/h, zobrazuje se tlačítko Start a pro opětovnou aktivaci funkce je musíte stisknout.

11 SeedEye



Väderstad AB neodpovídá za chyby dávkování osiva, ke kterým dojde v důsledku nesprávných informací zadaných do menu SeedEye.

Väderstad AB neodpovídá za chyby dávkování osiva, ke kterým dojde v důsledku nedostatečně vyčištěného osiva.

Väderstad AB nepřebírá odpovědnost za poruchy způsobené zrnitým/prášným hnojivem.

Väderstad AB neodpovídá za chyby dávkování osiva, ke kterým dojde v důsledku kolísání hmotnosti tisíce zrn (TGW) dodávek osiva.

Väderstad AB neodpovídá za odchylky, ke kterým dojde v důsledku klíčení na poli.

SeedEye je systém, který umožňuje automatickou kalibraci a sledování dávkovaných množství osiva během setí.

SeedEye ovšem není singulační systém, a proto množství vydaných semen může během setí kolísat o několik procentních bodů nahoru nebo dolů.

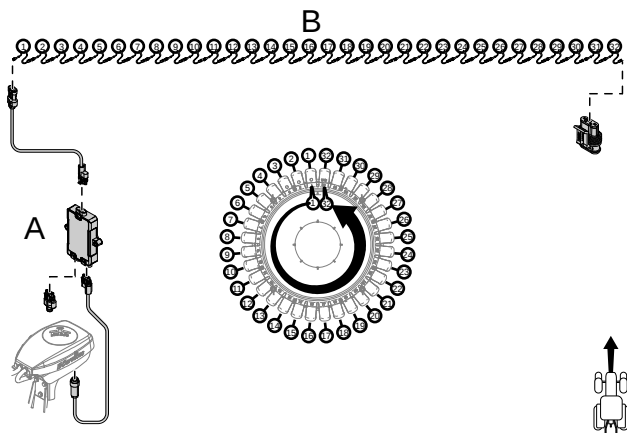
Pro dosažení nejlepších výsledků musí být použité osivo důkladně vyčištěno.

Slupky a jiné nečistoty může systém registrovat jako zrna, a proto může snížit skutečné množství zrn vysetých na metr čtvereční vzhledem k množství, které bylo vloženo do systému.

Semena musí mít normální velikost a tvar. Nejnížší možná hmotnost tisíce zrn (TGW) řepky je 4,2 g a hrachu 120 g.

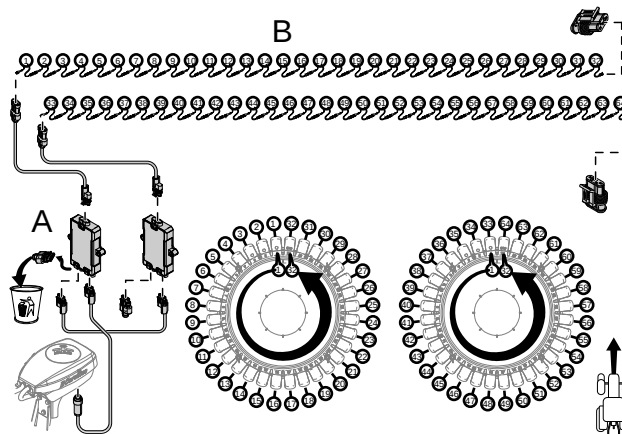
Pro dosažení nejlepších výsledků je nutné používat doporučená nastavení stroje ohledně otáček ventilátoru a stupnicových hodnot výsevního ústrojí.

11.1 Přehled



Obrázek 11.1

Ke skřínce (A) je připojený určitý počet snímačů (B). Výše uvedený příklad ukazuje model 400. U větších modelů jsou rozděleny do levé a pravé skříňky. Viz následující příklad.



Obrázek 11.2

Snímače dodávané s kombinovanými stroji se objevují v závorkách v tabulce níže.

Tableau 11.1

Stroj	Počet snímačů (osivo)	Počet skříňek SeedEye
RDA 400S	32	1
RDA 600S	48	1
RDA 800S	64	2
RDA 600C	48 (24)	1 (1)
RDA 600J	48	1
RDA 800C	64 (32)	2 (1)
RDA 800J	64	2

Skříňka SeedEye má čtyři LED kontrolky. Níže je uveden význam různých barev:

Tableau 11.2

Barva LED VSTUPU NAPÁJENÍ	
Zelená	Dostatečné napětí
Červená	Příliš nízké napětí

Tableau 11.3

Barva LED SBĚRNICE CAN	
Oranžový	Čekání na adresu
Zelená	Adresa připravena, v provozu
Modrá	Aktualizace software

Tableau 11.4

Barva LED SBĚRNICE X-LINE	
Oranžový	Chybí kontakt se snímači
Zelená	Kontakt se snímači OK
Červená	Chyba datové sběrnice
Blikající modrá	Aktualizace softwaru

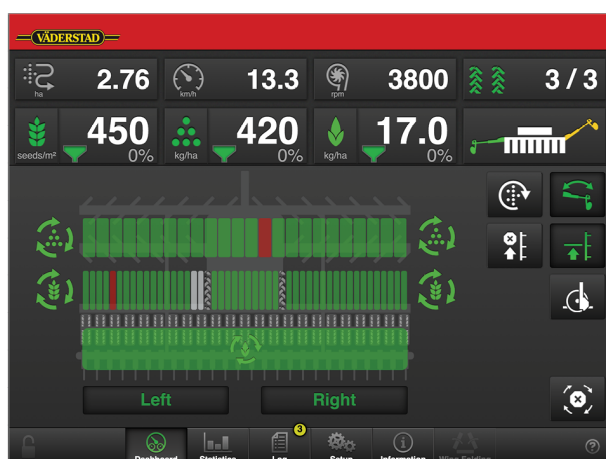
Tableau 11.5

Barva LED VÝSTUPU NAPÁJENÍ	
Zelená	Dostatečné napětí
Červená	Příliš nízké napětí

Každý snímač má LED kontrolku. Níže je uveden význam různých barev:

Tableau 11.6

Barva	
Oranžová	Čekání na registraci
Zelená	Registrováno, v provozu
Červená	Příliš nízké napětí
Pomalou blikající oranžová	Zaprášeno
Rychle blikající červená	Zablokováno
Blikající modrá	Aktualizace software
	Testování komunikace se snímači



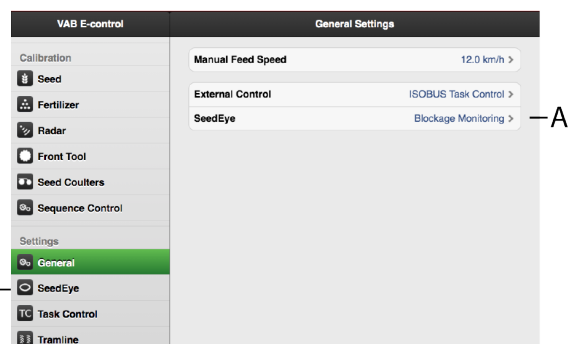
Obrázek 11.3 Sledování na domovské obrazovce

Barvy indikují na domovské obrazovce stav snímačů v příslušných výsevních řádcích.

Barva	
Zelená	Indikuje normální funkci. Pokud je aktivované vytváření kolejových řádků, indikuje stopy kol traktoru.
Červená	Když indikátor neblinká, znamená to, že je řádek vyséván chybně a chybí.
Červená	Blikající indikátor znamená, že je řádek zablokováno nebo se na daném řádku vyskytuje jiný typ chyby snímače.
Šedá	Indikuje nepřítomnost osiva nebo vypnutý snímač. Jestliže je aktivované vytváření kolejových řádků, je to indikováno šedými stopami traktoru.

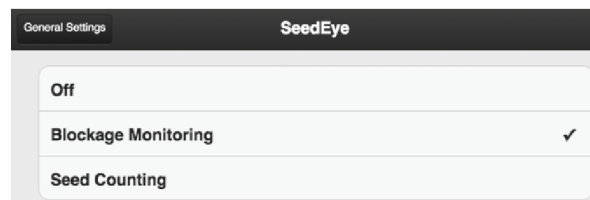
11.2 Aktivace SeedEye

Nastavení pro snímače SeedEye se zobrazují jen tehdy, když typ stroje podporuje tuto funkci.



Obrázek 11.4

1. Vyberte všeobecné menu “General”, které je na “Obrázek 11.4” zeleně zvýrazněné, a klepněte na záložku SeedEye (A).



Obrázek 11.5

2. Vyberte požadovanou SeedEye funkci: off (vyp.), sledování nebo počítání semen. Viz “Obrázek 11.5”.

Pokud bylo v (A) vybráno sledování nebo počítání semen, zviditelní se SeedEye (B).



Menu se budou lišit podle toho, zda je vybráno počítání semen nebo sledování.

3. Proved'te požadovaná nastavení pro SeedEye v submenu SeedEye (B).



Když je vybráno počítání semen, automaticky se provede kalibrace, což znamená, že po provedení tohoto výběru zmizí záložka kalibrace semen.

11.3 Registrace skříněk SeedEye

Když se má SeedEye použít poprvé, musí být skřínky zaregistrovány. To se provádí v položce Kalibrace/SeedEye. Jestliže jsou pro osivo nainstalované dvě jednotky, budou se zobrazovat dvě pole pro sériové číslo. A jedno pole se použije pro hnojivo. Sériová čísla se vybírají ze submenu v polích A, B a C, viz "Obrázek 11.6".

Jestliže je funkce kalibrace aktivována za jízdy, objeví se vyskakovací okno s dotazem, zda je kalibrace stále ještě relevantní. To pro zajištění toho, že je kalibrace žádoucí, protože když se kalibrace provádí na poli, vypne se dávkování.

11.3.1 Nastavení SeedEye:

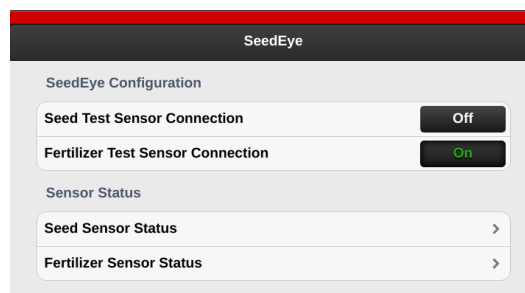


Je důležité zajistit, aby skříňka SeedEye byla správně připojená ke stroji.



Obrázek 11.6

1. Aktivním výběrem sériového čísla skřínky SeedEye v jednotlivých polích (A a B) zvolte, která skříňka SeedEye má být připojena k levé a která k pravé rozdělovací hlavě stroje.
2. Sériové čísla jsou vybrána ze submenu pro osiva v polích A a B a pro hnojivo v poli C. Aktuální sériová čísla lze najít na štítku skřínky.
3. Pro inicializaci systému stiskněte Přeregistrovat (D).
4. Přesvědčte se, že se nevyskytují alarmy 530, 540 a 620. Viz "12.2 Seznam alarmů".



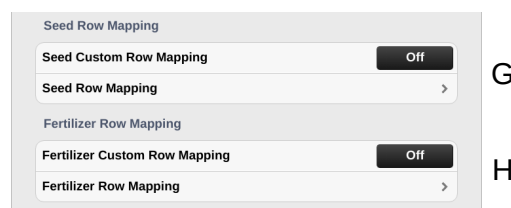
Obrázek 11.7

5. Stiskněte tlačítko „Připojení“ pro připojení testovacích detektorů pro osivo a/nebo hnojivo (F), abyste vyzkoušeli komunikaci se snímači, které jsou umístěné na semenovodech, a zkontrolovali správné pořadí montáže snímačů.
6. LED kontrolky na snímačích se jedna po druhé rozsvítí modře. Po skončení cyklu všechny LED zhasnou a sekvence začne znovu.
7. Stiskněte tlačítko pro připojení testovacího snímače (F) znovu, abyste ukončili testovací sekvenci.
8. Přesvědčte se, že se nevyskytují alarmy 530, 540 a 620.
9. Aktualizujte software skříněk a snímačů stisknutím tlačítka Update Software (E).



Software je třeba aktualizovat jen tehdy, když je aktivní odpovídající alarm nebo když se liší software mezi snímači a příslušnými skřínkami.

10. Pokud je aktualizace neúspěšná, zopakujte ji stisknutím tlačítka pro aktualizaci software (E).



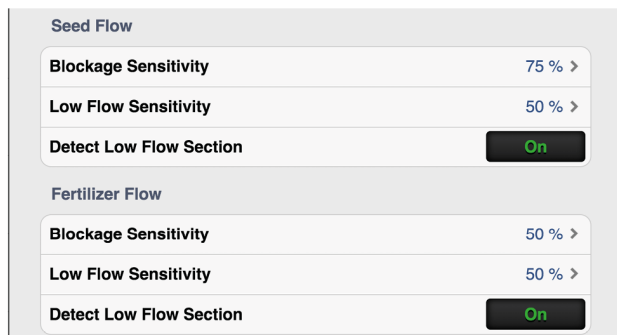
Obrázek 11.8 Všeobecná nastavení menu

11. Pokud jsou snímačům řádkového výstupu osiva/hnojiva (G/H) přiřazena uživatelská nastavení, lze jejich vypnutím (OFF) obnovit tovární nastavení.
12. Řádkový výstup osiva/hnojiva (G/H) viz "11.5.2 Přizpůsobení snímačů přívodu osiva".
13. Stav snímače (I) "Obrázek 11.7", viz "11.5.1 Nastavení snímačů".

11.4 Nastavení citlivosti ucpání a citlivosti průtoku



Při čištění nepoužívejte rozpouštědla, protože by mohla poškodit fotobuňku!



Obrázek 11.9

Snímače SeedEye vás budou varovat, když dojde k ucpání a nízkému průtoku. Citlivost lze nastavit manuálně. Alarmy viz “6.6 Alarmy”.

11.4.1 Citlivost ucpání

Nastavte citlivost snímačů podle toho, kdy by měly vydat varování ohledně **částečného ucpání** (č. 560) a **úplného ucpání** (č. 570).

- Standardní hodnota citlivosti ucpání je nastavena na 85 %. Hodnotu citlivosti lze upravit na jakoukoli procentuální hodnotu od 0 do 99 %.
- Hodnota citlivosti 0 % odpovídá nejnižší úrovni citlivosti.
- Hodnota citlivosti 99 % odpovídá nejvyšší úrovni citlivosti.
- Hodnota vychází z dávkovaného množství osiva a rychlosti traktoru a podle toho by měla být manuálně upravena, aby bylo dosaženo správné úrovně citlivosti ucpání.

Doporučené počáteční hodnoty, citlivost ucpání

- Řepka 65–75 %
- Kukuřice 75–85 %
- Pšenice 75–85 %
- Hrách 70–80 %
- Oves: 75–85 %

Nastavení má vliv jen na citlivost toho, kdy snímač detekuje **částečné ucpání** (č. 560) a **úplné ucpání** (č. 570).

Tento procentuální údaj nemá vliv na **alarm nízkého průtoku** (č. 580), **alarm vysokého průtoku** (č. 1060) a **sekcí nízkého průtoku** (č. 1070).

11.4.2 Citlivost průtoku

Nastavte citlivost snímačů podle toho, kdy by měly vydat varování ohledně **nízkého průtoku** (č. 580).

- Standardní hodnota citlivosti průtoku je nastavena na 50 %. Hodnotu citlivosti lze upravit na jakoukoli procentuální hodnotu od 0 do 99 %.
- Hodnota citlivosti 0 % odpovídá nejnižší úrovni citlivosti.
- Hodnota citlivosti 99 % odpovídá nejvyšší úrovni citlivosti.
- Hodnota vychází z dávkovaného množství osiva a rychlosti traktoru a podle toho by měla být manuálně upravena, aby bylo dosaženo správné úrovně citlivosti průtoku.

Doporučené počáteční hodnoty, citlivost průtoku

- Řepka: 25–35 %
- Kukuřice: 70–80 %
- Pšenice: 70–80 %
- Hrách: 60–70 %
- Oves: 70–80 %

Nastavení má vliv jen na citlivost toho, kdy snímač detekuje **nízký průtok** (č. 580).

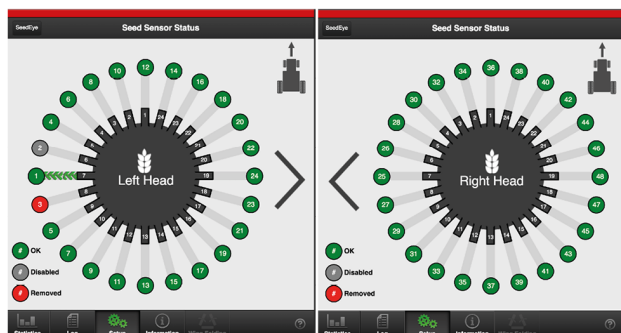
Tento procentuální údaj nemá vliv na **alarm vysokého průtoku** (č. 1060), **částečného ucpání** (č. 560), **úplného ucpání** (č. 570) a **sekcí nízkého průtoku** (č. 1070).

11.4.3 Detekce nízkého průtoku v celé sekci

1. Stiskněte tlačítko pro **nízký průtok v celé sekci**, abyste zjistili, zda je množství osiva v jedné sekci příliš nízké ve srovnání s dávkovaným množstvím.
2. Porovnání se provádí po určitou dobu a s použitím alarmů (č. 1070), dojde-li k významnému poklesu množství osiva.
3. Když je alarm **nízký průtok v celé sekci** (č. 1070) aktivován chybně, funkce může být vypnuta.
4. Aktivace funkce může být možná při setí s mimořádně nízkými aplikovanými množstvími.

11.5 Snímače

Aby systém fungoval, jak se očekává, zajistěte, aby bylo provedeno správné nastavení podle této kapitoly. Nesprávné nastavení může způsobit problémy s vypnutím brázdy.



Obrázek 11.10

Stiskněte šipku na obrazovce a zobrazíte tak levou nebo pravou rozváděcí hlavu stroje.

Stopa traktoru ukazuje, které porty/řádky jsou kolejové řádky, viz "6.5.1 Vytváření kolejových řádků se snímači SeedEye".



Směr jízdy ukazuje polohu rozváděcí hlavy.

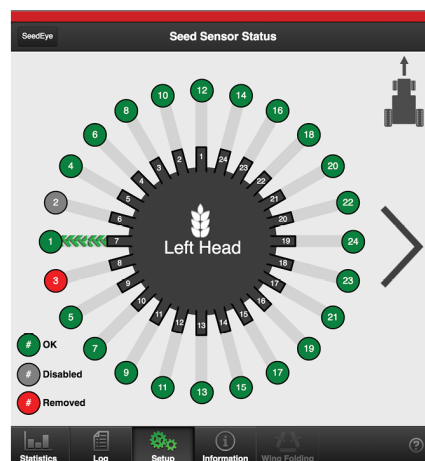
Barvy indikují status snímačů v jednotlivých setých řádcích.

Barva	Status
Zelená	Snímač je OK
Červená	Snímač je porouchaný a ve smyčce snímačů chybí
Šedá	Snímač nevydává alarm při nesprávném proudění do řádku s osivem

Snímač lze v případě potřeby manuálně nastavit. Opakovaným tisknutím se mění stav mezi zelenou, červenou a šedou barvou.

11.5.1 Nastavení snímačů

Seřizování snímačů na levé a pravé rozváděcí hlavě je stejné, zobrazeny jsou obrázky levé rozváděcí hlavy.



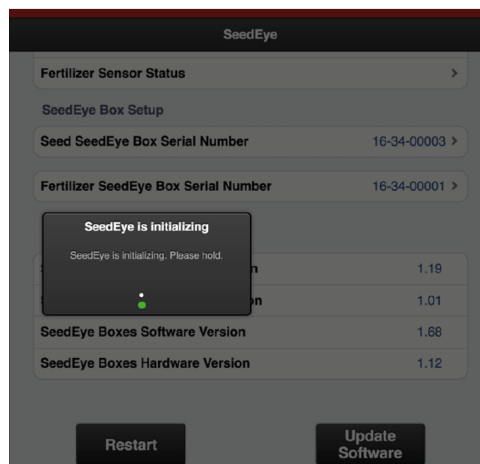
Obrázek 11.11

Vadný snímač

Jestliže je snímač vadný a proto chybí v cyklu snímačů, označte status výsevního řádku červeně. Červeně zvýrazněný výsevní řádek říká systému, kde se nachází vadný snímač vzhledem k ostatním snímačům.

Dvojnásobná vzdálenost řádků:

Pokud zamýšlíte sít s dvojnásobnou vzdáleností řádků, nastavte výsevní řádek na šedý status, aby se nevydávalo varování nesprávného průtoku na vypnutých výsevních řádcích. Šedě zvýrazněný výsevní řádek říká systému, aby pro tento snímač nevydával varování nízkého průtoku (č. 580).

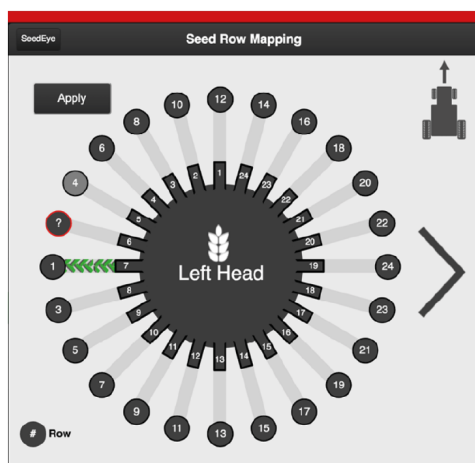


Obrázek 11.12

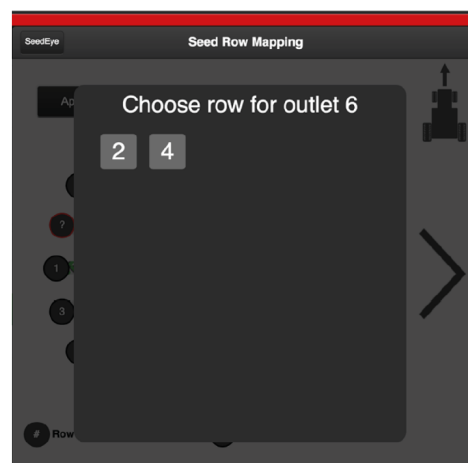
Při aktualizaci snímačů se systém SeedEye automaticky přeregistruje.

11.5.2 Přizpůsobení snímačů přívodu osiva

1. Porty na rozváděcí hlavě připojené k motorům kolejových řádků ukazují zelenou stopu traktoru.



Obrázek 11.13

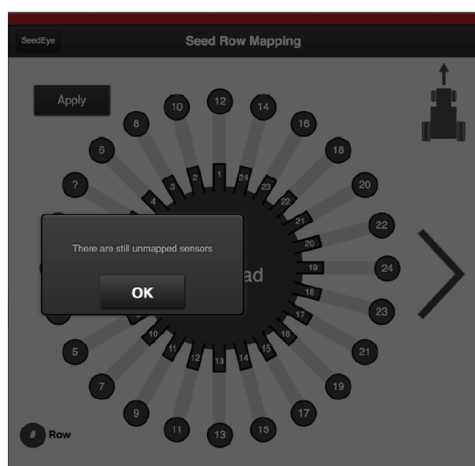


Obrázek 11.15

2. Snímače lze měnit jedním z následujících způsobů:
 - a. Klepněte na snímač, který chcete vyměnit.
 - b. Klepněte na snímač, který chcete nahradit.
 nebo:
 - i. Klepněte na snímač, který chcete vyměnit.
 - ii. Znovu stiskněte snímač.
 - iii. V kruhu se objeví otazník indikující, že snímač není přiřazen.

Je možné vytvořit více nepřirazených řádků zároveň (pokračujte krokem "v.")

 - iv. Klepněte na řádek, který chcete nahradit nepřirazeným snímačem.
 - v. Klepněte na otazník, abyste zobrazili nepřirazené snímače s chybějícími řádky. Viz "Obrázek 11.15" a proveďte krok "5."
3. Pro uložení stiskněte Použít



Obrázek 11.14

4. Snímač není přiřazen. Stiskněte OK pro pokračování.

5. Vyberte snímač pro chybějící řádek. Klepněte na zbývající otazník a vyberte z dostupných řádků.
6. Pro uložení stiskněte Použít.
7. SeedEye se automaticky znovu zaregistruje, když jsou snímače aktualizovány stisknutím tlačítka Použít.
8. Když stisknete tlačítko SeedEye nahoře, nastavení se změní na poslední schválenou konfiguraci. Když použijete toto tlačítko, vrátíte se zpět do předchozího menu.
9. Pro obnovení továrních nastavení vypněte řádkový výstup (nastavit na OFF) (G), viz "Obrázek 6.3".

11.6 Výpočet osiva



Při čištění nepoužívejte rozpouštědla, protože by mohla poškodit fotobuňku!



Menu se budou lišit podle toho, zda je vybráno počítání semen nebo sledování.

Počítadlo semen je fotobuňka. V případě potřeby očistěte sklíčko v počítadle semen. K čištění fotobuňky použijte k tomu určený kartáč (měkký kartáč). Může být nutné použít vodu a mycí prostředek na ruční mytí nádobí.

11.6.1 Omezení v řádkové rozteči SeedEye



Je vždy na uživateli, aby zajistil, že spotřeba osiva odpovídá potřebě.

Abyste mohli zvolit počítání osiva, potřebujete licenci. Ohledně svého licenčního klíče se obraťte na svého prodejce. Aktivace licenčního klíče viz "6.3 Licence (SeedEye, počítadlo osiva)".

Aby systém zajišťoval dobrou přesnost při výpočtu osiva, musí být počet semen za sekundu a detektor v daném intervalu. Při překročení tohoto intervalu nemůže společnost Väderstad garantovat dodržení přesnosti.

Pro plodiny, jako je jarní pšenice/podzimní pšenice, ječmen, oves a „řádkové žito“, je možná pouze 125mm řádková rozteč. Plodiny, jako jsou řepka, hybridní žito, fazole a hrách, je v naprosté většině případů možné sít s řádkovou roztečí 250 mm při zachování přesnosti.

11.6.2 Nastavení aplikovaného množství



Uvědomte si, že i malá změna hmotnosti tisíce zrn poměrně významně ovlivní počet semen na m².

1. Zadejte požadované aplikované množství v počtu semen na m².
2. Musíte pečlivě kontrolovat klíčení osiva a musíte to vzít v úvahu při zadávání požadovaného počtu semen na m². Viz příklad níže.

Příklad:

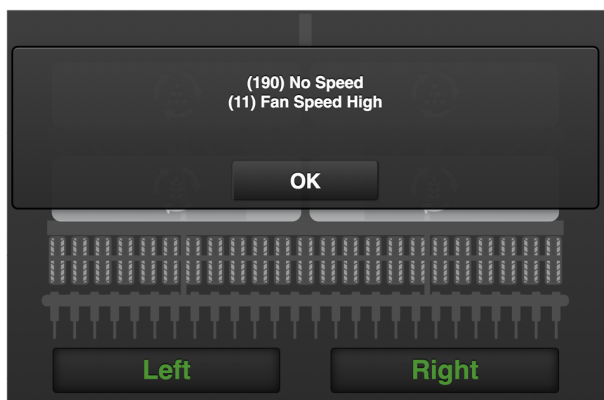
- Požadovaný počet klíčivých semen na m²: 400
- Klíčení osiva: 95%
- Zadání do SeedEye menu (D): $400/0,95 = 421$

Následující rovnici je možno použít pro výpočet toho, jaký počet klíčitelných semen na m² odpovídá výsevku v kg/ha:

$$\text{Klíčitelná semena na m}^2 = \text{výsevek (kg/ha)} \times \text{klíčivost (\%)/TGW (hmotnost tisíce zrn) (g)}$$

12 Alarmy

12.1 Displej

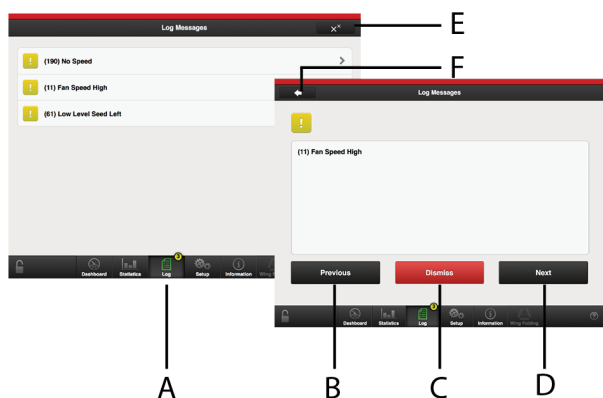


Obrázek 12.1

Když se spustí alarm, objeví se před symbolem stroje vyskakovací okno obsahující informace o povaze tohoto alarmu. Současně se rozsvítí symbol alarmu a zazní upozorňující akustický signál. Ve vyskakovacím okně se mohou zobrazovat maximálně dva alarmy. Pokud se vyskytuje více alarmů, je to indikováno řadou teček ve třetím řádku. Aktuální alarm se také zobrazuje v symbolu alarmu. Viz bod A v "12.1.1 Menu alarmů".

Když stisknete tlačítko „OK“, vyskakovací okno se zavře; alarm a příčina alarmu zůstanou aktivní. Pro opakovaný vstup do menu alarmů stiskněte symbol alarmu.

12.1.1 Menu alarmů



Obrázek 12.2

- A. Symboly alarmů zobrazené na domovské obrazovce
- B. Posun seznamu alarmů NAHORU.
- C. Potvrzení jednotlivých alarmů.
- D. Posun seznamu alarmů DOLŮ.
- E. Potvrzení všech alarmů.
- F. Přechod k předchozímu zobrazení

V menu alarmů se zobrazuje seznam všech alarmů, které nebyly potvrzeny.

Pokud se alarm týká různých sekcí stroje, např. pravého nebo levého výsevního ústrojí, je to specifikováno slovy PRAVÁ/LEVÁ nebo OBĚ v textu alarmu.

1. Do menu alarmů vstoupíte stisknutím vyskakovacího okna nebo symbolu alarmu.
2. Alarm vyberete pomocí šipek NAHORU/DOLŮ na virtuálním terminálu nebo stisknutím pole alarmu na iPadu. Informace o alarmu se zobrazuje v novém okně.
3. Opravte závady, které vyvolaly alarm.
4. Potvrďte alarmy jednotlivě nebo naráz.



Pokud se vyskytují kritické alarmy, musí být všechny potvrzeny, než může pokračovat práce. Když se vyskytuje kritický alarm, vypne se dávkování!



Všechny alarmy jsou popsány v odstavci "12.2 Seznam alarmů" spolu s návrhem požadované akce.

12.1.2 Úrovně alarmů

Žluté zvýraznění znamená **varování**.

Provoz stroje může pokračovat, ale chybový stav by měl být co nejdříve opraven.

Červené označení znamená **Kritický**. Pokud je spuštěn kritický alarm, zastaví se dávkování na všech výsevních ústrojích.

Před restartováním výstupu musí být chybový stav vyřešen a alarm potvrzen.

Mezní hodnoty alarmů se nastavují v menu alarmů v nastaveních. Viz "6.6 Alarmy".

12.2 Seznam alarmů

10 Ventilátor, nízké otáčky	Zkontrolujte, zda jsou k traktoru správně připojené hydraulické hadice. Zkontrolujte, zda je správně nastavený průtok hydraulického oleje z traktoru. Zkontrolujte naprogramovaná nastavení mezí alarmů v iPadu. Zkontrolujte kabel, konektory a připojení snímače otáček. Zkontrolujte funkci snímače ručním otáčením kola ventilátoru a kontrolou LED diody snímače. LED dioda by se měla rozsvítit při průchodu čepu na hřídeli ventilátoru. Vzdálenost mezi snímačem a deskou indikátoru musí být 1–2 mm. V případě potřeby nastavte. Svítící LED není zárukou správné funkce snímače. Pokud se alarm objevuje pouze občas, je to pravděpodobně proto, že je snímač nesprávně nastavený nebo vadný.
11 Ventilátor, vysoké otáčky	Zkontrolujte, zda je správně nastavený průtok hydraulického oleje z traktoru. Zkontrolujte naprogramovaná nastavení mezí alarmů v iPadu.
20 Netočí se dávkovací jednotka osiva	
<i>Když se nepohybují výsevní ústrojí:</i>	Přesvědčte se, že není poškozený pohon mezi hnacími koly a výsevními ústrojími.
<i>Když se alarm objeví, ačkoli se výsevní ústrojí točí:</i>	Zkontrolujte, jaký čas alarmu je naprogramovaný. Zkontrolujte kabeláž, konektory a připojení. Zkontrolujte funkci snímače. LED dioda snímače by měla svítit při průchodu ozubeného plechu. Vzdálenost mezi snímačem a pulzním kotoučem musí být 1–2 mm. V případě potřeby nastavte. Svítící LED není zárukou správné funkce snímače. Zkontrolujte stav a montáž ozubeného plechu.
21 Netočí se výsevní ústrojí vlevo	Viz alarm 20
22 Netočí se výsevní ústrojí vpravo	Viz alarm 20
23 Netočí se žádné z výsevních ústrojí	Viz alarm 20
30 Netočí se výsevní ústrojí BioDrillu	Viz alarm 20
40 Hydromotor výsevu	Je dostatečný průtok hydraulického oleje? Rozběhne se ventilátor osiva? Zkontrolujte, zda je možné rukou otáčet výsevními ústrojími. Zkontrolujte kabeláž, konektory a připoje snímače. Zkontrolujte funkci snímače. Zkontrolujte, zda elektromagnetickým ventilem v bloku ventilátoru protéká proud.
60 Nízká hladina osiva	Zkontrolujte hladinu osiva v zásobníku.

<i>Když je v zásobníku osivo:</i>	Nastavte citlivost snímače. Zkontrolujte kabeláž, konektory a připojení snímače. Zkontrolujte snímač, zda není znečištěný nebo vlhký. Očistěte snímač suchou utěrkou. Snímač může být vadný.
61 Nízká hladina osiva vlevo	Viz alarm 60
62 Nízká hladina osiva vpravo	Viz alarm 60
63 Nízká hladina osiva vpravo a vlevo	Viz alarm 60
70 Nízká hladina, BioDrill	Viz alarm 60
80 Maximální výkon ventilu osiva	Regulační ventil průtoku oleje do hydromotoru pohánějícího přívod osiva je úplně otevřený. Zkontrolujte průtok oleje z traktoru, hadice a spojky. Zkontrolujte, zda není ucpaný přívod osiva nebo se nevyskytuje jiný problém.
101 Nízké napětí na jednotce WorkStation 1	Na jednotku WorkStation 1 se dostává napětí nižší než 11 V. Zkontrolujte připojení a konektory propojovacího kabelu. Mohly přestat pracovat funkce elektromagnetických ventilů hydraulického systému atd.
111 Nízké napětí na jednotce WorkStation 2	Na jednotku WorkStation 2 se dostává napětí nižší než 11 V. Zkontrolujte připojení a konektory propojovacího kabelu. Mohly přestat pracovat funkce elektromagnetických ventilů hydraulického systému atd.
180 Vytváření kolejových rádků	Tento alarm se objeví, když neprobíhá vytváření kolejových rádků, když řídicí jednotka vysílá signál pro vytváření kolejových rádků, nebo když probíhá vytváření kolejových rádků, i když řídicí jednotka nevysílá signál pro vytváření kolejových rádků. Zkontrolujte funkci jednotek kolejových rádků v rozváděcí hlavě, motor, otočný stůl, pružiny a klapky. V případě potřeby vyčistěte. Zkontrolujte kabeláž, konektory a připoje snímače. Zkontrolujte snímač.
181 Vytváření kolejových rádků vlevo	Viz alarm 180
182 Vytváření kolejových rádků vpravo	Viz alarm 180
183 Vytváření kolejových rádků vpravo a vlevo	Viz alarm 180
190 Žádná rychlost	Alarm se spustí, když radarová jednotka nevydává impulzy navzdory tomu, že se stroj spouští do polohy setí. Zkontrolujte nastavení radarové jednotky. Zkontrolujte kabeláž, konektory a připojení radarové jednotky.
200 Zastavení přívodu	Úroveň nízkého zdvihu nebo zastavení spouštění nebylo dosažena v nastaveném časovém limitu. Časový limit je 10 sekund.

210 Hloubka setí (týká se jen strojů s IDC)	Při spuštění do polohy setí nedosáhne stroj naprogramované hloubky setí.
<i>Stroj se zastaví předtím, než dosáhne naprogramované hloubky setí.</i>	Presvědčte se, že byla ovládací páka hydrauliky aktivována dostatečně dlouho k tomu, aby se dokončilo spuštění.
<i>Stroj přejede naprogramovanou hloubku setí</i>	Vyskytla se závada řídicího systému hydrauliky. Zkontrolujte funkci hydraulických ventilů.
221 Jednotka WorkStation 1 nepřipojena	Zkontrolujte, zda je připojený propojovací kabel mezi jednotkou Gateway a jednotkou WorkStation. Zkontrolujte stav kabelu a kontaktů.
231 Jednotka WorkStation 2 nepřipojena	Viz alarm č. 221
270 Přerušení komunikace	Alarm se spustí, když řídicí jednotka Gateway z neznámého důvodu přestane komunikovat s terminálem. Například když byl vypnut terminál nebo iPad byl mimo dosah WiFi. Potvrďte alarm v menu alarmů. Zastaví se přívod.
<i>Když se závada opakuje</i>	Zkontrolujte přívod napájecího napětí terminálu a kabeláž mezi jednotkou Gateway a terminálem. Když iPad nekomunikuje s dokovací stanicí, zkontrolujte, zda je zapnutý Bluetooth.
290 Hydromotor, hnojivo	Je dostatečný průtok hydraulického oleje? Rozběhne se ventilátor hnojiva? Zkontrolujte přívod hnojiva. Je ucpaná stoupačka nebo dopravní šnek hnojiva? Za chodu ventilátoru zkontrolujte průtok vzduchu v přihnojovacích botkách. Zkontrolujte konektory kabelu a připojení snímače. Zkontrolujte, zda je elektromagnetický ventil v předním hydraulickém bloku pod proudem.
300 Nízká hladina hnojiva	Viz alarm 60.
310 Max. výkon ventilu hnojiva	Viz alarm 80.
470 Jednotka WorkStation nepřipojena	
<i>Když jednotka Gateway nemůže navázat spojení s jednotkou WorkStation při spuštění:</i>	Zkontrolujte, zda je připojený kabel mezi jednotkou Gateway a jednotkou WorkStation. Zkontrolujte, zda kabel není přiskřípnutý nebo jinak poškozený. Zkontrolujte stav konektorů.
500 Rozdělovací hlava hnojiva	Nastavovací zařízení v rozdělovací hlavě hnojiva není v požadované poloze. Zkontrolujte kabely, připojení a nastavovací zařízení. Zkontrolujte jednotku WorkStation.

510 Nízké otáčky ventilátoru hnojiva	Viz alarm 10
511 Vysoké otáčky ventilátoru hnojiva	Viz alarm 11
520 Přerušení komunikace	Informace: Z neznámého důvodu Gateway na krátkou dobu přestala komunikovat s terminálem.
530 Není platné sériové číslo skříňky	Systém nemůže nalézt skříňku SeedEye, ke které se má připojit.
540 Neočekávaná skříňka SeedEye se sériovým číslem:	Systém nemůže najít očekávaný vodič CAN na skřínce.
550 Zaprášený snímač SeedEye (řádek č.)	Prach/špína ve snímači. Očistěte sklíčko snímače.
560 Částečně zablokováno, snímač SeedEye (řádek)	Snímač zablokován. Proveďte kontrolu ohledně ucpání mezi snímačem a secí botkou.
570 Úplně zablokováno, snímač SeedEye (řádek)	Viz alarm 560.
580 Nízký průtok, snímač SeedEye (řádek č.)	Počet zjištěných semen je příliš nízký. Lokalizace a odstranění zablokování před snímačem
590 Nesprávný počet snímačů SeedEye (očekáváno, nalezeno)	Ujistěte se, že jsou všechny detektory správně aktivované v nastaveních SeedEye. Ujistěte se, že jsou všechny detektory ve smyčce správně připojeny.
591 Chybí snímače SeedEye, (očekáváno, nalezeno)	Ujistěte se, že jsou všechny detektory správně aktivovány v nastavení SeedEye. Ujistěte se, že jsou všechny detektory ve smyčce správně připojeny.
600 Ztracený snímač SeedEye (řádek č.)	SeedEye znovu zaregistrujte v nastavení SeedEye. Pokud problém přetrvává, ujistěte se, že jsou všechny detektory ve smyčce správně připojeny
610 Nízké napětí, snímač SeedEye	Ujistěte se, že napájecí napětí do skříňky SeedEye je alespoň 12,0 V.
620 Skříňka SeedEye – časová prodleva (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a skříňkou SeedEye. Ujistěte se, že napájecí napětí do skříňky SeedEye je alespoň 12,0 V. Ujistěte se, že je skříňka SeedEye správně připojena. Zkontrolujte kabel mezi skříňkou SeedEye a jednotkou Gateway.
621 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vlevo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a levou skříňkou SeedEye. Viz alarm 620.
622 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vpravo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a pravou skříňkou SeedEye. Viz alarm 620.

623 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vlevo a vpravo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a levou a pravou skříňkou SeedEye. Viz alarm 620.
624 Skříňka SeedEye – časová prodleva – hnojivo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a skříňkou SeedEye pro hnojivo. Viz alarm 620.
625 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vlevo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a levou skříňkou SeedEye, jakož i pro skříňku SeedEye pro hnojivo. Viz alarm 620.
626 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vpravo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a pravou skříňkou SeedEye, jakož i skříňkou SeedEye pro hnojivo. Viz alarm 620.
627 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vše (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a všemi skříňkami SeedEye. Viz alarm 620.
628 Skříňka SeedEye – časová prodleva – osivo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a skříňkou SeedEye pro osivo. Viz alarm 620.
629 Skříňka SeedEye – časová prodleva – osivo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a skříňkou SeedEye pro osivo a hnojivo. Viz alarm 620.
630 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye. Zkontrolujte, zda kontakty a kabelové svazky mezi skříňkou SeedEye a SeedEye jsou neporušené a v kontaktu. Nyní znovu zaregistrujte detektory SeedEye.
631 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vlevo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi levou skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye Viz alarm 630.
632 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vpravo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi pravou skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
633 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vlevo a vpravo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi levou a pravou skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
634 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – hnojivo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro hnojivo a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
635 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vlevo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi levou skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye, stejně jako chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro hnojivo a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.

636 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vpravo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi pravou skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye, stejně jako chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro hnojivo a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
637 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vše (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi všemi skříňkami SeedEye a jejich detektory SeedEye. Viz alarm 630.
638 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – osivo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro osivo a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
639 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – osivo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro osivo a jejími detektory SeedEye, stejně jako chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro hnojivo a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
650 Chyba objemu dat skříňky SeedEye	Ujistěte se, že všechny spínače a kabelové svazky jsou neporušené a v kontaktu.
660 Vstupní napětí skříňky SeedEye	Ujistěte se, že zdroj napájení z traktoru je dostatečný.
670 Skříňka SeedEye – chyba výstupního napětí	Ujistěte se, že všechny spínače a kabelové svazky jsou neporušené a v kontaktu. Zjistěte, která skříňka SeedEye je vadná, a to vizuální kontrolou LED diod na skřínce SeedEye a tuto skříňku vyměňte.
740 Spotřeba energie skříňky SeedEye	Zkontrolujte, zda je kabelový svazek mezi skříňkou SeedEye a detektorem SeedEye nepoškozený. Odpojte rozváděcí hlavu a podívejte se, na které rozváděcí hlavě se chyba vyskytuje. Pokračujte v odpojování úseků na vadné rozváděcí hlavě, abyste zjistili, který detektor je vadný. Mezi každým odpojením je provedena přeregistrace snímačů SeedEye, aby se zjistilo, zda byla chyba opravena.
540 Neočekávaná skříňka SeedEye se sériovým číslem:	Systém nemůže najít očekávaný vodič CAN na skřínce.
550 Zaprášený snímač SeedEye (řádek č.)	Prach/špína ve snímači. Očistěte sklíčko snímače.
560 Částečně zablokováno, snímač SeedEye (řádek)	Snímač zablokován. Proveďte kontrolu ohledně ucpání mezi snímačem a secí botkou.
570 Úplně zablokováno, snímač SeedEye (řádek)	Viz alarm 560.
580 Nízký průtok, snímač SeedEye (řádek č.)	Počet zjištěných semen je příliš nízký. Lokalizace a odstranění zablokování před snímačem
590 Nesprávný počet snímačů SeedEye (očekáváno, nalezeno)	Ujistěte se, že jsou všechny detektory správně aktivované v nastaveních SeedEye. Ujistěte se, že jsou všechny detektory ve smyčce správně připojeny.

591 Chybí snímače SeedEye, (očekáváno, nalezeno)	Ujistěte se, že jsou všechny detektory správně aktivovány v nastavení SeedEye. Ujistěte se, že jsou všechny detektory ve smyčce správně připojeny.
600 Ztracený snímač SeedEye (řádek č.)	SeedEye znovu zaregistrujte v nastavení SeedEye. Pokud problém přetrvává, ujistěte se, že jsou všechny detektory ve smyčce správně připojeny
610 Nízké napětí, snímač SeedEye	Ujistěte se, že napájecí napětí do skříňky SeedEye je alespoň 12,0 V.
620 Skříňka SeedEye – časová prodleva (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a skříňkou SeedEye. Ujistěte se, že napájecí napětí do skříňky SeedEye je alespoň 12,0 V. Ujistěte se, že je skříňka SeedEye správně připojena. Zkontrolujte kabel mezi skříňkou SeedEye a jednotkou Gateway.
621 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vlevo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a levou skříňkou SeedEye. Viz alarm 620.
622 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vpravo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a pravou skříňkou SeedEye. Viz alarm 620.
623 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vlevo a vpravo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a levou a pravou skříňkou SeedEye. Viz alarm 620.
624 Skříňka SeedEye – časová prodleva – hnojivo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a skříňkou SeedEye pro hnojivo. Viz alarm 620.
625 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vlevo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a levou skříňkou SeedEye, jakož i pro skříňku SeedEye pro hnojivo. Viz alarm 620.
626 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vpravo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a pravou skříňkou SeedEye, jakož i skříňkou SeedEye pro hnojivo. Viz alarm 620.
627 Skříňka SeedEye – časová prodleva – vše (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a všemi skříňkami SeedEye. Viz alarm 620.
628 Skříňka SeedEye – časová prodleva – osivo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a skříňkou SeedEye pro osivo. Viz alarm 620.
629 Skříňka SeedEye – časová prodleva – osivo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba komunikace mezi jednotkou Gateway a skříňkou SeedEye pro osivo a hnojivo. Viz alarm 620.
630 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye. Zkontrolujte, zda kontakty a kabelové svazky mezi skříňkou SeedEye a SeedEye jsou neporušené a v kontaktu. Nyní znovu zaregistrujte detektory SeedEye.

631 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vlevo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi levou skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye Viz alarm 630.
632 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vpravo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi pravou skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
633 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vlevo a vpravo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi levou a pravou skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
634 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – hnojivo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro hnojivo a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
635 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vlevo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi levou skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye, stejně jako chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro hnojivo a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
636 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vpravo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi pravou skříňkou SeedEye a jejími detektory SeedEye, stejně jako chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro hnojivo a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
637 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – vše (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi všemi skříňkami SeedEye a jejich detektory SeedEye. Viz alarm 630.
638 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – osivo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro osivo a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
639 Skříňka SeedEye – chyba sběrnice – osivo a hnojivo (sériové číslo)	Chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro osivo a jejími detektory SeedEye, stejně jako chyba zapojení mezi skříňkou SeedEye pro hnojivo a jejími detektory SeedEye. Viz alarm 630.
650 Chyba objemu dat skříňky SeedEye	Ujistěte se, že všechny spínače a kabelové svazky jsou neporušené a v kontaktu.
660 Vstupní napětí skříňky SeedEye	Ujistěte se, že zdroj napájení z traktoru je dostatečný.
670 Skříňka SeedEye – chyba výstupního napětí	Ujistěte se, že všechny spínače a kabelové svazky jsou neporušené a v kontaktu. Zjistěte, která skříňka SeedEye je vadná, a to vizuální kontrolou LED diod na skříňce SeedEye a tuto skříňku vyměňte.
740 Spotřeba energie skříňky SeedEye	Zkontrolujte, zda je kabelový svazek mezi skříňkou SeedEye a detektorem SeedEye nepoškozený. Odpojte rozváděcí hlavu a podívejte se, na které rozváděcí hlavě se chyba vyskytuje. Pokračujte v odpojování úseků na vadné rozváděcí hlavě, abyste zjistili, který detektor je vadný. Mezi každým odpojením je provedena přeregistrace snímačů SeedEye, aby se zjistilo, zda byla chyba opravena.
750 Příliš nízké napětí pro snímače	Napětí pro snímače je příliš nízké

760 Nízká rychlost, osivo	Hydromotor je na dolní mezi přípustných otáček. Zkontrolujte kalibraci. Zkontrolujte průtok oleje. Zkontrolujte napájení ventilu.
770 Nízká rychlost, hnojivo	Viz alarm 760
790 Problém se signálem z radarové jednotky	
<i>Rychlost = 0</i>	Zkontrolujte kabeláž, konektory a připojení snímače.
<i>Rychlost > 7,0 km/h méně než 0,7 sekundy</i>	Zkontrolujte snímač
800 Snímač výšky IDC	Není kontakt se snímačem výšky pro IDC. Zkontrolujte kabely, kontakty a připojení. Zkontrolujte funkci snímače.
980 Nespolehlivé počítání osiva	Systém nedokáže dodat spolehlivou hodnotu
981 Nespolehlivé počítání semen, dočasně deaktivované řízení výsevu	Systém nedokáže sledovat a řídit požadovaný počet semen/m ² . Jedte rovnoměrnou rychlostí, abyste systému SeedEye poskytli dostatek času na provedení jeho nastavení pro dosažení požadovaného výsevu.
982 Nespolehlivé počítání semen, překročena mezní hodnota aplikovaného množství.	Systém nedokáže sledovat a řídit preferovaný počet semen/m ² , protože zadaný počet semen je nastavený na hodnoty, které nejsou podporované, nebo protože je prázdný zásobník na osivo. Je-li použita vysoká nebo relativně vysoká hodnota setého množství, zkuste přepnout převody z nízkých na vysoké nebo vyměňte výsevní váleček za váleček s vyšším setým množstvím (viz "11.6.2 Nastavení aplikovaného množství"). Nezapomeňte aktualizovat nastavení! Je-li použita nízká nebo relativně nízká hodnota setého množství, zkuste přepnout převody z vysokých na nízké nebo vyměňte výsevní váleček za váleček s nižším setým množstvím (viz "11.6.2 Nastavení aplikovaného množství"). Nezapomeňte aktualizovat nastavení! Upravte zadaný výsevek tak, aby odpovídal povolené hodnotě. Naplňte zásobník na osivo.
990 Snímače SeedEye mají různé verze software.	Snímače SeedEye mají verze software, jež se navzájem liší. Aktualizujte SeedEye software.
991 Pro snímače SeedEye je k dispozici nový software.	Verze software používaná snímači SeedEye je nesprávná. Aktualizujte SeedEye.
1000 Skříňky SeedEye jsou různých verzí.	Liší se verze skříněk SeedEye. Aktualizujte SeedEye.
1001 Pro skříňky SeedEye jsou k dispozici nové verze.	Nesprávná verze skříněk SeedEye. Aktualizujte SeedEye.

1010 Aktualizace neúspěšná.	Aktualizace skříněk a snímačů SeedEye byla neúspěšná. Aktualizujte SeedEye bez přeregistrování skříněk SeedEye.
1050 Nevyváženost, výsevní skříně (vlevo, vpravo)	Jedno z výsevních ústrojí dodává větší množství osiva než druhé výsevní ústrojí. Nastavte dávkování osiva. Viz “8.1 Kalibrace dávkování osiva”. Uvědomte si, že kalibrace musí být provedena se systémem SeedEye nastaveným na sledování.
1060 Vysoký průtok, snímač SeedEye (řádek č.)	Počet napočítaných semen je příliš vysoký. Proveďte kontrolu ohledně ucpání kolem snímače. Zkontrolujte hodnotu dávkovaného množství. Příliš vysoká hodnota povede k příliš mnoha semenům procházejícím kolem snímače.
1070 Nízký průtok, sekce	Množství semen v sekci je příliš malé. Zkontrolujte hladinu v zásobníku na osivo. Proveďte kontrolu ohledně ucpání před snímači v sekci. Aktivace funkce ‘nízký průtok v celé sekci’ může být možná při setí s mimořádně nízkými aplikovanými množstvími. Viz “11.4 Nastavení citlivosti ucpání a citlivosti průtoku”.
1071 Nízký průtok, sekce vlevo	Viz alarm 1070.
1072 Nízký průtok, sekce vpravo	Viz alarm 1070.
1073 Nízký průtok, sekce vlevo a vpravo	Viz alarm 1070.
1080 Ztráta spojení s Universal Control	Systém ztratil spojení s externí aplikací Přesvědčte se, že externí aplikace je ve spojení s Universal Control.
1550 Hnojivo prachové, snímač SeedEye (č. řádku)	Prach/špína ve snímači. Vyčistěte snímač.
1560 Hnojivo částečně zablokované, snímač SeedEye (č. řádku)	Snímač zablokovaný. Zkontrolujte překážku mezi snímačem a secí radličkou.
1570 Hnojivo zcela zablokované, snímač SeedEye (č. řádku)	Viz alarm 1560.
1580 Hnojivo, nízký průtok, snímač SeedEye (č. řádku)	Detekované množství hnojiva je příliš nízké. Odstraňte blokádu před snímačem.
1590 Hnojivo, nesprávný počet snímačů SeedEye (očekáváno, nalezeno)	Systém nemůže najít správný počet snímačů, systém našel více snímačů, než bylo očekáváno.
1591 Hnojivo, nesprávný počet snímačů SeedEye (očekáváno, nalezeno)	Systém nemůže najít správný počet snímačů, systém našel méně snímačů, než bylo očekáváno.

1600 Hnojivo, ztracený snímač SeedEye (č. řádku)	Systém ztratil během činnosti kontakt se snímačem.
1610 Hnojivo, nízké napětí, snímač SeedEye	Některé ze snímačů mají nízké napětí.
2050 Hnojivo, nerovnováha ve skřínce SeedEye (vlevo, vpravo)	Jedno z výsevních ústrojí dodává větší množství hnojiva než druhé výsevní ústrojí. Nastavte dávkování osiva. Viz “7.2 Hnojivo (RDAC)”. Uvědomte si, že kalibrace musí být provedena se systémem SeedEye nastaveným na sledování.
2070 Hnojivo, nízký průtok, sekce	Množství hnojiva v sekci je příliš malé. Zkontrolujte hladinu v zásobníku na osivo. Proveďte kontrolu ohledně ucpání před snímači v sekci. Aktivace funkce ‘nízký průtok v celé sekci’ může být možná při setí s mimořádně nízkými aplikovanými množstvími. Viz “11.4 Nastavení citlivosti ucpání a citlivosti průtoku”.
2071 Hnojivo, nízký průtok, sekce vlevo	Viz alarm 2070.
2072 Hnojivo, nízký průtok, sekce vpravo	Viz alarm 2070.
2073 Hnojivo, nízký průtok, sekce vlevo a vpravo	Viz alarm 2070.

13 Elektrický systém

13.1 RDA 400S

Port WS1/WS6	Pin	Function	Type
1	1	Level Guard, Seed	Analogue In
1	2		
1	3	Level Guard, Seed	12 V
1	4	Level Guard, Seed	Ground

2	1	Level Guard, BioDrill	Analogue In
2	2		
2	3	Level Guard, BioDrill	12 V
2	4	Level Guard, BioDrill	Ground

3	1	Rotation Guard, BioDrill	Digital In
3	2		
3	3	Rotation Guard, BioDrill	12 V
3	4	Rotation Guard, BioDrill	Ground

4	1	Rotation Guard, Seed	Digital In
4	2		
4	3	Rotation Guard, Seed	12 V
4	4	Rotation Guard, Seed	Ground

5	1	Fan Speed	Digital In
5	2		
5	3	Fan Speed	12 V
5	4	Fan Speed	Ground

6	1	Radar	Digital In
6	2		
6	3	Radar	12 V
6	4	Radar	Ground

7	1	Seed Motor speed, Input	Digital In
7	2	Pre-emergence marker, Right	Digital Out
7	3	Seed Motor speed, Input	12 V
7	4	Seed Motor speed, Input Pre-emergence marker, Right	Ground
8	1	Mini-remote, plus sign	Digital In
8	2	Fan Deactivation	Digital Out
8	3		

Elektrický systém

Port WS1/WS6	Pin	Function	Type
8	4	Mini-remote Fan Deactivation	Ground
9	1	Wing Folding switch	Digital In
9	2		
9	3		
9	4	Wing Folding switch	Ground
10	1	LowLift switch Position sensor (IDC)	Analogue
10	2		
10	3	Position sensor (IDC)	12 V
10	4	LowLift switch Position sensor (IDC)	Ground
11	1	Mini-remote BioDrill, plus sign	Analogue
11	2		
11	3		
11	4	Mini-remote BioDrill	Ground
12	1		
12	2	Seed Motor speed, output	PWM Out
12	3		
12	4	Seed Motor speed, output	Ground
13	1		
13	2	Marker Stop (IDC)	PWM Out
13	3		
13	4	Marker Stop (IDC)	Ground
14	1		
14	2	Lift Stop	PWM Out
14	3		
14	4	Lift Stop	Ground
15	1		
15	2	Pre-emergence marker (Left)	PWM Out
15	3		
15	4	Pre-emergence marker (Left)	Ground
16	1	Tramline FLEX, Right	Digital Out
16	2	Tramline FLEX, Left	Digital Out
16	3		
16	4		Ground

17	1	Tramline FLEX, Common Tramline, Standard	Digital Out
17	2	Tramline FLEX, Common Tramline, Standard	Digital Out
17	3		
17	4		Ground

18	1	Mini-remote BioDrill, seed sign	Digital In
18	2		
18	3		
18	4		Ground

19	1		
19	2	Disengagement hub, Seed	Digital Out
19	3		
19	4	Disengagement hub, Seed	Ground

20	1		
20	2	Marker, Right	PWM Out
20	3		
20	4	Marker, Right	Ground

21	1		
21	2	Marker, Left	PWM Out
21	3		
21	4	Marker, Left	Ground

22	1		
22	2	Lowering Stop (IDC)	PWM Out
22	3		
22	4	Lowering Stop (IDC)	Ground

23	1	Mini-remote, seed sign	Digital In
23	2	Work Lights	PWM Out
23	3		
23	4	Work Lights	Ground

24	1	Tramlining FLEX, hatch sensor	Digital In
24	2		
24	3		
24	4		Ground

25	1	Tramline Standard, sensor	Analogue In
25	2		

Elektrický systém

25	3		
25	4		Ground

Port WS2	Pin	Function	Type
12	1	Wing folding	Digital In
12	2	Wing folding	Digital Out
12	3		
12	4	Wing folding	Ground

19	1		
19	2	Wing folding	Digital Out
19	3		
19	4	Wing folding	Ground

13.2 RDA 600–800S

Port WS1/WS6	Pin	Function	Type
1	1	Level Guard, Seed Right	Analogue In
1	2		
1	3	Level Guard, Seed Right	12 V
1	4	Level Guard, Seed Right	Ground

2	1	Level Guard, Seed Left	Analogue In
2	2		
2	3	Level Guard, Seed Left	12 V
2	4	Level Guard, Seed Left	Ground

3	1	Rotation Guard, Seed Right	Digital In
3	2		
3	3	Rotation Guard, Seed Right	12 V
3	4	Rotation Guard, Seed Right	Ground

4	1	Rotation Guard, Seed Left	Digital In
4	2		
4	3	Rotation Guard, Seed Left	12 V
4	4	Rotation Guard, Seed Left	Ground

5	1	Fan Speed	Digital In
5	2		
5	3	Fan Speed	12 V
5	4	Fan Speed	Ground

6	1	Radar	Digital In
6	2		
6	3	Radar	12 V
6	4	Radar	Ground

Port WS1/WS6	Pin	Function	Type
7	1	Seed Motor speed, Input	Digital In
7	2	Pre-emergence marker, Right	Digital Out
7	3	Seed Motor speed, Input	12 V
7	4	Seed Motor speed, Input Pre-emergence marker, Right	Ground
8	1	Mini-remote, plus sign	Digital In
8	2	Fan Deactivation	Digital Out
8	3		
8	4	Mini-remote Fan Deactivation	Ground
9	1	Wing Folding switch	Digital In
9	2		
9	3		
9	4	Wing Folding switch	Ground
10	1	LowLift switch Position sensor (IDC)	Analogue
10	2		
10	3	Position sensor (IDC)	12 V
10	4	LowLift switch Position sensor (IDC)	Ground
11	1	Mini-remote BioDrill, plus sign	Analogue
11	2		
11	3		
11	4	Mini-remote BioDrill	Ground
12	1		
12	2	Seed Motor speed, output	PWM Out
12	3		
12	4	Seed Motor speed, output	Ground
13	1		
13	2	Marker Stop (IDC)	PWM Out
13	3		
13	4	Marker Stop (IDC)	Ground
14	1		
14	2	Lift Stop	PWM Out
14	3		
14	4	Lift Stop	Ground

Elektrický systém

15	1		
15	2	Pre-emergence marker (Left)	PWM Out
15	3		
15	4	Pre-emergence marker (Left)	Ground

16	1	Tramline FLEX, Right Tramline Standard, Right	Digital Out
16	2	Tramline FLEX, Left Tramline Standard, Right	Digital Out
16	3		
16	4		Ground

17	1	Tramline FLEX, Common Tramline, Standard Left	Digital Out
17	2	Tramline FLEX, Common Tramline, Standard, Left	Digital Out
17	3		
17	4		Ground

18	1		
18	2	Disengagement hub, Seed Right	Digital Out
18	3		12 V
18	4	Disengagement hub, Seed Right	Ground

19	1		
19	2	Disengagement hub, Seed Left	Digital Out
19	3		
19	4	Disengagement hub, Seed Left	Ground

20	1		
20	2	Marker, Right	PWM Out
20	3		
20	4	Marker, Right	Ground

21	1		
21	2	Marker, Left	PWM Out
21	3		
21	4	Marker, Left	Ground

22	1		
22	2	Lowering Stop (IDC)	PWM Out
22	3		
22	4	Lowering Stop (IDC)	Ground

23	1	Mini-remote, seed sign	Digital In
23	2	Work Lights	PWM Out
23	3		
23	4	Work Lights	Ground

24	1	Tramlining FLEX, hatch sensor Tramline Standard, sensor, Right	Digital In
24	2		
24	3		
24	4		Ground

25	1	Tramline Standard, sensor Left	Analogue In
25	2		
25	3		
25	4		Ground

Port WS2	Pin	Function	Type
2	1	Level Guard, BioDrill	Analogue In
2	2		
2	3	Level Guard, BioDrill	12 V
2	4	Level Guard, BioDrill	Ground

3	1	Rotation Guard, BioDrill	Digital In
3	2		
3	3	Rotation Guard, BioDrill	12 V
3	4	Rotation Guard, BioDrill	Ground

9	1	Mini-remote BioDrill, plus sign	Digital In
9	2	Mini-remote BioDrill, seed sign	Digital In
9	3		
9	4		Ground

9	1	Mini-remote BioDrill, plus sign	Digital In
9	2	Mini-remote BioDrill, seed sign	Digital In
9	3		
9	4	Mini-remote BioDrill	Ground

12	1	Wing folding	Digital In
12	2	Wing folding	Digital Out
12	3		
12	4	Wing folding	Ground

18	1	Mini-remote BioDrill, seed sign	Digital In
18	2		
18	3		

Elektrický systém

18	4		Ground
19	1		
19	2	Wing folding	Digital Out
19	3		
19	4	Wing folding	Ground

13.3 RDA 600–800C

Port WS1/WS6	Pin	Function	Type
1	1	Level Guard, BioDrill	Analogue In
1	2		
1	3	Level Guard, BioDrill	12 V
1	4	Level Guard, BioDrill	Ground

2	1	Level Guard, Fertilizer	Analogue In
2	2		
2	3	Level Guard, Fertilizer	12 V
2	4	Level Guard, Fertilizer	Ground

3	1	Rotation Guard, BioDrill	Digital In
3	2		
3	3	Rotation Guard, BioDrill	12 V
3	4	Rotation Guard, BioDrill	Ground

5	1	Fan Speed, Fertilizer	Digital In
5	2		
5	3	Fan Speed, Fertilizer	12 V
5	4	Fan Speed, Fertilizer	Ground

7	1		
7	2	Pre-emergence marker, Right	Digital Out
7	3		
7	4	Pre-emergence marker, Right	Ground

8	1		
8	2	Fan Deactivation	Digital Out
8	3		
8	4	Fan Deactivation	Ground

9	1	Wing Folding switch	Digital In
9	2		
9	3		
9	4	Wing Folding switch	Ground

Port WS1/WS6	Pin	Function	Type
10	1	LowLift switch Position sensor (IDC)	Analogue
10	2		
10	3	Position sensor (IDC)	12 V
10	4	LowLift switch Position sensor (IDC)	Ground

11	1	Mini-remote BioDrill, plus sign	Analogue
11	2		
11	3		
11	4	Mini-remote BioDrill	Ground

12	1		
12	2	Hydraulic Wing lock	PWM Out
12	3		
12	4	Hydraulic Wing lock	Ground

13	1		
13	2	Marker Stop (IDC)	PWM Out
13	3		
13	4	Marker Stop (IDC)	Ground

14	1		
14	2	Lift Stop	PWM Out
14	3		
14	4	Lift Stop	Ground

15	1		
15	2	Pre-emergence marker (Left)	PWM Out
15	3		
15	4	Pre-emergence marker (Left)	Ground

16	1	Tramline FLEX, Right Tramline Standard, Right	Digital Out
16	2	Tramline FLEX, Left Tramline Standard, Right	Digital Out
16	3		
16	4		

17	1	Tramline FLEX, Common Tramline, Standard, Left	Digital Out
17	2	Tramline FLEX, Common Tramline, Standard, Left	Digital Out

Elektrický systém

17	3		
17	4		Ground

18	1	Mini-remote BioDrill, seed sign	Digital In
18	2		
18	3		
18	4		Ground

19	1		
19	2	Wing folding	Digital Out
19	3		
19	4	Wing folding	Ground

20	1		
20	2	Marker, Right	PMW Out
20	3		
20	4	Marker, Right	Ground

21	1		
21	2	Marker, Left	PMW Out
21	3		
21	4	Marker, Left	Ground

22	1		
22	2	Lowering Stop (IDC)	PWM Out
22	3		
22	4	Lowering Stop (IDC)	Ground

24	1	Tramlining FLEX, hatch sensor Tramline Standard, sensor Right	Digital In
24	2		
24	3		
24	4		Ground

25	1	Tramline Standard, sensor, Left	Analogue In
25	2		
25	3		
25	4		Ground

Port WS2	Pin	Function	Type
1	1	Level Guard, Seed Right	Analogue In
1	2		
1	3	Level Guard, Seed Right	12 V
1	4	Level Guard, Seed Right	Ground

2	1	Level Guard, Seed Left	Analogue In
2	2		

Port WS2	Pin	Function	Type
2	3	Level Guard, Seed Left	12 V
2	4	Level Guard, Seed Left	Ground
3	1	Rotation Guard, Seed Right	Digital In
3	2		
3	3	Rotation Guard, Seed Right	12 V
3	4	Rotation Guard, Seed Right	Ground
4	1	Rotation Guard, Seed Left	Digital In
4	2		
4	3	Rotation Guard, Seed Left	12 V
4	4	Rotation Guard, Seed Left	Ground
5	1	Fan Speed, Seed	Digital In
5	2		
5	3	Fan Speed, Seed	12 V
5	4	Fan Speed, Seed	Ground
6	1	Radar	Digital In
6	2		
6	3	Radar	12 V
6	4	Radar	Ground
7	1	Seed Motor speed, input	Digital In
7	2		
7	3	Seed Motor speed, input	12 V
7	4	Seed Motor speed, input	Ground
8	1	Fertilizer Motor speed, input	Digital In
8	2		
8	3	Fertilizer Motor speed, input	12 V
8	4	Fertilizer Motor speed, input	Ground
9	1	Mini-remote, plus sign	Digital In
9	2	Mini-remote, seed sign	Digital In
9	3		
9	4	Mini-remote	Ground
12	1		
12	2	Seed Motor speed, output	PWM Out
12	3		
12	4	Seed Motor speed, output	Ground
13	1		
13	2	Fertilizer Motor speed, output	PWM Out

Elektrický systém

13	3		
13	4	Fertilizer Motor speed, output	Ground

16	1	Half-machine shut off, Fertilizer	Digital Out
16	2	Half-machine shut off, Fertilizer	Digital Out
16	3		
16	4		Ground

18	1		
18	2	Disengagement hub, Seed Right	Digital Out
18	3		
18	4	Disengagement hub, Seed Right	Ground

19	1		
19	2	Disengagement hub, Seed Left	Digital Out
19	3		
19	4	Disengagement hub, Seed Left	Ground

23	1		
23	2	Work Lights	PWM Out
23	3		
23	4	Work Lights	Ground

24	1	Half-machine shut off, sensor	Digital In
24	2		
24	3		
24	4		Ground

14 Informace

14.1 Historie alarmů



Informační tlačítko na domovské obrazovce lze použít pro přístup na stránku s informacemi o historii alarmů.

Information		
Alarm History		
2018-05-28 09:25:05	270	Lost Master Terminal
2018-05-28 09:24:58	520	Communication with gateway disrupted
2018-05-28 08:35:08	520	Communication with gateway disrupted
2018-05-28 08:33:07	210	Seed Depth
2018-05-28 08:33:00	381	Supply Voltage Low, Motor 3
2018-05-28 08:33:00	371	Supply Voltage Low, Motor 2
2018-05-28 08:33:00	361	Supply Voltage Low, Motor 1
2018-05-28 08:33:00	341	Motor Voltage Low, WS6
A	B	C

Obrázek 14.1

V informačním menu se zobrazuje historie posledních 100 alarmů.

- A. V prvním sloupci je uvedeno datum a čas alarmu. Platí jen tehdy, když byl v době alarmu k dispozici signál GPS
- B. Ve druhém sloupci je uvedeno číslo alarmu.
- C. Ve třetím sloupci je text alarmu v předtím vybraném jazyku.

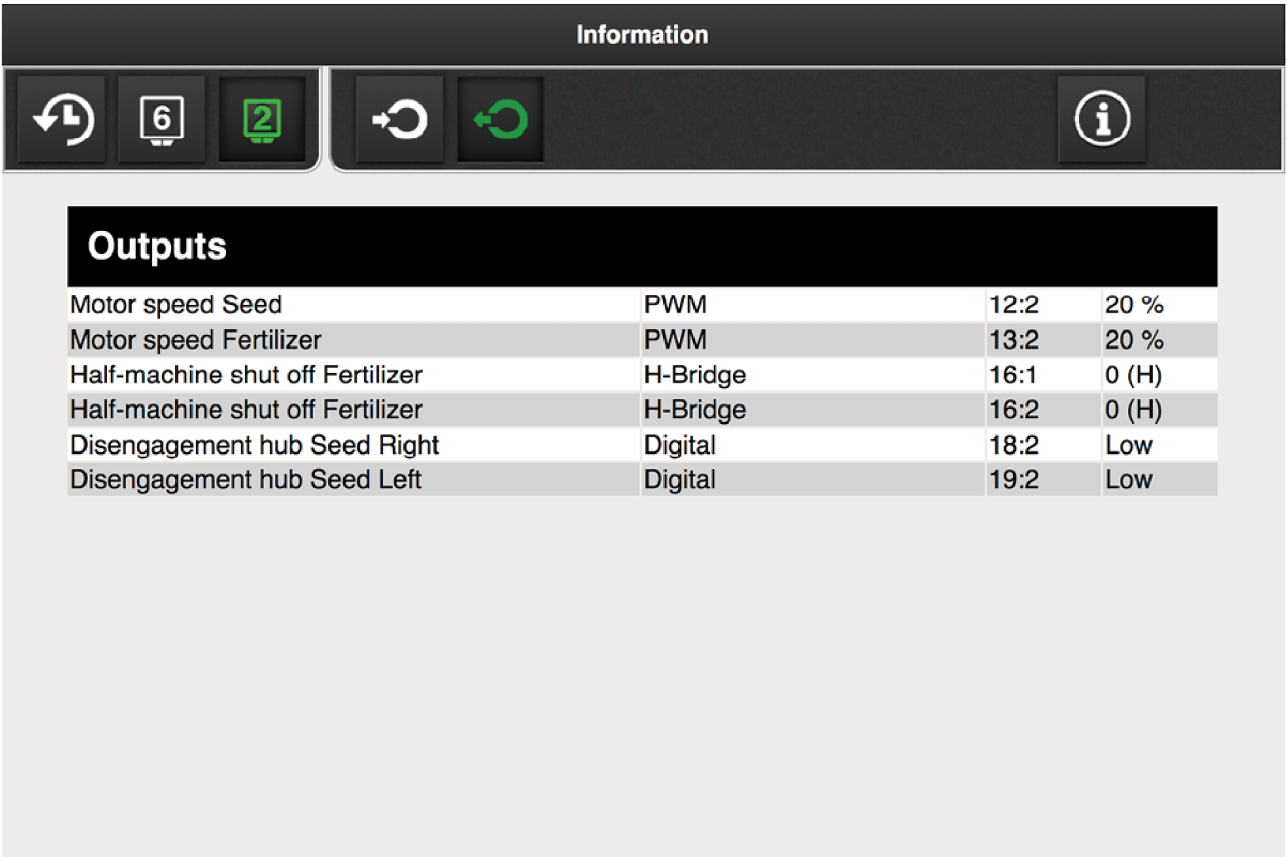
14.2 WorkStation, vstupy a výstupy

Obrázky zobrazují vstupy a výstupy jednotky WorkStation během alarmů (zelená ikona indikuje, jaké informace se zobrazují na obrazovce)

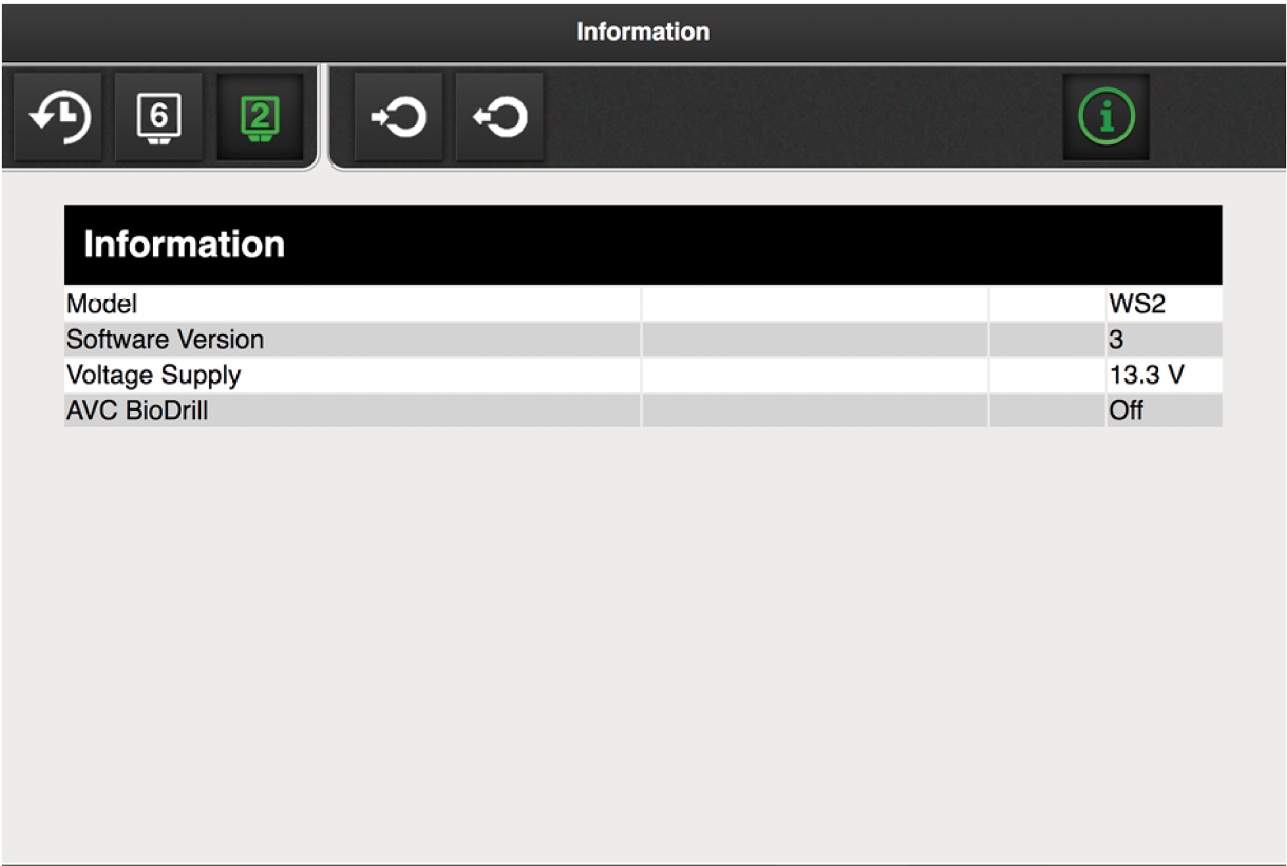
- A.  zobrazuje vstupy
- B.  zobrazuje výstupy
- C.  Aktuální software ve WorkStation

Information			
			
A	B	C	
Inputs			
Level Guard Seed Right	Digital	1:1	High
Level Guard Seed Right	Digital	1:2	Low
Level Guard Seed Left	Digital	2:1	High
Level Guard Seed Left	Digital	2:2	Low
Rotation Guard Seed Right	Counter	3:1	43717
Rotation Guard Seed Left	Counter	4:1	43716
Fan Speed Seed	Frequency	5:1	117 Hz
Radar	Frequency	6:1	95 Hz
Motor speed Seed	Counter	7:1	152756
Motor speed Fertilizer	Counter	8:1	210081
Mini-remote, Plus sign	Digital	9:1	Low
Mini-remote, Seed sign	Digital	9:2	Low
Half-machine shut off, sensor	Digital	24:1	High

Obrázek 14.2 Workstation 2, vstupy



Obrázek 14.3 Workstation 2, výstupy



Obrázek 14.4 WorkStation 2, verze

Information

Motor

Status		M:3	Low
Voltage		M:3	0 V
Actual Speed		M:3	41.2 rpm
Current		M:3	7.4 A
PWM Duty Cycle		M:3	74 %
Pulse Counter		M:3	13428
Frequency		M:3	296.6 Hz
Time Between Pulses		M:3	0 s
Error		M:3	0

Obrázek 14.5 WorkStation 6, BioDrill

Information

Inputs

Level Guard BioDrill	Digital	1:1	High
Level Guard BioDrill	Digital	1:2	Low
Level Guard Fertilizer	Digital	2:1	High
Level Guard Fertilizer	Digital	2:2	Low
Rotation Guard BioDrill	Counter	3:1	517469
Fan Speed Fertilizer	Frequency	5:1	113 Hz
Wing Sensor	Digital	9:1	Low
IDC Position sensor	Analog	10:1	220
Mini-remote, Biodrill Plus sign	Digital	11:1	Low
Mini-remote, Biodrill Seed sign	Digital	18:1	Low
Tramline Flex hatch sensor	Digital	24:1	Low

Obrázek 14.6 Workstation 6, vstupy

Information				
      				
Outputs				
Preemergence Marker Right	Digital	7:2	Low	
Fan Deactivation	Digital	8:2	Low	
Hydraulic Wing Lock	Digital	12:2	Low	
Marker Stop	PWM	13:2	0 %	
Lift Stop	PWM	14:2	0 %	
Preemergence Marker Left	PWM	15:2	0 %	
Tramline Flex Right	H-Bridge	16:1	0 (H)	
Tramline Flex Left	H-Bridge	16:2	0 (H)	
Tramline Flex Common	H-Bridge	17:1	0 (H)	
Tramline Flex Common	H-Bridge	17:2	0 (H)	
Marker Right	PWM	20:2	0 %	
Marker Left	PWM	21:2	0 %	
Lowering Stop	PWM	22:2	100 %	
Work Lights	Digital	23:2	Low	

Obrázek 14.7 Workstation 6, výstupy

Information				
      				
Information				
Model			WS6	
Software Version			34	
Voltage Supply			13.6 V	
AVC Seed			Off	
AVC Fertilizer			Off	

Obrázek 14.8 WorkStation 6, verze

15 Stáhnout pokyny a video



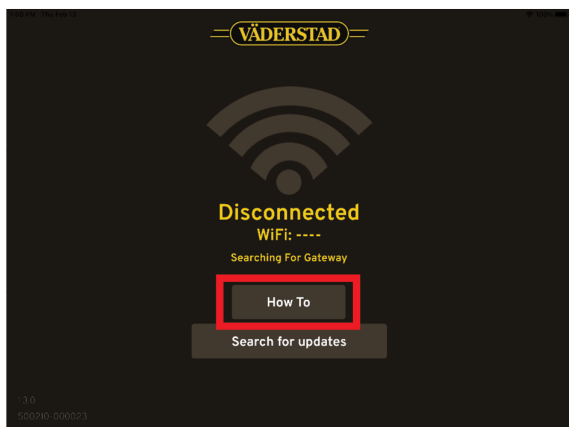
Abyste si mohli pokyny a video stáhnout do svého iPadu, musí být připojen k internetu.

Software stroje se aktualizuje průběžně. Abyste měli přístup k nejnovější verzi pokynů, můžete si také přímo na svůj iPad stáhnout pokyny a video pro rychlé spuštění.

Pokyny a videa se ukládají lokálně na váš iPad.

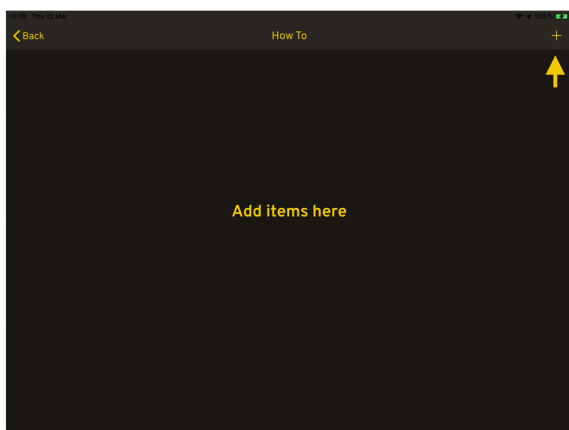
Abyste mohli stahovat do svého iPadu, postupujte takto:

1. Připojte jej k internetu.
2. Spusťte aplikaci.



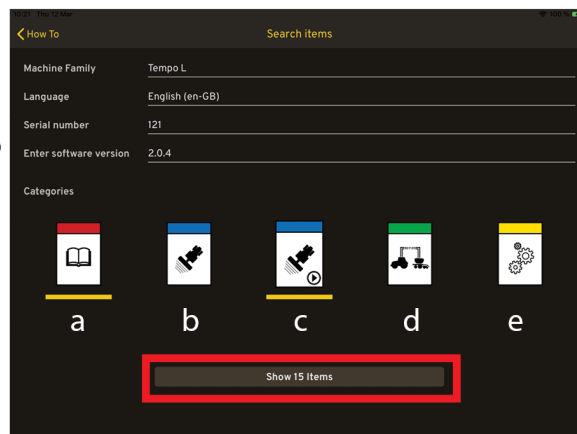
Obrázek 15.1

3. Přejděte na stránku „Jak na to“.



Obrázek 15.2

4. Stáhněte dokumenty. Stiskněte znak + v pravém horním rohu

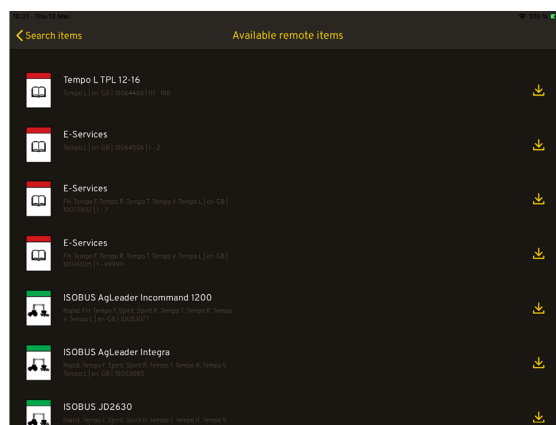


Obrázek 15.3

Na stránce Vyhledávání můžete použít filtr:

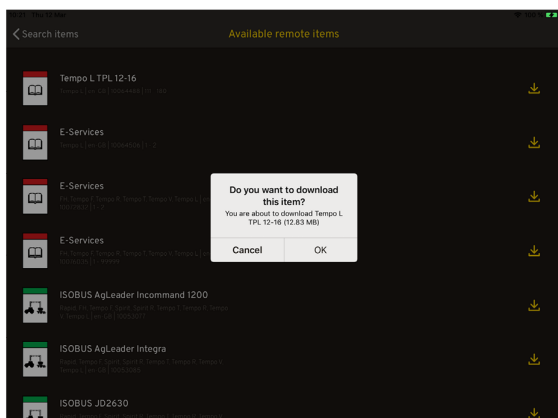
- A. Řada strojů
- B. Jazyk
- C. Sériové číslo
- D. Verze softwaru
- E. Kategorie
 - a. Návod k používání
 - b. Stručný návod pro rychlé spuštění
 - c. Stručný návod pro rychlé spuštění – video
 - d. Stručný návod pro rychlé spuštění – Isobus
 - e. Příručka náhradních dílů

5. Řada strojů a jazyk jsou povinná pole. Stiskněte tlačítko Zobrazit.

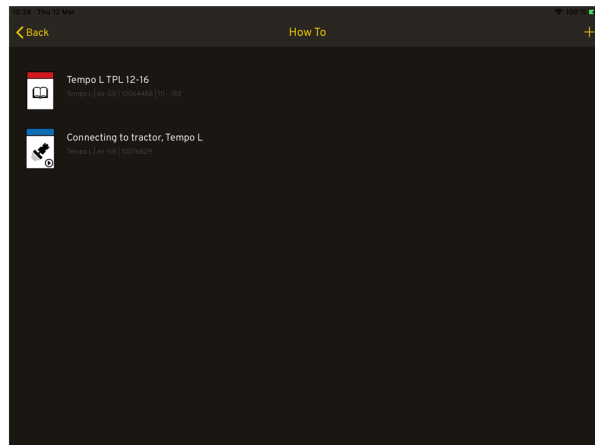


Obrázek 15.4

6. Zobrazí se stránka s výsledky vyhledávání.

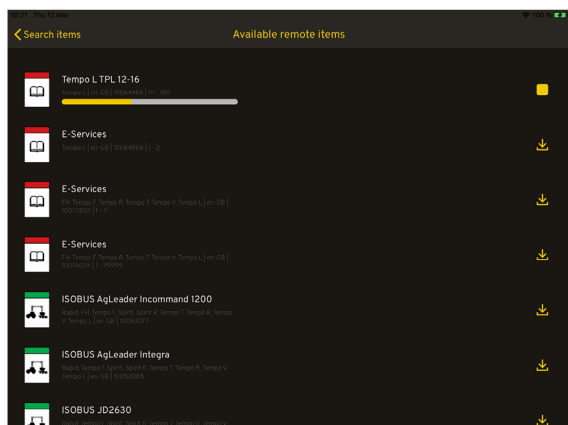


Obrázek 15.5



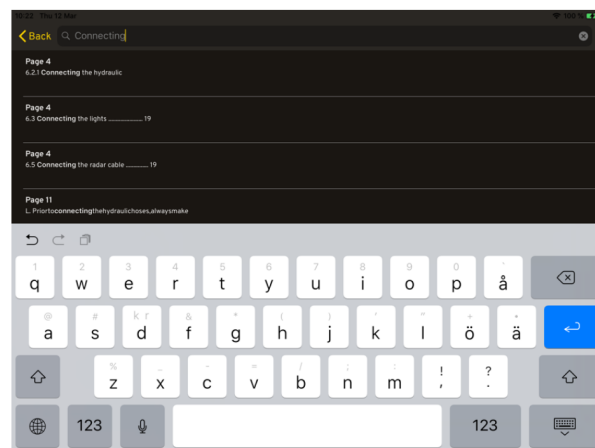
Obrázek 15.7

7. Chcete-li stáhnout dokument, klikněte na ikonu  na pravé straně každého řádku.
8. Pak stiskněte OK.



Obrázek 15.6

9. Stahování bylo zahájeno. Stahování zastavíte kliknutím na ikonu pro zastavení  vpravo.

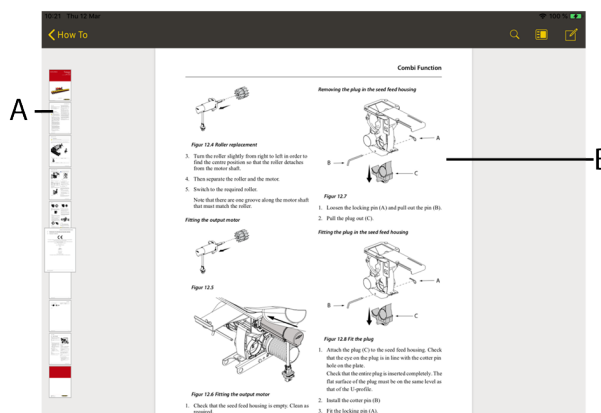


Obrázek 15.8

Hledejte zadáním jakéhokoli slova do vyhledávacího pole. Viz "Obrázek 15.8".

15.1 Prohlížení na iPadu

Jakmile bude stahování dokončeno, vraťte se na domovskou stránku „Jak na to“, kde uložený dokument otevřete.



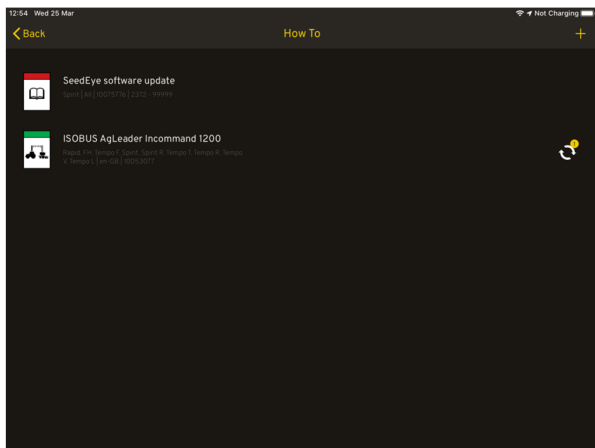
Obrázek 15.9

Nebo pomocí miniatur  a prohlízet v náhledu (A) nebo procházet / posouvat se v dokumentu (B).

15.2 Aktualizace již stažených souborů



Symbol je viditelný pouze v případě, že jste připojeni k internetu.



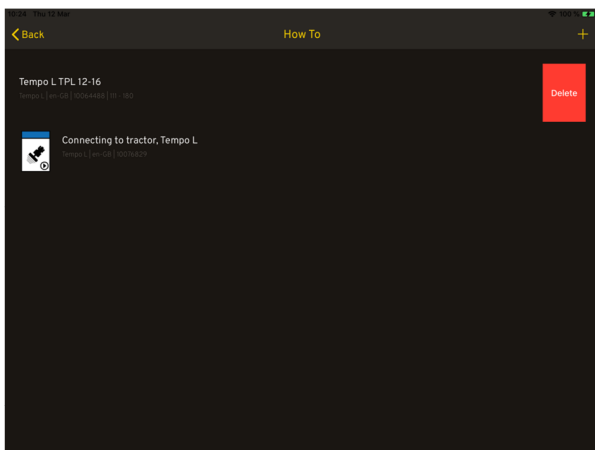
Obrázek 15.10

Je-li k dispozici nová verze již stažených pokynů nebo videa, které je možné nahradit, rozsvítí se vedle pokynů

nebo videa ikona .

15.3 Vymazat pokyny nebo video

Je-li paměť plná, objeví se na obrazovce při pokusu o stažení chybová zpráva.



Obrázek 15.11

Jak vymazat pokyny nebo video. Přejed'te prstem přes pokyny nebo video doleva a klepněte na tlačítko Vymazat.

16 Release notes

Version	Information
1.8.1	• Fix Custom sensor-to-row mapping not persisting over restarts
1.8.0	• New statistics page with trip statistics • Virtual Tank Counters • Seed rate calculator • Moved sensor-to-row mapping from SeedEye settings to General Settings • Added separate Pre-Emergence enable setting on the Tramline settings page
1.7.3	• Increased stability of the communication between the gateway and iPad. • New SeedEye Firmware (1.40, 2.00) adding “loopback”-connection option for SeedEye.
1.7.2	• Introduce SeedEye information page for troubleshooting. • Fix auger control during manual feeding and emptying of RDAJ/C.

Väderstad AB
SE-590 21 VÄDERSTAD
Sweden
Phone: +46 142- 820 00
www.vaderstad.com

